Заказчик: Павлодарский филиал РГУ "НБРК"

Подрядчик: ТОО "КазЕвроСтрой"

Наименование объекта: Реконструкция лифтовой шахты и установка пассажирского лифта Павлодарского филиала НБРК

АКТ

выполненных работ за сентябрь - декабрь 2018г.

№ п/п	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость единицы, тенге		Общая стоимость, тенге			Накладные расходы, тенге	Всего стоимость с НР и СП, тенге
					Всего	эксплуатация машин	Всего	эксплуатация машин	материалы		
					зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	оборудование, мебель, инвентарь	Сметная прибыль, тенге	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Общестроительные работы.									
		Раздел 1 Демонтажные работы.									
1	1146-0401-0104	Стены кирпичные. Разборка НР = 84 %	м3	2,32	10042,24	3218,97	23298	7468	–	16091	42540
					6823,28	1433,62	15830	3326	–	3151	
2	1146-0401-0104	Стены кирпичные. Разборка НР = 84 %	м3	0,2	10040	3215	2008	643	–	1388	3668
					6825	1435	1365	287	–	272	
3	1207-0101-0208	Полы цементные. Разборка покрытия НР = 72 %	м2	15,95	1509,66	501,07	24079	7992	–	14160	41298
					1008,59	224,45	16087	3580	–	3059	
4	1107-0503-0110	Перемычки, масса до 0,3 т. Укладка - **Демонтаж НР = 118 % ктрр1=0,8; ктрм1=0,8; кэкс1=0,8; кмат1=0;**	шт. сборных конструкций	8	304,25	192,5	2434	1540	–	1406	4148
					111,75	37,25	894	298	–	308	

5	1109-0601-0101	Демонтаж кабины лифта и дверей в лифтовую шахту. НР = 69 % ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0;	т конструкций	1,46	47602,74	2923,97	69500	4269	–	46110	124859
					44678,77	1092,47	65231	1595	–	9249	
6	1107-0107-0103	Демонтаж направляющих, крепежных балок НР = 118 % ктрр1=0,8; ктрм1=0,8; кэкс1=0,8; кмат1=0;	т стальных элементов	1,871	45398,18	5499,2	84940	10289	–	90356	189320
					39898,98	1027,26	74651	1922	–	14024	
7	1303-0106-0101	Демонтаж лебедки электрической грузоподъемность 1 т. НР = 61 % ктрр1=0,4; ктрм1=0,4; кэкс1=0,04; кмат1=0;	шт.	2	15070	78,5	30140	157	–	18320	52337
					14991,5	24,5	29983	49	–	3877	
8	4131-0103-0201	Металл листовой. Погрузка	т	4,331	391		1693		–	–	1828
					–		–		–	135	
9	4131-0103-0202	Металл листовой. Разгрузка	т	4,331	391		1693		–	–	1828
					–		–		–	135	
10	4101-0202-1005	Перевозка строительных грузов бортовыми автомобилями вне населенных пунктов. Грузоподъемность 7,5 т. Класс груза 1. Расстояние перевозок 5 км	т	4,331	317		1373		–	–	1483
					–		–		–	110	

Итого по разделу 1	**463 309**
в том числе	
- зарплата рабочих-строителей, тенге	204 041
- затраты на эксплуатацию машин, тенге	32 358
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	11 057
- перевозка грузов, тенге	4 759
Накладные расходы, тенге	187 831
Сметная прибыль (8 %), тенге	34 320

Раздел 2 Монтажные работы.

