Форма 2В

Заказчик:ТОО «ПАРЫЗ»

Генеральный подрядчик:ТОО «ПрофАзияСтрой»

Наименование объекта: Строительство инженерных сетей (водоснабжение, канализация, теплоснабжение, электроснабжение) и благоустройство к жилому кварталу из пяти 12-ти этажных домов

Акт №1

приемки выполненных работ за май 2011 г.

Составлен в ценах 2001 г.

№ п/п в л/с	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат / *Единица измерения*	Кол-во	Стоимость ед., тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Стоимость ед., тенге: экспл. машин / з/п рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: экспл. машин / в т.ч. з/п машинистов	Накладные расходы, тенге / %	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей / машинистов: на единицу	Затраты труда: всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Локальная смета 2-1-1. Внеплощадочные сети водоснабжения В1								
		Раздел 1. Водопровод В1								
1	Е1-17-8	Разработка грунта 2 группы одноковшовыми экскаваторами емкостью 0,65 м3 с погрузкой на автомобили-самосвалы	118	32,24	30,77	3804	3631	1117	0,00984	1
		м3 грунт а		1,42	8,34	168	984	97	0,02853	3
2	П8-5-1	Перевозка грунта автомобилями-самосвалами на 5 км, 1 класс грузаК=1,750;	206,5	45	45	9293	9293	1859	–	–
		т		–	9	–	1859	100	0,0189	4
3	Е1-20-2	Работа на отвале грунтов 2-3 группы	118	3,77	3,24	445	382	183	0,00332	–
		м3 грунт а		0,48	1,12	57	132	97	0,00371	–
5	Е1-164-2	Доработка вручную траншей т.ч. п.3.180: ктрр1=1,2; кзпр1=1,2;	3,54	262,72	–	930	–	1051	1,848	7
		м3 грунт а		262,72	–	930	–	113	–	–

6	Е23-1-1								
	Устройство песчаного основания под трубопроводы	2,4	1138,9	152,52	2733	366	658	1,02	2
	м3 основания								
			153,68	57,15	369	137	130	0,279	1
7	Е1-166-2								
	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям грунтом 2 группы	104	134,1	–	13946	–	15759	0,972	101
	м3 грунт а								
			134,1	–	13946	–	113	–	–
8	Е1-27-2								
	Засыпка траншей и котлованов грунтом 2 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л.с.) с перемещением до 5 м	118	6,48	6,48	765	765	241	–	–
	м3 грунт а								
			–	2,1	–	248	97	0,00806	1
9	Е1-27-8								
	Добавлять на каждые последующие 5 м перемещения грунта 2 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л.с.) при засыпке траншей и котлованов	118	3,2	3,2	378	378	119	–	–
	м3 грунт а								
			–	1,04	–	123	97	0,00398	–
10	Е1-134-1								
	Уплотнение грунта 1-2 группы пневматическими трамбовками	118	21,55	4,52	2543	533	1950	0,108	13
	м3 уплот ненного грунт а								
			17,03	–	2010	–	97	–	–
11	Е22-11-7								
	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 250 мм(без длины труб проклад. в футлярах)	0,029	147942,61	97234,98	4290	2820	2692	296	9
	км т рубопровода								
			49950	21436,6	1449	622	130	91,71	3
12	8-4-955								
	Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 17-315x18,7 питьевая СТ РК ИСО 4427-2004	29	8540		247660				
	м								
13	Е22-32-7								
	Промывка без дезинфекции трубопроводов диаметром 250 мм	0,029	5390	–	156	–	170	28,8	1
	км т рубопровода								
			4500	–	131	–	130	–	–
18	Е22-8-8								
	Укладка стальных водопроводных труб диаметром 300 мм с гидравлическим испытанием	0,003	204666,79	85907,16	614	258	501	504	2

