СПРАВКА
о стоимости выполненных работ и затрат
за ИЮЛЬ месяц 2013 г

Заказчик: ГУ "Управление строительства Кызылординсокй области"

Подрядчик: ТОО "Аман-Курылыс"

Договор № Доп.соглашение №77 от 29.04.2013 г. к договору №166 от 12 ноября 2012 г

Наименование строительство и его адрес: Обеспечение внешней инженерной сети зданий центра паломников в комплексе с мемориалом "Коркыт Ата" Кызылординской области

Наименование объектов и работ	Сметная стоимость всего/СМР		Договорная стоимость всего/СМР		Выполнено с начала строительства всего/СМР		Выполнено с начало года всего/СМР		Выполнено за отчетный период всего/СМР	
	В рыночных ценах	В базисных ценах	В рыночных ценах	В базисных ценах	В рыночных ценах	В базисных ценах	В рыночных ценах	В базисных ценах	В рыночных ценах	В базисных ценах
1	2	3	4	5	6	7	10	11	10	11
Обеспечение внешней инженерной сети зданий центра паломников в комплексе с мемориалом "Коркыт Ата" Кызылординской области	194 346 900	81 475 855	194 346 900	81 475 855	186 256 724	78 084 220	65 029 919	27 262 428	38 160 567	15 998 016
Итого:	**194 346 900**	**81 475 855**	**194 346 900**	**81 475 855**	**186 256 724**	**78 084 220**	**65 029 919**	**27 262 428**	**38 160 567**	**15 998 016**

ЗАКАЗЧИК: Начальник отдела строительства "Управления строительства Кызылординской области"

Тайманов Б. _____

Ответственный исполнитель отдела строительства "Управления строительства Кызылординской области"

Пашкенов А. _____

ТЕХНАДЗОР Директор ТОО "Достар Строй Групп"

Кайыров С. _____

ПОДРЯДЧИК Директор ТОО "Аман-Курылыс"

Маштаев А. _____

ЗАКАЗЧИК: ГУ "ГУ "Управление строительства Кызыл динской области""
ПОДРЯДЧИК: ТОО "Аман-Курылыс":

ВЕДОМОСТЬ ДОГОВОРНОЙ ЦЕНЫ

Обеспечение внешней инженерной сети зданий центра паломников в комплексе с мемориалом "Коркыт Ата" Кызылординской области за ИЮЛЬ месяц 2013 г.

№ п/п	Номера смет и расчет	Наименование	Сметная стоимость, тенге			Всего в тг
			СМР	Оборудования, мебель и инвентаря	Прочих затрат	
	Акт Ф-2	Общестроительные работы	14 448 749			14 448 749
		ИТОГО	**14 448 749**	**0**		**14 448 749**
	СНРК 8.02-2002	Временные здания и сооружения - 5%	722 437			722 437
		ИТОГО	**15 171 186**	**0**		**15 171 186**
	СНРК 8.07-2002	Зимнее удорожание 4,05%	614 433			614 433
	СНРК 8.02-2002	Выслуга лет 1%			151 712	151 712
	СНРК 8.02-2002	Доп отпуска 0,4%			60 685	60 685
		ИТОГО	**614 433**	**0**	**212 397**	**826 830**
		Итого в базовых ценах 2001 г	**15 785 620**	**0**	**212 397**	**15 998 016**
		Итого в текущая стоимость в ценах 2012 г (2,088)	**32 960 374**	**0**	**443 484**	**33 403 858**
	СНРК 8.02-2002	Налоги, обязательные платежи 2%			668 077	668 077
		Стоимость в текущем уровне цен:	**32 960 374**	**0**	**1 111 561**	**34 071 935**
		НДС 12%			4 088 632	4 088 632
		ВСЕГО:	**32 960 374**	**0**	**5 200 193**	**38 160 567**

ЗАКАЗЧИК:
Начальник отдела строительства "Управления строительства Кызылординской области"
Тайманов Б. _____

ТЕХНАДЗОР Директор ТОО "Достар Строй Групп"
Кайыров С. _____

Ответственный исполнитель отдела строительства "Управления строительства Кызылординской области"
Пашкенов А. _____

ТЕХНАДЗОР Балжанов Д. _____

ПОДРЯДЧИК: **Директор ТОО "Аман-Курылыс"** _____ **Маштаев А**

Ф-2

ЗАКАЗЧИК: ГУ "Управление строительства Кызылординской об сти"
ПОДРЯДЧИК: ТОО "Аман-Курылыс":

Наименование объекта: Обеспечение внешней инженерной сети зданий центра паломников в комплексе с мемориалом "Коркыт Ата" Кызылординской области

А К Т
приемки выполненных работ за ИЮЛЬ месяц 2013 г.

