ТОО «КАЗЭКОЛОГИЯ ЖОБАЛАУ»

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

Строительство водопровода в с.Шоктыбай Шынгырлауского района ЗКО

Перечень материалов и оборудования,
отсутствующие в РСНБ РК 2015

Заказчик:

Представитель Заказчика

Подготовил: **Руденко Е.**

г. Уральск, 2019 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Протокол технического совещания.

2. Согласование стоимости оборудования и материалов.

ПРОТОКОЛ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕЩАНИЯ

по вопросу согласования стоимости оборудования и материалов по объекту: **«Строительство водопровода в с.Шоктыбай Шынгырлауского района ЗКО»**

г. Уральск «24» мая 2019 г.

Комиссия, в составе
Руководитель отдела архитектуры, градостроительства и строительства Чингирлауского района – Самиев Т.
Главный специалист отдела – Рамазанов Б.

рассмотрев предложенные варианты стоимости оборудования и материалов по объекту: **«Строительство водопровода в с.Шоктыбай Шынгырлауского района ЗКО»**
решила:

1. Принять основной вариант стоимости оборудования и материалов представленный **«ТОО КАЗЭКОЛОГИЯ ЖОБАЛАУ»**

Присутствовали:

Самиев Т.

Рамазанов Б.

Подготовил:

Проверил (начальник сметного и производственно-технического отдела): Руденко Е.

Приложения:
- основной вариант стоимости материалов и оборудования
- альтернативный вариант стоимости материалов и оборудования

ГУ "Чингирлауский районный отдел архитектуры, градостроительства и строительства"
Наименование Заказчика

Утверждаю:
Руководитель Т.Самиев
12 июля 2019г.
ФИО,дата

Форма № Т

Наименование стройки СТРОИТЕЛЬСТВО ВОДОПРОВОДА В С.ШОКТЫБАЙ ШЫНГЫРЛАУСКОГО РАЙОНА ЗКО

Наименование объекта

Объект номер -

Сводка материалов и оборудования, отсутствующих в нормативной базе

на С Т Р О Й К У
(наименование работ и затрат)

Основание:

Составлен (а) в текущих ценах 2019 года

№ п/п	Шифр норм и коды ресурсов	Наименование ресурсов и затрат	Тип, марка, размеры, стандарт	Единица измерения	Кол-во единиц по проекту	Выбранный вариант					Альтернативный вариант				
						Стоимость за ед. изм. по прайс-листу		Сведения по НДС (с НДС, без НДС)	Поставщик (дистрибьютер), страна происхождения	№ стр. прайс-листа	Стоимость за ед. изм. по прайс-листу		Сведения по НДС (с НДС, без НДС)	Поставщик (дистрибьютер), страна происхождения	№ стр. прайс-листа
						В валюте	В тенге				В валюте	В тенге			
1		2	3	4	5	6		7	8	9	10		11	12	13
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ													
1	ПРАЙС	Электропеч	ПЭТ-4	шт	6		9500	с НДС	ТОО Виаст	2		10200	с НДС	ИП Булах	1
2	ПРАЙС	Шкаф управления	2785300-SK-712/d-2-5.5	шт	2		289000	с НДС	ТОО Виаст	3		308630	с НДС	Ульба-Электро	3
3	ПРАЙС	Установка обеззараживания воды	ДВУ 10-1,5	шт	1		39985000	с НДС	ТОО "ВодЭкоФильтр"	1	7580000руб	43964000	без НДС	СтройИНЖ систем г.Санкт-Петербург	2
4	ПРАЙС	Поплавковый выключатель	MS1	шт	2		37000	с НДС	ТОО Виаст	3		40000	с НДС	ИП Булах	1
5	ПРАЙС	Скважинный насос 2786637	TWU 4-0210-C DM-38B	шт	3		158000	с НДС	ТОО Виаст	3		150620	с НДС	Ульба-Электро	3
6	ПРАЙС	Кран гидравлический	T32002X	шт	1		85000	с НДС	ИП Нигай К.А.	4	14486руб	84018	с НДС	ООО БелКранСнаб	4
7	ПРАЙС	Кабель (питьевая вода) 4х1,5	4х1,5	шт	30		1750	с НДС	ТОО Виаст	3		1610	с НДС	Ульба-Электро	3
8	ПРАЙС	Датчик давления 2541619	2541619	шт	2		125000	с НДС	ТОО Виаст	3		182235	с НДС	ТОО Виаст	5

Составила Руденко Е.

ОСНОВНОЙ ВАРИАНТ

Перечень материалов и оборудования, отсутствующие в ресурсной сметно-нормативной базе "РСНБ РК 2015 г."

по объекту: «Строительство водопровода в с.Шоктыбай Шынгырлауского района ЗКО»

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
Батыс-Қазақстан облысы
Орал Қаласы
Чкалова көшесі, 300/0
Тел./факс. 8 (7112) 933-025
E-mail: info@vodecofilter.com

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН
Западно-Казахстанская область
г. Уральск, ул.Чкалова , 300/0
Тел./факс. 8 (7112) 933-025
E-mail: info@vodecofilter.com

ТОО «ВодЭкоФильтр»

От 09.07.2019 г.
Исх. №420/19.

Директору ТОО «Казэкология Жобалау»
Г-ну Абдирову Е.М.

Г.Уральск
Тел.: 507714/511784 ф
e-mail: kazzhobalau@mail.ru

Проект: РП «Строительство водопровода в с. Шоктыбай Чингирлауского района ЗКО»

ТОО «ВодЭкоФильтр» для компании ТОО «Казэкология Жобалау» по объекту «Строительство водопровода в с. Шоктыбай Чингирлауского района ЗКО» была разработана установка очистки воды, комбинированная серии «ДВУ10-1,5», производительностью 1,5 м^3/час.

Установка была разработана на основании химического анализа воды, поступающей на очистку (Результаты посезонных химических и бактериологических анализов подземных вод с.Шоктыбай, скважина №14299а) и исходных данных, предоставленных компанией ТОО «Казэкология Жобалау».

Вода из скважины №14299а, с.Шоктыбай имеет превышение нормативов ПДК по следующим показателям:

№	Наименование	Ед.изм.	ПДК	Показатели	Превышение
1.	Жесткость общая	мг-экв/л	7,0	8,15	в 1,16 раза
2.	Минерализация	мг/л	1000	1 054	в 1,05 раза
3.	Железо Fe (суммарно)	мг/л	0,3	1,27	в 4,23 раза
4.	Марганец	мг/л	0,1	0,53	в 5,3 раза

Учитывая п.9 Водоподготовка СНиП 4.01-02-2009 «Водоснабжение. Наружные сети и сооружения», а также основываясь на предоставленный анализ исходной воды, была применена технология очистки, которая включает в себя четыре основных этапа: Аэрация (представляет собой процесс насыщения воды воздухом, при этом происходит окисление железа и марганца, и они выпадают в осадок), очистка воды с помощью фильтрования на автоматических фильтрах обезжелезивания и деманганации (используется для снижения железа и марганца в воде в исходной воде), очистка воды обратным осмосом (используется для снижения жесткости и минерализации в исходной воде), а также обеззараживание воды с помощью дозирования гипохлорита натрия, получаемого на электролизной установке.

