ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ ҚҰРЫЛЫС ЖӘНЕ ТҰРҒЫН ҮЙ-КОММУНАЛДЫҚ ШАРУАШЫЛЫҚ ІСТЕРІ АҒЕНТТІГІ "ЖОБАЛАРДЫ МЕМЛЕКЕТТІК ВЕДОМСТВОДАН ТЫС САРАПТАУ" ШАРУАШЫЛЫҚ ЖҮРГІЗУ ҚҰҚЫҒЫНДАҒЫ РЕСПУБЛИКАЛЫҚ МЕМЛЕКЕТТІК КӘСІПОРЫНЫНЫҢ ("МЕМСАРАПТАМА" РМК) ОҢТҮСТІК ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫ

МЕМСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА •

ФИЛИАЛ РЕСПУБЛИКАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА ПРАВЕ ХОЗЯЙСТВЕННОГО ВЕДЕНИЯ "ГОСУДАРСТВЕННАЯ ВНЕВЕДОМСТВЕННАЯ ЭКСПЕРТИЗА ПРОЕКТОВ" (РГП "ГОСЭКСПЕРТИЗА") АГЕНТСТВА РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА ПО ЮЖНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

ҚОРЫТЫНДЫ

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ ҚҰРЫЛЫС ЖӘНЕ ТҰРҒЫН ҮЙ-КОММУНАЛДЫҚ ШАРУАШЫЛЫҚ ІСТЕРІ АГЕНТТІГІ "ЖОБАЛАРДЫ МЕМЛЕКЕТТІК ВЕДОМСТВОДАН ТЫС САРАПТАУ" ШАРУАШЫЛЫҚ ЖҮРГІЗУ ҚҰҚЫҒЫНДАҒЫ РЕСПУБЛИКАЛЫҚ МЕМЛЕКЕТТІК КӘСІПОРЫНЫНЫҢ ("МЕМСАРАПТАМА" РМК) ОҢТҮСТІК ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫ

МЕМСАРАПТАМА ГОСЭКСПЕРТИЗА

ФИЛИАЛ РЕСПУБЛИКАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА ПРАВЕ ХОЗЯЙСТВЕННОГО ВЕДЕНИЯ "ГОСУДАРСТВЕННАЯ ВНЕВЕДОМСТВЕННАЯ ЭКСПЕРТИЗА ПРОЕКТОВ" (РГП "ГОСЭКСПЕРТИЗА") АГЕНТСТВА РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА ПО ЮЖНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Бекітемін :

«Мемсараптама» РМК-ның Оңтүстік Қазақстан облысы бойынша филиалының директоры

_____Р.Д. Оразбаев

«ОҚО Шымкент қаласындағы бұрынғы фосфор зауыты аумағындағы медициналық бұйымдар өндіретін цехтың құрылысы»
жұмыс жобасы бойынша

2012 жылғы 30 қарашадағы №19-0950/12

ҚОРЫТЫНДЫ

ТАПСЫРЫСШЫ:
«КазМедПром» ЖШС

БАС ЖОБАЛАУШЫ:
«Мир – Строй и Компания» ЖШС

Шымкент қаласы

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ ҚҰРЫЛЫС ЖӘНЕ ТҰРҒЫН ҮЙ-КОММУНАЛДЫҚ ШАРУАШЫЛЫҚ ІСТЕРІ АГЕНТТІГІ "ЖОБАЛАРДЫ МЕМЛЕКЕТТІК ВЕДОМСТВОДАН ТЫС САРАПТАУ" ШАРУАШЫЛЫҚ ЖҮРГІЗУ ҚҰҚЫҒЫНДАҒЫ РЕСПУБЛИКАЛЫҚ МЕМЛЕКЕТТІК КӘСІПОРЫНЫНЫҢ ("МЕМСАРАПТАМА" РМК) ОҢТҮСТІК ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БОЙЫНША ФИЛИАЛЫ

ФИЛИАЛ РЕСПУБЛИКАНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА ПРАВЕ ХОЗЯЙСТВЕННОГО ВЕДЕНИЯ "ГОСУДАРСТВЕННАЯ ВНЕВЕДОМСТВЕННАЯ ЭКСПЕРТИЗА ПРОЕКТОВ" (РГП "ГОСЭКСПЕРТИЗА") АГЕНТСТВА РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА ПО ЮЖНО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Утверждаю:

Директор филиала РГП «Госэкспертиза» по ЮКО

_____Р.Д. Оразбаев

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 19-0950/12 от 30 ноября 2012 года

по рабочему проекту

«Строительство цеха по производству медицинских изделий на территории бывшего Фосфорного завода в городе Шымкенте ЮКО»

ЗАКАЗЧИК :
ТОО «КазМедПром»

ГЕНПРОЕКТИРОВЩИК:
ТОО «Мир – Строй и Компания»

г.Шымкент

1. НАИМЕНОВАНИЕ: рабочий проект **«Строительство цеха по производству медицинских изделий на территории бывшего Фосфорного завода в городе Шымкенте ЮКО».**

Настоящее заключение выполнено согласно договору №19/0927 от 18.10.2012 года на экспертизу рабочего проекта между филиалом РГП «Госэкспертиза» и ТОО «КазМедПром» в соответствии с письмом №32 от 15.10.2012 года.

2. ЗАКАЗЧИК: ТОО «Каз Мед-Пром»

3. **ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩик:** ТОО «Мир-Строй и Компания». Государственная лицензия Комитета по делам строительства 17-ГСЛ № 001522 от 25.12.2009 года.

ГИП – Асанов К. Приказ о назначении ГИП №4-1 от 08.02.2012 года.

4. ИСТОЧНИК ФИНАНСИРОВАНИЯ: частные инвестиции.