№ ПП	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Кол-во	Стоимость единицы, тенге: Всего / Зар.плата	Стоимость единицы, тенге: Экс.маш / в.т.ч з/п	Общая стоимость, тенге: Всего	Общая стоимость, тенге: Экс.маш / в.т.ч з/п	Накладные расходы, тенге	Затраты труда, чел.-ч рабочих-строителей: На единицу	Затраты труда, чел.-ч рабочих-строителей: Всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
		Водопровод с ПК-0 по ПК-34+75								
		РАЗДЕЛ 2. Водопроводные колодцы (13 шт)								
7	Е22-11-3	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 110 мм км	0,04	58881,69	25695,31	2355	1028	2074	194	7,8
				33075	6813,45	1323	273	130	26,38	1,1
13	Е22-14-10	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 377 мм км	0,065	1071733,23	154581,10	69663	10048	10277	368	23,9
				63225	58394,25	4110	3796	130	285,2	18,5
16	Е22-14-7	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 217 мм км	0,061	695465,89	94100,49	42423	5740	7262	323	19,7
				56025	35547,75	3418	2168	130	173,61	10,6
24	Е22-41-1	Устройство круглых колодцев из сборного железобетона м3	4,28	36258,65	1879,87	155187	8046	10983	8,86	37,9
				1435,5	538,43	6144	2304	130	2,061	8,8
26	9-2-53	Задвижки параллельные фланцевые с выдвижным шпинделем 30ч6бр для воды и пара, Ру 1 Мпа, Dy 100 мм шт	-3	6480		-19440	0	0		0,0
						0	0			0,0
32	Е22-37-3	Установка гидрантов шт	2	18075,87	36,99	36152	74	784	1,82	3,6
				288	13,5	576	27	130	0,07	0,1
33	Е34-108-4	Установка указателя на стене шт	2	109,13		218	0	208	0,61	1,2
				94,5		189	0	110		0,0
34	1-1-954	Таблички эмалированные для указателя на стене шт	2	359		718	0	0		0,0
						0	0			0,0
		Итого прямые затраты				287276	24936	31587		94
						15759	8568			39
		Накладные расходы				31587				
		Нормативная трудоемкость в Н. Р.				133				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты				19133				
		Сметная заработная плата в Н. Р.								
		ВСЕГО по разделу 2				**337996**				
		Горизонтально-направляющее бурение сПК-32+31 по ПК-32+68,5								
6	Е22-1-1	Укладка асбестоцементных водопроводных труб диаметром 100 мм с соединением асбестоцементными муфтами км	0,15	388033,47	1984,82	58205	298	9097	270,00	40,5
				45900	749,25	6885	112	130	3,66	0,5
7	Е22-48-1	Заделка битумом концов футляра диаметром 450 мм футляр	2	4618,68	559,8	9237	1120	3458	7,99	16,0
				1320,75	9,29	2642	19	130	0,02	0,0
8	Е6-39-1	Заполнение цементным раствором м3	53,6	5400,05	160,59	289443	8608	15236	1,57	83,9
				210,06	60,66	11259	3251	105	0,30	15,9

