Форма N 2в

Заказчик ТОО «Алакам»

Подрядчик ТОО «Газтепломонтаж»

Договор № 1 от 17.01.2013 года

Наименование строительства и его адрес: Наружные сети газоснабжения к комплексу жилых домов эконом класса на 300 (триста) квартир в г. Талдыкорган

А К Т N

приемки выполненных строительно-монтажных работ за июнь 2013 г.

Составлен в ценах на 01.01.2001 г.

Номер п/п	Номер позиции по смете	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат	Количество / Единица измерения	Стоимость единицы, тенге: Всего / ЗП рабочих-строителей	Стоимость единицы, тенге: Экспл. машин / в т.ч. ЗП машинистов	Стоимость единицы, тенге: Материалов / Возвр. материалов	Общая стоимость, тенге: Всего / ЗП рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: Экспл. машин / в т.ч. ЗП машинистов	Общая стоимость, тенге: Материалов / Возвр. материалов	Накладные расходы: тенге / %	Затраты труда, чел.-ч, рабочих-строителей: на един.	Затраты труда, чел.-ч, рабочих-строителей: всего	Затраты труда, чел.-ч, рабочих, обслуживающих: на един.	Затраты труда, чел.-ч, рабочих, обслуживающих: всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
			Раздел: Подводящий газопровод												
1	1	1-164-4	Доработка грунта 4 группы вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами	10	659,25	0	0	6593	0	0	7450	3,56	36		
				м3	659,25	0	0	6593	0	0	113	0	0		
2	2	1-166-3	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям в грунтах 3 группы	100	167,18	0	0	16718	0	0	18891	1,21	121		
				м3	167,18	0	0	16718	0	0	113	0	0		
3	3	22-9-1	Укладка стальных водопроводных труб диам. 50 мм с пневматическим испытанием	0,181	121367,16	49858,78	10083,38	21967	9024	1825	18885	336	61		
				км	61425	18834,75	0	11118	3409	0	130	91,99	17		
4	4	16-12-1	Установка фланцевых соединений на стальных трубопроводах диам. 50 мм	6	323,06	36,99	108,32	1938	222	650	1469	0,96	6		
				1соедин.	177,75	13,5	0	1067	81	0	128	0,07	0		
5	5	22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей диам. 100-250 мм	0,009	121294,13	49389,75	9129,38	1092	445	82	953	312,7	3		
				т	62775	18657	0	565	168	0	130	91,12	1		
6	6	8-10-76	Отводы крутоизогнутые /ГОСТ 17375-83/ под углом 90° с радиусом кривизны R-1,5 Dy 50 на Ру 10 МПа из стали марки 20, 57х3 мм	6	227		227	1362		1362					
				шт											
7	7	8-10-135	Тройники /ГОСТ 17376-83/ штампованные равнопроходные из стали марки 20 на Ру < или равно 16 МПа, 57х4 мм	2	495		495	990		990					
				шт											
8	8	24-114-1	Устройство контрольной трубки	4	1681,02	290,34	904,68	6724	1161	3619	3100	2,74	11		
				шт	486	110,25	0	1944	441	0	130	0,53	2		
9	9	22-9-5	Укладка стальных водопроводных труб диам. 150 мм с пневматическим испытанием	0,0026	160329,25	60626,12	17128,13	417	158	45	357	442	1		
				км	82575	22902,75	0	215	60	0	130	111,85	0		
10	10	22-47-2	Протаскивание в футляр стальных труб диам. 150 мм	0,026	282,86	0,37	126,11	7	0	3	5	0,9	0		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
				м	156,38	0,14	0	4	0	0	130	0	0
11	11	8-6-89	Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской /ГОСТ 10704-91/ из стали БСт2кп-БСт4кп, 159х4 мм	0,026	1060		1060	28		28			
				м									
12	12	22-48-1	Заделка битумом и прядью концов футляра	2	4618,68	559,8	2738,13	9237	1120	5476	3458	7,99	16
				футляр	1320,75	9,29	0	2642	19	0	130	0,02	0
13	13	39-3-8	Зачистка без снятия выпуклости /усиления/ сварного шва поверхности трубопровода диаметром 50-63 мм, толщиной стенки до 4 мм, до шероховатости не грубее RZ 80 мкм /V3/	95	63,3	25	0	6014	2375	0	3467	0,2	19
				стык	38,3	2,25	0	3639	214	0	90	0,01	1
14	14	22-26-1	Нанесение усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диам. 50 мм	0,181	156300,92	20295,54	113842,88	28290	3673	20606	7019	126	23
				км	22162,5	7665,75	0	4011	1388	0	130	37,44	7
15	15	24-101-1	Устройство цокольного ввода в здания газопровода диаметром 50 мм	6	12678,96	891,86	10356,1	76074	5351	62137	13794	8,09	49
				ввод	1431	337,5	0	8586	2025	0	130	1,65	10