5. ОСНОВНЫЕ ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

5.1 Основание для разработки:

- задание на проектирование, утвержденное директором ТОО «Каз Мед Пром» в 2012 году;
- архитектурно-планировочное задание за №20/1608 от 21.08.2012 года, выданное отделом архитектуры и градостроительства города Шымкента;
- постановление акимата города Шымкента за №708 от 27.08.2010 года о предоставлении земельного участка на право временного возмездного землепользования;
- акт на право временного безвозмездного землепользования за №145727 от 16.05.2011, выданный отделом земельных отношений города Шымкента;
- письмо ТОО «КазМедПром» за №34 от 15.10.2012 года о том, что строительство цеха по производству медицинских изделий на территории бывшего Фосфорного завода в городе Шымкенте, ЮКО предусмотрен в четвертом квартале 2012 года;
- письмо ТОО «КазМедПром» за №35 от 15.10.2012 года о том, что финансирования строительство цеха по производству медицинских изделий на территории бывшего Фосфорного завода в городе Шымкенте, ЮКО предусмотрено за счет собственных средств;
- письмо ТОО «Каз Мед Пром» №151 от 28.11.2012 года о гарантии предоставления заключения экологической экспертизы в течение одного месяца;

Технические условия:

- на электроснабжение от 2012 года, выданные АО «3-Энергоорталык»;
- на водоснабжение и канализацию №368 от 29.11.2012 года, выданные ТОО «Водные ресурсы-маркетинг»;
- на телефонизацию №4-235-11/Л от 03.10.2011, выданные Южно-Казахстанской Казагуртским РУТ АО «Казахтелеком»;

5.2. Согласования и заключения ЗАИНТЕРЕСОВАННЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

санитарно-эпидемиологическое заключение за №17-6-1187 от 08.10.2012 года, выданное департаментом комитета государственного санитарно-эпидемиологического надзора МЗ РК по ЮКО.

5.3. Перечень документации представленной на экспертизу

Том I. Пояснительная записка.

Альбом 1. Генеральный план (ГП)

Альбом 2. Архитектурно-строительная часть (АС). Технологическая часть (ТХ)

Том II. Сметная документация.

5.4. Цель и назначение объекта строительства

Целю строительство цеха является – обеспечение потребности медицинских учреждений резиновыми хирургическими перчатками.

6. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ОБЪЕКТА СТРОИТЕЛЬСТВА И ПРИНЯТЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

МЕМСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА

6.1. Место размещения объекта и характеристика участка строительства

Площадка проектируемой цеха расположена на территорий бывшего Фосфорного завода в г. Шымкент, ЮКО.

Природно-климатические условия

Климатический подрайон IV-Г.

Температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки минус 17 градусов.

Нормативная глубина промерзания для суглинка -0,34 м, для крупнообломочного грунта - 0,50 м.

Максимальная глубина промерзания грунтов 0,75 м.

Глубина проникновения 0°С в грунт для суглинка 0,4 м, для крупнообломочного грунта - 0,60 м.

Район по весу снегового покрова – I.

Район по давлению ветра – III.

Район по толщине стенки гололеда – III.

Сейсмичность площадки строительства 7 баллов.

6.2. Проектные решения

6.2.1. Генеральный план

Генплан участка строительства.

Генплан объекта «Строительство цеха по производству медицинских изделий на территории бывшего Фосфорного завода в городе Шымкенте, ЮКО» разработан на основании АПЗ, СНиП и материалов инженерных изысканий. Генплан разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

При выполнении генпланов участков учтены и противопожарные требования, также требования

к организации людских и транспортных потоков.

На строительство цеха размещена:

1) административное здание, поз. 1;
2) склад, поз. 2;
3) производственный цех, поз. 3;
4) склад, поз. 4;
5) котельная, поз. 5;
6) дымовая труба, поз. 5а;
7) лошадки для мусора, поз. 6.

Участок цеха ограждается по периметру глухой кирпичной оградой высотой 4м. Для въезда предусмотрены раздвижные металлические ворота с дистанционном управлениям.

Въезд на территорию строительство цеха по производству медицинских изделий от существующих подъездных дорог.

Вертикальная планировка

Рельеф площадки относительно ровный, с уклоном на юго-запад. Высотные отметки колеблются в пределах 610.40-607.95. Вертикальная планировка решена с учетом сложившегося рельефа местности, методом нанесения красных проектных горизонталей сечением 0.1м. Отвод сточных и ливневых вод решен от зданий и сооружений по покрытию в проектируемые грунтовые арык с последующим выводом на рельеф территории.

Благоустройство территории

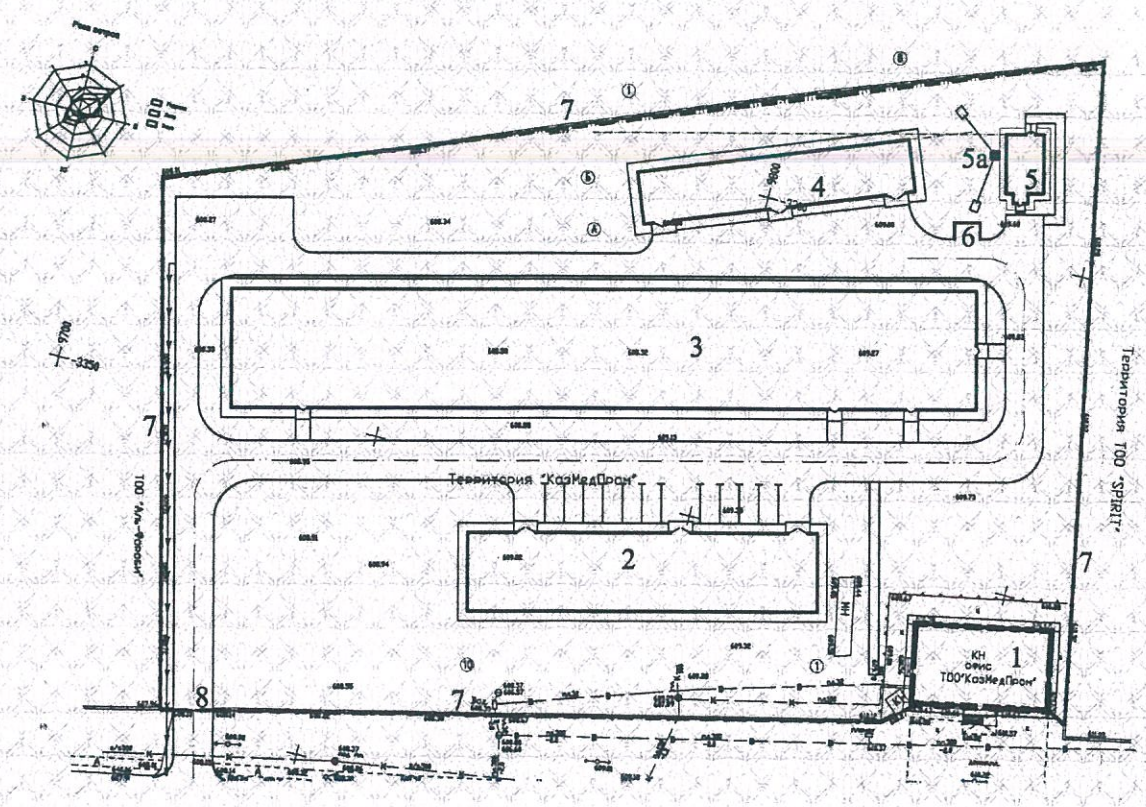
В благоустройством территории предусмотрены: устройство асфальтобетонных подъездных путей к проектируемым зданиям и сооружениям, асфальтобетонного покрытия тротуаров, установка малых архитектурных форм(скамьи, урны, мусороконтейнеры).Озеленение предусмотрено посадкой деревьев. Деревья высаживаются от зданий сооружений на расстоянии не ближе 5,0м от ствола дерева, а до кустарника 0,5м, от инженерных сетей до ствола дерева - не ближе 2,0х метров.

МЕМСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА

Технико-экономические показатели

N п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	% к общей площади	Примечание
	Площадь участка, в том числе:	га	1,200	100	
	площадь застройки	$м^2$	3697,39	28.0	
	площадь покрытий	$м^2$	1239,0	10.0	
	площадь озеленения	$м^2$	7963,61	62.0	
	площадь покрытий за пределами терр.	$м^2$	131		

Ситуационная схема участка



1 – Административное здание
2 – Склад
3 – Производственный цех
4 – Склад
5 – Котельная
6 – Дымовая труба
7 – Площадка для мусора
8 – Кирпичная ограждения
9 - Раздвижной металлической ворот с дистанционном управлениям

6.2.2. Технологические решения

В основу технологической части проекта положен договор на проектирование производственной линии по производству резиновых хирургических перчаток мощностью - 40 пар в смену.

Проект предусмотрен согласно нормативных документов и инструкций, согласно СН 245-71 «Санитарные нормы проектирования промышленных предприятий» г. Москва СНиП РК 3.02-09-2010. «Производственные здания» и СНиП 2.11.01-85 «Складские здания».

МЕМСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА

Архитектурно - планировочным решением проектом принят набор помещений производственного здания по изготовлению резиновых хирургических перчаток. Здание производственного цеха проектом предусмотрено одноэтажным со входами свойственными по поступлению сырья и выходом по выдаче готового продукта потребителю..

Резиновые перчатки - это наиболее распространенный вид перчаток, которые применяются при различных работах. Материал, используемый при их изготовлении - это натуральный латекс. Как и многие другие материалы, он имеет свои достоинства. Главным преимуществом, которым он обладает, можно назвать отсутствие швов, чем он выделяется по сравнению с другими материалами. Если перчатки обычного вида, у которых имеются швы, могут пропускать жидкость, к примеру, ядовитое или токсичное вещество, то при отсутствии швов такой проблемы не существует. В процессе изготовления резиновые перчатки оснащаются специальным рельефом, благодаря которому существенно повысилась прочность данных перчаток. Нанесение рельефа на резиновые перчатки осуществляется преимущественно на рабочую поверхность самих перчаток - ладонь, а также кончики пальцев.

Медицина - это одна из основных сфер, где нашли применение перчатки. Они являются необходимым предметом, который в состоянии защитить медицинского работника от вирусных инфекций. Большое количество вирусов, с которыми приходится работать медицинским работникам в процессе сбора анализов и их изучения, создает вероятность попадания вируса в кровь в ходе нечаянного нанесения самому себе укола. Одевая перчатки, при различных манипуляциях со шприцем медицинский работник защищает свои руки от уколов и тем самым исключает возможность заражения.

Медицинские работники очень внимательно относятся к перчаткам. Процесс производства изделий резиновых перчаток медицинского назначения осуществляется с применением натуральных и синтетических латексов по передовой технологии методом макания. Процесс производства проходит на современных автоматизированных линиях, оснащенных контрольно-измерительными приборами для поддержки стабильных технологических параметров, что обеспечивает выпуск продукции высокого качества. Главным сырьем является натуральный латекс, полученный методом центрифугирования. Применение центрифугированного латекса дает возможность получить изделия с наружной поверхностью, не склонной к завышенной липкости. В технологический процесс производства включена операция длительной водной промывки изделий в чистой проточной воде на стадии сырого геля, что позволяет получать изделия с гипоаллергенными свойствами.

Перчатки обеспечивают их надежную защиту и позволяют работать практически с любыми материалами. Распространение получили латексные перчатки, которые все активнее применяются в сфере медицинского обслуживания. Их применение в больницах, клиниках и других учреждений данного профиля обусловлено тем, что медицинские процедуры должны производиться в стерильных условиях.

Отсутствие стерильности - это большая опасность, как для больных, так и для здоровых людей, поскольку именно в больницах сконцентрировано значительное число вирусных инфекций и болезнетворных бактерий.

Перчатки медицинские стерильные различаются по методу стерилизации.

Для стерилизации медицинских перчаток перед герметичной упаковкой применяется газовая (этиленоксидом) или радиационная стерилизация (ускоренными электронами), срок стерильности такой стерилизации составляет по отечественным нормативам 3 года. В стационарах или поликлиниках для стерилизации медицинских перчаток, в том числе и повторной, могут использовать автоклавирование. При таком методе обработки медицинские перчатки сохраняют стерильность в течение 6 месяцев, если хранятся в специальных крафт-пакетах. В промышленном производстве (упаковке) перчаток метод автоклавирования не используется, так как не дает полной гарантии о стерильности продукта. Наиболее распространенный метод - гамма-облучение, уничтожение всех микроорганизмов.

МЕМСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА

Гамма-облучение не приводит к значительному росту температуры или оставляют каких-либо химических остатков. Большинство перчаток обрабатываются до 10-6 уровня гарантии стерильности.

Уровень гарантии стерильности 10-6 означает, что на каждые 1000000 стерилизованных частей, только одна может содержать бактерии, выжившие в результате стерилизации.

Упаковка четко показывает, какие перчатки являются стерильными.

На каждой коробке есть красный круглый стикер, обозначающий, что содержимое было подвергнуто гамма-стерилизации. До стерилизации стикер желтый, после - красный.

Имеется также сертификат, подтверждающий облучение, с указанием номера лота и номера коробки.

При правильном хранении перчатки не имеют срока годности как такового. На самом деле, срок хранения варьируется от продукта к продукту и определяется сочетанием отраслевых норм и требований. В случае стерильных перчаток - срок хранения обычно указан на упаковке и может быть от 3 до 5 лет с даты изготовления, при условии, что целостность упаковки не нарушена.

Кроме вышеописанных видов медицинских перчаток, существуют и другие менее известные типы.

Они используются не только медсестрами, которым они необходимы при выполнении стандартных медицинских процедур. Кроме этого латексные перчатки незаменимы в ходе хирургических операций. Стоит отметить, что медицина - это не единственная сфера, где используются латексные перчатки. Распространено их использование в салонах, где также необходима стерильность. С их помощью исключается возможность занесения на тело клиента болезнетворных бактерий при массаже или выполнении других косметологических процедур. Как и многие виды перчаток, латексные имеет свои достоинства и недостатки. К числу преимуществ, которые приписывают им большинство специалистов, можно отнести такие как легкость и чувствительность. Именно про латексные перчатки довольно часто говорят - «кожа наших кистей», что отчасти, правда. В таких перчатках легко работать, они не сковывают движение, их легко одевать. Чтобы обеспечить легкость процесса надевания используются специальные вещества , которые исключают слипание латекса. Благодаря этим перчаткам обеспечивается точность движений, а также, используя их, можно выполнять работы .Латексные перчатки незаменимое средство защиты рук в медицине. Их применение позволяет не только защитить кожу руке, но и обеспечить эффективность действий в ходе хирургических вмешательств.

Технологический процесс производства, согласно норм включает целый процесс от получения сырья и приготовления смесей для производства хирургических перчаток до процесса получения готовой продукции и представлен в следующем виде:

1) получение сырья концентрата латекса;
2) приготовление латексной смеси;
3) погружение формы «руки» в латекс;
4) формирование валика;
5) выщелачивание - вулканизация и окончательное выщелачивание;
6) нанесение пудры на перчатку;
7) снятие перчатки с формы;
8) удаление пудры;
9) контроль качества продукции;
10) очистка форм;
11) нанесение пудры на форму;
12) сушка;
13) погружение формы в латекс.

Проектом предусмотрен производственный процесс в следующем виде на технологическом оборудовании, работающим на электричестве. Приготовление латексной смеси: концентрат латекса смешивают с хим.компонентами и наполняют получившейся смесью ёмкость на технологической линии.

МЕМСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА

Очищенные керамические формы «в виде рук» окунают в суспензию модифицированного кукурузного крахмала (пудра) во избежание дальнейшего прилипания латекса.

Форму с высушенной пудрой окунают в латексную смесь, после чего формируют валик. Формы промывают в чистой воде для удаления водорастворимых белков и поверхностных хим.элементов.

Далее перчатки подвергаются процессу вулканизации, который отверждает пленку, делая ее прочной, растяжимой и эластичной.

Перчатки снова подвергают промывке и выщелачиванию, чтобы удалить остатки свободных протеинов и хим.компонентов.

Опудренные перчатки: погружают в суспензию пудры, после чего высушивают и снимают с формы. Приготовление латексной смеси: концентрат латекса смешивают с хим.компонентами и наполняют получившейся смесью ёмкость на технологической линии.

Очищенные керамические формы окунают в суспензию модифицированного кукурузного крахмала (пудра) во избежании дальнейшего прилипания латекса. ее прочной, растяжимой и эластичной.

Перчатки снова подвергают промывке и выщелачиванию, чтобы удалить остатки свободных протеинов и хим.компонентов.

Опудренные перчатки: погружают в суспензию пудры, после чего высушивают и снимают с формы.

Неопудренные перчатки: обрабатывают в соответствии с видом - либо хлорируют, либо наносят слой полимерной пленки для предотвращения слипания опудренных.

Перчатки изначально производят опудренными, так как иначе невозможно будет ее снять с формы и предотвратить слипание. Удаление пудры выполняется на отдельном дополнительном узле технологической линии.

Латекс, как натуральный, так и любые его синтетические аналоги (нитрильный латекс, полихлоропреновый, полиизопреновый, полибутадиеновый) без дополнительных компонентов не обладает упругостью, прочностью и растяжимостью, необходимыми для перчаток.

Поэтому в сырой латекс добавляют химические компоненты для придания ему этих свойств:

1) стабилизаторы: поверхностно-активные вещества, эмульгаторы;

2) добавки для производства: увлажнители, диспергаторы, пенообразователи, стабилизаторы пены, модификаторы вязкости;

3) защитные свойства: антиоксиданты, антиозонаты, антидеграданты, воски;

4) улучшители свойств латекса: наполнители, пигменты, пластификаторы.

Один из важнейших этапов в процессе производства перчаток - процесс вулканизации. Именно во время этого процесса латексная пленка затвердевает и становится эластичной, растяжимой и упругой. Поэтому для катализации вулканизации используются ускорители и активаторы. Например такие как оксид цинка в сочетании со стеариновой кислотой. С их участием процесс вулканизации займет около 15-20 минут вместо нескольких часов.

Излишек химических ускорителей в рецептуре может вызвать гиперчувствительность клеточного типа

Удаление лишних элементов производится промыванием в большом количестве воды. На производстве этот узел носит название "выщелачивание". Ему уделяется большое внимание, так как качественно выполненное выщелачивание перчаток сводит их аллергенность к минимуму. Готовая продукция хирургических перчаток проходить контроль качества на специальном оборудовании, после чего проводится сортировка и попарное складирование перчаток.

