Заказчик : ГУ "Управление строительства, архитектуры и градостроительства Актюбинской области"
Подрядчик: Производственный кооператив "Ерзат"
Наименование строительства и его адрес: Газоснабжение придорожного кемпинга для ИП Берденов А.М. по адресу: с.Кобда тр.Самара-Шымкент, уч. 619/2

Приложение 4-1
к Правилам организации деятельности
и осуществления функции заказчика застройщика)
Форма

С П Р А В К А

о стоимости выполненных строительных работ и затрат
за сентябрь 2020 г

Код заказчика	Код подрядчика	Договор		Источник финансирования		Организационно-правовая форма	
		Номер	Дата	Наименов.	код	Наименов.	код
17	17	№43	13.04.2020				

Наименование пусковых комплексов объектов	Стоимость выполненных работ и затрат								НДС 12%, тенге	Всего к оплате
	С начала года по отчетн.месяц включительно с НДС	В отчетном месяце (за сентябрь) без НДС	Из графы 1							
			СМР по смете	из них		Стоимость прочих затрат, не входящих в состав СМР по смете 2019 г.	дополнительные затраты			
				в отчетном месяце	по монтажу оборудования		на приобретение материалов	другие дополнительные расходы		
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Газоснабжение придорожного кемпинга для ИП Берденов А.М. по адресу: с.Кобда тр.Самара-Шымкент, уч. 619/2	21 250 553,18	18 973 708,20	18 973 708,20	18 973 708,20		2 276 844,98			2 276 844,98	21 250 553,18
Итого за отч. м-ц: сентябрь 2020г.	21 250 553,18	18 973 708,20	18 973 708,20	18 973 708,20		2 276 844,98			2 276 844,98	21 250 553,18

Заказчик:ГУ "Управление строительства, архитектуры и градостроительства Актюбинской области" БИН 160140010537
Руководитель Утешов Б.Р._____

Подрядчик: Производственный кооператив "Ерзат" БИН 920940000559
Председатель Аликулов К.К._____

Разработчики проекта строительства или эксперт(ы) авторского надзора
ТОО "ИнжЭнерго" БИН 070440002022
ГСЛ №15022425 от 28.12.2015г.
Директор Шауменов А.П._____

Эксперт(ы) технического надзора:
ТОО "Оразбай 2005" БИН 050640007939
№ аттестата KZ18VGE00045851 от 08.04.2019г.
Кыдыралин Г.А._____

Заказчик: ГУ "Управление строительства, архитектуры и градостроительства Актюбинской области"
Подрядчик: Производственный кооператив "Ерзат"
Наименование объекта: Газоснабжение придорожного кемпинга для ИП Берденов А.М. по адресу: с.Кобда тр.Самара-Шымкент, уч. 619/2
Договор №43 от 13.04.2020г.

Акт №1
приемки выполненных работ за Сентябрь 2020 г.

Составлена в текущих ценах с 05.04.19 г.

№ п/п	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость ед., тенге		Общая стоимость, тенге			Накладные расходы, тенге	Всего стоимость с НР и СП, тенге
					Всего	эксплуатация машин	Всего	эксплуатация машин	материалы		
					зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	оборудование, мебель, инвентарь	Сметная прибыль, тенге	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	Локальная смета №1-1-1 Перенос проекта в натуру										
	Раздел 1 1										
1	**9500-0000-1010**	**Разбивка геодезической строительной сетки, основных осей зданий и сооружений проложением ходов полигонометрии 1-го разряда, при длине сторон сетки или расстоянии между знаками по разбивочной линии 50 м**	**км**	**2,39**	79794	–	190708	–	–	–	190708
					–	–	–	–	–	–	
2	**9500-0000-1020**	**Разбивка геодезической строительной сетки, основных осей зданий и сооружений проложением теодолитных ходов (1:2000), при длине разбивочных сторон 50 м**	**км**	**2,39**	20919	–	49996	–	–	–	49996
					–	–	–	–	–	–	
		Итого по разделу 1					**240 704**				
		в том числе									
		- прочие затраты, тенге					240 704				

Локальная смета №2-1-1 Внутриплощадочные сети среднего давления
Раздел 1 Подземный газопровод ф90мм среднего давления

1 1101-0101-0314	Грунты 2 группы. Разработка в отвал экскаваторами "Драглайн", "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,5 (0,5 - 0,63) м3 НР = 72 %	м3 грунта	2913,45	200,33	190,28	583640	554357	–	114588	754086
				10,05	44,57	29283	129867	–	55858	
2 1101-0205-0302	Грунты 2 группы. Разработка вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами НР = 72 %	м3 грунта	92,98	1553,86	–	144478	–	–	104024	268382
				1553,86	–	144478	–	–	19880	
3 1101-0104-0402	Траншеи и котлованы. Засыпка бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л с) при перемещении грунта до 5 м. Группа грунтов 2 НР = 72 %	м3 грунта	2913,45	34,2	34,2	99636	99636	–	25226	134851
				–	12,03	–	35036	–	9989	
4 1101-0205-0502	Траншеи, пазухи котлованов и ямы. Засыпка вручную. Группа грунтов 2 НР = 72 %	м3 грунта	92,98	810,65	–	75374	–	–	54269	140014
				810,65	–	75374	–	–	10371	
5 1101-0201-0501	Грунт 1, 2 группы. Уплотнение пневматическими трамбовками НР = 72 %	уплотненного грунта	2913,45	152,14	73,08	443241	212915	–	234555	732020
				79,06	32,76	230326	95445	–	54224	
6 1123-0101-0101	Основание под трубопроводы из местного грунта и засыпка труб. Устройство НР = 99 %	м3 основания	269,1	1133,23	155,05	304952	41724	–	272232	623359
				978,18	43,68	263228	11754	–	46175	
7 1308-0201-0201	Прокладка провода ф2.5мм. Монтаж в готовых траншеях без покрытий НР = 72 %	м кабеля	2304	335,27	154,14	772461	355143	101025	303160	1161671
				137,28	45,47	316293	104762	–	86050	
8 2306-0901-0102	Провода силовые для электрических установок на напряжение до 450 В с алюминиевой жилой АПВ сечением 2,5 мм2 ГОСТ 6323-79	км	2,304	14541		33502		33502	–	36182
				–		–		–	2680	
9 1310-0904-0101	Опознавательная лента. Прокладка в траншее НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	км кабеля	2,312	27011,25	18689,01	62450	43209	–	17506	86352

				8322,23	4090,4	19241	9457	–	6396	
10 2113-0809-1303	Лента полиэтиленовая желтого цвета шириной 200мм	м	2312	50		115600		115600	–	124848
				–		–		–	9248	
11 1122-0501-0103	Трубопроводы из полиэтиленовых труб, диаметр 90 мм. Укладка НР = 99 %	км трубопровода	2,3	333656,09	103083,91	767409	237093	230	589835	1465824
				230472,17	28568,26	530086	65707	–	108580	
12 2301-0502-0812	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11 - 90x10 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011 К=1,010;	м	2323	1616		3753968		3753968	–	4054285
				–		–		–	300317	
13 2301-0502-0812	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11 - 90x10 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011-аварийный запас	м	10	1616		16160		16160	–	17453
				–		–		–	1293	
14 1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: отводы, колени, патрубки, переходы. Установка НР = 99 %	шт.	34	1375,35	900,5	46762	30617	–	23955	76374
				474,85	236,82	16145	8052	–	5657	
15 2302-0303-0506	Отвод полиэтиленовый сварной 22° ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	2	1040		2080		2080	–	2246
				–		–		–	166	
16 2302-0303-1905	Отвод полиэтиленовый сварной 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	1	1492		1492		1492	–	1611
				–		–		–	119	
17 2302-0303-0506	Отвод полиэтиленовый сварной 11° ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	3	1040		3120		3120	–	3370
				–		–		–	250	

