ЗАКАЗЧИК: **Объединение юридических лиц в форме ассоциации "Казахстанская федерация бокса"**

ПОДРЯДЧИК: **Товарищество с ограниченной ответственностью «BBP Company»**
Договор № 49-У/15 от 29.04.2015 г.

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- Универсальный физкультурно-оздоровительный комплекс спортивных единоборств и силовых видов спорта (бокс, борьба,дзюдо, таэквандо,тяжелая атлетика)с общежитием в г.Шу по ул.Сейфуллина

ФОРМА 2в

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА-**Спортблок. Общестроительные работы КМ**

АКТ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ № 2

ЗА ИЮЛЬ 2016г

N ПП	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Стоимость единицы, Тенге: Всего	Стоимость единицы, Тенге: ЗП рабочих строителей	Стоимость единицы, Тенге: экспл. машин, в т.ч. ЗП машинистов	Общая стоимость, Тенге: Всего	Общая стоимость, Тенге: ЗП рабочих-строителей	Общая стоимость, Тенге: экспл. машин, в т.ч. ЗП машинистов	Накладные расходы Тенге, %	Затраты труда, чел.-ч рабочих-строителей: на единицу	Затраты труда, чел.-ч рабочих-строителей: всего	Затраты труда, чел.-ч рабочих, обслуживающих машины: на единицу	Затраты труда, чел.-ч рабочих, обслуживающих машины: всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11				
		Фермы ф-1 -7шт (подстропильные и стропильные)												
1	Е0109-22-1 т.ч. п-1.16, п-3.2 К=1,1	-Монтаж стропильных и подстропильных ферм пролетом до 24 м, массой до 3 т на высоте до 25 м, по ж/бетонным и каменным опорам/	17,71	9845	4795,68	174355	84931	86882	25,3	448				
				4083,75	1367,15	72323	24212	90	5,24	93				
2	С12021-237 Изм. и доп. вып. 25	-Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатанных профилей массой до 0,1 т	18,4184 т	128055	-	2358568	-	-	-	-				
				-	-	-	-	-	-	-				
3	Е0109-48-4 т.ч. п-1.28, п-3.17 К=1,08	-Электродуговая сварка покрытий /ферм,балок/, при замене на электроды УОНИ-13/55	18,4184 т	2594,25	589,42	47782	10856	22034	5,67	104				
				1329,21	-	24482	-	90	-	-				
4	СТЕХ.ЧАСТЬ	-Надбавка за марку стали С255	3,1824 т	3385	-	10772	-	-	-	-				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
5	СТЕХ.ЧАСТЬ	-Надбавка за марку стали С245 тн	15,236	– 1860	– –	– 28339	– –	– –	– –	– –
6	Е0113-27-2 К=2	-Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-1189 /за 2 раза.п. 2.4 примечания нв л.1-КМ/ тн м2	475	– 87,85 8,28	– 0,1 0,04	– 41729 3933	– 48 19	– 3557 90	– 0,04 –	– 20 –
		Колонны КМ-1,2; стойки СН,СФ-1,2,3								
7	Е0109-2-4 Изм. и доп. вып. 8 СН РК 8.02-05-2002, 8.02-06-2004, 8.02-17-2006	-Монтаж колонн со связями т	34,41	6557,78 3058,28	2532,82 496,31	225653 105235	87154 17078	110082 90	16,85 1,7	580 58
8	С12021-238 Изм. и доп. вып. 25	-Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатанных профилей, масса от 0,1 до 0,5 т	24,5128	121097 –	– –	2968427 –	– –	– –	– –	– –
9	С12021-242 Изм. и доп. вып. 25	-Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей, масса до 0,1 т т	1,1648	134929 –	– –	157165 –	– –	– –	– –	– –
10	С12021-250 Изм. и доп. вып. 25	-Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием толстолистовой стали, масса до 0,5 т т	10,1088	127889 –	– –	1292804 –	– –	– –	– –	– –
11	СТЕХ.ЧАСТЬ	-Надбавка за марку стали С255 т	1,9656	3385 –	– –	6654 –	– –	– –	– –	– –
12	СТЕХ.ЧАСТЬ	-Надбавка за марку стали С245 тн	33,8208	1860 –	– –	62907 –	– –	– –	– –	– –
13	Е0109-48-2 т.ч. п-1.28, п-3.17	-Электродуговая сварка опорных частей каркасов /колонн, подкрановых балок/ при монтаже одноэтажных тн	35,7864	577,8 315,9	156,08 –	20677 11305	5586 –	10174 90	1,45 –	52 –