Перчатки должны хранить в закрытом помещении при температуре от 0 до +25 С°. При хранении перчаток до двух месяцев допускается хранение при температуре до +40С°.

МЕМСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА

После длительного воздействия минусовых температур (например, при перевозке) перчатки следует выдержать в упаковке в течение суток при температуре хранения влажность воздуха не должна превышать 85%. Перчатки в процессе хранения должны быть защищены от попадания прямых солнечных лучей. Складировать упакованные перчатки следует на отдалении от отопительных приборов (не менее 1м). Избегать совместного хранения перчаток с веществами с сильным запахом или разрушающих латекс (бензин, керосин, масла и др.).

Согласно норм об утверждении правил по охране труда при производстве резиновых изделий в целях обеспечения охраны труда работников, проектом предусматривается охрана труда.

При производстве резиновых перчаток возможно воздействие на работников следующих опасных и вредных производственных факторов:

1) повышенная концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны;
2) повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны;
3) повышенная температура поверхности оборудования и изделий;
4) повышенная или пониженная влажность, температура и подвижность воздуха;
5) повышенные уровни шума и вибрации;
7) повышенная ионизация воздуха;
8) повышенная напряженность электрического поля и зарядов статического электричества;
9) высокая токсичность, сенсибилизирующие, аллергические и раздражающие свойства применяемых веществ;
10) кумулятивное действие токсичных компонентов резиновых смесей;
11) пожароопасность материалов и изделий;
12) движущиеся машины и механизмы;
13) подвижные части производственного оборудования.

Помещения производственного цеха должны содержаться в чистоте и порядке, проходы и проезды не должны загромождаться или использоваться для хранения готовой продукции, отходов производства.

Вулканизационное оборудование с избытками явного тепла и выделением паров и газов вредных веществ проектом предусмотрено обеспечить наиболее эффективным удалением вредных выделений естественным путем (аэрацией).

Удаляемый из помещений воздух, имеющий в своем составе вредные газы, пары, аэрозоли или пыль, перед выпуском в атмосферу должен быть подвергнут очистке в соответствии с требованиями санитарных норм и правил.

Проектом предусматривается система вентиляции и кондиционирования воздуха помещений, которая должна обеспечивать показатели микроклимата и чистоты воздуха для соответствующих помещений. Исходя из назначения технологических производственных процессов к оборудованию проектом предусмотрен подвод инженерных сетей: освещения, силовых сетей, подвод холодной и горячей воды, отвод в канализацию.

6.2.3. Архитектурно - строительные решения

Объёмно-планировочные решения

Производственный цех - запроектировано прямоугольной формы в плане с размерами в осях «1-24» и «А-Ж» - 114,80 х 18,0м.

Здание 1-о этажное здание, высота этажа от пола до потолка составляет 7,5 м. В осях «23-34» и «В-Ж» 4-х этажное здание, высота этажа от пола до потолка составляет 2,7 м.

На 1-ом этаже предусмотрены: производственный цех, электрощитовая и лестничная клетка.

На 2, 3, 4 -ом этаже предусмотрены: склад и лестничная клетка.

Конструктивная схема здании жесткая в осях «1-21» и «А-Ж», решена в виде продольных и поперечных несущих кирпичных стен усиленных комплексным армированием. В поперечном направлении жесткость здания обеспечивается металлическими фермами.

МЕМСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА

Класс здания - II.
Степень долговечности - II.
Степень огнестойкости - II.

Административное здание - запроектировано прямоугольной формы в плане с размерами в осях «1-10» и «А» - Здание, запроектировано прямоугольной формы в плане с размерами в осях «1-4» и «А-Г» - 21,0 х 12,0м.

Здание 1-о этажное здание, высота этажа от пола до потолка составляет 3,0 м.
Класс здания - II.
Степень долговечности - II.
Степень огнестойкости - II.

Склады - запроектировано прямоугольной формы в плане с размерами в осях «1-10» и «А-Б» - 54,0 х 12,0м и с размерами в осях «1-8» и «А-Б» - 42,0 х 8,0м.

Здание 1-о этажное здание, высота этажа от пола до потолка составляет 4,5 м.
В здание предусмотрено: склады.
Класс здания - II.
Степень долговечности - II.
Степень огнестойкости - II.

Котельная - одноэтажное, прямоугольной формы в плане, с размерами в осях 9,0х6,0м.

Класс здания -II.
Степень огнестойкости -II.

Здание котельной решено в жесткой конструктивной схеме с продольными несущими стенами. Высота помещение - 3.4м.
Класс здания - II.
Степень долговечности - II.
Степень огнестойкости - II.

Объемно-планировочные показатели

Наименование	Этажность	Площадь застройки	Строительный объем	Полезная площадь	Общая площадь
Ед. изм	эт	$м^2$	$м^3$	$м^2$	$м^2$
Производственный цех	4	2119.68	19621.29	2117.24	2174.72
Административное здание	1	273.5	1290.92	239.57	221.60
Склады	1	1030.71	5865.25	937.91	930.23
Котельная	1	64.56	249.85	45.85	48.29

6.2.4. Конструктивные решения

Производственный цех

Жесткость зданий в осях «23-34» и «В-Ж» обеспечивается системой продольных и поперечных стен, а также заменяющих их рам и жестким диском перекрытий, который создается замоноличиванием плит перекрытий в антисейсмические пояса, предусмотренные по деталям серии 2.140-5с вып.1.

Фундаменты ленточные монолитные с армированной подушкой, под отдельные стоящие стойки рам столбчатые монолитные железобетонные бетон класса В15.

Наружные стены из шлакобетонных блоков марки М75 по СТ РК 945-92 на цементно-песчаном растворе М50-в летних условиях и зимних условиях с добавкой пластификаторов

Стены в осях «23-34» и «В-Ж» из кирпича КОРПО 1НФ/100/2.0/50, ГОСТ 530-2007 на растворе М50 (в зимних условиях с добавлением пластификаторов), толщиной 380мм.