16	16	24-107-1	Установка сборников конденсата или гидравлических затворов на наружных сетях газопроводов диаметром 50 мм	1	1984,31	371,27	924,54	1984	371	925	1076	3,95	4
				шт	688,5	139,5	0	689	139	0	130	0,69	1
17	17	25-56-1	Установка одиночного упакованного протектора в порошкообразном активаторе	2	4923,09	2082,46	1018,13	9846	4165	2036	5841	12,2	24
				шт	1822,5	611,15	0	3645	1222	0	120	2,44	5
18	18	25-120-1	Очистка полости и испытание промысловых трубопроводов на прочность и герметичность воздухом от передвижных компрессорных установок давлением до 8 МПа /80 кгс/см2/, диаметр трубопровода до 100 мм	0,181	211139,21	171127,46	21786,75	38216	30974	3943	8990	97	18
				км	18225	23166,64	0	3299	4193	0	120	91,05	16
19	19	22-27-1	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диам. 50 мм	0,181	217441,03	28558,15	158282,88	39357	5169	28649	9739	173	31
				км	30600	10788,75	0	5539	1953	0	130	52,69	10
20	20	25-122-1	Контроль качества сварных соединений трубопроводов диаметром до 100 мм методом радиографирования, избыточное давление среды до 10 МПа /100 кгс/см2/	36	1313,35	875,72	232,88	47281	31526	8384	23134	0,96	35
				шт	204,75	330,75	0	7371	11907	0	120	2,12	76
			Итого по разделу: Подводящий газопровод					314135					
			Раздел: Резервуарная установка										
21	21	1-164-4	Доработка грунта 4 группы вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами	5,8	659,25	0	0	3824	0	0	4321	3,56	21
				м3	659,25	0	0	3824	0	0	113	0	0
22	22	1-166-3	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям в грунтах 3 группы	42,05	167,18	0	0	7030	0	0	7944	1,21	51
				м3	167,18	0	0	7030	0	0	113	0	0
23	23	1-134-2	Уплотнение грунта 3,4 группы пневматическими трамбовками	126,15	25,65	5,38	0	3235	678	0	2480	0,13	16
				м3	20,27	0	0	2557	0	0	97	0	0
24	24	6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов	3	1817,75	95,97	950,03	5453	288	2850	2545	4,9	15
				м3	771,75	36,25	0	2315	109	0	105	0,18	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
25	25	30-1-7	Бетон тяжелый /ГОСТ 7473-94/ класса: В15 /М-200/	3,06	7270		7270	22246		22246			
				м3									
26	26	6-55-11	Установка закладных деталей массой до 5 кг	0,0188	12942	0	0	243	0	0	255	78,11	1
				1т	12942	0	0	243	0	0	105	0,49	0
27	27	1-1-59	Болты строительные с гайками и шайбами	0,0188	149300		149300	2807		2807			
				т									
28	28	9-9-3	Монтаж внутреннего сосуда изотермических, сферических резервуаров вместимостью 1400 м3	7,2	72339,46	31260,26	14979,2	520844	225074	107850	190478	141	1015
				т	26100	3294,75	0	187920	23722	0	90	11,85	85
29	29	19-4-1	Устройство установки для редуцирования давления газа	2	5655,02	286,52	3451,5	11310	573	6903	5184	11,2	22
				установк	1917	108	0	3834	216	0	128	0,52	1
30	30	24-114-1	Устройство контрольной трубки	2	1618	290,34	841,66	3236	581	1683	1550	2,74	5
				шт	486	110,25	0	972	220	0	130	0,53	1
31	31	12-798-2	Вентили, краны стальные под приварку на условное давление 6,4-10 МПа, диаметр условного прохода 40-50 мм	3	885,3	59,1	27,2	2656	177	82	2182	5	15
				шт	799	9	0	2397	27	0	90	0,05	0
32	32	9-4-108	Краны шаровые сварные газовые NAvAl, Тмакс 200 град.С, Р 4 МПа, Dy 50 мм	3	6420		6420	19260		19260			
				шт									
33	33	12-3-6	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 57 мм	0,0785	37979	1822	827	2979	143	65	2514	200	16
				т	35330	270	0	2772	21	0	90	1,57	0
34	34	8-6-65	Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской /ГОСТ 10704-91/ из стали БСт2кп-БСт4кп, 57х3 мм	15	279		279	4185		4185			
				м									
35	35	12-3-6	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 57 мм	0,0941	37979	1822	827	3575	172	78	3016	200	19
				т	35330	270	0	3326	25	0	90	1,57	0
36	36	8-6-183	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 /ГОСТ 8732-78/, 57х4 мм	18	373		373	6714		6714			
				м									
37	37	16-12-1	Установка фланцевых соединений на стальных трубопроводах диам. 50 мм	2	323,06	36,99	108,32	646	74	217	490	0,96	2
