Приложение 50
к приказу Министра финансов
Республики Казахстан
от 20 декабря 2012 года № 562

Форма Р-1

		ИИН/БИН
Заказчик	**АО "Соколовско-Сарбайское горно-обоготительное производственное объединение"",Республика Казахстан, гРудный, ул.Ленина, дом № 26**	**920240000127**
	полное наименование, адрес, данные о средствах связи	
Исполнитель	**Товарищество с ограниченной ответственностью "Караганда-Котломаш",Республика Казахстан, Карагандинская, Караганда, Бирюзова, дом № 11, тел.: (7212) 45-35-37; 45-00-42 (бух.)**	**110140011764**
	полное наименование, адрес, данные о средствах связи	
Договор (контракт)	Договор подряда №PD/SSG/20-34658 от 12.06.2020г	

АКТ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ (ОКАЗАННЫХ УСЛУГ)

Номер документа	Дата составления
68	**21.09.2020**

Номер по порядку	Наименование работ (услуг) (в разрезе их подвидов в соответствии с технической спецификацией, заданием, графиком выполнения работ (услуг) при их наличии)	Дата выполнения работ (оказания услуг)	Сведения об отчете о научных исследованиях, маркетинговых, консультационных и прочих услугах (дата, номер, количество страниц) (при их наличии)	Единица измерения	Выполнено работ (оказано услуг)		
					количество	цена за единицу	стоимость
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Капитальный ремонт основного оборудования Качарского теплоцентра.Ремонт водогрейного котла КВГМ-100 ст№3			работа	1	40 770 137,31	40 770 137,31
				Итого	1	x	40 770 137,31

Сведения об использовании запасов, полученных от заказчика _____
наименование, количество, стоимость

Приложение: Перечень документации, в том числе отчет(ы) о маркетинговых, научных исследованиях, консультационных и прочих услугах (обязательны при его (их) наличии) на _____ страниц _____

Сдал (Исполнитель) Технический директор / _____ / Нурмагамбетов Д.Т.
должность *подпись* *расшифровка подписи*

М.П.

Принял (Заказчик) _____ / _____ / _____
должность *подпись* *расшифровка подписи*

Дата подписания (принятия) работ (услуг) 21.09.2020

М.П.

ЗАКАЗЧИК: **АО"ССГПО"**

ПОДРЯДЧИК: **ТОО "Караганда-Котломаш"**

Наименование строительства и его адрес:

Капитальный ремонт основного оборудования Качарского теплоцентра. Ремонт водогрейного котла КВГМ-100 ст.№3"

СПРАВКА

о стоимости выполненных работ и затрат

за сентябрь 2020г.

(предоставляется ежемесячно субподрядчиком генподрядчику, генпорядчиком - застройщику и финансирующему банку)

Тенге

Код заказчика	Код подрядчика	Договор		Источник финансирования		Организационно-правовая форма	
		Номер	Дата	Наименование	Код	Наименование	Код
		№ PD/SSG/20-34658	12.06.2020г				

Наименование пусковых комплексов, объектов, комплексов работ	Стоимость выполненных работ, тенге								Налог на добавленную стоимость	К оплате за месяц без НДС
	С начала года по отч. месяц включительно без НДС	В отчетный месяц	Из гр. 1							
			СМР (в сметных ценах 2001г.)	Из них		Прочих затрат не входящих в состав СМР	Дополнительные затраты			
				В отчетном месяце	по монтажу оборудования		на приобретение материалов	Другие дополнительные расходы	12%	
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ТЭЦ. ТЦ. Капитальный ремонт оборудования турбинного цеха. Капитальный ремонт сосудов и трубопроводов турбинного цеха".										
Капитальный ремонт основного оборудования Качарского теплоцентра. Ремонт водогрейного котла КВГМ-100 ст.№3"	158 103 022,21	36 401 908,31							4 368 229,00	40 770 137,31
	158 103 022,21	**36 401 908,31**							**4 368 229,00**	**40 770 137,31**

ЗАКАЗЧИК

Вице-президент по техническому обслуживанию и ремонтам АО "ССГПО" _____ **А.А. ИЛЬИН**