1303-0501-0103	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины до 1 м/с грузоподъемностью 1000 кг, количество остановок 12, высота шахты 44 м. Монтаж оборудования НР = 61 %	лифт	1	1972793	558722	1972793	558722	68410	915300	3119140
				1345661	154830	1345661	154830	–	231047	
12 1303-0501-0105	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины до 1 м/с грузоподъемностью до 1000 кг. Монтаж оборудования. Добавлять или уменьшать за каждую остановку, более или менее указанных в характеристике лифта НР = 61 % К=-1,000;	остановка	-8	67610,88	22129,25	-540887	-177034	-16829	-242181	-845713
				43378	6249,25	-347024	-49994	–	-62645	
13 1303-0501-0107	Лифт пассажирский со скоростью движения кабины до 1 м/с грузоподъемность до 1000 кг. Монтаж оборудования. Добавлять или уменьшать за каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта НР = 61 % К=-1,000;	м	-29	12259	–	-355511	–	–	-216862	-618163
				12259	–	-355511	–	–	-45790	
14 5110-0101-1503 (об)	Лифт пассажирский модели MR, грузоподъемность 630 кг, количество остановок 9, скорость подъема от 0,8 до 1,6 м/с, отделка кабины нержавеющая сталь	комплект	1	8939255		8939255		–	–	8939255
				–		–		8939255	–	
	Итого по разделу 2					**10 594 519**				
	в том числе									
	- зарплата рабочих-строителей, тенге					643 126				
	- затраты на эксплуатацию машин, тенге					51 581				
	- в т.ч. зарплата машинистов, тенге					104 836				
	- материалы, изделия и конструкции, тенге					51 581				
	- оборудование, тенге					8 939 255				

Накладные расходы, тенге	456 257
Сметная прибыль (8 %), тенге	122 612

Раздел 3 Строительные работы по установке пассажирского лифта.

3.1 Расширение проема лифтовой шахты 1-4 этажа

15 1203-0101-1904	Участки стен отдельные и проемы внутренние. Кладка и заделка кирпичом, АС лист 5, поз. 1 НР = 72 %	м3 кладки	2,12	34575,94	1560,85	73301	3309	57549	9614	89548
				5869,34	429,25	12443	910	–	6633	
16 1146-0101-0402	Элементы конструктивные стен кирпичных. Усиление стальными обоймами НР = 84 %	т	0,48	244935,42	36208,33	117569	17380	4993	84311	218030
				198325	10779,17	95196	5174	–	16150	
17 2105-0204-0802	Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок № 12П-20П из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 - БМ1	т	0,28	306122		85714		85714	–	92571
				–		–		–	6857	
18 2105-0201-0501	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005	т	0,15292	211892		32403		32403	–	34995
				–		–		–	2592	
19 2105-0106-2403	Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали, шириной от 80 до 200 мм, толщиной от 5 до 60 мм ГОСТ 535-2005	т	0,047	265757		12491		12491	–	13490
				–		–		–	999	

20	1146-0301-0201	Конструкции железобетонные. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости (воды) горизонтальных отверстий глубиной 200 мм диаметром 20 мм НР = 84 %								
			отверстие	16	952,19	454,5	15235	7272	106	10587	27888
					491,06	296,69	7857	4747	–	2066	
21	1146-0301-0217	Конструкции железобетонные. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости (воды) горизонтальных отверстий глубиной 200 мм. Добавлять или исключать к норме 11-460301-0201 на каждые 10 мм изменения глубины отверстия диаметром 20 мм НР = 84 %								
			отверстие	224	14,55	6,42	3260	1438	74	2289	5993
					7,8	4,36	1748	977	–	444	
22	1109-0501-0301	Конструкции одноэтажных производственных зданий. Постановка болтов строительных с гайками и шайбами НР = 69 %								
			болт	16	119,56	1,06	1913	17	–	1313	3484
					118,5	0,44	1896	7	–	258	
23	2113-0201-0901	Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87	т	0,00944	404706		3820		3820	–	4126
					–		–		–	306	
24	1146-0201-0802	Лестницы. Отбивка штукатурки с кирпичных поверхностей НР = 84 %								
			м2	5	173,2	–	866	–	–	727	1720
					173,2	–	866	–	–	127	
25	1110-0404-0101	Стены. Глухие. Обшивка по одинарному металлическому каркасу из ПП-профиля одним слоем гипсокартонных листов зазор между швеллером ии проемом. НР = 90 %								
			м2 стен (за вычетом проемов)	34,7	2150,58	18,52	74625,126	642,644	46689,197	25142,3361	107748,86
					786,55	6,34	27293,285	219,998	–	7981,396968	

26	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 % К=25,000;	м2	12	76,08	3,08	913	37	440	304	1314
					36,33	0,33	436	4	–	97	
	3.2 Установка закладных деталей.										
28	1146-0301-0101	Конструкции железобетонные. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости (воды) вертикальных отверстий глубиной 200 мм диаметром 20 мм для ЗД1-ЗД3, ЗД5-ЗД8, М2 НР = 84 %	отверстие	314	723,63	351,76	227220	110453	2060	156196	414089
					365,31	226,88	114707	71241	–	30673	
29	1146-0301-0117	Конструкции железобетонные. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости (воды) вертикальных отверстий глубиной 200 мм. Добавлять или исключать к норме 11-460301-0101 на каждые 10 мм изменения глубины отверстия диаметром 20 мм НР = 84 % К=2,000;	отверстие	628	7,93	3,49	4982	2189	206	3422	9076
					4,12	2,37	2587	1487	–	672	
30	1106-0301-0407	Детали закладные весом до 4 кг. Установка ЗД 1 НР = 91 %	т	0,00584	362328,77	1541,1	2116	9	955	1052	3421
					197260,27	684,93	1152	4	–	253	
31	1106-0301-0408	Детали закладные весом до 20 кг. Установка ЗД2-ЗД3 НР = 91 %	т	0,017	222941,18	1705,88	3790	29	2779	905	5071
					57764,71	705,88	982	12	–	376	
32	1107-0107-0103	Изделия монтажные массой до 20 кг. Установка стальных крепежных элементов М2 НР = 118 %	т стальных элементов	0,00544	681801,47	8639,71	3709	47	3391	330	4362
					49816,18	1654,41	271	9	–	323	

33 1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	0,77	75,32	2,6	58	2	28	19	83
				36,36	–	28	–	–	6	
34 1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 НР = 69 % К=2,000;	м2	1,54	70,13	2,6	108	4	71	23	141
				21,43	–	33	–	–	10	
35 1106-0301-0407	Детали закладные весом до 4 кг. Установка ЗД5, ЗД6, ЗД8 НР = 91 %	т	0,222	362337,84	1675,68	80439	372	36287	39974	130046
				197207,21	662,16	43780	147	–	9633	
36 1106-0301-0408	Детали закладные весом до 20 кг. Установка ЗД7 НР = 91 %	т	0,122	222901,64	1680,33	27194	205	19941	6487	36375
				57770,49	663,93	7048	81	–	2694	
37 1146-0201-0403	Прогоны Б1. Монтаж НР = 84 %	т монтируемых конструкций	0,666	36513,51	7151,65	24318	4763	7102	11631	38825
				18698,2	2091,59	12453	1393	–	2876	
38 1109-0701-0102	Монорельсы, балки и другие аналогичные конструкции промышленных зданий. Сборка с помощью крана на автомобильном ходу НР = 69 %	т конструкций	0,666	33833,33	7752,25	22533	5163	549	12568	37909
				25256,76	2091,59	16821	1393	–	2808	
39 2105-0204-0802	Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок № 12П-20П из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 К=1,020;	т	0,60282	306122		184536		184536	–	199299
				–		–		–	14763	
40 2105-0106-2403	Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали, шириной от 80 до 200 мм, толщиной от 5 до 60 мм ГОСТ 535-2005 К=1,020;	т	0,0765	265757		20330		20330	–	21956

