Приложение 3-1
к Правилам организации
деятельности и осуществления
функций заказчика
(застройщика)

Заказчик: Государственное учреждение "Отделжилищно-коммунального хозяйства,пассажирского транспорта и автомобильных дорог Уланского района" Форма 2В
Подрядчик: ТОО Фирма "Промтрейд" БИН 050940015089
Стройка: Текущий ремонт котлоагрегатов ДКВР 20-13 ст 2, 3, 4 и КЕ-24-14 ст №5, 6, в п. Касыма Кайсенова Уланского района ВКО
Объект: Котельная, РК, ВКО, Уланский район, п.Касыма-Кайсенова, уч.квартал 033 здание 1.
Договор подряда (контракт) №060140007744/210066/00 (62) от 13.09.2021 г

Акт приемки выполненных работ №6
за ноябрь 2021 года
на Текущий ремонт котлоагрегатов ДКВР 20-13 ст 2, 3, 4 и КЕ-24-14 ст №5, 6, в п. Касыма Кайсенова Уланского района ВКО

Основание:
Составлен в текущих ценах с 05.01.21 г.

тенге

№ п/п	№ поз. по смете	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость единицы		Выполнено работ			Накладные расходы	Всего стоимость с НР и СП	Страна происхождения
						Всего	эксплуатация машин	Всего	эксплуатация машин	материалы			
						зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	оборудование, мебель, инвентарь	Сметная прибыль		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
			Раздел 1 Замена ВЗП котла №2										
1	1	1306-0101-1125	Обшивка листовая толщиной листа 2 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Демонтаж изоляции обшивы ВЗП и газохода (15м2) НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	0,2355	190740,45	9088,65	44919	2140	–	24790	75286	
						181651,8	–	42779	–	–	5577		

2	2	1391-1501-042601040901-02	Ремонт тепловой изоляции: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, II группа работ (разборка (снятие) тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	1,5	15661,8	–	23493	–	–	22318	49476
						15661,8	–	23493	–	–	3665	
3	3	1391-0107-020207020101-02	Демонтаж и монтаж газоходов (10,2 м2) НР = 100 %	т	0,4	213928,2	–	85571	–	–	81292	180212
						213928,2	–	85571	–	–	13349	
4	4	1391-0107-022207020401-02	Изготовление участков газоходов: прямой участок газовоздухопровода прямоугольного и круглого сечения, масса участка свыше 0,2 до 0,5 т НР = 100 %	т	0,4	112040,5	–	44816	–	–	42575	94382
						112040,5	–	44816	–	–	6991	
5	5	214-102-0102	Прокат листовой горячекатаный из низколегированной стали ГОСТ 19281-2014 толщиной от 4 до 12 мм	т	0,4	472689		189076		189076	–	204202
						–		–		–	15126	
6	6	1109-0701-0127	Дефектация и ремонт опорных балок ВЗП -4 шт (прим) НР = 69 %	т конструкций	0,1	211568,36	11734,45	21157	1173	555	12953	36839
						194280	3325,46	19428	333	–	2729	
7	7	214-203-0202	Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок из углеродистой сталиГОСТ 380-2005 № 12П-20П	т	0,1	336361		33636		33636	–	36327 Казахстан

					–		–		–	2691	
8	8	1391-0112-040412020202-01	Демонтаж и монтаж 1-ой секции ВЗП НР = 100 %	т	3,44	78425,6	–	269784	–	–	256295	568165
						78425,6	–	269784	–	–	42086	
9	9	580-000-0001(пл)(об)	1-ая секция ВЗП согласно чертежа - ВП-Щ-228.00.9029.017 - 3440кг, 2830х1600х1605	шт	1	2815402		2815402		–	–	2815402
						–		–		2815402	–	
10	10	1391-1501-042701040901-03	Ремонт тепловой изоляции ВЗП: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, III группа работ (установка тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	1,35	48477	–	65444	–	–	62172	137825
						48477	–	65444	–	–	10209	
11	11	234-201-0307	Мат из минеральной ваты прошивной теплоизоляционный ГОСТ 21880-2011 без обкладки МП-100 толщиной 80 мм	м3	1,35	36899		49814		49814	–	53799
						–		–		–	3985	
12	12	1306-0101-1125	Обшивка листовая толщиной листа 2 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Монтаж изоляции обшивы ВЗП (13,5м2) НР = 61 %	т	0,21465	752063,02	31163,7	161430	6689	24769	75362	255735
						605506	346,8	129972	74	–	18943	

13	13 214-105-0103	Прокат листовой оцинкованный углеродистый ГОСТ 14918-80 толщиной от 0,8 до 1,2 мм	т	0,21465	472689		101463		101463	–	109580
					–		–		–	8117	
14	14 1391-1501-042701040901-03	Ремонт тепловой изоляции газохода: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, III группа работ (установка тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	1,02	48477	–	49447	–	–	46975	104136
					48477	–	49447	–	–	7714	
15	15 234-201-0307	Мат из минеральной ваты прошивной теплоизоляционный ГОСТ 21880-2011 без обкладки МП-100 толщиной 80 мм	м3	1,02	36899		37637		37637	–	40648
					–		–		–	3011	
16	16 1306-0101-1125	Обшивка листовая толщиной листа 2 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Монтаж изоляции обшивы газохода (10,2м2) НР = 61 %	т	0,16218	752063,02	31163,7	121970	5054	18714	56940	193223
					605506	346,8	98201	56	–	14313	
17	17 214-105-0103	Прокат листовой оцинкованный углеродистый ГОСТ 14918-80 толщиной от 0,8 до 1,2 мм	т	0,16218	506568		82155		82155	–	88727
					–		–		–	6572	

18	18 1391-0126-011326010501-01	Произвести воздушную прессовку ВЗП котла НР = 100 %	корпус котла	1	55013	–	55013	–	–	52262	115857
					55013	–	55013	–	–	8582	
19	19 1108-0701-0102	Леса наружные инвентарные высотой до 16 м трубчатые для прочих отделочных работ. Установка и разборка НР = 93 %	м2 вертикальной проекции	15	931,7	48,81	13976	732	4226	8285	24042
					601,17	23,96	9018	359	–	1781	
	Раздел 2 Ремонт газохода котла №2										
20	20 1108-0701-0102	Леса наружные инвентарные высотой до 16 м трубчатые для прочих отделочных работ. Установка и разборка НР = 93 %	м2 вертикальной проекции	15	931,7	48,81	13976	732	4226	8285	24042
					601,17	23,96	9018	359	–	1781	
21	21 1306-0101-1125	Обшивка листовая толщиной листа 2 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Демонтаж изоляции обшивы газохода (32 м2) НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	0,51744	190740,45	9088,65	98697	4703	–	54470	165420
					181651,8	–	93994	–	–	12253	

22	22 1391-1501-042601040901-02	Ремонт тепловой изоляции: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, II группа работ (разборка (снятие) тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	1,6	15661,8	–	25059	–	–	23806	52774	
					15661,8	–	25059	–	–	3909		
23	23 1391-0107-010107010101-01	Вырезка участка газохода толщ 4 мм НР = 100 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т заплат	0,8	76870,08	–	61496	–	–	58421	129510	
					76870,08	–	61496	–	–	9593		
24	24 1391-0108-030208030102-01	Замена элементов дефектного каркаса газохода НР = 100 %	т	0,1	175504	–	17550	–	–	16673	36961	
					175504	–	17550	–	–	2738		
25	25 214-201-0102	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм	т	0,1	312046		31205		31205	–	33701	Казахстан
					–		–		–	2496		
26	26 1391-0107-010107010101-01	Монтаж газохода (толщ 5 мм) НР = 100 % ктрр1=0,7; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7;	т заплат	1,3	179363,52	–	233173	–	–	221514	491062	
					179363,52	–	233173	–	–	36375		
27	27 214-102-0102	Прокат листовой горячекатаный из низколегированной стали ГОСТ 19281-2014 толщиной от 4 до 12 мм	т	1,3	472689		614496		614496	–	663656	
					–		–		–	49160		