Начальник отдела главного энергетика АО "ССГПО" _____ **А.А. ГРИНЁВ**

И.о.директора энергетического комплекса АО "ССГПО" _____ **О.Ю.Абылкаиров**

ПОДРЯДЧИК

Тех.директор ТОО"Караганда-Котломаш" _____ **Нурмагамбетов Д.Т.**

Начальник департамента ОТ и ГО АО "ССГПО" _____ **А.В. БОНДАРЕНКО** 21.09.2020

Ведущий инженер ДОТ и ГО АО "ССГПО" _____ **А.М. ХРАМЕНКОВ** 21.09.2020

ЗАКАЗЧИК **АО "ССГПО"**
ПОДРЯДЧИК **ТОО "Караганда-Котломаш"**
Наименование строительства и его адрес:
г. Рудный, Промзона
ТЭЦ. Капитальный ремонт основного оборудования Качарского теплоцентра.
Ремонт водогрейного котла КВГМ-100 ст.№3
Договор **№ PD/SSG/20-34658 от 12.06.2020г**
Смета *:11896кр*
Шифр

Заказ: 300003008166
СПП: PC-20-1103-302-1-001
SSG .13.CR 220065.01

А К Т № 2
приемки выполненных работ за сентябрь 2020г.

Составлена в ценах 2001 г. (цены с 11.07.16)

№№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат *Единица измерения*	Кол-во	Стоимость ед., тенге Всего з/п рабочих-строителей экспл. машин в т.ч. з/п машинистов	Общая стоимость, тенге Всего з/п рабочих-строителей экспл. машин в т.ч. з/п машинистов	Накладные расходы, тенге %	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей машинистов на единицу всего
1	2	3	4	5 6	7 8	9	10 11
1	П9-15-1	Изделия металлические (армокаркасы, заготовки трубные и др.) - погрузка *т*	50	316,31 316,31	15816 15816	3163 100	– 0,13285
2	П7-60-1	Перевозка грузов на 60 км, 1 класс груза *т*	50	332,31 63,26 332,31	– 16616 16616	3323 100	7 – 0,13957
3	П9-15-2	Изделия металлические (армокаркасы, заготовки трубные и др.) - разгрузка *т*	50	232,8 66,46 232,8	– 11640 11640	2328 100	7 – 0,09778
11	Ц99-1-203б Г	Изготовление труб д.60мм до 8м, с числом гибов более 3 (шатер конвективной шахты) кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115; *шт*	96	1581,88 46,56 329,08	– 151860 2328 31592	119206 100	5 7,128
12	Ц99-1-170б Г	Монтаж труб д.60мм до 8м с числом гибов более 3 (шатер конвективной шахты), с подмостей кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115; ктрр2=0,6; ктрм2=0,6; кзпр2=0,6; кэкс2=0,6; кзпм2=0,6; ктрр3=1,1; ктрм3=1,1; кзпр3=1,1; кэкс3=1,1; кзпм3=1,1; *шт*	96	1252,8 126,9 2871,35 597,52 2273,83 228,1	120269 12182 275650 57362 218288 21898	90 216167 90	0,42 684 40 12,94128 0,76824 1242 74

13	Ц99-1-203б Г	Изготовление труб д.60мм длиной до 8м, с числом гибов более 3 (промежуточный) kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	шт	45	1581,88 1252,8	329,08 126,9	71185 56376	14809 5711	55878 90	7,128 0,42	321 19
14	Ц99-1-187б Г	Изготовление труб д.60мм длиной до 8м, с числом гибов 1 (промежуточный) kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	шт	45	922,54 731,7	190,84 72,9	41514 32927	8588 3281	32587 90	4,164 0,252	187 11
15	Ц99-1-195б Г	Изготовление труб д.60мм длиной до 8м, с числом гибов 2 (промежуточный) kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	шт	45	1318,68 1044,9	273,78 105,3	59341 47021	12320 4739	46584 90	5,94 0,348	267 16
16	Ц99-1-179б Г	Изготовление труб д.60мм, длиной до 8м, прямые участки (промежуточный) kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	шт	45	658,51 521,1	137,41 51,3	29633 23450	6183 2309	23183 90	2,976 0,18	134 8
17	Ц99-1-170б Г	Монтаж труб д.60мм до 8м с числом гибов более 3 (промежуточный), с подмостей kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115; kтрр2=0,6; kтрм2=0,6; kзпр2=0,6; kэкс2=0,6; kзпм2=0,6; kтрр3=1,1; kтрм3=1,1; kзпр3=1,1; kэкс3=1,1; kзпм3=1,1;	шт	45	2871,35 2273,83	597,52 228,1	129211 102322	26888 10265	101328 90	12,94128 0,76824	582 35
18	Ц99-1-161б Г	Монтаж труб д.60мм длиной до 8м, с числом гибов 1 (промежуточный), с подмостей kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115; kтрр2=0,6; kтрм2=0,6; kзпр2=0,6; kэкс2=0,6; kзпм2=0,6; kтрр3=1,1; kтрм3=1,1; kзпр3=1,1; kэкс3=1,1; kзпм3=1,1;	шт	45	2523,93 1999,4	524,53 199,58	113577 89973	23604 8981	89059 90	11,37312 0,6732	512 30
19	Ц99-1-161б Г	Монтаж труб д.60мм длиной до 8м, с числом гибов 2 (промежуточный), с подмостей kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115; kтрр2=0,6; kтрм2=0,6; kзпр2=0,6; kэкс2=0,6; kзпм2=0,6; kтрр3=1,1; kтрм3=1,1; kзпр3=1,1; kэкс3=1,1; kзпм3=1,1;	шт	45	2523,93 1999,4	524,53 199,58	113577 89973	23604 8981	89059 90	11,37312 0,6732	512 30