9	Е22-48-5	Заделка бетоном концов футляра диаметром 1420 мм футляр	2	6714	752,73	13430	1505	5136	11,8	23,6
				1959,[illegible]	15,64	3920	31	130	0,03	0,1
10	30-1-6	Бетон тяжелый (ГОСТ 7473-94) класса В12,5 (М-150) м3	24	8620		206880	0	0		0,0
						0	0			0,0
11	Е22-14-7	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 217 мм км	0,0375	554510,04	94029,64	20794	3526	4465	323,1	12,1
				56070	35520,75	2103	1332	130	173,48	6,5
12	Е22-20-10	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы диаметром 450 мм км	0,0375	850692,05	154584,92	31901	5797	5927	367,6	13,8
				63180	58396,50	2369	2190	130	285,2	10,7
13	Е9-62-1	Изготовление опоры №1 т	0,04366	33051,57	14360,59	1443	627	767	91,8	4,0
				16524	2990,06	721	131	90	10,22	0,4
14	1-1-961	Текстолит, марка ЛТ-20 т	0,0072	1197400		8621	0	0		0,0
						0	0			0,0
15	1-1-858	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезная в рулонах, толщина 6 мм, ширина 100-220 мм, из стали спокойной марки Ст2сп т	0,03391	53500		1814	0	0		0,0
						0	0			0,0
16	1-1-56	Болты М10 и гайки М10х50.4.6С т	0,00255	136500		348	0	0		0,0
						0	0			0,0
17	Е9-16-1	Монтаж опоры №1 т	0,04366	14656,27	8484,89	640	370	236	20,50	0,9
				3757,5	2253,58	164	98	90	7,94	0,3
18	Е9-62-1	Изготовление опоры №18 т	0,18348	33051,57	14360,59	6064	2635	3222	91,8	16,8
				16524	2990,06	3032	549	90	10,22	1,9
19	1-1-858	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезная в рулонах, толщина 6 мм, ширина 100-220 мм, из стали спокойной марки Ст2сп т	0,09408	53500		5033	0	0		0,0
						0	0			0,0
20	1-1-876	Прокат полосовой, толщина 20 мм, ширина 150 мм, немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст0 т	0,08446	50100		4231	0	0		0,0
						0	0			0,0
21	1-1-59	Болты М12х60 с гайками М12х4,6 и шайбами 12 т	0,00494	149300		738	0	0		0,0
						0	0			0,0
22	Е9-16-1	Изготовление опоры №18 т	0,18348	14656,27	8484,89	2689	1557	993	20,5	3,8
				3758	2253,58	689	413	90	7,94	1,5
23	Е9-62-1	Изготовление опоры №25 т	0,25528	33051,57	14360,59	8437	3666	4483	91,8	23,4
				16524	2990,06	4218	763	90	10,22	2,6
24	1-4-85	Сталь угловая 50х50х5 мм (ГОСТ 8509-86) т	0,07722	47200		3645	0	0		0,0
						0	0			0,0
25	4-1-4	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d=6 мм т	0,0052	50600		263	0	0		0,0
						0	0			0,0
26	4-1-6	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d=10 мм т	0,0504	45800		2308	0	0		0,0
						0	0			0,0
27	4-1-7	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d=12 мм т	0,0639	45300		2895	0	0		0,0
						0	0			0,0
28	4-1-9	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d=16 мм т	0,0528	44300		2339	0	0		0,0
						0	0			0,0
29	1-1-56	Гайка М16х4,6 т	0,00576	136500		786	0	0		0,0
						0	0			0,0
30	Е9-16-1	Изготовление опоры №18 т	0,25528	14656,27	8484,89	3741	2166	1381	20,5	5,2
				3758	2253,58	959	575	90	7,94	2,0
31	1-1-892	Прокат угловой, толщина 50 мм, ширина полки 75х50 мм, немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3сп т	0,35925	69100		24824	0	0		0,0
						0	0			0,0
32	Е9-62-3	Изготовление монтажных ручек т	0,0036	27935,09	9375,11	101	34	60	91	0,3
				16380	2107,33	59	8	90	7,36	0,0
33	4-1-6	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d=10 мм т	0,0036	45800		165	0	0		0,0
						0	0			0,0

34	Е9-61-10	Монтаж монтажной ручки т	0,0036	9752	2387,56	35	9	21	35,1	0,1
				6	295,43	22	1	90	1,35	0,0
35	Е6-57-1	Установка арматуры т	0,02497	4604,04	289,29	115	7	111	25,9	0,6
				4147	78,30	104	2	105	0,3	0,0
36	4-1-4	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d=6 мм т	0,02497	50600		1263	0	0		0,0
						0	0			0,0
		Итого прямые затраты				712430	31924	54593		245
						39146	9476			43
		Накладные расходы				54593				
		Нормативная трудоемкость в Н. Р.				288				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты				46022				
		Сметная заработная плата в Н. Р.								
		ВСЕГО по разделу				**813045**				