Описание примененной технологии очистки:

1. Аэрация (п.9 п.п.9.177 СНиП РК 4.01-02-2009)

Согласно п.п.9.177 СНиП РК 4.01-02-2009 «Обезжелезивание подземных вод следует предусматривать фильтрованием в сочетании с одним из способов предварительной обработки

воды: упрощенной аэрацией, аэрацией на специальных устройствах, введением реагентов-окислителей или фильтрованием на специальных каталитических загрузках, которые одновременно являются фильтрующими материалами».

Поэтому, исходная вода вначале поступает на аэрационный комплекс, который применяется для окисления двухвалентного железа и марганца, и перевода их в нерастворимую форму. Вода пропускается через аэрационную колонну, в которой происходит её насыщение воздухом, при этом происходит окисление железа и марганца, и они выпадают в осадок, который удаляется фильтрованием на специальных каталитических загрухках.

Комплектация системы: аэрационная колонна; компрессор в сборе; набор комплектующих (трубки, фитинги, арматура).

Для увеличения эффективности очистки, а также для удаления солей железа и марганца в качестве реагента-окислителя используются низкие дозы гипохлорита натрия, который дозируется при помощи насоса-дозатора, входящего в состав электролизной установки.

Также в поток воды при помощи станции дозирования щелочи производится дозирование раствора гидроксида натрия (каустическая сода), необходимого для повышения значения pH и улучшения качества очистки воды.

2. Очистка воды с помощью фильтрования (п.9 п.п.9.177 СНиП РК 4.01-02-2009)

Каталитическая загрузка фильтра выступает в качестве нерастворимого катализатора, ускоряющего реакцию окисления между растворенными кислородом и включениями железа, цинка, марганца и тд., в результате которой полученные соединения выпадают в осадок и могут быть легко отфильтрованы. Для регенерации загрузки не требуются никакие реагенты. Регенерация и восстановление осуществляется путем обратной промывки воды. Периодичность стандартной промывки зависит от условий эксплуатации. Принцип работы фильтров заключается в пропускании исходной воды через слои фильтрующих засыпок, которыми заполнен корпус фильтра. В общем случае в верхней части корпуса засыпается слой фильтрующего материала для грубой очистки, ниже – слой для задержания механических частиц среднего размера, и слой фильтрующего материала для тонкой очистки – в самом низу фильтра. Вода проходит по корпусу фильтра через слои фильтрующих материалов засыпки сверху вниз. Таким образом, в верхнем слое задерживаются наиболее крупные частицы загрязнителя, миграции частиц среднего размера препятствует средний слой, а нижний слой фильтрующего материала удаляет мельчайшие частицы механических взвесей. По мере загрязнения фильтров задержанным осадком увеличивается перепад давления и уменьшается их производительность, поэтому при помощи насоса промывки проводится периодическая промывка в режиме обратной промывки из резервуара очищенной воды Заказчика. Во время промывки вода проходит снизу-вверх через фильтрующую среду, взрыхляя её, смывает накопившиеся загрязнения и по дренажному трубопроводу сбрасывается в канализацию.

Для предотвращения попадания на мембраны свободного хлора, который образовался при введении раствора ГПХН, для окисления железа и марганца, нами в состав оборудования включен фильтр сорбционной очистки

3. Очистка воды обратным осмосом (п.9 п.п. 9.193, приложение 9 СНиП РК 4.01-02-2009)

В связи с тем, что исходная вода, согласно химического анализа, имеет превышение по минерализации, а также в анализе исходной воды зафиксировано превышение по жесткости в 1,16 раза от норм ПДК, была применена технология с использованием обратного осмоса. Обратный осмос включенный в комплект установки очистки воды, комбинированной серии «ДВУ10-1,5», позволяет снизить жесткость и не допустить превышение норма ПДК по минерализации.

Обратный осмос (технологии разделения с помощью специализированных мембранных элементов). Вода в установке под давлением проходит через мембранный блок из рулонных обратноосмотических элементов, где на специальных полупроницаемых мембранах происходит разделение потока исходной воды на фильтрат (воду, прошедшую через мембрану и частично

очищенную от растворённых минеральных солей), и концентрат (воду, обогащённую коллоидными частицами и растворёнными солями, среди которых находятся и соли жесткости). Концентрат собирается на внешней стороне мембраны и сливается в дренаж.

4. Обеззараживание воды (п.9 п.п. 9.144,, п.п. 9.146 СНиП РК 4.01-02-2009).

Обеззараживание воды является заключительным этапом подготовки воды питьевой кондиции.

При помощи насоса-дозатора вводится дезинфицирующий раствор ГПХН, который производится на установке электролизной для получения гипохлорита натрия «ЭЛУ/С-0,8х2». Электролизная установка предназначена для получения дезинфицирующего раствора ГПХН путем электролиза (4-5)% водного раствора поваренной соли (пищевой или технической).

Описание процесса получения ГПХН:

Сухая соль загружается в солерастворитель и заливается водой, затем при помощи перемешивания готовится рабочий раствор соли. Отстоявшийся концентрированный раствор соли из бака-солерастворителя переливается в электролизёр. В электролизёре концентрированный раствор соли разбавляется водой до рабочей концентрации 40-50 г/л, доводится до нужного объёма. В электролизёре устанавливается электродный блок, соединённый с блоком питания посредством кабелей с соблюдением полярности. В результате процесса в электролизёре нарабатывается раствор ГПХН с концентрацией по активному хлору не менее 7 г/л. После окончания процесса раствор ГПХН из электролизёра сливается в бак накопитель, откуда раствор ГПХН дозируется в поток с помощью насоса-дозатора. Благодаря полной растворимости в воде, удобству дозирования, ГПХН применяется как дезинфекционное средство для подготовки питьевой воды. (СНиП РК 4.01-02-2009г. пункты 9.157-9.160) Эффективен против большинства болезнетворных микроорганизмов, окисляет железо и марганец, предотвращает рост водорослей и биообрастаний. Обладает способностью консервировать обеззараживающий эффект на протяжении длительного времени.

Насосное оборудование:

Согласно технического задания, полученного от ТОО «КазЭкологияЖобалау», в состав установки очистки воды, комбинированной серии «ДВУ10-1,5» включено насосное оборудование, а именно:

-насос подачи воды в резервуар чистой воды Заказчика 2,20 м^3/час, напор 20 м – 2 шт.; (1-рабочий, 1-резервный);

-насосы на хоз-питьевые нужды 2,20 м^3/час, напор 35 м -3 шт.; (2 рабочих/1 резервный)

-пожарные насосы расход 22,43 м^3/час, напор 40 м – 2 шт; (1раб/1рез)

Вывод:

Использование технологии очистки, предложенной специалистами ТОО «ВодЭкоФильтр», позволяет получить на выходе из установки очистки воды, комбинированной серии «ДВУ10-1,5» воду, соответствующую требованиям «Вода питьевая», согласно Санитарным правилам, утвержденным постановлением Правительства РК №209 от 16 марта 2015 года.