20 Ц99-1-152б Г	Монтаж труб д.60мм длиной до 8м, прямые участки (промежуточный), с подмостей кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115; ктрр2=0,6; ктрм2=0,6; кзпр2=0,6; кэкс2=0,6; кзпм2=0,6; ктрр3=1,1; ктрм3=1,1; кзпр3=1,1; кэкс3=1,1; кзпм3=1,1;	*шт*	45	2175,27	452,08	97887	20344	76790	9,80496	441
				1723,19	172,85	77544	7778	90	0,58608	26
21 Ц99-1-309Пр	Выбивка колокольчиков д.60мм кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115;	*10шт*	37,2	791,46	165,06	29442	6140	23051	3,564	133
				626,4	62,1	23302	2310	90	0,216	8
22 Ц99-1-309Пр	Выбивка колокольчиков д.83мм кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115;	*10шт*	9,6	791,46	165,06	7598	1585	5948	3,564	34
				626,4	62,1	6013	596	90	0,216	2
23 Ц99-1-491Пр	Демонтаж донышек д.273х30мм кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115;	*10 донышек*	0,1	8172,79	1698,19	817	170	641	36,84	4
				6474,6	648	647	65	90	2,184	–
24 Ц99-1-549Пр	Монтаж донышек коллекторов.273х30мм кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115;	*донышко*	1	2506,28	521,78	2506	522	1967	11,292	11
				1984,5	199,8	1985	200	90	0,672	1
25 Ц99-1-423Пр	Промывка коллектора д.273мм, длиной 6м кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115;	*коллектор*	2	2110,14	438,84	4220	878	3310	9,504	19
				1671,3	167,4	3343	335	90	0,564	1
26 Ц99-1-423Пр	Промывка коллектора д.273мм, длиной 4м кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115;	*коллектор*	4	2110,14	438,84	8441	1755	6620	9,504	38
				1671,3	167,4	6685	670	90	0,564	2
27 Ц99-1-1	Гидравлическое испытание конвективных пакетов- учт. в расценках на изготовление и монтаж конвективных пакетов	*пакет*	144	–	–	–	–	–	–	–
				–	–	–	–	–	–	–
28 Е9-62-8	Изготовление стремянок, связей, кронштейнов, тормозных конструкций и пр. /газоплотных промежуточных полос/ кмат1=0;	*т конструкций*	1,246	32730,69	6000,69	40782	7477	31029	148,5	185
				26730	939,62	33306	1171	90	3,4425	4
29 Е9-61-5	Монтаж рекуператоров, экранов, коробок, загрузочных и разгрузочных камер, вращающихся печей и сушил из листовой стали /газоплотных промежуточных полос для промежуточного экрана, с приваркой/ кмат1=0;		1,246	20100,11	7707,11	25045	9603	15183	67,365	84