28	28 1391-1501-042701040901-03	Ремонт тепловой изоляции газохода: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, III группа работ (установка тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	1,6	48477	–	77563	–	–	73685	163348
					48477	–	77563	–	–	12100	
29	29 234-201-0307	Мат из минеральной ваты прошивной теплоизоляционный ГОСТ 21880-2011 без обкладки МП-100 толщиной 80 мм	м3	1,6	36899		59038		59038	–	63761
					–		–		–	4723	
30	30 1306-0101-1125	Обшивка листовая толщиной листа 2 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Монтаж изоляции обшивы газохода (32 м2) НР = 61 %	т	0,51744	752063,02	31163,7	389147	16125	59709	181669	616481
					605506	346,8	313313	179	–	45665	
31	31 214-105-0103	Прокат листовой оцинкованный углеродистый ГОСТ 14918-80 толщиной от 0,8 до 1,2 мм	т	0,51744	506568		262119		262119	–	283089
					–		–		–	20970	
32	32 414-103-0501	Конструкции металлические. Погрузка	т	0,8	707		566		–	–	611
					–		–		–	45	

33	33 411-101-0101	Перевозка строительных грузов бортовыми автомобилями в населенных пунктах. Грузоподъемность до 5 т. Расстояние перевозки 1 км	т·км	0,8	418		334		–	–	361
					–		–		–	27	
34	34 414-103-0502	Конструкции металлические. Разгрузка	т	0,8	707		566		–	–	611
					–		–		–	45	
35	35 1219-0101-0901	Помещения. Очистка от строительного мусора НР = 72 %	т	0,1	2430,39	–	243	–	–	166	442
					2430,39	–	243	–	–	33	
	Раздел 3 Ремонт батарейного циклона БЦ-2-7х(5+3) котлоагрегата ДКВР-20-13 ст.№2										
36	36 1113-0601-0208	Поверхности металлические (газоходы, батарейный циклон) промывка (прим) НР = 69 %	м2	15	1395,65	–	20935	–	–	13723	37431
					1395,65	–	20935	–	–	2773	
37	37 1109-0201-0203	Циклон. Защита листовой сталью на сварке. Демонтаж НР = 69 % т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	0,07	28425,17	5480,84	1990	384	134	1032	3264
					21033,48	1463,21	1472	102	–	242	
38	38 1109-0201-0203	Циклон. Защита листовой сталью на сварке. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	0,07	46707,26	7829,76	3270	548	268	1704	5372
					35055,8	2090,3	2454	146	–	398	

39	39 214-105-0104	Прокат листовой оцинкованный углеродистый ГОСТ 14918-80 толщиной от 1,5 до 3 мм	т	0,07	472689		33088		33088	–	35735
					–		–		–	2647	
40	40 1126-0101-1101	Поверхности плоские и криволинейные. Демонтаж изоляции матами минераловатными прошивными безобкладочными и в обкладках из стеклоткани или металлической сетки, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки М-125, плитами полужесткими из стеклянного штапельного волокна на синтетическом связующем НР = 76 % ктрр1=0,8; ктрм1=0,8; кэкс1=0,8; кмат1=0;	м3 изоляции	1,5	19591,02	1345,58	29387	2018	–	20475	53851
					18245,44	660,55	27368	991	–	3989	
41	41 1126-0101-1101	Поверхности плоские и криволинейные. Изоляция матами минераловатными прошивными безобкладочными и в обкладках из стеклоткани или металлической сетки, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки М-125, плитами полужесткими из стеклянного	м3 изоляции	1,5	26738,36	1681,98	40108	2523	3374	25594	70958
					22806,8	825,69	34210	1239	–	5256	

42	42 234-201-0307	Мат из минеральной ваты прошивной теплоизоляционный ГОСТ 21880-2011 без обкладки МП-100 толщиной 80 мм К=1,240;	м3	1,86	36899		68632		68632	–	74123
					–		–		–	5491	
43	43 1306-0202-0308	Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами. Демонтаж верхней крышки батарейного циклона (2480x2200x4) НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	0,172	27538,05	1818,75	4737	313	–	2591	7914
					25719,3	270,5	4424	47	–	586	
44	44 1109-0701-0131	Конструкции листовые массой до 0,5 т (крышки батарейного циклона). Изготовление м сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР = 69 %	т конструкций	0,2161	400773,46	86475,03	86607	18687	2226	44029	141087
					303998	6822,5	65694	1474	–	10451	
45	45 214-101-0201	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 4 до 12 мм К=1,060;	т	0,22907	472689		108279		108279	–	116941 Казахстан
					–		–		–	8662	

46	46	1306-0202-0308										
			Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами. Монтаж верхней крышки батарейного циклона (2480x2200x5) НР = 61 %	т	0,2161	95180,25	6062,5	20568	1310	732	10849	33930
						85731	901,68	18526	195	–	2513	
47	47	1391-1605-021105020901-01										
			Ремонт секции батарейного циклона: секция циклонов с диаметром циклонного элемента свыше 254 мм; замена верхней трубной решетки НР = 100 %	м2	5,53	10118,4	–	55955	–	–	53157	117841
						10118,4	–	55955	–	–	8729	
48	48	1391-1605-021205021001-01										
			Ремонт секции батарейного циклона: секция циклонов с диаметром циклонного элемента свыше 254 мм; изготовление верхней трубной решетки НР = 100 %	м2	5,53	10416	–	57600	–	–	54720	121306
						10416	–	57600	–	–	8986	
49	49	214-101-0202										
			Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 14 до 50 мм К=1,032;	т	0,31889	472689		150736		150736	–	162795 Казахстан
						–		–		–	12059	
50	50	1391-0601-285501061802-02	Выхлопные трубы; диаметр труб свыше 100 до 250 мм. Замена НР = 100 %	шт.	56	6775	–	379400	–	–	360430	799016

					6775	–	379400	–	–	59186	
51	51 1312-1702-0111	Секция трубопровода из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный 133 мм. Изготовление выхлопных труб (прим) НР = 61 %	м трубопровода	120	173,4	13,35	20808	1602	516	11023	34377
					155,75	2,77	18690	332	–	2546	
52	52 241-108-0215	Труба стальная бесшовная горячедеформированная из стали марки 15, 20 диаметром от 114 до 426 мм ГОСТ 8731-74 размерами 133х7,0 мм	м	120	8378		1005360		1005360	–	1085789
					–		–		–	80429	
53	53 1306-0202-0308	Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами. Демонтаж чугунных элементов - 56 шт НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	2,8	27538,05	1818,75	77107	5093	–	42171	128820
					25719,3	270,5	72014	757	–	9542	
54	54 1306-0202-0308	Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами. Монтаж чугунных элементов - 56 шт НР = 61 %	т	2,8	95180,25	6062,5	266505	16975	9483	140570	439641
					85731	901,68	240047	2525	–	32566	
55	55 580-000-0041(пл)(об)	Чугунные элементы циклона - 56 шт	комплект	1	2850153		2850153		–	–	2850153
					–		–		2850153	–	

