1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
37	Ц12-901-5	Арматура для воды и пара на Ру 6,3 МПа с ручным приводом, Dy 80 мм	1	3438	579	3438	579	2173	12	12
		шт		2340	74,3	2340	74	90	0,434	–
38	1-1-1046	Электроды, d=2 мм, Э42	0,025	155500		3888				
		т								
47	Ц6-10-6	Монтаж аппарата обдувки ОМ-0,35 с электродвигателем, масса 0,68 т	2,28	102409	39730	233493	90584	130846	304	693
		т		57600	6165	131328	14056	90	36,031	82
48	Ц6-10-7	Монтаж аппарата обдувки ОГ с электродвигателем, масса 0,97 т	1,28	76647	29380	98108	37606	56740	238	305
		т		44550	4703	57024	6020	90	27,484	35
49	1-1-1046	Электроды, d=2 мм, Э42	0,002	155500		311				
		т								
50	Ц11-32-1	Монтаж указателей уровня Т-29 бм	5	2992	52,88	14960	264	7969	10	50
		комплект		1768,5	2,25	8843	11	90	0,01314	–
51	8-6-166	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 20 (ГОСТ 8732-78*), 25х3 мм	24	222		5328				
		м								
52	1-1-1046	Электроды, d=2 мм, Э42	0,003	155500		467				
		т								
		Всего прямые затраты				**927 585**	**243 147**			**2 146**
						399 715	**43 319**			**245**
		В том числе стоимость: материалов				284 722				
		Накладные расходы				399 587				
		- заработная плата, тенге				59 938				
		- трудоемкость, чел-ч				200				