Приложение 3-1
к Правилам организации
деятельности и осуществления
функций заказчика
(застройщика)

Форма 2В

Заказчик: Государственное учреждение "Отделжилищно-коммунального хозяйства,пассажирского транспорта и автомобильных дорог Уланского района"
Подрядчик: ТОО "Промтрейд" БИН 050940015089
Стройка: Текущий ремонт котлоагрегатов ДКВР 20-13 ст 2, 3, 4 и КЕ-24-14 ст №5, 6, в п. Касыма Кайсенова Уланского района ВКО
Объект: Котельная, РК, ВКО, Уланский район, п.Касыма-Кайсенова, уч.квартал 033 здание 1.
Договор подряда (контракт) № 060140007744/210066/00 (62) от 13.09.2021 г

Акт приемки выполненных работ №1

за сентябрь 2021

на Текущий ремонт котлоагрегатов ДКВР 20-13 ст 2, 3, 4 и КЕ-24-14 ст №5, 6, в п. Касыма Кайсенова Уланского района ВКО

Основание:

Составлен в текущих ценах с 05.01.21 г.

тенге

№ п/п	№ поз. по смете	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость единицы		Выполнено работ			Накладные расходы	Всего стоимость с НР и СП	Страна происхождения
						Всего	эксплуатация машин	Всего	эксплуатация машин	материалы			
						зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	оборудование, мебель, инвентарь	Сметная прибыль		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Раздел 12 Замена конвективного пучка котлоагрегата ст.№5											
1	353	1306-0101-1125	Обшивка листовая толщиной листа 3 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Демонтаж НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	0,70047	190740,45	9088,65	133608	6366	–	73737	223933
						181651,8	–	127242	–	–	16588	

2	354	1306-0101-1125	Обшивка листовая толщиной листа 3 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Монтаж НР = 61 %	т	0,5652	752063,02	31163,7	425066	17614	65220	198437	673383
						605506	346,8	342232	196	–	49880	
3	355	214-101-0102	Прокат тонколистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 16523-97 толщиной от 2,3 до 3,9 мм К=1,060;	т	0,59911	472689		283193		283193	–	305848
						–		–		–	22655	
4	356	1391-1501-042601040901-02	Ремонт тепловой изоляции: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, II группа работ (разборка (снятие) тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	2,4	15661,8	–	37588	–	–	35709	79161
						15661,8	–	37588	–	–	5864	
5	357	1391-1501-042701040901-03	Ремонт тепловой изоляции: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, III группа работ (установка тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	2,4	48477	–	116345	–	–	110528	245023
						48477	–	116345	–	–	18150	

6	358	234-201-0307	Мат из минеральной ваты прошивной теплоизоляционный ГОСТ 21880-2011 без обкладки МП-100 толщиной 80 мм	м3	2,4	36899		88558		88558	–	95643
						–		–		–	7085	
7	359	1391-1502-030202030101-02	Ремонт обмуровки: элементы котлоагрегата - стены со стороны хода газов, с наружной стороны, между обшивкой и поверхностью нагрева; обмуровочные материалы и изделия - кирпич легковесный шамотный или диатомовый, II группа работ (разборка обмуровки) НР = 100 %	м3	4,8	17552,2	–	84251	–	–	80038	177432
						17552,2	–	84251	–	–	13143	

8	360	1391-1502-030302030101-03										
			Ремонт обмуровки: элементы котлоагрегата - стены со стороны хода газов, с наружной стороны, между обшивкой и поверхностью нагрева; обмуровочные материалы и изделия - кирпич легковесный шамотный или диатомовый, III группа работ (установка обмуровки) НР = 100 %	м3	4,8	28743,2	–	137967	–	–	131069	290559	
						28743,2	–	137967	–	–	21523		
9	361	261-101-0309											
			Кирпич шамотный ГОСТ 1598-96 К=2,400;	т	11,52	98308		1132508		1132508	–	1223109	Казахстан
						–		–		–	90601		
10	362	236-106-0902	штукатурная на основе вспученного вермикулита для огнезащиты стальных и железобетонных несущих конструкций внутри и снаружи при Т от -50 °С до + 60 °С и относительной влажности не более 90%, обработка при Т не ниже +5 °С, предел огнестойкости от 45 до 240 минут ГОСТ Р 53295-2009	кг	160	522		83520		83520	–	90202	
						–		–		–	6682		

11	363	1306-0101-0401									
		Трубы конвективного пучка, поставляемые отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, давлением 1,4 МПа, паропроизводительностью 2,5-50 т/ч. Демонтаж оборудования НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	6,8816	177784,04	80473,34	1223439	553785	–	547191	1912280
					97310,7	39902,51	669653	274593	–	141650	
12	364	1306-0101-0401									
		Трубы конвективного пучка, поставляемые отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, давлением 1,4 МПа, паропроизводительностью 2,5-50 т/ч. Монтаж оборудования НР = 61 %	т	6,8816	611997,85	268244,48	4211524	1845951	133395	1823969	6518332
					324369	133008,36	2232178	915310	–	482839	
13	365	290-000-0333(пл)	Конвективный пучек (труба ст.20-Ду51х2,5 мм) 8602 кг	комплект	0,8	8733711		6986969		6986969	–	7545927
						–		–		–	558958

14	366	1391-0126-011726010601-01	Гидравлическое испытание однокорпусного котла рабочим давлением; котел паровой производительностью - до 50 т/ч НР = 100 %	котел	0,8	21532,7	–	17226	–	–	16365	36278
						21532,7	–	17226	–	–	2687	
15	367	1219-0101-0901	Помещения. Очистка от строительного мусора НР = 72 %	т	2,4	2430,39	–	5833	–	–	3990	10609
						2430,39	–	5833	–	–	786	
16	368	414-104-0601	Мусор строительный (ручная). Погрузка	т	2,4	891		2138		–	–	2309
						–		–		–	171	
17	369	414-104-0602	Мусор строительный (ручная). Разгрузка	т	2,4	611		1466		–	–	1583
						–		–		–	117	
18	370	290-000-0012(пл)	Талоны на пром свалку	тн	2,4	4458		10699		10699	–	11555
						–		–		–	856	
19	371	414-103-0201	Металл листовой. Погрузка	т	0,5652	664		375		–	–	405
						–		–		–	30	
20	372	414-103-0202	Металл листовой. Разгрузка	т	0,5652	664		375		–	–	405
						–		–		–	30	
21	373	414-103-0501	Конструкции металлические. Погрузка	т	5	707		3535		–	–	3818
						–		–		–	283	

