Экспертное заключение о соответствии либо несоответствии предлагаемых потенциальными поставщиками товаров согласно технической спецификации

Стрельцов Сергей Николаевич

Ведущий инженер по сварке службы производственного контроля ТЭЦ АО «Алюминий Казахстана»

Техническая спецификация по конкурсу № 5988647-1 (38345610-ОКЗ) по лоту: **Полуавтомат сварочный,** была представлена потенциальным поставщиком: **Товарищество с ограниченной ответственностью ТОО "СовПлим-Казахстан"**

Указывает наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа **Марка: Сварочный полуавтомат LINCOLN ELECTRIC POWER WAVE S350 CE с Механизмом подачи проволоки POWER FEED® 84 DUAL и модулем Power Wave Advanced Module**

Страна происхождения – **США**

Указывает наименование завода-изготовителя и его местонахождение – **Производитель: The Lincoln Electric Company (22801 St Clair Ave., Euclid, OH 44117, г. Кливленд, США)**

При изучении технической спецификации предоставленной потенциальным поставщиком и сравнив ее с функциональными, техническими, качественными, эксплуатационными и иными характеристиками, по средствам официальных сайтов производителя и иных материалов, предоставленных для подробного ознакомления производителем предлагаемого товара, можно сделать вывод, что предлагаемое оборудование соответствует заявленным характеристикам и параметрам заказчика.

Можно сделать вывод, что предлагаемая техническая спецификация потенциального поставщика соответствует указанной модели предлагаемого оборудования.

В продолжение вышеизложенного, потенциальный поставщик предоставил корректные данные по всем характеристикам и функциональным возможностям предлагаемого им оборудования, с указанием достоверных источников описания оборудования, для последующего ознакомления и сравнения, а также прописал действительные функции и параметры заявленного им оборудования.

Стрельцов С.Н.

Сканировано с CamScanner

Экспертное заключение о соответствии либо несоответствии предлагаемых потенциальными поставщиками товаров согласно технической спецификации

Стрельцов Сергей Николаевич

Ведущий инженер по сварке службы производственного контроля ТЭЦ АО «Алюминий Казахстана»

Техническая спецификация по конкурсу № 5988647-1 (38345610-ОКЗ) по лоту: **Полуавтомат сварочный,** была представлена потенциальным поставщиком: **ТОО "ИТС-Астана"**

Указывает наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа **Марка: Сварочный полуавтомат LINCOLN ELECTRIC POWER WAVE S350 CE с Механизмом подачи проволоки POWER FEED® 84 DUAL и модулем Power Wave Advanced Module**
Страна происхождения – **США**

Указывает наименование завода-изготовителя и его местонахождение – **Производитель: The Lincoln Electric Company (22801 St Clair Ave., Euclid, OH 44117, г. Кливленд, США)**

При изучении технической спецификации предоставленной потенциальным поставщиком и сравнив ее с функциональными, техническими, качественными, эксплуатационными и иными характеристиками, по средствам официальных сайтов производителя и иных материалов, предоставленных для подробного ознакомления производителем предлагаемого товара, можно сделать вывод, что предлагаемое оборудование соответствует заявленным характеристикам и параметрам заказчика.

Можно сделать вывод, что предлагаемая техническая спецификация потенциального поставщика соответствует указанной модели предлагаемого оборудования.

В продолжение вышеизложенного, потенциальный поставщик предоставил корректные данные по всем характеристикам и функциональным возможностям предлагаемого им оборудования, с указанием достоверных источников описания оборудования, для последующего ознакомления и сравнения, а также прописал действительные функции и параметры заявленного им оборудования.

Стрельцов С.Н.

Сканировано с CamScanner

Экспертное заключение о соответствии либо несоответствии предлагаемых потенциальными поставщиками товаров согласно технической спецификации

Стрельцов Сергей Николаевич

Ведущий инженер по сварке службы производственного контроля ТЭЦ АО «Алюминий Казахстана»

Техническая спецификация по конкурсу № 5988647-1 (38345610-ОКЗ) по лоту: **Полуавтомат сварочный,** была представлена потенциальным поставщиком: **Товарищество с ограниченной ответственностью "KazSafety"**

Указывает наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа **Марка: Полуавтомат сварочный**

Страна происхождения – **Китай**

Указывает наименование завода-изготовителя и его местонахождение – **Производитель: China**

При изучении технической спецификации предоставленной потенциальным поставщиком и сравнив ее с функциональными, техническими, качественными, эксплуатационными и иными характеристиками, по средствам официальных сайтов производителя и иных материалов, предоставленных для подробного ознакомления производителем предлагаемого товара, можно сделать вывод, что предлагаемое оборудование не соответствует заявленным характеристикам и параметрам заказчика.

Можно сделать вывод, что предлагаемая техническая спецификация потенциального поставщика не соответствует указанной модели предлагаемого оборудования.

