ТОО "WELDING COMPANY»
г. Семей, ул. Глинки 16А
офис 205
8 (7222) 36-39-74
8 (7222) 32-72-30
8 (775) 935 05 11
Сайт: http://svarka.kz/
E-mail: semey1@svarka.kz

БИН 070940026088 Кбе 17
р/счет KZ058560000000429904
БИК KCJBKZKX
в АГФ АО Банк «Центркредит»
Юридический адрес:
г. Алматы, ул. Енисейская 26 Б
Свидетельство по НДС:
Серия 60001 №0033265 от 13.08.2012

3 марта 2021 г.

Комитет внутреннего государственного аудита

Министерства финансов Республики Казахстан

Департамент внутреннего государственного аудита

Кызылординской области

ЖАЛОБА

Организатором ГУ "Управление государственных закупок Кызылординской области" была организована закупка №5284425-1-ОК1 «Приобретение Сварочное оборудование по проекту "Жас маман"» способом открытого конкурса. 24.02.2021 года был опубликован Протокол итогов №4920736, в котором были допущены нарушения законодательства и процедуры согласно: «Правил осуществления государственных закупок».

По лоту: №39475939-ОК1 «Установка сварочная».

Согласно технической спецификации Заказчика КГКП "Жанакорганский аграрно-технический колледж" управления образования Кызылординской области", потенциальный поставщик ТОО "FIN WELD AZIA" в составе заявки допустил нарушения в предоставлении информации по предлагаемому оборудованию, а именно:

1.«Аппарат для аргонной сварки – 4 комплекта»: Не указана модель и марка оборудования, страна происхождения и адрес расположения завода изготовителя, а также гарантийный срок.

2.«Сварочный полуавтомат – 4 комплекта»: Допущено нарушение в предоставлении технических характеристик предлагаемого оборудования “Источник питания FastMig X 450_KEMPPI”, а именно предоставление оборудования с заниженными техническими характеристиками:

Заявленные характеристики Заказчика	**Предлагаемая модель компании ТОО "FIN WELD AZIA"** *Источник питания FastMig X 450_KEMPPI*
Диапазон установок (MIG/MAG) 16 - 500 А. Максимальный сварочный ток 500 Ампер. Минимальный сварочный ток 16 Ампер.	Максимальная сила тока 450 А, что на 50 А меньше заявленного, т.е. аппарат слабее заявленного. https://www.kemppi.com/ru/offering/family/fastmig-x/ Минимальная сила тока 20 А, что на 4 А больше заявленного, т.е. аппарат не сможет сваривать тонкостенный материал. https://www.kemppi.com/ru/offering/family/fastmig-x/

Коэффициент мощности при макс.токе не менее 0,91	Коэффициент мощности при макс.токе 0,88, что на порядок меньше заявленного. Этот показатель явно показывает, что сварочный аппарат слабее заявленного. https://www.kemppi.com/ru/offering/family/fastmig-x/

Согласно пункта 150 Правил осуществления государственных закупок, потенциальный поставщик не допускается к участию в конкурсе (не может быть признан участником конкурса), если его заявка на участие в конкурсе определена не соответствующей требованиям конкурсной документации, в том числе по следующим основаниям: предоставление потенциальным поставщиком технической спецификации, не соответствующей требованиям конкурсной документации Заказчика.

На основании вышеизложенного, ТОО «WELDING COMPANY», просит Вас исключить ТОО "FIN WELD AZIA" из списка потенциальных поставщиков за грубейшие нарушения в предоставлении технической спецификации.

FastMig X 450		
Напряжение питания	3~50/60 Гц	400 В, -15…+20 %
Номинальная мощность	ПВ 60 %	22,1 кВА
	ПВ 80 %	
	ПВ 100 %	16,0 кВА
Сетевой кабель	HO7RN-F	4G6 (5 м)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)		35 А
Нагрузка при 40 °C	ПВ 60 %	450 А
	ПВ 100 %	350 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA	15 А/20 В – 450 А/46 В
	MIG	20 А/12 В – 450 А/46 В
Макс. напряжение при сварке MMA		46 В
Напряжение холостого хода	MMA	U_0 = 70–98 В, U_{CP} = 50 В
	Импульсная сварка MIG/MAG	U_0 = 80–98 В
Мощность холостого хода		100 Вт
Коэффициент мощности при макс. токе		0,88
КПД при макс. токе		87 %
Диапазон рабочей температуры		-20…+40 °C
Диапазон температуры хранения		-40…+60 °C
Класс электромагнитной совместимости		A
Минимальная мощность сети питания при коротком замыкании $S_{КЗ}$		5,5 МВА
Класс защиты		IP23S
Габаритные размеры	Д x Ш x В	590 x 230 x 430 мм
Масса		38 кг
Питание вспомогательных устройств		50 В пост. тока / 100 Вт
Предохранитель (с задержкой срабатывания)		6,3 А
Питание блока охлаждения		24 В пост. тока / 50 ВА
Возможность использования с генератором		

Касательно **ЖАЛОБЫ,** которую компания **ТОО «Fin Weld Azia»** опубликовала на портале Государственных закупок сообщаем, что предлагаемый по Технической спецификации **ТОО «WELDING COMPANY»** товар *Аппарат для плазменной резки со встроенным компрессором Hypertherm Powermax 30Air*, является ОРИГИНАЛЬНЫМ, НОВЫМ, УПАКОВКА БУДЕТ ИМЕТЬ МАРКИРОВКУ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ, УКАЗАН ЛОГОТИП И КАТАЛОЖНЫЙ НОМЕР ПРОИЗВОДИТЕЛЯ – о чем свидетельствует приложенное к конкурсной заявке ТОО «WELDING COMPANY» **ГАРАНТИЙНОЕ ПИСЬМО.**

Хотелось бы также отметить, что Требования по предоставлению сертификата официального представителя по данному Товару **не требовалось**, соответственно **ЖАЛОБА** со стороны компании ТОО «Fin Weld Azia» - **безосновательная.**

С Уважением,
Директор
ТОО «WELDING COMPANY» **А.А.Полторацкий**