22	374	414-103-0502	Конструкции металлические. Разгрузка	т	5	707		3535		–	–	3818
						–		–		–	283	
23	375	411-101-0117	Перевозка строительных грузов бортовыми автомобилями в населенных пунктах. Грузоподъемность до 5 т. Расстояние перевозки свыше 20 до 30 км	т·км	9,8468	97		955		–	–	1031
						–		–		–	76	

Раздел 13 Ремонт батарейного циклона БЦ-2-7х(5+3) котла №5

24	376	1113-0601-0208	Поверхности металлические (газоходы, батарейный циклон) промывка (прим) НР = 69 %	м2	15	1395,65	–	20935	–	–	13723	37431
						1395,65	–	20935	–	–	2773	
25	377	1109-0201-0203	Циклон. Защита листовой сталью на сварке. Демонтаж НР = 69 % т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	0,0308	28425,17	5480,84	875	169	59	454	1435
						21033,48	1463,21	648	45	–	106	
26	378	1109-0201-0203	Циклон. Защита листовой сталью на сварке. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	0,0308	46707,26	7829,76	1439	241	118	750	2364
						35055,8	2090,3	1080	64	–	175	

27	379	214-105-0104	Прокат листовой оцинкованный углеродистый ГОСТ 14918-80 толщиной от 1,5 до 3 мм	т	0,0308	472689		14559		14559	–	15724
						–		–		–	1165	
28	380	1126-0101-1101	Поверхности плоские и криволинейные. Демонтаж изоляции матами минераловатными прошивными безобкладочными и в обкладках из стеклоткани или металлической сетки, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки М-125, плитами полужесткими из стеклянного штапельного волокна на синтетическом связующем НР = 76 % ктрр1=0,8; ктрм1=0,8; кэкс1=0,8; кмат1=0;	м3 изоляции	0,66	19591,02	1345,58	12930	888	–	9009	23694
						18245,44	660,55	12042	436	–	1755	

29	381	1126-0101-1101									
			Поверхности плоские и криволинейные. Изоляция матами минераловатными прошивными безобкладочными и в обкладках из стеклоткани или металлической сетки, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки М-125, плитами полужесткими из стеклянного штапельного волокна на синтетическом связующем НР = 76 %	м3 изоляции	0,66	26738,36	1681,98	17647	1110	1485	11261	31221
						22806,8	825,69	15052	545	–	2313	
30	382	234-201-0307	Мат из минеральной ваты прошивной теплоизоляционный ГОСТ 21880-2011 без обкладки МП-100 толщиной 80 мм К=1,240;	м3	0,8184	36899		30198		30198	–	32614
						–		–		–	2416	
31	383	1306-0202-0308										
			Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами. Демонтаж верхней крышки батарейного циклона (2480х2200х4) НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	0,07568	27538,05	1818,75	2084	138	–	1139	3481

					25719,3	270,5	1946	20	–	258		
32	384	1109-0701-0131										
		Конструкции листовые массой до 0,5 т (крышки батарейного циклона). Изготовление м сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР = 69 %	т конструкций	0,09508	400773,46	86475,03	38106	8222	979	19372	62076	
					303998	6822,5	28904	649	–	4598		
33	385	214-101-0201										
		Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 4 до 12 мм К=1,060;	т	0,10078	472689		47638		47638	–	51449	Казахстан
					–		–		–	3811		
34	386	1306-0202-0308										
		Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами. Монтаж верхней крышки батарейного циклона (2480х2200х5) НР = 61 %	т	0,09508	95180,25	6062,5	9050	576	322	4773	14929	
					85731	901,68	8151	86	–	1106		

35	387	1391-1605-021105020901-01	Ремонт секции батарейного циклона: секция циклонов с диаметром циклонного элемента свыше 254 мм; замена верхней трубной решетки НР = 100 %	м2	2,4332	10118,4	–	24620	–	–	23389	51850	
						10118,4	–	24620	–	–	3841		
36	388	1391-1605-021205021001-01	Ремонт секции батарейного циклона: секция циклонов с диаметром циклонного элемента свыше 254 мм; изготовление верхней трубной решетки НР = 100 %	м2	2,4332	10416	–	25344	–	–	24077	53375	
						10416	–	25344	–	–	3954		
37	389	214-101-0202	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 14 до 50 мм К=1,032;	т	0,14031	472689		66323		66323	–	71629	Казахстан
						–		–		–	5306		
38	390	1391-0601-285501061802-02	Выхлопные трубы; диаметр труб свыше 100 до 250 мм. Замена НР = 100 %	шт.	24,64	6775	–	166936	–	–	158589	351567	
						6775	–	166936	–	–	26042		

39	391	1312-1702-0111									
			Секция трубопровода из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный 133 мм. Изготовление выхлопных труб (прим) НР = 61 %	м трубопровода	195,1488	173,4	13,35	33839	2605	839	17927	55907
						155,75	2,77	30394	541	–	4141	
40	392	241-108-0215									
			Труба стальная бесшовная горячедеформированная из стали марки 15, 20 диаметром от 114 до 426 мм ГОСТ 8731-74 размерами 133х7,0 мм	м	195,1488	8378		1634957		1634957	–	1765754
						–		–		–	130797	
41	393	1306-0202-0308	Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами. Демонтаж чугунных элементов - 56 шт НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	1,232	27538,05	1818,75	33927	2241	–	18555	56681
						25719,3	270,5	31686	333	–	4199	
42	394	1306-0202-0308	Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами. Монтаж чугунных элементов - 56 шт НР = 61 %	т	1,232	95180,25	6062,5	117262	7469	4172	61851	193442
						85731	901,68	105621	1111	–	14329	
43	395	580-000-0041(пл)(об)	Чугунные элементы циклона - 56 шт	комплект	0,44	3061292		1346968		–	–	1346968