В продолжение вышеизложенного, потенциальному поставщику необходимо внести корректные данные по всем характеристикам и функциональным возможностям предлагаемого им оборудования, с указанием достоверных источников описания оборудования, для последующего ознакомления и сравнения, а также прописать действительные функции и параметры заявленного им оборудования.

Пример некоторых несоответствий с заявленной тех. спецификацией с предлагаемой маркой оборудования:

1. Описание типа сварочного полуавтомата.
2. Описание фактического адреса производителя.
3. Невозможность сравнения характеристик и функций в предоставленной тех.спецификации поставщика с указанным аппаратом, т.к. потенциальный поставщик не указал точное название.
4. Невозможность сравнения габаритов и веса в предоставленной тех.спецификации поставщика с указанным аппаратом, т.к. потенциальный поставщик не указал точное название.
5. И т.д.

А также другие значимые расхождения и несоответствия с заявленной технической документацией предоставленной заказчиком.

Стрельцов С.Н.

Сканировано с CamScanner

Экспертное заключение о соответствии либо несоответствии предлагаемых потенциальными поставщиками товаров согласно технической спецификации

Стрельцов Сергей Николаевич

Ведущий инженер по сварке службы производственного контроля ТЭЦ АО «Алюминий Казахстана»

Техническая спецификация по конкурсу № 5988647-1 (38345610-ОКЗ) по лоту: **Полуавтомат сварочный,** была представлена потенциальным поставщиком: **Товарищество с ограниченной ответственностью "N T C"**

Указывает наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа **Марка: MULTIMIG 350F SYN**

Страна происхождения – **Китай**

Указывает наименование завода-изготовителя и его местонахождение – **Производитель: Shanghai HI-ZONE Welding Equipment Manufacture Co.,Ltd.; Модель: MULTIMIG 350F SYN; Страна: Китай; Адрес: A-2nd Floor,No.99-3,Shenmei Road,Zhoupu,Pudong,Shanghai 201318;**

При изучении технической спецификации предоставленной потенциальным поставщиком и сравнив ее с функциональными, техническими, качественными, эксплуатационными и иными характеристиками, по средствам официальных сайтов производителя и иных материалов, предоставленных для подробного ознакомления производителем предлагаемого товара, можно сделать вывод, что предлагаемое оборудование не соответствует заявленным характеристикам и параметрам заказчика.

Можно сделать вывод, что предлагаемая техническая спецификация потенциального поставщика не соответствует указанной модели предлагаемого оборудования.

В продолжение вышеизложенного, потенциальному поставщику необходимо внести корректные данные по всем характеристикам и функциональным возможностям предлагаемого им оборудования, с указанием достоверных источников описания оборудования, для последующего ознакомления и сравнения, а также прописать действительные функции и параметры заявленного им оборудования.

Пример некоторых несоответствий с заявленной тех. спецификацией с предлагаемой маркой оборудования:

1. Отсутствие расширенного модуля для режимов сварки.
2. Отсутствует механизм одновременной подачи двух видов проволоки.
3. Описание интерфейса.
4. Не предоставлены данные и ссылка на официальный сайт производителя.
5. Описание макетов и заготовок.
6. И т.д.

   А также другие значимые расхождения и несоответствия с заявленной технической документацией предоставленной заказчиком.

Стрельцов С.Н.

Сканировано с CamScanner

Экспертное заключение о соответствии либо несоответствии предлагаемых потенциальными поставщиками товаров согласно технической спецификации

Стрельцов Сергей Николаевич

Ведущий инженер по сварке службы производственного контроля ТЭЦ АО «Алюминий Казахстана»

Техническая спецификация по конкурсу № 5988647-1 (38345610-ОКЗ) по лоту: **Полуавтомат сварочный,** была представлена потенциальным поставщиком: **Товарищество с ограниченной ответственностью «Фирма «Казинтерсервис»**

Указывает наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа **Марка: Полуавтомат сварочный**

Страна происхождения – **РОССИЯ**

Указывает наименование завода-изготовителя и его местонахождение – **Производитель: Завод**

При изучении технической спецификации предоставленной потенциальным поставщиком и сравнив ее с функциональными, техническими, качественными, эксплуатационными и иными характеристиками, по средствам официальных сайтов производителя и иных материалов, предоставленных для подробного ознакомления производителем предлагаемого товара, можно сделать вывод, что предлагаемое оборудование не соответствует заявленным характеристикам и параметрам заказчика.

Можно сделать вывод, что предлагаемая техническая спецификация потенциального поставщика не соответствует указанной модели предлагаемого оборудования.

В продолжение вышеизложенного, потенциальному поставщику необходимо внести корректные данные по всем характеристикам и функциональным возможностям предлагаемого им оборудования, с указанием достоверных источников описания оборудования, для последующего ознакомления и сравнения, а также прописать действительные функции и параметры заявленного им оборудования.

