Мемлекеттік сатып алуды
жүзеге асыру қағидаларына
5-қосымша

Конкурстық құжаттама жобасын алдын ала талқылау хаттамасы
№4955551

Конкурстың № 5483888-1
Конкурстың атауы Сайрам ауданы Қызыл арық каналын күрделі жөндеу жұмыстарына техникалық қадағалау қызметін көрсету
Конкурстық құжаттама жобасына ескертулерді, сондай-ақ конкурстық құжаттама ережелерін түсіндіру туралы сұрау салуларды қабылдау мерзімі бастап 2021-02-19 19:06:25 дейін 2021-02-26 19:06:25
Ұйымдастырушының атауы "Түркістан облысының ауыл шаруашылығы басқармасы" ММ

Конкурстық құжаттама жобасына ескерту(лер), сондай-ақ конкурстық құжаттама ережелерін түсіндіру туралы сұрау салу(лар) мынадай шешім(дер) қабылданған өнім беруші(лер)ге жіберілген:

№	Өнім беруші атын берушінің БСН (ЖСН) БСНЖШ	Өтініш түрінің (түсіндіру туралы ескерту, сұрау салу)	Түсіндіру туралы ескертуді, сұрау салуды жіберу күні мен уақыты	Өтініш мәтіні (ескерту, түсіндіру туралы сұрау)	Шешім қабылданды	Ашытқу себебі, түсіндіру мәтіні

