1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Раздел 15. Шлаковая шахта								
68	Е9-62-3	Изготовление решетчатых конструкций	0,116	27935,09	9375,11	3240	1088	1930	91	11
		т конструкций		16380	2107,33	1900	244	90	7,36	1
69	Е9-62-8	Изготовление рамы люка	0,09	25987,18	4444,95	2339	400	1661	110	10
		т конструкций		19800	697,37	1782	63	90	2,55	–
70	1-1-899	Прокат угловой равнополочный, толщина 10 мм, ширина полки 100 мм, немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3кп, Ст3пс	0,08154	59200		4827				
		т								
71	1-1-874	Прокат листовой горячекатаный общего назначения, толщина 10 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3кп	0,11775	63600		7489				
		т								
72	Е9-62-7	Изготовление листовых конструкций массой до 0,5 т (пода шахты)	0,351	49326,74	16388,64	17314	5752	10254	161	57
		т конструкций		28980	3479,8	10172	1221	90	13,02	5
73	99-9-1	Сталь листовая горячекатанная, ст 3, толщина6 6мм	0,301	52823		15900				
		т								
74	Е9-62-8	Изготовление деталей каркаса шлаковой шахты	1,844	25987,18	4444,95	47920	8196	34017	110	203
		т конструкций		19800	697,37	36511	1286	90	2,55	5
75	1-4-86	Сталь угловая 63х63 мм (ГОСТ 8509-86)	0,09381	45500		4268				
		т								
76	1-1-908	Швеллеры из горячекатаного проката немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали спокойной, № 16	0,08662	69700		6037				
		т								