Форма 2В

Заказчик: Государственное учреждение "Отдел строительства города Павлодара" БИН -060 140 013 382

Подрядчик: ТОО "Средазэнергомонтаж Павлодар" БИН- 080 940 019 037

Наименование стройки - СТРОИТЕЛЬСТВО ПОДКАЧИВАЮЩЕЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ №2/3 ДЛЯ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ

Наименование объекта - ПОДКАЧИВАЮЩАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

Договор № 76 от 17.10.2018г.

А К Т № 3 4-20

приемки выполненных работ за апрель 2020г.

на ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ НАСОСНОЙ /КОРРЕКТИРОВКА ПО ЗАМЕЧАНИЯМ ЭКСПЕРТИЗЫ/

(Смета №09-15.СМ-ТМ.002.005)

N п/п	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Коли-чество	Стоимость ед, тенге		Общая стоимость, тенге		Накладные расходы	Затраты труда, чел.-ч, рабочих-строителей		Страна происхождения
				Всего	Экспл. машин	Всего	Экспл. машин				
				ЗП рабочих-строителей	в т.ч. ЗП машинистов	ЗП рабочих-строителей	в т.ч. ЗП машинистов	тенге	рабочих, обслуживаю-щих машины		
								%	на един.	всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13
		РАЗДЕЛ 1.ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА									
1	КП"MPOWER Engineering" Чехия стр.40	**Задвижка фланцевая К03-АТ3,PN 1,6 МПа,DN 500 мм с электрическим приводом SA14.2-90, ответными фланцами, крепежом, прокладкой, опорой**	5	1456847,85	--	7284239	--	--	--	--	
		шт		--	--	--	--	--	--	--	
2	Ц0112-790-11 в.у.п.2в К=1,25	**Вентили, задвижки, клапаны стальные фланцевые предохранительные, пружинные однорычажные и двухрычажные обратные, подъемные на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода 500 мм с электроприводом**	5	6009,15	1755,00	30046	8775	20847	23,75	119	
		шт		4218,75	414,00	21094	2070	90	2,40	12	
6	Ц0112-790-10	**Вентили, задвижки, клапаны стальные фланцевые предохранительные, пружинные однорычажные и двухрычажные обратные, подъемные на условное давление до 2,5 МПа, диаметр условного прохода 400 мм**	5	3650,10	1007,00	18251	5035	12789	15,00	75	
		шт		2610,00	232,00	13050	1160	90	1,35	7	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13
7	КП"MPOWER Engineering" Чехия стр.40	Клапан запорный под приварку К61-АК3,PN 1,6 МПа,DN 80 мм с электрическим приводом SA10.2-22	4	230163,51	--	920654	--	--	--	--	
		шт		--	--	--	--	--	--	--	
8	Ц0112-798-3 в.у.п.2в К=1,25	Вентили, краны стальные под приварку на условное давление до 6,4-10 МПа, диаметр условного прохода 80 мм с электроприводом	4	1448,45	112,00	5794	448	4731	7,50	30	
		шт		1296,25	18,00	5185	72	90	0,10	--	
9	КП"MPOWER Engineering" Чехия стр.40	Клапан запорный под приварку К61-АК3,PN 1,6 МПа,DN 50 мм с электрическим приводом SA07.6-22	12	178902,15	--	2146826	--	--	--	--	
		шт		--	--	--	--	--	--	--	
10	Ц0112-798-2 в.у.п.2в К=1,25	Вентили, краны стальные под приварку на условное давление до 6,4-10 МПа, диаметр условного прохода 40-50 мм, 50 мм с электроприводом	12	1085,05	59,10	13021	709	10884	6,25	75	
		шт		998,75	9,00	11985	108	90	0,05	1	
11	Ц0112-798-2 прим.	Вентили, краны стальные под приварку на условное давление до 6,4-10 МПа, диаметр условного прохода 32-50 мм, 50 мм, 32 мм	23	885,30	59,10	20362	1359	16726	5,00	115	
		шт		799,00	9,00	18377	207	90	0,05	1	
		МАТЕРИАЛЫ НЕУЧТЕННЫЕ В ЦЕНЕ МОНТАЖА									
12	СКП"MPOWER Engineering" Чехия стр.40	Клапан обратный под приварку К66-АК7,PN 1,6 МПа,DN 50 мм с ручным приводом	2	11149,35	--	22299	--	--	--	--	
		шт		--	--	--	--	--	--	--	
13	СКП"MPOWER Engineering" Чехия стр.40	Клапан запорный под приварку К61-АК1,PN 1,6 МПа,DN 50 мм с ручным приводом	1	16275,48	--	16275	--	--	--	--	
		шт		--	--	--	--	--	--	--	
14	СКП"MPOWER Engineering" Чехия стр.40	Клапан запорный под приварку К61-АК1,PN 1,6 МПа,DN 32 мм с ручным приводом	20	10380,43	--	207609	--	--	--	--	
		шт		--	--	--	--	--	--	--	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1	Тенге			10685374	16327			414	
		Стоимость оборудования -	Тенге			69691	3617			21	
		ВСЕГО, Стоимость оборудования -	Тенге			10351719					
		Стоимость монтажных работ -	Тенге			10351719					
		Материалы -	Тенге			333655					
		Всего заработная плата -	Тенге			1455					
		Стоимость материалов и конструкций -	Тенге				73308				
		Накладные расходы -	Тенге			246183					
		Нормативная трудоемкость в Н.Р. -	чел.-ч			65977					
		Сметная заработная плата в Н.Р. -	Тенге								
		Ненормируемые и непредвиденные затраты -	Тенге				9897			33	
		ВСЕГО, Стоимость монтажных работ -	Тенге			23978					
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч			423610				468	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13
		Сметная заработная плата -	Тенге				83204				
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	Тенге			10775329					
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч							468	
		Сметная заработная плата -	Тенге				83204				
		РАЗДЕЛ 2.ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ									
		ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ									
15	Ц0112-1400-5 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Dн 38 мм	65 м	146,99	23,86	9554	1551	7216	0,56	36	
				117,47	5,88	7636	382	90	0,03	2	
16	Ц0112-1400-7 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Dн 57 мм	50,43 м	170,78	25,64	8612	1293	6508	0,65	33	
				137,44	5,96	6931	301	90	0,03	2	
17	Ц0112-1400-9 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Dн 89 мм	133,778 м	253,08	28,27	33857	3782	26035	1,00	134	
