ЗАКАЗЧИК: ГУ «Управление энергетики и жилищно-коммунального хозяйства»

ПОДРЯДЧИК: ТОО «Интерстиль»

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: Строительство подводящего газопровода к с.Степное Каргалинского района Актюбинской области.

АКТ

ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ ЗА НОЯБРЬ 2012Г.

N ПП	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Стоимость единицы, Тенге: Всего	Стоимость единицы, Тенге: ЗП рабочих строителей	Стоимость единицы, Тенге: экспл. машин	Стоимость единицы, Тенге: в т.ч. ЗП машинистов	Общая стоимость, Тенге: Всего	Общая стоимость, Тенге: ЗП рабочих строителей	Общая стоимость, Тенге: экспл. машин	Общая стоимость, Тенге: в т.ч. ЗП машинистов	Накладные расходы Тенге %	Затраты труда, чел.-ч рабочих-строителей на единицу	Затраты труда, чел.-ч рабочих-строителей всего	Затраты труда, чел.-ч рабочих, обслуживающих машины на единицу	Затраты труда, чел.-ч рабочих, обслуживающих машины всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11						

2-1 ПОДВОДЯЩИЙ ГАЗОПРОВОД ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ.

РАЗДЕЛ 1. ПОДВОДЯЩИЙ ГАЗОПРОВОД ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ I КАТЕГОРИИ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

1	ООО "Жанар"г.Саратов	-Задвижка 30с41нж диам.300мм	1	111287,47	-	-	111287	-	-	-	-	-	-	-

ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	Тенге	111287	-	-	-	-	-	-

4-1 НАРУЖНЫЕ СЕТИ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ. ВНЕПЛОЩАДОЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТИ.

РАЗДЕЛ 1. ЛИНИЯ ВЛ-10кВ

1	ТОО "AlAgEuM ElECTriC Актобе"	-Разъединитель РЛНД-1-10/400 с приводом ПРНЗ-10У1	7	19258,15	-	-	134807	-	-	-	-	-	-	-

ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	Тенге	134807	-	-	-	-	-	-
ИТОГО ПО АКТУ	Тенге	246094						

ИТОГО В ЦЕНАХ 2001Г.	Тенге	246094
ИТОГО В ЦЕНАХ 2012г. К=2,088	Тенге	513844
НАЛОГИ СБОРЫ И ПЛАТЕЖИ-2%	Тенге	10277
ИТОГО:	Тенге	524121
НДС-12%	Тенге	62895
ВСЕГО:	**Тенге**	**587016**

ЗАКАЗЧИК:

Начальника
ГУ «Управление энергетики и
жилищно-коммунального хозяйства» _____ Влиев Е.А.

ПОДРЯДЧИК:

Директор
ТОО «Интерстиль» _____ Г.Л.Сарибекян

Технадзор:
Инженер ТОО «Актам Инжиниринг» _____ Жунусов Н.А.

ЗАКАЗЧИК: ГУ «Управление энергетики и жилищно-коммунального хозяйства»

ПОДРЯДЧИК: ТОО «Интерстиль»

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: Строительство подводящего газопровода к с.Степное Каргалинского района Актюбинской области.

АКТ

ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ ЗА НОЯБРЬ 2012Г.

N ПП	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Стоимость единицы, Тенге: Всего	Стоимость единицы, Тенге: экспл. машин	Общая стоимость, Тенге: Всего	Общая стоимость, Тенге: экспл. машин	Накладные расходы Тенге %	Затраты труда, чел.-ч рабочих-строителей: рабочих, обслуживающих машины: на единицу	Затраты труда, чел.-ч рабочих-строителей: рабочих, обслуживающих машины: всего
				ЗП рабочих строителей	в т.ч. ЗП машинистов	ЗП рабочих строителей	в т.ч. ЗП машинистов	ЗП		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1-1 РЕКУЛЬТИВАЦИЯ И ВОССТАНОВЛЕНИЕ ПОЧВЕННО-РАСТИТЕЛЬНОГО СЛОЯ.										
		ПОДВОДЯЩИЙ ГАЗОПРОВОД ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ								
		РАЗДЕЛ 1. Востановление почвенно-растительного слоя								
		2.Возврат плодородного слоя почвы								
1	E0101-24-6	Разработка грунта бульдозерами мощностью 79 (108) кВт (л.с.), при перемещении 2 группы грунтов до 10 м м3	85120	6,01	6,01	511266	511266	172057	-	-
				-	2,08	-	177378	97	0,01	580
2	E0101-24-14	Разработка грунта бульдозерами мощностью 79 (108) кВт (л.с.), при перемещении 2 группы грунтов добавлять на каждые последующие 10 м м3	85120	4,75	4,75	404659	404659	136180	-	-
				-	1,65	-	140392	97	0,01	459
3	E0101-145-2	Планировка площадей из грунтов 2 группы механизированным способом м2	425600	1,41	1,41	600443	600443	124012	-	-
				-	0,3	-	127848	97	-	421
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1		Тенге			2065534	-	-		-

2-1 ПОДВОДЯЩИЙ ГАЗОПРОВОД ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ.