18	2302-0303-1205	Отвод полиэтиленовый сварной от 45° до 60° ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	5	882		4410		4410	–	4763
					–		–		–	353	
19	2302-0304-2609	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	20	1558		31160		31160	–	33653
					–		–		–	2493	
20	2302-0304-2220	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, DN 108x90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	3	8652		25956		25956	–	28032
					–		–		–	2076	
21	1122-0601-1303	Стыки и фасонные части стальных трубопроводов диаметром 100 мм. Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции из полимерных липких лент НР = 99 %	км трубопровода	0,003	258000	40666,67	774	122	422	271	1129
					76666,67	14666,67	230	44	–	84	
22	1122-1101-0205	Тройники , диаметр 160-90 мм. Врезка в существующие сети НР = 99 %	врезка	1	15898	7043	15898	7043	1356	9279	27191
					7499	1874	7499	1874	–	2014	
23	2302-0302-4732	Тройник полиэтиленовый литой переходной 90° ПЭ 100 SDR 17, DN 160x90x160, PN 10 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	1	8603		8603		8603	–	9291
					–		–		–	688	
24	1119-1101-0101	Газопроводы. Испытание пневматическое на прочность НР = 98 %	м газопровода	2300	521,8	–	1200150	–	35216	1141635	2529128
					506,49	–	1164934	–	–	187343	
25	1119-1101-0101	Газопроводы. Испытание пневматическое на герметичность НР = 98 %	м газопровода	2300	521,8	–	1200150	–	35216	1141635	2529128
					506,49	–	1164934	–	–	187343	

26 1339-0201-0505	**Трубопровод, диаметр 90 мм, толщина стенки 10 мм. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное НР = 61 %**	**стык**	**58**	944,36	30	54773	1740	2851	30611	92215
				865,21	–	50182	–	–	6831	
	Итого по разделу 1					**14 937 458**				
	в том числе									
	- зарплата рабочих-строителей, тенге					4 012 233				
	- затраты на эксплуатацию машин, тенге					1 583 599				
	- в т.ч. зарплата машинистов, тенге					461 998				
	- материалы, изделия и конструкции, тенге					4 172 367				
	Накладные расходы, тенге					4 062 781				
	Сметная прибыль (8 %), тенге					1 106 478				
	Раздел 2 Опознавательный знак по трассе -15шт									
27 1101-0205-0402	**Ямы для стоек и столбов. Копание вручную без креплений без откосов глубиной до 0,7 м. Группа грунтов 2 НР = 72 % К=15,000;**	**м3 грунта**	**2,625**	2447,24	–	6424	–	–	4625	11933
				2447,24	–	6424	–	–	884	
28 1108-0101-0202	**Основание под фундаменты щебеночное. Устройство НР = 93 % К=15,000;**	**м3 основания**	**0,75**	5465,33	1677,33	4099	1258	2230	1053	5564
				814,67	694,67	611	521	–	412	
29 1106-0101-0102	**Фундаменты общего назначения бетонные под колонны объемом до 3 м3. Устройство НР = 91 % К=15,000;**	**м3**	**1,5**	25615,33	1708,67	38423	2563	28947	6788	48828
				4608,67	364	6913	546	–	3617	
30 1127-0902-0101	**Знаки дорожные на металлических стойках. Установка по трассе НР = 108 % К=15,000;**	**шт.**	**15**	4644,4	790,87	69666	11863	7643	58196	138091
				3344	248,33	50160	3725	–	10229	
31 2301-0201-0145	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,5 мм ГОСТ 10705-80 К=15,000;**	**м**	**31,5**	1141		35942		35942	–	38817

				–		–		–	2875	
32 2105-0101-0402	**Прокат тонколистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной от 2,3 до 3,9 мм ГОСТ 16523-97 К=15,000;**	т	**0,0111**	241767		2684		2684	–	2899
				–		–		–	215	
33 2113-0201-0105	**Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы от М12 до М14 ГОСТ 1759.0-87 К=15,000;**	т	**0,015**	656020		9840		9840	–	10627
				–		–		–	787	
34 1113-0301-0406	**Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 % К=15,000;**	м2	**8,652**	93,62	2,31	810	20	428	251	1146
				41,84	0,23	362	2	–	85	
35 1113-0301-1406	**Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза НР = 69 % К=30,000;**	м2	**17,304**	73,22	1,68	1267	29	815	295	1687
				24,45	0,23	423	4	–	125	
	Итого по разделу 2					**259 592**				
	в том числе									
	- зарплата рабочих-строителей, тенге					64 893				
	- затраты на эксплуатацию машин, тенге					15 733				
	- в т.ч. зарплата машинистов, тенге					4 798				
	- материалы, изделия и конструкции, тенге					88 529				
	Накладные расходы, тенге					71 208				
	Сметная прибыль (8 %), тенге					19 229				
	Раздел 3 Установка контрольной трубки -1шт									
36 1124-0207-0201	**Трубка контрольная. Устройство НР = 99 %**	шт.	**3**	6372,67	2076	19118	6228	2952	12015	33624
				3312,67	732,67	9938	2198	–	2491	
37 2301-0502-0810	**Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11 - 63x5,8 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011**	м	**9**	804		7236		7236	–	7815
				–		–		–	579	

38 1122-0801-0201	**Фасонные части полиэтиленовые: отводы, колени, патрубки, переходы. Установка НР = 99 %**	**шт.**	**12**	1375,33	900,5	16504	10806	–	8455	26956
				474,83	236,83	5698	2842	–	1997	
39 2302-0304-3635	**Седло полиэтиленовое электросварное 360° ПЭ 100 SDR 11, DN 160x32, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010**	**шт.**	**3**	6236		18708		18708	–	20205
				–		–		–	1497	
40 2302-0304-2604	**Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 32, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010**	**шт.**	**6**	632		3792		3792	–	4095
				–		–		–	303	
41 2302-0304-2203	**Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, DN 32x25, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010**	**шт.**	**3**	2036		6108		6108	–	6597
				–		–		–	489	
42 1116-0601-0102	**Вентили, задвижки, затворы, клапаны обратные, краны проходные на трубопроводах из стальных труб диаметром до 50 мм. Установка НР = 98 %**	**шт.**	**3**	2098,33	114,33	6295	343	894	5030	12231
				1686	25	5058	75	–	906	
43 2304-0902-4206	**Краны шаровые стальные для воды, газа и ГСМ, под приварку полнопроходные типа TEMPER из стали марки 09Г2С, Т от -60 °С до +200 °С, PN 40, DN 50 ГОСТ 21345-2005**	**шт.**	**3**	14376		43128		43128	–	46578
				–		–		–	3450	

Итого по разделу 3	**158 101**
в том числе	
- зарплата рабочих-строителей, тенге	20 694
- затраты на эксплуатацию машин, тенге	17 377
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	5 115
- материалы, изделия и конструкции, тенге	82 818
Накладные расходы, тенге	25 500
Сметная прибыль (8 %), тенге	11 712