56	56 1391-1605-021105020901-01	Ремонт секции батарейного циклона: секция циклонов с диаметром циклонного элемента свыше 254 мм; замена нижней трубной решетки НР = 100 %	м2	5,53	10118,4	–	55955	–	–	53157	117841	
					10118,4	–	55955	–	–	8729		
57	57 1391-1605-021205021001-01	Ремонт секции батарейного циклона: секция циклонов с диаметром циклонного элемента свыше 254 мм; изготовление нижней трубной решетки НР = 100 %	м2	5,53	10416	–	57600	–	–	54720	121306	
					10416	–	57600	–	–	8986		
58	58 214-101-0202	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 14 до 50 мм К=1,032;	т	0,29618	472689		140001		140001	–	151201	Казахстан
					–		–		–	11200		
59	59 1109-0606-0105	Демонтаж изношенного металла внутренней поверхности корпуса циклона. НР = 69 % т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	0,2	64850,07	13822,73	12970	2765	511	6809	21361	
					48472,86	3467,23	9695	693	–	1582		
60	60 1109-0606-0105	Монтаж металла внутренней поверхности корпуса циклона. НР = 69 %	т конструкций	0,2	105643,81	19746,74	21129	3949	1022	11241	34960	

					80788,1	4953,18	16158	991	–	2590		
61	61 214-101-0201											
		Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 4 до 12 мм К=1,032;	т	0,2064	472689		97563		97563	–	105368	Казахстан
					–		–		–	7805		
62	62 1109-0606-0105											
		Демонтаж изношенного металла нижней конусной части циклона. НР = 69 % т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	0,3	64850,07	13822,73	19455	4147	766	10214	32043	
					48472,86	3467,23	14542	1040	–	2374		
63	63 1109-0606-0105	Монтаж нижней конусной части циклона. НР = 69 %	т конструкций	0,3	105643,81	19746,74	31693	5924	1533	16861	52438	
					80788,1	4953,18	24236	1486	–	3884		
64	64 1109-0701-0131											
		Конструкции листовые массой до 0,5 т (нижняя конусная часть циклона). Изготовление сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР = 69 %	т конструкций	0,3	400773,46	86475,03	120232	25943	3090	61123	195863	
					303998	6822,5	91199	2047	–	14508		
65	65 214-101-0201											
		Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 4 до 12 мм К=1,032;	т	0,3096	472689		146345		146345	–	158053	Казахстан
					–		–		–	11708		

66	66 1337-0102-0203	Оборудование гидрозатвор массой 0,06 т. Демонтаж в помещении НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	шт.	1	21166,36	4947,91	21166	4948	–	10342	34029	
					16218,45	1629,4	16218	1629	–	2521		
67	67 1109-0701-0131	Конструкции листовые массой до 0,5 т (гидрозатвора). Изготовление сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР = 69 %	т конструкций	0,06	400773,46	86475,03	24046	5188	618	12224	39172	
					303998	6822,5	18240	409	–	2902		
68	68 214-101-0201	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 4 до 12 мм К=1,032;	т	0,06192	472689		29269		29269	–	31611	Казахстан
					–		–		–	2342		
69	69 1337-0102-0203	Оборудование гидрозатвор массой 0,06 т. Монтаж в помещении НР = 61 %	шт.	1	72061,95	16493,02	72062	16493	1507	34476	115061	
					54061,5	5431,33	54062	5431	–	8523		

70	70 1113-0301-1709	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска огнезащитными составами. Огнезащитный состав = КамКор. Нанесение лакокрасочных материалов ручным способом в 3 слоя НР = 69 % К=3,000;	м2	27	4740,35	45,04	127989	1216	113906	8457	147362
					476,56	1,3	12867	35	–	10916	
71	71 1113-0301-1422	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска грунт-шпаклевкой ЭП-0010 в два слоя НР = 69 % К=2,000;	м2	1	208,77	1,92	209	2	168	25	253
					38,39	0,32	38	–	–	19	
72	72 1219-0101-0901	Помещения. Очистка от строительного мусора НР = 72 %	т	5	2430,39	–	12152	–	–	8312	22101
					2430,39	–	12152	–	–	1637	
73	73 414-104-0601	Мусор строительный (ручная). Погрузка	т	5	891		4455		–	–	4811
					–		–		–	356	
74	74 414-104-0602	Мусор строительный (ручная). Разгрузка	т	5	611		3055		–	–	3299
					–		–		–	244	
75	75 290-000-0012(пл)	Талоны на пром свалку	тн	5	4458		22290		22290	–	24073
					–		–		–	1783	
76	76 414-103-0201	Металл листовой. Погрузка	т	4	664		2656		–	–	2868
					–		–		–	212	
77	77 414-103-0202	Металл листовой. Разгрузка	т	4	664		2656		–	–	2868
					–		–		–	212	

78	78	414-103-0101	Металл сортовой в связках, трубы металлические. Погрузка	т	1	796		796	–	–	860
						–		–	–	64	
79	79	414-103-0102	Металл сортовой в связках, трубы металлические. Разгрузка	т	1	796		796	–	–	860
						–		–	–	64	
80	80	411-101-0117	Перевозка строительных грузов бортовыми автомобилями в населенных пунктах. Грузоподъемность до 5 т. Расстояние перевозки свыше 20 до 30 км	т·км	10	97		970	–	–	1048
						–		–	–	78	
		Раздел 4 Замена экранов котлоагрегата №3									
		4.1 Гидроуборка оборудования котлоагрегата №3									
81	81	1391-1401-035601017901-01	Гидроуборка оборудования котлоагрегата (топка, конвективная часть, газоходы, батарейные циклоны, воздуховоды, зоны дутья, бункерсырого угля, шлаковый бункер, котел снаружи, полы на отм 3.6, отм 7,2) НР = 100 %	100 м2	8,37092	37318,2	–	312388	–	–	296769	657889
						37318,2	–	312388	–	–	48732	
		4.2 Замена фронтового экрана									
82	82	1391-0108-010108010101-01	Снятие и установка листов наружной обшивы котла НР = 100 %	т	0,144	336286,8	–	48425	–	–	46004	101983

					336286,8	–	48425	–	–	7554	
83	83 1391-0108-010508010201-01	Изготовление листов наружной обшивы котла НР = 100 %	т	0,144	76964	–	11083	–	–	10529	23341
					76964	–	11083	–	–	1729	
84	85 1391-1501-042601040901-02	Ремонт тепловой изоляции: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, II группа работ (разборка (снятие) тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	2,7	15661,8	–	42287	–	–	40173	89057
					15661,8	–	42287	–	–	6597	
85	87 1391-1501-042701040901-03	Ремонт тепловой изоляции: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, III группа работ (установка тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	2,7	48477	–	130888	–	–	124344	275651
					48477	–	130888	–	–	20419	
	Раздел 5 Замена конвективного пучка котлоагрегата ст.№3										
86	170 1306-0101-1125	Обшивка листовая толщиной листа 3 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Демонтаж НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	0,7065	190740,45	9088,65	134758	6421	–	74371	225859
					181651,8	–	128337	–	–	16730	

87	171	1306-0101-1125	Обшивка листовая толщиной листа 3 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Монтаж НР = 61 %	т	0,7065	752063,02	31163,7	531333	22017	81525	248046	841729
						605506	346,8	427790	245	–	62350	
88	173	1391-1501-042601040901-02	Ремонт тепловой изоляции: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, II группа работ (разборка (снятие) тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	3	15661,8	–	46985	–	–	44636	98951
						15661,8	–	46985	–	–	7330	
89	174	1391-1501-042701040901-03	Ремонт тепловой изоляции: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, III группа работ (установка тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	3	48477	–	145431	–	–	138159	306277
						48477	–	145431	–	–	22687	
90	176	1391-1502-030202030101-02	Ремонт обмуровки: элементы котлоагрегата - стены со стороны хода газов, с наружной стороны, между обшивкой и поверхностью нагрева; обмуровочные материалы и изделия - кирпич легковесный шамотный или диатомовый, II группа работ (разборка обмуровки) НР = 100 %	м3	6	17552,2	–	105313	–	–	100047	221789

						17552,2	–	105313	–	–	16429	
91	177	1391-1502-030302030101-03										
		Ремонт обмуровки: элементы котлоагрегата - стены со стороны хода газов, с наружной стороны, между обшивкой и поверхностью нагрева; обмуровочные материалы и изделия - кирпич легковесный шамотный или диатомовый, III группа работ (установка обмуровки) НР = 100 %	м3	6	28743,2	–	172459	–	–	163836	363199
					28743,2	–	172459	–	–	26904	
92	180	1306-0101-0401										
		Трубы конвективного пучка, поставляемые отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, давлением 1,4 МПа, паропроизводительностью 2,5-50 т/ч. Демонтаж оборудования НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	6,25	177784,04	80473,34	1111150	502958	–	496969	1736769
					97310,7	39902,51	608192	249391	–	128650	

93	181	1306-0101-0401									
		Трубы конвективного пучка, поставляемые отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, давлением 1,4 МПа, паропроизводительностью 2,5-50 т/ч. Монтаж оборудования НР = 61 %	т	6,25	611997,85	268244,48	3824987	1676528	121152	1656563	5920074
					324369	133008,36	2027306	831302	–	438524	
94	183	1391-0126-011726010601-01									
		Гидравлическое испытание однокорпусного котла рабочим давлением; котел паровой производительностью - до 50 т/ч НР = 100 %	котел	1	21532,7	–	21533	–	–	20456	45348
					21532,7	–	21533	–	–	3359	
95	184	1219-0101-0901	Помещения. Очистка от строительного мусора НР = 72 %	т	3	2430,39	–	7291	–	–	4987	13260
					2430,39	–	7291	–	–	982	
		Раздел 6 Замена ВЗП котла №3									
96	193	1306-0101-1125									
		Обшивка листовая толщиной листа 2 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Демонтаж изоляции обшивы ВЗП и газохода (15м2) НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	0,2355	190740,45	9088,65	44919	2140	–	24790	75286
					181651,8	–	42779	–	–	5577	

97	194	1391-1501-042601040901-02	Ремонт тепловой изоляции: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, II группа работ (разборка (снятие) тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	1,5	15661,8	–	23493	–	–	22318	49476
						15661,8	–	23493	–	–	3665	
98	195	1391-0107-020207020101-02	Демонтаж и монтаж газоходов (10,2 м2) НР = 100 %	т	0,4	213928,2	–	85571	–	–	81292	180212
						213928,2	–	85571	–	–	13349	
99	196	1391-0107-022207020401-02	Изготовление участков газоходов: прямой участок газовоздухопровода прямоугольного и круглого сечения, масса участка свыше 0,2 до 0,5 т НР = 100 %	т	0,4	112040,5	–	44816	–	–	42575	94382
						112040,5	–	44816	–	–	6991	
100	198	1109-0701-0127	Дефектация и ремонт опорных балок ВЗП -4 шт (прим) НР = 69 %	т конструкций	0,1	211568,36	11734,45	21157	1173	555	12953	36839
						194280	3325,46	19428	333	–	2729	
101	199	214-203-0202	Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок из углеродистой сталиГОСТ 380-2005 № 12П-20П	т	0,1	336361		33636		33636	–	36327 Казахстан
						–		–		–	2691	
102	200	1391-0112-040412020202-01	Демонтаж и монтаж 1-ой секции ВЗП НР = 100 %	т	3,44	78425,6	–	269784	–	–	256295	568165
						78425,6	–	269784	–	–	42086	

103	201	580-000-0001(пл)(об)									
		1-ая секция ВЗП согласно чертежа - ВП-Щ-228.00.9029.017 - 3440кг, 2830х1600х1605	шт	1	2815402		2815402		–	–	2815402
					–		–		2815402	–	
104	202	1391-1501-042701040901-03									
		Ремонт тепловой изоляции ВЗП: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, III группа работ (установка тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	1,35	48477	–	65444	–	–	62172	137825
					48477	–	65444	–	–	10209	
105	204	1306-0101-1125									
		Обшивка листовая толщиной листа 2 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Монтаж изоляции обшивы ВЗП (13,5м2) НР = 61 %	т	0,21465	752063,02	31163,7	161430	6689	24769	75362	255735
					605506	346,8	129972	74	–	18943	
106	205	214-105-0103									
		Прокат листовой оцинкованный углеродистый ГОСТ 14918-80 толщиной от 0,8 до 1,2 мм	т	0,21465	472689		101463		101463	–	109580
					–		–		–	8117	
107	206	1391-1501-042701040901-03									
		Ремонт тепловой изоляции газохода: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, III группа работ (установка тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	1,02	48477	–	49447	–	–	46975	104136

					48477	–	49447	–	–	7714	
108	208 1306-0101-1125	Обшивка листовая толщиной листа 2 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Монтаж изоляции обшивы газохода (10,2м2) НР = 61 %	т	0,16218	752063,02	31163,7	121970	5054	18714	56940	193223
					605506	346,8	98201	56	–	14313	
109	209 214-105-0103	Прокат листовой оцинкованный углеродистый ГОСТ 14918-80 толщиной от 0,8 до 1,2 мм	т	0,14965	506568		75808		75808	–	81873
					–		–		–	6065	
110	210 1391-0126-011326010501-01	Произвести воздушную прессовку ВЗП котла НР = 100 %	корпус котла	1	55013	–	55013	–	–	52262	115857
					55013	–	55013	–	–	8582	
111	211 1108-0701-0102	Леса наружные инвентарные высотой до 16 м трубчатые для прочих отделочных работ. Установка и разборка НР = 93 %	м2 вертикальной проекции	15	931,7	48,81	13976	732	4226	8285	24042
					601,17	23,96	9018	359	–	1781	

Раздел 7 Ремонт газохода котла №3

112	212 1108-0701-0102	Леса наружные инвентарные высотой до 16 м трубчатые для прочих отделочных работ. Установка и разборка НР = 93 %	м2 вертикальной проекции	15	931,7	48,81	13976	732	4226	8285	24042
					601,17	23,96	9018	359	–	1781	

113	213	1306-0101-1125										
			Обшивка листовая толщиной листа 2 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Демонтаж изоляции обшивы газохода (32 м2) НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	0,51744	190740,45	9088,65	98697	4703	–	54470	165420
						181651,8	–	93994	–	–	12253	
114	214	1391-1501-042601040901-02	Ремонт тепловой изоляции: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, II группа работ (разборка (снятие) тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	1,6	15661,8	–	25059	–	–	23806	52774
						15661,8	–	25059	–	–	3909	
115	215	1391-0107-010107010101-01	Вырезка участка газохода толщ 4 мм НР = 100 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т заплат	0,8	76870,08	–	61496	–	–	58421	129510
						76870,08	–	61496	–	–	9593	
116	216	1391-0108-030208030102-01	Замена элементов дефектного каркаса газохода НР = 100 %	т	0,1	175504	–	17550	–	–	16673	36961
						175504	–	17550	–	–	2738	
117	217	214-201-0102										
			Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм	т	0,1	312046		31205		31205	–	33701 Казахстан
						–		–		–	2496	

118	218	1391-0107-010107010101-01	Монтаж газохода (толщ 5 мм) НР = 100 % ктрр1=0,7; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7;	т заплат	1,3	179363,52	–	233173	–	–	221514	491062
						179363,52	–	233173	–	–	36375	
119	219	214-102-0102	Прокат листовой горячекатаный из низколегированной стали ГОСТ 19281-2014 толщиной от 4 до 12 мм	т	1,3	472689		614496		614496	–	663656
						–		–		–	49160	
120	220	1391-1501-042701040901-03	Ремонт тепловой изоляции газохода: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, III группа работ (установка тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	1,6	48477	–	77563	–	–	73685	163348
						48477	–	77563	–	–	12100	
121	221	234-201-0307	Мат из минеральной ваты прошивной теплоизоляционный ГОСТ 21880-2011 без обкладки МП-100 толщиной 80 мм	м3	1,6	36899		59038		59038	–	63761
						–		–		–	4723	
122	222	1306-0101-1125	Обшивка листовая толщиной листа 2 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Монтаж изоляции обшивы газохода (32 м2) НР = 61 %	т	0,51744	752063,02	31163,7	389147	16125	59709	181669	616481
						605506	346,8	313313	179	–	45665	