				–		–		–	1626	
41 1113-0301-0406	**Поверхности металлические.** Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз балок Б1 НР = 69 % К=25,000;	м2	16,65	76,28	3,18	1270	53	612	422	1827
				36,34	0,36	605	6	–	135	
42 1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 закладных, балок Б1 за 2 раза. НР = 69 % К=2,000;	м2	33,3	117,15	4,5	3901	150	3045	501	4754
				21,2	0,6	706	20	–	352	
3.3 Отделочные работы шахты.										
43 1115-0405-0101	Стены, подготовленные под окраску. Окраска поливинилацетатными водоэмульсионными составами простая по штукатурке и сборным конструкциям (перед кабиной лифта с1 по 4 этажи) АС-10/17 лист 11 НР = 80 %	м2 окрашиваемой поверхности	34,7	326,11	2,17	11316,017	75,299	6552,401	3810,8928	16337,063
				135,11	0,94	4688,317	32,618	–	1210,152784	
3.5 Устройство ниши, закладной ЗД-9.										
48 1146-0302-0202	Ниши в кирпичных стенах глубиной до 25 см. Устройство НР = 84 %	м2 ниш	0,195	6353,85	2789,74	1239	544	–	788	2189
				3564,1	1246,15	695	243	–	162	
49 1107-0107-0103	Изделия монтажные массой до 20 кг. Установка обрамление уголком НР = 118 %	т стальных элементов	0,0343	681836,73	8600,58	23387	295	21381	2084	27509
				49883,38	1603,5	1711	55	–	2038	
50 1146-0301-0201	Конструкции железобетонные. Сверление кольцевыми алмазными **сверлами с применением охлаждающей жидкости (воды) горизонтальных отверстий глубиной 200 мм диаметром 20 мм НР = 84 %**	отверстие	4	952,25	454,5	3809	1818	27	2647	6972

				491	296,75	1964	1187	–	516	
51 1146-0301-0217	Конструкции железобетонные. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости (воды) горизонтальных отверстий глубиной 200 мм. Добавлять или исключать к норме 11-460301-0201 на каждые 10 мм изменения глубины отверстия диаметром 20 мм НР = 84 %									
		отверстие	4	129,25	115,5	517	462	24	290	872
				7,75	78,5	31	314	–	65	
52 1146-0301-0217	Конструкции железобетонные. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости (воды) горизонтальных отверстий глубиной 200 мм. Добавлять или исключать к норме 1146-0301-0201 на каждые 10 мм изменения глубины отверстия диаметром 20 мм НР = 84 % К=18,000;									
		отверстие	72	13,72	5,58	988	402	24	701	1824
				7,81	3,79	562	273	–	135	
53 1109-0501-0301	Конструкции одноэтажных производственных зданий. Постановка болтов строительных с гайками и шайбами НР = 69 %	болт	4	119,5	1	478	4	–	328	870
				118,5	0,5	474	2	–	64	
54 2113-0201-0901	Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87	т	0,0038	404706		1538		1538	–	1661
				–		–		–	123	
55 1146-0301-0101	Конструкции железобетонные. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости (воды) вертикальных отверстий глубиной 200 мм диаметром 20 мм НР = 84 %									
		отверстие	4	723,75	351,75	2895	1407	27	1990	5276

				365,25	227	1461	908	–	391	
56 1146-0301-0117	Конструкции железобетонные. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости (воды) вертикальных отверстий глубиной 200 мм. Добавлять или исключать к норме 11-460301-0101 на каждые 10 мм изменения глубины отверстия диаметром 20 мм НР = 84 %									
		отверстие	4	11,75	7	47	28	3	29	82
				4	4,75	16	19	–	6	
57 1106-0301-0408	Детали закладные весом до 20 кг. Установка ЗД9 НР = 91 %	т	0,00932	222854,08	1716,74	2077	16	1523	495	2778
				57725,32	643,78	538	6	–	206	
58 1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	1,1	76,36	2,73	84	3	41	28	121
				36,36	–	40	–	–	9	
59 1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 НР = 69 % К=2,000;	м2	2,2	117,73	5	259	11	201	34	316
				21,36	0,91	47	2	–	23	
60 1112-0101-1001	Заделка отверстий оцинкованной стали. Устройство НР = 92 %	м2 покрытия	0,8	2602,5	18,75	2082	15	1362	651	2952
				881,25	3,75	705	3	–	219	
61 2105-0104-0303	Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 0,8 до 1,2 мм ГОСТ 14918-80	т	0,00628	288344		1811		1811	–	1956
				–		–		–	145	
62 1111-0101-1503	Покрытия цементные, толщина 20 мм. Устройство НР = 94 %	м2 покрытия	0,8	801,25	115	641	92	379	189	896
				212,5	38,75	170	31	–	66	

3.6 Отделочные работы машинного помещения.