Раздел 4 Установка ковера для контрольной трубки ф159мм -3шт

44 1131-0701-0601	**Ковер (подземная колонка сжатого воздуха). Устройство НР = 88 % К=3,000;**	**колонка**	**3**	4822,33	231	14467	693	634	11563	28112
				4380	–	13140	–	–	2082	
45 2301-0201-0221	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 6,0 мм ГОСТ 10705-80 К=3,000;**	**м**	**3**	5746		17238		17238	–	18617
				–		–		–	1379	
46 2105-0101-0403	**Прокат толстолистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной от 4 до 12 мм ГОСТ 14637-89 К=3,000;**	**т**	**0,09786**	231929		22697		22697	–	24513
				–		–		–	1816	
47 1101-0201-0501	**Грунт 1, 2 группы. Уплотнение пневматическими трамбовками НР = 72 % К=3,000;**	**м3 уплотненного грунта**	**0,25281**	150,31	71,2	38	18	–	20	63
				79,11	31,64	20	8	–	5	
48 1108-0101-0202	**Основание щебеночное. Устройство НР = 93 % К=3,000;**	**м3 основания**	**0,13482**	5466,55	1676,31	737	226	401	189	1000
				815,9	689,81	110	93	–	74	
49 2102-0101-0301	**Бетон тяжелый класса В7,5 ГОСТ 7473-2010 К=3,000;**	**м3**	**0,153**	15115		2313		2313	–	2498
				–		–		–	185	

Итого по разделу 4	**74 803**
в том числе	
- зарплата рабочих-строителей, тенге	13 270
- затраты на эксплуатацию машин, тенге	937
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	101
- материалы, изделия и конструкции, тенге	43 283
Накладные расходы, тенге	11 772
Сметная прибыль (8 %), тенге	5 541

Раздел 5 Ограждение 3х3м-1шт (3D)

50 8601-0602-0501	**Ограждение из панелей с прутками, и металлическими стойками, тип 3 D, размеры секции 2,5 м х 1.53м НР = 91 %**	**секция**	**1**	35124	7139	35124	7139	23031	6658	45125

				4954	2362	4954	2362	–	3343	
51 8601-0602-0502	**Ограждение из панелей с прутками, и металлическими стойками, тип 3 D, размеры секции 3,0 м х 1.53 м НР = 91 %**	**секция**	**3**	38974	7139	116922	21417	80643	19973	147847
				4954	2362	14862	7086	–	10952	
52 8601-0605-0401	**Калитка распашная из сетчатых панелей 3D, 2D размером проема 1,0 м х 1,6 м, с металлическими стойками НР = 91 %**	**шт.**	**1**	70770	151	70770	151	60291	9445	86632
				10328	51	10328	51	–	6417	
53 2401-0107-0501	**Предупреждающая табличка**	**100 шт.**	**0,04**	109822		4393		4393	–	4744
				–		–		–	351	
54 1101-0201-0501	**Грунт 1, 2 группы. Уплотнение пневматическими трамбовками НР = 72 %**	**м3 уплотненного грунта**	**1,215**	152,26	73,25	185	89	–	98	306
				79,01	32,92	96	40	–	23	
55 1127-0401-0104	**Слои оснований подстилающие и выравнивающие из щебня фракции 20-40 мм. Устройство НР = 108 %**	**м3 материала основания в плотном теле**	**1,35**	4826,67	1550,37	6516	2093	4148	783	7883
				203,7	333,33	275	450	–	584	

Итого по разделу 5	**292 537**
в том числе	
- зарплата рабочих-строителей, тенге	30 515
- затраты на эксплуатацию машин, тенге	30 889
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	9 989
- материалы, изделия и конструкции, тенге	172 506
Накладные расходы, тенге	36 957
Сметная прибыль (8 %), тенге	21 670

Раздел 6 Установка задвижки ф80 мм Узел тип 1

56 1101-0201-0501	**Грунт 1, 2 группы. Уплотнение пневматическими трамбовками НР = 72 %**	**м3 уплотненного грунта**	**0,9**	151,11	72,22	136	65	–	72	225
				78,89	32,22	71	29	–	17	

57 1108-0101-0202	Основание под задвижку щебеночное. Устройство НР = 93 %	м3 основания	1,35	5465,93	1678,52	7379	2266	4013	1893	10014
				814,81	693,33	1100	936	–	742	
58 1106-0101-0114	Плиты фундаментные бетонные плоские. Устройство НР = 91 %	м3	0,9	19696,67	1165,56	17727	1049	15766	1038	20266
				1013,33	254,44	912	229	–	1501	
59 1122-0901-0202	Задвижки или клапаны обратные стальные диаметром 80 мм. Установка НР = 99 %	задвижка или клапан	1	2822	132	2822	132	319	2409	5649
				2371	62	2371	62	–	418	
60 2304-0201-1502	Задвижки стальные фланцевые 30с41нж, клиновые литые с выдвижным шпинделем Т 425 °С, PN 16, DN 80 мм ГОСТ 9698-86	шт.	1	45988		45988		45988	–	49667
				–		–		–	3679	
61 1122-1201-0102	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 80 мм. Приварка НР = 99 %	фланец	2	780,5	47,5	1561	95	93	1359	3154
				686,5	–	1373	–	–	234	
62 2302-0103-2409	Фланцы стальные приварные встык ответные из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 80 ГОСТ 12816-80	комплект	2	8285		16570		16570	–	17896
				–		–		–	1326	
63 2302-1101-0118	Прокладки паронитовые А-80-(10-40)-ПОН ГОСТ 15180-86	1000 шт.	0,002	114772		230		230	–	248
				–		–		–	18	
64 1122-0301-0103	Трубы водопроводные стальные, диаметр 80 мм. Монтаж НР = 99 % К=4,000;	км трубопровода	0,0084	495357,14	108333,33	4161	910	146	3396	8162
				369642,86	38690,48	3105	325	–	605	
65 2301-0201-0171	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 89 мм, толщина стенки 4,0 мм ГОСТ 10705-80 К=4,000;	м	8,4	2065		17346		17346	–	18734
				–		–		–	1388	

66	2302-0101-0175	Отводы крутоизогнутые приварные бесшовные из углеродистой и низколегированной стали, 90°, наружным диаметром 89 мм, толщиной стенки 4 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001)	шт.	2	1129		2258		2258	–	2439
					–		–		–	181	
67	1122-0601-0303	Трубопроводы стальные диаметром 100 мм. Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции НР = 99 % К=2,000;	км трубопровода	0,0084	1477976,19	38690,48	12415	325	10008	2068	15642
					247857,14	833,33	2082	7	–	1159	
68	1122-0301-0106	Трубы водопроводные стальные, диаметр 219 мм. Укладка футляра НР = 99 % К=2,000;	км трубопровода	0,002	1086000	510000	2172	1020	123	1333	3785
					514500	158500	1029	317	–	280	
69	2301-0201-0231	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 5,0 мм ГОСТ 10705-80	м	2	7556		15112		15112	–	16321
					–		–		–	1209	
70	1122-0601-0306	Трубопроводы стальные диаметром 200 мм. Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции НР = 99 % К=2,000;	км трубопровода	0,002	3044000	322500	6088	645	4771	744	7379
					336000	40000	672	80	–	547	
71	1116-1201-0102	Сальники. Заделка концов футляров НР = 98 %	сальник	4	5271,5	–	21086	–	10258	10611	34233
					2707	–	10828	–	–	2536	
72	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: отводы, колени, патрубки, переходы. Установка НР = 99 %	шт.	10	1375,3	900,4	13753	9004	–	7046	22463
					474,9	236,8	4749	2368	–	1664	
73	2302-0304-2217	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, DN 90x89, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010 К=2,000;	шт.	2	7239		14478		14478	–	15636

