Экспертное заключение о соответствии либо несоответствии предлагаемых потенциальными поставщиками товаров согласно технической спецификации

Стрельцов Сергей Николаевич

Ведущий инженер по сварке службы производственного контроля ТЭЦ АО «Алюминий Казахстана»

Техническая спецификация по конкурсу № 5988667-1 (38344835-ОКЗ) по лоту: **Полуавтомат сварочный,** была представлена потенциальным поставщиком: **Товарищество с ограниченной ответственностью «Фирма «Казинтерсервис»**

Указывает наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа **Марка: Аппарат для полуавтоматической MIG/MAG сварки. Модель: X5 FastMig, X5 WIRE FEEDER 300.**
Страна происхождения – **Финляндия**

Указывает наименование завода-изготовителя и его местонахождение – **Производитель: Kemppi, Финляндия**

При изучении технической спецификации предоставленной потенциальным поставщиком и сравнив ее с функциональными, техническими, качественными, эксплуатационными и иными характеристиками, по средствам официальных сайтов производителя и иных материалов, предоставленных для подробного ознакомления производителем предлагаемого товара, можно сделать вывод, что предлагаемое оборудование не соответствует заявленным характеристикам и параметрам заказчика.

Можно сделать вывод, что предлагаемая техническая спецификация потенциального поставщика не соответствует указанной модели предлагаемого оборудования.

В продолжение вышеизложенного, потенциальному поставщику необходимо внести корректные данные по всем характеристикам и функциональным возможностям предлагаемого им оборудования, с указанием достоверных источников описания оборудования, для последующего ознакомления и сравнения, а также прописать действительные функции и параметры заявленного им оборудования.

Пример некоторых несоответствий с заявленной тех. спецификацией с предлагаемой маркой оборудования:

1. Отсутствие сенсорного управления, сенсорного экрана.
2. Диапазон сварочного тока превышает заявленные требования.
3. Отсутствует функция автоматического распознавания компонентов.
4. Не предоставлены данные и ссылка на официальный сайт производителя.
5. Количество ячеек памяти не соответствует заявленным требованиям.
   А также другие значимые расхождения и несоответствия с заявленной технической документацией предоставленной заказчиком.

Стрельцов С.К.

Сканировано с CamScanner

Экспертное заключение о соответствии либо несоответствии предлагаемых потенциальными поставщиками товаров согласно технической спецификации

Стрельцов Сергей Николаевич

Ведущий инженер по сварке службы производственного контроля ТЭЦ АО «Алюминий Казахстана»

Техническая спецификация по конкурсу № 5988667-1 (38344835-ОКЗ) по лоту: **Полуавтомат сварочный,** была представлена потенциальным поставщиком: **Товарищество с ограниченной ответственностью ТОО "СовПлим-Казахстан"**

Указывает наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа **Марка: ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ MIG/MAG СВАРКИ FRONIUS TPS320i PULSE/4R/FSC с пакетом программ Standard, LSC, PMC и подающим механизмом WF 25i /4R/G/FSC**

Страна происхождения – **Австрия**

Указывает наименование завода-изготовителя и его местонахождение – **Fronius international GmbH, Wels, Froniusplatz 1 (Австрия, г. Велс, ул. Фрониусплатц 1)**

При изучении технической спецификации предоставленной потенциальным поставщиком и сравнив ее с функциональными, техническими, качественными, эксплуатационными и иными характеристиками, по средствам официальных сайтов производителя и иных материалов, предоставленных для подробного ознакомления производителем предлагаемого товара, можно сделать вывод, что предлагаемое оборудование соответствует заявленным характеристикам и параметрам заказчика.

Можно сделать вывод, что предлагаемая техническая спецификация потенциального поставщика соответствует указанной модели предлагаемого оборудования.

В продолжение вышеизложенного, потенциальный поставщик предоставил корректные данные по всем характеристикам и функциональным возможностям предлагаемого им оборудования, с указанием достоверных источников описания оборудования, для последующего ознакомления и сравнения, а также прописал действительные функции и параметры заявленного им оборудования.

Стрельцов С.Н.