РАЗДЕЛ 1. ПОДВОДЯЩИЙ ГАЗОПРОВОД ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ I КАТЕГОРИИ

1	Е0101-166-4	-Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям в грунтах 4 группы	4579,1	190,58	-	872685	-	986134	1,38	6319
		м3		190,58	-	872685	-	113	-	-
2	Е0101-27-3	-Засыпка траншей и котлованов бульдозерами мощностью 59 (80) кВт (л.с.), при перемещении грунтов 3 группы до 5 м	18782	7,57	7,57	142231	142231	44792	-	-
		м3		-	2,46	-	46178	97	0,01	177
3	Е0101-134-2	-Уплотнение грунта 3,4 группы пневматическими трамбовками	24949	25,65	5,38	639848	134132	490545	0,13	3218
		м3		20,27	-	505716	-	97	-	-
4	Е0101-12-1	-Подсыпка из мягкого грунта	267,4	17,44	16,75	4665	4480	1623	-	1
		м3		0,69	5,57	185	1489	97	0,02	6
5	Е10332-А5-1	-Отвозка лишнего грунта автомобилями-самосвалами на расстояние 5 км	566,95	49,9	49,9	28291	28291	5658	-	-
		т		-	9,98	-	5658	100	0,21	119
					СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ					
6	Е0122-9-5	-Укладка труб стальных диам.150мм с пневмотическим испытанием	2,73	160329,25	60626,12	437699	165509	374341	442	1207
		км		82575	22902,75	225430	62525	130	111,85	305
7	Е0122-27-5	-Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диам. 150 мм	2,72	510177,59	59923,71	1387683	162992	115768	55	150
		км		10102,5	22637,25	27479	61573	130	110,56	301
8	Е0122-27-5	-Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диам. 150 мм	0,0075	510177,59	59923,71	3826	449	319	55	-
		км		10102,5	22637,25	76	170	130	110,56	1
9	С11011-504	-Пленка оберточная гидроизоляционная ПДБ толщина 0,55 мм /ТУ 21-2749-76/	4,65	164	-	763	-	-	-	-
		м2		-	-	-	-	-	-	-
10	Е0122-9-3	-Укладка труб стальных диам.80мм с пневмотическим испытанием	0,005	129222,58	54072,58	646	270	553	352	2
		км		64575	20425,5	323	102	130	99,76	-
11	С130806-77 Изм. и доп.вып.9 СН РК 8. 02-04-2002 СН РК 8.02-04С-2004	-Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской /ГОСТ 10704-91/ из стали БСт2кп-БСт4кп, 89х5 мм 89х6	5,02	721	-	3619	-	-	-	-
		м		-	-	-	-	-	-	-
12	Е0122-9-8	-Укладка труб стальных диам.325мм с пневмотическим	0,005	258148,62	119848,99	1291	599	1049	607	3