Горизонтально-направляющее бурение с ПК-10+00 по ПК-10+40

1	Е25-13-7	Прокладка футляра способом горизонтального бурения, диаметром до 1420 мм м	40	70465,95	15302,15	2818638	612086	209336	15,28	611,2
				2472,75	1888,42	98910	75537	120	6,2831	251,3
2	Е22-47-8	Протаскивание в футляр стальных труб диаметром до 450 мм м	40	610,5	1,08	24420	43	10563	1,12	44,8
				202,73	0,41	8109	16	130	0,002	0,1
3	8-4-27	Трубы напорные среднего типа из полиэтилена низкого давления, до Dн 450 мм 10м	4	88000		352000	0	0		0,0
						0	0			0,0
4	Е22-47-4	Протаскивание в футляр стальных труб диаметром до 277 мм м	40	391,72	0,6	15669	24	8296	0,907	36,3
				159,30	0,23	6372	9	130	0,0011	0,0
5	8-4-23	Трубы напорные среднего типа из полиэтилена низкого давления, до Dн 277 мм 10м	4	37400		149600	0	0		0,0
						0	0			0,0
6	Е22-1-1	Укладка асбестоцементных водопроводных труб диаметром 100 мм с соединением асбестоцементными муфтами км	0,2	388033,47	1984,82	77607	397	12129	270,00	54,0
				45900	749,25	9180	150	130	3,66	0,7
7	Е22-48-1	Заделка битумом концов футляра диаметром 450 мм футляр	2	4618,68	559,8	9237	1120	3458	7,99	16,0
				1320,75	9,29	2642	19	130	0,02	0,0
8	Е6-39-1	Заполнение цементным раствором м3	57,17	5400,05	160,59	308721	9181	16251	1,57	89,5
				210,06	60,66	12009	3468	105	0,30	16,9
9	Е22-48-5	Заделка бетоном концов футляра диаметром 1420 мм футляр	2	6714,86	752,73	13430	1505	5136	11,8	23,6
				1959,75	15,64	3920	31	130	0,03	0,1
10	30-1-6	Бетон тяжелый (ГОСТ 7473-94) класса В12,5 (М-150) м3	24	8620		206880	0	0		0,0
						0	0			0,0
11	Е22-14-7	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 217 мм км	0,04	554510,04	94029,64	22180	3761	4763	323,1	12,9
				56070	35520,75	2243	1421	130	173,48	6,9
12	Е22-20-10	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы диаметром 450 мм км	0,04	850692,05	154584,92	34028	6183	6322	367,6	14,7
				63180	58396,50	2527	2336	130	285,2	11,4
13	Е9-62-1	Изготовление опоры №1 т	0,04729	33051,57	14360,59	1563	679	831	91,8	4,3
				16524	2990,06	781	141	90	10,22	0,5
14	1-1-961	Текстолит, марка ЛТ-20 т	0,0078	1197400		9340	0	0		0,0
						0	0			0,0
15	1-1-858	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезная в рулонах, толщина 6 мм, ширина 100-220 мм, из стали спокойной марки Ст2сп т	0,03673	53500		1965	0	0		0,0
						0	0			0,0
16	1-1-56	Болты М10 и гайки М10х50.4.6С т	0,00276	136500		377	0	0		0,0
						0	0			0,0
17	Е9-16-1	Монтаж опоры №1 т	0,04729	14656,27	8484,89	693	401	256	20,50	1,0
				3757,5	2253,58	178	107	90	7,94	0,4

18	1-1-892	Прокат угловой, толщина 50 мм, ширина полки 75х50 мм [illegible]емерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3[illegible] т	0,3832	69[illegible]		26479	0	0		0,0
						0	0			0,0
19	Е9-62-3	Изготовление монтажных ручек т	0,0039	27935,09	9375,11	109	37	65	91	0,4
				16380	2107,33	64	8	90	7,36	0,0
20	4-1-6	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d=10 мм т	0,0039	45800		179	0	0		0,0
						0	0			0,0
21	Е9-61-10	Монтаж монтажной ручки т	0,0039	9752,34	2387,56	38	9	23	35,1	0,1
				6120	295,43	24	1	90	1,35	0,0
22	Е6-57-1	Установка арматуры т	0,02664	4604,04	289,29	123	8	118	25,9	0,7
				4147	78,30	110	2	105	0,3	0,0
23	4-1-4	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d=6 мм т	0,02664	50600		1348	0	0		0,0
						0	0			0,0