	т конструкций			12393	1146,05	15442	1428	90	5,481	7
32 Ц99-1-2246П	Монтаж пакетов конвективной поверхности на высоте 9м, с подмостей, эл.тельфером kзпр1=225; кэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115; kтрр2=0,6; kтрм2=0,6; kзпр2=0,6; кэкс2=0,6; kзпм2=0,6; kтрр3=1,1; kтрм3=1,1; kзпр3=1,1; кэкс3=1,1; kзпм3=1,1;									
	пакет	144	9791,59	7755,92	2035,67	778,4	1409989	1116852	293136	112090	1106048	90	44,12105	2,6258	6353	378
34 Ц99-1-445Пр	Изготовление коллекторов д.273х10мм со штуцерами и донышками kзпр1=225; кэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;									
	коллектор	6	34278,44	27153,9	7124,54	2721,6	205671	162923	42747	16330	161328	90	154,464	9,18	927	55
35 Ц99-1-427а	Монтаж коллекторов д.273х10мм, длиной по 3,5м kзпр1=225; кэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115; kтрр2=0,6; kтрм2=0,6; kзпр2=0,6; кэкс2=0,6; kзпм2=0,6;									
	коллектор	6	3005,92	2381,4	624,52	238,14	18036	14288	3747	1429	14145	90	13,5432	0,8064	81	5
40 Ц99-1-881Пр	Проверка и ремонт лазов диаметром 450-500мм, с подмостей kзпр1=225; кэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115; kтрр2=1,1; kтрм2=1,1; kзпр2=1,1; кэкс2=1,1; kзпм2=1,1;									
	шт	4	724,36	573,21	151,15	56,43	2897	2293	605	226	2267	90	3,2736	0,198	13	1
41 Ц6-13-12	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, давление и паропроизводительность, 3,9 МПа, 35-75 т/ч kмат1=0;									
	комплект	1	54034,8	47256	6778,8	170,4	54035	47256	6779	170	42683	90	259,2	0,9936	259	1
42 Ц39-3-8	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, до шероховатости поверхности не грубее Rz 80 мкм (V3), трубопровод, диаметр 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм /трубопроводов д.60х4мм/ kмат1=0;									
	стык	90	75,96	45,96	30	2,7	6836	4136	2700	243	3941	90	0,24	–	22	–

43 Ц39-3-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, до шероховатости поверхности не грубее Rz 80 мкм (V3), трубопровод, диаметр 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм /трубопроводов д.83х4,5мм/ кмат1=0;	*стык*	96	96,24 56,76	39,48 2,7	9239 5449	3790 259	5137 90	0,36 –	35 –
44 Ц39-3-37	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, до шероховатости поверхности не грубее Rz 80 мкм (V3), трубопровод, диаметр 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм /трубопроводов д.273х10мм/ кмат1=0;	*стык*	6	280,92 168	112,92 10,8	1686 1008	678 65	966 90	0,96 –	6 –
45 Ц39-24-2	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное трубопроводов, диаметр до 65 мм, толщина стенки до 8 мм /трубопроводов д.60х4мм/ кмат1=0;	*стык*	90	114,84 97,2	17,64 2,7	10336 8748	1588 243	8092 90	0,48 –	43 –
46 Ц39-24-4	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное трубопроводов, диаметр до 89 мм, толщина стенки до 8 мм /трубопроводов диаметром д.89х4,5мм/ кмат1=0;	*стык*	96	133,8 113,4	20,4 2,7	12845 10886	1958 259	10031 90	0,6 –	58 –
47 Ц39-24-15	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное трубопроводов, диаметр до 299 мм, толщина стенки до 14 мм /трубопроводов д.273х10мм/ кмат1=0;	*стык*	6	427,44 364,8	62,64 5,4	2565 2189	376 32	1999 90	2,4 –	14 –