123	223 214-105-0103	Прокат листовой оцинкованный углеродистый ГОСТ 14918-80 толщиной от 0,8 до 1,2 мм	т	0,51744	506568		262119		262119	–	283089
					–		–		–	20970	
124	224 414-103-0501	Конструкции металлические. Погрузка	т	0,8	707		566		–	–	611
					–		–		–	45	
125	225 411-101-0101	Перевозка строительных грузов бортовыми автомобилями в населенных пунктах. Грузоподъемность до 5 т. Расстояние перевозки 1 км	т·км	0,8	418		334		–	–	361
					–		–		–	27	
126	226 414-103-0502	Конструкции металлические. Разгрузка	т	0,8	707		566		–	–	611
					–		–		–	45	
127	227 1219-0101-0901	Помещения. Очистка от строительного мусора НР = 72 %	т	0,1	2430,39	–	243	–	–	166	442
					2430,39	–	243	–	–	33	

Раздел 8 Ремонт батарейного циклона БЦ-2-7х (5+3) котла №3

128	228 1113-0601-0208	Поверхности металлические (газоходы, батарейный циклон) промывка (прим) НР = 69 %	м2	15	1395,65	–	20935	–	–	13723	37431
					1395,65	–	20935	–	–	2773	
129	229 1109-0201-0203	Циклон. Защита листовой сталью на сварке. Демонтаж НР = 69 % т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	0,07	28425,17	5480,84	1990	384	134	1032	3264

					21033,48	1463,21	1472	102	–	242		
130	230 1109-0201-0203	Циклон. Защита листовой сталью на сварке. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	0,07	46707,26	7829,76	3270	548	268	1704	5372	
					35055,8	2090,3	2454	146	–	398		
131	232 1126-0101-1101	Поверхности плоские и криволинейные. Демонтаж изоляции матами минераловатными прошивными безобкладочными и в обкладках из стеклоткани или металлической сетки, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки М-125, плитами полужесткими из стеклянного штапельного волокна на синтетическом связующем НР = 76 % ктрр1=0,8; ктрм1=0,8; кэкс1=0,8; кмат1=0;	м3 изоляции	1,5	19591,02	1345,58	29387	2018	–	20475	53851	
					18245,44	660,55	27368	991	–	3989		

132	233	1126-0101-1101									
			Поверхности плоские и криволинейные. Изоляция матами минераловатными прошивными безобкладочными и в обкладках из стеклоткани или металлической сетки, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки М-125, плитами полужесткими из стеклянного штапельного волокна на синтетическом связующем НР = 76 %	м3 изоляции	1,5	26738,36	1681,98	40108	2523	3374	25594	70958
						22806,8	825,69	34210	1239	–	5256	
133	235	1306-0202-0308									
			Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами. Демонтаж верхней крышки батарейного циклона (2480х2200х4) НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	0,172	27538,05	1818,75	4737	313	–	2591	7914
						25719,3	270,5	4424	47	–	586	
134	236	1109-0701-0131									
			Конструкции листовые массой до 0,5 т (крышки батарейного циклона). Изготовление м сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР = 69 %	т конструкций	0,2161	400773,46	86475,03	86607	18687	2226	44029	141087
						303998	6822,5	65694	1474	–	10451	

135	238	1306-0202-0308	Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами. Монтаж верхней крышки батарейного циклона (2480x2200x5) НР = 61 %	т	0,2161	95180,25	6062,5	20568	1310	732	10849	33930
						85731	901,68	18526	195	–	2513	
136	239	1391-1605-021105020901-01	Ремонт секции батарейного циклона: секция циклонов с диаметром циклонного элемента свыше 254 мм; замена верхней трубной решетки НР = 100 %	м2	5,53	10118,4	–	55955	–	–	53157	117841
						10118,4	–	55955	–	–	8729	
137	240	1391-1605-021205021001-01	Ремонт секции батарейного циклона: секция циклонов с диаметром циклонного элемента свыше 254 мм; изготовление верхней трубной решетки НР = 100 %	м2	5,53	10416	–	57600	–	–	54720	121306
						10416	–	57600	–	–	8986	
138	242	1391-0601-285501061802-02	Выхлопные трубы; диаметр труб свыше 100 до 250 мм. Замена НР = 100 %	шт.	56	6775	–	379400	–	–	360430	799016
						6775	–	379400	–	–	59186	

139	243	1312-1702-0111	Секция трубопровода из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный 133 мм. Изготовление выхлопных труб (прим) НР = 61 %	м трубопровода	120	173,4	13,35	20808	1602	516	11023	34377
						155,75	2,77	18690	332	–	2546	
140	245	1306-0202-0308	Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами. Демонтаж чугунных элементов - 56 шт НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	2,8	27538,05	1818,75	77107	5093	–	42171	128820
						25719,3	270,5	72014	757	–	9542	
141	246	1306-0202-0308	Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами. Монтаж чугунных элементов - 56 шт НР = 61 %	т	2,8	95180,25	6062,5	266505	16975	9483	140570	439641
						85731	901,68	240047	2525	–	32566	
142	248	1391-1605-021105020901-01	Ремонт секции батарейного циклона: секция циклонов с диаметром циклонного элемента свыше 254 мм; замена нижней трубной решетки НР = 100 %	м2	5,53	10118,4	–	55955	–	–	53157	117841
						10118,4	–	55955	–	–	8729	

143	249	1391-1605-021205021001-01									
		Ремонт секции батарейного циклона: секция циклонов с диаметром циклонного элемента свыше 254 мм; изготовление нижней трубной решетки НР = 100 %	м2	5,53	10416	–	57600	–	–	54720	121306
					10416	–	57600	–	–	8986	
144	251	1109-0606-0105									
		Демонтаж изношенного металла внутренней поверхности корпуса циклона. НР = 69 % т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	0,2	64850,07	13822,73	12970	2765	511	6809	21361
					48472,86	3467,23	9695	693	–	1582	
145	252	1109-0606-0105									
		Монтаж металла внутренней поверхности корпуса циклона. НР = 69 %	т конструкций	0,2	105643,81	19746,74	21129	3949	1022	11241	34960
					80788,1	4953,18	16158	991	–	2590	
146	254	1109-0606-0105									
		Демонтаж изношенного металла нижней конусной части циклона. НР = 69 % т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	0,3	64850,07	13822,73	19455	4147	766	10214	32043
					48472,86	3467,23	14542	1040	–	2374	
147	255	1109-0606-0105									
		Монтаж нижней конусной части циклона. НР = 69 %	т конструкций	0,3	105643,81	19746,74	31693	5924	1533	16861	52438
					80788,1	4953,18	24236	1486	–	3884	

148	256 1109-0701-0131	Конструкции листовые массой до 0,5 т (нижняя конусная часть циклона). Изготовление сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР = 69 %	т конструкций	0,3	400773,46	86475,03	120232	25943	3090	61123	195863
					303998	6822,5	91199	2047	–	14508	
149	258 1337-0102-0203	Оборудование гидрозатвор массой 0,06 т. Демонтаж в помещении НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	шт.	1	21166,36	4947,91	21166	4948	–	10342	34029
					16218,45	1629,4	16218	1629	–	2521	
150	259 1109-0701-0131	Конструкции листовые массой до 0,5 т (гидрозатвора). Изготовление сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР = 69 %	т конструкций	0,06	400773,46	86475,03	24046	5188	618	12224	39172
					303998	6822,5	18240	409	–	2902	
151	261 1337-0102-0203	Оборудование гидрозатвор массой 0,06 т. Монтаж в помещении НР = 61 %	шт.	1	72061,95	16493,02	72062	16493	1507	34476	115061
					54061,5	5431,33	54062	5431	–	8523	