		испытанием		116100	45274,5	581	226	130	221,12	1
		км								
13	С130806-112- Изм. и доп.вып.9 СН РК 8. 02-04-2002 СН РК 8.02-04С-2004	Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской /ГОСТ 10704-91/ из стали БСт2кп-БСт4кп 325х6 мм	5,02	3360	-	16867	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		м								
14	Е0115-173-3-	Окраска суриком стальных балок, труб, диаметром более 50 мм и т.п., количество окрасок 2	17,14	90,05	0,07	1544	1	1086	0,37	6
				60,3	0,02	1034	-	105	-	-
		м2								
15	Е0115-172-3-	Масляная окраска стальных балок, труб, диаметром более 50 мм и т.п белилами с добавлением колера, количество окрасок 2	17,14	103,09	0,07	1767	1	1086	0,37	6
				60,3	0,02	1034	-	105	-	-
		м2								
16	Е0122-47-2 -	Протаскивание в футляр стальных труб	62	282,86	0,37	17537	23	12616	0,9	56
				156,38	0,14	9696	9	130	-	-
		м								
17	Е0116-30-4 -	Заделка битумом и прядью концов футляра диам.300 мм	4	4146,95	6,95	16588	28	3053	3,56	14
				594	2,25	2376	9	128	0,01	-
		1сальник								
18	Е0122-36-2 -	Установка стальных задвижек или клапанов обратных диам. 100 мм	1	497,61	28,48	498	28	459	2,03	2
				342	11,25	342	11	130	0,05	-
		шт								
19	С130902-11 -	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с41нж1, Ру 1,6 Мпа /16 кгс/см2/, Dy 80 мм	1	10400	-	10400	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		шт								
20	Е0122-36-3 -	Установка стальных задвижек или клапанов обратных диам. 150 мм	1	991,58	375,08	992	375	702	2,46	2
				398,25	141,75	398	142	130	0,69	1
		шт								
21	Е0122-36-6 -	Установка стальных задвижек или клапанов обратных диам. 300 мм	1	2540,52	995,89	2541	996	2012	7,17	7
				1172,25	375,75	1172	376	130	1,84	2
		шт								
22	Е0122-40-5 -	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диам. 150 мм	2	231,52	33,52	463	67	474	0,9	2
				180	2,25	360	5	130	0,01	-
		фланец								
23	С130809-15 -	Изолирующий фланец диаметром 200 мм	2	1140	-	2280	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		шт								
24	Е0122-33-5 -	Установка стальных сварных фасонных частей диам. 100-250 мм	0,1892	121294,13	49389,75	22949	9345	20029	312,7	59
				62775	18657	11877	3530	130	91,12	17
		т								
25	С130810-155-	Тройники /ГОСТ 17376-83/ штампованные переходные из стали марки 20 на Ру < или равно 16 МПа, 159х6-108х4 мм 159х8,0-159х8,0	1	1220	-	1220	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		шт								

26	С130810-155	-Тройники /ГОСТ 17376-83/ штампованные переходные из стали марки 20 на Ру < или равно 16 МПа, 159х6-108х4 мм 325х8,0-108х5,0	1	1220	-	1220	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		шт								
27	С130810-128	-Переходы /ГОСТ 17378-83/ штампованные концентрические из стали марки 20 на Ру < или равно 16 МПа, 325х10-108х4 мм 325х12,0-159х8,0	1	1570	-	1570	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		шт								
28	С130810-118	-Переходы /ГОСТ 17378-83/ штампованные концентрические из стали марки 20 на Ру < или равно 16 МПа, 159х4,5-108х4 мм 159х8,0-89х6,0	1	444	-	444	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		шт								
29	Е0125-122-1	-Контроль качества сварных соединений трубопроводов диаметром до 100 мм методом радиографирования, избыточное давление среды до 10 МПа /100 кгс/см2/	16	1313,35	875,72	21014	14012	10282	0,96	15
				204,75	330,75	3276	5292	120	2,12	34
		шт								
30	Е0125-122-3	-Контроль качества сварных соединений трубопроводов диаметром 150 мм методом радиографирования, избыточное давление среды до 10 МПа /100 кгс/см2/	747	1729,58	1132,2	1291996	845753	625239	1,27	949
				270	427,5	201690	319342	120	2,74	2047
		шт								
31	Е0125-122-6	-Контроль качества сварных соединений трубопроводов диаметром 300 мм методом радиографирования, избыточное давление среды до 10 МПа /100 кгс/см2/	4	2275,29	1420,29	9101	5681	4288	1,71	7
				357,75	535,5	1431	2142	120	3,43	14
		шт								
						УСТАНОВКА ЗАДВИЖКИ ТИП 1 Д=100				
32	Е0122-36-2	-Установка стальных задвижек или клапанов обратных диам. 100 мм	1	497,61	28,48	498	28	459	2,03	2
				342	11,25	342	11	130	0,05	-
		шт								
33	Е0122-40-3	-Приварка фланцев к стальным трубопроводам диам. 100 мм	2	156,43	21,43	313	43	328	0,6	1
				126	-	252	-	130	-	-
		фланец								
34	С130809-12	-Изолирующий фланец диаметром 100 мм	2	492	-	984	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		шт								
35	Е0122-33-5	-Установка стальных сварных фасонных частей диам. 100-250 мм	0,015	121294,13	49389,75	1819	741	1588	312,7	5
				62775	18657	942	280	130	91,12	1
		т								
36	С130810-162	-Патрубок диам. 100 мм длиной 250мм	0,0048	126700	-	613	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		т								
37	С130810-79	-Отвод стальной диаметром 100 мм	4	401	-	1604	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		шт								
38	С11041-84	-Шунтирующая перемычка	0,0013	47200	-	59	-	-	-	-