Стоимость установки очистки воды комбинированной серии «ДВУ10-1,5» с доставкой, составляет 39 985 000 тенге, включая НДС 12 %. В стоимость кроме доставки включен монтажный комплект (трубы обвязки и фитинги, электрические кабели и кабельные каналы, крепёжные элементы), щитовая станция управления установкой, а также элементы автоматики оборудования. Стоимость установки соответствует составу включенного в него оборудования, и требований ТОО «КазэкологияЖобалау».

С уважением,

Заместитель директора ТОО «ВодЭкоФильтр» Шкирова Т.П.

090004Қазақстан Республикасы
Батыс Қазақстан облысы
Орал қ., Шолохов к., 13/4 (өндіріс базасы),
Ш. Айталиев көшесі,ғ.4(СҮ "Газовик")

«ТОО Виаст»

090004 Республика Казахстан
Западно-Казахстанская область
г. Уральск, ул. Шолохова, 13/4, (промбаза),
ул.Ш.Айталиева,здание 4(ТД "Газовик")

Тел/факс : 8 (7112) 939 727, 939 737, 939 716, 939 717 E-mail: viast@viast.kz

Исх. №596 от 26.06.2018г. на Ваш исх. № от 2018г.

Куда: ТОО «Казэкология Жобалау»
Кому: Главному инженеру проекта Лебедевой Л.Ф.
Контакты: г. Уральск, ул. Курмангазы, 194
Тел/факс: 8 (7112) 51-83-74, 25-60-82
E-mail: kazzhobalau@mail.ru

Предмет: ***Коммерческое предложение***

Объект:

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед., в тенге	Стоимость всего, в тенге	Срок поставки
1	Электропечь Пэт 4, 1 КВт	шт.	1	9 500	9 500	3-4 недели
2	Поплавковый выключатель DAB FLOAT KEY 20 meters cable	шт.	1	40 000	40 000	5-8 недель
	Аналогичный вариант					
3	Поплавковый выключатель Speroni 10м	шт.	1	12 500	12 500	в наличии
4	3х жильный кабель сечением 1,5	п.м.	10	750	7 500	7 дней

Примечание:

1. Цены указаны в Тенге с учетом НДС со склада ТОО «Виаст».
2. Данные для расчета предоставлены заказчиком.

С уважением,
Директор ТОО «Виаст» ***Астафьев В.В.***

Исп. Шпильков Степан
Тел/факс: 93-97-16, 93-97-17, доб. 114
Сотовый: +7 701 956 16 20
E-mail: s.shpilkov@viast.kz
Сайт: www.viast.kz

090004Қазақстан Республикасы
Батыс Қазақстан облысы
Орал қ., Шолохов к., 13/4 (өндіріс базасы),
Ш. Айталиев көшесі,ғ.4(СУ "Газовик")

«ТОО Виаст»

090004 Республика Казахстан
Западно-Казахстанская область
г. Уральск, ул. Шолохова, 13/4, (промбаза),
ул.Ш.Айталиева,здание 4(ТД "Газовик")

Тел/факс : 8 (7112) 939 727, 939 737, 939 716, 939 717 E-mail: viast@viast.kz

Исх. №496 от 22.05.2019г. на Ваш исх. № от 2019г.

Куда: ТОО «Казэкология Жобалау»
Кому: Главному инженеру проекта Лебедевой Л.Ф.
Контакты: г. Уральск, ул. Курмангазы, 194
Тел/факс: 8 (7112) 51-83-74, 25-60-82
E-mail: kazzhobalau@mail.ru

Предмет: ***Коммерческое предложение***

Объект: "Строительство водопровода в с. Шоктыбай Чингирлауского района ЗКО"

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед., в тенге	Стоимость всего, в тенге	Срок поставки
	WILO					
1	Скважинный насос 2786637 TWU 4-0210-C DM- 38B	шт.	3	158 000	474 000	5-6 недель
2	Шкаф управления 2785300 SK-712/d-2-5,5 (12A	шт.	2	289 000	578 000	5-6 недель
3	2541619 датчик давления 1/4" 0-10BAR 4-20MA	шт.	2	125 000	250 000	5-6 недель
4	2004593 поплавковый выключатель MS 1	шт.	2	37 000	74 000	5-6 недель
5	2797997 4029677 комплект термоусадочной кабельной муфты 4х1.5мм² и 2.5мм²	шт.	2	7 300	14 600	5-6 недель
6	Кабель (питьевая вода)-4Х1,5	п.м.	30	1 750	52 500	7-9 недель
	Центрирующее устройство у Wilo не предусмотрено.					
	ИТОГО:				**1 443 100**	

Примечание:

1. Цены указаны в Тенге с учетом НДС со склада ТОО «Виаст».
2. Данные для расчета предоставлены заказчиком.

С уважением,
Директор ТОО «Виаст» _____ ***Астафьев В.В.***

Исп. Шпильков Степан
Тел/факс: 93-97-16, 93-97-17, доб. 114
Сотовый: +7 701 956 16 20
E-mail: s.shpilkov@viast.kz
Сайт: www.viast.kz

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬ НИГАЙ К.А.

АО «Казкоммерцбанк» г. Астана, ИИК KZ809261501624829005
БИК KZKOKZKX, РНН 620220341002, ИИН 860617351037 КБе 19
Св-во ИП «Нигай К.А.», серия 6203 №0005633 от 25.01.2010г.
Юр.адрес : г,Астана, ул.Богенбай батыра 16д 313оф

Тел. 87757378305
e-mail: m@sillan.kz

21 мая 2019

Коммерческое предложение

Компания «ИП Нигай» работает на внутреннем рынке Казахстана с 2002 года. У нас налажено тесное сотрудничество с различными российскими и зарубежными производственно-торговыми компаниями. Мы являемся стабильной, ответственной компанией, продающей и поставляющей оборудование для автосервисов, автотранспортных предприятий.

Мы гарантируем:

- качество продукции,
- минимальные сроки поставки в любой регион РК,
- выгодные, реальные цены,
- высокий уровень сервиса на заказах любой сложности.

Надеемся на плодотворное и длительное сотрудничество.

С уважением, **Нигай Константин**

Название товара с фото	**Описание основных характеристик**	**Цена с НДС**	**Срок поставки**
Подъёмник для двигателя T32002X	грузоподъемность: 2000 кг вес Брутто: 96 кг вес Нетто: 90 кг диапазон подъема: 25~2000 мм	85 000тенге	В наличие

ИП НИГАЙ

Электрообогреватель ПЭТ-4

Сертификат соответствия № РОСС.RU.ME.55.H02051 с 23.11.2012г по 23.11.2014 г.

ПАСПОРТ

Адрес изготовителя:
456302, г. Миасс Челябинской обл., ул. 60 Лет Октября 21
т/ф. : (3513) 57-80-43, 52-45-06

В связи с проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления возможны расхождения между РЭ (паспортом) и поставляемым изделием, не влияющие на условия эксплуатации.