				209,94	6,30	28085	843	90	0,04	5	
18	Ц0112-1400-11 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Dн 133 мм	0,62 м	312,65	43,56	194	27	139	1,14	1	
				239,57	9,68	149	6	90	0,06	--	
19	Ц0112-1400-12 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Dн 159 мм	4,152 м	324,02	45,19	1345	188	947	1,16	5	
				243,77	9,77	1012	41	90	0,06	--	
20	Ц0112-1400-13 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8	Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Dн 219 мм	7,73 м	378,59	47,87	2927	370	1812	1,19	9	
				250,08	10,40	1933	80	90	0,06	--	
		МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ									
23	Ц0112-2-4 в.у.отд.1 п.3 К=1,1	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 32-38 мм, 38 мм	0,11576 т	106592,20	3468,30	12339	401	10546	605,00	70	
				100980,00	247,50	11689	29	90	1,44	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13
24	Ц0112-2-6 в.у.отд.1 п.3 К=1,1	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 57 мм	0,18567	65745,90	3022,80	12207	561	10271	347,60	65	
		т		61138,00	326,70	11351	61	90	1,89	--	
25	Ц0112-2-8 в.у.отд.1 п.3 К=1,1	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 89 мм	0,86472	50409,70	2692,80	43590	2329	36236	266,20	230	
		т		46288,00	272,81	40026	236	90	1,58	1	
26	Ц0112-2-10 в.у.отд.1 п.3 К=1,1	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 133 мм	0,01896	29194,00	2102,10	554	40	444	145,20	3	
		т		25740,00	272,79	488	5	90	1,58	--	
27	Ц0112-2-11 в.у.отд.1 п.3 К=1,1	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 159 мм	0,103515	25499,10	2048,20	2640	212	2084	129,80	13	
		т		22099,00	272,80	2288	28	90	1,58	--	
28	Ц0112-2-12 в.у.отд.1 п.3 К=1,1	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 219 мм	0,144524	21348,80	2143,90	3085	310	2379	104,50	15	
		т		17996,00	296,99	2601	43	90	1,72	--	
29	Ц0112-2-12 в.у.отд.1 п.3 К=1,1 т.ч.п.11 К=1,08	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 219 мм на высоте более 5 м /отм. пола -2,2 м/	0,126576	22788,48	2143,90	2884	271	2248	112,86	14	
		т		19435,68	296,99	2460	38	90	1,72	--	
		МАТЕРИАЛЫ НЕУЧТЕННЫЕ В ЦЕНЕ МОНТАЖА									
36	С130806-58прим. тех.ч.п.5 К=1,02	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 32 мм, толщина стенки 2,5 мм ГОСТ 10705-80, 38х2 мм, из стали гр.В	62	150,96	--	9360	--	--	--	--	
		м		--	--	--	--	--	--	--	
37	С130806-64 тех.ч.п.5 К=1,02	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 2,5 мм ГОСТ 10705-80, из стали гр.В	44	302,94	--	13329	--	--	--	--	
		м		--	--	--	--	--	--	--	
38	С130806-74 тех.ч.п.5 К=1,02	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 89 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80, из стали гр.В									
			120	579,36	--	69523	--	--	--	--	