Пример некоторых несоответствий с заявленной тех. спецификацией с предлагаемой маркой оборудования:

1. Не указано описание типа, марки, модели или точного названия сварочного полуавтомата.
2. Не указан завод изготовитель, что не позволят сделать сравнительный анализ предлагаемого оборудования с заявленным оборудованием заказчика.
3. Не предоставили ссылку на официальный сайт завода-изготовителя.
4. Наименование национальных стандартов, а в случае их отсутствия межгосударственных стандартов на закупаемые товары.

А также другие значимые расхождения и несоответствия с заявленной технической документацией предоставленной заказчиком.

Стрельцов С.Н.

Сканировано с CamScanner

Экспертное заключение о соответствии либо несоответствии предлагаемых потенциальными поставщиками товаров согласно технической спецификации

Стрельцов Сергей Николаевич

Ведущий инженер по сварке службы производственного контроля ТЭЦ АО «Алюминий Казахстана»

Техническая спецификация по конкурсу № 5988647-1 (38345610-ОКЗ) по лоту: **Полуавтомат сварочный,** была представлена потенциальным поставщиком: **ИП «Vodoley»**

Указывает наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа **Марка: Полуавтомат сварочный**
Страна происхождения – **Китай**

Указывает наименование завода-изготовителя и его местонахождение – **Производитель: China**

При изучении технической спецификации предоставленной потенциальным поставщиком и сравнив ее с функциональными, техническими, качественными, эксплуатационными и иными характеристиками, по средствам официальных сайтов производителя и иных материалов, предоставленных для подробного ознакомления производителем предлагаемого товара, можно сделать вывод, что предлагаемое оборудование не соответствует заявленным характеристикам и параметрам заказчика.

Можно сделать вывод, что предлагаемая техническая спецификация потенциального поставщика не соответствует указанной модели предлагаемого оборудования.

В продолжение вышеизложенного, потенциальному поставщику необходимо внести корректные данные по всем характеристикам и функциональным возможностям предлагаемого им оборудования, с указанием достоверных источников описания оборудования, для последующего ознакомления и сравнения, а также прописать действительные функции и параметры заявленного им оборудования.

Пример некоторых несоответствий с заявленной тех. спецификацией с предлагаемой маркой оборудования:

1. Не указано описание типа, марки, модели или точного названия сварочного полуавтомата.
2. Не указан завод изготовитель, что не позволят сделать сравнительный анализ предлагаемого оборудования с заявленным оборудованием заказчика.
3. Не предоставили ссылку на официальный сайт завода-изготовителя.
4. Наименование национальных стандартов, а в случае их отсутствия межгосударственных стандартов на закупаемые товары.
5. Не предоставили данные по наличию сервисного центра на территории Республики Казахстан.

А также другие значимые расхождения и несоответствия с заявленной технической документацией предоставленной заказчиком.

Стрельцов С.Н.

Сканировано с CamScanner

Экспертное заключение о соответствии либо несоответствии предлагаемых потенциальными поставщиками товаров согласно технической спецификации

Стрельцов Сергей Николаевич

Ведущий инженер по сварке службы производственного контроля ТЭЦ АО «Алюминий Казахстана»

Техническая спецификация по конкурсу № 5988647-1 (38345610-ОКЗ) по лоту: **Полуавтомат сварочный,** была представлена потенциальным поставщиком **ИП ШИПИЛКИН**

Указывает наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа **Марка: Источник Aristo Mig U5000iw 400V CE WeldCloud** Страна происхождения – **Швеция**

Указывает наименование завода-изготовителя и его местонахождение – **Производитель: Esab AB Welding Equipment место нахождение Швеция Welding equipment 695 81 LAXA**

При изучении технической спецификации предоставленной потенциальным поставщиком и сравнив ее с функциональными, техническими, качественными, эксплуатационными и иными характеристиками, по средствам официальных сайтов производителя и иных материалов, предоставленных для подробного ознакомления производителем предлагаемого товара, можно сделать вывод, что предлагаемое оборудование не соответствует заявленным характеристикам и параметрам заказчика.

Можно сделать вывод, что предлагаемая техническая спецификация потенциального поставщика не соответствует указанной модели предлагаемого оборудования.

В продолжение вышеизложенного, потенциальному поставщику необходимо внести корректные данные по всем характеристикам и функциональным возможностям предлагаемого им оборудования, с указанием достоверных источников описания оборудования, для последующего ознакомления и сравнения, а также прописать действительные функции и параметры заявленного им оборудования.

Пример некоторых несоответствий с заявленной тех. спецификацией с предлагаемой маркой оборудования:

1. Отсутствует переключение сети с однофазного на трехфазное.
2. Отсутствуют ячейки памяти
3. Диапазон сварочного тока не соответствует заявленным требованиям.
4. Отсутствует функция режима сварки STT

А также другие значимые расхождения и несоответствия с заявленной технической документацией предоставленной заказчиком.

Стрельцов С.Н.

Сканировано с CamScanner