1.Назначение изделия

Электрообогреватель ПЭТ-4 (в дальнейшем именуемый "электрообогреватель") предназначен для дополнительного обогрева служебных и производственных помещений.

2.Технические характеристики

Потребляемая мощность, кВт	1,0
Напряжение в сети, В	220
Расход эл.энергии, кВт/ч	1,0
Класс защиты от напряжения электрическим потоком	01 или 1
Габаритные размеры, мм	540x170x200
Масса, кг не более	3,3

Срок службы электрообогревателя составляет 10 лет с момента ввода в эксплуатацию.

По истечении срока службы дальнейшая эксплуатация электрообогревателя не допускается, его необходимо сдать в приемный пункт металлолома. При невыполнении изготовитель не несет ответственности за безопасность изделия.

Примечание: По согласованию с потребителем электрообогреватели могут комплектоваться сетевым шнуром с двухполюсной вилкой или вилкой с боковым заземляющим контактом.

3.Комплект поставки

1. Электрообгреватель 1 шт
2. Паспорт 1 шт

4.Устройство и работа

Электрообогреватель представляет собой кожух, внутри которого расположены трубчатые электронагревательные элементы (ТЭН). Кожух выполнен из листовой перфорированной стали, закрыт снизу дном, а с торцевых сторон- крышками. Подвод питания осуществляется через отверстие в крышке со стороны токоведущих шпилек.

5.Указание мер безопасности

Перед включением электрообогревателя в сеть убедитесь в исправности шнура, вилки, розетки и надежность крепления всех элементов.

При первом включении возможно обгорание ТЭН, что не является неисправностью.

Подключение к электрической сети производится для переносных изделий через 3-х полосную розетку с заземляющим контактом, установка которой при ее отсутствии производится специализированной организацией: для стационарной установки через 2-х полосную розетку с обязательным подключением заземляющего провода к болту заземления электрообогревателя

В случае установки электрообогревателя на деревянном полу для предотвращения его возгорания необходимо проложить теплоизолирующий металлический лист размерон 260x650 толщиной 0,5-1мм.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

-эксплуатировать электрообогреватель без заземления его корпуса;
-эксплуатация электрообогревателя непосредственно под розеткой;
-оставлять без присмотра работающий электрообогреватель;
-снимать кожух при включенной в розетку вилке:
-накрывать электрообогреватель материей, предметами одежды и т.п.:
-устанавливать электрообогреватель в помещениях с повышенной влажностью.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.

Перед установкой электрообогревателей на объекте необходимо проверить сопротивление изоляции. При снижении сопротивления изоляции до величины менее 1Мом (в холодном состоянии) поместить в термостат с температурой 150…200 С на 2 часа или подключить их на1/3 номинального напряжения на время, необходимое для восстановления сопротивления изоляции до нормы.

7.Инструкция по эксплуатации

Эксплуатация электрообогревателя производится при наличии в сети УЗО (устройство защитного отключения). Допускается эксплуатация в сетях, имеющих защиты от перегрузки и коротких замыканий на ток не более 16А.

Во избежании выхода из строя электрообогревателя необходимо содержать его в чистоте и исключить попадание влаги на токоведущие части.

Осмотр и профилактические работы должны производиться квалифицированным персоналом в следующем порядке:

-
-контактные и токоведущие поверхности ТЭН должны быть очищены от пыли и грязи;
-продуть электрообогреватель сухим сжатым воздухом или очистить пылесосом и протереть кожух х/б тканью;
-при ослаблении крепления подтянуть гайки на контактных шпильках выводов ТЭН, на элементах крепления соединительных и подводящих проводов;
-при отсутствии электрической цепи в электронагревателе, определить неисправность ТЭН и заменить его;
-поврежденный шнур питания заменить:

8.Правила хранения.

Электрообогреватель должен храниться в закрытых помещениях в условиях, исключающих возможность воздействия солнечных лучей, влаги, резких колебаний температуры. Температура окружающего воздуха при хранении электрообогревателя от 1˚С до 40˚С и относительной влажности воздуха не более 80% при 25 ˚С.

9.Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует нормальную работу электрообогревателя при соблюдении потребителем правил эксплуатации.

Гарантийный срок хранения-1 год. Гарантийный срок эксплуатации-1 год с момента ввода электрообогревателя в эксплуатацию, но не белее 1,5 лет со дня изготовления. В течение гарантийного срока завод- изготовитель бесплатно устраняет дефекты, возникшие по вине завода или производит обмен в соответствии с правилами обмена промышленных товаров, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

10.Свидетельство о приемке

Электрообогреватель ПЭТ-4 соответствует ТУ 3443-002-77859166-2007 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска_____

Штамп ОТК_____

ООО «СпецТэн-Миасс»

ПАСПОРТ

Электрообогреватель ПЭТ-4

ME55

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

ЕАС

№ ТС RU C-CN.MT20.B.01150

Серия RU № 0270264

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции "МАДИ-ФОНД", НО "Фонд поддержки потребителей",
Юридический адрес/Фактический адрес:125829, город Москва, улица Ленинградский проспект, дом 64, Россия
телефон: (499)1550445; (499) 1550778, факс: (495)7850512, E-mail: info@maditest.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11МТ20 от 04.04.2011

ЗАЯВИТЕЛЬ

ТОО ЭКСПРОМТ-3, телефон: +77172626589, факс: +77172560707
010000, Казахстан, город Астана, проспект Богенбай батыра, дом 16, офис 211

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Changshu Tongrun Auto Accessory Co., Ltd., телефон: +86051252343388, факс: +86051252341091
New Longteng Industrial Park, Changshu Ecenomic Development Zone, Jiangsu Province, 215500, Китай

ПРОДУКЦИЯ

Гаражное оборудование, комплектующие, аксессуары (смотри приложение на бланке № 0202823)
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС

4421909100, 7326909808, 8205598099, 8412212009, 8425420000, 8462918009, 8467890000, 8515190000, 8716800000, 9031200000, 9403109800

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протоколов испытаний №№ 15/439/Г , 15/440/Г от 12.05.2015 испытательной лаборатории "СМ-ТЕСТ" (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МР23, срок действия по 10.05.2016);
- акта о результатах анализа состояния производства № 1221-Г от 26.01.2015

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

схема сертификации 1с, срок службы и условия хранения продукции согласно документации изготовителя

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 14.05.2015 **ПО** 13.05.2020 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П.

