Экспертное заключение о соответствии либо несоответствии предлагаемых потенциальными поставщиками товаров согласно технической спецификации

Стрельцов Сергей Николаевич

Ведущий инженер по сварке службы производственного контроля ТЭЦ АО «Алюминий Казахстана»

Техническая спецификация по конкурсу № 5988660-1 (38344788-ОКЗ) по лоту: **Многофункциональный сварочный аппарат аргонодуговой сварки,** была представлена потенциальным поставщиком: **Товарищество с ограниченной ответственностью "СовПлим-Казахстан"**

Указывает наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа **Марка: Многофункциональный сварочный аппарат аргонодуговой сварки на переменном и постоянном токе MagicWave 230i EF**
Страна происхождения – **Австрия**

Указывает наименование завода-изготовителя и его местонахождение – **Производитель: FRONIUS international GMBH, Австрия, Froniusplatz 1 4600 Wels (Австрия, г. Велс, ул. Фрониусплатц 1)**

При изучении технической спецификации предоставленной потенциальным поставщиком и сравнив ее с функциональными, техническими, качественными, эксплуатационными и иными характеристиками, по средствам официальных сайтов производителя и иных материалов, предоставленных для подробного ознакомления производителем предлагаемого товара, можно сделать вывод, что предлагаемое оборудование соответствует заявленным характеристикам и параметрам заказчика.

Можно сделать вывод, что предлагаемая техническая спецификация потенциального поставщика соответствует указанной модели предлагаемого оборудования.

В продолжение вышеизложенного, потенциальный поставщик предоставил корректные данные по всем характеристикам и функциональным возможностям предлагаемого им оборудования, с указанием достоверных источников описания оборудования, для последующего ознакомления и сравнения, а также прописал действительные функции и параметры заявленного им оборудования.

Стрельцов С.Н.

Сканировано с CamScanner

Экспертное заключение о соответствии либо несоответствии предлагаемых потенциальными поставщиками товаров согласно технической спецификации

Стрельцов Сергей Николаевич

Ведущий инженер по сварке службы производственного контроля ТЭЦ АО «Алюминий Казахстана»

Техническая спецификация по конкурсу № 5988660-1 (38344788-ОК3) по лоту: **Многофункциональный сварочный аппарат аргонодуговой сварки,** была представлена потенциальным поставщиком: **ТОО "ИТС-Астана"**

Указывает наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа **Марка: Многофункциональный сварочный аппарат аргонодуговой сварки на переменном и постоянном токе MagicWave 230i EF**
Страна происхождения – **Австрия**

Указывает наименование завода-изготовителя и его местонахождение – **Производитель: FRONIUS international GMBH, Австрия, Froniusplatz 1 4600 Wels (Австрия, г. Велс, ул. Фрониусплатц 1)**

При изучении технической спецификации предоставленной потенциальным поставщиком и сравнив ее с функциональными, техническими, качественными, эксплуатационными и иными характеристиками, по средствам официальных сайтов производителя и иных материалов, предоставленных для подробного ознакомления производителем предлагаемого товара, можно сделать вывод, что предлагаемое оборудование соответствует заявленным характеристикам и параметрам заказчика.

Можно сделать вывод, что предлагаемая техническая спецификация потенциального поставщика соответствует указанной модели предлагаемого оборудования.

В продолжение вышеизложенного, потенциальный поставщик внес корректные данные по всем характеристикам и функциональным возможностям предлагаемого им оборудования, с указанием достоверных источников описания оборудования, для последующего ознакомления и сравнения, а также прописал действительные функции и параметры заявленного им оборудования.

Стрельцов С.Н.

Сканировано с CamScanner

Экспертное заключение о соответствии либо несоответствии предлагаемых потенциальными поставщиками товаров согласно технической спецификации

Стрельцов Сергей Николаевич

Ведущий инженер по сварке службы производственного контроля ТЭЦ АО «Алюминий Казахстана»

Техническая спецификация по конкурсу № 5988660-1 (38344788-ОК3) по лоту: **Многофункциональный сварочный аппарат аргонодуговой сварки,** была представлена потенциальным поставщиком: **Товарищество с ограниченной ответственностью "TECHNOMATIC"**

Указывает наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа **Марка: Flama TIG 320 AC/DC PULSE(LCD)**
Страна происхождения – **Китай**

Указывает наименование завода-изготовителя и его местонахождение – **Производитель: Shanghai HI-ZONE Welding Equipment Manufacture Co.,Ltd.; Адрес: A-2nd Floor,No.99-3,Shenmei Road,Zhoupu,Pudong,Shanghai 201318;**

При изучении технической спецификации предоставленной потенциальным поставщиком и сравнив ее с функциональными, техническими, качественными, эксплуатационными и иными характеристиками, по средствам официальных сайтов производителя и иных материалов, предоставленных для подробного ознакомления производителем предлагаемого товара, можно сделать вывод, что предлагаемое оборудование не соответствует заявленным характеристикам и параметрам заказчика.

Можно сделать вывод, что предлагаемая техническая спецификация потенциального поставщика не соответствует указанной модели предлагаемого оборудования.