					–		–		1346968	–		
44	396	1391-1605-021105020901-01	Ремонт секции батарейного циклона: секция циклонов с диаметром циклонного элемента свыше 254 мм; замена нижней трубной решетки НР = 100 %	м2	2,4332	10118,4	–	24620	–	–	23389	51850	
						10118,4	–	24620	–	–	3841		
45	397	1391-1605-021205021001-01	Ремонт секции батарейного циклона: секция циклонов с диаметром циклонного элемента свыше 254 мм; изготовление нижней трубной решетки НР = 100 %	м2	2,4332	10416	–	25344	–	–	24077	53375	
						10416	–	25344	–	–	3954		
46	398	214-101-0202	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 14 до 50 мм К=1,032;	т	0,13032	472689		61601		61601	–	66529	Казахстан
						–		–		–	4928		
47	399	1109-0606-0105	Демонтаж изношенного металла внутренней поверхности корпуса циклона. НР = 69 % т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	0,2	64850,07	13822,73	12970	2765	511	6809	21361	

					———	———	———	———	———	———		
					48472,86	3467,23	9695	693	–	1582		
48	400 1109-0606-0105	Монтаж металла внутренней поверхности корпуса циклона. НР = 69 %	т конструкций	0,088	105643,81	19746,74	9297	1738	450	4946	15382	
					———	———	———	———	———	———		
					80788,1	4953,18	7109	436	–	1139		
49	401 214-101-0201	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 4 до 12 мм К=1,032;	т	0,09082	472689		42930		42930	–	46364	Казахстан
					———		———		———	———		
					–		–		–	3434		
50	402 1109-0606-0105	Демонтаж изношенного металла нижней конусной части циклона. НР = 69 % т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	0,3	64850,07	13822,73	19455	4147	766	10214	32043	
					———	———	———	———	———	———		
					48472,86	3467,23	14542	1040	–	2374		
51	403 1109-0606-0105	Монтаж нижней конусной части циклона. НР = 69 %	т конструкций	0,132	105643,81	19746,74	13945	2607	674	7419	23073	
					———	———	———	———	———	———		
					80788,1	4953,18	10664	654	–	1709		

52	404	1109-0701-0131										
		Конструкции листовые массой до 0,5 т (нижняя конусная часть циклона). Изготовление сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР = 69 %	т конструкций	0,132	400773,46	86475,03	52902	11415	1360	26895	86181	
					———	———	———	———	———	———		
					303998	6822,5	40128	901	–	6384		
53	405	214-101-0201										
		Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 4 до 12 мм К=1,032;	т	0,13622	472689		64390		64390	–	69541	Казахстан
					———		———		———	———		
					–		–		–	5151		
54	406	1337-0102-0203										
		Оборудование гидрозатвор массой 0,06 т. Демонтаж в помещении НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	шт.	0,44	21166,36	4947,91	9313	2177	–	4551	14973	
					———	———	———	———	———	———		
					16218,45	1629,4	7136	717	–	1109		
55	407	1109-0701-0131										
		Конструкции листовые массой до 0,5 т (гидрозатвора). Изготовление сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР = 69 %	т конструкций	0,0264	400773,46	86475,03	10580	2283	272	5379	17236	

				303998	6822,5	8026	180	–	1277		
56	408 214-101-0201										
		Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 4 до 12 мм К=1,032;	т	0,02724	472689		12876		12876	–	13906 Казахстан
					–		–		–	1030	
57	409 1337-0102-0203										
		Оборудование гидрозатвор массой 0,06 т. Монтаж в помещении НР = 61 %	шт.	0,44	72061,95	16493,02	31707	7257	663	15170	50627
					54061,5	5431,33	23787	2390	–	3750	
58	410 1113-0301-1709										
		Поверхности металлические огрунтованные. Окраска огнезащитными составами. Огнезащитный состав = КамКор. Нанесение лакокрасочных материалов ручным способом в 3 слоя НР = 69 % К=3,000;	м2	11,88	4740,35	45,04	56315	535	50119	3721	64839
					476,56	1,3	5662	15	–	4803	
59	411 1113-0301-1422										
		Поверхности металлические огрунтованные. Окраска грунт-шпаклевкой ЭП-0010 в два слоя НР = 69 % К=2,000;	м2	0,44	208,77	1,92	92	1	74	11	111
					38,39	0,32	17	–	–	8	

60	412	1219-0101-0901	Помещения. Очистка от строительного мусора НР = 72 %	т	2,2	2430,39	–	5347	–	–	3657	9724
						2430,39	–	5347	–	–	720	
61	413	414-104-0601	Мусор строительный (ручная). Погрузка	т	2,2	891		1960		–	–	2117
						–		–		–	157	
62	414	414-104-0602	Мусор строительный (ручная). Разгрузка	т	2,2	611		1344		–	–	1452
						–		–		–	108	
63	415	290-000-0012(пл)	Талоны на пром свалку	тн	2,2	4458		9808		9808	–	10593
						–		–		–	785	
64	416	414-103-0201	Металл листовой. Погрузка	т	1,76	664		1169		–	–	1263
						–		–		–	94	
65	417	414-103-0202	Металл листовой. Разгрузка	т	1,76	664		1169		–	–	1263
						–		–		–	94	
66	418	414-103-0101	Металл сортовой в связках, трубы металлические. Погрузка	т	0,44	796		350		–	–	378
						–		–		–	28	
67	419	414-103-0102	Металл сортовой в связках, трубы металлические. Разгрузка	т	0,44	796		350		–	–	378
						–		–		–	28	

68	420	411-101-0117									
			Перевозка строительных грузов бортовыми автомобилями в населенных пунктах. Грузоподъемность до 5 т. Расстояние перевозки свыше 20 до 30 км	т·км	4,4	97		427		–	–	461
						–		–		–	34	

Раздел 14 Замена правого экрана второй секции котла №6

69	421	1391-0108-010108010101-01	Снятие и установка листов наружной обшивы котла (оцинкованный лист толщ 2 мм)- 24,22 м2 НР = 100 %	т	0,387	336286,8	–	130143	–	–	123636	274081
						336286,8	–	130143	–	–	20302	
70	422	1391-0108-010508010201-01	Изготовление листов наружной обшивы котла НР = 100 %	т	0,387	76964	–	29785	–	–	28296	62727
						76964	–	29785	–	–	4646	
71	423	214-102-0101										
			Прокат листовой горячекатаный из низколегированной стали ГОСТ 19281-2014 толщиной до 3,9 мм	т	0,387	472689		182931		182931	–	197565
						–		–		–	14634	