Орган по сертификации "МАДИ-ФОНД" РОСС RU.0001.11МТ20 ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — (подпись) — А.М. Иванов (инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) — (подпись) — В.В. Гаевский (инициалы, фамилия)

Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ) , тел. (495) 726 4742, Москва, 2013

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-CN.MT20.B.01150

Серия RU № 0202823

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8425420000	Бутылочные домкраты, модели: T90XXX, T91XXX, T92XXX, T93XXX, TR0XX, TR2XX, TR3XX, TF0XXX, TR0XXX	
8425420000	Напольные (подкатные) домкраты, модели: T81XXXXX, T82XXX, T82XXXXX, T82258, T83XXX, T83XXXX, T83002, TR83002X, T83000ET, T830021Q	
8467890000	Ручной инструмент с гидравлическим двигателем, наборы гидроцилиндров: T71XXX, T71XXXX, T71001L	
7326909808	Стойки (станок безопасности), модели: T42XXX, T42XXXX, T43XXX, T46XXX	
9031200000	Опоры для двигателя (стенд для двигателя), модели: T23XXX, T24XXX, T24541, T25XXX, T26XXX	
8425420000	Подъемники для двигателя, модели: T31XXX, T31001, T31XXXX, T31002Q, T32XXX, T32XXXX, T32002XB, T32002X	
8462918009	Прессы цеховые, модели: TY10XXX, TY12XXX, TY20XXX, TY20002A, TY30XXXXX, TY40XXXXX, TY50XXXXX, TY20002B	
8425420000	Трансмиссионные стойки (подъемники для трансмиссий), модели: TEL03005, TEL05XXX, TELXXXXX, TEL05004, TEL05005	
8515190000	Вулканизаторы, модели: TRAXXXX, TRAD004, TRAD010, TRAD0XXXX, TRAD004Q	
8412212009	Устройства для сжатия пружин, модели: TRKXXXXXX, TRK1500-2	
9031200000	Держатели для двигателя, модели: TW05001, TRE4007, TW0XXXXX	
9403109800	Столы для разбора гидравлического оборудования, модели: TRG11002, TR-QB-DX, TR-QB-DX-A	
8716800000	Лежаки подкатные, модели: TR6XXXX, TRH6453, TRHXXXXX, TRH6803B, TRH6802-1, TRHXXXXXX	
8205598099	Съемники для фильтров, модели: TRHS-E1245, TRHSXXXXX	
8205598099	Наборы для сжатия пружин, модели: TRHS-E3410	
8716800000	Тележки для инструмента, модели: TBRXXXXXXX, TBR9807T-X, TBR9805T-X, TBT9XXXXX, TC 321A, TC302	
4421909100	Верстаки, модели: TSC 5911, TSC XXXXXX	

Орган по сертификации „МАДИ-СТАНДАРТ" ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ РОСС RU.0001.11 МТ20

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) А.М. Иванов (инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) В.В. Гаевский (инициалы, фамилия)

Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ) , тел. (495) 726 4742, Москва, 2013

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-CN.MT20.B.01150

Серия RU № 0202823

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8425420000	Бутылочные домкраты, модели: T90XXX, T91XXX, T92XXX, T93XXX, TR0XX, TR2XX, TR3XX, TF0XXX, TR0XXX	
8425420000	Напольные (подкатные) домкраты, модели: T81XXXXX, T82XXX, T82XXXXX, T82258, T83XXX, T83XXXX, T83002, TR83002X, T83000ET, T830021Q	
8467890000	Ручной инструмент с гидравлическим двигателем, наборы гидроцилиндров: T71XXX, T71XXXX, T71001L	
7326909808	Стойки (станок безопасности), модели: T42XXX, T42XXXX, T43XXX, T46XXX	
9031200000	Опоры для двигателя (стенд для двигателя), модели: T23XXX, T24XXX, T24541, T25XXX, T26XXX	
8425420000	Подъемники для двигателя, модели: T31XXX, T31001, T31XXXX, T31002Q, T32XXX, T32XXXX, T32002XB, T32002X	
8462918009	Прессы цеховые, модели: TY10XXX, TY12XXX, TY20XXX, TY20002A, TY30XXXXX, TY40XXXXX, TY50XXXXX, TY20002B	
8425420000	Трансмиссионные стойки (подъемники для трансмиссий), модели: TEL03005, TEL05XXX, TELXXXXX, TEL05004, TEL05005	
8515190000	Вулканизаторы, модели: TRAXXXX, TRAD004, TRAD010, TRAD0XXXX, TRAD004Q	
8412212009	Устройства для сжатия пружин, модели: TRKXXXXXX, TRK1500-2	
9031200000	Держатели для двигателя, модели: TW05001, TRE4007, TW0XXXXX	
9403109800	Столы для разбора гидравлического оборудования, модели: TRG11002, TR-QB-DX, TR-QB-DX-A	
8716800000	Лежаки подкатные, модели: TR6XXXX, TRH6453, TRHXXXXX, TRH6803B, TRH6802-1, TRHXXXXXX	
8205598099	Съемники для фильтров, модели: TRHS-E1245, TRHSXXXXX	
8205598099	Наборы для сжатия пружин, модели: TRHS-E3410	
8716800000	Тележки для инструмента, модели: TBRXXXXXXX, TBR9807T-X, TBR9805T-X, TBT9XXXXX, TC 321A, TC302	
4421909100	Верстаки, модели: TSC 5911, TSC XXXXXX	

Орган по сертификации „МАДИ-СТАНДАРТ" ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ РОСС RU.0001.11 МТ20

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) А.М. Иванов (инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) В.В. Гаевский (инициалы, фамилия)

Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ) , тел. (495) 726 4742, Москва, 2013

Ответственный
E-Mail
Телефон

Клиент

Ответственный
E-Mail
Телефон

Технические данные

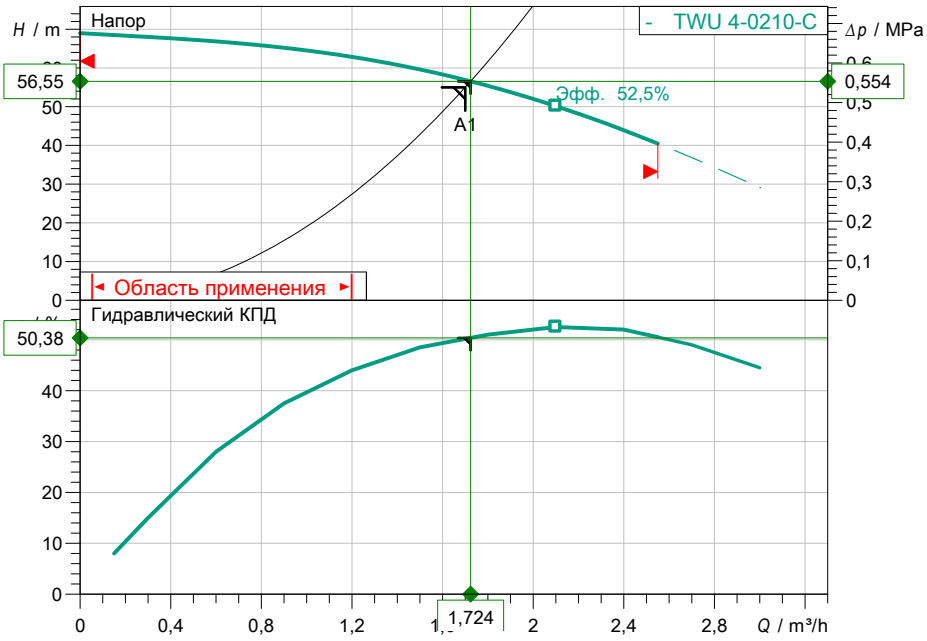
Погружной насос
TWU 4-0210-C 3~

Имя проекта Проект без имени 2018-10-31 07:32:17.199

Номер проекта
Место установки
Номер позиции клиента

Дата 31.10.18

Рабочее поле



Задать рабочие параметры

Производительность	1,70 m³/h
Напор	55,00 m
Перекачиваемая жидкость	Вода 100 %
Температура перекачиваемой жидкости	20,00 °C
Плотность	998,20 kg/m³
Кинематич. вязкость	1,00 mm²/s