		стальная полоса дл.5							
		т		-	-	-	-	-	-
					УСТАНОВКА ЗАДВИЖКИ ТИП 1 Д=150				
39	Е0122-40-5	-Приварка фланцев к стальным трубопроводам диам. 150 мм	4	231,52	33,52	926	134	948	0,9	4
		фланец		180	2,25	720	9	130	0,01	-
40	С130809-14	-Изолирующий фланец диаметром 150 мм	4	757	-	3028	-	-	-	-
		шт		-	-	-	-	-	-	-
41	Е0122-33-5	-Установка стальных сварных фасонных частей диам. 100-250 мм	0,06	121294,13	49389,75	7278	2963	6352	312,7	19
				62775	18657	3767	1119	130	91,12	5
		т								
42	С130810-162	-Патрубок диам. 150 мм длиной 250мм	0,0172	126700	-	2174	-	-	-	-
		т		-	-	-	-	-	-	-
43	С11041-84	-Шунтирующая перемычка стальная полоса дл.5	0,0025	47200	-	119	-	-	-	-
		т		-	-	-	-	-	-	-
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1		Тенге			8135957	-	-		-

РАЗДЕЛ 2. Установка конденсатосборников Ду=150мм

44	Е0124-107-3	-Установка сборников конденсата или гидравлических затворов на наружных сетях газопроводов диаметром 150 мм	1	2611,36	753,98	2611	754	2004	6,79	7
				1255,5	285,75	1256	286	130	1,39	1
		шт								
45	С12041-4 Изм. и доп.вып.9 СН РК 8. 02-04-2002 СН РК 8.02-04С-2004	-Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d 6 мм	0,0021	50600	-	106	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		т								
46	Е0122-23-9	-Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-полимерной изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов диам. 350 мм емкости конденсатосборника	0,0007	68433,67	12782,21	48	9	22	105,6	-
				19080	4828,5	13	3	130	23,58	-
		км								
47	Е0122-23-1	-Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-полимерной изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов диам. 50 мм водоотводящей трубки	0,0015	27000,34	8426,72	42	13	32	69,9	-
				12712,5	3183,75	20	5	130	15,55	-
		км								
48	Е0122-9-1	-Установка водоотводящей трубки	0,0015	121367,16	49858,78	187	77	161	336	1
		км		61425	18834,75	95	29	130	91,99	-
49	С130806-65 Изм. и доп.вып.9 СН РК 8. 02-04-2002	-Трубки отводные стальные электросварные Гост 10704-91, 57х3	1,54	279	-	430	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		м								

	СН РК 8.02-04С-2004								
50	С131312-21 -Ковер шт	1	824 -	- -	824 -	- -	- -	- -	- -
51	С130810-40 -Заглушки /ГОСТ 17379-83/ эллиптические бесшовные приварные из углеродистой стали 20 на Ру < или равно 10 МПа, 530х16,0 мм шт	2	3360 -	- -	6720 -	- -	- -	- -	- -
52	С11011-485 -Пластикат листовой т	0,004	129900 -	- -	520 -	- -	- -	- -	- -
53	С130810-45 -Крепления для трубопроводов /кронштейны, планки, хомуты/ круг/ кг	0,3851	200 -	- -	77 -	- -	- -	- -	- -
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	Тенге			14609	-	-		-

РАЗДЕЛ 3. ПЕРЕХОД ГАЗОПРОВОДА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ЧЕРЕЗ ПРОМОИНУ от ПК25+25 до ПК26+30

ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ

54	Е0101-171-1-Крепление инвентарными щитами стенок траншей шириной до 2 м, в неустойчивых и мокрых грунтах м2	86,4	483,56 40,73	6,82 2,54	41779 3519	589 219	4225 113	0,26 0,01	22 1
55	Е0101-52-4 -Рытье и засыпка траншей одноковшовыми экскаваторами 0,65 м3 для трубопроводов диаметром 150 мм при баластировке и закреплении трубопроводов на обводненных и затопляемых участках, при глубине траншеи 1,4 м в грунтах 4 группы км	0,0222	332906,13 56925	275981,13 49193,86	7374 1261	6113 1090	2280 97	374 164,58	8 4
56	Е0101-52-8к=7,5 -Рытье и засыпка траншей одноковшовыми экскаваторами 0,65 м3 для трубопроводов диаметром 150 мм при баластировке и закреплении трубопроводов на обводненных и затопляемых участках,добавлять на каждые 0,2 м глубины в грунтах 4 группы км	0,1661	83593 16425	67168 12005,86	13887 2729	11158 1994	4581 97	105 40,1	17 7
57	Е0101-12-1 -Подсыпка из мягкого грунта м3	10,7	17,44 0,69	16,75 5,57	187 7	179 60	65 97	- 0,02	- -
58	Е0101-39-4 -Рытье и засыпка траншей роторными экскаваторами для трубопроводов диаметром до 300-700 мм, глубина траншеи 1,6 м в грунтах 4 группы км	0,0848	254265,55 58275	195990,55 32777,34	21574 4945	16630 2781	7494 97	379 114,58	32 10