				–		–		–	1158	
74 2302-0304-2609	**Муфта полиэтиленовая электросварная Э. С. ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010 К=2,000;**	**шт.**	**6**	1558		9348		9348	–	10096
				–		–		–	748	
75 2302-0304-1009	**Отвод полиэтиленовый электросварной 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010 К=2,000;**	**шт.**	**2**	3765		7530		7530	–	8132
				–		–		–	602	
76 1109-0603-0101	**Монтаж опор НР = 69 %**	**т конструкций**	**0,0524**	116507,63	53339,69	6105	2795	955	2115	8878
				44942,75	13549,62	2355	710	–	658	
77 2106-0510-1003	**Опоры скользящие**	**т**	**0,0524**	449037		23530		23530	–	25412
				–		–		–	1882	
78 1101-0205-0402	**Ямы для стоек и столбов. Копание вручную без креплений без откосов глубиной до 0,7 м. Группа грунтов 2 НР = 72 %**	**м3 грунта**	**0,6**	2446,67	–	1468	–	–	1057	2727
				2446,67	–	1468	–	–	202	
79 1106-0101-0113	**Фундаменты-столбы бетонные. Устройство из бетона кл В15 НР = 91 %**	**м3**	**0,6**	25091,67	1133,33	15055	680	11303	2932	19426
				5120	250	3072	150	–	1439	

Итого по разделу 6	**326 584**
в том числе	
- зарплата рабочих-строителей, тенге	35 187
- затраты на эксплуатацию машин, тенге	18 986
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	5 213
- материалы, изделия и конструкции, тенге	210 145
Накладные расходы, тенге	38 073
Сметная прибыль (8 %), тенге	24 193

Раздел 7 Надземный газопровод среднего давления (сталь) ф89х4,0мм

80 1124-0101-0103	**Трубопроводы надземные и в каналах при условном давлении 0,6 МПа, температуре до 115° С диаметром труб 89 мм. Прокладка НР = 99 %**	**км трубопровода**	**0,006**	994500	444833,33	5967	2669	78	3879	10634

				536666,67	116333,33	3220	698	–	788	
81 2301-0201-0171	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 89 мм, толщина стенки 4,0 мм ГОСТ 10705-80 К=1,010;	м	6,06	2065		12514		12514	–	13515
				–		–		–	1001	
82 2106-0510-1003	Опоры скользящие Ду89мм Н=2,2м	т	0,03312	449037		14872		14872	–	16062
				–		–		–	1190	
83 1101-0205-0402	Ямы для стоек и столбов. Копание вручную без креплений без откосов глубиной до 0,7 м. Группа грунтов 2 НР = 72 %	м3 грунта	0,0162	2469,14	–	40	–	–	29	75
				2469,14	–	40	–	–	6	
84 1106-0101-0102	Фундаменты общего назначения бетонные под колонны объемом до 3 м3. Устройство НР = 91 %	м3	0,019	23684,21	1631,58	450	31	331	86	579
				4631,58	368,42	88	7	–	43	
85 2302-0103-3415	Заглушки эллиптические приварные из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром 89 мм, толщиной стенки 3,5 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17379-2001)	шт.	1	715		715		715	–	772
				–		–		–	57	
86 1122-0301-0206	Трубы водопроводные стальные, диаметр 219 мм. Укладка футляра НР = 99 %	км трубопровода	0,0027	1382592,59	694074,07	3733	1874	166	2321	6538
				627037,04	241111,11	1693	651	–	484	
87 2301-0201-0232	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 6,0 мм ГОСТ 10705-80	м	2,7	8980		24246		24246	–	26186
				–		–		–	1940	
88 1122-1401-0401	Концы футляра диаметром 219мм. Заделка битумом и прядью (к=0,273 к диаметру труб 800мм к 219мм) НР = 99 % К=0,273;	футляр	0,819	30097,68	3258,85	24650	2669	14606	7352	34562
				9004,88	62,27	7375	51	–	2560	

89 1122-0601-0306	Трубопроводы стальные диаметром 200 мм. Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции НР = 99 %	км трубопровода	0,0027	3043703,7	322222,22	8218	870	6441	1005	9961
				335925,93	40000	907	108	–	738	
90 2304-0201-1502	Задвижки стальные фланцевые 30с41нж, клиновые литые с выдвижным шпинделем Т 425 °С, PN 16, DN 80 мм ГОСТ 9698-86	шт.	2	45988		91976		91976	–	99334
				–		–		–	7358	
91 2302-0103-0309	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 80 ГОСТ 12816-80	шт.	8	2479		19832		19832	–	21419
				–		–		–	1587	
92 2302-1101-0118	Прокладки паронитовые А-80-(10-40)-ПОН ГОСТ 15180-86	1000 шт.	0,004	114772		459		459	–	496
				–		–		–	37	
93 1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за 2 раза НР = 69 % К=2,000;	м2	6,232	93,87	2,41	585	15	309	181	827
				41,88	0,32	261	2	–	61	
94 1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза НР = 69 % К=2,000;	м2	6,232	73,17	1,77	456	11	293	106	607
				24,39	0,32	152	2	–	45	
95 1119-1101-0101	Газопроводы. Испытание пневматическое на прочность НР = 98 %	м газопровода	6	521,83	–	3131	–	92	2978	6598
				506,5	–	3039	–	–	489	
96 1119-1101-0101	Газопроводы. Испытание пневматическое на герметичность НР = 98 %	м газопровода	6	521,83	–	3131	–	92	2978	6598
				506,5	–	3039	–	–	489	

97 1339-0201-0504	**Трубопровод, диаметр 90 мм, толщина стенки до 8,0 мм. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное НР = 61 %**	**стык**	**1**	794	24	794	24	49	440	1333
				721	–	721	–	–	99	
98 1125-0211-0101	**Контроль качества сварных соединений трубопроводов диаметром до 100 мм методом радиографирования, избыточное давление среды до 10 МПа (100 кгс/см2) НР = 91 %**	**стык**	**1**	20080	18872	20080	18872	10	4530	26579
				1198	3780	1198	3780	–	1969	
	Итого по разделу 7					**282 675**				
	в том числе									
	- зарплата рабочих-строителей, тенге					21 733				
	- затраты на эксплуатацию машин, тенге					27 035				
	- в т.ч. зарплата машинистов, тенге					5 299				
	- материалы, изделия и конструкции, тенге					187 081				
	Накладные расходы, тенге					25 885				
	Сметная прибыль (8 %), тенге					20 941				
Раздел 8 Выход из земли										
99 1116-0401-0202	**Трубопроводы отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб, диаметр до 50 мм. Прокладка НР = 98 %**	**м трубопровода**	**0,15**	2760	40	414	6	302	106	562
				706,67	13,33	106	2	–	42	
100 2106-0801-0101	**Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т**	**т**	**0,00045**	463203		208		208	–	225
				–		–		–	17	
101 1116-0301-0101	**Трубопроводы отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб, диаметр до 15 мм. Прокладка НР = 98 %**	**м трубопровода**	**2,4**	1444,58	17,5	3467	42	2535	887	4702
				370,83	6,25	890	15	–	348	