1	180240019609	ИК жобасына өзгерту	Согласно п. 2 Статьи 9 Закона «О государственных закупках», не допускается установление квалификационных требований, которые ограничивают и необоснованно усложняют участие потенциальных поставщиков в государственных закупках, а также непосредственно не вытекают из необходимости выполнения обязательств по договору о государственных закупках товаров, работ, услуг. Вами были установлены следующие квалификационные требования в части обладания материальными ресурсами и трудовыми ресурсами. Динамометр эталонный. Арометр ареометрический АГ. Ихсарной дефектоскоп. Измеритель глубины залегания арматуры (3 единицы). Либорсодержа с обнаружение стилоскопирование труб, контроль изоляций на сплошность труб, течеискание труб, измерение твердости труб, сплющивание труб. Специалисты, обладающие правом работать на оборудовании неразрушающего метода контроля и испытаний УГ - визуальный контроль, ВГ (видеографический контроль, РТ - Проникающие вещества, а так далее. Вышеперечисленные материальные ресурсы и трудовые ресурсы не требуются для исполнения обязательств по договору на данному конкурсу и их требование является недопустимым. Просим Вас устранить выявленные нарушения согласно п. 2 статьи 9 Закона. В случае несогласия с приведенными нами доводами, просим Вас дать детальное объяснение по видам работ (согласно ПСД) - где и как будут применяться указанные Вами материальные и трудовые ресурсы, а также на какие виды работ, указанные в ПСД, будут необходимы лабораторные испытания на- стилоскопирование труб, контроль изоляций на сплошность труб, течеискание труб, измерение твердости труб, сплющивание труб. В случае отсутствия аргументированного ответа с Вашей стороны, будем вынуждены обратиться в уполномоченные органы с целью соблюдения Закона.	2021-02-26 18:40:44	Представить дальнейшие положений конкурсной документации	Согласно ст.4 п.1 ст.9 Закона «О Государственных закупках» Потенциальные поставщики должны обладать соответствующими квалификационными ресурсами, достаточными для исполнения обязательств по договору о государственных закупках товаров, работ, услуг. Техническая спецификация составлена согласно Закона «О Государственных закупках» и Правил осуществления государственных закупок, исходя с необходимостью данных оборудований, материалов, качества работ и материалов при выполнении данных видов работ и трудовые ресурсы в количестве указанные в технической спецификации с нормами согласно Приказа №14 и Приказа Председателя КДС ЖКХ и ТЭР от 26.06.2015 г. №233-НК. Во исполнение Закона Республики Казахстан от 16 июля 2001 года № 242-II «Об архитектурной, градостроительной и строительной деятельности в Республике Казахстан статья 24-1 «Технический надзор» п.5. для качественного надзора технического надзора требуется наличие технического штата квалифицированной организации: разъяснение нескольких приборов: Динамометры эталонные предназначены согласно 3-го разряда ТОИ1 (ручные динамометры) предназначены для измерения статической силы растяжения или сжатия ... Принцип действия динамометра основан на преобразовании приложенной к упругому элементу нагрузки в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально этой нагрузке. Динамометр - высоточный измерительный прибор, при помощи которого можно определить показатели силы сжатия и растяжения любого материала или конструкции. Данный прибор широко распространено на производственных, строительных площадках, в испытательных лабораториях. Ихсарной дефектоскоп предназначен для выявления трещин, пористости, недопустимых утонений и других нарушений сплошности внутренних и внешних поверхностей цилиндрических покрытий (эмалированных, порошковых, пластиковых, битумных и других диэлектрических покрытий толщиной до 1 мм) на металлических изделиях постоянного или импульсного напряжения и фиксацией электрического пробоя в месте нарушения сплошности или недопустимого утонения. Измеритель глубины залегания арматуры оборудование контроля толщины покрытий точно определяет размер защитного слоя бетона, выявляет местоположение залегания арматуры. Данный прибор устройства используется на предприятиях-изготовителях для проверки точности исполнения технологического процесса, строительных площадках, при обследовании зданий или строений, нуждающихся в реконструкции. Неразрушающий контроль - свойство изделий сохранять пригодность неразрушающим или проверяемый без разрушения изделия. ИК особенно важен при создании и эксплуатации жизненно важных изделий, конструкций и сооружений. Для выявления различных изъянов, таких как коробление, расслоение, растрескивание. Целью использования неразрушающего контроля в промышленности является необходимо выполнение опасных дефектов. Поэтому выбор конкретных методов ИК определяется эффективностью обнаружения такого брака. Данный метод наиболее распространенным получил стандартизованный контроль, как обладающий высокой чувствительностью, мобильностью и экономичностью, а также позволяющий обнаруживать опасные дефекты и обеспечивающий получение результаты. В зависимости от стоящихся задач, использует и другие методы контроля: визуальный для поиска поверхностных дефектов — капиллярные, а для выявления опасных — течеискание. Электрические, магнитные, радиоволновые, акустические и вихревые методы позволяют проводить контроль свойств проводящих сред, как правило, на поверхности и в подповерхностном слое. Комплексный метод неразрушающий контроль осуществляется совокупностью нескольких методов. Стилоскопирование – качественный спектральный анализ на наличие легирующих элементов, которому подвергают все элементы котлов и трубопроводов, изготовленных из легированной стали, а также выполненный методу в этих элементах. При сварениии емкостей или труб, работающих под давлением, или расчитанных на химически агрессивную среду, от температуры дуги происходит выгорание легирующих элементов в металле. Утверждённый приказом Председателя Комитета по государственному контролю за чрезвычайными ситуациями и промышленной безопасностью Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан от 13 августа 2012 года № 45 « Методические рекомендации по визуальному и измерительному контролю сварных металлов и их соединений» гл.1. Область применения. Настоящие Методические рекомендации определяют порядок проведения визуального и измерительного контроля основного металла и сварных соединений (наплавок) при изготовлении, строительстве, монтаже, ремонте, реконструкции, эксплуатации, техническом диагностировании (освидетельствовании) технических устройств и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах.