72	424	1391-1501-042601040901-02	Ремонт тепловой изоляции: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, II группа работ (разборка (снятие) тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	2,26	15661,8	–	35396	–	–	33626	74544
						15661,8	–	35396	–	–	5522	
73	425	1391-1501-042701040901-03	Ремонт тепловой изоляции: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, III группа работ (установка тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	2,26	48477	–	109558	–	–	104080	230729
						48477	–	109558	–	–	17091	
74	426	234-201-0307	Мат из минеральной ваты прошивной теплоизоляционный ГОСТ 21880-2011 без обкладки МП-100 толщиной 80 мм	м3	2,26	36899		83392		83392	–	90063
						–		–		–	6671	

75	427	1391-1502-030202030101-02	Ремонт обмуровки: элементы котлоагрегата - стены со стороны хода газов, с наружной стороны, между обшивкой и поверхностью нагрева; обмуровочные материалы и изделия - кирпич легковесный шамотный или диатомовый, II группа работ (разборка обмуровки) НР = 100 %	м3	7,27	17552,2	–	127604	–	–	121224	268734	
						17552,2	–	127604	–	–	19906		
76	428	1391-1502-030302030101-03	Ремонт обмуровки: элементы котлоагрегата - стены со стороны хода газов, с наружной стороны, между обшивкой и поверхностью нагрева; обмуровочные материалы и изделия - кирпич легковесный шамотный или диатомовый, III группа работ (установка обмуровки) НР = 100 %	м3	7,27	28743,2	–	208963	–	–	198515	440076	
						28743,2	–	208963	–	–	32598		
77	429	261-101-0309	Кирпич шамотный ГОСТ 1598-96	т	14,83	98308		1457908		1457908	–	1574541	Казахстан
						–		–		–	116633		

78	430	236-106-0902									
			Смесь сухая штукатурная на основе вспученного вермикулита для огнезащиты стальных и железобетонных несущих конструкций внутри и снаружи при Т от -50 °С до + 60 °С и относительной влажности не более 90%, обработка при Т не ниже +5 °С, предел огнестойкости от 45 до 240 минут ГОСТ Р 53295-2009	кг	581,6	522		303595		303595	–	327883
						–		–		–	24288
79	431	1391-0101-011801010201-02	Демонтаж и монтаж труб правого бокового экрана котла; длина труб до 8 м, диаметр труб свыше 38 до 60 мм (диаметр 51х2,5 мм , длина 6372 м, 44 шт-560 м) НР = 100 %	т	0,8372	374669,7	–	313673	–	–	297989	660595
						374669,7	–	313673	–	–	48933	
80	432	290-000-0009(пл)									
			Комплект труб правого бокового экрана котла(диаметром 51х2,5 мм, длина 6372 мм)-88 шт	комплект	0,5	1774218		887109		887109	–	958078
						–		–		–	70969	

81	433	1391-0101-011901010201-03	Замена труб правого бокового экранов котла ; длина труб до 8 м, диаметр труб свыше 60 мм (Ду 159х4,5 мм, длина 6125 мм, 2 шт-12,25 м) НР = 100 %	т	0,21003	317630,9	–	66712	–	–	63376	140495
						317630,9	–	66712	–	–	10407	
82	434	290-000-0010(пл)	Комплект водоопускных труб правого бокового котла (Ду 159х4,5 мм, длина 6125 мм)-4 шт	комплект	0,5	1291677		645839		645839	–	697506
						–		–		–	51667	
83	435	1391-0105-020105020101-01	Демонтаж, монтаж продувочной линии с коллектора Ду-38х4 мм НР = 100 %	т	0,05	490395,1	–	24520	–	–	23294	51639
						490395,1	–	24520	–	–	3825	
84	436	241-108-0111	Труба стальная бесшовная горячедеформированная из стали марки 15, 20 диаметром от 20 до 108 мм ГОСТ 8731-74 размерами 38х4,0 мм	м	15	1363		20445		20445	–	22081
						–		–		–	1636	
85	437	1391-0102-030102030101-01	Демонтаж и монтаж верхней и нижней камеры правого бокового экрана котла (219х8 мм, длина 2410 мм, 2 шт) НР = 100 %	т	0,2006	117032,2	–	23477	–	–	22303	49442

						117032,2	–	23477	–	–	3662	
86	438	1391-0102-040102040101-01	Изготовление верхней и нижней камеры НР = 100 %	т	0,2006	316728,8	–	63536	–	–	60359	133807
						316728,8	–	63536	–	–	9912	
87	439	241-108-0231	Труба стальная бесшовная горячедеформированная из стали марки 15, 20 диаметром от 114 до 426 мм ГОСТ 8731-74 размерами 219х8,0 мм	м	4,82	16464		79356		79356	–	85704 Казахстан
						–		–		–	6348	
88	440	1391-0301-011501010104-03	Вентили на давление до 6,4 МПа (муфтовые и фланцевые), диаметр условного прохода 25, 32 мм, снятие НР = 100 %	шт.	2	1056	–	2112	–	–	2006	4447
						1056	–	2112	–	–	329	
89	441	1391-0301-011601010104-04	Вентили на давление до 6,4 МПа (муфтовые и фланцевые), диаметр условного прохода 25, 32 мм, установка НР = 100 %	шт.	2	3290,7	–	6581	–	–	6252	13860
						3290,7	–	6581	–	–	1027	
90	442	242-203-1104	Кран шаровый стальной фланцевый, стандартнопроходной, для воды, пара, нефтепродуктов, Т до +200 °С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 32	шт.	2	9009		18018		18018	–	19459
						–		–		–	1441	

91	443	1391-0126-011726010601-01	Гидравлическое испытание однокорпусного котла рабочим давлением; котел паровой производительностью - до 50 т/ч НР = 100 %	котел	1	21532,7	–	21533	–	–	20456	45348
						21532,7	–	21533	–	–	3359	

Раздел 15 Ремонт трансформатора ТМ-1000/10/0,4, замена питающего и вводного кабеля

15.1 Ремонт трансформатора ТМ 1000/10/0,4

92	444	1199-0001-0001СО 34.46.615-2006 п.1.1.1.	Подготовительные работы (Проверка комплектности запасных частей и материалов и их соответствия технической документации. Уборка ремонтной площадки, проверка и приведение в рабочее состояние аппаратуры для слива и заливки масла, прогрева трансформатора, проверка и подготовка ремонтной оснастки, сварочного оборудования, инвентарных лесов, грузоподъемных механизмов, средств пожаротушения и техники безопасности. НР = 72 %	шт	1	48509	–	48509	–	–	33180	88224
						48509	–	48509	–	–	6535	