1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	13
39	С130806-84 тех.ч.п.5 К=1,02	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 133 мм, толщина стенки 4,0 мм ГОСТ 10705-80, из стали гр.В	м	0,5	1173,00	--	587	--	--	--	--	
					--	--	--	--	--	--	--	
40	С130806-90 тех.ч.п.5 К=1,02	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 4,5 мм ГОСТ 10705-80, из стали гр.В	м	3,5	1572,84	--	5505	--	--	--	--	
					--	--	--	--	--	--	--	
41	С130806-101 тех.ч.п.5 К=1,02	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 6,0 мм ГОСТ 10705-80, из стали гр.В	м	7	2946,78	--	20627	--	--	--	--	
					--	--	--	--	--	--	--	
49	С11011-59	Болты строительные с гайками и шайбами	м	0,01704	149300,00	--	2544	--	--	--	--	
					--	--	--	--	--	--	--	
50	С11011-724прим.	Резина прессованная, прокладки	т	0,312	425,00	--	133	--	--	--	--	
			кг		--	--	--	--	--	--	--	
		АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ЗАЩИТА ТРУБОПРОВОДОВ										
58	Е0113-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз	м2	430,7	16,36	0,05	7045	22	2260	0,03	13	
					5,81	0,02	2502	9	90	--	--	
59	Е0113-26-21 К=2	Окраска металлических огрунтованных поверхностей серебристой краской БТ-177 в два слоя	м2	430,7	39,28	0,04	16920	17	2427	0,03	14	
					6,26	--	2696	--	90	--	--	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2	Тенге				279361	11374			655	
			Тенге				121848	2100			12	
	Стоимость монтажных работ -		Тенге				255396					
	Материалы -		Тенге				5804					
	Всего заработная плата -		Тенге					118741				
	Стоимость материалов и конструкций -		Тенге				121608					
		Накладные расходы -	чел.-ч				106867					
		Нормативная трудоемкость в Н.Р. -	Тенге									
		Сметная заработная плата в Н.Р. -	Тенге					16030			53	
		Ненормируемые и непредвиденные затраты -	Тенге				21736					
	ВСЕГО, Стоимость монтажных работ -		чел.-ч				383999					
		Нормативная трудоемкость -	Тенге					134771			694	
		Сметная заработная плата -	Тенге				23965					
	Стоимость общестроительных работ -		Тенге				18727					
	Материалы -		Тенге					5207				
	Всего заработная плата -		Тенге				4686					
		Накладные расходы -	чел.-ч								2	
		Нормативная трудоемкость в Н.Р. -										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13
		Сметная заработная плата в Н.Р. -	Тенге				703				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты -	Тенге			1719					
	ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ -		Тенге			30370					
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч							29	
		Сметная заработная плата -	Тенге				5910				
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	Тенге			414369					
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч							722	
		Сметная заработная плата -	Тенге				140681				
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО АКТУ:	**Тенге**			10 964 735	27 700			1 068	
	Стоимость оборудования -		**Тенге**			191 539	5 717			33	
	ВСЕГО, Стоимость оборудования -		Тенге			10 351 719					
	Стоимость монтажных работ -		Тенге			10 351 719					
	Материалы -		Тенге			589 051					
	Всего заработная плата -		Тенге			7 259					
	Стоимость материалов и конструкций -		Тенге				192 049				
		Накладные расходы -	Тенге			367 790					
		Нормативная трудоемкость в Н.Р. -	чел.-ч			172 844					
		Сметная заработная плата в Н.Р. -	Тенге								
		Ненормируемые и непредвиденные затраты -	Тенге				25 927			86	
	ВСЕГО, Стоимость монтажных работ -		Тенге			45 714					
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч			807 609					
		Сметная заработная плата -	Тенге								
	Стоимость общестроительных работ -		Тенге				217 975			1 161	
	Материалы -		Тенге			23 965					
	Всего заработная плата -		Тенге			18 727					
		Накладные расходы -	Тенге				5 207				
		Нормативная трудоемкость в Н.Р. -	чел.-ч			4 686					
		Сметная заработная плата в Н.Р. -	Тенге								
		Ненормируемые и непредвиденные затраты -	Тенге				703			2	
	ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ -		Тенге			1 719					
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч			30 370					
		Сметная заработная плата -	Тенге								
		ИТОГО ПО АКТУ:	Тенге				5 910			29	
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч			11 189 698					
		Сметная заработная плата -	Тенге								
		ИТОГО ПО АКТУ БЕЗ ОБОУДОВАНИЯ:	Тенге				223 886			1 190	
		Временные здания и сооружения 1,5%	Тенге			837 979					
		ИТОГО:	Тенге			12 570					
						850 549					
		Дополнительные затраты при работе в зимнее время 3,96%	Тенге								
		ИТОГО:	Тенге			33 682					
		Затраты на выслугу лет 1%	Тенге			884 230					
		Затраты на дополнительные отпуска 0,4%	Тенге			8 505					
		ИТОГО в ценах 2001г. С оборудованием	Тенге			3 402					
		ИТОГО в текущем уровне цен 2018г 2405/775	Тенге			11 247 857					
		Налоги, сборы, обязат. платежи 2%	Тенге			34 904 640	694 769				
		ИТОГО:	Тенге			698 093					
		Итого с понижающим коэффициентом (0,991670821)	Тенге			35 602 733					
						~~35 306 192~~					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13
		НДС 12%	Тенге			4 236 743					
		Итого по АКТУ:	Тенге			39 542 935					