50	Е26-12-3	Изоляция плоских поверхностей изделиями минераловатными с гофрированной структурой /разборка изоляции из мин.ваты с подмостей/ ктрр1=0,6; ктрм1=0,6; кзпр1=0,6; кэкс1=0,6; кзпм1=0,6; кмат1=0;								
		м2 поверхности изоляции	-6	110,58	34,76	-663	-209	-532,56	0,43659	-3
				75,82	12,94	-455	-78	100	0,06318	0
51	Е65-33-1	Разборка обмуровки котлов /натрубной бетонной обмуровки, вручную, с подмостей/								
		м3 обмуровки	-2,8	3657,56	349,72	-10241	-979	-12051	22,3425	-63
				3307,84	54,68	-9262	-153	128	0,4725	-1
52	Е46-24-2	Отбивка штукатурки с поверхностей кирпичных стен и потолков /отделение асбестосодержащих материалов от сетки "рабица"/ кмат1=0;								
		м2	-6	32,87	–	-197	–	-197	0,2282	-1
				32,87	–	-197	–	100	–	-
53	Е45-67-1	Разборка кладки нормальной из глиняного обыкновенного кирпича /кладки обмуровки котла и его отдельных элементов/								
		м3 кладки	-1,7	1751,86	47,82	-2978	-81	-3367	11,5155	-20
				1704,04	18,23	-2897	-31	115	0,0945	0
54	Ц99-1-1	Изготовление и приварка крючьев на экранные трубы для крепления обмуровки-учтв расценках на обмуровку кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115; -								
		м2	150	–	–	–	–	–	–	–
				–	–	–	–	90	–	–
55	Е45-15-2	Прокладка пергамина между слоями обмуровки жаростойким бетоном /рубероида/ кмат1=0;								
		м2 поверхности	150	33,11	0,3	4967	45	5680	0,20925	31
				32,81	0,12	4922	18	115	0,00054	–
56	Е99-1-1	Устройство каркаса из сетки "Рабица"-учт. в расценках на изоляцию матами минераловатными								
		м2	300	–	–	–	–	–	–	–
				–	–	–	–	–	–	–
57	Е26-12-1	Изоляция плоских поверхностей матами минераловатными прошивными на стеклоткани или металлической сетке кмат1=0;								
		м2 поверхности изоляции	150	261,39	125,31	39209	18797	27476	0,7965	119
				136,08	47,09	20412	7064	100	0,2295	34
58	Е45-16-1	Обмуровка теплоизоляционным бетоном экранов толщиной слоя до 70 мм /толщиной слоя 30мм/ кмат1=0;								
		м3 бетона	4,2	3555,65	184,02	14934	773	16622	17,55	74
				3371,63	69,86	14161	293	115	0,3375	1
59	Е6-45-8	Приготовление бетона кмат1=0;	4,2	751,72	241,42	3157	1014	2566	3,6045	15

		м3								
60	Е99-1-1			510,3	113,17	2143	475	98	0,59468	2
	Приготовление асбесто-цементной уплотнительной обмазки-учт. в расценках на уплотнительную обмазку	3	–	–	–	–	–	–	–	
		м3	–	–	–	–	–	–	–	
61	Е45-22-1									
	Уплотнительная обмазка поверхности котлов раствором огнеупорным kмат1=0;									
		м2 покрываемой поверхности	311,42	22,86	46713	3429	51255	1,485	223	
62	Е45-50-1		288,56	8,57	43284	1286	115	0,04185	6	
	Изоляция кладки печей, котлов, трубопроводов асбестовым шнуром /д.25мм/ kмат1=0;	27,1	37	0,24	1003	7	1148	0,23355	6	
		кг асбестового шнура	36,76	0,09	996	2	115	0,00041	0	
63	Ц99-1-797Пр									
	Уплотнение мест прохода экранных труб kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115; примеч.: kтрр2=0,6; kтрм2=0,6; kзпр2=0,6; kэкс2=0,6; kзпм2=0,6;									
		10 труб	553,52	114,5	3299	682	2590	2,4984	15	
64	Е45-35-1		439,02	43,74	2617	261	90	0,1512	1	
	Кладка из шамотных изделий стен прямых, массивов, пода и выстилок, категория кладки I /кладка кирпичом шамотным ШБ-5/ kмат1=0;	1,3	6188,14	720,64	8045	937	8578	28,62	37	
	-	*м3 кладки*	5467,5	270,34	7108	351	115	1,323	2	
65	Е9-62-8									
	Изготовление стремянок, связей, кронштейнов, тормозных конструкций и пр. /броневых листов/ kмат1=0;									
		т конструкций	32730,69	6000,69	12274	2250	9338	148,5	56	
66	Е9-61-13	0,375	26730	939,62	10024	352	90	3,4425	1	
	Монтаж кронштейнов и подвесок стен, сводов, заслонок, обрамлений окон, амбразур, горелок и форсунок сечением в свету до 0,5 м2(прим.) /броневых листов на трубы промежуточного экрана на трубы д.60мм/ kмат1=0;									
		т конструкций	12366,58	3861,58	4637	1448	3206	49,005	18	
		0,375	8505	994,18	3189	373	90	4,7385	2	
	Всего прямые затраты				**3104650**	**683712**			**13710**	
	Ведомость ресурсов по смете № 4-1-1				**2420938**	**243274**			**822**	