102 1308-0201-0201	**Прокладка провода ф2.5мм. Монтаж в готовых траншеях без покрытий НР = 72 %**	**м кабеля**	**3**	335	154	1005	462	131	395	1512
				137,33	45,67	412	137	–	112	
103 2306-0901-0102	**Провода силовые для электрических установок на напряжение до 450 В с алюминиевой жилой АПВ сечением 2,5 мм2 ГОСТ 6323-79**	**км**	**0,003**	14541		44		44	–	48
				–		–		–	4	
104 1122-0601-0301	**Трубопроводы стальные диаметром 50 мм. Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции НР = 99 %**	**км трубопровода**	**0,00255**	909019,61	36470,59	2318	93	1599	621	3174
				245490,2	392,16	626	1	–	235	
	Итого по разделу 8					**10 223**				
	в том числе									
	- зарплата рабочих-строителей, тенге					2 034				
	- затраты на эксплуатацию машин, тенге					603				
	- в т.ч. зарплата машинистов, тенге					155				
	- материалы, изделия и конструкции, тенге					4 819				
	Накладные расходы, тенге					2 009				
	Сметная прибыль (8 %), тенге					758				
	Раздел 9 Опознавательный знак на переходах -6шт									
105 1101-0205-0402	**Ямы для стоек и столбов. Копание вручную без креплений без откосов глубиной до 0,7 м. Группа грунтов 2 НР = 72 % К=6,000;**	**м3 грунта**	**1,05**	2447,62	–	2570	–	–	1850	4774
				2447,62	–	2570	–	–	354	
106 1108-0101-0202	**Основание под фундаменты щебеночное. Устройство НР = 93 % К=6,000;**	**м3 основания**	**0,3**	5466,67	1676,67	1640	503	892	421	2226
				816,67	693,33	245	208	–	165	
107 1106-0101-0102	**Фундаменты общего назначения бетонные под колонны объемом до 3 м3. Устройство НР = 91 % К=6,000;**	**м3**	**0,6**	25615	1708,33	15369	1025	11579	2715	19531

				4608,33	365	2765	219	–	1447	
108 1127-0902-0101	**Знаки дорожные на металлических стойках. Установка на переходах НР = 108 % К=6,000;**	**шт.**	**6**	4644	790,67	27864	4744	3056	23279	55234
				3344	248,5	20064	1491	–	4091	
109 2301-0201-0145	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,5 мм ГОСТ 10705-80 К=6,000;**	**м**	**12,6**	1141		14377		14377	–	15527
				–		–		–	1150	
110 2105-0101-0402	**Прокат тонколистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной от 2,3 до 3,9 мм ГОСТ 16523-97 К=6,000;**	**т**	**0,00444**	241767		1073		1073	–	1159
				–		–		–	86	
111 2113-0201-0105	**Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы от М12 до М14 ГОСТ 1759.0-87 К=6,000;**	**т**	**0,006**	656020		3936		3936	–	4251
				–		–		–	315	
112 1113-0301-0406	**Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 % К=6,000;**	**м2**	**3,4608**	93,91	2,6	325	9	171	100	459
				41,9	–	145	–	–	34	
113 1113-0301-1406	**Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза НР = 69 % К=12,000;**	**м2**	**6,9216**	73,1	1,59	506	11	326	118	674
				24,42	0,29	169	2	–	50	

Итого по разделу 9	**103 835**
в том числе	
- зарплата рабочих-строителей, тенге	25 958
- затраты на эксплуатацию машин, тенге	6 292
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	1 920
- материалы, изделия и конструкции, тенге	35 410
Накладные расходы, тенге	28 483
Сметная прибыль (8 %), тенге	7 692

Раздел 10 Прокол через автодорогу методом ГНБ футляром ф200мм длиной 17м

114 1122-1401-0602	Трубопроводы из полимерных труб диаметром 200 мм. Прокладка бестраншейным методом горизонтального направленного бурения в грунтах 1-2 групп НР = 99 %	м	17	4676,76	2232	79505	37944	31915	20183	107663
				567,41	631,82	9646	10741	–	7975	
115 2301-0502-0819	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11 - 200х20,5 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011	м	17	7901		134317		134317	–	145062
				–		–		–	10745	
116 1101-0101-0362	Грунты 2 группы в траншеях. Разработка в отвал экскаваторами "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,65 (0,5 - 1) м3 НР = 72 %	м3 грунта	138,06	207,13	207,13	28597	28597	–	4954	36235
				–	49,83	–	6880	–	2684	
117 1101-0205-0302	Грунты 2 группы. Разработка вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами НР = 72 % т.ч. п.3.179: ктрр1=1,2;	м3 грунта	1,38	1864,49	–	2573	–	–	1853	4780
				1864,49	–	2573	–	–	354	
118 1101-0104-0502	Траншеи и котлованы. Засыпка траншей и котлованов бульдозерами мощностью 96 кВт (130 л с) при перемещении грунта до 5 м. Группа грунтов 2 НР = 72 %	м3 грунта	138,06	37,19	37,19	5135	5135	–	1081	6713
				–	10,88	–	1502	–	497	
119 1101-0205-0502	Траншеи, пазухи котлованов и ямы. Засыпка вручную. Группа грунтов 2 НР = 72 %	м3 грунта	1,38	810,87	–	1119	–	–	806	2079
				810,87	–	1119	–	–	154	
120 1101-0201-0501	Грунт 1, 2 группы. Уплотнение пневматическими трамбовками НР = 72 %	м3 уплотненного грунта	138,06	152,13	73,08	21003	10089	–	11115	34687
				79,05	32,76	10914	4523	–	2569	
121 1122-1401-0301	Трубы диаметром 90 мм. Протаскивание в футляр НР = 99 %	м трубы, уложенной в футляре	50	1330,82	7,34	66541	367	13508	52244	128288
				1053,32	2,12	52666	106	–	9503	

122	2301-0502-0812	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11 - 90x8,2 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011 К=1,010;	м	50,5	1616		81608		81608	–	88137
					–		–		–	6529	
123	2301-0502-0812	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11 - 90x10 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011-аварийный запас	м	1	1616		1616		1616	–	1745
					–		–		–	129	
124	1308-0201-0201	Прокладка провода ф2.5мм. Монтаж в готовых траншеях без покрытий НР = 72 %	м кабеля	66	335,26	154,14	22127	10173	2894	8684	33276
					137,27	45,47	9060	3001	–	2465	
125	2306-0901-0102	Провода силовые для электрических установок на напряжение до 450 В с алюминиевой жилой АПВ сечением 2,5 мм2 ГОСТ 6323-79	км	0,066	14541		960		960	–	1037
					–		–		–	77	
126	1310-0904-0101	Опознавательная лента. Прокладка в траншее НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	км кабеля	0,098	27010,2	18683,67	2647	1831	–	742	3660
					8326,53	4091,84	816	401	–	271	
127	2113-0809-1303	Лента полиэтиленовая желтого цвета шириной 200мм	м	98	50		4900		4900	–	5292
					–		–		–	392	
128	1125-0119-0101	Футеровка трубопровода диаметром до 500 мм деревянными рейками от механических повреждений при протаскивании через кожух НР = 91 %	м2 футеровки	11,05	4145,34	435,57	45806	4813	34757	7150	57192
					564,34	146,7	6236	1621	–	4236	
129	1124-0207-0201	Трубка контрольная. Устройство НР = 99 %	шт.	1	5967	2075	5967	2075	579	4006	10771
					3313	733	3313	733	–	798	
130	2301-0502-0810	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11 - 63x5,8 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011	м	3	804		2412		2412	–	2605