	км т рубопровода								
			95850	32451,75	288	97	130	158,5	–
19 8-6-114	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 325 мм, толщина стенки 8,0 мм	3	6370		19110				
	м								
20 Е22-31-8	Промывка с дезинфекцией трубопроводов диаметром 300 мм	0,003	13540,88	–	41	–	44	72,1	–
	км т рубопровода								
			11227,5	–	34	–	130	–	–
21 Е22-27-8	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диаметром 300 мм	0,003	1043569,02	111422,27	3131	334	221	82,7	–
	км т рубопровода								
			14827,5	42090,75	44	126	130	205,57	1
22 Е22-8-9	Укладка стальных водопроводных труб диаметром 350 мм с гидравлическим испытанием(без длины труб прокл. в футлярах)	0,018	243707,18	102058,18	4387	1837	3604	615	11
	км т рубопровода								
			115425	38553,75	2078	694	130	188,29	3
23 8-6-121	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 377 мм, толщина стенки 8,0 мм	18	7450		134100				
	м								
24 Е22-31-9	Промывка с дезинфекцией трубопроводов диаметром 350 мм	0,018	16008,38	–	288	–	300	82,4	1
	км т рубопровода								
			12847,5	–	231	–	130	–	–
25 Е22-27-9	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диаметром 350 мм	0,018	1208806,68	131084,68	21759	2360	1534	90,4	2
	км т рубопровода								
			16065	49518	289	891	130	241,85	4
26 Е22-33-6	Установка стальных сварных фасонных частей диаметром 300-800 мм (патрубок 530х9)	0,04163	204796,82	39324,82	8526	1637	2448	147,7	6
	т фасонных част ей								
			30375	14854,5	1265	618	130	72,55	3

27	Е22-8-11								
	Укладка стального футляра диаметром 500 мм(прим)	0,07	307552,18	115368,43	21529	8076	19795	857	60
	км т рубопровода								
			162000	55530	11340	3887	130	271,21	19
28	8-6-131	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 530 мм, толщина стенки 9,0 мм	7	15300		107100			
	м								
29	Е22-27-11								
	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диаметром 500 мм	0,07	1646296,96	145128,46	115241	10159	6910	120	8
	км т рубопровода								
			21105	54823,5	1477	3838	130	267,76	19
30	Е22-47-4	Протаскивание в футляр стальных труб диаметром 250 мм	7	391,72	0,6	2742	4	1452	0,907	6
	м т рубы, уложенной в фут ляре								
			159,3	0,23	1115	2	130	0,0011	–
31	Е22-35-7	Установка чугунных задвижек или клапанов обратных диаметром 250 мм	2	2070,39	1086,01	4141	2172	2785	3,86	8
	задвижка или клапан								
			661,5	409,5	1323	819	130	2	4
32	9-2-348	Задвижки фланцевые с обрезиненным клином для воды, корпус из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом PN 10, DN 250, типа Chevron ГОСТ 5762-2002	2	70442		140884			
	шт								
35	Е22-35-9	Установка чугунных задвижек или клапанов обратных диаметром 350 мм	2	3300,8	1746,05	6602	3492	4499	6,33	13
	задвижка или клапан								
			1071	659,25	2142	1319	130	3,22	6
36	9-2-350	Задвижки фланцевые с обрезиненным клином для воды, корпус из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом PN 10, DN 350, типа AVK ГОСТ 5762-2002	2	314397		628794			
	шт								
37	Е22-40-7	Установка фланцевых гибких вставок диаметром 250 мм(прим)	24	481,59	69,84	11558	1676	11583	1,73	42
	фланец								
			369	2,25	8856	54	130	0,01	–