152	262	1113-0301-1709									
			Поверхности металлические огрунтованные. Окраска огнезащитными составами. Огнезащитный состав = КамКор. Нанесение лакокрасочных материалов ручным способом в 3 слоя НР = 69 % К=3,000;	м2	27	4740,35	45,04	127989	1216	113906	8457	147362
						476,56	1,3	12867	35	–	10916	
153	263	1113-0301-1422									
			Поверхности металлические огрунтованные. Окраска грунт-шпаклевкой ЭП-0010 в два слоя НР = 69 % К=2,000;	м2	1	208,77	1,92	209	2	168	25	253
						38,39	0,32	38	–	–	19	
154	264	1219-0101-0901	Помещения. Очистка от строительного мусора НР = 72 %	т	5	2430,39	–	12152	–	–	8312	22101
						2430,39	–	12152	–	–	1637	

Раздел 9 Замена ВЗП котла №4

155	273	1306-0101-1125									
			Обшивка листовая толщиной листа 2 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Демонтаж изоляции обшивы ВЗП и газохода (15м2) НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	0,2355	190740,45	9088,65	44919	2140	–	24790	75286
						181651,8	–	42779	–	–	5577	

156	274	1391-1501-042601040901-02	Ремонт тепловой изоляции: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, II группа работ (разборка (снятие) тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	1,5	15661,8	–	23493	–	–	22318	49476
						15661,8	–	23493	–	–	3665	
157	275	1391-0107-020207020101-02	Демонтаж и монтаж газоходов (10,2 м2) НР = 100 %	т	0,4	213928,2	–	85571	–	–	81292	180212
						213928,2	–	85571	–	–	13349	
158	276	1391-0107-022207020401-02	Изготовление участков газоходов: прямой участок газовоздухопровода прямоугольного и круглого сечения, масса участка свыше 0,2 до 0,5 т НР = 100 %	т	0,4	112040,5	–	44816	–	–	42575	94382
						112040,5	–	44816	–	–	6991	
159	277	214-102-0102	Прокат листовой горячекатаный из низколегированной стали ГОСТ 19281-2014 толщиной от 4 до 12 мм	т	0,4	472689		189076		189076	–	204202
						–		–		–	15126	
160	278	1109-0701-0127	Дефектация и ремонт опорных балок ВЗП -4 шт (прим) НР = 69 %	т конструкций	0,1	211568,36	11734,45	21157	1173	555	12953	36839
						194280	3325,46	19428	333	–	2729	
161	279	214-203-0202	Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок из углеродистой сталиГОСТ 380-2005 № 12П-20П	т	0,1	336361		33636		33636	–	36327 Казахстан

						–		–		–	2691	
162	280	1391-0112-040412020202-01	Демонтаж и монтаж 1-ой секции ВЗП НР = 100 %	т	3,44	78425,6	–	269784	–	–	256295	568165
						78425,6	–	269784	–	–	42086	
163	281	580-000-0001(пл)(об)	1-ая секция ВЗП согласно чертежа - ВП-Щ-228.00.9029.017 - 3440кг, 2830х1600х1605	шт	1	2815402		2815402		–	–	2815402
						–		–		2815402	–	
164	282	1391-1501-042701040901-03	Ремонт тепловой изоляции ВЗП: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, III группа работ (установка тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	1,35	48477	–	65444	–	–	62172	137825
						48477	–	65444	–	–	10209	
165	283	234-201-0307	Мат из минеральной ваты прошивной теплоизоляционный ГОСТ 21880-2011 без обкладки МП-100 толщиной 80 мм	м3	1,35	36899		49814		49814	–	53799
						–		–		–	3985	
166	284	1306-0101-1125	Обшивка листовая толщиной листа 2 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Монтаж изоляции обшивы ВЗП (13,5м2) НР = 61 %	т	0,21465	752063,02	31163,7	161430	6689	24769	75362	255735
						605506	346,8	129972	74	–	18943	

167	285	214-105-0103	Прокат листовой оцинкованный углеродистый ГОСТ 14918-80 толщиной от 0,8 до 1,2 мм	т	0,21465	472689		101463		101463	–	109580
						–		–		–	8117	
168	286	1391-1501-042701040901-03	Ремонт тепловой изоляции газохода: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, III группа работ (установка тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	1,02	48477	–	49447	–	–	46975	104136
						48477	–	49447	–	–	7714	
169	287	234-201-0307	Мат из минеральной ваты прошивной теплоизоляционный ГОСТ 21880-2011 без обкладки МП-100 толщиной 80 мм	м3	1,02	36899		37637		37637	–	40648
						–		–		–	3011	
170	288	1306-0101-1125	Обшивка листовая толщиной листа 2 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Монтаж изоляции обшивы газохода (10,2м2) НР = 61 %	т	0,16218	752063,02	31163,7	121970	5054	18714	56940	193223
						605506	346,8	98201	56	–	14313	
171	289	214-105-0103	Прокат листовой оцинкованный углеродистый ГОСТ 14918-80 толщиной от 0,8 до 1,2 мм	т	0,16218	506568		82155		82155	–	88727
						–		–		–	6572	

172	290	1391-0126-011326010501-01	Произвести воздушную прессовку ВЗП котла НР = 100 %	корпус котла	1	55013	–	55013	–	–	52262	115857
						55013	–	55013	–	–	8582	
173	291	1108-0701-0102	Леса наружные инвентарные высотой до 16 м трубчатые для прочих отделочных работ. Установка и разборка НР = 93 %	м2 вертикальной проекции	15	931,7	48,81	13976	732	4226	8285	24042
						601,17	23,96	9018	359	–	1781	

Раздел 10 Ремонт газохода котла №4

174	292	1108-0701-0102	Леса наружные инвентарные высотой до 16 м трубчатые для прочих отделочных работ. Установка и разборка НР = 93 %	м2 вертикальной проекции	15	931,7	48,81	13976	732	4226	8285	24042
						601,17	23,96	9018	359	–	1781	
175	293	1306-0101-1125	Обшивка листовая толщиной листа 2 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Демонтаж изоляции обшивы газохода (32 м2) НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	0,51744	190740,45	9088,65	98697	4703	–	54470	165420
						181651,8	–	93994	–	–	12253	

176	294	1391-1501-042601040901-02	Ремонт тепловой изоляции: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, II группа работ (разборка (снятие) тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	1,6	15661,8	–	25059	–	–	23806	52774	
						15661,8	–	25059	–	–	3909		
177	295	1391-0107-010107010101-01	Вырезка участка газохода толщ 4 мм НР = 100 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т заплат	0,8	76870,08	–	61496	–	–	58421	129510	
						76870,08	–	61496	–	–	9593		
178	296	1391-0108-030208030102-01	Замена элементов дефектного каркаса газохода НР = 100 %	т	0,1	175504	–	17550	–	–	16673	36961	
						175504	–	17550	–	–	2738		
179	297	214-201-0102	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм	т	0,1	312046		31205		31205	–	33701	Казахстан
						–		–		–	2496		
180	298	1391-0107-010107010101-01	Монтаж газохода (толщ 5 мм) НР = 100 % ктрр1=0,7; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7;	т заплат	1,3	179363,52	–	233173	–	–	221514	491062	
						179363,52	–	233173	–	–	36375		
181	299	214-102-0102	Прокат листовой горячекатаный из низколегированной стали ГОСТ 19281-2014 толщиной от 4 до 12 мм	т	1,3	472689		614496		614496	–	663656	
						–		–		–	49160		