2	30201400404506	ИК жобасына ескерту	Согласно п. 2 Статьи 9 Закона «О государственных закупках», не допускается установление квалификационных требований, которые ограничивают и необоснованно усложняют участие потенциальных поставщиков в государственных закупках, а также непосредственно не вытекают из необходимости выполнения обязательств по договору о государственных закупках товаров, работ, услуг. Вами были установлены следующие квалификационные требования в части обладания материальными ресурсами и трудовыми ресурсами. Динамометр эталонный. Арометр грузотонный АГ. Ультразвуковой дефектоскоп. Измеритель глубины залегания арматуры (3 единицы). Лаборатория с обнаружением стилоскопированием труб, контроль изоляций на сплошность труб, течеискание труб, измерение твердости труб, сплющивание труб. Специалисты, обладающие правом работать на оборудовании неразрушающего метода контроля и испытаний УГ - визуальный контроль, РГ-радиографический контроль, РТ - Проникающие вещественные, а так далее. Вышеперечисленные материальные и трудовые ресурсы не требуются для исполнения обязательств по договору на данному конкурсу и их требование является недопустимым. Просим Вас устранить выявленные нарушения согласно п. 2 статьи 9 Закона. В случае несогласия с приведенными нами доводами, просим Вас дать детальное объяснение по видам работ (согласно ПСД) - где и как будут применяться указанные Вами материальные и трудовые ресурсы, а также на какие виды работ, указанные в ПСД, будут необходимы лабораторные испытания на- стилоскопирование труб, контроль изоляций на сплошность труб, течеискание труб, измерение твердости труб, сплющивание труб. В случае отсутствия аргументированного ответа с Вашей стороны, будем вынуждены обратиться в уполномоченные органы с целью соблюдения Закона.	2021-02-26 18:45:28	Представить разъяснение положений конкурсной документации	Согласно ст.4 п.1 ст.9 Закона «О Государственных закупках» Потенциальные поставщики должны обладать соответствующими квалификационными ресурсами, достаточными для исполнения обязательств по договорам о государственных закупках товаров, работ, услуг. Техническая спецификация составлена согласно Закона «О Государственных закупках» и Правил осуществления государственных закупок, исходя с необходимостью данных оборудований, материалов, качества работ и материалов при выполнении данных видов работ и трудовые ресурсы в количестве указанные в технической спецификации с нормами согласно п.1 п.2 п.3 п.4 Приказа Председателя КДС ЖКХ и ТЭР от 26.06.2015 г. №233-НК. Во исполнение Закона Республики Казахстан от 16 июля 2001 года № 242-II об архитектурной, градостроительной и строительной деятельности в Республике Казахстан статья 24-1 «Технический надзор» п.5. для качественного надзора технического надзора требуется наличие технического штата аккредитованной организации: разъяснение нескольких приборов: Динамометры эталонные предназначены согласно 3-го разряда ТОИ1 (ручные динамометры) предназначены для измерения статической силы растяжения или сжатия ... Принцип действия динамометра основан на преобразовании приложенной к упругому элементу нагрузки в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально этой нагрузке. Динамометр - высоточный измерительный прибор, при помощи которого можно определить показатели силы сжатия и растяжения любого материала или конструкции. Данный прибор широко распространен на производственных, строительных площадках, в испытательных лабораториях. Ультразвуковой дефектоскоп предназначен для выявления трещин, пористости, недопустимых утонений и других нарушений сплошности внутренних и внешних дефектов сварных соединений (закладочных, поясных, плоечных, витушек) и других диэлектрических покрытий толщиной до 1 мм) на металлических изделиях с использованием высоковольтного напряжения и фиксацией электрического пробоя в месте нарушения сплошности или недопустимого утонения. Измеритель глубины залегания арматуры оборудование контроля толщины покрытий точно определяет размер защитного слоя бетона, выявляет местоположение залегания арматуры. Данный прибор устройства используется на предприятиях-изготовителях для проверки точности исполнения технологического процесса, строительных площадках, при обследовании зданий или строений, нуждающихся в реконструкции. Неразрушающий контроль - совокупность операций, позволяющих неразрушающим или приемлемым без разрушения изделия. ИК особенно важен при создании и эксплуатации жизненно важных изделий, конструкций и сооружений. Для выявления различных изъянов, таких как коробление, расслоение, растрескивание. Целью использования неразрушающего контроля в промышленности является необходимое выполнение опасных дефектов. Поэтому выбор конкретных методов ИК определяется эффективностью обнаружения такого брака. Данный метод наиболее распространенным получил стандартизованный контроль, как обладающий высокой чувствительностью, мобильностью и экономичностью, а также позволяющий обнаружить наименьший опасных дефектов и обязательно фиксирующий полученные результаты. В зависимости от стоящихся задач, используют и другие методы контроля: контроль сплошности поверхностных дефектов — капиллярные, а для выявления опасных — течеискание. Электрические, магнитные, магнитно-индукционные и вихревые методы позволяют проводить контроль свойств проводящих сред, как правило, на поверхности и в подповерхностном слое. Комплексный метод неразрушающий контроль осуществляется совокупностью нескольких методов. Стилоскопирование – качественный спектральный анализ на наличие определенных элементов, которому подвергают все элементы котлов и трубопроводов, изготовленных из легированной стали, а также выполненный методу в этих элементах. При сварниании емкостей или труб, работающих под давлением, или расчитанных на химически агрессивную среду, от температуры дуги выгорание легирующих элементов в металле. Утвержденный приказом Председателя Комитета по государственному контролю за чрезвычайными ситуациями и промышленной безопасностью Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан от 13 августа 2012 года № 45 - Методические рекомендации по неразрушающему и измерительному контролю сварных металлов и их соединений - гл.1. Область применения. Настоящие Методические рекомендации определяют порядок проведения неразрушающего и измерительного контроля основного металла и сварных соединений (наплавок) при изготовлении, строительстве, монтаже, ремонте, реконструкции, эксплуатации, техническом диагностировании (освидетельствовании) технических устройств и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах.