38	9-5-1229	Компенсатор фланцевый (гибкая вставка) модели 5000, для воды Т от -40 °С до +130 °С, PN 16, DN 250, типа FAF ГОСТ 27036-86	24	–		–				
		шт								
39	Е22-40-9	Утсановка фланцевых гибких вставок диаметром 350 мм(прим)	3	795,2	105,57	2386	317	2239	2,7	8
		фланец								
				569,25	4,5	1708	14	130	0,02	–
40	99-853-35(пл	Вставки гибкие фланцевые д=350 мм Danfoss	3	59718		179154				
		шт								
41	Е22-40-8	Установка фланцевых гибких вставок диаметром 300 мм(прим)	1	708,82	102,44	709	102	688	2,45	2
		фланец								
				524,25	4,5	524	5	130	0,02	–
42	9-5-1230	Компенсатор фланцевый (гибкая вставка) модели 5000, для воды Т от -40 °С до +130 °С, PN 16, DN 300, типа FAF ГОСТ 27036-86	1	–		–				
		шт								
43	Е22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей диаметром 50-250 мм	0,3762	247994,13	49389,75	93295	18580	39826	312,7	118
		т фасонных част ей								
				62775	18657	23616	7019	130	91,12	34
44	Е22-33-6	Установка стальных сварных фасонных частей диаметром 300-800 мм	0,4476	204796,82	39324,82	91667	17602	26319	147,7	66
		т фасонных част ей								
				30375	14854,5	13596	6649	130	72,55	32
45	Е22-33-3	Установка чугунных фасонных частей диаметром 250-450 мм	0,4472	87211,77	3066,14	39001	1371	3459	31,2	14
		т фасонных част ей								
				4792,5	1158,75	2143	518	130	5,66	3
46	Е22-40-7	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 250 мм	16	481,59	69,84	7705	1117	7722	1,73	28
		фланец								
				369	2,25	5904	36	130	0,01	–
47	8-9-16	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 250 ГОСТ 12816-80	16	1480		23680				
		шт								

48	Е22-40-9	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 350 мм	5	795,2	105,57	3976	528	3730	2,7	14
		фланец		569,25	4,5	2846	23	130	0,02	–
49	8-9-18	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 350 ГОСТ 12816-80	5	2020		10100				
		шт								
50	Е22-40-8	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 300 мм	1	708,82	102,44	709	102	688	2,45	2
		фланец		524,25	4,5	524	5	130	0,02	–
51	8-9-17	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 300 ГОСТ 12816-80	1	1710		1710				
		шт								
52	8-9-16	Фланцы стальные свободные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 250 ГОСТ 12816-80	20	1480		29600				
		шт								
53	8-4-5093	Втулка под фланец полиэтиленовая сварная ПЭ 100 SDR 17, DN 250, PN 10 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	20	–		–				
		шт								
54	Е22-40-5	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 150 мм	12	231,52	33,52	2778	402	2843	0,9	11
		фланец		180	2,25	2160	27	130	0,01	–
55	8-9-14	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 150 ГОСТ 12816-80	12	757		9084				
		шт								
56	Е16-23-4	Установка водомерных узлов, поставляемых на место монтажа собранными в блоки, без обводной линии, диаметр ввода до 200 мм, диаметр водомера до 150 мм	2	4457,17	503,77	8914	1008	6532	14,2	28
		узел		2362,5	189	4725	378	128	0,92	2
57	12-5-3	Манометры общего назначения с трехходовым краном ОБМ1-100	2	811		1622				

		комплект							
58	9-4-6	Краны пробно-спускные с прямым спуском цапковые латунные 10Б9бк1 для жидких сред, Ру 0,6 МПа, Dy 15 мм	2	331		662			
		шт							
59	99-75-54(пл)	Водомер Взлет МР УРСВ-311 д=150 мм	2	134298		268596			
		шт							
60	Е22-38-8	Врезка в существующую сеть из стальных труб стальных штуцеров (патрубков) диаметром 377х7 мм	1	5197,98	753,98	5198	754	2183	6,94	7
		врезка		1392,75	285,75	1393	286	130	1,39	1
61	Е22-38-7	Врезка в существующую сеть из стальных труб стальных штуцеров (патрубков) диаметром 325х8 мм	1	4610	537,62	4610	538	1738	5,59	6
		врезка		1134	202,5	1134	203	130	0,99	1
62	Е22-37-1	Установка вантузов одинарных	2	13378,84	17,71	26758	35	727	1,62	3
		шт		272,25	6,75	545	14	130	0,03	–
63	Е22-33-3	Установка чугунных фасонных частей диаметром 250-450 мм	0,267	87211,77	3066,14	23286	819	2066	31,2	8
		т фасонных част ей		4792,5	1158,75	1280	309	130	5,66	2
64	Е22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей диаметром 100-250 мм	0,0018	247994,13	49389,75	446	89	191	312,7	1
		т фасонных част ей		62775	18657	113	34	130	91,12	–
65	8-9-12	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 100 ГОСТ 12816-80	2	492		984			
		шт							
66	8-9-9	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 50 ГОСТ 12816-80	2	285		570			
		шт							
69	Е22-41-1	Устройство круглых колодцев из сборного железобетона в сухих грунтах	29	10878,96	1879,87	315490	54516	74417	8,86	257
		м3 железобет онных и бет онных конст рукций колодцев								