Сканировано с CamScanner

Экспертное заключение о соответствии либо несоответствии предлагаемых потенциальными поставщиками товаров согласно технической спецификации

Стрельцов Сергей Николаевич

Ведущий инженер по сварке службы производственного контроля ТЭЦ АО «Алюминий Казахстана»

Техническая спецификация по конкурсу № 5988667-1 (38344835-ОК3) по лоту: **Полуавтомат сварочный,** была представлена потенциальным поставщиком: **ТОО "ИТС-Астана"**

Указывает наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа **Марка ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ MIG/MAG СВАРКИ FRONIUS TPS320i PULSE/4R/FSC с пакетом программ Standard, LSC, PMC и подающим механизмом WF 25i /4R/G/FSC**
Страна происхождения – **Австрия**

Указывает наименование завода-изготовителя и его местонахождение – **Fronius international GmbH, Wels, Froniusplatz 1 (Австрия, г. Велс, ул. Фрониусплатц 1)**

При изучении технической спецификации предоставленной потенциальным поставщиком и сравнив ее с функциональными, техническими, качественными, эксплуатационными и иными характеристиками, по средствам официальных сайтов производителя и иных материалов, предоставленных для подробного ознакомления производителем предлагаемого товара, можно сделать вывод, что предлагаемое оборудование соответствует заявленным характеристикам и параметрам заказчика.

Можно сделать вывод, что предлагаемая техническая спецификация потенциального поставщика соответствует указанной модели предлагаемого оборудования.

В продолжение вышеизложенного, потенциальный поставщик предоставил корректные данные по всем характеристикам и функциональным возможностям предлагаемого им оборудования, с указанием достоверных источников описания оборудования, для последующего ознакомления и сравнения, а также прописал действительные функции и параметры заявленного им оборудования.

Стрельцов С.Н.

Сканировано с CamScanner

Экспертное заключение о соответствии либо несоответствии предлагаемых потенциальными поставщиками товаров согласно технической спецификации

Стрельцов Сергей Николаевич

Ведущий инженер по сварке службы производственного контроля ТЭЦ АО «Алюминий Казахстана»

Техническая спецификация по конкурсу № 5988667-1 (38344835-ОКЗ) по лоту: **Полуавтомат сварочный,** была представлена потенциальным поставщиком: **ТОО "N T C"**

Указывает наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа **Марка: Shenzhen MEGMEET WELDING TECHNOLOGY CO., LTD; Модель: MEGMEET Ehave CM500; Страна: Китай; Адрес: 5th Floor, Block B Unisplendour Information Harbor, Langshan Road, Shenzhen, China;**
Страна происхождения – **Китай**

Указывает наименование завода-изготовителя и его местонахождение – **Производитель: Shenzhen MEGMEET WELDING TECHNOLOGY CO., LTD; Адрес: 5th Floor, Block B Unisplendour Information Harbor, Langshan Road, Shenzhen, China;**

При изучении технической спецификации предоставленной потенциальным поставщиком и сравнив ее с функциональными, техническими, качественными, эксплуатационными и иными характеристиками, по средствам официальных сайтов производителя и иных материалов, предоставленных для подробного ознакомления производителем предлагаемого товара, можно сделать вывод, что предлагаемое оборудование не соответствует заявленным характеристикам и параметрам заказчика.

Можно сделать вывод, что предлагаемая техническая спецификация потенциального поставщика не соответствует указанной модели предлагаемого оборудования.

В продолжение вышеизложенного, потенциальному поставщику необходимо внести корректные данные по всем характеристикам и функциональным возможностям предлагаемого им оборудования, с указанием достоверных источников описания оборудования, для последующего ознакомления и сравнения, а также прописать действительные функции и параметры заявленного им оборудования.

Пример некоторых несоответствий с заявленной тех. спецификацией с предлагаемой маркой оборудования:

1. Описание типа сварочного полуавтомата.
2. Описание фактического адреса производителя.
3. Невозможность сравнения характеристик и функций в предоставленной тех.спецификации поставщика с указанным аппаратом, т.к. потенциальный поставщик не указал точное название.
4. Невозможность сравнения габаритов и веса в предоставленной тех.спецификации поставщика с указанным аппаратом, т.к. потенциальный поставщик не указал точное название.
5. И т.д.

А также другие значимые расхождения и несоответствия с заявленной технической документацией предоставленной заказчиком.

Стрельцов С.Н.

Сканировано с CamScanner