				132,3	33,08	9817	2455	100	0,161	12
4	1-3-87	Маты прошивные из супертонкого стекловолокна без связующего, толщина 100 мм *м3*	7,7	13900		107030				
5	1-3-85	Маты прошивные из супертонкого стекловолокна без связующего, толщина 60 мм *м3*	1,5	15500		23250				
6	1-1-863	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,5 мм *т*	0,416	109500		45552				
		Раздел 16 Монтаж исполнительных механизмов котла								
7	Е9-62-7	Изготовление колонок под исполнительные механизмы *т конструкций*	0,411	49326,74	16388,64	20273	6736	12007	161	66
				28980	3479,8	11911	1430	90	13,02	5
8	8-6-252	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 (ГОСТ 8732-78*), 133х5 мм *м*	21	1130		23730				
9	1-1-874	Прокат листовой горячекатаный общего назначения, толщина 8 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3кп *т*	0,113	63600		7187				
10	1-1-898	Прокат угловой равнополочный, толщина 3-5 мм, ширина полки 35-56 мм, немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3сп *т*	0,042	59500		2499				
		Всего прямые затраты				**277389**	**13332**			**159**
						29337	**3900**			**17**
		В том числе стоимость: материалов, тенге				234721				
		Накладные расходы, тенге				31141				
		- заработная плата, тенге				4671				