				1435,5	538,43	41630	15614	130	2,061	60
70	30-18-24	Плиты покрытий, перекрытий и днищ для сооружений водопровода, канализации, резервуаров, колодцев и ирригационных систем из тяжелого бетона класса В22,5, круглые	11,65	22100		257465				
		м3								
71	30-18-37	Кольца для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей высотой 0,89 м, Dв 1500 мм (ГОСТ 8020-90)	0,89	5500		4895				
		м								
72	30-18-38	Кольца для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей высотой 0,59 м, Dв 2000 мм (ГОСТ 8020-90)	0,59	13562		8002				
		м								
73	30-18-38	Кольца для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей высотой 0,89 м, Dв 2000 мм (ГОСТ 8020-90)	0,89	6870		6114				
		м								
74	30-18-33	Кольца для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей высотой 0,29 м, Dв 700 мм (ГОСТ 8020-90)	0,29	4011		1163				
		м								
75	30-18-32	Кольца для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей высотой 0,07 м, Dв 580 мм (ГОСТ 8020-90)	0,07	3213		225				
		м								
76	99-95-75(пл)	Люк полимер-композитный тип С	11	3271		35981				
		шт								
77	2-1-267	Стремянки С-5, С-6,С-7	0,2846	133700		38051				
		т								
78	Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция колодцев битумом в 2 слоя	205	245,44	3,82	50315	783	9383	0,212	43
		м2 поверхност и								
				37,35	1,44	7657	295	118	0,007	1
79	Е7-20-3	Установка соединительных эллементов колодцев	0,432	73310,1	1826,1	31670	789	5316	42,7	18
		т ст альных элемент ов								
				8100	690,75	3499	298	140	3,37	1
80	Е8-3-3	Устройство песчано-гравийного основанияК=0,150;	2,82	744,32	100,89	2099	285	539	0,85	2

	м3 основания		———	———	———	———	———	———	———
			123,75	38,25	349	108	118	0,18	1
81 Е6-1-1	Устройство бетонной отмостки, В7,5К=0,050;	0,94	7287,37	66,01	6850	62	217	1,35	1
	м3		———	———	———	———	———	———	———
			195,75	24,93	184	23	105	0,1218	–
82 Е6-1-13	Устройство бетонной обоймы, бетон В7,5	0,5	8712,95	95,97	4356	48	424	4,9	2
	м3		———	———	———	———	———	———	———
			771,75	36,25	386	18	105	0,1771	–
87 Е9-62-8	Изготовление опоры №1К=10,000;	0,0473	25987,18	4444,95	1229	210	873	110	5
	т конст рукций		———	———	———	———	———	———	———
			19800	697,37	937	33	90	2,55	–
88 1-1-877									
	Прокат полосовой, толщина 6-75 мм, ширина 100-200 мм, немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3кп	0,00429	73700		316				
	т								
89 4-1-10									
	Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I диаметром от 20 мм до 22 мм ГОСТ 5781-82	0,00034	80200		27				
	т								
90 4-1-6	Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I диаметром 10 мм ГОСТ 5781-82	0,00011	86400		10				
	т								
91 Е9-34-1	Монтаж опорК=10,000;	0,0473	17355,76	2191,28	821	104	539	73,6	3
	т конст рукций		———	———	———	———	———	———	———
			12555	101,25	594	5	90	0,49	–
92 Е7-20-3	Установка монтажнной ручкиК=16,000;	0,0024	175710,1	1826,1	422	4	29	42,7	–
	т ст альных элемент ов		———	———	———	———	———	———	———
			8100	690,75	19	2	140	3,37	–