Покрытие, перекрытие - сборные железобетонные плиты по сер. 1.141.1-28с вып.1.
Покрытие производственного цеха - двухскатная металлическая ферма.
Перемычки - монолитные железобетонные.
Внутренняя отделка, водоэмульсионная окраска.
Дверные блоки - внутренние деревянные по ГОСТ 6629-88 и наружные - деревянные по ГОСТ 24698-81.

МЕМСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА

Оконные блоки -из ПВХ по ГОСТ 30674-99.

Витражи - из ПВХ по ГОСТ 30674-99.

Полы - бетонная по серии 2.244-1 выпуск 6.

Крыша - чердачная, кровля из металлочерепица типа «Элит» по деревянным стропилам и обрешетке.

В производственным цехе кровля - двухскатная из профнастила Н60-845-0.7 по ГОСТ 24045-86 по металлическим прогонам.

Наружная отделка - декоративная штукатурка «Аспол» по улучшенной штукатурке.

Цоколь – цементо - песчаная штукатурка под рванный камень.

Вокруг здания выполняется асфальтобетонная отмостка шириной 1,5 м с уклоном 3%.

Административное здание

Жесткость зданий в осях обеспечивается системой продольных и поперечных стен, а также заменяющих их рам и жестким диском перекрытий, который создается замоноличиванием плит перекрытий в антисейсмические пояса, предусмотренные по деталям серии 2.140-5с вып.1.

Фундаменты ленточные монолитные с армированной подушкой, под отдельные стоящие стойки рам столбчатые монолитные железобетонные бетон кл. В15.

Стены в осях из кирпича КОРПО 1НФ/100/2.0/50, ГОСТ 530-2007 на растворе М50 (в зимних условиях с добавлением пластификаторов), толщиной 380мм.

Покрытие - сборные железобетонные плиты по сер. 1.141.1-40с вып.1.

Перемычки - монолитные железобетонные.

Внутренняя отделка, водоэмульсионная окраска.

Дверные блоки - внутренние деревянные по ГОСТ 6629-88 и наружные - деревянные по ГОСТ 24698-81.

Оконные блоки -из ПВХ по ГОСТ 30674-99.

Витражи - из ПВХ по ГОСТ 30674-99.

Полы - по серии 2.244-1 выпуск 6.

Крыша - чердачная, кровля из металлочерепица типа «Элит» по деревянным стропилам и обрешетке.

Наружная отделка - передняя часть из природного камня «Травертин», остальные фасады декоративная штукатурка «Аспол» по улучшенной штукатурке.

Цоколь – цементо - песчаная штукатурка под рванный камень.

Вокруг здания выполняется асфальтобетонная отмостка шириной 1,5 м с уклоном 3%.

Склады

Конструктивная схема здании жесткая, решена в виде продольных и поперечных несущих кирпичных стен усиленных комплексным армированием. В поперечном направлении жесткость здания обеспечивается металлическими фермами.

Фундаменты ленточные монолитные с армированной подушкой, под отдельные стоящие стойки рам столбчатые монолитные железобетонные бетон класса В15.

Наружные стены из шлакобетонных блоков марки М75 по СТ РК 945-92 на цементно-песчаном растворе М50-в летних условиях и зимних условиях с добавкой пластификаторов

Покрытие - двухскатная металлическая ферма.

Перемычки - монолитные железобетонные.

Внутренняя отделка - известковая окраска.

Ворота - металлические по индивидуальному изготовлению.

Оконные блоки - из ПВХ по ГОСТ 30674-99.

Полы - бетонная по серии 2.244-1 выпуск 6.

Кровля - двухскатная из профнастила Н60-845-0.7 по ГОСТ 24045-86 по металлическим прогонам.

Наружная отделка - декоративная штукатурка «Аспол» по улучшенной штукатурке.

Цоколь - цементо-песчанная штукатурка под рванный камень.

Вокруг здания выполняется асфальтобетонная отмостка шириной 1,5 м с уклоном 3%.

МЕМСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА

Котельная

Здание котельной решено в жесткой конструктивной схеме с продольными несущими стенами.

Фундаменты - монолитные, ленточные из бетона класса В 12,5.

Наружные стены - из обожженного полнотелого кирпича марки КОРПо 1НФ 100/ 2,0 /50 ПО ГОСТ 530-2007 на растворе М-50 с добавлением пластификаторов с нормальным сцеплением по не перевязанным швам не ниже 120 кПа.

Перегородки - армокирпичные из обожженного кирпича КОРПо 1НФ/75/1,3/50/ ГОСТ 530-2007 на растворе М 50 толщиной 120мм.

Покрытие - сборные железобетонные ребристые плиты по ГОСТ 22701.1-77*.

Утеплитель - керамзитовый гравий с объемным весом 600 кг/м³ по уклону.

Кровля - совмещенная рулонная из 4 слоев рубероида.

Двери, окна - деревянные по ГОСТ 24698-81, ГОСТ 6629-88.

Полы - бетонные, керамическая плитка.

Внутренняя отделка стен и перегородок - известковая окраска по штукатурке.

Наружная отделка стен - штукатурка стен цементно-песчанным раствором с последующей известковой окраской.

Цоколь - штукатурка цементным раствором с добавлением пигментов темного цвета.

Дымовая труба - металлическая диаметром 325х6, ГОСТ 10704-92 высотой 15,0м.

Фундамент под трубу - монолитный, из бетона класса В 12,5, армированный сеткой.

Антипросадочные мероприятия

Антипросадочные мероприятия в проекте выполнены в соответствии с требованиями СНиП РК 5.01-01-2002-2004 - «Основания зданий и сооружений». Планировка территории предусмотрена с учетом сложившегося рельефа местности с отводом поверхности вод от здания. По периметру здания устраивается асфальтобетонная отмостка шириной 1,5м с уклоном от здания не менее 0,03.

Защита строительных конструкций от коррозии

Антикоррозионная защита строительных конструкций разработана согласно СНиП РК 2.01.19-2004 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Деревянные конструкции и столярных изделий обрабатываются специальными составами для защиты от гниения и возгорания.