59	Е0101-164-4-	Разработка грунта 4 группы вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами	4,7	659,25	-	3098	-	3501	3,56	17
				659,25	-	3098	-	113	-	-
		м3								
60	Е0101-166-4-	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям в грунтах 4 группы	4,7	190,58	-	896	-	1012	1,38	6
				190,58	-	896	-	113	-	-
		м3								
61	Е0101-134-2-	Уплотнение грунта 3,4 группы пневматическими трамбовками	153,88	25,65	5,38	3946	827	3026	0,13	20
		м3		20,27	-	3119	-	97	-	-
					Строительные работы					
62	Е0122-9-5	-Укладка труб стальных диам.150 мм с пневмотическим испытанием	0,107	160329,25	60626,12	17155	6487	14672	442	47
				82575	22902,75	8836	2451	130	111,85	12
		км								
63	С130806-93 Изм. и доп.вып.9 СН РК 8. 02-04-2002 СН РК 8.02-04С-2004	-Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской /ГОСТ 10704-91/ из стали БСт2кп-БСт4кп, 159х8 мм	107,43	2070	-	222376	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		м								
64	С130806-93 Изм. и доп.вып.9 СН РК 8. 02-04-2002 СН РК 8.02-04С-2004	-Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской /ГОСТ 10704-91/ из стали БСт2кп-БСт4кп, 159х8 мм аварийный запас	1	2070	-	2070	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		м								
65	Е0125-122-3-	Контроль качества сварных соединений трубопроводов диаметром 150 мм методом радиографирования, избыточное давление среды до 10 МПа /100 кгс/см2/	24	1729,58	1132,2	41510	27173	20088	1,27	30
				270	427,5	6480	10260	120	2,74	66
		шт								
66	Е0125-41-1	-Балластировка трубопровода диаметром до 500 мм чугунными грузами из двух половинок	0,5	70218,03	3648,4	35109	1824	1528	12	6
				1642,5	904,05	821	452	120	3,53	2
		т								
67	Е0125-32-3	-Футеровка трубопровода диаметром 150 мм деревянными рейками от механических повреждений	12,4	1070,2	155,95	13275	1934	1510	0,51	6
				76,5	24,93	949	309	120	0,11	1
		м2								
68	Е0122-33-5	-Установка стальных сварных фасонных частей диам. 100-250 мм	0,007	121294,13	49389,75	849	346	741	312,7	2
				62775	18657	439	131	130	91,12	1
		т								
69	С130810-86	-Отводы крутоизогнутые /ГОСТ 17375-83/ под углом 90° с радиусом кривизны R-1,5 Dy 200 на Ру 10 МПа из стали марки 20, 219х8 мм 159х10,0 гнутые отводы	1	1760	-	1760	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		шт								

УСТАНОВКА ЗАДВИЖКИ ТИП 1 Д=150

70	Е0122-36-3	-Установка стальных задвижек или клапанов обратных диам. 150 мм	1	991,58	375,08	992	375	702	2,46	2
				398,25	141,75	398	142	130	0,69	1
		шт								
71	Е0122-40-5	-Приварка фланцев к стальным трубопроводам диам. 150 мм	2	231,52	33,52	463	67	474	0,9	2
				180	2,25	360	5	130	0,01	-
		фланец								
72	С130809-14	-Изолирующий фланец диаметром 150 мм	2	757	-	1514	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		шт								
73	Е0122-33-5	-Установка стальных сварных фасонных частей диам. 100-250 мм	0,03	121294,13	49389,75	3639	1482	3176	312,7	9
				62775	18657	1883	560	130	91,12	3
		т								
74	С130810-162	-Патрубок диам. 150 мм длиной 250мм	0,0086	126700	-	1087	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		т								
75	С130810-84	-Отвод стальной диаметром 150 мм	4	799	-	3196	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		шт								
76	С11041-84	-Шунтирующая перемычка стальная полоса дл.5	0,0013	47200	-	59	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		т								
					Установка конденсатосборников Ду=150мм					
77	Е0124-107-3	-Установка сборников конденсата или гидравлических затворов на наружных сетях газопроводов диаметром 150 мм	1	2611,36	753,98	2611	754	2004	6,79	7
				1255,5	285,75	1256	286	130	1,39	1
		шт								
78	С12041-4 Изм. и доп.вып.9 СН РК 8. 02-04-2002 СН РК 8.02-04С-2004	-Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d 6 мм	0,0021	50600	-	106	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		т								
79	Е0122-23-9	-Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-полимерной изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов диам. 350 мм емкости конденсатосборника	0,0007	68433,67	12782,21	48	9	22	105,6	-
				19080	4828,5	13	3	130	23,58	-
		км								
80	Е0122-23-1	-Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-полимерной изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов диам. 50 мм водоотводящей трубки	0,0015	27000,34	8426,72	42	13	32	69,9	-
				12712,5	3183,75	20	5	130	15,55	-
		км								
81	Е0122-9-1	-Установка водоотводящей трубки	0,0015	121367,16	49858,78	187	77	161	336	1
				61425	18834,75	95	29	130	91,99	-
		км								
82	С130806-65 Изм. и доп.вып.9 СН РК 8. 02-04-2002	-Трубки отводные стальные электросварные Гост 10704-91, 57х3	1,54	279	-	430	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		м								