63	1115-0206-0205	Потолки. Отделка внутренних поверхностей за один раз. Сухими смесями на гипсовой основе НР = 80 %	м2 отделываемой поверхности	15,3	726,21	4,2	11111,013	64,26	4340,61	5416,3224	17849,522
					438,31	1,19	6706,143	18,207	–	1322,186832	
64	1115-0401-0201	Поверхности внутри помещений. Окраска водными составами известковая по штукатурке НР = 80 % К=2,000;	м2 окрашиваемой поверхности	30,6	96,55	1,94	2954,43	59,364	552,636	1921,4352	5265,9344
					76,55	0,88	2342,43	26,928	–	390,069216	
65	1211-0101-0201	Штукатурка внутренних стен по камню и бетону. Ремонт известковым раствором при площади отдельных мест до 1 м2. Толщина слоя до 20 мм НР = 72 %	м2	23,4005	2473,4	12,53	57878,7967	293,208265	11350,881	33500,09964	98689,208
					1975,8	6,07	46234,7079	142,041035	–	7310,311707	
66	1115-0403-0310	Стены. Окраска улучшенная масляными составами по сборным конструкциям, подготовленным под окраску НР = 80 %	м2 окрашиваемой поверхности	33,35	475,61	1,66	15861,5935	55,361	5509,42	8281,7388	26074,799
					308,75	0,75	10296,8125	25,0125	–	1931,466584	
3.7	**Полы.**										
67	1111-0101-1103	Стяжки бетонные толщиной 20 мм. Устройство НР = 94 %	м2 стяжки	13,31	689,03	35,24	9170,9893	469,0444	5004,2938	3916,69377	14134,698
					277,81	16,55	3697,6511	220,2805	–	1047,014646	
68	1111-0101-1104	Стяжки бетонные. Устройство. Добавлять или исключать на каждые 5 мм изменения толщины стяжки к норме 11-110101-1103 НР = 94 % К=6,000;	м2 стяжки	79,86	103,25	6,17	8245,545	492,7362	7486,0764	713,900484	9619,0891
					3,34	**2,74**	**266,7324**	**218,8164**	**–**	**659,6436**	

69	1115-0403-0103	Полы. Окраска простая масляными составами по дереву НР = 80 %	м2 окрашиваемой поверхности	13,31	324,26	1,19	4315,9006	15,8389	1563,7919	2201,68696	6987,963
					205,58	0,5	2736,2698	6,655	–	470,3754	
70	1115-0403-0103	Полы. Окраска простая масляными составами по дереву (крыльцо и люк) НР = 80 %	м2 окрашиваемой поверхности	1,84	328,8	1,09	605	2	225	303	981
					205,43	0,54	378	1	–	73	
	3.8 Устройство монорельса										
71	1146-0302-0302	Стены кирпичные. Пробивка гнезд размером до 260х260 мм НР = 84 %	шт.	2	983,5	443	1967	886	–	1240	3464
					540,5	197,5	1081	395	–	257	
72	1109-0301-0610	Пути подвесные и монорельсы для тельферов криволинейных по железобетонным опорам, номера балок 24 М. (демонтаж) на высоте до 25 м НР = 69 % ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0;	м рельса в одну нитку	3,63	5673,83	2911,57	20596	10569	–	9301	32289
					2762,26	950,96	10027	3452	–	2392	
73	1109-0301-0610	Монорельсы криволинейных по железобетонным опорам, номера балок 24 М. Монтаж на высоте до 25 м НР = 69 %	м рельса в одну нитку	3,63	13622,87	8320,39	49451	30203	2537	18335	73209
					4603,58	2716,8	16711	9862	–	5423	
74	2105-0203-0802	Балка двутавровая горячекатаная с параллельными гранями полок нормальная № 20Б-35Б из углеродистой стали обыкновенного качества СТ РК 2585-2014	т	0,0762	318365		24259		24259	–	26200
					–		–		–	1941	