93	445	1199-0001-0002СО 34.46.615-2006 п.1.1.2	Демонтаж трансформатора (на фундаменте). Отсоединение токопроводов, шин, зазамлений, силовых и контрольных кабелей. Частичная разборка системы пожаротушения. НР = 72 %	шт	1	8807,5	–	8808	–	–	6025	16020
						8807,5	–	8808	–	–	1187	
94	446	1199-0001-0003СО 34.46.615-2006 п.1.1.3	Доставка на ремонтную площадку и обратно. НР = 72 %	шт	1	12737	–	12737	–	–	8712	23165
						12737	–	12737	–	–	1716	
95	447	1199-0001-0005СО 34.46.615-2006 п.1.1.7	Демонтаж расширителя, вводов, предохранительной трубы, газового реле, радиаторов, вентиляторов (для Д) НР = 72 %	шт	1	19241	–	19241	–	–	13161	34994
						19241	–	19241	–	–	2592	
96	448	1199-0001-0006СО 34.46.615-2006 п.1.1.8	Слив масла из бака и радиаторов. Установка заглушек на фланцы бака и трубопроводы. НР = 72 %	шт	1	4878	–	4878	–	–	3337	8872
						4878	–	4878	–	–	657	

97	449	1199-0001-0007СО 34.46.615-2006 п.1.1.9	Вскрытие активной части (Развинчивание разъема, строповка, установка крышки трансформатора на ремонтную площадку, снятие стопорных болтов, строповка, установка активной части на ремонтную площадку) НР = 72 %	шт	1	5555,5	–	5556	–	–	3800	10104
						5555,5	–	5555	–	–	748	
98	450	1199-0001-0008СО 34.46.615-2006 п.1.1.10	Ремонт бака, крышки. Зачистка и обезжиривание наружных и внутренних поверхностей, устранение механических повреждений, испытание сварных швов на герметичность, заварка мест течей, окраска, замена уплотнений, ремонт тележек. НР = 72 %	шт	1	39159,5	–	39160	–	–	26785	71221
						39159,5	–	39160	–	–	5276	

99	451	1199-0001-0009СО 34.46.615-2006 п.1.1.11	Ремонт активной части. (Чистка, промывка от шлама и грязи, проверка состояния прессовки магнитопровода и обмоток, подпрессовка магнитопровода, обмоток и деталей несущей конструкции отводов, предохранение от самоотвинчивания резьбовых соединений, подготовка к испытаниям. НР = 72 %	шт	1	14092	–	14092	–	–	9639	25629
						14092	–	14092	–	–	1898	
100	452	1199-0001-0010СО 34.46.615-2006 п.1.1.12	Ремонт переключателя ПБВ. (Осмотр, проверка состояния контактных поверхностей, зачиска подгаров, проверка состояния отводов, измерение силы контактного нажатия и последовательности действия контакттов НР = 72 %	шт	1	18428	–	18428	–	–	12605	33516
						18428	–	18428	–	–	2483	

101	453	1199-0001-0011СО 34.46.615-2006 п.1.1.13	Ремонт переключателя РПН. (Ремонт избирателя: осмотр, устранение дефектов (без разборки), чистка контактов, подтяжка болтовых соединений, регулировка. Ремонт контактора: осмотр, устранение дефектов (без разборки), чистка контактов, подтяжка болтовых соединений, регулировка, снятие круговой диаграммы. Ремонт привода: осмотр, устранение дефектов (без разборки), проверка работы привода в конечных положениях, чистка контактов, смазка редукторов, регулировка. Ремонт реактора: разборка, осмотр, дефектация, устранение дефектов, сборка, испытания. НР = 72 %	шт	1	43631	–	43631	–	–	29844	79353
						43631	–	43631	–	–	5878	

102	454	1199-0001-0012СО 34.46.615-2006 п.1.1.14	Ремонт системы охлаждения М. Зачистка и обезжиривание наружных и внутренних поверхностей радиаторов, устранение механических повреждений, испытание сварных швов на герметичность, заварка мест течей, окраска, замена уплотнений. Промывка, ремонт радиаторных кранов, ремонт электродвигателей, балансировка вентиляторов, измерение сопротивления обмоток электродвигателей, ремонт распредилительных коробок, проверка и зачистка контактов. НР = 72 %	шт	1	29268	–	29268	–	–	20019	53230
						29268	–	29268	–	–	3943	

103	455	1199-0001-0121СО 34.46.615-2006 п.1.1.15	Ремонт расширителя. Зачистка и обезжиривание наружных и внутренних поверхностей, устранение механических повреждений, испытание сварных швов на герметичность, заварка мест течей диафрагмы, окраска, замена уплотнений. НР = 72 %	шт	1	5691	–	5691	–	–	3893	10351
						5691	–	5691	–	–	767	
104	456	1199-0001-0013СО 34.46.615-2006 п.1.1.16	Ремонт расширителя. (Зачистка и обезжиривание наружных и внутренних поверхностей, устранение механических повреждений, испытание сварных швов на герметичность, заварка мест течей, окраска замена уплотнений. Осмотр и ремонт маслоуказателя) НР = 72 %	шт	1	14092	–	14092	–	–	9639	25629
						14092	–	14092	–	–	1898	

105	457	1199-0001-0014СО 34.46.615-2006 п.1.1.18	Ремонт вводов. (Очистка и протирка вводов от загрязнений, устранение мелких дефектов, замена уплотнений, подготовка к испытаниям). НР = 72 %	шт	1	17073	–	17073	–	–	11678	31051
						17073	–	17073	–	–	2300	
106	458	1199-0001-0015СО 34.46.615-2006 п.1.1.19	Ремонт воздухосушителя. Зачистка и обезжиривание наружных и внутренних поверхностей, устранение механических повреждений, испытание сварных швов на герметичность. Заварка мест течей, окраска замена уплотнений, замена силикагеля. НР = 72 %	шт	1	3252	–	3252	–	–	2224	5914
						3252	–	3252	–	–	438	
107	459	1199-0001-0016СО 34.46.615-2006 п.1.1.20	Сборка системы охлаждения и арматуры. Установка радиаторов, трубопроводов и задвижек, термосифонного фильтра. НР = 72 %	шт	1	13821	–	13821	–	–	9454	25137
						13821	–	13821	–	–	1862	