Итого прямые затраты	4074622	635435	277546	910
	147069	83246		288
Накладные расходы	277546			
Нормативная трудоемкость в Н. Р.	1198			
Ненормируемые и непредвиденные затраты	261131			
Сметная заработная плата в Н. Р.				
ВСЕГО по разделу	**4613298**			

ИТОГО: ВОДОСНАБЖЕНИЕ *5 764 339*

ОРОШЕНИЕ

Напорный трубопровод НТ-1

РАЗДЕЛ 2. Водопроводные колодцы (4 шт)

7	Е22-11-5	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 160 мм км	0,15	147942,61	97234,98	22191	14585	13920	296	44,4
				49950	21436,60	7493	3215	130	91,71	13,8
18	Е22-37-1	Установка вантузов шт	1	22879	17,71	22879	18	363	1,62	1,6
				272	6,75	272	7	130	0,03	0,0

Итого прямые затраты	45070	14603	14283	46
	7765	3222		14
Накладные расходы	14283			
Нормативная трудоемкость в Н. Р.	60			
Ненормируемые и непредвиденные затраты	3561			
Сметная заработная плата в Н. Р.				
ВСЕГО по разделу 2	**62915**			

РАЗДЕЛ 3. Воздухоотводящий колодец (вантуз) - 2 шт

19	Е1-13-2	Разработка в отвал грунта 2 группы экскаваторами "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,4 м3 м3	42	28,89	27,85	1213	1170	386	0,00724	0,3
				1,04	8,44	44	354	97	0,0315	1,3
20	Е36-5-6	Обратная засыпка м3	36	68,59	18,36	2469	661	1945	0,343	12,3
				49,73	5,96	1790	215	97	0,02518	0,9
21	Е23-13-3	Устройство канализационных круглых сборных железобетонных колодцев диаметром 1 м м3	1,34	23119,44	2308,84	30980	3094	5488	13,869	18,6
				2286	864,68	3063	1159	130	4,223	5,7
22	Е42-13-2	Бетонирование вручную опоры под тройник с вантузом м3	0,06	10910,89	54,57	655	3	32	3,360	0,2
				573,75	19,2	34	1	89	0,0769	0,0

23	Е22-37-1	Установка вантузов шт	2	13370	17,71	26758	35	725	1,62	3,2
				-	6,75	545	14	130	0,03	0,1
24	Е22-35-1	Установка чугунных задвижек диаметром 50 мм шт	2	242,08	6,95	484	14	380	0,88	1,8
				144	2,25	288	5	130	0,010	0,0
25	9-2-51	Задвижки параллельные фланцевые с выдвижным шпинделем 30ч6бр для воды и пара, Ру 1 Мпа, Dy 50 мм шт	2	3500		7000	0	0		0,0
						0	0			0,0
26	Е22-34-2	Установка тройников шт	2	440,21	332,43	880	665	492	0,611	1,2
				102,38	86,67	205	173	130	0,333	0,7
27	8-5-106	Тройники, d=300 мм шт	2	13900		27800	0	0		0,0
						0	0			0,0
28	Е22-34-1	Установка переходов шт	2	300,56	225,63	601	451	334	0,414	0,8
				69,53	58,98	139	118	130	0,226	0,5
29	8-4-49	Переход, Dy 80x50 мм 10 шт	0,2	770		154	0	0		0,0
						0	0			0,0
30	11-4-10	Люк чугунный, тип Т (С250) ГОСТ 3634-99 компл	2	13400		26800	0	0		0,0
						0	0			0,0
31	2-1-222	Лестницы приставные и прислоненные с ограждениями для негабаритных емкостей т	0,03224	151200		4875	0	0		0,0
						0	0			0,0
32	Е22-40-6	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 200 мм фланец	4	391,37	57,24	1565	229	1580	1,43	5,7
				301,5	2,25	1206	9	130	0,01	0,0
33	8-9-15	Фланцы плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3 на Ру 1,0 Мпа, Dy 200 мм шт	4	1140		4560	0	0		0,0
						0	0			0,0
34	Е41-4-4	Окрасочная изоляция горизонтальной бетонной поверхности битумной эмульсией в два слоя м2	14	155,76		2181	0	731	0,359	5,0
				50,18		703	0	104		0,0
35	Е41-11-1	Окраска стремянки кузбасслаком т	0,03224	790,86	186,36	25	6	11	1,77	0,1
				274,5	48,96	9	2	104	0,17	0,0
36	Е27-14-2	Устройство подстилающих и выравнивающих слоев оснований из песчано-гравийной смеси м3	0,22	2462,28	73,75	542	16	10	0,144	0,0
				21,38	11,67	5	3	133	0,041	0,0
		Итого прямые затраты				139543	6344	12113		49
						8030	2051			9
		Накладные расходы				12113				
		Нормативная трудоемкость в Н. Р.				58				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты				9099				
		Сметная заработная плата в Н. Р.								
		ВСЕГО по разделу 2				**160755**				