182	300 1391-1501-042701040901-03	Ремонт тепловой изоляции газохода: маты прошивные из холстов БСТВ безобкладочные, III группа работ (установка тепловой изоляции) НР = 100 %	м3	1,6	48477	–	77563	–	–	73685	163348
					48477	–	77563	–	–	12100	
183	301 234-201-0307	Мат из минеральной ваты прошивной теплоизоляционный ГОСТ 21880-2011 без обкладки МП-100 толщиной 80 мм	м3	1,6	36899		59038		59038	–	63761
					–		–		–	4723	
184	302 1306-0101-1125	Обшивка листовая толщиной листа 2 мм котлов паропроизводительностью 2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе. Монтаж изоляции обшивы газохода (32 м2) НР = 61 %	т	0,51744	752063,02	31163,7	389147	16125	59709	181669	616481
					605506	346,8	313313	179	–	45665	
185	303 214-105-0103	Прокат листовой оцинкованный углеродистый ГОСТ 14918-80 толщиной от 0,8 до 1,2 мм	т	0,51744	506568		262119		262119	–	283089
					–		–		–	20970	
186	304 414-103-0501	Конструкции металлические. Погрузка	т	0,8	707		566		–	–	611
					–		–		–	45	

187	305 411-101-0101	Перевозка строительных грузов бортовыми автомобилями в населенных пунктах. Грузоподъемность до 5 т. Расстояние перевозки 1 км	т·км	0,8	418		334		–	–	361
					–		–		–	27	
188	306 414-103-0502	Конструкции металлические. Разгрузка	т	0,8	707		566		–	–	611
					–		–		–	45	
189	307 1219-0101-0901	Помещения. Очистка от строительного мусора НР = 72 %	т	0,1	2430,39	–	243	–	–	166	442
					2430,39	–	243	–	–	33	

Раздел 11 Ремонт батарейного циклона БЦ-2-7х(5+3) котла №4

190	308 1113-0601-0208	Поверхности металлические (газоходы, батарейный циклон) промывка (прим) НР = 69 %	м2	15	1395,65	–	20935	–	–	13723	37431
					1395,65	–	20935	–	–	2773	
191	309 1109-0201-0203	Циклон. Защита листовой сталью на сварке. Демонтаж НР = 69 % т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	0,07	28425,17	5480,84	1990	384	134	1032	3264
					21033,48	1463,21	1472	102	–	242	
192	310 1109-0201-0203	Циклон. Защита листовой сталью на сварке. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	0,07	46707,26	7829,76	3270	548	268	1704	5372
					35055,8	2090,3	2454	146	–	398	

193	311 214-105-0104	Прокат листовой оцинкованный углеродистый ГОСТ 14918-80 толщиной от 1,5 до 3 мм	т	0,07	472689		33088		33088	–	35735
					–		–		–	2647	
194	312 1126-0101-1101	Поверхности плоские и криволинейные. Демонтаж изоляции матами минераловатными прошивными безобкладочными и в обкладках из стеклоткани или металлической сетки, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки М-125, плитами полужесткими из стеклянного штапельного волокна на синтетическом связующем НР = 76 % ктрр1=0,8; ктрм1=0,8; кэкс1=0,8; кмат1=0;	м3 изоляции	1,5	19591,02	1345,58	29387	2018	–	20475	53851
					18245,44	660,55	27368	991	–	3989	

195	313 1126-0101-1101										
		Поверхности плоские и криволинейные. Изоляция матами минераловатными прошивными безобкладочными и в обкладках из стеклоткани или металлической сетки, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки М-125, плитами полужесткими из стеклянного штапельного волокна на синтетическом связующем НР = 76 %	м3 изоляции	1,5	26738,36	1681,98	40108	2523	3374	25594	70958
					22806,8	825,69	34210	1239	–	5256	
196	314 234-201-0307	Мат из минеральной ваты прошивной теплоизоляционный ГОСТ 21880-2011 без обкладки МП-100 толщиной 80 мм К=1,240;	м3	1,86	36899		68632		68632	–	74123
					–		–		–	5491	
197	315 1306-0202-0308										
		Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами. Демонтаж верхней крышки батарейного циклона (2480х2200х4) НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	0,172	27538,05	1818,75	4737	313	–	2591	7914
					25719,3	270,5	4424	47	–	586	

198	316 1109-0701-0131										
		Конструкции листовые массой до 0,5 т (крышки батарейного циклона). Изготовление м сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР = 69 %	т конструкций	0,2161	400773,46	86475,03	86607	18687	2226	44029	141087
					303998	6822,5	65694	1474	–	10451	
199	317 214-101-0201										
		Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 4 до 12 мм К=1,060;	т	0,22907	472689		108279		108279	–	116941 Казахстан
					–		–		–	8662	
200	318 1306-0202-0308										
		Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами. Монтаж верхней крышки батарейного циклона (2480х2200х5) НР = 61 %	т	0,2161	95180,25	6062,5	20568	1310	732	10849	33930
					85731	901,68	18526	195	–	2513	
201	319 1391-1605-021105020901-01										
		Ремонт секции батарейного циклона: секция циклонов с диаметром циклонного элемента свыше 254 мм; замена верхней трубной решетки НР = 100 %	м2	5,53	10118,4	–	55955	–	–	53157	117841
					10118,4	–	55955	–	–	8729	

202	320	1391-1605-021205021001-01										
			Ремонт секции батарейного циклона: секция циклонов с диаметром циклонного элемента свыше 254 мм; изготовление верхней трубной решетки НР = 100 %	м2	5,53	10416	–	57600	–	–	54720	121306
						10416	–	57600	–	–	8986	
203	321	214-101-0202										
			Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 14 до 50 мм К=1,032;	т	0,31889	472689		150736		150736	–	162795 Казахстан
						–		–		–	12059	
204	322	1391-0601-285501061802-02	Выхлопные трубы; диаметр труб свыше 100 до 250 мм. Замена НР = 100 %	шт.	56	6775	–	379400	–	–	360430	799016
						6775	–	379400	–	–	59186	
205	323	1312-1702-0111										
			Секция трубопровода из труб углеродистых и качественных сталей, диаметр трубопровода наружный 133 мм. Изготовление выхлопных труб (прим) НР = 61 %	м трубопровода	120	173,4	13,35	20808	1602	516	11023	34377
						155,75	2,77	18690	332	–	2546	
206	324	241-108-0215										
			Труба стальная бесшовная горячедеформированная из стали марки 15, 20 диаметром от 114 до 426 мм ГОСТ 8731-74 размерами 133х7,0 мм	м	120	8378		1005360		1005360	–	1085789
						–		–		–	80429	

207	325	1306-0202-0308	Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами. Демонтаж чугунных элементов - 56 шт НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	т	2,8	27538,05	1818,75	77107	5093	–	42171	128820
						25719,3	270,5	72014	757	–	9542	
208	326	1306-0202-0308	Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами. Монтаж чугунных элементов - 56 шт НР = 61 %	т	2,8	95180,25	6062,5	266505	16975	9483	140570	439641
						85731	901,68	240047	2525	–	32566	
209	327	580-000-0041(пл)(об)	Чугунные элементы циклона - 56 шт	комплект	1	3061292		3061292		–	–	3061292
						–		–		3061292	–	
210	328	1391-1605-021105020901-01	Ремонт секции батарейного циклона: секция циклонов с диаметром циклонного элемента свыше 254 мм; замена нижней трубной решетки НР = 100 %	м2	5,53	10118,4	–	55955	–	–	53157	117841
						10118,4	–	55955	–	–	8729	
211	329	1391-1605-021205021001-01	Ремонт секции батарейного циклона: секция циклонов с диаметром циклонного элемента свыше 254 мм; изготовление нижней трубной решетки НР = 100 %	м2	5,53	10416	–	57600	–	–	54720	121306
						10416	–	57600	–	–	8986	

