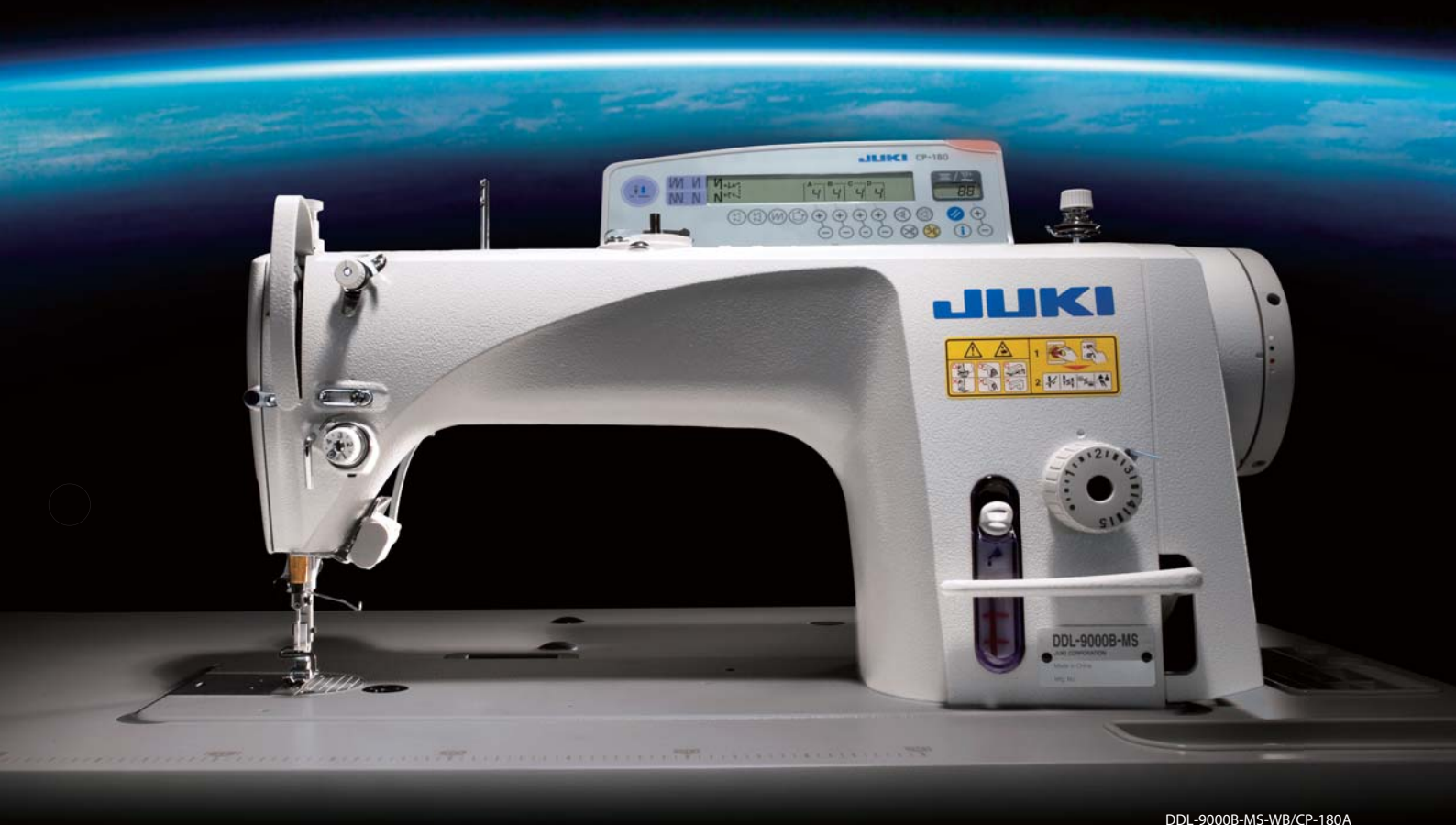
Серия DDL-9000B

Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка прямого привода с автоматической обрезкой нити

Серия DDL-9000B является передовой моделью 1-игольных машин челночного стежка в отношении выполняемых функций, работы и дизайна.



DDL-9000B-MS-WB/CP-180A

Энерго-сбережение

Сухая

Серия DDL-9000

Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка прямого привода с автоматической обрезкой нити

Эта 1-игольная машина челночного стежка является передовой машиной JUKI , оснащенной автоматической обрезкой нити, работающей на предельно возможной скорости, и механизмом, обеспечивающим бесшумную работу и содержащим различные технические характеристики обеспечивающие энергосбережение.

JUKI обеспечивает высочайшее качество строчки, высокую производительность, легкость в обслуживании и минимальное потребление мощности.
Сейчас JUKI выпустила свою одноигольную машину челночного стежка с обрезкой края, разработанную на основе успешных моделей DDL-9000 и DDL-9000A. DDL-9000B находится на вершине перечня машин челночного стежка, выпускаемых компанией JUKI, компанией приоритетом которой всегда было достижение максимального качества.

Экологические продукты JUKI	DDL-9000B является экологически направленным продуктом, который производится по стандартам Экологических Продуктов JUKI для защиты окружающей среды.

JUKI ECO PRODUCTS

- В данной швейной машине потребление электроэнергии снижено на 15 % по сравнению с обычными моделями.
- Данная швейная машина соответствует требованиям «Перечня зеленого производства JUKI». И, конечно же, исполнена согласно «Директивам RoHS»
- По сравнению с обычными моделями в машине DDL-9000B используются более общие части. Кроме того, количество частей в ней снижено на 15%.
- На 4 % снижена общая доля несменных частей, а общая масса машины снижена на 14 % по сравнению с обычными моделями.

За более подробной информацией по экологическим продуктам JUKI обращайтесь на сайт: http:/www.juki.co.jp/eco_e/index.html

* Директива RoHS – это директива ЕС по ограничению использования 6 опасных субстанций в электронном оборудовании.
Перечень зеленого производства JUKI – это добровольная установка критериев не только для исключения 6 опасных элементов, но и для применения других мер по исключению загрязнения окружающей среды.

Серия DDL-9000B

Высокоскоростная 1-игольная машина челночного стежка прямого привода с автоматической обрезкой нити

Перечень машин серии DDL-9000B по методу смазки состоит из следующих типов головок: S: Минимальная смазка, M: Тип полусухой головы и D: Тип полностью сухой головы.
Все три типа головок соответствуют требованиям охраны окружающей среды, так как при их использовании исключается появление масляных пятен и минимизируется необходимость использования жидкости для удаления масла. Выберите один из трех типов наиболее подходящих для вашего производства.

DDL-9000B-MS-WB/CP-180A

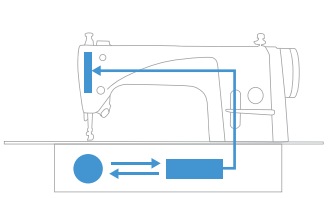
S Минимальная смазка

DDL-9000B-S

Макс. скорость пошива 5,000 ст/мин

Скорость пошива 5,000 ст./мин, которая является наивысшей скоростью всех челночных машин прямого привода, способствующая повышению производительности труда.

DDL-9000B- S является стандартной моделью, разработанной с повышенной износостойкостью. Она выполняет превосходные строчки на максимально возможной скорости.



· Компоненты игловодителя и нитепритягивателя смазываются точечно. Для секции челнока используется стандартный метод смазки.

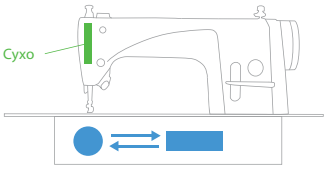
M Тип полусухой головы

DDL-9000B-M

Макс. скорость пошива 5,000 ст/мин

Пошив без масляных пятен благодаря технологии сухой головы.

Благодаря передовой технологии сухой головы, позволяющей работать на машине без смазки, внедрена рамка, которая не смазывается. Машина обеспечивает не только возможность работы на высокой скорости, но и исключает появление масляных пятен.



· Компоненты игловодителя и нитепритягивателя не смазываются.
· Для секции челнока используется стандартный метод смазки.

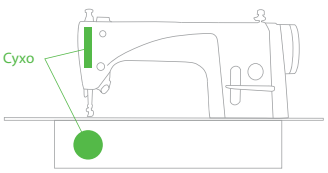
D Тип полностью сухой головы

DDL-9000B-D

Макс. скорость пошива 4,000 ст/мин

Машина исключает появление масляных пятен на материале.

Благодаря дизайну машина типа полностью сухой головы удобна в использовании благодаря исключению попадания масла на материал пошива. Машина полностью соответствует требованиям для повышения качества конечного продукта.



· Секция вокруг игловодителя, нитепритягивателя и челнока не требует смазки.

*Ст/мин – обозначает «Стежков в минуту»

Дальнейшее развитие

Технология энергосбережения —— Снижение потребляемой мощности.

Благодаря использованию технологии энергосбережения в машине снижена потребляемая мощность.

■ Внедрен новейший компактный серводвигатель.

В машине DDL-9000B используется новейший компактный серводвигатель в качестве приводящей силы. Данный серводвигатель является энергосберегающим, высокоэффективным, он способен работать под высоким вращающим моментом и имеет расширенный диапазон скоростей. Кроме того, данный серводвигатель установлен в системе прямого привода для передачи напряжения напрямую на швейную машину, что позволяет достигнуть энергосбережения, повышенной точности старта и остановки и увеличенного продвижения материала иглой.

■ Используется новая энергосберегающая модель контрольного блока.

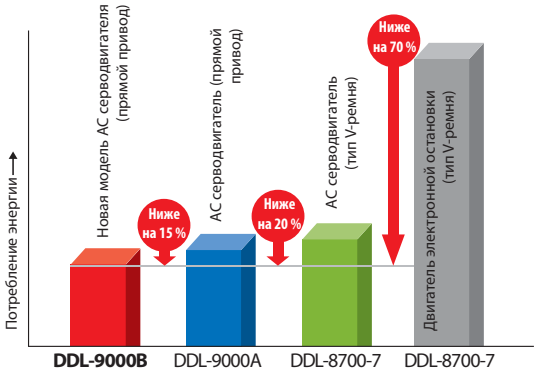
Внедрена новая модель контрольного блока SC-920, которая является энергосберегающей. Данный контрольный блок занимает первое место по энергосбережению в швейных машинах. Потребляемая мощность во время остановки машины снижена примерно на 20%.
Кроме того, внедрение таких компонентов, как компактный соленоид автоподъема лапки (заказывается дополнительно), позволяет снизить потребление электроэнергии при работе машины DDL-9000B, повысить производительность труда и заботиться об окружающей среде.

Используется режим энергосбережения

Сравнение потребляемой мощности

При факторе наличия швейных машин в 25 %, DDL-9000B снижает потребление энергии на 70 % и более по сравнению с обычными моделями с электронным стопорным двигателем с V-ремнем, на 20 % и более по сравнению с серводвигателем с V-ремнем и на 15 % по сравнению с предыдущей моделью (DDL-9000A).

■ Новейший компактный серводвигатель



* При работе DDL-9000B в режиме энергосбережения, фактор наличия швейных машин равен 25 %.

Дальнейшее развитие

Сухая технология —— Повышение качества конечного продукта за счет снижения появления масляных пятен.

Передовая сухая технология позволяет предотвратить появление масляных пятен на материале пошива. Основным поставщиком масляных пятен является рамка. Тип швейной машины с полусухой головой оснащен рамкой, не требующей смазки. Тип швейной машины с полностью сухой головой является еще более продвинутым, и он не требует смазки ни рамки, ни области челнока.

Поверхность механизма игловодителя специально обработана (DLC, специальное карбоновое покрытие типа бриллиантового) и использует специальную смазку JUKI. Все подшипники требующие смазку смазываются этой мазью.
Механизм рамки демонстрирует высокую износостойкость и без смазки маслом. Снижено наличие масляных пятен на изделиях. Результатом чего, является снижение работы по устранению масляных пятен, что повышает качество конечного продукта.

Специальное покрытие механизма игловодителя

Дальнейшее развитие

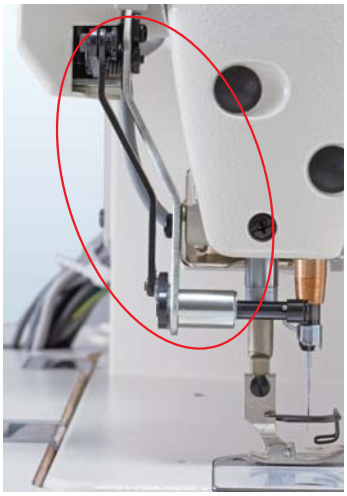
Дизайн, обеспечивающий бесшумную работу —— Рабочие шумы механизмов снижены, что снижает усталость работника.

Одно из вечных направлений швейной фабрики – это улучшение рабочего пространства. Один из факторов, который должен улучшаться – это наличие шумов. 1-игольная машина челночного стежка DDL-9000B – это наиболее часто используемая машина на фабрике. В связи с этим механизмы генерирующие шумы были усовершенствованы для исключения грубых шумов.

Основным источником шума являются устройство обратного продвижения, вайпер и автоподъем, дизайн которых был специально усовершенствован с целью снижения шума.
В результате снижен шум работы механизмов, тем самым снижая утомляемость оператора.

Механизм обратного продвижения

Конфигурация DDL-9000B с установленным автоподъемом AK-141 (заказывается дополнительно)



Вайпер

Дальнейшее развитие

Механизм обрезки нити —— Скорость обрезки нити по сравнению с обычными машинами увеличена в два и более раза!

Анализ работы оператора показал, что рабочий ритм влияет на производительность труда. Основываясь на вышеизложенный факт, компания JUKI сфокусировала свои усилия на скорости обрезки нити. Благодаря максимизированию скорости обрезки нити усовершенствован рабочий ритм.

В машине DDL-9000B обрезка нити выполняется, по крайней мере, в два раза быстрее по сравнению с обрезкой в обычных машинах, это обеспечивается усовершенствованным механизмом привода обрезки.
Это повышает работоспособность машины во время смены операций с пошива на операцию обрезки нити.
Также может быть сокращен промежуток времени между обрезкой нити в конце строчки и началом выполнением следующей строчки, тем самым повышая операционный ритм.

Скорость обрезки нити по сравнению с обычными и машинами увеличена в два и более раза

Дальнейшее развитие

Функция поддержки продукта —— Панель управления содержит функцию поддержки продукции.

Две различные панели CP-18A и CP-180A могут использоваться на машине DDL-9000B. Обе эти панели содержат функцию поддержки продукции.

Функция поддержки продукции фактически состоит из трех различных функций (шесть различных моделей), таких как функция контроля выпуска, функция измерения операции и функция контроля нити шпульки. Каждая из этих функций имеет свой эффект. Можно выбирать необходимую функцию (режима). Установка параметров может выполняться на панели управления, которая находится на швейной машине, тем самым снижая неудобство работы оператора по установке и изменению параметров.

Имеется функция поддержки продукции

■ Функция контроля выпуска

[№ задачи режима вывода продукции/Реальная задача режим вывода разницы результата]

◎ Под № задачи режима вывода продукции высвечивается количество необходимого выпуска продукции и реальный выпуск продукции в течение высвеченного количества рабочих часов.
◎ В реальной задаче режим вывода разницы результата, высвечивается разница между необходимым количеством продукции и реальным произведенным количеством продукции.

Так как оператор может работать и одновременно контролировать реально произведенное количество продукции на панели, он может направлять свои усилия для достижения цели, тем самым повышая производительность. Оператор может визуально проверять прогресс в работе в реальном времени, определять проблемы на ранней стадии и принимать необходимые меры по их устранению.

■ Функция измерения операции

[Режим вывода наличия швейной машины/Режим вывода затрат времени/Режим вывода средней скорости выполнения стежка]

◎ Под режимом вывода наличия швейной машины, высвечивается наличие машины на предыдущем цикле и на существующем цикле.
◎ Под режимом вывода затрат времени, высвечивается среднее машинное время процесса на предыдущем цикле и на существующем цикле.
◎ Под режимом вывода средней скорости выполнения стежка высвечивается скорость стежка на предыдущем цикле и на существующем цикле.

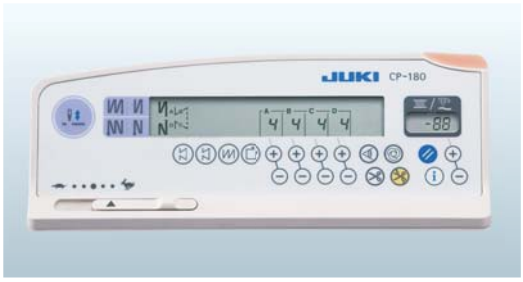
Так как статус работы машины, средняя скорость работы машины, затраты времени (машинное время процесса) можно измерять автоматически, можно анализировать процесс, организовывать поток и определять эффективность работы.
Результатом этого является снижение затрат рабочего времени на проведение контроля процесса производства.

■ Функция контроля нити шпульки

[Режим вывода счетчика нити шпульки]

Оператор получает информацию о том, что шпулька должна быть заменена в связи с окончанием нити.

■ CP-180A



■ CP-18A

Если вы используете машину DDL-9000B на сложном процессе рекомендуется использовать панель CP-180A.

Панель CP-180A рекомендована на трудных для пошива материалах, тяжелых участках процесса, на которых необходимо производить множество изменений в установках. В панели CP-180A такие функции панели CP-18A, как регулировки скорости, ВКЛ./ОТКЛ. автоматической обрезки нити, автоматическая закрепка, двойная закрепка, пошив одного размера, прямоугольная строчка, многослойный пошив, можно менять при помощи упрощенного управления, тем самым снижая затраты времени по изменению установок.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

◎ Дополнительный переключатель: 23632656

Переключатель установлен над переключателем закрепки. Благодаря этому ручному переключателю оператор может легко выполнять различные функции. Данный переключатель особенно удобен при работе стоя.

★ Благодаря дополнительному переключателю оператор может выбирать одну из дополнительных функций, включая такие как компенсация хода иглы вверх/вниз, компенсация 1-стежка, компенсация стежка закрепки, автоподъем, обрезка нити и отмена автоматической закрепки в конце строчки.

◎ Микроподъем: 40056622

Работа микроподъема предотвращает повреждение либо проскальзывание материала между пластинами при пошиве скользких и эластичных материалов. Микроподъем регулируется без помощи инструментов.

◎ Челнок без смазки: 22890206
Челнок без смазки: 22890404 (с ограничителем иглы)

Челнок без смазки

Использование челнока без смазки позволяет предотвратить появление масляных пятен. При изготовлении такого челнока используется специальный пластик.
(Является стандартом для типа машина с полностью сухой головой)

★ Седующие две части необходимо использовать дополнительно для использования челнока без смазки в машине с полусухой головой и в машине с минимальной смазкой.

Винт: 11079506
Кольцо: RO036080200

◎ Автоподъем АК-141 (тип ножной педали): 40089370

Автоподъем это устройство автоматического подъема прижимной лапки (коленом). Это также помогает при работе стоя.

◎ Невращающаяся шпулька

Невращающаяся шпулька предотвращает появление неправильных стежков, которые могут появляться при работе на определенной скорости, при которой не сохраняется натяжение нити шпульки и при этом нить шпульки остается на челноке. При использовании невращающейся шпульки данная проблема исключается.

★ Для невращающейся шпульки необходим специальный челнок, шпулька и шпульный колпачок.

◎ Челнок со смазкой C: 11141355

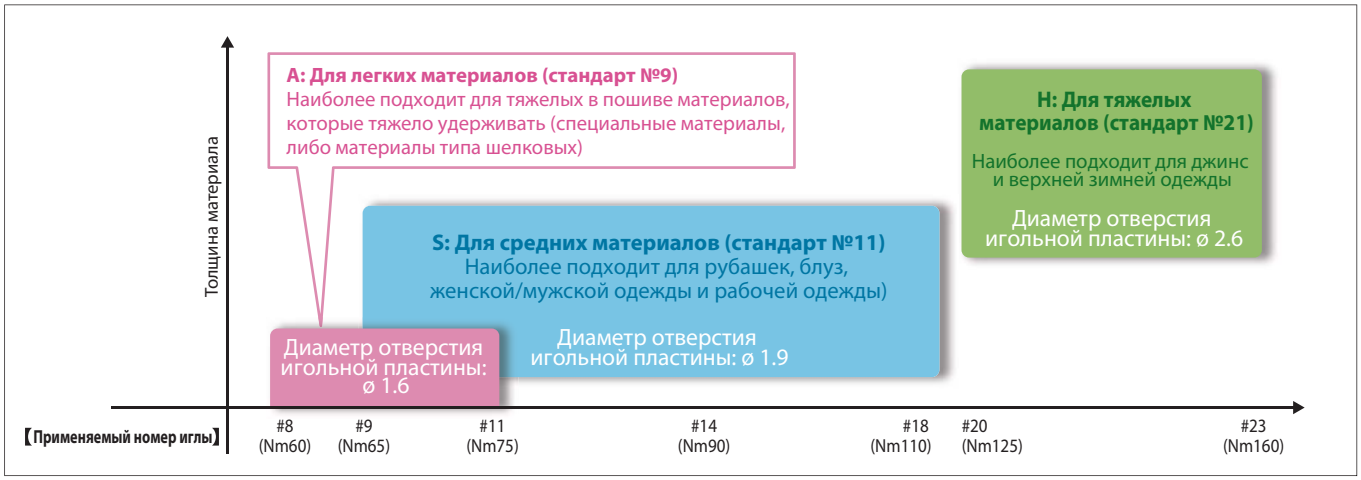
Челнок со смазкой C

По сравнению с обычным челноком, челнок со смазкой C имеет структуру, которая была разработана специально для работы на высокой скорости. На данном челноке есть усик с ограничителем иглы.

◎ Челнок со смазкой K: 23621303

Данный челнок эффективен при пошиве твердых частей толстой нитью. Данный челнок имеет усиленный усик и оснащен ограничителем иглы.
(Применяемая нить : №8 – №10)

ПРИМЕНЯЕМЫЙ ДИАПАЗОН ПОШИВА



【Диапазон пошива, при котором машина может работать со стандартным комплектом деталей 】