ИТОГО: Напорный трубопровод НТ-1 ***223 670***

Горизонтально-направляющее бурение через железную дорогу

1	Е25-13-7	Прокладка футляра способом горизонтального бурения, диаметром до 1420 мм м	37,5	70465,95	15302,15	2642473	573831	196253	15,28	573,0
				2472,75	1888,42	92728	70816	120	6,2831	235,6
2	Е22-47-8	Протаскивание в футляр стальных труб диаметром до 450 мм м	37,5	610,5	1,08	22894	41	9903	1,12	42,0
				202,73	0,41	7602	15	130	0,002	0,1
3	8-4-27	Трубы напорные среднего типа из полиэтилена низкого давления, до Dн 450 мм 10м	3,75	88000		330000	0	0		0,0
						0	0			0,0
4	Е22-47-4	Протаскивание в футляр стальных труб диаметром до 277 мм м	37,5	391,72	0,6	14690	23	7777	0,907	34,0
				159,30	0,23	5974	9	130	0,0011	0,0
5	8-4-23	Трубы напорные среднего типа из полиэтилена низкого давления, до Dн 277 мм 10м	3,75	37400		140250	0	0		0,0
						0	0			0,0

6	Е22-1-1	Укладка асбестоцементных водопроводных труб диамет 100 мм с соединением асбестоцементными муфтами км	0,15	388033	1984,82	58205	298	9097	270,00	40,5
				45	749,25	6885	112	130	3,66	0,5
7	Е22-48-1	Заделка битумом концов футляра диаметром 450 мм футляр	2	4618,68	559,8	9237	1120	3458	7,99	16,0
				1320,75	9,29	2642	19	130	0,02	0,0
8	Е6-39-1	Заполнение цементным раствором м3	53,6	5400,05	160,59	289443	8608	15236	1,57	83,9
				210,06	60,66	11259	3251	105	0,30	15,9
9	Е22-48-5	Заделка бетоном концов футляра диаметром 1420 мм футляр	2	6714,86	752,73	13430	1505	5136	11,8	23,6
				1959,75	15,64	3920	31	130	0,03	0,1
10	30-1-6	Бетон тяжелый (ГОСТ 7473-94) класса В12,5 (М-150) м3	24	8620		206880	0	0		0,0
						0	0			0,0
11	Е22-14-7	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 217 мм км	0,0375	554510,04	94029,64	20794	3526	4465	323,1	12,1
				56070	35520,75	2103	1332	130	173,48	6,5
12	Е22-20-10	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы диаметром 450 мм км	0,0375	850692,05	154584,92	31901	5797	5927	367,6	13,8
				63180	58396,50	2369	2190	130	285,2	10,7
13	Е9-62-1	Изготовление опоры №1 т	0,04366	33051,57	14360,59	1443	627	767	91,8	4,0
				16524	2990,06	721	131	90	10,22	0,4
14	1-1-961	Текстолит, марка ЛТ-20 т	0,0072	1197400		8621	0	0		0,0
						0	0			0,0
15	1-1-858	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезная в рулонах, толщина 6 мм, ширина 100-220 мм, из стали спокойной марки Ст2сп т	0,03391	53500		1814	0	0		0,0
						0	0			0,0
16	1-1-56	Болты М10 и гайки М10х50.4.6С т	0,00255	136500		348	0	0		0,0
						0	0			0,0
17	Е9-16-1	Монтаж опоры №1 т	0,04366	14656,27	8484,89	640	370	236	20,50	0,9
				3757,5	2253,58	164	98	90	7,94	0,3
18	Е9-62-1	Изготовление опоры №18 т	0,18348	33051,57	14360,59	6064	2635	3222	91,8	16,8