3	101240017827	ИП, жобысына есеруту	просим осложнить квал требования	2021-02-26 09:48:42	Представить разъяснение положений конкурсной документации	Согласно пп.4 п.1 ст.9 Закона «О Государственных закупках» Потенциальные поставщики должны обладать соответствующими материальными и трудовыми ресурсами, достаточными для исполнения обязательств по договору о государственных закупках товаров, работ, услуг.
4	000140007195	ИП, жобысына есеруту	Прошу убрать стилоскопирование зачем на ремонт дорог стилоскопирование? нарушение закона	2021-02-22 10:54:59	Представить разъяснение положений конкурсной документации	Согласно пп.4 п.1 ст.9 Закона «О Государственных закупках» Потенциальные поставщики должны обладать соответствующими материальными и трудовыми ресурсами, достаточными для исполнения обязательств по договору о государственных закупках товаров, работ, услуг. Стилоскопирование — качественный спектральный анализ на наличие легирующих элементов, которому подвергают все элементы котлов и трубопроводов, изготовленных из легированной стали, а также наплавленный металл сварных соединений этих элементов. При сварниваниа емкостей или труб, предназначенных для транспортирования, или расчитанных на химически агрессивную среду, от температуры дуги происходит частичное выгорание легирующих элементов в металле, подвергающемся сварке. Председатель Комитета по государственному контролю за чрезвычайными ситуациями и промышленной безопасностью Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан от 31 августа 2012 года № 42 о 11 Методические рекомендации по визуальному и измерительному контролю сварных соединений» п.1.1. Область применения. Настоящие Методические рекомендации устанавливают порядок проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений (швов) при изготовлении, строительстве, монтаже, ремонте, реконструкции, эксплуатации, техническом диагностировании технологических трубных и механических устройств и сооружений, применяемых на опасных производственных объектах.

Осы конкурсқа қатысуға арналған өтінімдер осы хаттаманы және бекітілген конкурстық құжаттама мәтінін мемлекеттік сатып алудың веб-порталында орналастыру сәтінен бастап күнтізбелік он бес күннен кешіктірмей қабылданады.

Сотрудник Алибеков Даулет Досыбаевич

Аббревиатураларды таратып жазу:
БСН – бизнес-сәйкестендіру нөмірі;
ЖСН – жеке сәйкестендіру нөмірі;
ССН – салық төлеушінің сәйкестендіру нөмірі;
ТЕН – төлеушіні есепке алу нөмірі;
Т.А.Ә. – тегі аты әкесінің аты.