Локальная смета 2-1-2. Наружные сети канализации

148 Е1-17-8	Разработка грунта 2 группы одноковшовыми экскаваторами емкостью 0,65 м3 с погрузкой на автомобили-самосвалы	11,5	32,24	30,77	371	354	109	0,00984	–
	м3 грунт а		———	———	———	———	———	———	———
			1,42	8,34	16	96	97	0,02853	–
149 П8-5-1	Перевозка грунта автомобилями-самосвалами на 5 км, 1 класс грузаК=1,750;	20,125	45	45	906	906	181	–	–
	т		———	———	———	———	———	———	———

			–	9	–	181	100	0,0189	–
150	Е1-20-2	Работа на отвале грунтов 2-3 группы	11,5	3,77	3,24	43	37	18	0,00332	–
		м3 грунт а								
				0,48	1,12	6	13	97	0,00371	–
151	Е1-12-8	Разработка в отвал грунта 2 группы экскаваторами "Драглайн" или "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,65 м3	272	23,36	22,08	6354	6006	1804	0,00888	2
		м3 грунт а								
				1,28	5,56	348	1512	97	0,0193	5
152	Е1-164-2	Доработка вручную траншей т.ч. п.3.180: ктрр1=1,2; кзпр1=1,2;	8,72	262,72	–	2291	–	2589	1,848	16
		м3 грунт а								
				262,72	–	2291	–	113	–	–
153	Е23-1-1	Устройство песчаного основания под трубопроводы	6,98	1138,9	152,52	7950	1065	1914	1,02	7
		м3 основания								
				153,68	57,15	1073	399	130	0,279	2
154	Е1-166-2	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям грунтом 2 группы	15,38	134,1	–	2062	–	2330	0,972	15
		м3 грунт а								
				134,1	–	2062	–	113	–	–
155	Е1-27-2	Засыпка траншей и котлованов грунтом 2 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л.с.) с перемещением до 5 м	258,66	6,48	6,48	1676	1676	527	–	–
		м3 грунт а								
				–	2,1	–	543	97	0,00806	2
156	Е1-27-8	Добавлять на каждые последующие 5 м перемещения грунта 2 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л.с.) при засыпке траншей и котлованов	258,66	3,2	3,2	828	828	261	–	–
		м3 грунт а								
				–	1,04	–	269	97	0,00398	1
157	Е1-134-1	Уплотнение грунта 1-2 группы пневматическими трамбовками	258,66	21,55	4,52	5574	1169	4273	0,108	28
		м3 уплот ненного грунт а								
				17,03	–	4405	–	97	–	–
158	Е22-11-7	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 250 мм(без длины прокладки в футлярах)	0,063	147942,61	97234,98	9320	6126	5847	296	19

	км т рубопровода								
			49950	21436,6	3147	1351	130	91,71	6
159	8-4-955								
	Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 17-315x18,7 питьевая СТ РК ИСО 4427-2004	63	8540		538020				
	м								
160	Е22-11-3								
	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 100 мм	0,008	58881,69	25695,31	471	206	416	194	2
	км т рубопровода								
			33075	6813,45	265	55	130	26,38	–
161	8-4-946								
	Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 17-110x6,6 питьевая СТ РК ИСО 4427-2004	8	–		–				
	м								
162	Е22-33-6								
	Установка стальных сварных фасонных частей диаметром 300-800 мм (патрубок)	0,3526	204796,82	39324,82	72211	13866	20732	147,7	52
	т фасонных част ей								
			30375	14854,5	10710	5238	130	72,55	26
163	Е22-8-11								
	Укладка стального футляра диаметром 500 мм(прим)	0,007	307552,18	115368,43	2153	808	1980	857	6
	км т рубопровода								
			162000	55530	1134	389	130	271,21	2
164	8-6-131								
	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 530 мм, толщина стенки 9,0 мм	7	15300		107100				
	м								
165	Е22-27-11								
	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диаметром 500 мм	0,007	1646296,96	145128,46	11524	1016	692	120	1
	км т рубопровода								
			21105	54823,5	148	384	130	267,76	2
166	Е22-47-4								
	Протаскивание в футляр стальных труб диаметром 250 мм	7	391,72	0,6	2742	4	1452	0,907	6
	м т рубы, уложенной в фут ляре								
			159,3	0,23	1115	2	130	0,0011	–
167	Е22-35-3								
	Установка чугунных задвижек или клапанов обратных диаметром 100 мм	2	411,46	17,71	823	35	621	1,4	3
	задвижка или клапан								