212	330	214-101-0202	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 14 до 50 мм К=1,032;	т	0,29618	472689		140001		140001	–	151201 Казахстан
						–		–		–	11200	
213	331	1109-0606-0105	Демонтаж изношенного металла внутренней поверхности корпуса циклона. НР = 69 % т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	0,2	64850,07	13822,73	12970	2765	511	6809	21361
						48472,86	3467,23	9695	693	–	1582	
214	332	1109-0606-0105	Монтаж металла внутренней поверхности корпуса циклона. НР = 69 %	т конструкций	0,2	105643,81	19746,74	21129	3949	1022	11241	34960
						80788,1	4953,18	16158	991	–	2590	
215	333	214-101-0201	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 4 до 12 мм К=1,032;	т	0,2064	472689		97563		97563	–	105368 Казахстан
						–		–		–	7805	
216	334	1109-0606-0105	Демонтаж изношенного металла нижней конусной части циклона. НР = 69 % т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	0,3	64850,07	13822,73	19455	4147	766	10214	32043
						48472,86	3467,23	14542	1040	–	2374	
217	335	1109-0606-0105	Монтаж нижней конусной части циклона. НР = 69 %	т конструкций	0,3	105643,81	19746,74	31693	5924	1533	16861	52438

					80788,1	4953,18	24236	1486	–	3884		
218	336	1109-0701-0131										
		Конструкции листовые массой до 0,5 т (нижняя конусная часть циклона). Изготовление сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР = 69 %	т конструкций	0,3	400773,46	86475,03	120232	25943	3090	61123	195863	
					303998	6822,5	91199	2047	–	14508		
219	337	214-101-0201										
		Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 4 до 12 мм К=1,032;	т	0,3096	472689		146345		146345	–	158053	Казахстан
					–		–		–	11708		
220	338	1337-0102-0203										
		Оборудование гидрозатвор массой 0,06 т. Демонтаж в помещении НР = 61 % ктрр1=0,3; ктрм1=0,3; кэкс1=0,3; кмат1=0;	шт.	1	21166,36	4947,91	21166	4948	–	10342	34029	
					16218,45	1629,4	16218	1629	–	2521		
221	339	1109-0701-0131										
		Конструкции листовые массой до 0,5 т (гидрозатвора). Изготовление сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР = 69 %	т конструкций	0,06	400773,46	86475,03	24046	5188	618	12224	39172	
					303998	6822,5	18240	409	–	2902		

222	340	214-101-0201										
			Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 4 до 12 мм К=1,032;	т	0,06192	472689		29269		29269	–	31611	Казахстан
						–		–		–	2342		
223	341	1337-0102-0203											
			Оборудование гидрозатвор массой 0,06 т. Монтаж в помещении НР = 61 %	шт.	1	72061,95	16493,02	72062	16493	1507	34476	115061	
						54061,5	5431,33	54062	5431	–	8523		
224	342	1113-0301-1709											
			Поверхности металлические огрунтованные. Окраска огнезащитными составами. Огнезащитный состав = КамКор. Нанесение лакокрасочных материалов ручным способом в 3 слоя НР = 69 % К=3,000;	м2	27	4740,35	45,04	127989	1216	113906	8457	147362	
						476,56	1,3	12867	35	–	10916		
225	343	1113-0301-1422											
			Поверхности металлические огрунтованные. Окраска грунт-шпаклевкой ЭП-0010 в два слоя НР = 69 % К=2,000;	м2	1	208,77	1,92	209	2	168	25	253	
						38,39	0,32	38	–	–	19		
226	344	1219-0101-0901	Помещения. Очистка от строительного мусора НР = 72 %	т	5	2430,39	–	12152	–	–	8312	22101	
						2430,39	–	12152	–	–	1637		
227	345	414-104-0601	Мусор строительный (ручная). Погрузка	т	5	891		4455		–	–	4811	
						–		–		–	356		

228	346	414-104-0602	Мусор строительный (ручная). Разгрузка	т	5	611		3055		–	–	3299
						–		–		–	244	
229	347	290-000-0012(пл)	Талоны на пром свалку	тн	5	4458		22290		22290	–	24073
						–		–		–	1783	
230	348	414-103-0201	Металл листовой. Погрузка	т	4	664		2656		–	–	2868
						–		–		–	212	
231	349	414-103-0202	Металл листовой. Разгрузка	т	4	664		2656		–	–	2868
						–		–		–	212	
232	350	414-103-0101	Металл сортовой в связках, трубы металлические. Погрузка	т	1	796		796		–	–	860
						–		–		–	64	
233	351	414-103-0102	Металл сортовой в связках, трубы металлические. Разгрузка	т	1	796		796		–	–	860
						–		–		–	64	
234	352	411-101-0117	Перевозка строительных грузов бортовыми автомобилями в населенных пунктах. Грузоподъемность до 5 т. Расстояние перевозки свыше 20 до 30 км	т·км	10	97		970		–	–	1048
						–		–		–	78	

Раздел 17 Ремонт ШЗУ к/а КЕ-25/14 ст. №5

17.1 Гидроуборка оборудования

235	498	1391-1401-035601017901-01	Гидроуборка оборудования котлоагрегата НР = 100 %	100 м2	0,1	37318,2	–	3732	–	–	3545	7859
						37318,2	–	3732	–	–	582	

17.2 Ремонт ШЗУ к/а №5

236	499	1391-1101-170101150101-01	Установки скреперные: ремонт лебедки; емкость скреперной установки до 1,0 м (Снятие электродвигателя, разборка лебедки. Очистка дефектация. Устранение дефектов. Замена барабана и тормозного устройства. Сборка опробование). НР = 100 %	шт.	1	149841,6	–	149842	–	–	142350	315567
						149841,6	–	149842	–	–	23375	
237	500	580-000-0001(пл)(об)	Барабан приводного устройства скреперного - ковшового подъемника ПСКМ-0,35-0,75	шт	1	1414500		1414500		–	–	1414500
						–		–		1414500	–	
238	501	580-000-0002(пл)(об)	Тормоз лебедки ТКГ-200	шт	1	275310		275310		–	–	275310
						–		–		275310	–	
239	502	1391-1101-170501150201-01	Установки скреперные: ремонт системы блоков; емкость скреперной установки до 1,0 м3 (снятие троса, очистка дефектация, сборка с заменой троса) НР = 100 %	комплект	1	124044,8	–	124045	–	–	117843	261239
						124044,8	–	124045	–	–	19351	
240	503	290-000-0001(пл)	Трос	м/п	110	1446		159060		159060	–	171785
						–		–		–	12725	

Итого **55 412 857**

в том числе	
- зарплата рабочих-строителей, тенге	13 831 705
- затраты на эксплуатацию машин, тенге	2 680 052
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	1 149 725
- материалы, изделия и конструкции, тенге	8 820 065
- оборудование, тенге	16 047 461
- перевозка грузов, тенге	35 166
- накладные расходы, тенге	11 082 438
в т.ч. зарплата, тенге	997 421
- сметная прибыль (8 %), тенге	2 915 956
Всего	**55 412 857**
Итого в текущих ценах с 05.01.21 г.	**55 412 857,14**
НДС (12 %)	6 649 542,86
Итого	**62 062 400,00**

Сдал (Подрядчик)

ТОО Фирма "Промтрейд" БИН 050940015089

Директор _____ **Свиридов С.В.**

ТОО фирма "Промтрейд"

Принял (Заказчик)

ГУ "Отделжилищно-коммунального хозяйства,пассажирского транспорта и автомобильных дорог Уланского района" БИН 060140007744

_____ Бустанкулов С.Б.