Гидравлические данные (Рабочая точка)

Производительность	1,72 m³/h
Напор	56,55 m
Мощность на валу P2	0,5222 kW
Гидравлический КПД	50,38 %
Потребл. мощность P1	0,8159 kW

Данные продукта

Погружной насос
TWU 4-0210-C 3~

Max. рабочее давление	0,75 MPa
Температура перекачиваемой жидкости	+ 40 °C
Минимальный индекс эффективности (MEI)	

Данные мотора

Подключение к сети	3~ 400 V / 50 Hz
Допустимый перепад напряжения	±10 %
Номинальная скорость	2855 1/min
Ном. Мощность P2	0,55 kW
Ном. Ток	1,70 A
Коэффициент мощности	0,73
Вид защиты	IP 68
Класс изоляции	B

Кабель

Длина соединительного кабеля	0 m
Тип кабеля	

Присоединительные размеры

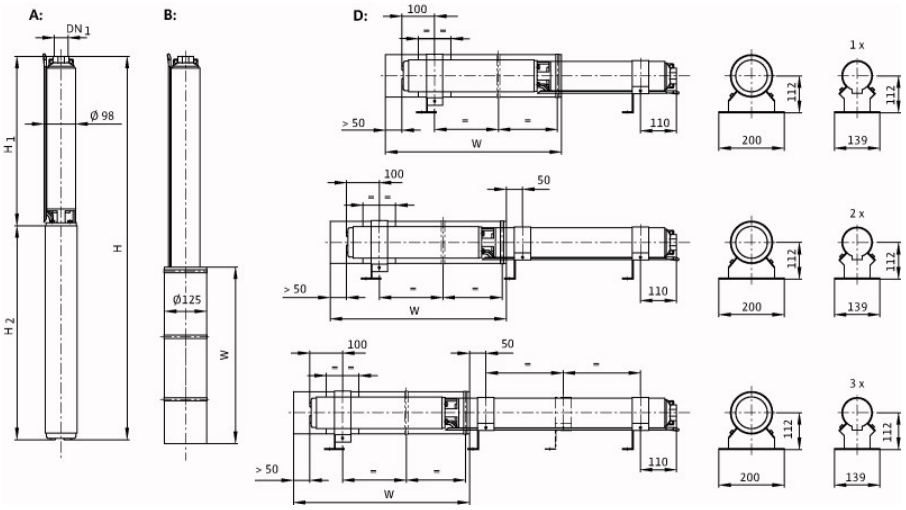
Напорн.патрубок	Rp 1¼
Стандартное присоединение	-
Способ монтажа	Standard

Материалы

Корпус электродвигателя	1.4301
Корпус насоса	1.4301 [AISI304]
Вал насоса	1.4104 [AISI430F]
Вал электродвигателя	1.4305
Рабочее колесо	Noryl

Данные для заказа

Вес, прим.	10,3 kg
Номер позиции	2786637



Визирование

Размеры mm

H	574
H1	324
H2	250

АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ ВАРИАНТ

Перечень материалов и оборудования, отсутствующие в ресурсной сметно-нормативной базе "РСНБ РК 2015 г."

по объекту: «Строительство водопровода в с.Шоктыбай Шынгырлауского района ЗКО»

ИП Булах Т.И.
БИН 520114402229
РНН 271810710514
р/с KZ3592602014KT207004 в УФ АО «Казкоммерцбанк»
Республика Казахстан, ЗКО, г. Уральск, пр. Достык, дом №244/2, кв. 65

1

Исх. № 306
От 26.06.2019 г.

Куда: ***ТОО «Казэкология Жобалау»***
Кому: ***Главному инженеру проекта Лебедевой Л.Ф.***
Контакты:
г.Уральск, ул. Курмангазы, 194
***Email*: kazzhobalau@mail.ru**

Ценовое предложение

№		Ед. изм.	Кол -во	Цена за ед. в тенге с НДС	Итого Тенге с НДС	Срок поставки
1	Электропечь Пэт 4, 1 КВт	Шт.	1	10 200	10 200	6 недель
2	Поплавок DAB FLOAT KEY 20 meters cable	Шт.	1	40 000	40 000	9 недель
3	Поплавковый выключатель Speroni 10 м	Шт.	1	14 000	14 000	5-7 дней

Примечание: Цены указаны в Тенге с НДС со склада ИП «Булах Т.И.».

С уважением, директор ИП «Булах» _____ Булах Татьяна Ивановна

ИП БУЛАХ ТАТЬЯНА ИВАНОВНА ИИН 520114402229

технологичные решения
СтройИнжСистем

Санкт-Петербург
Петергофское шоссе, д.74, к.4, литера Б
телефон: +7 (812) 454-14-07
e-mail: story-system.office@mail.ru

ИНН 7807171871 КПП 780701001 ОГРН 1177847203600 ОКПО 15960065 БИК 044030723
Р/с (руб) 40702810403000018396 Р/с (Eur) 40702978703000002410 К/с 30101810100000000723
Филиал "Северная столица " АО "Райффайзенбанк"

Исх. № 82 Дата 21.05.2019

Республика Казахстан
ТОО "Казэкология Жобалау"
Первому руководителю

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Направляем Вам коммерческое предложение на **поставку водоочистного оборудования для разработки ПСД по объекту «Строительство водопровода с.Шоктыбай Чингирлауского района ЗКО».**

В состав комплексной системы водоподготовки входят:

- блок корректирования pH- 2 шт.; (1 раб., 1 рез.,)
- аэрационная колонна – 2 шт.;
- фильтр многослойный (обезжелезивания)- 3 шт.; (2 в работе, 1 на промывке)
- угольный фильтр – 2 шт
- блок дозирования ингибитора -2 шт.; (1 раб., 1 рез.,)
- установка мембранная обратноосмотическая – 1 шт.;
- блок приготовления и дозирования раствора гипохлорита натрия – 1 шт.;
- емкость –накопитель объемом 2м3 - 2 шт.,
- насос подачи в РЧВ 3 м3/час, напор 50 м -2 шт.
- насос для промывки фильтров 10 м3/час, Н=30,0м -2 шт (1 раб., 1 рез.,);
- насос подачи очищенной воды 2,20 м3/час, Н=35,0м –3 шт (2 раб., 1 рез.,)
- пожарные насосы 22,43 м3/час, Н=40,0м – 2 шт (1 раб., 1 рез.,)
- приборы КиП и А – 1 комплект;
- система трубопроводов с запорно-регулирующей аппаратурой – 1 комплект;

Работа системы водоподготовки.