Все металлические элементы окрашиваются масляными красками и антикоррозийными эмалями.

Окрашиваемая поверхность должна быть предварительно очищена от ржавчины, окалины и грязи.

Закладные детали покрываются слоем цементно-песчаного раствора.

Защитный слой арматуры монолитных конструкции соответствует требованиям СНиП 5.03.34-2005 «Бетонные и железобетонные конструкции».

Грунты основания суглинки не агрессивные по отношению к бетонам на обычном портландцементе.

6.3. Охрана окружающей среды

При разработке генплана были учтены шумозащитные мероприятия в соответствии с требованиями СНиП 11-12-77 «Защита от шума», с требованиями пособия СНиП 3.02.02-2001* (Раздел IV - Амбулаторно-поликлинические учреждения), Проектирование учреждений здравоохранения, СНиП РК 3.02-02-2009 «Общественные здания и сооружения».

Территория максимально озеленяется зелеными насаждениями.

Проектом предусмотрены мероприятия по восстановлению и использования плодородного слоя почвы, выполненные в соответствии со СНиП 111-10-75.

Уборка мусора с территории осуществляется в существующие урны с последующим выносом в мусороконтейнеры, а затем на свалку.

Проектируемые деревья являются защитой от шума.

МЕМСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА

6.4. Расчет продолжительности строительства

Определение продолжительности строительства предприятии по производству резиновых технических изделий (см. стр. 91) осуществляется по таблицам СНиП РК 1.04.03-2008 «Нормы продолжительности строительства и задела в строительстве предприятий, зданий и сооружений» часть II.

Здание одноэтажное без подвала, каркасное из монолитных железобетонных рам с кирпичным заполнением.

Продолжительность строительства определяем по интерполяции:

Здесь: 2119,68м^2 – Общая площадь зданий.

13000м2 – Общая площадь от таблицы СНиП РК 1.04.03-2008.

Норма продолжительности строительства:

общая – 24х0,17=4,08 мес.

подготовительный период – 3х0,17=0,51 мес.

монтаж оборудования – 7х0,17=1,20 мес.

Норма продолжительности строительства – 4,08+0,51+1,2=5,79 мес.

Продолжительность строительства принимаем 5,80 месяца.

Начало строительство в декабре 2012 года.

На 2012 год -1 месяц.

На 2013 год – 4,8 месяцев.

6.5. Сметная документация

Сметная документация составлена в соответствии с СН РК 8.02-02-2002 «Порядок определения сметной стоимости строительства в Республике Казахстан», СНиП РК 1.02-01-2007 «Инструкция о порядке разработки, согласования, утверждения и составе проектной документации на строительство», СН РК 85.02-03-2002, СН РК 8.02-04-2002, СН РК 8.02-05-2002, СН РК 8.02-06-2002, изменения и дополнения выпуски 1-12.

Сметная документация составлена с использованием программного комплекса АВС-4, редакция 4.3.2.

Сметная стоимость строительства составлена в базисном уровне цен 2001 года с использованием сметных норм и расценок СНиР 2001 привязанных к местным условиям строительства ЮКО.

Перевод цен 2001 года в текущий уровень цен определен через индекс изменения месячного показателя установленного на 2012-2013 года согласно бюджетному законодательству в размере 1618 тенге (1618/775 равно 2,088), 1731тенге (1731/775 равно 2,233)

При составлении сметной документации приняты:

1) территориальный район – 15.1;

2) накладные расходы согласно СН РК 8.02-02-2002 Приложения 1;

3) затраты на временные здания и сооружения согласно СН РК 8.02-09-2002–2,16%;

4) дополнительные затраты при производстве работ в зимнее время согласно СН РК 8.02-07-2002 - 0,7%;

5) затраты на выслугу лет – 1%;

6) затраты на дополнительные отпуска – 0,4%;

7) налоги, сборы, обязательные платежи – 2%;

8) налог на добавленную стоимость – 12%;

9) непредвиденные и ненормируемые затраты – 6%.

7. ЭКСПЕРТНАЯ ОЦЕНКА ПРОЕКТНЫХ РЕШЕНИЙ И РЕЗУЛЬТАТЫ ЭКСПЕРТИЗЫ

7.1. Оценка принятых проектных решений

В целом проект разработан в необходимом объеме, в соответствии с заданием на проектирование, иными исходными данными, техническими условиями и требованиями.

Проектные решения с учетом внесенных изменений по разделу 7.2. соответствуют нормативным требованиям по санитарной, экологической, пожарной безопасности, функциональному назначению объекта.

7.2. Изменения и дополнения, внесенные в рабочий проект в процессе экспертизы

В процессе рассмотрения по замечаниям и предложениям филиала РГП «Госэкспертиза» по ЮКО в рабочий проект «Строительство цеха по производству

МЕМСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА

медицинских изделий на территории бывшего Фосфорного завода в городе Шымкенте, ЮКО» внесены следующие изменения и дополнения:

1) проектируемые по границе участка здания отодвинуты на необходимое расстояние;

2) даны подъезды ко всем цехам;

3) даны размеры по привязке автопроездов;

4) даны красные горизонтали по проекту организации рельефа;

5) на листе «Общие данные» указана выпускаемая продукция;

6) откорректировано, листа ТХ-3, разрез1-1 убран из «Ведомости рабочих чертежей основного комплекта», так как его нет;

7) на листе «Общие данные» в «Ведомости рабочих чертежей основного комплекта», откорректированы листы ТХ-1,2,3 «Общих данных»;

8) на листе «Общие данные» указаны мероприятия по бытовому обслуживанию работающих;

9) спецификация откорректирована, указана марка оборудования;

10) место складирование и место складирование передвинуто с эвакуационного пути;

11) согласно требованиям РДС РК 3.01-19-2005 п. 1.3 представлен приказ о назначении ГИП на разработку проектно-сметной документации;

12) пояснительной записке добавлено таблица объемно-планировочных решений, указан мощность объекта, ТЭП генплана;

13) АС-12 на разрезе 1-1 показан утеплитель;

14) АС-13 на разрезе 2-2 показан узел примыкания кровли к стене;

15) на листе АС-54 схема расположения ферм, вертикальных, горизонтальных связей даны сечения по связям и показать.