108	460	1199-0001-0017СО 34.46.615-2006 п.1.1.21	Установка активной части в бак. (Строповка подъем и установка активной части в бак. Установка распорных болтов. Установка и завинчивание крышки на баке трансформатора). НР = 72 %	шт	1	10298	–	10298	–	–	7044	18729
						10298	–	10298	–	–	1387	
109	461	1199-0001-0018СО 34.46.615-2006 п.1.1.22	Установка расширителя. (Установка предохранительной трубы, расширителя, воздухоосушителя, газового реле). НР = 72 %	шт	1	7859	–	7859	–	–	5376	14294
						7859	–	7859	–	–	1059	
110	462	1199-0001-0019СО 34.46.615-2006 п.1.1.23	Заливка трансформатора маслом. (Сушка и очистка трансформаторного масла. Заливка масла в трансформатор с дегазацией). НР = 72 %	шт	1	8401	–	8401	–	–	5746	15279
						8401	–	8401	–	–	1132	
111	463	1199-0001-0020СО 34.46.615-2006 п.1.1.24	Установка вводов и контрольно-измерительных приборов на крышку НР = 72 %	шт	1	5962	–	5962	–	–	4078	10843
						5962	–	5962	–	–	803	

112	464	1199-0001-0021СО 34.46.615-2006 п.1.1.25	Испытание трансформаторного масла (одна проба). Протокол испытаний. НР = 72 %	шт	1	9078,5	–	9079	–	–	6210	16512
						9078,5	–	9079	–	–	1223	
113	465	1199-0001-0022СО 34.46.615-2006 п.1.1.26	Доливка масла. Доливка масла в трансформатор. НР = 72 %	шт	1	4742,5	–	4743	–	–	3244	8626
						4742,5	–	4743	–	–	639	
114	466	1199-0001-0023СО 34.46.615-2006 п.1.1.28	Испытание трансформатора. Протокол испытаний НР = 72 %	шт	1	18021,5	–	18022	–	–	12327	32777
						18021,5	–	18022	–	–	2428	
115	467	1199-0001-0024СО 34.46.615-2006 п.1.1.29	Установка трансформатора (на фундаменте). Сборка системы пожаротушения. Подсоединение токопроводов, шин, силовых и контрольных кабелей. НР = 72 %	шт	1	20054	–	20054	–	–	13717	36473
						20054	–	20054	–	–	2702	
		15.2 Материал (ремонт трансформатора)										
116	468	290-000-0001	Ветошь обтирочная	кг	20	397		7940		7940	–	8575
						–		–		–	635	
117	469	290-000-0002	Лента киперная	м	250	9		2250		2250	–	2430
						–		–		–	180	
118	470	290-000-0003	Бумага фильтрованная	кг	15	563		8445		8445	–	9121

						–		–		–	676	
119	471	290-000-0004(пл)	Лоткоткань (шир 1 метр)	м	1,25	804		1005		1005	–	1085
						–		–		–	80	
120	472	261-105-0632	Клей резиновый N 88-Н ГОСТ 2199-78	кг	1	1168		1168		1168	–	1261
						–		–		–	93	
121	473	236-104-0104	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 18188-72	т	0,01	513158		5132		5132	–	5543
						–		–		–	411	
122	474	261-107-0364	Спирт этиловый ректификованный технический ГОСТ 18300-87	т	0,0015	312355		469		469	–	507
						–		–		–	38	
123	475	290-000-0005(пл)	Шайбы, кольца технические маслостойкие	кг	37,5	652		24450		24450	–	26406
						–		–		–	1956	
124	476	236-104-0103	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,005	651547		3258		3258	–	3519 Казахстан
						–		–		–	261	
		Раздел 19 Замена рамы котла №2, 3, 4, 5										
		19.1 Котел №2										
125	518	1306-0101-0109	Демонтаж рамы котла НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	3,12	55402,6	12393,4	172856	38667	–	84648	278104
						43009,2	3808,08	134189	11881	–	20600	

126	519	1109-0701-0127										
			Изготовление рамы котла НР = 69 %	т конструкций	3,12	208674,36	8840,45	651064	27582	17328	401771	1137062	
						194280	2169,46	606154	6769	–	84227		
127	520	214-202-0302											
			Балка двутавровая горячекатаная с параллельными гранями полок колонная из углеродистой стали СТ РК 2585-2014 № 27	т	0,434	312210		135499		135499	–	146339	
						–		–		–	10840		
128	521	214-203-0202											
			Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок из углеродистой сталиГОСТ 380-2005 № 20П	т	0,364	367647		133824		133824	–	144530	Казахстан
						–		–		–	10706		
129	522	214-203-0202											
			Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок из углеродистой сталиГОСТ 380-2005 № 14П	т	0,154	367647		56618		56618	–	61147	Казахстан
						–		–		–	4529		
130	523	214-203-0201											
			Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок из углеродистой сталиГОСТ 380-2005 № 10П	т	0,215	367647		79044		79044	–	85368	Казахстан

						–		–		–	6324		
131	524	214-101-0201	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной 10 мм	т	0,889	472689		420221		420221	–	453839	Казахстан
						–		–		–	33618		
132	525	214-101-0201	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной 6 мм	т	0,868	472689		410294		410294	–	443118	Казахстан
						–		–		–	32824		
133	526	214-101-0201	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной 5 мм	т	0,196	472689		92647		92647	–	100059	Казахстан
						–		–		–	7412		
134	527	1306-0101-0109	Монтаж рамы котла НР = 61 %	т	3,12	223508,92	41311,33	697348	128891	121161	282159	1057868	
						143364	12693,6	447296	39604	–	78361		
135	528	950-000-0040	Уплотнение среднее Т 9.01.007	шт	10	24817		248170		–	–	248170	
						–		–		–	–		
136	529	950-000-0041	Уплотнение заднее левое Т 9.01.007	шт	10	24111		241110		–	–	241110	
						–		–		–	–		
137	530	950-000-0042	Уплотнение заднее правое Т 9.01.007	шт	10	24111		241110		–	–	241110	
						–		–		–	–		