				–		–		–	193	
131 1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: отводы, колени, патрубки, переходы. Установка НР = 99 %	шт.	2	1375,5	900,5	2751	1801	–	1409	4493
				475	236,5	950	473	–	333	
132 2302-1104-2105	Манжета предохраняющая для заделки концов кожуха трубопроводов диаметром 200 мм	шт.	2	784		1568		1568	–	1693
				–		–		–	125	
133 1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: отводы, колени, патрубки, переходы. Установка НР = 99 %	шт.	10	1375,3	900,4	13753	9004	–	7046	22463
				474,9	236,8	4749	2368	–	1664	
134 2302-0304-3645	Седло полиэтиленовое электросварное 360° ПЭ 100 SDR 11, DN 200x63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	1	7573		7573		7573	–	8179
				–		–		–	606	
135 2302-0304-2607	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	2	765		1530		1530	–	1652
				–		–		–	122	
136 2302-0304-2609	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	4	1558		6232		6232	–	6731
				–		–		–	499	
137 2302-0304-2211	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, DN 63x57, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	1	4251		4251		4251	–	4591
				–		–		–	340	
138 2302-0303-0506	Отвод полиэтиленовый сварной 11° ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	2	1040		2080		2080	–	2246
				–		–		–	166	

139 1124-0205-0102	Сборники конденсата и гидравлические затворы на наружных сетях газопроводов диаметром 90 мм. Установка НР = 99 %	конденсатосборник или затвор	1	75933	4957	75933	4957	65585	7001	89569
				5391	1681	5391	1681	–	6635	
140 1131-0701-0601	Ковер (подземная колонка сжатого воздуха). Устройство НР = 88 %	колонка	1	4822	231	4822	231	211	3854	9370
				4380	–	4380	–	–	694	
141 2301-0201-0221	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 6,0 мм ГОСТ 10705-80	м	1	5746		5746		5746	–	6206
				–		–		–	460	
142 2105-0101-0403	Прокат толстолистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной от 4 до 12 мм ГОСТ 14637-89	т	0,03262	231929		7566		7566	–	8171
				–		–		–	605	
143 1101-0201-0501	Грунт 1, 2 группы. Уплотнение пневматическими трамбовками НР = 72 %	м3 уплотненного грунта	0,08427	154,27	71,2	13	6	–	7	22
				83,07	35,6	7	3	–	2	
144 1108-0101-0202	Основание щебеночное. Устройство НР = 93 %	м3 основания	0,04494	5473,97	1668,89	246	75	134	63	334
				823,32	689,81	37	31	–	25	
145 2102-0101-0301	Бетон тяжелый класса В7,5 ГОСТ 7473-2010	м3	0,051	15115		771		771	–	833
				–		–		–	62	
146 1116-0601-0102	Вентили, задвижки, затворы, клапаны обратные, краны проходные на трубопроводах из стальных труб диаметром до 50 мм. Установка НР = 98 %	шт.	1	2099	115	2099	115	298	1677	4078
				1686	25	1686	25	–	302	

147	2304-0902-3606	**Краны шаровые стальные для воды, газа и ГСМ, под приварку стандартнопроходные типа TEMPER из стали марки Ст20, Т от -40 °С до +200 °С, PN 40, DN 50 ГОСТ 21345-2005**	**шт.**	**1**	7230		7230		7230	–	7808
					–		–		–	578	
148	1339-0201-0505	**Трубопровод, диаметр 90 мм, толщина стенки 10 мм. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное НР = 61 %**	**стык**	**2**	944	30	1888	60	98	1055	3178
					865	–	1730	–	–	235	
		Итого по разделу 10					**850 839**				
		в том числе									
		- зарплата рабочих-строителей, тенге					115 273				
		- затраты на эксплуатацию машин, тенге					117 273				
		- в т.ч. зарплата машинистов, тенге					34 089				
		- материалы, изделия и конструкции, тенге					420 339				
		Накладные расходы, тенге					134 930				
		Сметная прибыль (8 %), тенге					63 024				
		Раздел 11 Прокол через автодорогу методом ГНБ футляром ф200мм длиной 44м									
149	1122-1401-0602	**Трубопроводы из полимерных труб диаметром 200 мм. Прокладка бестраншейным методом горизонтального направленного бурения в грунтах 1-2 групп НР = 99 %**	**м**	**44**	4676,82	2232,02	205780	98209	82604	52241	278663
					567,43	631,86	24967	27802	–	20642	
150	2301-0502-0819	**Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11 - 200x20,5 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011**	**м**	**44**	7901		347644		347644	–	375456
					–		–		–	27812	
151	1101-0101-0362	**Грунты 2 группы в траншеях. Разработка в отвал экскаваторами "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,65 (0,5 - 1) м3 НР = 72 %**	**м3 грунта**	**138,06**	207,13	207,13	28597	28597	–	4954	36235
					–	48,83	–	6880	–	2684	

152 1101-0205-0302	Грунты 2 группы. Разработка вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами НР = 72 % т.ч. п.3.179: ктрр1=1,2;	м3 грунта	1,38	1864,49	–	2573	–	–	1853	4780
				1864,49	–	2573	–	–	354	
153 1101-0104-0502	Траншеи и котлованы. Засыпка траншей и котлованов бульдозерами мощностью 96 кВт (130 л с) при перемещении грунта до 5 м. Группа грунтов 2 НР = 72 %	м3 грунта	138,06	37,19	37,19	5135	5135	–	1081	6713
				–	10,88	–	1502	–	497	
154 1101-0205-0502	Траншеи, пазухи котлованов и ямы. Засыпка вручную. Группа грунтов 2 НР = 72 %	м3 грунта	1,38	810,87	–	1119	–	–	806	2079
				810,87	–	1119	–	–	154	
155 1101-0201-0501	Грунт 1, 2 группы. Уплотнение пневматическими трамбовками НР = 72 %	м3 уплотненного грунта	138,06	152,13	73,08	21003	10089	–	11115	34687
				79,05	32,76	10914	4523	–	2569	
156 1122-1401-0301	Трубы диаметром 90 мм. Протаскивание в футляр НР = 99 %	м трубы, уложенной в футляре	73	1330,82	7,34	97150	536	19722	76277	187301
				1053,32	2,12	76892	155	–	13874	
157 2301-0502-0812	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11 - 90x8,2 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011 К=1,010;	м	73,73	1616		119148		119148	–	128680
				–		–		–	9532	
158 2301-0502-0812	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11 - 90x10 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011-аварийный запас	м	1	1616		1616		1616	–	1745
				–		–		–	129	
159 1308-0201-0201	Прокладка провода ф2.5мм. Монтаж в готовых траншеях без покрытий НР = 72 %	м кабеля	66	335,26	154,14	22127	10173	2894	8684	33276
				137,27	45,47	9060	3001	–	2465	