			231,75	6,75	464	14	130	0,03	–
168	9-2-344	Задвижки фланцевые с обрезиненным клином для воды, корпус из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом PN 10, DN 100, типа Chevron ГОСТ 5762-2002	2	18279		36558			
		шт							
169	E22-40-7	Установка фланцевых гибких вставок диаметром 250 мм(прим)	4	481,59	69,84	1926	279	1931	1,73	7
		фланец							
				369	2,25	1476	9	130	0,01	–
170	9-5-1229	Компенсатор фланцевый (гибкая вставка) модели 5000, для воды Т от -40 °С до +130 °С, PN 16, DN 250, типа FAF ГОСТ 27036-86	4	–		–			
		шт							
171	E22-40-3	Установка гибких вставок диаметром 100 мм (прим)	3	156,43	21,43	469	64	491	0,6	2
		фланец							
				126	–	378	–	130	–	–
172	9-5-1226	Компенсатор фланцевый (гибкая вставка) модели 5000, для воды Т от -40 °С до +130 °С, PN 16, DN 100, типа FAF ГОСТ 27036-86	3	–		–			
		шт							
173	E22-33-1	Установка чугунных фасонных частей диаметром 50-100 мм	0,0992	107786,81	398,18	10692	39	891	42,1	4
		т фасонных част ей							
				6750	150,75	670	15	130	0,74	–
174	E22-33-3	Установка чугунных фасонных частей диаметром 250-450 мм	0,368	87211,77	3066,14	32094	1128	2847	31,2	11
		т фасонных част ей							
				4792,5	1158,75	1764	426	130	5,66	2
175	E22-34-1	Установка полиэтиленовых отводов, тройников	10	300,56	225,63	3006	2256	1671	0,414	4
		шт							
				69,53	58,98	695	590	130	0,226	2
179	8-9-16	Фланцы стальные свободные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 250 ГОСТ 12816-80	4	1480		5920			
		шт							

180	8-9-12	Фланцы стальные свободные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 100 ГОСТ 12816-80	4	492		1968				
		шт								
183	Е23-13-5	Устройство канализационных круглых сборных железобетонных колодцев диаметром 1,5 м в сухих грунтах	5,37	16579,05	1538,85	89029	8264	15304	9,655	52
		м3 конст рукций колодцев		1615,95	576,23	8678	3094	130	2,814	15
184	Е23-13-7	Устройство канализационных круглых сборных железобетонных колодцев диаметром 2 м в сухих грунтах	5,53	7746,52	1152,38	42838	6373	12809	8,062	45
		м3 конст рукций колодцев		1350,23	431,55	7467	2386	130	2,108	12
185	30-18-24	Плиты покрытий, перекрытий и днищ для сооружений водопровода, канализации, резервуаров, колодцев и ирригационных систем из тяжелого бетона класса В22,5, круглые	4,15	22100		91715				
		м3								
186	30-18-37	Кольца для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей высотой 0,59м, Dв 1500 мм (ГОСТ 8020-90)	0,59	8334		4917				
		м								
187	30-18-37	Кольца для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей высотой 0,89 м, Dв 1500 мм (ГОСТ 8020-90)	0,89	5500		4895				
		м								
188	30-18-38	Кольца для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей высотой 0,59 м, Dв 2000 мм (ГОСТ 8020-90)	0,59	13562		8002				
		м								
189	30-18-38	Кольца для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей высотой 0,89 м, Dв 2000 мм (ГОСТ 8020-90)	0,89	6870		6114				
		м								
190	30-18-33	Кольца для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей высотой 0,29 м, Dв 700 мм (ГОСТ 8020-90)	0,29	4011		1163				
		м								