Исходная вода с расходом до 2 м^3/ч подается на аэрационную колонну, там происходит насыщение воды кислородом, благодаря которому происходят окислительные процессы. Аэрационные системы очистки необходимы для удаления из воды растворенного железа и примесей, для устранения неприятного запаха. Для повышения pH, перед аэрационной колонной при помощи блока дозирования щелочи в воду добавляется каустическая сода.

Система аэрации основана на напорном насыщении воды кислородом воздуха для окисления двухвалентного железа перед подачей на фильтры обезжелезивания. В процессе аэрации железо, присутствующее в воде, становится трехвалентным и легче убирается различными сорбционными загрузками. Комплекс аэрации состоит из мембранного компрессора, датчика потока и аэрационной колонны

Далее вода подается на фильтры многослойные. Фильтр многослойный предназначен для снижения мутности, цветности, удаления железа, механических частиц различной природы. Работа фильтра осуществляется с помощью автоматического блока управления, который реализует все стадии процесса в соответствии с заданной программой. При рабочем режиме

Санкт-Петербург
Петергофское шоссе, д.74, к.4, литера Б
телефон: +7 (812) 454-14-07
e-mail: story-system.office@mail.ru

ИНН 7807171871 КПП 780701001 ОГРН 1177847203600 ОКПО 15960065 БИК 044030723
Р/с (руб) 40702810403000018396 Р/с (Eur) 40702978703000002410 К/с 30101810100000000723
Филиал "Северная столица " АО "Райффайзенбанк"

исходная вода подается сверху и движется вниз фильтра. При промывке исходная вода подается снизу и движется вверх, взрыхляя зернистую фильтрующую среду и вымывая грязевые отложения в канализацию. Технология многослойной фильтрации требует периодической промывки фильтра. Сигналом для начала промывки могут быть увеличение перепада давления на фильтре относительно первоначального (обычно около 1 бар) или ухудшение качества фильтрата. Промывка фильтра осуществляется исходной водой, промывка фильтра проводится один раз в сутки.

Промывка фильтра производится в автоматическом режиме. Время обратноточной промывки фильтра составляет 10-15 минут, прямоточной промывки – 8-10 минут.

Фильтр не требуют замены фильтрующей загрузки. Однако из-за её частичного уноса при обратноточной промывке и истирания периодически следует добавлять фильтрующие материалы (1 раз в год в количестве примерно 3-5 % от первоначального объёма загрузки).

Фильтр состоит из корпуса, распределительных дренажных устройств, загрузки, блока управления, системы трубопроводов.

Цикл фильтрования, обратно точной промывки, прямоточной промывки осуществляется с помощью автоматического блока управления, исполнительный механизм которого реализует все стадии процесса в соответствии с заданной программой. Программирование эксплуатационных параметров осуществляется по времени. Предусмотрено также ручное управление. Оператор может в любой момент остановить процесс и ввести необходимые коррективы в программу. Обслуживание фильтра сводится к минимуму после установки оптимального режима эксплуатации.

Метод прямой фильтрации является эффективным способом удаления коллоидных примесей из воды, железа, коллоидного кремния и паразитирующих на нем крупных колоний бактерий. Фильтр состоит из корпуса, распределительных дренажных устройств, загрузки, блока управления, системы трубопроводов.

a. Корпус фильтра.

Корпус фильтра представляет собой цилиндрический сосуд с неразъемными эллиптическими днищами. На верхнем и нижнем днищах имеются отверстия с закладными устройствами для монтажа верхнего и нижнего дренажных устройств. Корпус изготовлен из стеклопластика повышенной прочности, футерованной изнутри слоем пищевого полиэтилена.

На площадке корпус устанавливается с помощью пластикового конического основания.

b. Распределительные дренажные устройства.

Верхнее дренажное устройство представляет собой распределительный стакан, перфорируемый просечками шириной – 0,4-0,8 мм. Верхнее дренажное устройство с помощью резьбового соединения герметично устанавливается в верхней части корпуса. Нижнее дренажное устройство представляет собой пятиэлементную «звездочку», состоящую из щеливидно – перфорированных распределительных стаканов. Просечки на цилиндрической части стакана выполняются под углом 450 к вертикальной оси. Монтируется дренажная система в нижней части корпуса через нижнее отверстие корпуса.

c. Загрузки.

a) в нижнюю часть фильтра засыпается зернистый материал, поддерживающий дренажную систему и обеспечивающий равномерное распределение потока обратноточной промывки по сечению фильтра, а также предотвращающего унос мелкодисперсных частиц

Санкт-Петербург
Петергофское шоссе, д.74, к.4, литера Б
телефон: +7 (812) 454-14-07
e-mail: story-system.office@mail.ru

ИНН 7807171871 КПП 780701001 ОГРН 1177847203600 ОКПО 15960065 БИК 044030723
Р/с (руб) 40702810403000018396 Р/с (Eur) 40702978703000002410 К/с 30101810100000000723
Филиал "Северная столица " АО "Райффайзенбанк"

фильтроматериалов с потоком очищенной воды. В данном случае дренажная загрузка состоит из гравия фракционного состава 3÷6 мм.

b) сорбент является эффективной и экономичной загрузкой для удаления тяжелых цветных металлов (медь, никель, кадмий, цинк, свинец и т.д.), железа, марганца, сероводорода, фенола, нефтепродуктов и радионуклидов. Сорбент имеет небольшую насыпную массу, что сокращает объем промывной воды. В объеме гранул сорбента содержатся каталитически активные металлы - марганец, ванадий, медь, магний и другие, которые ускоряют процессы окисления.

d. Блок управления.

Цикл фильтрования, обратноточной промывки, прямоточной промывки осуществляется с помощью автоматического блока управления" Clack" (США), исполнительный механизм которого реализует все стадии процесса в соответствии с заданной программой. Программирование эксплуатационных параметров осуществляется по времени. Предусмотрено также ручное управление. Оператор может в любой момент остановить процесс и ввести необходимые коррективы в программу. Обслуживание фильтра сводится к минимуму после установки оптимального режима эксплуатации.

e. Система трубопроводов с запорно-регулирующей аппаратурой.

Присоединение фильтра к внешним коммуникациям осуществляется с помощью труб из высококачественного ПВХ. Отвод воды в канализацию при обратноточной и прямоточной промывке осуществляется трубами из ПВХ соответствующих диаметров либо с помощью шлангов.

Блок дозирования ингибитора служит для предотвращения осадкообразования на мембранных элементах обратноосмотической установки. Блок состоит из мембранного дозирующего насоса, емкости для дозируемого раствора, системы трубопроводов и запорной арматуры, приборов КиП и А. Мембранный дозирующий насос имеет микропроцессорное управление, LCD-дисплей. Насос-дозатор работает совместно с насосом мембранной обратноосмотической установки. Включение насоса-дозатора происходит одновременно с пуском насоса мембранной установки. Выключение насоса-дозатора происходит при отключении насоса мембранной установки.