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	К=1,08	производственных зданий, при замене на электроды УОНИ-13/55								
14	Е0113-27-2 К=2	-Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-1189 т	600	87,85	0,1	52710	60	4493	0,04	26
				8,28	0,04	4968	24	90	-	-
			м2							
		Балки перекрытия (Б1,Б2)								
15	Е0109-17-12 Изм. и доп. вып. 8 СН РК 8.02-05-2002, 8.02-06-2004, 8.02-17-2006	-Монтаж балок, ригелей перекрытия, покрытия многоэтажных зданий высотой до 25 м, по ж/бетонным и каменным опорам/ т	24,38	8391,32	5078,47	204580	123813	89774	17,92	437
				3252,3	839,11	79291	20457	90	2,46	60
т.ч.	п-1.16, п-3.2 К=1,1									
16	С12021-237 Изм. и доп. вып. 25	-Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатанных профилей, масса до 0,1 т	25,3552	128055	-	3246860	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
17	СТЕХ.ЧАСТЬ	-Надбавка за марку стали С255 т	0,3952	3385	-	1338	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
18	СТЕХ.ЧАСТЬ	-Надбавка за марку стали С245 тн	24,96	1860	-	46426	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
19	Е0109-48-4 т.ч. п-1.28, п-3.17 К=1,08	-Электродуговая сварка покрытий /ферм,балок, прогонов/, при замене на электроды УОНИ-13/55 тн	25,3552	2594,25	589,42	65778	14945	30332	5,67	144
				1329,21	-	33702	-	90	-	-
20	Е0113-27-2 К=2	-Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-1189 т	654	87,85	0,1	57454	65	4897	0,04	28
				8,28	0,04	5415	26	90	-	-
21	Е0109-49-2 т.ч.	-Постановка высокопрочных строительных болтов с м2	242	61,54	0,43	14893	105	6497	0,17	40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	п-1.6 прим.3 К=1,03	коэффициентом надежности по назначению 0,95 (для колонн, ригелей фахверка; узел 7 на л.9-1,узел 1 на л.18-КМ)		29,66	0,16	7179	40	90	-	-
шт										
22	С11041-16	-Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 5,8	0,0834	115900	-	9666	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		т								
		Связи и ригели фахверка								
23	Е0109-24-1 т.ч. п-1.16, п-3.2 К=1,1	-Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей в зданиях пролетом до 24 м и высотой до 25 м, по ж/бетонным и каменным опорам/	27,33	14768,99	4022,39	403636	109932	272310	62,15	1699
				9999	1071,86	273273	29294	90	3,81	104
		т								
24	С12021-237 Изм. и доп. вып. 25	-Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатанных профилей, масса до 0,1 т	9,4432	128055	-	1209249	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		т								
25	С12021-118 Изм. и доп. вып. 25	-Ригели фахверка	18,98	91610	-	1738758	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
		т								
26	Е0109-48-2 т.ч. п-1.28, п-3.17 К=1,08	-Электродуговая сварка опорных частей каркасов /колонн, подкрановых балок/ при монтаже одноэтажных производственных зданий, при замене на электроды УОНИ-13/55	28,4232	577,8	156,08	16423	4436	8081	1,45	41
				315,9	-	8979	-	90	-	-
		т								
27	СТЕХ.ЧАСТЬ	-Надбавка за марку стали С245	18,1168	1860	-	33697	-	-	-	-
тн				-	-	-	-	-	-	-
28	СТЕХ.ЧАСТЬ	-Надбавка за марку стали С255	10,3064	3385	-	34887	-	-	-	-
тн				-	-	-	-	-	-	-
29	Е0113-27-2 К=2	-Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-1189	972	87,85	0,1	85390	97	7278	0,04	41
				8,28	0,04	8048	39	90	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
30	Е0109-49-2 т.ч. п-1.6 прим.3 К=1,03	-Постановка высокопрочных строительных болтов с коэффициентом надежности по назначению 0,95 (для колонн, ригелей фахверка; узел 7 на л.9-1,узел 1 на л.18-КМ)	м2 636	61,54 29,66	0,43 0,16	39141 18866	275 105	17074 90	0,17 -	105 1
31	С11041-16	-Болты сборочные с гайками и шайбами по классу прочности 5,8	шт 0,234	115900 -	- -	27121 -	- -	- -	- -	- -
		Прогоны покрытия	т							
32	Е0109-25-1 т.ч. п-1.16, п-3.2 К=1,1	-Монтаж прогонов в зданиях высотой до 25 м и шаге ферм до 12 м, по ж/бетонным и каменным опорам/	7,67	5255,26 2499,75	2020,02 502,43	40308 19173	15494 3854	20724 90	15,51 1,79	119 14