	СН РК 8.02-04С-2004								
83	С131312-21 -Ковер шт	1	824 -	- -	824 -	- -	- -	- -	-
84	С130810-40 -Заглушки /ГОСТ 17379-83/ эллиптические бесшовные приварные из углеродистой стали 20 на Ру < или равно 10 МПа, 530х16,0 мм шт	2	3360 -	- -	6720 -	- -	- -	- -	-
85	С11011-485 -Пластикат листовой т	0,004	129900 -	- -	520 -	- -	- -	- -	-
86	С130810-45 -Крепления для трубопроводов /кронштейны, планки, хомуты/ круг/ кг	0,3851	200 -	- -	77 -	- -	- -	- -	-
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3	Тенге			551891	-	-		-

РАЗДЕЛ 4. ПЕРЕХОД ГАЗОПРОВОДА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ЧЕРЕЗ ПРОМОИНУ от ПК139+00 до ПК140+00

ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ

87	Е0101-171-1-Крепление инвентарными щитами стенок траншей шириной до 2 м, в неустойчивых и мокрых грунтах м2	106,4	483,56 40,73	6,82 2,54	51450 4334	726 270	5202 113	0,26 0,01	28 1
88	Е0101-52-4 -Рытье и засыпка траншей одноковшовым и экскаваторами 0,65 м3 для трубопроводов диаметром 150 мм при баластировке и закреплении трубопроводов на обводненных и затопляемых участках, при глубине траншеи 1,4 м в грунтах 4 группы км	0,028	332906,13 56925	275981,13 49193,86	9321 1594	7727 1377	2882 97	374 164,58	10 5
89	Е0101-52-8к-=5,25 -Рытье и засыпка траншей одноковшовыми экскаваторами 0,65 м3 для трубопроводов диаметром 150 мм при баластировке и закреплении трубопроводов на обводненных и затопляемых участках,добавлять на каждые 0,2 м глубины в грунтах 4 группы км	0,147	83593 16425	67168 12005,86	12288 2414	9874 1765	4054 97	105 40,1	15 6
90	Е0101-12-1 -Подсыпка из мягкого грунта м3	10,2	17,44 0,69	16,75 5,57	178 7	171 57	62 97	- 0,02	- -
91	Е0101-39-4 -Рытье и засыпка траншей роторными экскаваторами для трубопроводов диаметром до 300-700 мм, глубина траншеи 1,6 м в грунтах 4 группы км	0,074	254265,55 58275	195990,55 32777,34	18816 4312	14503 2426	6536 97	379 114,58	28 8