Установка мембранная предназначена для уменьшения солесодержания исходной воды. При использовании метода обратного осмоса для обессоливания происходит разделение исходного потока воды на две составляющие: пермеат, представляющий собой обессоленную воду, и концентрат – воду с повышенным, по сравнению с исходным, солесодержанием.

Установка имеет встроенный блок химической мойки (регенерации) мембранных рулонных элементов с емкостью для моющего раствора 120 л. Емкость для регенерации фильтрующих элементов и контур мойки выполнен из нержавеющей стали.

В состав установки входит шкаф управления. Шкаф предназначен для размещения электросиловой аппаратуры, приборов контроля и автоматизации управления технологическим процессом. Питание осуществляется от источника переменного тока, напряжением 220/380В, частотой 50Гц.

Блок приготовления и дозирования раствора гипохлорита натрия используется для очистки воды от вирусов, бактерий и других вредоносных микроорганизмов.

Установка предназначена для приготовления и дозирования раствора гипохлорита натрия, получаемого из раствора поваренной соли путем электролиза.

технологичные решения
СтройИнжСистем

Санкт-Петербург
Петергофское шоссе, д.74, к.4, литера Б
телефон: +7 (812) 454-14-07
e-mail: story-system.office@mail.ru

ИНН 7807171871 КПП 780701001 ОГРН 1177847203600 ОКПО 15960065 БИК 044030723
Р/с (руб) 40702810403000018396 Р/с (Eur) 40702978703000002410 К/с 30101810100000000723
Филиал "Северная столица " АО "Райффайзенбанк"

Представляет собой рамную конструкцию, выполненную из металлического профиля, на которой установлены емкости электролизеров, оборудованные системой вентиляции для отвода образующихся газов, емкость рабочего раствора поваренной соли, емкости для накопления гипохлорита натрия, блок питания электролизера, насосы дозаторы. Все емкости и оборудование электролизной установки для предотвращения коррозии обвязаны полимерными трубопроводами и снабжены полимерной запорно-регулирующей арматурой.

Емкость-накопитель в количестве 2 штук объемом 2м3 предназначены для накопления очищенной воды, а также для организации промывки фильтров.

Насосное оборудование включает в себя насос подачи в РЧВ, насос подачи очищенной воды, насос промывки, необходимые для организации раздачи воды потребителю и промывку фильтров, а также насосы на пожаротушение.

Стоимость.

Стоимость комплекта водоочистного оборудования составляет 7 580 000 рублей без НДС.

В стоимость включена доставка водоочистного оборудования.

Генеральный директор Санников С.Г.

«Улбі-Электро» Өндірістік коммерциялық фирма» ЖШС

Қазақстан Республикасы, Шығыс Қазақстан облысы
Өскемен қ., Абай даңғылы 102, п/и 070005
СТН 181600248481, БСН 061040002158, ЖТК KZ206010151000073111
«Народный Банк Казахстана» АҚ, БТК «HSBKKZKX»
тел: +7 (7232) 298 451, 298 453, факс: + 7 (7232) 298 452
e-mail: info@ulbaelectro.kz

ТОО «Производственно-коммерческая фирма «Ульба-Электро»

Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область
г. Усть-Каменогорск, проспект Абая, 102, п/и 070005
РНН 181600248481, БИН 061040002158, ИИК KZ206010151000073111
АО «Народный Банк Казахстана», БИК «HSBKKZKX»
тел: +7 (7232) 298 451, 298 453, факс: + 7 (7232) 298 452
e-mail: info@ulbaelectro.kz

Исх.№19-05/37

Куда: ТОО «Казэкология жобалау»

От: "21" мая 2019 года

Кому: ГИП Л.Ф. Лебедевой

Коммерческое предложение

1. Стоимость поставки.

Стоимость поставки оборудования со склада ТОО «ПКФ «Ульба-Электро» г. Усть-Каменогорск, с учетом НДС 12%, составляет согласно спецификации №1.

Спецификация №1.

№	Наименование/Тип	Срок поставки	Цена за ед. в тенге с НДС	К-во	Сумма в тенге с НДС
Объект **«Строительство водопровода в с. Шоктыбай Чингирлауского района ЗКО»**					
1	Скважинный насос KSP-4-N95-C-12-1,1 Q = 1,7 м3/ч H = 55,0 м 7,5 кВт	8-10 недель	150 620,00	3	451 860,00
2	Шкаф управления насосом (1раб.+1рез) ШУН-РЗ-2х1,1-0,4кВ (1000х800х300)	12-14 недель	308 630,00	2	617 260,00
3	Обратный клапан Bray S95 DN50	4-6 недель	167 100,00	2	334 200,00
4	Кабель ВВГ-П 4*4	8-10 недель	1 610,00	30	48 300,00
5	Соединительная заливная муфта Scotchcast 92-NBA1	8-10 недель	7 200,00	2	14400,00
				Итого с НДС:	1 466 020,00

2. Условия оплаты

Предоплата за поставленное оборудование 100% .

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на оборудование 12 месяцев с момента запуска в промышленную эксплуатацию, но не более 18месяцев с момента получения на склад.

4. Срок действия коммерческого предложения.

200 календарных дней.

С уважением,
Менеджер по продажам

Г.В. Шмурыгин

9001-2009 ИСО ҚР СТ
РК ИСО 9001-2009

ООО «Белкранснаб»
Юридический и почтовый адрес: 220125, Республика Беларусь,
г. Минск, Уручская, 23А - 413
Тел./факс: (+375 17) 265-67-62
УНП 191197981
ОКПО 378602005000
Электронная почта: belkransnab@gmail.com

Кран гидравлический ATIS ZX0601B складной

Грузоподъемность: 2,0 т
Высота подъема: 2380 мм
Длина стрелы: 1570 мм
Высота крана: 1550 мм
Вес: 70 кг
Габариты упаковки: 1) 1320x300x160 мм; 2) 1310x840x90 мм

Цена: 14486 руб.

ИП Булах Т.И.
БИН 520114402229
РНН 271810710514
р/с KZ3592602014KT207004 в УФ АО «Казкоммерцбанк»
Республика Казахстан, ЗКО, г. Уральск, пр. Достык, дом №244/2, кв. 65

Исх. № 258
От 11. 07. 2019г.

Куда: ***ТОО «СПС»***
Кому: ***Генеральному директору г-ну Шапкенову А.Ж.***
Контакты:
Контакты: ***г.Уральск,***

Ценовое предложение

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Цена за ед. в тенге с НДС	Стоимость в тенге с НДС
1	Поплавковый выключатель DAB FLOAT KEY 20 meters cable	шт	1	42800	42800
2	Датчик давления 1/4" 0-10BAR 4-20MA	шт	1	182235	182235

Примечание: Цены указаны в Тенге с НДС со склада ИП «Булах Т.И.».

С уважением, директор ИП «Булах» _____ Булах Татьяна Ивановна