33	С12021-120 Изм. и доп. вып. 25	-Прогоны дополнительные и кровельные из прокатных профилей	т 7,9768	83907 -	- -	669309 -	- -	- -	- -	- -
34	СТЕХ.ЧАСТЬ	-Надбавка за марку стали С245	т 7,9768	1860 -	- -	14837 -	- -	- -	- -	- -
35	Е0109-48-4 т.ч. п-1.28, п-3.17 К=1,08	-Электродуговая сварка покрытий /ферм,балок, прогонов/, при замене на электроды УОНИ-13/55	тн 7,9768 1329,21	2594,25 -	589,42 -	20694 10603	4702 -	9543 90	5,67 -	45 -
36	Е0113-27-2 К=2	-Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-1189	т 236	87,85 8,28	0,1 0,04	20733 1954	24 9	1767 90	0,04 -	10 -
		Лестница Л1 - /л.2-КМ/	м2							
37	Е0109-29-1 т.ч. п-1.16, п-3.2 К=1,1	-Монтаж лестниц прямолинейных и криволинейных, пожарных с ограждением, по ж/бетонным и каменным опорам/	0,57	14190,56 5544	5475,87 1552,87	8089 3160	3121 885	3641 90	31,79 5,46	18 3
38	С12021-267 Изм. и	-Ограждение лестничных проемов, лестничные марши,	т 0,5928	110909 -	- -	65747 -	- -	- -	- -	- -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	доп. вып. 25	пожарные лестницы		-	-	-	-	-	-	-
39	СТЕХ.ЧАСТЬ	-Надбавка за марку стали С245 т	0,5928	1860	-	1103	-	-	-	-
40	Е0113-27-2 К=2	-Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-1189=Ф11 тн	21,272	- 87,85	- 0,1	- 1869	- 2	- 159	- 0,04	- 1
		м2		8,28	0,04	176	1	90	-	-
		Узел установки вытяжного вент оборудования /л.5-КМ/								
41	Е0109-24-1 т.ч. п-1.16, п-3.2 К=1,1	-Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей в зданиях пролетом до 24 м и высотой до 25 м, по	0,2546	14768,99	4022,39	3760	1024	2537	62,15	16
	ж/бетонным и каменным опорам/			9999	1071,86	2546	273	90	3,81	1
42	С12021-237 Изм. и доп. вып. 25	-Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатанных профилей, масса до 0,1 т т	0,210184	128055	-	26915	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
43	С12021-245 Изм. и доп. вып. 25	-Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, масса до 0,1 т т	0,0546	143295	-	7824	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
44	Е0109-48-2 т.ч. п-1.28, п-3.17 К=1,08	-Электродуговая сварка опорных частей каркасов /колонн, подкрановых балок/ при монтаже одноэтажных производственных зданий, при замене на электроды УОНИ-13/55 т	0,264784	577,8	156,08	153	41	75	1,45	-
				315,9	-	84	-	90	-	-
45	СТЕХ.ЧАСТЬ	-Надбавка за марку стали С245 т	0,264784	1860	-	492	-	-	-	-
46	Е0113-27-2 К=2	-Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-1189 тн	10,28365	- 87,85	- 0,1	- 903	- 1	- 77	- 0,04	- -
		м2		8,28	0,04	85	-	90	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Стойка Ст-5 - 3шт /л.6-КМ/								
47	E0109-2-4 Изм. и доп. вып. 8 СН РК 8.02-05-2002, 8.02-06-2004, 8.02-17-2006	-Монтаж колонн со связями т	0,43848	6557,78 3058,28	2532,82 496,31	2875 1341	1111 218	1403 90	16,85 1,7	7 1
48	С12021-250 Изм. и доп. вып. 25	-Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием толстолистовой стали, масса до 0,5 т	0,023296	127889 -	- -	2979 -	- -	- -	- -	- -
49	С12021-237 Изм. и доп. вып. 25	-Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатанных профилей, масса до 0,1 т т	0,0073632	128055 -	- -	943 -	- -	- -	- -	- -
50	С12021-245 Изм. и доп. вып. 25	-Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, масса до 0,1 т т	0,0004254	143295 -	- -	61 -	- -	- -	- -	- -
51	СТЕХ.ЧАСТЬ	-Надбавка за марку стали С245 т	0,4560192	1860 -	- -	848 -	- -	- -	- -	- -
52	E0109-48-2 т.ч. п-1.28, п-3.17 К=1,08	-Электродуговая сварка опорных частей каркасов /колонн, подкрановых балок/ при монтаже одноэтажных производственных зданий, при замене на электроды УОНИ-13/55 тн	0,4560192	577,8 315,9	156,08 -	263 144	71 -	130 90	1,45 -	1 -
53	E0113-27-2 К=2	-Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-1189=Ф11 т м2	7,58252	87,85 8,28	0,1 0,04	666 63	1 -	57 90	0,04 -	- -