Протокол предварительного обсуждения проекта конкурсной документации №4955551

№ конкурса 5483888-1
Название конкурса Оказание услуг по техническому надзору на работы капитальный ремонт канала Кызыл арык Сайрамского района
Срок приема замечаний к проекту конкурсной документации, а также запросов о разъяснении положений конкурсной документации с 2021-02-19 19:06:25 по 2021-02-26 19:06:25
Наименование организатора ГУ "Управление сельского хозяйства Туркестанской области"

Замечание (я) к проекту конкурсной документации, а также запрос(ы) о разъяснении положений конкурсной документации направлены следующим(и) потенциальным поставщиком (ами), по которому (ым) принято(ы) следующее (ие) решение(я):

№	БИН (ИИН)/ ИИН/УНП потенциального поставщика	Тип обращения (замечание, запрос о разъяснении)	Текст обращения	Дата и время направления замечания, запроса о разъяснении	Принято решение	Причина отклонения, текст разъяснения

1	140240019609	Замечание к КД	Согласно п. 2 Статьи 9 Закона «О государственных закупках», не допускается установление квалификационных требований, которые ограничивают и необоснованно усложняют участие потенциальных поставщиков в государственных закупках, а также непосредственно не вытекают из необходимости выполнения обязательств по договору о государственных закупках товаров, работ, услуг. Вами были установлены следующие квалификационные требования в части обладания материальными ресурсами и трудовыми ресурсами. Дилатометр уплотняющий, Аренатор грунтовый АГ, Искровой дефектоскоп, Измеритель глубины залегания арматуры (3 приемника), Лаборатория с обжатием шкурагитами, стилоскопирование труб, контроль изоляций на сплошность труб, течеискание труб, измерение твердости труб, сплющивание труб. Специалисты, обладающие правом работать на государственных нерегулируемых методов контроля и испытаний VT - визуальный контроль, RT - радиографический контроль, PT - Проникающие вещества, и так далее. Вышеперечисленные материальные и трудовые ресурсы не требуются для исполнения обязательств по договору по данному конкурсу и их требование является недопустимым. Просим Вас устранить выявленное нарушение согласно п. 2 статьи 9 Закона. В случае несогласия с приведенными нами доводами, просим Вас дать детальное обоснование по видам работ (согласно ПСД) - где и как будут применяться указанные Вами материальные и трудовые ресурсы, а также на какие виды работ, указанные в ПСД, будут необходимы лабораторные испытания на стилоскопирование труб, контроль изоляций на сплошность труб, течеискание труб, измерение твердости труб, сплющивание труб. В случае отсутствия аргументированного ответа с Вашей стороны, будем вынуждены обратиться в уполномоченные органы с целью соблюдения Закона.	2025-02-26 18:40:44	Представить разъяснение положений конкурсной документации	Согласно ст.4 п.1 ст.9 Закона «О Государственных закупках» Потенциальные поставщики должны обладать соответствующими квалификационными ресурсами, достаточными для исполнения обязательств по договору о государственных закупках товаров, работ, услуг. Техническая спецификация согласно статьи 4 Закона «О Государственных закупках» и Правил осуществления государственных закупок, лотов с необходимостью данных оборудований, материалов, требования качества работ и материалов при выполнении данных видов работ и трудовые ресурсы в количестве указанные в технической спецификации с нормами согласно Приказа Председателя КДС ЖКХ и ТР от 26.06.2015 г. №233-НК. Во исполнение Закона Республики Казахстан от 16 июня 2001 года № 242-II «Об архитектурной, градостроительной и строительной деятельности в Республике Казахстан статья 24-1 «Технический надзор» п.5. для качественного ведения технического надзора требуется наличие лаборатории, аккредитованной организации: разъяснение нескольких приборов: Динамометры уплотняющие (аренаторы) согласно Закона 3-го раздела ТОМО (ручные динамометры) предназначены