В продолжение вышеизложенного, потенциальному поставщику необходимо внести корректные данные по всем характеристикам и функциональным возможностям предлагаемого им оборудования, с указанием достоверных источников описания оборудования, для последующего ознакомления и сравнения, а также прописать действительные функции и параметры заявленного им оборудования.

Пример некоторых несоответствий с заявленной тех. спецификацией с предлагаемой маркой оборудования:

1. Диапазон сварочного тока не соответствует заявленным требованиям.
2. Количество ячеек памяти не соответствует заявленному.
3. Отсутствует технология активных волн.
4. Напряжение холостого хода не соотвествует заявленным требованиям.
5. И т.д.

А также другие значимые расхождения и несоответствия с заявленной технической документацией предоставленной заказчиком.

Стрельцов С.Н.

Сканировано с CamScanner

Экспертное заключение о соответствии либо несоответствии предлагаемых потенциальными поставщиками товаров согласно технической спецификации

Стрельцов Сергей Николаевич

Ведущий инженер по сварке службы производственного контроля ТЭЦ АО «Алюминий Казахстана»

Техническая спецификация по конкурсу № 5988660-1 (38344788-ОКЗ) по лоту: **Многофункциональный сварочный аппарат аргонодуговой сварки,** была представлена потенциальным поставщиком: **ИП " АМАНЖОЛОВА Ж. Т"**

Указывает наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа **Марка: Многофункциональный сварочный аппарат аргонодуговой сварки MAGICWAVE 230 EF (АРТИКУЛ 4,075,219)**
Страна происхождения – **Австрия**

Указывает наименование завода-изготовителя и его местонахождение – **Производитель. Fronius (Австрия). Местонахождение:Froniuspl. 1, 4600 Wels, Австрия**

При изучении технической спецификации предоставленной потенциальным поставщиком и сравнив ее с функциональными, техническими, качественными, эксплуатационными и иными характеристиками, по средствам официальных сайтов производителя и иных материалов, предоставленных для подробного ознакомления производителем предлагаемого товара, можно сделать вывод, что предлагаемое оборудование не соответствует заявленным характеристикам и параметрам заказчика.

Можно сделать вывод, что предлагаемая техническая спецификация потенциального поставщика не соответствует указанной модели предлагаемого оборудования.

В продолжение вышеизложенного, потенциальному поставщику необходимо внести корректные данные по всем характеристикам и функциональным возможностям предлагаемого им оборудования, с указанием достоверных источников описания оборудования, для последующего ознакомления и сравнения, а также прописать действительные функции и параметры заявленного им оборудования.

Пример некоторых несоответствий с заявленной тех. спецификацией с предлагаемой маркой оборудования:

1. Наименование национальных стандартов, а в случае их отсутствия межгосударственных стандартов на закупаемые товары.
2. Гарантийный срок (в месяцах) не соответствует заявленному сроку.
3. Не подтверждено документально наличие сервисного центра на территории Республики Казахстан.
4. Отсутствие авторизационного письма изготовителя или его прямого представителя.

А также другие значимые расхождения и несоответствия с заявленной технической документацией предоставленной заказчиком.

Стрельцов С.Н.

Сканировано с CamScanner

Экспертное заключение о соответствии либо несоответствии предлагаемых потенциальными поставщиками товаров согласно технической спецификации

Стрельцов Сергей Николаевич

Ведущий инженер по сварке службы производственного контроля ТЭЦ АО «Алюминий Казахстана»

Техническая спецификация по конкурсу № 5988660-1 (38344788-ОК3) по лоту: **Многофункциональный сварочный аппарат аргонодуговой сварки,** была представлена потенциальным поставщиком: **ТОО "Фирма"Казинтерсервис"**

Указывает наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа **Марка: Mastertig 335 AC/DC GM**.
Страна происхождения – **Финляндия**

Указывает наименование завода-изготовителя и его местонахождение – **Производитель: Kemppi, Финляндия**

При изучении технической спецификации предоставленной потенциальным поставщиком и сравнив ее с функциональными, техническими, качественными, эксплуатационными и иными характеристиками, по средствам официальных сайтов производителя и иных материалов, предоставленных для подробного ознакомления производителем предлагаемого товара, можно сделать вывод, что предлагаемое оборудование не соответствует заявленным характеристикам и параметрам заказчика.

Можно сделать вывод, что предлагаемая техническая спецификация потенциального поставщика не соответствует указанной модели предлагаемого оборудования.

В продолжение вышеизложенного, потенциальному поставщику необходимо внести корректные данные по всем характеристикам и функциональным возможностям предлагаемого им оборудования, с указанием достоверных источников описания оборудования, для последующего ознакомления и сравнения, а также прописать действительные функции и параметры заявленного им оборудования.

Пример некоторых несоответствий с заявленной тех. спецификацией с предлагаемой маркой оборудования:

1. Диапазон сварочного тока не соответствует заявленному.
2. Напряжение сети не соответствует заявленному.
3. Напряжение холостого хода не соответствует заявленному.
4. Отсутствует электронный ключ для блокировки аппарата.

А также другие значимые расхождения и несоответствия с заявленной технической документацией предоставленной заказчиком.

Стрельцов С.Н.

Сканировано с CamScanner