Пожарная лестница по оси 7 /л.32-КМ/

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
54	E0106-1-13	-Устройство бетонных фундаментов-столбов бетон В15	0,8	6036,37	95,97	4829	77	679	4,9	4
		м3		771,75	36,25	617	29	105	0,18	-
55	E0106-11-8	-Установка закладных деталей весом до 20 кг	0,1128	70437,87	304,24	7945	34	1159	58	7
		1т		9675	114,75	1091	13	105	0,56	-
56	E0109-17-12 Изм. и доп. вып. 8 СН РК 8.02-05-2002, 8.02-06-2004, 8.02-17-2006	-Монтаж балок, ригелей перекрытия, покрытия многоэтажных зданий высотой до 25 м, по ж/бетонным и каменным опорам/	0,473	8391,32	5078,47	3969	2402	1742	17,92	8
		т		3252,3	839,11	1538	397	90	2,46	1
т.ч.	п-1.16, п-3.2 К=1,1									
57	C12021-237 Изм. и доп. вып. 25	-Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатанных профилей, масса до 0,1 т	0,49192	128055	-	62993	-	-	-	-
		т		-	-	-	-	-	-	-
58	E0109-29-1 т.ч. п-1.16, п-3.2 К=1,1	-Монтаж лестниц прямолинейных и криволинейных, пожарных с ограждением, по ж/бетонным и каменным опорам/	0,9235	14190,56	5475,87	13105	5057	5899	31,79	29
		т		5544	1552,87	5120	1434	90	5,46	5
59	C12021-267 Изм. и доп. вып. 25	-Ограждение лестничных проемов, лестничные марши, пожарные лестницы	0,96044	110909	-	106521	-	-	-	-
		т		-	-	-	-	-	-	-
60	E0113-27-2К=2	-Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-1189	61,446	87,85	0,1	5398	6	460	0,04	3
		м2		8,28	0,04	509	2	90	-	-
		Стойка СТ-1 - 10шт под декоративные элементы фасада /л.2,28-КМ/								
61	E0109-2-4 Изм. и доп. вып. 8 СН РК 8.02-05-20	-Монтаж колонн со связями	3,264	6557,78	2532,82	21405	8267	10442	16,85	55
		т		3058,28	496,31	9982	1620	90	1,7	6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	02, 8.02-06-20 04, 8.02-17-20 06									
62	С12021-250 Изм. и доп. вып. 25	-Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием толстолистовой стали, масса до 0,5 т	0,04992	127889	-	6384	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
63	С12021-242 Изм. и доп. вып. 25	-Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутых профилей, масса до 0,1 т	3,34464	134929	-	451289	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
64	СТЕХ.ЧАСТЬ	-Надбавка за марку стали С255	0,01456	3385	-	49	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
65	СТЕХ.ЧАСТЬ	-Надбавка за марку стали С245	3,38	1860	-	6287	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	-	-
66	Е0109-48-2 т.ч. п-1.28, п-3.17 К=1,08	-Электродуговая сварка опорных частей каркасов /колонн, подкрановых балок/ при монтаже одноэтажных производственных зданий, при замене на электроды УОНИ-13/55	3,39456	577,8	156,08	1961	530	965	1,45	5
				315,9	-	1072	-	90	-	-
67	Е0113-27-2 К=2	-Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-1189	125	87,85	0,1	10981	13	936	0,04	5
				8,28	0,04	1035	5	90	-	-
		м2								
		Козырек входа по оси А-5-6 /л.28-КМ/								
68	Е0109-17-12 Изм. и доп. вып. 8 СН РК 8.02-05-20 02, 8.02-06-20 04, 8.02-17-20 06	-Монтаж балок, ригелей перекрытия, покрытия многоэтажных зданий высотой до 25 м, по ж/бетонным и каменным опорам/	1,3445	8391,32	5078,47	11282	6828	4951	17,92	24
				3252,3	839,11	4373	1128	90	2,46	3
		т								
т.ч.	п-1.16, п-3.2									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		К=1,1								
69	С12021-245 Изм. и доп. вып. 25	-Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, масса до 0,1 т	1,39828	143295 -	- -	200367 -	- -	- -	- -	- -
70	СТЕХ.ЧАСТЬ	-Надбавка за марку стали С245 т	1,39828	1860 -	- -	2601 -	- -	- -	- -	- -
71	Е0109-48-2 т.ч. п-1.28, п-3.17 К=1,08	-Электродуговая сварка опорных частей каркасов /колонн, подкрановых балок/ при монтаже одноэтажных производственных зданий, при замене на электроды УОНИ-13/55 тн	1,39828	577,8 315,9	156,08 -	808 442	218 -	398 90	1,45 -	2 -
72	Е0113-27-2 К=2	-Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-1189 т	22,3187	87,85 8,28	0,1 0,04	1961 185	2 1	167 90	0,04 -	1 -
		м2								
		План балок на отм.+7.600 /л.34-КМ/								
73	Е0109-17-12 Изм. и доп. вып. 8 СН РК 8.02-05-2002, 8.02-06-2004, 8.02-17-2006 т.ч. п-1.16, п-3.2 К=1,1	-Монтаж балок, ригелей перекрытия, покрытия многоэтажных зданий высотой до 25 м, по ж/бетонным и каменным опорам/ т	0,84002	8391,32 3252,3	5078,47 839,11	7049 2732	4266 705	3093 90	17,92 2,46	15 2
74	С12021-237 Изм. и доп. вып. 25	-Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатанных профилей, масса до 0,1 т	0,8736208	128055 -	- -	111872 -	- -	- -	- -	- -
75	СТЕХ.ЧАСТЬ	-Надбавка за марку стали С245 т	0,8736208	1860 -	- -	1625 -	- -	- -	- -	- -
76	Е0109-48-2 т.ч.	-Электродуговая сварка опорных частей каркасов /колонн, тн	0,8736208	577,8	156,08	505	136	248	1,45	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	п-1.28, п-3.17 К=1,08	подкрановых балок/ при монтаже одноэтажных производственных зданий, при замене на электроды УОНИ-13/55		315,9	-	276	-	90	-	-
77	Е0113-27-2 К=2	-Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-1189	34,26024 т	87,85	0,1	3010	3	257	0,04	1
				8,28	0,04	284	1	90	-	-
						м2				