для измерения статической силы растяжения или сжатия ... Принцип действия динамометра основан на преобразовании приложенной к упругому элементу нагрузки в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально этой нагрузке. Динамометр - высокоточный измерительный прибор, при помощи которого можно определить показатели силы сжатия и растяжения любого материала или конструкции. Данный прибор широко распространен на производственных, строительных площадках, в испытательных лабораториях. Мы пользуемся экспертно-аналитическими заключениями технических экспертиз и испытаний. Приборы для определения гранулометрического состава глинистых грунтов и они являются одним из приборов, которые необходимо использовать в строительстве в испытательной лаборатории. Ультразвуковой дефектоскоп предназначен для выявления трещин, пористости, недопустимых утонений и других нарушений сплошности внутренних и внешних дефектов сварных соединений (закладочных, поясных, плавочных, витушек) и других диэлектрических покрытий толщиной до 1 мм) на металлических изделиях с помощью высокого высоковольтного напряжения и фиксацией электрического пробоя в месте нарушения сплошности или недопустимого утонения. Измеритель глубины залегания арматуры оборудование контроля толщины покрытий точно определяет размер защитного слоя бетона, выявляет местоположение залегания арматуры. Данное средство устройства используется на предприятиях-изготовителях для проверки точности исполнения технологического процесса, строительных площадок, при обследовании зданий или строений, нуждающихся в реконструкции. Неразрушающий контроль - свойство изделий надёжность неразрушающие или проверяй без разрушения изделия. ИК особенно важен при создании и эксплуатации жизненно важных изделий, конструкций и сооружений. Для выявления различных изъянов, таких как коробление, расслоение, растрескивание. Целью использования неразрушающего контроля в промышленности является необходимо выполнение опасных дефектов. Поэтому выбор конкретных методов ИК определяется эффективностью обнаружения такого брака. Ультразвуковой наиболее распространенный получил стандартизованный контроль, как обладающий высокой чувствительностью, мобильностью и экономичностью, а также позволяющий выявлять наименьший опасные дефекты и обеспечивающий получаемые результаты. В зависимости от стоящихся задач, использует и другие методы контроля, которые или поверхностные, дефектов — капиллярные, а для выявления опасных — течеискание. Электрические, магнитные, электромагнитные и акустические методы позволяют проводить контроль свойств проводящих сред, как правило, на поверхности и в подповерхностном слое. Комплексный метод неразрушающий контроль осуществляется совокупностью нескольких методов. Стилоскопирование – качественный спектральный анализ на определение марки элементов, которому подвергают все элементы котлов и трубопроводов, изготовленные из нетронутой стали, а также выполненный методу сварки. Для этих элементов. При сварниваниа емкостей или труб, работающих под давлением, или расчитанных на химически агрессивную среду, от температуры дуги и расплавленного металлаи выгорание легирующих элементов в металле. Утверждённый приказом Председателя Комитета по государственному контролю за чрезвычайными ситуациями и промышленной безопасностью Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан от 13 августа 2012 года № 45 « Методические рекомендации по визуальному и измерительному контролю сварных металлов и их соединений» гл.1. Область применения. Настоящие Методические рекомендации определяют порядок проведения визуального и измерительного контроля сварного металла и сварных соединений (наплавок) при изготовлении, строительстве, монтаже, ремонте, реконструкции, эксплуатации, техническом диагностировании (освидетельствовании) технических устройств и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах.

2	8600400404506	Замечание к КД	Согласно п. 2 Статьи 9 Закона «О государственных закупках», не допускается установление квалификационных требований, которые ограничивают и необоснованно усложняют участие потенциальных поставщиков в государственных закупках, а также непосредственно не вытекают из необходимости выполнения обязательств по договору о государственных закупках товаров, работ, услуг. Вами были установлены следующие квалификационные требования в части обладания материальными ресурсами и трудовыми ресурсами. Дефектоскоп ультразвуковой АГ, Искровой дефектоскоп, Измеритель глубины защитного слоя бетона (толщиномер), Лаборатория с обмотками эквивалентами, стилоскопирование труб, контроль изоляций на сплошность труб, течеискание труб, измерение твердости труб, сплющивание труб. Специалисты, обладающие правом работать на оборудовании перечисленных методов контроля и испытаний УГ - магнитный контроль, ВГ - радиографический контроль, РГ - Проникающие вещества, и так далее. Вышеперечисленные материальные и трудовые ресурсы не требуются для исполнения обязательств по договору по данному конкурсу и их требование является недопустимым. Просим Вас устранить выявленное нарушение согласно п. 2 статьи 9 Закона. В случае несогласия с приведенными нами доводами, просим Вас дать детальное обоснование по видам работ (согласно ПСД) - где и как будут применяться указанные Вами материальные и трудовые ресурсы, а также на какие виды работ, указанные в ПСД, будут необходимы лабораторные испытания на: стилоскопирование труб, контроль изоляций на сплошность труб, течеискание труб, измерение твердости труб, сплющивание труб. В случае отсутствия аргументированного ответа с Вашей стороны, будем вынуждены обратиться в уполномоченные органы с целью соблюдения Закона.	2025-02-26 18:45:28	Представить разъяснение положений конкурсной документации	Согласно ст.4 п.1 ст.9 Закона «О Государственных закупках» Потенциальные поставщики должны обладать соответствующими квалификационными ресурсами, достаточными для исполнения обязательств по договору о государственных закупках товаров, работ, услуг. Техническая спецификация согласно статьи 4 Закона «О Государственных закупках» и Правил осуществления государственных закупок, лотов с необходимостью данных оборудований, материалов, требуемого качества работ и материалов при выполнении данных видов работ и трудовые ресурсы в количестве указанные в технической спецификации с нормами согласно статьи 4 п.1 и Приказа Председателя КДС ЖКХ и ТЭР от 26.06.2015 г. №233-НК. Во исполнение Закона Республики Казахстан от 16 июня 2001 года № 242-II «Об архитектурной, градостроительной и строительной деятельности в Республике Казахстан статья 24-1 «Технический надзор» п.5. для качественного надзора технического надзора требуется наличие лаборатории, а также аккредитованной организации. разъяснение нескольких приборов: Динамометры эталонные предназначены согласно 3-го разряда ТОМО (ручные динамометры) предназначены для измерения статической силы растяжения или сжатия ... Принцип действия динамометра основан на преобразовании приложенной к упругому элементу нагрузки в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально этой нагрузке. Динамометр - высоточный измерительный прибор, при помощи которого можно определить показатели силы сжатия и растяжения любого материала или конструкции. Данный прибор широко распространен на производственных, строительных площадках, в испытательных лабораториях. Мы пользуемся экспертно-техническими заключениями технической экспертиз и испытаний. Предназначен для определения грансоставного гранулометрического состава глинистых грунтов и оно является одним из обязательных условий , которые необходимо использовать в строительстве в испытательной лаборатории. Ультразвуковой дефектоскоп предназначен для выявления трещин, пористости, недопустимых утонений и других нарушений сплошности внутренних и внешних дефектов сварных соединений (закладочных, поясных, плавочных, витушек) и других диэлектрических покрытий толщиной до 1 мм) на металлических изделиях с использованием высоковольтного напряжения и фиксацией электрического пробоя в месте нарушения сплошности или недопустимого утонения. Измеритель глубины защитного слоя бетона оборудование контроля толщины покрытий точно определяет размер защитного слоя бетона, выявляет местоположение залегания арматуры. Данное оборудование используется на предприятиях-изготовителях для проверки точности исполнения технологического процесса, строительных площадках, при обследовании зданий или строений, нуждающихся в реконструкции. Неразрушающий контроль - свойство изделий надёжность неразрушающие или проверяй без разрушения изделия ЯК особенно важен при создании и эксплуатации жизненно важных изделий, конструкций и сооружений. Для выявления различных изъянов, таких как коробление, расслоение, растрескивание. Целью использования неразрушающего контроля в промышленности является необходимо выполнение опасных дефектов. Поэтому выбор конкретных методов НК определяется эффективностью обнаружения такого брака. Из всех методов наиболее распространение получил стандартизованный контроль, как обладающий высокой чувствительностью, мобильностью и экономичностью, а также позволяющий обнаружить наименьший опасных дефекты и обеспечивающий получение результаты. В зависимости от стоящихся задач, используют и другие методы контроля, которые для поиска поверхностных дефектов — капиллярные, а для выявления опасных — течеискание. Электрические, магнитные, радиоволновые, акустические и вихревые методы позволяют проводить контроль свойств проводящих сред, как правило, на поверхности и в подповерхностном слое. Ультразвуковой неразрушающий контроль осуществляется совокупностью нескольких методов. Стилоскопирование – качественный спектральный анализ на наличие легирующих элементов, которому подвергают все элементы котлов и трубопроводов, изготовленных из легированной стали, а также выполненный методу сварки этих элементов. При сварщиками емкостей или труб, работающих под давлением, или расчитанных на химически агрессивную среду, от температуры дуги происходит выгорание легирующих элементов в металле. Утверждённый приказом Председателя Комитета по государственному контролю за чрезвычайными ситуациями и государственной безопасностью Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Казахстан от 13 августа 2012 года № 45 « Методические рекомендации по визуальному и измерительному контролю сварных металлов и их соединений» гл.1. Область применения. Настоящие Методические рекомендации определяют порядок проведения визуального и измерительного контроля сварного металла и сварных соединений (наплавок) при изготовлении, строительстве, монтаже, ремонте, реконструкции, эксплуатации, техническом диагностировании (освидетельствовании) технических устройств и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах.