191	30-18-32	Кольца для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей высотой 0,07 м, Dв 580 мм (ГОСТ 8020-90)	0,07	3213		225				
		м								
192	99-95-75(пл)	Люк полимер-композитный тип С	5	3271		16355				
		шт								
193	2-1-267	Стремянки С-6,С-7	0,13056	133700		17456				
		т								
194	Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция колодцев битумом в 2 слоя	82	245,44	3,82	20126	313	3754	0,212	17
		м2 поверхност и								
				37,35	1,44	3063	118	118	0,007	1
195	Е7-20-3	Установка соединительных эллементов колодцев	0,21	73310,1	1826,1	15395	383	2584	42,7	9
		т ст альных элемент ов								
				8100	690,75	1701	145	140	3,37	1
196	Е8-3-3	Устройство песчано-гравийного основанияК=0,150;	1,41	744,32	100,89	1049	142	269	0,85	1
		м3 основания								
				123,75	38,25	174	54	118	0,18	–
197	Е6-1-1	Устройство бетонной отмостки, В7,5К=0,050;	0,47	7287,37	66,01	3425	31	109	1,35	1
		м3								
				195,75	24,93	92	12	105	0,1218	–
198	Е6-1-13	Устройство бетонной обоймы, бетон В7,5	0,15	8712,95	95,97	1307	14	127	4,9	1
		м3								
				771,75	36,25	116	5	105	0,1771	–
199	Е22-45-7	Продавливание грунта трубами диаметром 920 мм на длину до 40 м с разработкой грунта вручную	30	5502,81	3554,59	165084	106638	134706	10,07	302
		м продавливания								
				1822,5	1631,51	54675	48945	130	5,6158	168
200	8-6-150	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10706-76 общего назначения прямошовные, D 920 мм, толщина стенки 9,0 мм	30	26600		798000				
		м								
201	Е22-27-15	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диаметром 900 мм	0,03	3173080,02	450366,52	95192	13511	8373	258	8

	км т рубопровода		———	———	———	———	———	———	———
			44550	170129,25	1337	5104	130	830,91	25
202 Е22-47-4	Протаскивание в футляр стальных труб диаметром 250 ммК=2,000;	60	391,72	0,6	23503	36	12444	0,907	54
	м т рубы, уложенной в фут ляре		———	———	———	———	———	———	———
			159,3	0,23	9558	14	130	0,0011	–
203 Е9-62-8	Изготовление опоры №1К=20,000;	0,0946	25987,18	4444,95	2458	420	1745	110	10
	т конст рукций		———	———	———	———	———	———	———
			19800	697,37	1873	66	90	2,55	–
204 1-1-877									
	Прокат полосовой, толщина 6-75 мм, ширина 100-200 мм, немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3кп	0,00429	73700		316				
	т								
205 4-1-10									
	Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I диаметром от 20 мм до 22 мм ГОСТ 5781-82	0,00034	80200		27				
	т								
206 4-1-6	Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I диаметром 10 мм ГОСТ 5781-82	0,00011	86400		10				
	т								
207 Е9-34-1	МонтажопорК=20,000;	0,0946	17355,76	2191,28	1642	207	1078	73,6	7
	т конст рукций		———	———	———	———	———	———	———
			12555	101,25	1188	10	90	0,49	–
208 Е9-62-8	Изготовление опоры №3К=20,000;	0,1852	25987,18	4444,95	4813	823	3416	110	20
	т конст рукций		———	———	———	———	———	———	———
			19800	697,37	3667	129	90	2,55	–
209 1-1-877									
	Прокат полосовой, толщина 6-75 мм, ширина 100-200 мм, немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3кп	0,00908	73700		669				
	т								
210 4-1-10									
	Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I диаметром от 20 мм до 22 мм ГОСТ 5781-82	0,00034	80200		27				
	т								
211 4-1-6	Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I диаметром 10 мм ГОСТ 5781-82	0,00011	86400		10				
	т								