75 1109-0601-0102	Прокладка из полосовой и тонколистовой стали. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	0,00786	49109,41	3307,89	386	26	28	232	667
				42239,19	508,91	332	4	–	49	
76 2105-0101-0403	Прокат толстолистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной от 4 до 12 мм ГОСТ 14637-89	т	0,00786	221887		1744		1744	–	1884
				–		–		–	140	
77 1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	2,1	76,19	3,33	160	7	77	52	229
				36,19	–	76	–	–	17	
78 1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 НР = 69 % К=2,000;	м2	4,2	117,14	4,52	492	19	384	63	599
				21,19	0,48	89	2	–	44	
79 1146-0303-0101	Перекрытия железобетонные. Заделка отверстий, гнезд и борозд площадью до 0,1 м2 НР = 84 %	м3 заделки	0,026	85576,92	692,31	2225	18	1034	992	3474
				45115,38	307,69	1173	8	–	257	

Итого по разделу 3	1 902 370
в том числе	
- зарплата рабочих-строителей, тенге	464 158
- затраты на эксплуатацию машин, тенге	203 082
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	105 290
- материалы, изделия и конструкции, тенге	663580
Накладные расходы, тенге	468 333
Сметная прибыль (8 %), тенге	140 813
Итого	**12 960 198**
в том числе	
- зарплата рабочих-строителей, тенге	1 311 325

	- затраты на эксплуатацию машин, тенге					287 021				
	- в т.ч. зарплата машинистов, тенге					221 183				
	- материалы, изделия и конструкции, тенге					715 161				
	- оборудование, тенге					8 939 255				
	- перевозка грузов, тенге					4 759				
	Накладные расходы, тенге					1 112 421				
	Сметная прибыль (8 %), тенге					297 745				

Электрооборудование и освещение пассажирского лифта

Раздел 1 Демонтаж

1 1308-0304-0304	Шкаф (пульт) управления навесной, высота, ширина и глубина до 600x600x350 мм. Установка - Демонтаж НР = 72 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	шт.	2	1038	362,5	2076	725	–	1156	3491
				675,5	127	1351	254	–	259	
2 1308-0304-0203	Блок управления шкафного исполнения или распределительный пункт (шкаф) высота и ширина до 600x600 мм. Установка на стене - Демонтаж НР = 72 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	шт.	2	953	277,5	1906	555	–	1086	3231
				675,5	79	1351	158	–	239	
	Итого по разделу 1					**6 722**				
	в том числе									
	- зарплата рабочих-строителей, тенге					2 702				
	- затраты на эксплуатацию машин, тенге					1 280				
	- в т.ч. зарплата машинистов, тенге					412				
	Накладные расходы, тенге					2 242				
	Сметная прибыль (8 %), тенге					498				

Раздел 2 Монтаж

3 1308-0304-0304	Шкаф (пульт) управления навесной, высота, ширина и глубина до 600x600x350 мм. Установка НР = 72 %	шт.	1	3774	1450	3774	1450	72	1986	6221
				2252	507	2252	507	–	461	
4 Счет-фактура	Вводное устройство ВУ- 380 В, 80 А	шт	1	23546,43		23546		23546	–	25430