160	2306-0901-0102	Провода силовые для электрических установок на напряжение до 450 В с алюминиевой жилой АПВ сечением 2,5 мм2 ГОСТ 6323-79	км	0,066	14541		960		960	–	1037
					–		–		–	77	
161	1310-0904-0101	Опознавательная лента. Прокладка в траншее НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	км кабеля	0,098	27010,2	18683,67	2647	1831	–	742	3660
					8326,53	4091,84	816	401	–	271	
162	2113-0809-1303	Лента полиэтиленовая желтого цвета шириной 200мм	м	98	50		4900		4900	–	5292
					–		–		–	392	
163	1125-0119-0101	Футеровка трубопровода диаметром до 500 мм деревянными рейками от механических повреждений при протаскивании через кожух НР = 91 %	м2 футеровки	11,05	4145,34	435,57	45806	4813	34757	7150	57192
					564,34	146,7	6236	1621	–	4236	
164	1124-0207-0201	Трубка контрольная. Устройство НР = 99 %	шт.	1	5967	2075	5967	2075	579	4006	10771
					3313	733	3313	733	–	798	
165	2301-0502-0810	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11 - 63х5,8 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011	м	3	804		2412		2412	–	2605
					–		–		–	193	
166	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: отводы, колени, патрубки, переходы. Установка НР = 99 %	шт.	2	1375,5	900,5	2751	1801	–	1409	4493
					475	236,5	950	473	–	333	
167	2302-1104-2105	Манжета предохраняющая для заделки концов кожуха трубопроводов диаметром 200 мм	шт.	2	784		1568		1568	–	1693
					–		–		–	125	
168	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: отводы, колени, патрубки, переходы. Установка НР = 99 %	шт.	10	1375,3	900,4	13753	9004	–	7046	22463
					474,9	236,8	4749	2368	–	1664	

169	2302-0304-3645	Седло полиэтиленовое электросварное 360° ПЭ 100 SDR 11, DN 200x63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	1	7573 / –		7573 / –		7573 / –	– / 606	8179
170	2302-0304-2607	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	2	765 / –		1530 / –		1530 / –	– / 122	1652
171	2302-0304-2609	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	4	1558 / –		6232 / –		6232 / –	– / 499	6731
172	2302-0304-2211	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, DN 63x57, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	1	4251 / –		4251 / –		4251 / –	– / 340	4591
173	2302-0303-0506	Отвод полиэтиленовый сварной 11° ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	2	1040 / –		2080 / –		2080 / –	– / 166	2246
174	1124-0205-0102	Сборники конденсата и гидравлические затворы на наружных сетях газопроводов диаметром 90 мм. Установка НР = 99 %	конденсатосборник или затвор	1	75933 / 5391	4957 / 1681	75933 / 5391	4957 / 1681	65585 / –	7001 / 6635	89569
175	1131-0701-0601	Ковер (подземная колонка сжатого воздуха). Устройство НР = 88 %	колонка	1	4822 / 4380	231 / –	4822 / 4380	231 / –	211 / –	3854 / 694	9370
176	2301-0201-0221	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 6,0 мм ГОСТ 10705-80	м	1	5746 / –		5746 / –		5746 / –	– / 460	6206
177	2105-0101-0403	Прокат толстолистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной от 4 до 12 мм ГОСТ 14637-89	т	0,03262	231929		7566		7566	–	8171

				–		–		–	605	
178 1101-0201-0501	Грунт 1, 2 группы. Уплотнение пневматическими трамбовками НР = 72 %	м3 уплотненного грунта	0,08427	154,27	71,2	13	6	–	7	22
				83,07	35,6	7	3	–	2	
179 1108-0101-0202	Основание щебеночное. Устройство НР = 93 %	м3 основания	0,04494	5473,97	1668,89	246	75	134	63	334
				823,32	689,81	37	31	–	25	
180 2102-0101-0301	Бетон тяжелый класса В7,5 ГОСТ 7473-2010	м3	0,051	15115		771		771	–	833
				–		–		–	62	
181 1116-0601-0102	Вентили, задвижки, затворы, клапаны обратные, краны проходные на трубопроводах из стальных труб диаметром до 50 мм. Установка НР = 98 %	шт.	1	2099	115	2099	115	298	1677	4078
				1686	25	1686	25	–	302	
182 2304-0902-3606	Краны шаровые стальные для воды, газа и ГСМ, под приварку стандартнопроходные типа TEMPER из стали марки Ст20, Т от -40 °С до +200 °С, PN 40, DN 50 ГОСТ 21345-2005	шт.	1	7230		7230		7230	–	7808
				–		–		–	578	
183 1339-0201-0505	Трубопровод, диаметр 90 мм, толщина стенки 10 мм. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное НР = 61 %	стык	2	944	30	1888	60	98	1055	3178
				865	–	1730	–	–	235	

Итого по разделу 11 **1 351 789**

в том числе

- зарплата рабочих-строителей, тенге 154 820
- затраты на эксплуатацию машин, тенге 177 707
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге 51 199
- материалы, изделия и конструкции, тенге 728 109

	Накладные расходы, тенге					191 021				
	Сметная прибыль (8 %), тенге					100 132				

Раздел 12 Прокол через автодорогу методом ГНБ футляром ф200мм длиной 23м

184 1122-1401-0602	**Трубопроводы из полимерных труб диаметром 200 мм. Прокладка бестраншейным методом горизонтального направленного бурения в грунтах 1-2 групп НР = 99 %**	**м**	**23**	4676,83	2232,04	107567	51337	43179	27308	145665
				567,43	631,87	13051	14533	–	10790	
185 2301-0502-0819	**Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11 - 200x20,5 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011**	**м**	**23**	7901		181723		181723	–	196261
				–		–		–	14538	
186 1101-0101-0362	**Грунты 2 группы в траншеях. Разработка в отвал экскаваторами "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,65 (0,5 - 1) м3 НР = 72 %**	**м3 грунта**	**138,06**	207,13	207,13	28597	28597	–	4954	36235
				–	49,83	–	6880	–	2684	
187 1101-0205-0302	**Грунты 2 группы. Разработка вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами НР = 72 % т.ч. п.3.179: ктрр1=1,2;**	**м3 грунта**	**1,38**	1864,49	–	2573	–	–	1853	4780
				1864,49	–	2573	–	–	354	
188 1101-0104-0502	**Траншеи и котлованы. Засыпка траншей и котлованов бульдозерами мощностью 96 кВт (130 л с) при перемещении грунта до 5 м. Группа грунтов 2 НР = 72 %**	**м3 грунта**	**138,06**	37,19	37,19	5135	5135	–	1081	6713
				–	10,88	–	1502	–	497	
189 1101-0205-0502	**Траншеи, пазухи котлованов и ямы. Засыпка вручную. Группа грунтов 2 НР = 72 %**	**м3 грунта**	**1,38**	810,87	–	1119	–	–	806	2079
				810,87	–	1119	–	–	154	
190 1101-0201-0501	**Грунт 1, 2 группы. Уплотнение пневматическими трамбовками НР = 72 %**	**м3 уплотненного грунта**	**138,06**	152,13	73,08	21003	10089	–	11115	34687
				79,05	32,76	10914	4523	–	2569	

