«Фирма «Казинтерсервис» ЖШС
Қазақстан Республикасы
Алматы қ., Қажымұқан көш., 22 үй

ТОО «Фирма «Казинтерсервис»
Республика Казахстан,
г. Алматы, ул. Кажымукана, д.22

КАЗИНТЕРСЕРВИС

РГУ «Департамент внутреннего государственного аудита по Акмолинской области Комитета внутреннего государственного аудита Министерства финансов Республики Казахстан»

Акмолинская область, Кокшетау г.а., г.Кокшетау, улица Сатпаева, 1, корпус Б
БИН 000440001636

от **ТОО «Фирма «Казинтерсервис»**

Республика Казахстан, город Алматы, Жетысуский район, м-н "Айнабулак 3", 129 ТЦ
БИН 930940000203

ЖАЛОБА

ТОО «Фирма «Казинтерсервис» участвовало в конкурсе посредством электронных закупок № 5774631-1 «Оборудование учебно-лабораторное стендовое исполнение » по лоту: номер 38043354-ОК3 (далее – Конкурс) на общую сумму 142 857 142,85 (Сто сорок два миллиона восемьсот пятьдесят семь тысяч сто сорок два, восемьдесят пять тиынов) тенге в качестве потенциального поставщика на поставку товара.

Организатором государственных закупок являлось Государственное учреждение «Управление по государственным закупкам и коммунальной собственности Акмолинской области» БИН 170640007705, адрес: 111010000, 020000, Казахстан, г. Кокшетау, ул. Каныша Сатпаева, д. 1а, оф.

«26» Мая 2021 года на портале государственных закупок размещен Протокол итогов, согласно которому закупка состоялось и определен победитель занявшее первое место компания ТОО «G5 Maintenance Services Company» и компания, занявшая второе место ТОО «AROS Group»

В соответствии с пунктом 1 статьи 47 Закона Республики Казахстан «О государственных закупках» (далее - Закон), потенциальный поставщик вправе обжаловать действия (бездействие), решения заказчика, организатора государственных закупок, единого организатора государственных закупок, комиссий, эксперта, единого оператора в сфере государственных закупок, если их действия (бездействие), решения нарушают права и законные интересы потенциального поставщика.

Не подлежат рассмотрению жалобы потенциальных поставщиков на требования конкурсной документации (аукционной документации), в том числе указанные в них квалификационные требования, по которым не подавались замечания к проекту конкурсной

документации (аукционной документации) в порядке, определенном статьей 22 настоящего Закона.

Руководствуясь статьями 47 и 48 Закона, просим Вас пересмотреть итоги Конкурса по следующим основаниям:

В конкурсной документации организатора выявлены нарушения, а именно в технической спецификации указаны точные характеристики оборудования и комплектующих товаров, что в свою очередь влечет сужение круга потенциальных поставщиков до минимума. После опубликования конкурса не было возможности внести замечания так как сразу начался прием заявок. Например: «**Конвейерный модуль (питание: 24 В пост.тока, длина: 350 мм, высота конвейера над профилем: 117 мм, 3**
цифровых датчика, 3 цифровых привода) 1 шт. Модуль поворота/ подъема (4 цифровых датчиков, 3 цифровых приводов, угол поворота, ось C: 0-180 °, длина хода, ось Z: 20 мм, радиус поворота (центральная точка оси к центральной точке заготовки): 100 мм, регулировка высоты поворота/ подъема) 1 шт. Скат 1 шт. Измерительный стол (высота: 665 мм, 1 цифровой / аналоговый сигнал (обучаемый), регулируемый по высоте, держатель для квадратных / круглых заготовок: 40 мм) 1 шт. Стоппер, простой, с клапаном (в комплекте с пневматическим цилиндром одностороннего действия с клапаном и монтажными принадлежностями, ход поршня: 10 мм) 1 шт. Держатель кабеля с крючкообразным креплением (упаковка) 1 шт. Клеммная колодка и подключенная для 24 в пост. тока. Объединяет все цифровые сигналы и пересылает их для подключения к контроллеру через совместимое штекерное соединение IEEE 488/24 pin. Состояние сигнала отображается через светодиодные индикаторы для удобства устранения неполадок 1 шт. Мобильное основание для станции, размеры корпуса, мм (Д х Ш х В) 750 х 350 х 700; материал: сталь с белой порошковой покраской, оснащено свободно вращающимися колесами, 2 колеса с тормозами, с лифтом поднятия столешницы.»
«Держатель кабеля для удержания измерительных
линий, эргономичное рабочее место с наличием необходимых измерительных линий для выполнения упражнений, измерительная линия подвешивается к держателю кабеля, размеры мм. (Д х Ш х В) 210 х 65 х 35, масса кг. 0,14, форма поставки предварительно собранная сборка, тип крепления резьбовой, впускная емкость кол-во 50»
«Профильная плита из аннодированного алюминия размерами 350 х 700 х 32 мм, с профильными Т-образными пазами с шагом 50 мм, возможность крепления на плите учебных компонентов, конструкция: монолитная, неразборная, с профилированными пазами, количество профилированных пазов с одной стороны плиты: 14 шт., ширина профилированных пазов: 8 мм и отверстием для подведения кабелей: не менее 45 мм. 1 шт»

«Пневмоцилиндр двустороннего действия, 2 шт. , демпфирование с помощью двух винтов
регулировки, постоянный магнит установлен на поршень, его магнитное поле взаимодействует с бесконтактным датчиком положения, дизайн: поршневой цилиндр, рабочее давление:
максимально 1000 кПа (10 бар), длина хода: максимум 100 мм, упор при 600 кПа (6 бар): 165 Н, тяга при 600 кПа (6 бар): 140 Н, оснащен удобной запатентованной системой монтажа в профильные Т-образные пазы с шагом не более 50 мм.» 1000 кПа (10 бар), длина хода: 50 мм макс., упор при 600 кПа (6 бар): 150 Н, обратная сила мин.:
13,5 Н- Показатели силы упора и тяги напрямую зависят от диаметров цилиндра. Точные показатели силы ограничивают диаметры цилиндров до точности +- 1мм, «Запатентованной» ограничения по патенту.
«клапан, прямого действия, с одной стороны, с возвратной пружиной, диапазон давления: 0 - 800 кПа (0 - 8 бар), номинальный расход 1 ... 2: 60 л/мин, оснащен удобной запатентованной системой монтажа в профильные Т-образные пазы с шагом не более 50 мм;»
логический элемент «ИЛИ», 1 шт. , дизайн: ИЛИ (челночный клапан), диапазон давления: 100 - 1000 кПа (1 - 10 бар), номинальный расход 1, 1/3...2: 500 л / мин, оснащен удобной
запатентованной системой монтажа в профильные Т-образные пазы с шагом не более 50 мм;- Неконкретная трактовка диапазона расхода, вводящая в заблуждение.

«модуль тактовой цепочки, 1 шт., шаговый модуль состоит из: трёх модулей ТАА и одного модуля ТАВ, дизайн: тарельчатый клапан с интегрированными и и ИЛИ, номинальный расход

Р ...: 60 л /мин, диапазон давления: 200 - 800 кПа (2 - 8 бар), оснащен удобной запатентованной системой
монтажа в профильные Т-образные пазы с шагом не более 50 мм;»- Модули с непонятным названием, описания которых нигде нет, что в свою очередь не дает возможности сравнить на актуальность данные позиции.

На основании вышеизложенного, просим Вас пересмотреть итоги конкурса и применить необходимые меры для устранения нарушений законодательства Республики Казахстан о государственных закупках и отменить данный конкурс в связи с грубыми нарушениями организатора.

Директор ТОО «Фирма «Казинтерсервис» ЭЦП Аскарова Р.Г.