	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО АКТУ		Тенге		16619406	495735				4144
			Тенге		725585	101870				353
	Стоимость общестроительных работ -		Тенге		295578	-	-			-
	Материалы -		Тенге		263411	-	-			-
	Всего заработная плата -		Тенге		-	28534	-			-
	Местные материалы -		Тенге		3371	-	-			-
	Накладные расходы -		Тенге		25943	-	-			-
	Нормативная трудоемкость в Н.Р. -		чел.-ч		-	-	-			-
	Сметная заработная плата в Н.Р. -		Тенге		-	-	-			13
	Ненормируемые и непредвиденные затраты -		Тенге		19291	3891	-			-
ВСЕГО,	Стоимость общестроительных работ -	Тенге		340813	-	-	-		-	-
	Нормативная трудоемкость -		чел.-ч		-	-	-			161
	Сметная заработная плата -		Тенге		-	32426	-			-
	Стоимость металломонтажных работ -		Тенге		16323829	-	-			-
	Материалы -		Тенге		156622	-	-			-
	Всего заработная плата -		Тенге		-	798921	-			-
	Стоимость материалов и конструкций -		Тенге		14974683	-	-			-
	Накладные расходы -		Тенге		719029	-	-			-
	Нормативная трудоемкость в Н.Р. -		чел.-ч		-	-	-			-
	Сметная заработная плата в Н.Р. -		Тенге		-	107854	-			360
	Ненормируемые и непредвиденные затраты -		Тенге		1022571	-	-			-
ВСЕГО,	Стоимостьметалломонтажных работ -	Тенге		18065429	-	-	-		-	-
	Нормативная трудоемкость -		чел.-ч		-	-	-			4708
	Сметная заработная плата -		Тенге		-	906775	-			-
	ИТОГО ПО АКТУ		Тенге		18406241	-	-			-
	Нормативная трудоемкость -		чел.-ч		-	-	-			4869
	Сметная заработная плата -		Тенге		-	939201	-			-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Временные здания и сооружения 1,8%				331 312				
		Итого с временными				18 737 553				
		Зимние удорожания 1,5х0,9=1,35%				252 957				
		Выслуга лет 1%				187 376				
Доп.отпуска 0,4%						74 950				
		Итого в базовых ценах 2001г				19 252 836				
		Пересчет в текущие цены К=2121/775=2,7368				52 690 665				
		Налоги ,сборы и обязательные платежи 2%				1 053 813				
		Итого				53 744 478				
		Налог на добавленную стоимость 12%				6 449 337				
		Итого с НДС				60 193 815				

ЗАКАЗЧИК:

ПОДРЯДЧИК