191 1122-1401-0301	Трубы диаметром 90 мм. Протаскивание в футляр НР = 99 %	м трубы, уложенной в футляре	43,5	1330,83	7,36	57891	320	11752	45452	111610
				1053,31	2,11	45819	92	–	8267	
192 2301-0502-0812	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11 - 90х8,2 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011 К=1,010;	м	43,935	1616		70999		70999	–	76679
				–		–		–	5680	
193 2301-0502-0812	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11 - 90х10 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011-аварийный запас	м	1	1616		1616		1616	–	1745
				–		–		–	129	
194 1308-0201-0201	Прокладка провода ф2.5мм. Монтаж в готовых траншеях без покрытий НР = 72 %	м кабеля	66	335,26	154,14	22127	10173	2894	8684	33276
				137,27	45,47	9060	3001	–	2465	
195 2306-0901-0102	Провода силовые для электрических установок на напряжение до 450 В с алюминиевой жилой АПВ сечением 2,5 мм2 ГОСТ 6323-79	км	0,066	14541		960		960	–	1037
				–		–		–	77	
196 1310-0904-0101	Опознавательная лента. Прокладка в траншее НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	км кабеля	0,098	27010,2	18683,67	2647	1831	–	742	3660
				8326,53	4091,84	816	401	–	271	
197 2113-0809-1303	Лента полиэтиленовая желтого цвета шириной 200мм	м	98	50		4900		4900	–	5292
				–		–		–	392	
198 1125-0119-0101	Футеровка трубопровода диаметром до 500 мм деревянными рейками от механических повреждений при протаскивании через кожух НР = 91 %	м2 футеровки	11,05	4145,34	435,57	45806	4813	34757	7150	57192
				564,34	146,7	6236	1621	–	4236	
199 1124-0207-0201	Трубка контрольная. Устройство НР = 99 %	шт.	1	5967	2075	5967	2075	579	4008	10771

				3313	733	3313	733	–	798	
200	2301-0502-0810	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11 - 63x5,8 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011	м	3	804		2412		2412	–	2605
					–		–		–	193	
201	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: отводы, колени, патрубки, переходы. Установка НР = 99 %	шт.	2	1375,5	900,5	2751	1801	–	1409	4493
					475	236,5	950	473	–	333	
202	2302-1104-2105	Манжета предохраняющая для заделки концов кожуха трубопроводов диаметром 200 мм	шт.	2	784		1568		1568	–	1693
					–		–		–	125	
203	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: отводы, колени, патрубки, переходы. Установка НР = 99 %	шт.	10	1375,3	900,4	13753	9004	–	7046	22463
					474,9	236,8	4749	2368	–	1664	
204	2302-0304-3645	Седло полиэтиленовое электросварное 360° ПЭ 100 SDR 11, DN 200x63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	1	7573		7573		7573	–	8179
					–		–		–	606	
205	2302-0304-2607	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	2	765		1530		1530	–	1652
					–		–		–	122	
206	2302-0304-2609	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	4	1558		6232		6232	–	6731
					–		–		–	499	
207	2302-0304-2211	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, DN 63x57, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	1	4251		4251		4251	–	4591
					–		–		–	340	

208	2302-0303-0506	Отвод полиэтиленовый сварной 11° ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	шт.	2	1040		2080		2080	–	2246
					–		–		–	166	
209	1124-0205-0102	Сборники конденсата и гидравлические затворы на наружных сетях газопроводов диаметром 90 мм. Установка НР = 99 %	конденсатосборник или затвор	1	75933	4957	75933	4957	65585	7001	89569
					5391	1681	5391	1681	–	6635	
210	1131-0701-0601	Ковер (подземная колонка сжатого воздуха). Устройство НР = 88 %	колонка	1	4822	231	4822	231	211	3854	9370
					4380	–	4380	–	–	694	
211	2301-0201-0221	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 6,0 мм ГОСТ 10705-80	м	1	5746		5746		5746	–	6206
					–		–		–	460	
212	2105-0101-0403	Прокат толстолистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной от 4 до 12 мм ГОСТ 14637-89	т	0,03262	231929		7566		7566	–	8171
					–		–		–	605	
213	1101-0201-0501	Грунт 1, 2 группы. Уплотнение пневматическими трамбовками НР = 72 %	м3 уплотненного грунта	0,08427	154,27	71,2	13	6	–	7	22
					83,07	35,6	7	3	–	2	
214	1108-0101-0202	Основание щебеночное. Устройство НР = 93 %	м3 основания	0,04494	5473,97	1668,89	246	75	134	63	334
					823,32	689,81	37	31	–	25	
215	2102-0101-0301	Бетон тяжелый класса В7,5 ГОСТ 7473-2010	м3	0,051	15115		771		771	–	833
					–		–		–	62	
216	1116-0601-0102	Вентили, задвижки, затворы, клапаны обратные, краны проходные на трубопроводах из стальных труб диаметром до 50 мм. Установка НР = 98 %	шт.	1	2099	115	2099	115	298	1677	4078

				1686	25	1686	25	–	302	
217 2304-0902-3606	**Краны шаровые стальные для воды, газа и ГСМ, под приварку стандартнопроходные типа TEMPER из стали марки Ст20, Т от -40 °С до +200 °С, PN 40, DN 50 ГОСТ 21345-2005**	**шт.**	**1**	7230		7230		7230	–	7808
				–		–		–	578	
218 1339-0201-0505	**Трубопровод, диаметр 90 мм, толщина стенки 10 мм. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное НР = 61 %**	**стык**	**2**	944	30	1888	60	98	1055	3178
				865	–	1730	–	–	235	

Итого по разделу 12	**911 904**
в том числе	
- зарплата рабочих-строителей, тенге	111 831
- затраты на эксплуатацию машин, тенге	130 619
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	37 867
- материалы, изделия и конструкции, тенге	466 644
Накладные расходы, тенге	135 263
Сметная прибыль (8 %), тенге	67 547

Итого по смете	**19 801 044**
в том числе	
- зарплата рабочих-строителей, тенге	4 608 441
- затраты на эксплуатацию машин, тенге	2 127 050
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	617 743
- материалы, изделия и конструкции, тенге	6 612 050
Накладные расходы, тенге	4 763 882
- в т.ч. зарплата, тенге	428 750
Сметная прибыль (8 %), тенге	1 448 917
Итого по смете на подряд	**19 801 044**
Глава 8. Временные здания и сооружения	
Временные здания и сооружения (1,3%)	254 284
Итого по главе 8	254 284
Итого по главам 1-8	20 055 328
Глава 9. Дополнительные затраты на строительство	

Затраты на производство строительно-монтажных работ в зимнее время (3,1185%)	617 919
Итого по главе 9	617 919
Итого по главам 1-9	20 673 247
Непредвиденные работы и затраты (2%)	**408 651**
Итого по сметному расчету:	
- в текущих ценах с 05.04.2019	**21 081 898,35**
- в текущих и прогнозных ценах	**21 081 898,35**
Договорная сумма скидка по тендру К=0,9	**18 973 708,20**
Налог на добавленную стоимость (12%)	**2 276 844,98**
Всего стоимость подрядных строительно-монтажных работ, затрат и услуг с налогом на добавленную стоимость	**21 250 553,18**

Заказчик: ГУ "Управление строительства, архитектуры и градостроительства Актюбинской области" БИН 160140010537
Руководитель Утешов Б.Р._____

Подрядчик: Производственный кооператив "Ерзат" БИН 920940000559
Председатель Аликулов К.К._____

Разработчики проекта строительства или эксперт(ы) авторского надзора
ТОО "ИнжЭнерго" БИН 070440002022
ГСЛ №15022425 от 28.12.2015г.
Директор Шауменов А.П._____

Эксперт(ы) технического надзора:
ТОО "Оразбай 2005" БИН 050640007939
№ аттестата KZ18VGE00045851 от 08.04.2019г.
Кыдыралин Г.А. _____

соот. рас. Ф-2 прав по смете