212	Е9-34-1	Монтаж опорК=20,000;	0,1852	17355,76	2191,28	3214	406	2110	73,6	14
		т конст рукций								
				12555	101,25	2325	19	90	0,49	–
213	Е7-20-3	Установка монтажных изделий массой до 20 кгК=30,000;	0,0927	175710,1	1826,1	16288	169	1141	42,7	4
		т ст альных элемент ов								
				8100	690,75	751	64	140	3,37	–
214	Е26-9-9	Изоляция трубопроводов диаметром 159-273 мм матами из стеклянного штапельного волокна, матами из супертонкого стеклянного волокна, холстами из БСТВ, матами звукопоглощающими при толщине изоляционного слоя 50 мм	22	172,87	15,18	3803	334	2361	0,59	13
		м т рубопровода								
				101,7	5,63	2237	124	100	0,028	1
215	1-3-165	Маты теплоизоляционные URSA, марка М 25ф-50	1,1	6240		6864				
		м3								

Локальная смета 2-1-3. Надземная прокладка

298	Е24-4-13	Надземная прокладка стальных трубопроводов диаметром 500 мм при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150 °С	0,0156	527293,33	224793,33	8226	3507	6275	1300	20
		км т рубопровода								
				245250	64148,98	3826	1001	130	277,28	4
299	8-6-532	Труба стальная изолированная пенополиуретаном в оцинкованной оболочке Ст 530х7-ППУ-ОЦ ГОСТ 30732-2006	15,6	28000		436800				
		м								
300	99-25-36(пл)	Отвод стальной укороченный Ст530х7-90гр.-ППУ-ОЦ-У	1	111376		111376				
		шт								
311	99-25-47(пл)	Опора скользящая 530-ППУ-ОЦ	2	15280		30560				
		шт								
312	99-25-48(пл)	Элемент неподвижной опоры 530х7-900х40-ППУ-ОЦ	2	156171		312342				
		шт								

314	Ц39-24-32	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное трубопроводов, диаметр до 550 мм, толщина стенки до 8 мм	2	644,1	82,8	1288	166	879	2	4
		ст ык								
				484	4,5	968	9	90	–	–
315	Ц39-3-75	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, до шероховатости поверхности не грубее Rz 80 мкм (V3), трубопровод, диаметр 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	2	444	178	888	356	508	2	4
		ст ык								
				266	15,8	532	32	90	–	–
316	99-25-50(пл)	Муфта ОЦК675-620	1	4793		4793				
		шт								
317	99-25-89(пл)	Пенопакет ОЦ530/675	1	2167		2167				
		шт								
318	99-25-51(пл)	Концевая заглушка изоляции (стальная) 530-1-ППУ-ПЭ	1	7622		7622				
		шт								
319	8-10-39	Заглушки (ГОСТ 17379-2001) эллиптические бесшовные приварные из углеродистой стали 20 на Ру <=10 МПа, 530х10,0 мм	1	2360		2360				
		шт								

	Всего прямые затраты	**6349596**	**330299**	**1711**
		303403	**121183**	**486**
	В том числе стоимость: материалов, тенге	5715902		
	Накладные расходы, тенге	537732		
	- заработная плата, тенге	80660		
	- трудоемкость, чел-ч	269		
	Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)	413240		

Всего	**7300568**
Временные здания и сооружения (1,5 %)	109509
Затраты на производство строительно-монтажных работ в зимнее время (2,97 %)	220079
Единовременное вознаграждение за выслугу лет (1 %)	74100,77
На оплату дополнительных отпусков (0,4 %)	29640,308
Командировочные расходы	409997,5
Итого в базовых ценах 2001 года, МРП=775 тенге	**8143894,58**
Итого по акту в текущих ценах 2011 года, МРПтек.=1512 тенге (Имрп = 1,951)	**15888738,3**
Налог (2 %)	317774,77
Итого в текущих ценах с учетом налога (2 %)	16206513,1
Всего по акту	**16206513,1**

Заказчик: _____ Аймухамедов Т.А.,

Ген.подрядчик: _____ Мухамедзянов Д.Р.

ТЕХНАДЗОР _____ Сорокатый С.В.