92	Е0101-164-4-	Разработка грунта 4 группы вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами м3	4,5	659,25	-	2967	-	3352	3,56	16
				659,25	-	2967	-	113	-	-
93	Е0101-166-4-	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям в грунтах 4 группы м3	4,5	190,58	-	858	-	969	1,38	6
				190,58	-	858	-	113	-	-
94	Е0101-134-2-	Уплотнение грунта 3,4 группы пневматическими трамбовками м3	149,6	25,65	5,38	3837	804	2941	0,13	19
				20,27	-	3032	-	97	-	-
					Строительные работы					
95	Е0122-9-5	-Укладка труб стальных диам.150 мм с пневмотическим испытанием км	0,102	160329,25	60626,12	16354	6184	13986	442	45
				82575	22902,75	8423	2336	130	111,85	11
96	С130806-93 Изм. и доп.вып.9 СН РК 8. 02-04-2002 СН РК 8.02-04С-2004	-Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской /ГОСТ 10704-91/ из стали БСт2кп-БСт4кп, 159х8 мм м	102,41	2070	-	211985	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
97	С130806-93 Изм. и доп.вып.9 СН РК 8. 02-04-2002 СН РК 8.02-04С-2004	-Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской /ГОСТ 10704-91/ из стали БСт2кп-БСт4кп, 159х8 мм аварийный запас м	1	2070	-	2070	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
98	Е0125-122-3-	Контроль качества сварных соединений трубопроводов диаметром 150 мм методом радиографирования, избыточное давление среды до 10 МПа /100 кгс/см2/ шт	12	1729,58	1132,2	20755	13586	10044	1,27	15
				270	427,5	3240	5130	120	2,74	33
99	Е0125-41-1	-Балластировка трубопровода диаметром до 500 мм чугунными грузами из двух половинок т	0,6	70218,03	3648,4	42131	2189	1834	12	7
				1642,5	904,05	986	542	120	3,53	2
100	Е0125-32-3	-Футеровка трубопровода диаметром 150 мм деревянными рейками от механических повреждений м2	15,68	1070,2	155,95	16781	2445	1909	0,51	8
				76,5	24,93	1200	391	120	0,11	2
101	Е0122-33-5	-Установка стальных сварных фасонных частей диам. 100-250 мм т	0,004	121294,13	49389,75	485	198	423	312,7	1
				62775	18657	251	75	130	91,12	-
102	С130810-86	-Отводы крутоизогнутые /ГОСТ 17375-83/ под углом 90° с радиусом кривизны R-1,5 Dy 200 на Ру 10 МПа из стали марки 20, 219х8 мм 159х10,0 гнутые отводы шт	1	1760	-	1760	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-

Установка конденсатосборников Ду=150мм

103	Е0124-107-3	-Установка сборников конденсата или гидравлических затворов на наружных сетях газопроводов диаметром 150 мм шт	1	2611,36 1255,5	753,98 285,75	2611 1256	754 286	2004 130	6,79 1,39	7 1
104	С12041-4 Изм. и доп.вып.9 СН РК 8. 02-04-2002 СН РК 8.02-04С-2004	-Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d 6 мм т	0,0021	50600 -	- -	106 -	- -	- -	- -	- -
105	Е0122-23-9	-Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-полимерной изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов диам. 350 мм емкости конденсатосборника км	0,0007	68433,67 19080	12782,21 4828,5	48 13	9 3	22 130	105,6 23,58	- -
106	Е0122-23-1	-Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-полимерной изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов диам. 50 мм водоотводящей трубки км	0,0015	27000,34 12712,5	8426,72 3183,75	42 20	13 5	32 130	69,9 15,55	- -
107	Е0122-9-1	-Установка водоотводящей трубки км	0,0015	121367,16 61425	49858,78 18834,75	187 95	77 29	161 130	336 91,99	1 -
108	С130806-65 Изм. и доп.вып.9 СН РК 8. 02-04-2002 СН РК 8.02-04С-2004	-Трубки отводные стальные электросварные Гост 10704-91, 57х3 м	1,54	279 -	- -	430 -	- -	- -	- -	- -
109	С131312-21	-Ковер шт	1	824 -	- -	824 -	- -	- -	- -	- -
110	С130810-40	-Заглушки /ГОСТ 17379-83/ эллиптические бесшовные приварные из углеродистой стали 20 на Ру < или равно 10 МПа, 530х16,0 мм шт	2	3360 -	- -	6720 -	- -	- -	- -	- -
111	С11011-485	-Пластикат листовой т	0,004	129900 -	- -	520 -	- -	- -	- -	- -
112	С130810-45	-Крепления для трубопроводов /кронштейны, планки, хомуты/ круг/ кг	0,3851	200 -	- -	77 -	- -	- -	- -	- -
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 4		Тенге			508812	-	-		-

РАЗДЕЛ 5. ПЕРЕХОД ГАЗОПРОВОДА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ЧЕРЕЗ ПРОМОИНУ от ПК85 до ПК86+50

				ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ					
113	Е0101-171-1-	Крепление инвентарными щитами стенок траншей шириной до 2 м, в неустойчивых и мокрых грунтах	180	483,56	6,82	87040	1228	8801	0,26	47
				40,73	2,54	7331	457	113	0,01	2
		м2								
114	Е0101-52-4	-Рытье и засыпка траншей одноковшовым и экскаваторами 0,65 м3 для трубопроводов диаметром 150 мм при баластировке и закреплении трубопроводов на обводненных и затопляемых участках, при глубине траншеи 1,4 м в грунтах 4 группы	0,029	332906,13	275981,13	9654	8003	2985	374	11
				56925	49193,86	1651	1427	97	164,58	5
		км								
115	Е0101-52-8к-=8,5	Рытье и засыпка траншей одноковшовыми экскаваторами 0,65 м3 для трубопроводов диаметром 150 мм при баластировке и закреплении трубопроводов на обводненных и затопляемых участках,добавлять на каждые 0,2 м глубины в грунтах 4 группы	0,2465	83593	67168	20606	16557	6798	105	26
				16425	12005,86	4049	2959	97	40,1	10
		км								
116	Е0101-12-1	-Подсыпка из мягкого грунта	15	17,44	16,75	262	251	91	-	-
		м3		0,69	5,57	10	84	97	0,02	-
117	Е0101-39-4	-Рытье и засыпка траншей роторными экскаваторами для трубопроводов диаметром до 300-700 мм, глубина траншеи 1,6 м в грунтах 4 группы	0,121	254265,55	195990,55	30766	23715	10687	379	46
				58275	32777,34	7051	3966	97	114,58	14
		км								
118	Е0101-164-4-	Разработка грунта 4 группы вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами	4,5	659,25	-	2967	-	3352	3,56	16
				659,25	-	2967	-	113	-	-
		м3								
119	Е0101-166-4-	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям в грунтах 4 группы	4,5	190,58	-	858	-	969	1,38	6
				190,58	-	858	-	113	-	-
		м3								
120	Е0101-134-2-	Уплотнение грунта 3,4 группы пневматическими трамбовками	248	25,65	5,38	6360	1333	4876	0,13	32
				20,27	-	5027	-	97	-	-
		м3								
					Строительные работы					
121	Е0122-9-5	-Укладка труб стальных диам.150 мм с пневмотическим испытанием	0,15	160329,25	60626,12	24049	9094	20568	442	66
				82575	22902,75	12386	3435	130	111,85	17
		км								
122	С130806-93 Изм. и доп.вып.9 СН РК 8. 02-04-2002 СН РК 8.02-04С-	-Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской /ГОСТ 10704-91/ из стали БСт2кп-БСт4кп, 159х8 мм	150,6	2070	-	311742	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		м								

	2004								
123	С130806-93 Изм. и доп.вып.9 СН РК 8. 02-04-2002 СН РК 8.02-04С-2004	-Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской /ГОСТ 10704-91/ из стали БСт2кп-БСт4кп, 159х8 мм аварийный запас м	1	2070 -	- -	2070 -	- -	- -	- -	- -
124	Е0125-122-4	-Контроль качества сварных соединений трубопроводов диаметром 200 мм методом радиографирования, избыточное давление среды до 10 МПа /100 кгс/см2/ шт	30	1856,81 288	1163,81 438,75	55704 8640	34914 13163	26163 120	1,38 2,81	41 84
125	Е0125-41-1	-Балластировка трубопровода диаметром до 500 мм чугунными грузами из двух половинок т	0,6	70218,03 1642,5	3648,4 904,05	42131 986	2189 542	1834 120	12 3,53	7 2
126	Е0125-32-3	-Футеровка трубопровода диаметром 150 мм деревянными рейками от механических повреждений м2	16,24	1070,2 76,5	155,95 24,93	17380 1242	2533 405	1977 120	0,51 0,11	8 2
127	Е0122-33-5	-Установка стальных сварных фасонных частей диам. 100-250 мм т	0,05	121294,13 62775	49389,75 18657	6065 3139	2469 933	5293 130	312,7 91,12	16 5
128	С130810-86	-Отводы крутоизогнутые /ГОСТ 17375-83/ под углом 90° с радиусом кривизны R-1,5 Dy 200 на Ру 10 МПа из стали марки 20, 219х8 мм 159х10,0 шт	2	1760 -	- -	3520 -	- -	- -	- -	- -
					Установка конденсатосборников Ду=150мм					
129	Е0124-107-3	-Установка сборников конденсата или гидравлических затворов на наружных сетях газопроводов диаметром 150 мм шт	1	2611,36 1255,5	753,98 285,75	2611 1256	754 286	2004 130	6,79 1,39	7 1
130	С12041-4 Изм. и доп.вып.9 СН РК 8. 02-04-2002 СН РК 8.02-04С-2004	-Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d 6 мм т	0,0021	50600 -	- -	106 -	- -	- -	- -	- -
131	Е0122-23-9	-Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-полимерной изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов диам. 350 мм емкости конденсатосборника км	0,0007	68433,67 19080	12782,21 4828,5	48 13	9 3	22 130	105,6 23,58	- -
132	Е0122-23-1	-Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-полимерной изоляции	0,0015	27000,34 12712,5	8426,72 3183,75	42 20	13 5	32 130	69,9 15,55	- -