				–		–		–	1884	
5 1308-0305-0306	Светильник потолочный или настенный для помещений с нормальными условиями среды, одноламповый. Монтаж с креплением винтами или болтами НР = 72 %									
		шт.	5	1766,5	793	8832,5	3965	645	5895	15905,7
				844,5	504,5	4222,5	2522,5	–	1178,2	
6 2307-0101-0314	Светильники потолочные, тип НПП1202-100 IP54 ГОСТ 17677-82									
		шт.	5	2451		12255		12255	–	13235,4
				–		–		–	980,4	
7 2307-0104-0404	Лампы компактные люминесцентные, модели DULUX EL LL 21W, напряжение электрической сети 220 В, мощность 21 Вт, цоколь Е27									
		шт.	5	652		3260		3260	–	3520,8
				–		–		–	260,8	
8 1308-0305-0101	Выключатель одноклавишный неутопленного типа. Монтаж при открытой проводке НР = 72 %									
		шт.	2	381,5	3,5	763	7	13	536	1403
				371,5	1	743	2	–	104	
9 2307-0218-1702	Выключатель одноклавишный с индикатором, открытой проводки, номинальное напряжение до 250 В, номинальный ток 10 А, степень защиты IP44 ГОСТ Р 51324.1-2012									
		шт.	2	449		898		898	–	970
				–		–		–	72	
10 1310-0702-0501	Коробка ответвительная. Монтаж на стене НР = 61 %									
		шт.	2	556,5	–	1113	–	8	674	1930
				552,5	–	1105	–	–	143	
11 2307-0202-1401	Коробки ответвительные стальные с полиэтиленовой крышкой, степень защиты 1Р31, тип У197 УХЛ3									
		шт.	2	39		78		78	–	84
				–		–		–	6	

12 1308-0206-1702	Труба стальная диаметром до 40 мм. Прокладка по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами НР = 72 %									
		м	10	499,9	75,9	4999	759	565	2798	8421
				367,5	21,1	3675	211	–	624	
13 2301-0101-0106	Трубы стальные сварные водогазопроводные неоцинкованные легкие, DN 32, толщина стенки 2,8 мм ГОСТ 3262-75									
		м	10	677		6770		6770	–	7312
				–		–		–	542	
14 1308-0201-0901	Кабель до 35 кВ, масса 1 м до 1 кг. Прокладка в проложенных трубах, блоках и коробах (10 м новая труба, 125 м сущ) НР = 72 %									
		м кабеля	95	291,19	136,4	27663,05	12958	4407,05	16744,32	36373,96
				108,4	37,48	10298	3560,6	–	3552,5896	
15 2306-0141-0704	Кабели силовые, не распространяющие горение АВВГнг 4х10 (ок)-0,66 ГОСТ 16442-80									
		км	0,07	267801		18746,07		18746,07	–	20245,756
				–		–		–	1499,6856	
16 2306-0144-0504	Кабели силовые, не распространяющие горение ВВГнг 3х2,5 (ок)-0,66 ГОСТ 16442-80									
		км	0,025	276263		6906,575		6906,575	–	7459,101
				–		–		–	552,526	
	Итого по разделу 2					**148 512**				
	в том числе									
	- зарплата рабочих-строителей, тенге					22 296				
	- затраты на эксплуатацию машин, тенге					19 139				
	- в т.ч. зарплата машинистов, тенге					6 803				
	- материалы, изделия и конструкции, тенге					78 170				
	Накладные расходы, тенге					28 633				
	Сметная прибыль (8 %), тенге					**11 860**				
	Итого					**155 234**				
	в том числе									
	- зарплата рабочих-строителей, тенге					24 998				

- затраты на эксплуатацию машин, тенге	20 419
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	7 201
- материалы, изделия и конструкции, тенге	78 170
Накладные расходы, тенге	30 875
Сметная прибыль (8 %), тенге	12 358
Итого по Акту	**13 115 432**
в том числе	
- зарплата рабочих-строителей, тенге	1 336 323
- затраты на эксплуатацию машин, тенге	307 440
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	228 384
- материалы, изделия и конструкции, тенге	793 331
- оборудование, тенге	8 939 255
- перевозка грузов, тенге	4 759
Накладные расходы, тенге	1 143 296
Сметная прибыль (8 %), тенге	310 103
Временыные здания и сооружения (1,5%), К=0,8	**50 114**
Затраты на производства строительно-монтажных работ в зимнее время (2,42%)	**102 276**
Итого в текущих ценах 2018г.	**13 267 822**
Налог на добавленую стоимость (12%)	**1 592 139**
Всего к оплате	**14 859 961**

Заказчик:
Директор Павлодарского
филиала РГУ "НБРК" _____ **Б.Мергенбаева**

Подрядчик:
Директор
ТОО "КазЕвроСтрой _____ **А. Сарсекеев**

ТСН надзор-инжиниринг