16) на плане кровли АС-23 показаны ходовые настилы и маркировка, привязка слуховых окон.

После внесения изменений и дополнений основные технико-экономические показатели сложились следующим образом:

№ п/п	Наименование показателей	Ед.изм.	Показатели		Изменен + увелич - снижен
			Заявл.до эксперт.	Рекомен. к утвержд.	
1	Производственная мощность	Пар перчаток в сутки	40 000	40 000	
2	Площадь земельного участка	га	1,200	1,200	
3	Площадь застройки	$м^2$	3697,39	3697,39	
4	Строительный объем всех здании	$м^3$	28 068,38	28 068,38	
5	Общая сметная стоимость строительства в базовых ценах 2001 года в том числе: СМР прочие	млн.тенге млн.тенге млн.тенге	104,069 102,642 1,427	100,262 98,887 1,375	-3,807 -3,755 -0,052
6	Общая сметная стоимость строительства в текущих ценах 2012 года и прогнозных ценах 2013 года в том числе: СМР прочие из них по годам: на 2012 год с МРП 1618 тенге на 2013 год с МРП 1731 тенге	млн.тенге млн.тенге млн.тенге млн.тенге млн.тенге	266,174 225,515 40,659 63,927 202,247	256,469 217,264 39,205 61,622 194,847	-9,705 -8,251 -1,454 -2,305 -7,400
7	Нормативная трудоемкость	тыс.чел.час	66,316	62,917	-3,399
8	Продолжительность строительства	месяца	5,8	5,8	

Примечание: в результате рассмотрения сметной документации объекта, сметная стоимость снизилась в текущих ценах 2012, 2013 года на общую сумму 9,705 млн.тенге.

МЕМСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА

МЕМСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА

8. ВЫВОДЫ

С учетом внесенных изменений и дополнений, рабочий проект **«Строительство цеха по производству медицинских изделий на территории бывшего Фосфорного завода в городе Шымкенте ЮКО»** соответствует требованиям государственных нормативов, действующих в Республике Казахстан, и рекомендуется для утверждения в установленном порядке со следующими основными технико-экономическими показателями:

1.	Производственная мощность	40 000 пар перчаток в сутки
2.	Общая площадь земельного участка	1,200 га
3.	Площадь застройки	3697,39 м^2
4.	Строительный объем всех здании	28 068,38 м^2
5.	Общая сметная стоимость строительства в базовых ценах 2001 года	100,262 млн.тенге
	в том числе СМР	98,887 млн.тенге
6.	Общая сметная стоимость строительства в текущих ценах 2012 года и прогнозных ценах 2013 года	256,469 млн.тенге
	в том числе СМР	217,264 млн.тенге
7.	Нормативная трудоемкость	62,917 тыс. чел. час
8.	Продолжительность строительства	5,8 месяца

1. При предоставлении на утверждение и выдаче на производство работ, рабочий проект подлежит проверке на соответствие его с настоящим заключением экспертизы.

2. До начала производства работ, рабочий проект подлежит утверждению в установленном порядке в течении трех месяцев.

Замечание по рабочему проекту.

Принятые проектные решения не согласованы в управлении природных ресурсов и регулирования природопользования ЮКО.

До начало производства работ рабочий проект подлежит экологической экспертизе, в противном случае данное заключение считать недействительным.

8. ТҰЖЫРЫМДАР

«ОҚО Шымкент қаласындағы бұрынғы фосфор зауыты аумағындағы медициналық бұйымдар өндіретін цехтың құрылысы» жұмыс жобасын сараптаманың ескертпелері мен ұсыныстары бойынша енгізілген өзгерістер мен толықтыруларды ескере отырып, Қазақстан Республикасында қолданылатын нормативтердің талаптарына сәйкес келетіндіктен, төмендегі негізгі техника-экономикалық көрсеткіштерімен белгіленген төртіппен бекітуге ұсыныс жасаймыз:

1.	Өндірістік қуаттылығы	40 000 жұп қолғап күніне
2.	Жер телімінің ауданы	1,200 га
3.	Ғимараттың құрылыс ауданы	3697,39 м^2
4.	Жалпы ғимараттардың құрылыс көлемі	28 068,38 м^2
5.	2001 жылғы базалық бағадағы құрылыстың жалпы сметалық құны	100,262 млн.теңге
	оның ішінде құрылыс-монтаж жұмыстары	98,887 млн.теңге
		1,375 млн.теңге
6.	2012 жылғы ағымдағы бағадағы және 2013 жылғы болжамдағы бағадағы құрылыстың жалпы сметалық құны	256,469 млн.теңге
	оның ішінде құрылыс-монтаж жұмыстары	217,264 млн.теңге
7.	Нормативтік еңбек сыйымдылығы	62,917мың.адам сағ.
8.	Құрылыстың ұзақтығы	5,8 ай

1. Жұмыс жобасын бекітуге және жұмыстарды өндіріске ұсынғанда, оның осы сараптама қорытындысына сәйкес келтірілгендігін тексеру қажет.

2. Жұмыс жобасы жұмыстарды өндіруді бастағанға дейін үш ай көлемінде белгіленген тәртіпке сәйкес бекітілуі тиіс.

Жұмыс жобасы бойынша ескертпе.

Жұмыс жобасында қабылданған жобалық шешімдер ОҚО табиғатты пайдалануды реттеу және табиғи ресурстар басқармасында келісілмеген.

Жұмысты өндіріске енгізгенге дейін жұмыс жобасы экологиялық сараптамадан өткізілуі тиіс, осы талап орындалмаған жағдайда қорытынды жарамсыз болып табылады.

Директордың орынбасары	И. Спатаев
Өндірістік бөлімінің бастығы	С. Турдиев
Өндірістік бөлімінің бастығының орынбасары	М. Кошанов
Жетекші сарапшы	К. Айнабаев
Сектор жетекшісі	Н. Ерменбеков
Бас маман	А. Нурымбетов

МЕМСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА