В РГУ «Департамент внутреннего государственного аудита по Алматинской области Комитета внутреннего государственного аудита Министерства Финансов Республики Казахстан

От: ТОО «New Technologies Company»
директор Нысанова Ж.Ж.
БИН 101240013973

_____

г. Костанай, пр. Абая, 28/3

Исх.№ 32
От 13.05.2021 г.

Жалоба
на решение конкурсной комиссии

Согласно протоколу, об итогах № 5592026-ОК1 по лоту № 39942925-ОК2, конкурсная заявка ТОО «GROUP 2» допущена к итогам и определена победителем конкурса, в то время как заявка ТОО «New Technologies Company» отклонена.

Согласно решению конкурсной комиссии, заявка ТОО «New Technologies Company» отклонена по следующим основаниям:

«Позиция №1 Тренажер сварщика – 5 комплект, страна производитель Китай не подходит по требованию. Интерактивная панель страна производитель Китай. Позиция 3: Программное обеспечение Интерактивной панели страна производитель Китай. Программное обеспечение для проведение уроков страна производитель Китай. Позиция №5 Ноутбук страна производитель Китай. Аппарат для сварки постоянного и переменного тока Аргонно дговая сварка не 10 комплектов а 8 комплекта страна производитель Китай не подходить по требованию проекта Жас Маман. Позиция №10. Аппарат сварочный полуавтомат -9 комплектов страна производитель Китай не подходить по требованию проекта Жас Маман. Позиция №11. Аппарат сварочный (выпрямитель инверторный) Ручная дуговая сварка- 13 комплектов страна производитель Китай не

подходить по требованию проекта Жас Маман. Торцовочная пила предназначена для резки металических изделии и обработки металла, а не распила инженерной древисины. Отсутствует описания технической спецификации Точечно контактной сварки 1 штук и Станка сварочной шовный 2 шт.; В соответствии с подпунктом 1 пункта 150 «Правил осуществления государственных закупок» несоответствие потенциального поставщика квалификационным требованиям в части обладания материальными и трудовыми ресурсами, достаточными для исполнения обязательств по договору, указанным в конкурсной документации: потенциальным поставщиком не представлены подтверждающие документы: наличие не менее 1 специалиста, с дипломом Инженер по специальности промышленная электроника – 1 по оборудованию для установки и настройки поставляемого оборудования.;».

С данным решением не согласны и считаем, что заявка ТОО «New Technologies Company» отклонена неправомерно по следующим основаниям:

1. Касательно претензий к товарам, страной происхождения которых является Китай:

«Позиция №1 Тренажер сварщика – 5 комплект, страна производитель Китай не подходит по требованию. Интерактивная панель страна производитель Китай. Позиция 3: Программное обеспечение Интерактивной панели страна производитель Китай. Программное обеспечение для проведение уроков страна производитель Китай. Позиция №5 Ноутбук страна производитель Китай… Аппарат для сварки постоянного и переменного тока … страна производитель Китай не подходить по требованию проекта Жас Маман. Позиция №10. Аппарат сварочный полуавтомат -9 комплектов страна производитель Китай не подходить по требованию проекта Жас Маман. Позиция №11. Аппарат сварочный (выпрямитель инверторный) Ручная дуговая сварка- 13 комплектов страна производитель Китай не подходить по требованию проекта Жас Маман…»;

Во-первых, в технической спецификации Заказчика **отсутствуют** требования к стране происхождения поставляемого товара.

Во-вторых, проект Жас маман регулируется Приказом Министра образования и науки Республики Казахстан от 26.11.2018 года № 646, в котором также **отсутствуют** требования к стране происхождения поставляемых товаров.

Таким образом, данные претензии являются **нарушением** п.2 ст.4 Закона РК от 4.12.2015 г. № 434-V «О государственных закупках».

2. Касательно следующих претензий к товарам:

«… Аппарат для сварки постоянного и переменного тока Аргонно дговая сварка не 10 комплектов а 8 комплекта… Торцовочная пила предназначена для резки металических изделии и обработки металла, а не распила инженерной древисины. Отсутствует описания технической спецификации Точечно контактной сварки 1 штук и Станка сварочной шовный 2 шт...».

Во-первых, согласно технической спецификации Заказчика, «Аппарат для сварки постоянного и переменного тока» **запрашивается в количестве**

10 комплектов, а не 8 комплектов, как и было в следствии указано нами в технической спецификации.

(снимок с экрана №1 – техническая спецификация Заказчика)

дистрибутивы для установки заказчику. 10 – комплектов- Аппарат для сварки постоянного и переменного тока Возможность установ
дисплеем и иметь 2 мембранные кнопки и радиальный переключатель с кнопкой. Панель включает технологию ассистента, которая
типа сварного соединения, положения в пространстве. Режим 2T/4T, HF/Lift-, функция , функция переключения полярности тока. Ин
переменного тока. Возможность подключения оборудования к облачной службе, возможность использования Bluetooth-регуляторов
деталей горелки в рукоятке источника. Корпус из ударопрочного пластика. Напряжение сети, 50/60Гц 110/220...240В, Предохранит
50В, Диапазон рабочих температур -20...+40°С, Габаритные размеры не более 545x207x445 мм, Масса (без дополнительного оборуд
Максимальные выходные характеристики при 40°С 240В 40% не ниже 230А/19,2В, Максимальные выходные характеристики при 40
3А/1В...130А/24В. Аргонодуговая горелка 4метра, газовое охлаждение, подключение ток/газ -R1/4, допустимая нагрузка ПВ40% - не
1. Аппарат сварочный 230А ACDC (1шт); 2. Панель управления с 7» ЖК-дисплеем AC/DC (1шт); 3. Зажим заземления 200А с кабелем
затемнением – 1шт, пруток для аргонодуговой сварки 2,5-5кг – 1шт, электрод вольфрамовый (10 шт – 1 упаковка). Гарантия – 3 года

Во-вторых, согласно функциональным и качественным характеристикам, запрашиваемым в технической спецификации Заказчика, «Торцовочная пила» предназначена для качественного распила преимущественно инженерной древесины, в описании **отсутствовало такое требование, как резка металлических изделий и обработка металла.**

(снимок с экрана №2 – техническая спецификация Заказчика)

штук Торцовочная пила предназначена для качественного распила преимущественно инженерной древесины. Этом
минуту. В комплектацию входит пильный диск диаметром 305 мм. Глубина выполняемого распила составляет 107 х
В 220 Потребляемая мощность, Вт 1650 Глубина пропила 90º, мм 107x363 Глубина пропила 45º, мм 107x255 Характ
мм 30 Масса, кг 26.5Удобство использования торцевой пилы обеспечивается его компактными размерами; Высокая
настройки требуемого угла с точностью до одного градуса; Рассматриваемая модель отличается плавным пуском; Т
площадке поддерживается системой пылеудаления с пылесборником.

В-третьих, согласно требованиям Заказчика, в технической спецификации ТОО «New Technologies Company» предоставлено описание функциональных и качественных характеристик всех товаров, в том числе «Точечный контактная сварка» и «Шовно-сварочный станок».

(снимок с экрана №3 – техническая спецификация ТОО «N T C»)

Позиция №7. Производитель: TECNA; Модель: 4647N; Страна: Италия; Адрес: Via Antonio MeucciI, 27, 40024 Castel San Pietro Terme BO; Год выпуска: 2021 Срок гарантии: 24 месяца; Точечный контактная сварка-1 шт стационарный сварочный аппарат с пневматическим приводом 20 кВА сварочные аппараты предназначены для удовлетворения любых сварочных потребностей. Новый стационарный, разработанный компанией эргономичная рама помогает облегчить работу оператора. Блок управления расположен спереди, поэтому оператор может видеть данные сварки даже во время рабочего цикла. Пневматические команды и сжатый воздух манометр расположен в верхней части для облегчения регулировки и считывания. Основные особенности сварщика ручки регулируются по длине, что повышает гибкость работы. Хром-на вертикальные и угловые установки предназначен для длительного срока службы и тяжелого использования для медных электрододержателей. Регулируемый ход электрода. Трансформатор из эпоксидной смолы. Трансформатор с водяным охлаждением, кронштейны и электроды. Микропроцессорный блок управления. Воздушный цилиндр без смазки устраняет масляный туман. Регулировка усилия электрода с помощью воздушного фильтра-редуктора с датчиком. Полуавтоматическая дренажная система. Клапаны, регулирующие скорость электродов, для конца цилиндра амортизатор и глушители выпуска воздуха. Двухступенчатая электрическая педаль, которая помимо обычного использования в автоматическом режиме и в режиме точечной маршрутизации позволяет оператору собирать детали и правильно их располагать позволяет сварить. Предустановка для подключения второго электрического двухступенчатого педального поста. 70284. включение второй педали позволяет вспомнить два разных параметра времени-ток. Эта функция используется при разных видах сварки в одинаковых изделиях. Основные технические характеристики TE101 синхронный тиристорный привод с фазным управлением для регулирования сварочного тока. Встроенный амперметр (значение RMS), 2 выбранных диапазон (18-56 кА). 99 соблюдение программы сварки. Входы для внешнего выбора 31 программы или 15 программ, управляющих паритетом. Регулировка времени сварки на полуэтапах. Предварительная сварка, гибка и функции импульса. Пределы контроля сварочного тока. Функция вывода сигнала ошибки состояния и остановки работы сварщика. Одиночный и повторяющийся режим работы. Функция сварки / без сварки. Окисленный функция компенсации сварочного тока для облегчения сварки листов и стержней. Возможность подключения двух независимых разъемов с использованием различных программ сварки. Автоматическое отключение для сварщиков с ручным приводом. При регулировании 1-ой фазовой остановки. Это обеспечивает наилучший баланс текущей линии машины. Регулировка cos φ, позволяет оптимизировать линейность текущего регулирования. Цикл для приложений автоматизации в конце выезда. Термостатикалық обороны доход. Самостоятельная настройка частоты сети 50/60 Гц. Управление электромагнитным клапаном 24 в пост. Ток 7,2 Вт макс.с защитой от короткого замыкания. Дополнительный изолированный интерфейс RS 232. разрешить подключение к принтеру или персональному компьютеру для записи.

(снимок с экрана №4 – техническая спецификация ТОО «N T C»)

Позиция №8. Производитель: STALEX; Модель: SBFN-75; Страна: Россия; Адрес: 107023, РФ, г. Москва, Барабанный пер., д.4, стр.6; Год выпуска: 2021; Срок гарантии: 24 месяца; Шовно-сварочный станок-2 шт. шовно-сварочный станок с жестким или прерывистым швом деталей с подачей сильного тока на два электрода-медные ролики для связывания. При этом сварные детали плотно прижимаются друг к другу и в течение нескольких секунд под действием электрического тока нескольких тысяч ампер через металлические медные электроды достигают строго заданной температуры нагревается и плавится. Верхний электрод снабжен электроприводом, вращающим ролик, в результате чего образуется герметичный и непрерывный шов. Машины идеально подходят для использования в производстве труб, машиностроении, судостроении и строительстве удобно. Время подачи тока при сварке и время приложения сил сжатия, сила тока и величина сил сжатия определяются заданной циклограммой процесса, позволяющей соединять детали без перегрева шва. Станки оснащены системой водяного охлаждения, что позволяет использовать станок для сварки толстостенных деталей, тонколистовых деталей и деталей сложной формы. Основные преимущества: * дополнительная не требуется закупка расходных материалов (газ, шт. электродов, присадочной проволоки и т.д.).) * Процесс сварки прост и не требует дополнительной квалификации от оператора * шовная сварка сварка тонколистовых металлов идеально подходит для * прочная и надежная сварка * не требует дополнительной обработки (сверления, шлифования и т. д.), Что делает процесс сварки более эффективным * минимальная деформация и повреждение металла, в том числе окрашенного * Пневматический электрод компрессионный привод * управление параметрами сварки с пульта управления * водяное охлаждение электродов и плеч * электрододержатели и электроды рассчитаны на длительный срок службы характеристики: Металл толщина (1 лист), мм 0,4-1,5 номинальная выходная мощность, кВА 75 номинальное входное напряжение, В 380 (50 Гц) номинальный цикл нагрузки, % 50 Макс. входная мощность, кВА 75 Макс. ток короткого замыкания, а 16000-это макс. давление, кгс 1000 Скорость потока хладагента. л / мин 8 кольца, мм 600 ход электрода, мм 80 скорость сварки, м / мин 0,5-3 Масса Брутто, кг 428 Позиция №9. Производитель: БалтСтрим; Модель: ССВ-4-2 ДЭ; Страна: Россия; Адрес: Санкт-Петербург, ул.Жака

Таким образом, все количественные, качественные и функциональные характеристики товаров указаны в технической спецификации ТОО «New Technologies Company» и полностью соответствуют требованиям технической спецификации Заказчика.

3. Также обращаем Ваше внимание, что касательно претензии по части квалификационных требований:

«… В соответствии с подпунктом 1 пункта 150 «Правил осуществления государственных закупок» несоответствие потенциального поставщика квалификационным требованиям в части обладания материальными и трудовыми ресурсами, достаточными для исполнения обязательств по договору, указанным в конкурсной документации: потенциальным поставщиком не представлены подтверждающие документы: наличие не менее 1 специалиста, с дипломом Инженер по специальности промышленная электроника – 1 по оборудованию для установки и настройки поставляемого оборудования.;».

(снимок с экрана №5 – приложение 1-1 (Квалификационные требования, предъявляемые к потенциальному поставщику при осуществлении государственных закупок товаров)

Трудовые ресурсы:

№ п/п	Наименование трудовых ресурсов (специальность/квалификация)	Количество

3 / 4

1	Наличие не менее 1 специалиста, с дипломом Инженер механик по специальности Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты	1
2	Потенциальный поставщик должен иметь в штате квалифицированных специалистов Наличие не менее 1 специалиста, с дипломом вычислительная техника и программное оборудование	1
3	Наличие не менее 1 специалиста, с дипломом Инженер по специальности промышленная электроника – 1 по оборудованию для установки и настройки поставляемого оборудования. Для подтверждения квалификации в составе конкурсной заявки должны быть приложены копии сертификатов (не менее 1 шт).	1
4	Наличие не менее 1 специалиста, с дипломом Токарь четвертого разряда	1

Сообщаем, что согласно приложению 1-1 (Квалификационные требования, предъявляемые к потенциальному поставщику при осуществлении государственных закупок товаров) *(см. снимок с экрана №5)*, для подтверждения квалификации в составе конкурсной заявки должны быть приложены копии сертификатов (не менее 1 шт). В связи с чем нами предоставлена **копия сертификата** на Романова Романа Викторовича.

(снимок с экрана №6 – сведения о квалификации ТОО «N T C»)

5. Сведения о требуемых трудовых ресурсах, необходимых для поставки товаров с приложением электронных копий подтверждающих документов.

№	Наименование специальности (квалификации)	Ф. И. О. работников (приложить электронную копию документа, удостоверяющего личность)	Документ о квалификации (указать номер и дату выдачи диплома об образовании, сертификата, аттестата и т.д., приложить их электронные копии)	Электронная копия подтверждающих документов (ссылка)
1	Специалист, с дипломом вычислительная техника и программное оборудование	Моор Вадим Анатольевич	Диплом, №1526838 от 30.06.2020 г.	Удостоверение Моор.pdf Диплом Моор.pdf Доки Моор.zip
2	Специалист, с дипломом Токарь четвертого разряда	Плешков Михаил Николаевич	Диплом №1380205 от 28.06.2019 г.	Диплом Михаил.png
3	Специалист, с дипломом Инженер механик по специальности Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты	Епифанова Светлана Викторовна	Диплом №0029523 от 26.06.2012 г.	Диплом Епифанова.jpeg
4	Специалист, с дипломом Инженер по специальности промышленная электроника - 1 по оборудованию для установки и настройки поставляемого оборудования	Романов Роман Викторович	Сертификат о проф. переподготовке С-254 от 21.11.2020 г.	Сертификат Романов.pdf УДЛ Романов (ЛС).tif УДЛ Романов (ТС).tif

Анализируя вышеуказанные факты и обстоятельства, считаем, что конкурсная заявка ТОО «New Technologies Company» отклонена конкурсной комиссией неправомерно и составлена в соответствии с требованиями конкурсной документации.