№№1	Наименование	ГОСТ/ТУ/Чертеж/Марка/VIN-код/Серийный номер/	Код ТРУ*	Ед.измерения	Количество	Цена	Сумма 19г.	Сумма 20г.
	Материалы подрядчика.							
1	Труба д.51х1,5мм		909849	т	0	471009,6	0	0
2	Труба д.60х4мм		909792	т	8,69	400549,6	3480776	3668738
3	Труба д.273х10мм		30016475	т	1,362	460810,7	627624	661516
4	Труба д.32х3мм		30020356	т	0	614213,7	0	0
5	Труба д.83х4мм		971102	т	0	400549,6	0	0
6	Электроды УОНИ-13/55 д.3мм		30001037	т	0,5	375,36	188	198
7	Электроды УОНИ-13/55 д.4мм		30001026	т	0,5	364,14	182	192
	Всего:							**4330644**
	Материалы заказчика.							
1	Сталь листовая t=12мм		909075	т	1,85	286630,8	530267	558901
2	Сталь листовая t=3мм		909091	т	0,376	296355,8	111430	117447
3	Сталь листовая t=4мм		30015859	т	0,855	296355,8	253384	267067
4	Сталь листовая t=6мм		909100	т	0	313534	0	0
5	Сталь листовая t=10мм		909071	т	0,353	283230,9	99981	105379
6	Катанка В-6,5		30000950	т	0	226860	0	0
7	Проволока D1,6		909009	кг	10	421,12	4211	4439
8	Кирпич шамотный, прямой ШБ-5		30038089	т	2,078	83187,62	172864	182199
9	Рубероид РКП-350		100414	м2	150	253,23	37985	40036
10	Сетка плетеная Р-20-2.0 20х20 S2		908722	м2	300	885,37	265611	279954
11	Мат минераловатный прошивной		30085642	м3	8	19666,26	157330	165826
12	Цемент ГЦ 40		30001289	т	3	145800	437400	461020
13	Заполнитель шамотный ЗШБ 0-5		30001286	т	5,75	36330	208898	220178
14	Мертель шамотный МШ-39		30012882	т	0,4	101409,7	40564	42754
15	Асбест хризолитовый А-6-40		902681	т	2,97	152580	453163	477633
16	Шнур уплотнительный асбестовый D25		901274	кг	27,1	868,02	23523	24794
17	Кислород		30005990	м3	358	79,5	28461	29998
18	Пропан-бутан		80000569	кг	108	145,32	15695	16542
	Всего:							**2994166**

Трудоемкость, чел-ч			13710
Тарифная ставка 4 разряда, тенге в ценах 2019г.			1239
Повышение тарифной ставки на 2020г. (МРП на 2020г.=2651/МРП на 2019г.=2525)			1300,827
Итого сметная заработная плата в ценах 2020г.			17 834 118
Накладные 61%			11 386 425
Итого с накладными 61%			29 220 543
Эксплуатация машин в ценах 2020г. (экспл.машин*2651/775)			2 338 737
Итого с эксплуатацией машин:			31 559 281
Сметная прибыль (8 %), тенге			2 337 643
Итого со сметной прибылью 8%:			**33 896 924**

Материалы в ценах 2020г.			4 330 644
Итого в ценах 2020г., тенге:			**38 227 568**
Всего по договору, без НДС с учетом понижающего К=0,952242328			36 401 908,31
НДС 12%			4 368 229,00
Всего по акту, с учетом НДС			**40 770 137,31**

Общая оценка технического состояния объекта после ремонта _____

Гарантия на работу отремонтированного оборудования составляет _____ при соблюдении Заказчиком правил ПТЭ.

ЗАКАЗЧИК

И.о.директора ТЭЦ ЭК АО "ССГПО" _____ А.Г.Гарась

Гл.инженер ТЭЦ ЭК АО "ССГПО" _____ С.А.Решетило

Начальник СТОиР
ТЭЦ ЭК АО "ССГПО" _____ А.П.Водопьянов

Начальник ОППР СТОиР ТЭЦ ЭК АО "ССГПО" _____ И.А.Комарских

Начальник ОК ТЭЦ ЭК АО "ССГПО" _____ Ю.Н.Виноградова

Начальник ОЛиСХ
ТЭЦ ЭК АО "ССГПО" Голубева Т.В. _____ Е.В.Глухова

Инженер сметчик ОППР ТОиР
ТЭЦ ЭК АО "ССГПО" _____ С.Н.Аленкина

ПОДРЯДЧИК

Тех.директор
ТОО "Караганда-Котломаш" _____ Д.Т.Нурмагамбетов

Рабочее место убрано.
Выход металлолома : 5А - 0,228 тн
Выход ТМЦ б/у : —

Начальник КТЦ
ТЭЦ ЭК АО "ССГПО" _____ Ю.А.Важенин