3	101240017827	Замечание к КД	Просим исключить пункт требования	2021-02-26 09:48:42	Представить разъяснение положений конкурсной документации	Согласно пп.4 п.1 ст.9 Закона «О Государственных закупках» Потенциальные поставщики должны обладать соответствующими материальными и трудовыми ресурсами, достаточными для исполнения обязательств по договорам о государственных закупках товаров, работ, услуг.
4	000140007195	Замечание к КД	Прошу убрать стилоскопирование зачем на ремонт дорог стилоскопирование? нарушение закона	2021-02-22 10:54:59	Представить разъяснение положений конкурсной документации	Согласно пп.4 п.1 ст.9 Закона «О Государственных закупках» Потенциальные поставщики должны обладать соответствующими материальными и трудовыми ресурсами, достаточными для исполнения обязательств по договорам о государственных закупках товаров, работ, услуг. Стилоскопирование — качественный спектральный анализ на наличие легирующих элементов, которому подвергают все элементы изгиба и элементы, изготовленные из легированной стали, а также наплавленный металл сварных соединений этих элементов. При сварниваниа емкостей или труб, предназначенных для транспортирования или растаривания на химически агрессивную среду, от температуры дуги происходит частичное выгорание легирующих элементов в металле, подвергающемся сварке. Председатель Комитета по государственному контролю за чрезвычайными ситуациями и промышленной безопасностью Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь 17 августа 2012 года № 42 г. 11 Методические рекомендации по визуальному и измерительному контролю сварных соединений. Сварные соединения ст.1. Область применения. Настоящие Методические рекомендации устанавливают порядок проведения визуального и измерительного контроля сварных соединений (швов), при изготовлении, строительстве, монтаже, ремонте, реконструкции, эксплуатации, техническом диагностировании технологических и технических устройств и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах.

Заявки на участие в данном конкурсе принимаются не позднее пятнадцати календарных дней с момента размещения данного протокола и текста утвержденной конкурсной документации на веб-портале государственных закупок

Сотрудник Алибеков Даулет Досыбаевич

Расшифровка аббревиатур:
БИН – бизнес-идентификационный номер;
ИИН – индивидуальный идентификационный номер;
ИНН – идентификационный номер налогоплательщика;
УНП – учетный номер плательщика;
Ф.И.О. – фамилия имя отчество.»