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Название модели	DDL-9000B-SS	DDL-9000B-SH	DDL-9000B-MA	DDL-9000B-MS	DDL-9000B-DS
Применение	Средние материалы	Тяжелые материалы	Легкие материалы	Средние материалы	Средние материалы
Смазка	Минимальная смазка		Полусухой тип		Сухой тип
Масло смазки	JUKI Machine Oil 7 (эквивалент ISO VG7)				—
Макс. скорость пошива	5,000 ст/мин*	4,500 ст/мин*	5,000 ст/мин*	5,000 ст/мин*	4,000 ст/мин*
Макс. длина стежка	5 мм*		4 мм	5 мм*	
Ход игловодителя	30.7 мм	35 мм	29 мм	30.7 мм	
Высота зубчатой рейки	0.8 мм	1.2 мм	0.8 мм		
Игла	DBx1(#11) #9~18 (Nm65~110)	DBx1(#21) #20~23 (Nm125~160)	DBx1(#9) #8~11 (Nm60~75)	DBx1(#11) #9~18 (Nm65~110)	
Подъем прижимной лапки	Рукой: 5,5 мм, Коленом: 15 мм, Автоматически: 8,5 мм				
Размер платформы	517×178 мм (расстояние между иглой и рукавом машины: 303 мм)				
Намотчик нити шпульки	Встроен в головку машины				
Привод головки машины	Компактный AC серводвигатель (450 В), который напрямую соединен с головным валом (система прямого привода)				
Функция автоматической закрепки	Является стандартной				
Потребляемая мощность	320 Вт				
Вес с упаковкой	51кг/53кг (с AK-141)				
Вес Нетто	Головка машины: 38 кг/40кг (с AK-141), Контрольный блок: 3,2 кг				
Внешние диаметры упаковки (мм)	713×313×767(0,171м³)				

*Максимальная скорость пошива должна быть установлена на 4,000ст./мин и менее при использование машины на стежке более 4мм
* Ст/мин – обозначает «Стежков в минуту»

ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ ЗАКАЗА

Пожалуйста, отметьте, что при размещении заказа название модели должно быть написано следующим образом:

Головка машины

Вайпер	Код
Нет	0B
Есть	WB

Автоподъем	Код
Нет	
Есть (привод педалью)	AK141

DDL9000B □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

Головка машины	Применение	Код
Тип головки с минимальной смазкой	Средние материалы	SS
Тип головки с минимальной смазкой	Тяжелые материалы	SH
Полусухая голова	Легкие материалы	MA
Полусухая голова	Средние материалы	MS
Сухая голова	Средние материалы	DS

Источник питания	Код
Одна фаза 100-120В	S
3- фазы 200-240В	D
Одна фаза 200-240В (Для общего экспорта)	K
Одна фаза 200-240В (Для ЕС)	N
Одна фаза 200-240В (Для Китая)	U

Панель управления

CP18A
CP180A

• За заказом обращайтесь к ближайшему дистрибьютору JUKI.

JAB CM001
JSA EMS ISO14001:2004 REG.NO.JSAE389
UKAS ENVIRONMENTAL MANAGEMENT 089

JUKI CORPORATION HEAD OFFICE

Juki Corporation operates an environmental management system to promote and conduct the following as the company engages in the research, development, design, sales, distribution, and maintenance of industrial sewing machines, household sewing machines, industrial robots, etc., and in the provision of sales and maintenance services for data entry systems:

①The development of products and engineering processes that are safe to the environment
②Green procurement and green purchasing
③Energy conservation (reduction in carbon-dioxide emissions)
④Resource saving (reduction of papers purchased, etc.)
⑤Reduction and recycling of waste
⑥Improvement of logistics efficiency (modal shift and improvement of packaging, packing, etc.)

JUKI®

JUKI CORPORATION
INDUSTRIAL SEWING MACHINE DIV.

8-2-1, KOKURYO-CHO, CHOFU-SHI,
TOKYO 182-8655, JAPAN
PHONE : (81) 3-3480-2357, 2358
FAX : (81) 3-3430-4909
http://www.juki.com

✻Specifications and appearance are subject to change without prior notice for improvement.
✻Read the instruction manual before putting the machine into service to ensure safety.
✻This catalogue prints with environment-friendly soyink on recycle paper.

NOVEMBER, 2009 Printed in Japan(C)