138	531	290-000-0209(пл)										
			Башмак опорный	шт	6	23644		141864		141864	–	153213	
						–		–		–	11349		
139	532	217-101-0101											
			Болт с гайкой и шайбой диаметром резьбы М16 ГОСТ 1759.0-87 оцинкованный	кг	18	985		17730		17730	–	19148	Казахстан
						–		–		–	1418		
	19.2 Котел №3												
140	533	1306-0101-0109	Демонтаж рамы котла НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	3,12	55402,6	12393,4	172856	38667	–	84648	278104	
						43009,2	3808,08	134189	11881	–	20600		
141	534	1109-0701-0127											
			Изготовление рамы котла НР = 69 %	т конструкций	3,12	208674,36	8840,45	651064	27582	17328	401771	1137062	
						194280	2169,46	606154	6769	–	84227		
142	535	214-202-0302											
			Балка двутавровая горячекатаная с параллельными гранями полок колонная из углеродистой стали СТ РК 2585-2014 № 27	т	0,434	312210		135499		135499	–	146339	
						–		–		–	10840		
143	536	214-203-0202											
			Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок из углеродистой сталиГОСТ 380-2005 № 20П	т	0,364	367647		133824		133824	–	144530	Казахстан

					–	–	–	10706		
144	537	214-203-0202								
		Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок из углеродистой сталиГОСТ 380-2005 № 14П	т	0,154	367647	56618	56618	–	61147	Казахстан
					–	–	–	4529		
145	538	214-203-0201								
		Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок из углеродистой сталиГОСТ 380-2005 № 10П	т	0,215	367647	79044	79044	–	85368	Казахстан
					–	–	–	6324		
146	539	214-101-0201								
		Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной 10 мм	т	0,889	472689	420221	420221	–	453839	Казахстан
					–	–	–	33618		
147	540	214-101-0201								
		Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной 6 мм	т	0,868	472689	410294	410294	–	443118	Казахстан
					–	–	–	32824		
148	541	214-101-0201								
		Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной 5 мм	т	0,196	472689	92647	92647	–	100059	Казахстан

					–		–		–	7412		
149	542	1306-0101-0109	Монтаж рамы котла НР = 61 %	т	3,12	223508,92	41311,33	697348	128891	121161	282159	1057868
						143364	12693,6	447296	39604	–	78361	
150	543	950-000-0040	Уплотнение среднее Т 9.01.007	шт	10	24817		248170		–	–	248170
						–		–		–	–	
151	544	950-000-0041	Уплотнение заднее левое Т 9.01.007	шт	10	24111		241110		–	–	241110
						–		–		–	–	
152	545	950-000-0042	Уплотнение заднее правое Т 9.01.007	шт	10	24111		241110		–	–	241110
						–		–		–	–	
153	546	290-000-0209(пл)	Башмак опорный	шт	6	23644		141864		141864	–	153213
						–		–		–	11349	
154	547	217-101-0101	Болт с гайкой и шайбой диаметром резьбы М16 ГОСТ 1759.0-87 оцинкованный	кг	18	985		17730		17730	–	19148 Казахстан
						–		–		–	1418	
	19.3 Котел №4											
155	548	1306-0101-0109	Демонтаж рамы котла НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	3,12	55402,6	12393,4	172856	38667	–	84648	278104
						43009,2	3808,08	134189	11881	–	20600	
156	549	1109-0701-0127	Изготовление рамы котла НР = 69 %	т конструкций	3,12	208674,36	8840,45	651064	27582	17328	401771	1137062
						194280	2169,46	606154	6769	–	84227	

157	550	214-202-0302								
		Балка двутавровая горячекатаная с параллельными гранями полок колонная из углеродистой стали СТ РК 2585-2014 № 27	т	0,434	312210	135499	135499	–	146339	
					–	–	–	10840		
158	551	214-203-0202								
		Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок из углеродистой сталиГОСТ 380-2005 № 20П	т	0,364	367647	133824	133824	–	144530	Казахстан
					–	–	–	10706		
159	552	214-203-0202								
		Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок из углеродистой сталиГОСТ 380-2005 № 14П	т	0,154	367647	56618	56618	–	61147	Казахстан
					–	–	–	4529		
160	553	214-203-0201								
		Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок из углеродистой сталиГОСТ 380-2005 № 10П	т	0,215	367647	79044	79044	–	85368	Казахстан
					–	–	–	6324		

161	554	214-101-0201	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной 10 мм	т	0,889	472689		420221		420221	–	453839	Казахстан
						–		–		–	33618		
162	555	214-101-0201	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной 6 мм	т	0,868	472689		410294		410294	–	443118	Казахстан
						–		–		–	32824		
163	556	214-101-0201	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной 5 мм	т	0,196	472689		92647		92647	–	100059	Казахстан
						–		–		–	7412		
164	557	1306-0101-0109	Монтаж рамы котла НР = 61 %	т	3,12	223508,92	41311,33	697348	128891	121161	282159	1057868	
						143364	12693,6	447296	39604	–	78361		
165	558	950-000-0040	Уплотнение среднее Т 9.01.007	шт	10	24817		248170		–	–	248170	
						–		–		–	–		
166	559	950-000-0041	Уплотнение заднее левое Т 9.01.007	шт	10	24111		241110		–	–	241110	
						–		–		–	–		
167	560	950-000-0042	Уплотнение заднее правое Т 9.01.007	шт	10	24111		241110		–	–	241110	
						–		–		–	–		

168	561	290-000-0209(пл)										
			Башмак опорный	шт	6	23644		141864		141864	–	153213	
						–		–		–	11349		
169	562	217-101-0101											
			Болт с гайкой и шайбой диаметром резьбы М16 ГОСТ 1759.0-87 оцинкованный	кг	18	985		17730		17730	–	19148	Казахстан
						–		–		–	1418		
	19.4 Котел №5												
170	563	1306-0101-0109	Демонтаж рамы котла НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	3,12	55402,6	12393,4	172856	38667	–	84648	278104	
						43009,2	3808,08	134189	11881	–	20600		
171	564	1109-0701-0127											
			Изготовление рамы котла НР = 69 %	т конструкций	3,12	208674,36	8840,45	651064	27582	17328	401771	1137062	
						194280	2169,46	606154	6769	–	84227		
172	565	214-202-0302											
			Балка двутавровая горячекатаная с параллельными гранями полок колонная из углеродистой стали СТ РК 2585-2014 № 27	т	0,434	312210		135499		135499	–	146339	
						–		–		–	10840		
173	566	214-203-0202											
			Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок из углеродистой сталиГОСТ 380-2005 № 20П	т	0,364	367647		133824		133824	–	144530	Казахстан

						–	–	–	10706		
174	567	214-203-0202	Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок из углеродистой сталиГОСТ 380-2005 № 14П	т	0,154	367647	56618	56618	–	61147	Казахстан
						–	–	–	4529		
175	568	214-203-0201	Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок из углеродистой сталиГОСТ 380-2005 № 10П	т	0,215	367647	79044	79044	–	85368	Казахстан
						–	–	–	6324		
176	569	214-101-0201	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной 10 мм	т	0,889	472689	420221	420221	–	453839	Казахстан
						–	–	–	33618		
177	570	214-101-0201	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной 6 мм	т	0,868	472689	410294	410294	–	443118	Казахстан
						–	–	–	32824		
178	571	214-101-0201	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной 5 мм	т	0,196	472689	92647	92647	–	100059	Казахстан

					–		–		–	7412		
179	572	1306-0101-0109	Монтаж рамы котла НР = 61 %	т	3,12	223508,92	41311,33	697348	128891	121161	282159	1057868
						143364	12693,6	447296	39604	–	78361	
180	573	950-000-0040	Уплотнение среднее Т 9.01.007	шт	10	24817		248170		–	–	248170
						–		–		–	–	
181	574	950-000-0041	Уплотнение заднее левое Т 9.01.007	шт	10	24111		241110		–	–	241110
						–		–		–	–	
182	575	950-000-0042	Уплотнение заднее правое Т 9.01.007	шт	10	24111		241110		–	–	241110
						–		–		–	–	
183	576	290-000-0209(пл)	Башмак опорный	шт	6	23644		141864		141864	–	153213
						–		–		–	11349	
184	577	217-101-0101	Болт с гайкой и шайбой диаметром резьбы М16 ГОСТ 1759.0-87 оцинкованный	кг	18	985		17730		17730	–	19148 Казахстан
						–		–		–	1418	

Раздел 20 Ремонт цепной решетки котла №6

185	578	1109-0701-0127	Замена колосников, держателей, валиков (прим) НР = 69 %	т конструкций	10,3612	211568,36	11734,45	2192102	121583	57545	1342090	3816927
						194280	3325,46	2012974	34456	–	282735	
186	579	580-044-0001(пл)(об)	Колосник 6.30.26	шт	2345	1980		4643100		–	–	4643100
						–		–		4643100	–	

187	580	580-044-0002(пл)(об)	Держатель левый	шт	67	3010		201670		–	–	201670
						–		–		201670	–	
188	581	580-044-0003(пл)(об)	Держатель правый	шт	67	3010		201670		–	–	201670
						–		–		201670	–	
189	582	580-044-0004(пл)(об)	Держатель средний	шт	200	3680		736000		–	–	736000
						–		–		736000	–	
190	583	580-044-0005(пл)(об)	Валик (ролик)	шт	200	4030		806000		–	–	806000
						–		–		806000	–	
191	584	580-044-0006(пл)(об)	Валик соединительный	шт	67	10400		696800		–	–	696800
						–		–		696800	–	
192	585	1303-0301-0507	Монтаж цепи НР = 61 %	шт.	1	101393,87	5639,2	101394	5639	1709	55395	169332
						94046	1544,68	94046	1545	–	12543	
193	586	580-044-0007(пл)(об)	Цепь ТЧЗМ-2-2,7/5,6 (8х13065)	комплект	1	1860000		1860000		–	–	1860000
						–		–		1860000	–	

<u>Раздел 21 Замена забрасывателей угля ПТЛ котлоагрегатов № 2, 3, 4</u>

21.1 Котел №2

194	587	1337-0102-0204	Демонтаж забрасывателя ПТЛ-600 НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	шт.	2	23280,9	5558,13	46562	11116	–	22817	74929
						17722,77	1963,36	35446	3927	–	5550	
195	588	580-045-0001(пл)(об)	Забрасыватель ПТЛ-600	шт	2	1464000		2928000		–	–	2928000

						–		–		2928000	–	
196	589	1337-0102-0204										
			Монтаж забрасывателя ПТЛ-600 НР = 61 %	шт.	1	92926,43	18527,1	92926	18527	15323	38027	141429
						59075,9	6544,52	59076	6545	–	10476	
		21.2 Котел №3										
197	590	1337-0102-0204	Демонтаж забрасывателя ПТЛ-600 НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	шт.	2	23280,9	5558,13	46562	11116	–	22817	74929
						17722,77	1963,36	35446	3927	–	5550	
198	591	580-045-0001(пл)(об)	Забрасыватель ПТЛ-600	шт	2	1464000		2928000		–	–	2928000
						–		–		2928000	–	
199	592	1337-0102-0204										
			Монтаж забрасывателя ПТЛ-600 НР = 61 %	шт.	1	92926,43	18527,1	92926	18527	15323	38027	141429
						59075,9	6544,52	59076	6545	–	10476	
		21.3 Котел №4										
200	593	1337-0102-0204	Демонтаж забрасывателя ПТЛ-600 НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	шт.	2	23280,9	5558,13	46562	11116	–	22817	74929
						17722,77	1963,36	35446	3927	–	5550	
201	594	580-045-0001(пл)(об)	Забрасыватель ПТЛ-600	шт	2	1464000		2928000		–	–	2928000
						–		–		2928000	–	
202	595	1337-0102-0204										
			Монтаж забрасывателя ПТЛ-600 НР = 61 %	шт.	1	92926,43	18527,1	92926	18527	15323	38027	141429
						59075,9	6544,52	59076	6545	–	10476	

Итого	**73 314 361**
в том числе	
- зарплата рабочих-строителей, тенге	13 113 340
- затраты на эксплуатацию машин, тенге	3 479 011
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	1 501 388
- материалы, изделия и конструкции, тенге	21 175 058
- оборудование, тенге	19 276 208
- перевозка грузов, тенге	19 148
- прочие затраты, тенге	2 921 560
- накладные расходы, тенге	9 543 618
в т.ч. зарплата, тенге	858 926
- сметная прибыль (8 %), тенге	3 786 418
Всего	**73 314 361**
Итого в текущих ценах с 05.01.21 г.	**73 314 361**
НДС (12 %)	8 797 723
Итого	**82 112 084**

Сдал (Подрядчик)
ТОО "Промтрейд" БИН 050940015089

Директор _____ **Свиридов С.В.**

ТОО фирма "Промтрейд"

Принял (Заказчик)
ГУ "Отделжилищно-коммунального хозяйства,пассажирского транспорта и автомобильных дорог Уланского района"
БИН 060140007744

Руководитель _____ Бустанбаев С.Б.

_____