				16524	2990,06	3032	549	90	10,22	1,9
19	1-1-858	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезная в рулонах, толщина 6 мм, ширина 100-220 мм, из стали спокойной марки Ст2сп т	0,09408	53500		5033	0	0		0,0
						0	0			0,0
20	1-1-876	Прокат полосовой, толщина 20 мм, ширина 150 мм, немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст0 т	0,08446	50100		4231	0	0		0,0
						0	0			0,0
21	1-1-59	Болты М12х60 с гайками М12х4,6 и шайбами 12 т	0,00494	149300		738	0	0		0,0
						0	0			0,0
22	Е9-16-1	Монтаж опоры №18 т	0,18348	14656,27	8484,89	2689	1557	993	20,50	3,8
				3757,5	2253,58	689	413	90	7,94	1,5
23	Е9-62-1	Изготовление опоры №25 т	0,25528	33051,57	14360,59	8437	3666	4483	91,8	23,4
				16524	2990,06	4218	763	90	10,22	2,6
24	1-4-85	Сталь угловая 50х50х5 мм (ГОСТ 8509-86) т	0,07722	47200		3645	0	0		0,0
						0	0			0,0
25	4-1-4	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d=6 мм т	0,0052	50600		263	0	0		0,0
						0	0			0,0
26	4-1-6	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d=10 мм т	0,0504	45800		2308	0	0		0,0
						0	0			0,0
27	4-1-7	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d=12 мм т	0,0639	45300		2895	0	0		0,0
						0	0			0,0
28	4-1-9	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d=16 мм т	0,0528	44300		2339	0	0		0,0
						0	0			0,0
29	1-1-56	Гайка М16х4,6 т	0,00576	136500		786	0	0		0,0
						0	0			0,0
30	Е9-16-1	Изготовление опоры №18 т	0,25528	14656,27	8484,89	3741	2166	1381	20,5	5,2
				3758	2253,58	959	575	90	7,94	2,0

31	1-1-892	Прокат угловой, толщина 50 мм, ширина полки 75х50 мм мерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3с т	0,35925	69100		24824	0	0		0,0
						0	0			0,0
32	Е9-62-3	Изготовление монтажных ручек т	0,0036	27935,09	9375,11	101	34	60	91	0,3
				16380	2107,33	59	8	90	7,36	0,0
33	4-1-6	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d=10 мм т	0,0036	45800		165	0	0		0,0
						0	0			0,0
34	Е9-61-10	Монтаж монтажной ручки т	0,0036	9752,34	2387,56	35	9	21	35,1	0,1
				6120	295,43	22	1	90	1,35	0,0
35	Е6-57-1	Установка арматуры т	0,02497	4604,04	289,29	115	7	111	25,9	0,6
				4147	78,30	104	2	105	0,3	0,0
36	4-1-4	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d=6 мм т	0,02497	50600		1263	0	0		0,0
						0	0			0,0
		Итого прямые затраты				3862737	605818	268525		894
						145450	80316			278
		Накладные расходы				268525				
		Нормативная трудоемкость в Н. Р.				1172				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты				247877				
		Сметная заработная плата в Н. Р.								
		ВСЕГО по разделу				**4379138**				