ЗАКАЗЧИК
Руководитель
ГУ отдела строительства

Садыков А.Б.

Авторский надзор:

ГИП ТОО НПФ "СКЭП"

Технический надзор:

Эксперт по техническому надзору ТОО "Бестау-С"

Согласовано:

ПОДРЯДЧИК
Генеральный директор
ТОО "Средазэнергомонтаж Павлодар"

Календарев Т.А.

Сыдыков Н.Х.

Борисова Н.Т.

Наименование стройки - СТРОИТЕЛЬСТВО ПОДКАЧИВАЮЩЕЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ № 2/3 ДЛЯ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ МИКРОРАЙОНА "САРЫАРКА" В Г.ПАВЛОДАРЕ. КОРРЕКТИРОВКА

Форма 4А АВС-4

Объект номер - 2-2

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ

(локальная смета)

№ 09-15.СМ-ТМ.002.005

Наименование объекта - на ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ НАСОСНОЙ /КОРРЕКТИРОВКА ПО ЗАМЕЧАНИЯМ ПОДКАЧИВАЮЩАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

Основание: 09-15.ТМ-ТТ.002.001

Составлен в ценах на 1.01.2001г.

№ п/п	Шифр ресурсов	Наименование ресурсов, оборудования, конструкций, изделий и деталей	Единица измерения	Количество единиц	Сметная стоимость (Тенге) на единицу	Сметная стоимость (Тенге) общая
1	2	3	4	5	6	7
		ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ				
1	1	Затраты труда рабочих-строителей	чел-ч	1068,25689	179,3	191539
2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	33,1534498	172,45	(5717)
		ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ:	**Тенге**			**191539**
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
1	712	Прочие машины	Тенге			27700
		ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ:	**Тенге**			**27700**
		В Т.Ч. ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ:	**Тенге**			**5717**
		МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ				
1	30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т	0,01704	149300	2544,07
2	31304	Краска серебристая БТ-177	кг	77,526	166	12869,32
3	31419	Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,038763	96449	3738,65
4	34288	Ксилол нефтяной марки А	т	0,0176587	107100	1891,25
5	СКП"MPOWER Engineering" Чехия стр.40	Клапан запорный под приварку К61-АК1,PN 1,6 МПа,DN 32 мм с ручным приводом	шт	20	10380,43	207608,51
6	СКП"MPOWER Engineering" Чехия стр.40	Клапан обратный под приварку К66-АК7,PN 1,6 МПа,DN 50 мм с ручным приводом	шт	2	11149,35	22298,69

1	2	3	4	5	6	7
7	СКП"MPOWER Engineering" Чехия стр.40	Клапан запорный под приварку К61-АК1,PN 1,6 МПа,DN 50 мм с ручным приводом	шт	1	16275.48	16275.48
8	С11011-724прим.	Резина прессованная, прокладки	кг	0.312	425	132.6
9	С130806-58прим. тех.ч.п.5 К=1,02	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 32 мм, толщина стенки 2,5 мм ГОСТ 10705-80, 38х2 мм, из стали гр.В	м	62	150.96	9359.52
10	С130806-64 тех.ч.п.5 К=1,02	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 2,5 мм ГОСТ 10705-80, из стали гр.В	м	44	302.94	13329.36
11	С130806-74 тех.ч.п.5 К=1,02	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 89 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80, из стали гр.В	м	120	579.36	69523.2
12	С130806-84 тех.ч.п.5 К=1,02	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 133 мм, толщина стенки 4,0 мм ГОСТ 10705-80, из стали гр.В	м	0.5	1173	586.5
13	С130806-90 тех.ч.п.5 К=1,02	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 4,5 мм ГОСТ 10705-80, из стали гр.В	м	3.5	1572.84	5504.94
14	С130806-101 тех.ч.п.5 К=1,02	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 6,0 мм ГОСТ 10705-80, из стали гр.В	м	7	2946.78	20627.46
15	6237	Прочие материалы				
		(В Т.Ч. ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ)	Тенге			7488
		ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:	**Тенге**			**393777**
		ОБОРУДОВАНИЕ				
1	КП"MPOWER Engineering" Чехия стр.40	Задвижка фланцевая К03-АТ3,PN 1,6 МПа,DN 500 мм с электрическим приводом SA14.2-90, ответными фланцами, крепежом, прокладкой, опорой	шт	5	1456847.85	7284239.25
2	КП"MPOWER Engineering" Чехия стр.40	Клапан запорный под приварку К61-АК3,PN 1,6 МПа,DN 50 мм с электрическим приводом SA07.6-22	шт	12	178902.15	2146825.76
3	КП"MPOWER Engineering" Чехия стр.40	Клапан запорный под приварку К61-АК3,PN 1,6 МПа,DN 80 мм с электрическим приводом SA10.2-22	шт	4	230163.51	920654.03
		ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ:	**Тенге**			**10351719**
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	**Тенге**			**10964735**
		Накладные расходы -	**Тенге**			**177530**
		ИТОГО С НАКЛАДНЫМИ РАСХОДАМИ:	**Тенге**			**11142266**
		Сметная прибыль -	**Тенге**			**--**
		ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОМУ РЕСУРСНОМУ СМЕТНОМУ РАСЧЕТУ:	**Тенге**			**11142266**