Также обращаем Ваше внимание, что, согласно решению конкурсной комиссии, заявки ТОО «GROUP 2» и ТОО «Neo Line» допущены к итогам конкурса.

С данным решением не согласны. Считаем, что конкурсные заявки ТОО «GROUP 2» и ТОО «Neo Line» неправомерно допущены к итогам конкурса и подлежат отклонению по следующим основаниям:

Согласно пп.2 п.150 Правил, «Потенциальный поставщик не допускается к участию в конкурсе (не может быть признан участником конкурса), если: его заявка на участие в конкурсе определена не соответствующей требованиям конкурсной документации по следующим основаниям: *«Представление потенциальным поставщиком технической спецификации, не соответствующей требованиям конкурсной документации, а равно непредставление документов, требуемых технической спецификацией*».

Согласно приложению 3 к конкурсной документации Техническая спецификация закупаемых товаров (представляется потенциальным поставщиком на каждый лот в отдельности), **указываются** «Наименование

товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа», «Страна происхождения», «Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение)», «Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах)», «Год выпуска».

В ходе изучения конкурсных заявок установлено, что в технической спецификации потенциального поставщика ТОО «GROUP 2, не указаны **«Наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа», «Страна происхождения», «Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение)», «Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах)», «Год выпуска»**, согласно установленной форме, по следующим товарам: Программное обеспечение интерактивной панели, Точечный контактная сварка, Шовно-сварочный станок, Система вентиляции, Аппарат сварочный – полуавтомат, Комплект для деликатных сварочных работ *(см. приложение №1)*.

Также установлено, что в технической спецификации потенциального поставщика ТОО «Neo Line», не указаны **«Наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа», «Страна происхождения», «Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение)», «Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах)», «Год выпуска»**, согласно установленной форме, по следующим товарам: Программное обеспечение для проведения уроков, Программное обеспечение интерактивной панели, Тренажер сварщика, ИНТЕРАКТИВНАЯ ПАНЕЛЬ, Ноутбук, Точечный контактная сварка, Шовно-сварочный станок, Система вентиляции, Панель для звукопоглощающих кабин (1000 мм*2000 мм), Аппарат сварочный –полуавтомат, Комплект для деликатных сварочных работ *(см. приложение №2)*.

Согласно приложению 1-1 (Квалификационные требования, предъявляемые к потенциальному поставщику при осуществлении государственных закупок товаров), **необходимо** наличие не менее 1 специалиста, с дипломом Инженер по специальности промышленная электроника – 1 по оборудованию для установки и настройки поставляемого оборудования. **Для подтверждения квалификации в составе конкурсной заявки должны быть приложены копии сертификатов (не менее 1 шт)** *(см. снимок с экрана №5)*.

В ходе изучения конкурсных заявок установлено, что потенциальные поставщики ТОО «GROUP 2 и ТОО «Neo Line» **не приложили копии сертификатов** для подтверждения квалификации инженера в составе конкурсной заявки *(см. приложения №3 и №4)*.

Анализируя вышеуказанные факты и обстоятельства, считаем, что действия конкурсной комиссии неправомерными в части допуска ТОО «GROUP 2 и ТОО «Neo Line» к итогам конкурса, ввиду нарушения потенциальными поставщиками требований приложения 1-1 (Квалификационные требования, предъявляемые к потенциальному поставщику при осуществлении государственных закупок товаров) и

приложения 3 к конкурсной документации (Техническая спецификация закупаемых товаров (представляется потенциальным поставщиком на каждый лот в отдельности)).

На основании изложенного, просим Вас провести проверку на предмет нарушения действующего законодательства о государственных закупках и устранить нарушения, допущенные конкурсной комиссией.

Приложения:
1. Техническая спецификация ТОО «GROUP 2;
2. Техническая спецификация ТОО «Neo Line»;
3. Сведения о квалификации ТОО «GROUP 2;
4. Сведения о квалификации ТОО «Neo Line».

Директор **Ж. Нысанова**