Горизонтально-направляющее бурение через автодорогу

1	Е25-13-7	Прокладка футляра способом горизонтального бурения, диаметром до 1420 мм м	40	70465,95	15302,15	2818638	612086	209336	15,28	611,2
				2472,75	1888,42	98910	75537	120	6,2831	251,3
2	Е22-47-8	Протаскивание в футляр стальных труб диаметром до 450 мм м	40	610,5	1,08	24420	43	10563	1,12	44,8
				202,73	0,41	8109	16	130	0,002	0,1
4	Е22-47-4	Протаскивание в футляр стальных труб диаметром до 277 мм м	40	391,72	0,6	15669	24	8296	0,907	36,3
				159,30	0,23	6372	9	130	0,0011	0,0
6	Е22-1-1	Укладка асбестоцементных водопроводных труб диаметром 100 мм с соединением асбестоцементными муфтами км	0,2	388033,47	1984,82	77607	397	12129	270,00	54,0
				45900	749,25	9180	150	130	3,66	0,7
7	Е22-48-1	Заделка битумом концов футляра диаметром 450 мм футляр	2	4618,68	559,8	9237	1120	3458	7,99	16,0
				1320,75	9,29	2642	19	130	0,02	0,0
8	Е6-39-1	Заполнение цементным раствором м3	57,17	5400,05	160,59	308721	9181	16251	1,57	89,5
				210,06	60,66	12009	3468	105	0,30	16,9
9	Е22-48-5	Заделка бетоном концов футляра диаметром 1420 мм футляр	2	6714,86	752,73	13430	1505	5136	11,8	23,6
				1959,75	15,64	3920	31	130	0,03	0,1
10	30-1-6	Бетон тяжелый (ГОСТ 7473-94) класса В12,5 (М-150) м3	24	8620		206880	0	0		0,0
						0	0			0,0
11	Е22-14-7	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 217 мм км	0,04	554510,04	94029,64	22180	3761	4763	323,1	12,9
				56070	35520,75	2243	1421	130	173,48	6,9
12	Е22-20-10	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы диаметром 450 мм км	0,04	850692,05	154584,92	34028	6183	6322	367,6	14,7
				63180	58396,50	2527	2336	130	285,2	11,4
13	Е9-62-1	Изготовление опоры №1 т	0,04729	33051,57	14360,59	1563	679	831	91,8	4,3
				16524	2990,06	781	141	90	10,22	0,5
14	1-1-961	Текстолит, марка ЛТ-20 т	0,0078	1197400		9340	0	0		0,0
						0	0			0,0
15	1-1-858	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезная в рулонах, толщина 6 мм, ширина 100-220 мм, из стали спокойной марки Ст2сп т	0,03673	53500		1965	0	0		0,0
						0	0			0,0
16	1-1-56	Болты М10 и гайки М10х50.4.6С т	0,00276	136500		377	0	0		0,0
						0	0			0,0

17	Е9-16-1	Монтаж опоры №1 т	0,04729	14656	8484,89	693	401	256	20,50	1,0
				375	2253,58	178	107	90	7,94	0,4
18	1-1-892	Прокат угловой, толщина 50 мм, ширина полки 75х50 мм, немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3сп т	0,3832	69100		26479	0	0		0,0
						0	0			0,0
19	Е9-62-3	Изготовление монтажных ручек т	0,0039	27935,09	9375,11	109	37	65	91	0,4
				16380	2107,33	64	8	90	7,36	0,0
20	4-1-6	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d=10 мм т	0,0039	45800		179	0	0		0,0
						0	0			0,0
21	Е9-61-10	Монтаж монтажной ручки т	0,0039	9752,34	2387,56	38	9	23	35,1	0,1
				6120	295,43	24	1	90	1,35	0,0
22	Е6-57-1	Установка арматуры т	0,02664	4604,04	289,29	123	8	118	25,9	0,7
				4147	78,30	110	2	105	0,3	0,0
23	4-1-4	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая класса А-I, d=6 мм т	0,02664	50600		1348	0	0		0,0
						0	0			0,0
		Итого прямые затраты				3573022	635435	277546		910
		Накладные расходы				147069	83246			288
		Нормативная трудоемкость в Н. Р.				277546				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты				1198				
		Сметная заработная плата в Н. Р.				231035				
		ВСЕГО по разделу				**4081602**				

ИТОГО: ОРОШЕНИЕ ***8 684 410***

ВСЕГО ПО АКТУ: ***14 448 749***

ЗАКАЗЧИК Начальник отдела строительства "Управления строительства Кызылординской области" Тайманов Б.

Ответственный исполнитель отдела строительства "Управления строительства Кызылординской области" Пашкенов А.

ТЕХНАДЗОР Директор ТОО "Достар Строй Групп" Кайыров С.

Балжанов Д

ПОДРЯДЧИК Директор ТОО "Аман-Курылыс" Маштаев А.