				1соедин.	177,75	13,5	0	356	27	0	128	0,07	0
38	38	22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей диам. 100-250 мм	0,0128	121294,13	49389,75	9129,38	1553	632	117	1355	312,7	4
				т	62775	18657	0	804	239	0	130	91,12	1
39	39	8-10-76	Отводы крутоизогнутые /ГОСТ 17375-83/ под углом 90° с радиусом кривизны R-1,5 Dy 50 на Ру 10 МПа из стали марки 20, 57х3 мм	16	227		227	3632		3632			
				шт									
40	40	8-472-2	Заземлитель горизонтальный в траншее из полосовой стали, сечение 160 мм2	49,6	61,9	3,3	35,6	3070	164	1766	1103	0,14	7
				м	23	0,4	0	1141	20	0	95	0	0
41	41	1-1-59	Болты строительные с гайками и шайбами	0,0002	149300		149300	30		30			
				т									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
42	42	18-3-205	Наконечники кабельные /ГОСТ 23981-80, ГОСТ 9581-80/ 70-10-11-МА УХЛЗ	2	263		263	526		526			
				шт									
43	43	1-1-201	Канат стальной оцинкованный двойной свивки типа ЛК-О 6х7 /1+6/+1 о.с. из проволок марки 1, маркировочная группа 1372 Н/мм2, d 9,7 мм	1	774		774	774		774			
				10м									
44	44	25-56-1	Установка одиночного упакованного протектора в порошкообразном активаторе	4	4923,09	2082,46	1018,13	19692	8330	4073	11682	12,2	49
				шт	1822,5	611,15	0	7290	2445	0	120	2,44	10
45	45	13-39-5	Первый слой оклейки стеклотканью на резинобитумной мастике	74	246,83	1,57	128,26	18265	116	9491	7792	0,62	46
				м2	117	0	0	8658	0	0	90	0	0
46	46	13-39-6	Последующий слой оклейки стеклотканью на резинобитумной мастике	18,5	153,72	1,57	68,9	2844	29	1275	1386	0,43	8
				м2	83,25	0	0	1540	0	0	90	0	0
47	47	1-1-1002	Холст стекловолокнистый, марка ВВ-К	1,613	426		426	687		687			
				10м2									
48	48	6-12-1	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа	4	112001	3081	38270	448004	12324	153080	254891	380	1520
				компл	70650	153	0	282600	612	0	90	0,89	4
49	49	22-27-1	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диам. 50 мм	0,018	217441,03	28558,15	158282,88	3914	514	2849	968	173	3
				км	30600	10788,75	0	551	194	0	130	52,69	1
50	50	25-120-1	Очистка полости и испытание промысловых трубопроводов на прочность и герметичность воздухом от передвижных компрессорных установок давлением до 8 МПа /80 кгс/см2/, диаметр трубопровода до 100 мм	0,033	211139,21	171127,46	21786,75	6968	5647	719	1639	97	3
				км	18225	23166,64	0	601	764	0	120	91,05	3
51	51	19-15-1	Пневматическое испытание газопроводов	33	78,92	0	9,17	2604	0	303	2946	0,33	11
				м	69,75	0	0	2302	0	0	128	0	0
52	52	25-122-1	Контроль качества сварных соединений трубопроводов диаметром до 100 мм методом радиографирования, избыточное давление среды до 10 МПа /100 кгс/см2/	36	1313,35	875,72	232,88	47281	31526	8384	23134	0,96	35
				шт	204,75	330,75	0	7371	11907	0	120	2,12	76
			Итого по разделу: Резервуарная установка					1180088					
			ИТОГО:					1494221	382775				3340
								608045	67767				330
			Накладные расходы :										
			На монтажные работы					267172					
			На общестроительные работы					189744					
			На металломонтажные работы					190478					
			На сантехнические работы					10089					
			Всего накладных расходов:					657482					
			Итого с накладными					2151704					
			Ненормируемые и непредвиденные затраты :										
			Всего ненормируемые и непредвиденные затраты					129102					
			Итого с ненормируемыми и непредвиденными затратами					2280806					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
			Итого с временными, 1,2 %					**2308176**					
			Итого с зимними удорожаниями, 0,756 %					**2325626**					
			Итого с затратами на дополнительные отпуска, 0,4 %					**2334859**					
			Итого с затратами на выслугу лет, 1 %					**2357941**					
			Пересчет в текущих ценах, К-1,83327					**4322751**					
			Налоги, сборы, обязательные платежи, 2 %					**86455**					
			Всего с налогами, сборами, обязательными платежами					**4409206**					
			Налог на добавленную стоимость, 12 %					**529105**					
			Итого с НДС					**4938311**					

Принял: Сдал: