Заказчик: КГУ "Отдел жилищно-коммунального хозяйства и жилищной инспекции Жамбылского района" акимата Жамбылского района
Подрядчик: ТОО "Қарасай Құрылыс"
Договор № 22 от 18 апреля 2018. Дополнительное соглашение № 2 от 12.12.2018 г
Наименование стройки: Реконструкция и строительство системы водоснабжения с.Жанакурылыс Жамбылского района Алматинской области
Наименование объекта: Наружные сети водоснабжения. Головной водозабор
Локальная смета № 2-4-1 Резервуары для воды ж/б 200м3 2шт

А К Т N 19

приемки выполненных строительно-монтажных работ за ноябрь месяц 2018 г.

№№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат *Единица измерения*	Кол-во	Стоимость ед., тенге		Общая стоимость, тенге		Накладные расходы, тенге
				Всего з/п рабочих-строителей	экспл. машин в т.ч. з/п машинисто	Всего з/п рабочих-строителе	экспл. машин в т.ч. з/п машинисто	% 9
1	2	3	4	5	6	7	8	
	Раздел 2 .Монолитные и сборные ж/б конструкции							
61	Е6-1-1	Устройство бетонной отмостки из бетона марки В15 W4 *м3*	0,314	5092,33 195,75	66,01 24,93	1599 61	21 8	72 105
						1599	**21**	**72**
		Итого по разделу 2				**61**	**8**	
	Раздел 3 .Камера лаза							
62	Е7-31-2	Установка опор из плит и колец диаметром более 1000 мм *м3 сборных железобетонных конструкций*	1,6988	1852,15 503,55	1247,36 418,91	3146 855	2119 712	2194 140
63	30-18-329	Кольца стеновые железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 КС15.6 *шт*	3	3092 0	0 0	9276 0	0 0	0 0

64	30-18-346	Плиты перекрытий железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 1ПП15-1, 2ПП15-1 *шт*	2	5168 0	0 0	10336 0	0 0	0 0
65	30-18-320	Кольца стеновые железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 КС7.3 *шт*	2	861 0	0 0	1722 0	0 0	0 0
66	2-1-222	Лестницы приставные и прислоненные с ограждениями для негабаритных емкостей *т*	0,2288	125404 0	0 0	28692 0	0 0	0 0
67	Е15-172-4	Двухслойная окраска лестниц белилами с добавлением колераК=29,000; *м2 окрашиваемой поверхности*	6,6352	140,63 108	0,07 0,02	933 717	0 0	753 105
68	Е45-66-2	Установка ходовых скоб *т деталей*	0,0136	34695,88 24750	7958 2981,25	472 337	108 41	435 115
69	1-1-774	Скобы *кг*	13,6	129 0	0 0	1754 0	0 0	0 0
70	Е7-20-3	Установка монтажных изделий массой до 20 кг (МД-1,2,3,4,5,6) *т стальных элементов*	0,0664	147939,1 8100	1826,1 690,75	9823 538	121 46	818 140
71	4-1-132	Металлизация закладных и анкерных изделий и выпусков арматуры *т*	0,0664	40200 0	0 0	2669 0	0 0	0 0
72	Е7-20-3	Установка монтажных изделий массой до 20 кг (поз. № 4) *т стальных элементов*	0,0048	147939,1 8100	1826,1 690,75	710 39	9 3	59 140
73	4-1-132	Металлизация закладных и анкерных изделий и выпусков арматуры *т*	0,0048	40200 0	0 0	193 0	0 0	0 0

74	Е7-20-3	Установка монтажных изделий массой до 20 кг *т стальных элементов*	0,00624	147939,1 8100	1826,1 690,75	923 51	11 4	77 140
75	4-1-132	Металлизация закладных и анкерных изделий и выпусков арматуры *т*	0,00624	40200 0	0 0	251 0	0 0	0 0
76	Е9-49-1	Постановка строительных болтов с гайками и шайбами *болт*	8	20,14 19,91	0,23 0,09	161 159	2 1	144 90
77	1-1-2101	Анкерный болт стальной оцинкованный с рубашкой под гайку М12х16х130 мм *шт*	8	30,96 0	0 0	248 0	0 0	0 0
78	Е12-13-1	Утепление покрытий плитами из пенопласта полистирольного на битумной мастике в один слой *м2 утепляемого покрытия*	3,532	148,03 29,25	4,93 1,85	523 103	17 7	131 119
79	1-3-91	Пенополеуретан, прим.К=1,030; *м3*	0,18292	14000 0	0 0	2561 0	0 0	0 0
80	Е12-17-1	Устройство выравнивающих цементно-песчаных стяжек толщиной 15 мм *м2 стяжки*	3,532	128,23 34,65	15,94 5,96	453 122	56 21	170 119
81	Е12-17-2	Добавлять или исключать на каждый 1 мм изменения толщины цементно-песчаных стяжекК=5,000; *м2 стяжки*	17,66	3,65 0,11	0,14 0,05	64 2	2 1	4 119
82	Е6-11-10	Армирование подстилающих слоев и набетонок *т*	0,0039	5239,08 1890	327,33 123,75	20 7	1 0	7 105
83	1-1-761	Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки *м2*	3,552	502 0	0 0	1783 0	0 0	0 0

84	Е41-8-8	Приготовление горячей асфальтовой мастики *т*	0,2762	17024,31 2542,5	1344,28 291,92	4702 702	371 81	814 104
85	Е41-1-2	Штукатурная изоляция горизонтальной бетонной поверхности литым асфальтом в два слоя по 20 мм *м2*	3,532	81,72 66,6	7,38 2,79	289 235	26 10	255 104
86	Е27-55-1	Устройство асфальтобетонной отмостки толщиной 50 мм *м2 покрытия*	6,28	656,27 24,75	0 0	4121 155	0 0	206 133
87	Е15-51-1	Улучшенная штукатурка горловины выше уровня земли цементно-известковым раствором *м2 оштукатуриваемой поверхности*	2,638	195,91 108,9	1,96 0,45	517 287	5 1	302 105
88	Е12-13-1	Утепление стенок камеры плитами из пенопласта полистирольного на битумной мастике в один слой *м2 утепляемого покрытия*	11,3	148,03 29,25	4,93 1,85	1673 331	56 21	419 119
89	1-3-91	Пенополеуретан, прим.К=1,030; *м3*	0,58196	14000 0	0 0	8147 0	0 0	0 0
90	Е41-1-3	Штукатурная изоляция вертикальной бетонной поверхности мастикой асфальтовой в два слоя по 5 мм *м2*	11,3	201,56 144,9	48,92 18,47	2278 1637	553 209	1920 104
91	Е41-8-8	Приготовление горячей асфальтовой мастики *т*	0,18644	17024,31 2542,5	1344,28 291,92	3174 474	251 54	549 104
92	Е23-24-1	Установка крышки К-1 *шт*	2	244,67 209,25	35,42 13,5	489 419	71 27	580 130
93	6-8-30	Крышка из досок, толщина 25 мм *м2*	4,24	1250 0	0 0	5300 0	0 0	0 0
94	1-4-87	Сталь угловая 75х75 мм ГОСТ 535-2005 *т*	0,00336	57967 0	0 0	195 0	0 0	0 0

95	Е13-17-3	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ВЛ-023 за один разК=29,000; *м2*	0,09744	3985,03 4,41	66,01 24,93	388 0	6 2	2 90
96	Е41-19-7	Окраска лаком ХС-720 алюминиевым в 1 слойК=0,500; *т*	0,00168	688,5 77,4	80,29 21,33	1 0	0 0	0 104
97	Е10-28-2	Обивка крышки кровельной оцинкованной сталью по войлоку с одной стороны *м2 проемов*	3	616,71 145,8	2,8 1,06	1850 437	8 3	528 120
98	1-1-864	Сталь листовая оцинкованная углеродистая, толщиной 0,7 мм ГОСТ 14918-80 *т*	0,0166	87586 0	0 0	1454 0	0 0	0 0
99	1-1-1649	Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 12 мм *кг*	3,24	231,95 0	0 0	752 0	0 0	0 0
100	Е23-24-1	Установка крышки К-2 *шт*	2	244,67 209,25	35,42 13,5	489 419	71 27	580 130
101	Е10-5-1	Установка элементов каркаса из брусьев *м3 древесины в конструкции*	0,01	22656,35 3487,5	316,57 119,25	227 35	3 1	43 120
102	6-8-30	Крышка из досок, толщина 25 мм *м2*	2,104	1250 0	0 0	2630 0	0 0	0 0
103	Е10-28-2	Обивка крышки кровельной оцинкованной сталью по войлоку с одной стороны *м2 проемов*	2,6	616,71 145,8	2,8 1,06	1603 379	7 3	458 120
104	1-1-864	Сталь листовая оцинкованная углеродистая, толщиной 0,7 мм ГОСТ 14918-80 *т*	0,0144	87586 0	0 0	1261 0	0 0	0 0

105	E12-13-1	Утепление покрытий плитами из пенопласта *м2 утепляемого покрытия*	2,6	148,03 29,25	4,93 1,85	385 76	13 5	96 119
106	1-3-104	Плиты теплоизоляционные из пенопласта полистирольного ПСБС-40 *м3*	0,6	8390 0	0 0	5034 0	0 0	0 0
107	1-1-1649	Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 12 мм *кг*	0,88	231,95 0	0 0	204 0	0 0	0 0
108	1-1-4147	Прокат толстолистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной 4 мм ГОСТ 14637-89 (ГОСТ 19903-74) *т*	0,0012	61727 0	0 0	74 0	0 0	0 0
109	E46-25-1	Сверление в железобетонных конструкциях вертикальных отверстий глубиной 200 мм диаметром 20 мм кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости (воды) *отверстие*	18	132,03 63,23	66,18 38,95	2377 1138	1191 701	1839 100
110	E16-6-2	Прокладка труб из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб диаметром 20 ммК=9,000; *м трубопровода*	1,8	59,48 52,2	3,96 1,49	107 94	7 3	124 128
111	8-6-19	Трубы стальные сварные водогазопроводные неоцинкованные с резьбой обыкновенные, DN 20, толщина стенки 2,8 мм ГОСТ 3262-75К=9,000; *м*	1,8	120 0	0 0	216 0	0 0	0 0
		Итого по разделу 3				**126650** **9748**	**5085** **1984**	**13507**

Раздел 4 .Камера приборов

112	E7-31-2	Установка опор из плит и колец диаметром более 1000 мм *м3 сборных железобетонных конструкций*	1,6988	1852,15 503,55	1247,36 418,91	3146 855	2119 712	2194 140

113	30-18-329	Кольца стеновые железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 КС15.6 *шт*	4	3092	0	12368	0	0
				0	0	0	0	0
114	30-18-346	Плиты перекрытий железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 1ПП15-1, 2ПП15-1 *шт*	2	5168	0	10336	0	0
				0	0	0	0	0
115	30-18-320	Кольца стеновые железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 КС7.3 *шт*	2	861	0	1722	0	0
				0	0	0	0	0
116	Е45-66-2	Установка ходовых скоб *т деталей*	0,0136	34695,88	7958	472	108	435
				24750	2981,25	337	41	115
117	1-1-774	Скобы *кг*	13,6	129	0	1754	0	0
				0	0	0	0	0
118	Е7-20-3	Установка монтажных изделий массой до 20 кг (МД-1,2,3,4,5,6) *т стальных элементов*	0,0664	147939,1	1826,1	9823	121	818
				8100	690,75	538	46	140
119	4-1-132	Металлизация закладных и анкерных изделий и выпусков арматуры *т*	0,0664	40200	0	2669	0	0
				0	0	0	0	0
120	Е7-20-3	Установка монтажных изделий массой до 20 кг (поз. № 4) *т стальных элементов*	0,00274	147939,1	1826,1	405	5	34
				8100	690,75	22	2	140
121	4-1-132	Металлизация закладных и анкерных изделий и выпусков арматуры *т*	0,00274	40200	0	110	0	0
				0	0	0	0	0
122	Е7-20-3	Установка монтажных изделий массой до 20 кг *т стальных элементов*	0,05968	147939,1	1826,1	8829	109	734
				8100	690,75	483	41	140

123	4-1-132	Металлизация закладных и анкерных изделий и выпусков арматуры *т*	0,05968	40200 0	0 0	2399 0	0 0	0 0
124	Е9-49-1	Постановка строительных болтов с гайками и шайбами *болт*	8	20,14 19,91	0,23 0,09	161 159	2 1	144 90
125	1-1-2101	Анкерный болт стальной оцинкованный с рубашкой под гайку М12х16х130 мм *шт*	8	30,96 0	0 0	248 0	0 0	0 0
126	Е27-55-1	Устройство асфальтобетонной отмостки толщиной 50 мм *м2 покрытия*	6,28	656,27 24,75	0 0	4121 155	0 0	206 133
127	Е15-51-1	Улучшенная штукатурка горловины выше уровня земли цементно-известковым раствором *м2 оштукатуриваемой поверхности*	2,638	195,91 108,9	1,96 0,45	517 287	5 1	302 105
128	Е12-13-1	Утепление стенок камеры плитами из пенопласта полистирольного на битумной мастике в один слой *м2 утепляемого покрытия*	11,3	148,03 29,25	4,93 1,85	1673 331	56 21	419 119
129	1-3-91	Пенополеуретан, прим.К=1,030; *м3*	0,58196	14000 0	0 0	8147 0	0 0	0 0
130	Е41-1-3	Штукатурная изоляция вертикальной бетонной поверхности мастикой асфальтовой в два слоя по 5 мм *м2*	11,3	201,56 144,9	48,92 18,47	2278 1637	553 209	1920 104
131	Е41-8-8	Приготовление горячей асфальтовой мастики *т*	0,18644	17024,31 2542,5	1344,28 291,92	3174 474	251 54	549 104
132	Е12-13-1	Утепление покрытий плитами из пенопласта полистирольного на битумной мастике в один слой *м2 утепляемого покрытия*	3,532	148,03 29,25	4,93 1,85	523 103	17 7	131 119

133	1-3-91	Пенополеуретан, прим.К=1,030; *м3*	0,18292	14000 0	0 0	2561 0	0 0	0 0
134	Е12-17-1	Устройство выравнивающих цементно-песчаных стяжек толщиной 15 мм *м2 стяжки*	3,532	128,23 34,65	15,94 5,96	453 122	56 21	170 119
135	Е12-17-2	Добавлять или исключать на каждый 1 мм изменения толщины цементно-песчаных стяжекК=5,000; *м2 стяжки*	17,66	3,65 0,11	0,14 0,05	64 2	2 1	4 119
136	Е6-11-10	Армирование подстилающих слоев и набетонок *т*	0,0039	5239,08 1890	327,33 123,75	20 7	1 0	7 105
137	1-1-761	Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки *м2*	3,552	502 0	0 0	1783 0	0 0	0 0
138	Е41-8-8	Приготовление горячей асфальтовой мастики *т*	0,2762	17024,31 2542,5	1344,28 291,92	4702 702	371 81	814 104
139	Е41-1-2	Штукатурная изоляция горизонтальной бетонной поверхности литым асфальтом в два слоя по 20 мм *м2*	3,532	81,72 66,6	7,38 2,79	289 235	26 10	255 104
140	Е23-24-1	Установка крышки К-1 *шт*	2	244,67 209,25	35,42 13,5	489 419	71 27	580 130
141	6-8-30	Крышка из досок, толщина 25 мм *м2*	4,24	1250 0	0 0	5300 0	0 0	0 0
142	1-4-87	Сталь угловая 75х75 мм ГОСТ 535-2005 *т*	0,00336	57967 0	0 0	195 0	0 0	0 0
143	Е13-17-3	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ВЛ-023 за один разК=29,000; *м2*	0,09744	3985,03 4,41	66,01 24,93	388 0	6 2	2 90

144	Е41-19-7	Окраска лаком ХС-720 алюминиевым в 1 слойК=0,500; *т*	0,00168	688,5	80,29	1	0	0
				77,4	21,33	0	0	104
145	Е10-28-2	Обивка крышки кровельной оцинкованной сталью по войлоку с одной стороны *м2 проемов*	3	665,08	2,85	1995	9	528
				145,8	1,08	437	3	120
146	1-1-864	Сталь листовая оцинкованная углеродистая, толщиной 0,7 мм ГОСТ 14918-80 *т*	0,0166	87586	0	1454	0	0
				0	0	0	0	0
147	1-1-1649	Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 12 мм *кг*	3,24	231,95	0	752	0	0
				0	0	0	0	0
		Итого по разделу 4				**95321**	**3888**	**10246**
						7305	**1280**	

Раздел 5 .Крепление труб вентиляции

148	Е6-1-1	Заделка бетоном в местах прохода сальников для труб вентиляции *м3*	0,28	5248,39	66,01	1470	18	65
				195,75	24,93	55	7	105
149	Е6-11-7	Установка закладных деталей весом до 4 кг *т*	0,05276	93997,62	304,24	4959	16	1839
				33075	114,75	1745	6	105
150	4-1-132	Металлизация закладных и анкерных изделий и выпусков арматуры *т*	0,05276	40200	0	2121	0	0
151	Е22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей диаметром 100-250 мм (Сальник д. 200мм) *т фасонных частей*	0,032	247994,13	49389,75	7936	1580	3388
				62775	18657	2009	597	130
152	Е16-30-2	Заделка сальников при проходе труб через фундаменты или стены подвала диаметром до 200 мм *сальник*	2	2017,57	1,57	4035	3	1009
				393,75	0	788	0	128
		Итого по разделу 5				**20521**	**1617**	**6301**
						4597	**610**	

Раздел 6 .Дыхательное устройство

153	Е18-21-9	Установка фильтров диаметром 200 мм *фильтр*	2	1101,51 787,5	275,76 103,5	2203 1575	552 207	2281 128
154	9-5-2050	Фильтр панельный д. 200 в комплекте с кассетой фильтра для круглых каналов, прим. *шт*	2	46996 0	0 ,0	93992 0	0 0	0 0
155	Е9-53-1	Монтаж металлоконструкций труб *т конструкций*	0,587	14806,01 12892,5	1133,15 398,25	8691 7568	665 234	7022 90
156	8-6-99	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 3,5 мм ГОСТ 10705-80 *м*	11	1422 0	0 0	15642 0	0 0	0 0
157	8-6-133	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 630 мм, толщина стенки 4,0 мм ГОСТ 10705-80 *м*	3	13260 0	0 0	39780 0	0 0	0 0
158	8-6-18	Трубы стальные сварные водогазопроводные неоцинкованные с резьбой обыкновенные, DN 15, толщина стенки 2,8 мм ГОСТ 3262-75 *м*	2	93 0	0 0	186 0	0 0	0 0
159	Е22-40-6	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 200 мм *фланец*	8	391,37 301,5	57,24 2,25	3131 2412	458 18	3159 130
160	8-9-15	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 200 ГОСТ 12816-80 *шт*	8	1585 0	0 0	12680 0	0 0	0 0
161	Е22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей диаметром 100-250 мм *т фасонных частей*	0,034	247994,13 62775	49389,75 18657	8432 2134	1679 634	3598 130
162	Е20-18-7	Установка зонтов над шахтами из листовой стали, круглого сечения, диаметром 630 мм *зонт*	2	1982,65 150,75	16,15 6,75	3965 302	32 14	404 128

163	8-10-249.	Хомут вентиляционный, Dв 200 мм *шт*	4	333 0	0 0	1332 0	0 0	0 0
164	Е16-15-1	Установка вентилей, задвижек, затворов, клапанов обратных, кранов проходных на трубопроводах из стальных труб диаметром до 25 мм *шт*	2	473,47 254,25	39,24 15,75	947 509	78 32	692 128
165	9-1-61	Вентили проходные муфтовые 15кч18п2 для воды, PN 16, DN 15 ГОСТ 5761-2005 *шт*	2	280 0	0 0	560 0	0 0	0 0
166	Е9-53-2	Монтаж днища из листовой стали *т конструкций*	0,03316	9850,47 7357,5	1162,94 108	327 244	39 4	223 90
167	1-1-4148	Прокат толстолистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной 5 мм ГОСТ 14637-89 (ГОСТ 19903-74) *т*	0,03316	61449 0	0 0	2038 0	0 0	0 0
168	1-1-762	Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 оцинкованная из низкоуглеродистой проволоки *м2*	2	647 0	0 0	1294 0	0 0	0 0
169	Е26-35-2	Изоляция трубопроводов изделиями из вспененного каучука K-Flex, изоляция рулонная *м трубопровода*	8	72,96 38,59	16,85 4,33	584 309	135 35	344 100
170	1-3-321	Рулонная изоляция из вспененного каучука температурой применения от -200 °С до +105 °С, коэффициентом теплопроводности 0,038 Вт/(м·К) при +20 °С, сопротивлением диффузии водяного пара >= 7000, толщиной 32 мм ГОСТ 16381-77 *м2*	5,5	1861 0	0 0	10236 0	0 0	0 0
171	Е26-17-8	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов диаметром 159-273 мм сталью оцинкованной при толщине теплоизоляционного слоя 40 мм *м трубопровода*	8	306,96 267,75	24,42 9,23	2456 2142	195 74	2216 100

172	1-1-867 .	Сталь листовая оцинкованная углеродистая, толщиной 1,0 мм ГОСТ 14918-80 *т*	0,03138	72677 0	0 0	2281 0	0 0	0 0
173	Е9-49-1	Постановка строительных болтов с гайками и шайбами *болт*	32	20,14 19,91	0,23 ,0,09	644 637	7 3	576 90
174	1-1-59	Болты строительные с гайками и шайбами *т*	0,00512	149300 0	0 0	764 0	0 0	0 0
175	Е13-29-3	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью КО-8104, прим. *м2*	13,68	83,17 2,72	0,07 0,02	1138 37	1 0	33 90
		Итого по разделу 6				**213303** **17869**	**3841** **1255**	**20548**

Раздел 7 .Подводящий трубопровод

176	Е22-8-5	Укладка стальных водопроводных труб диаметром 159 мм с гидравлическим испытанием *км трубопровода*	0,009	115636,32 66375	31953,19 12071,25	1041 597	288 109	918 130
177	8-6-89	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 4,0 мм ГОСТ 10705-80К=1,004; *м*	9,036	991 0	0 0	8955 0	0 . 0	0 0
178	Е22-14-5	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 159 мм *км трубопровода*	0,009	420081,51 44550	68116,36 25731	3781 401	613 232	823 130
179	Е22-31-5	Промывка с дезинфекцией трубопроводов диаметром 159 мм *км трубопровода*	0,009	10216,13 9630	0 0	92 87	0 0	113 130
180	Е22-33-6	Установка стальных сварных фасонных частей диаметром 300-800 мм (Переход и отвод) *т фасонных частей*	0,0338	204796,82 30375	39324,82 14854,5	6922 1027	1329 502	1988 130

181	Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов (опоры) *м3*	0,08	5982,5 771,75	95,97 36,25	479 62	8 3	68 105
182	Е6-11-6	Установка стальных конструкций, остающихся в теле бетона *т*	0,0152	18837,97 7560	11119,34 4200,75	286 115	169 64	188 105
183	1-1-893	Прокат угловой равнополочный, ширина полки 110-250 мм, из стали полуспокойной 18ПС ГОСТ 535-2005 *т*	0,0152	58901 0	0 0	895 0	0 0	0 0
184	Е13-17-3	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ВЛ-023 за один разК=29,000; *м2*	0,4408	52,78 4,41	0,05 0,02	23 2	0 0	2 90
185	Е41-19-7	Окраска лаком ХС-720 алюминиевым в 1 слойК=0,500; *т*	0,0076	688,5 77,4	80,29 21,33	5 1	1 0	1 104
186	Е13-26-8	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ХС-710 в 4 слояК=4,000; *м2*	1,7632	71,5 2,77	0,12 0,05	126 5	0 0	5 90
		Итого по разделу 7				**22605** **2297**	**2408** **910**	**4106**

Раздел 8 .Спускной трубопровод

187	Е22-8-3	Укладка стальных водопроводных труб диаметром 108 мм с гидравлическим испытанием *км трубопровода*	0,0034	70153,47 48825	10674,97 4032	239 166	36 14	234 130
188	8-6-79	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 108 мм, толщина стенки 4,0 мм ГОСТ 10705-80К=1,004; *м*	3,4136	661 0	0 0	2256 0	0 0	0 0
189	Е22-14-3	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 108 мм *км трубопровода*	0,0034	277986,61 35550	30429,76 11495,25	945 121	103 39	208 130

190	Е22-31-3	Промывка с дезинфекцией трубопроводов диаметром 108 мм *км трубопровода*	0,0034	8287,75 8032,5	0 0	28 27	0 0	35 130
		Итого по разделу 8				**3468** **314**	**139** **120**	**477**
		Раздел 9 .Переливной трубопровод						
191	Е22-8-5	Укладка стальных водопроводных труб диаметром 159 мм с гидравлическим испытанием *км трубопровода*	0,009	115636,32 66375	31953,19 12071,25	1041 597	288 109	918 130
192	8-6-89	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 4,0 мм ГОСТ 10705-80К=1,004; *м*	9,036	991 0	0 0	8955 0	0 0	0 0
193	Е22-14-5	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 159 мм *км трубопровода*	0,009	420081,51 44550	68116,36 25731	3781 401	613 232	823 130
194	Е22-31-5	Промывка с дезинфекцией трубопроводов диаметром 159 мм *км трубопровода*	0,009	10216,13 9630	0 0	92 87	0 0	113 130
195	Е22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей диаметром 100-250 мм (Переход и отводы) *т фасонных частей*	0,0558	247994,13 62775	49389,75 18657	13838 3503	2756 1041	5907 130
196	Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов (опоры) *м3*	0,08	5982,5 771,75	95,97 36,25	479 62	8 3	68 105
197	Е6-11-6	Установка стальных конструкций, остающихся в теле бетона *т*	0,01796	18837,97 7560	11119,34 4200,75	338 136	200 75	222 105
198	1-1-893	Прокат угловой равнополочный, ширина полки 110-250 мм, из стали полуспокойной 18ПС ГОСТ 535-2005 *т*	0,0152	58901 0	0 0	895 0	0 0	0 0

199	1-1-4147	Прокат толстолистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной 4 мм ГОСТ 14637-89 (ГОСТ 19903-74) *т*	0,00276	61727 0	0 0	170 0	0 0	0 0
200	Е13-17-3	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ВЛ-023 за один разК=29,000; *м2*	0,52084	52,78 4,41	0,05 0,02	27 2	0 0	2 90
201	Е41-19-7	Окраска лаком ХС-720 алюминиевым в 1 слойК=0,500; *т*	0,00898	688,5 77,4	80,29 21,33	6 1	1 0	1 104
202	Е13-26-8	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ХС-710 в 4 слояК=4,000; *м2*	2,08336	71,5 2,77	0,12 0,05	149 6	0 0	5 90
						29771	**3866**	**8059**
		Итого по разделу 9				**4795**	**1460**	

Раздел 10 .Отводящий трубопровод

203	Е22-8-3	Укладка стальных водопроводных труб диаметром 100 мм с гидравлическим испытанием *км трубопровода*	0,0068	70153,47 48825	10674,97 4032	477 332	73 27	467 130
204	8-6-79	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 108 мм, толщина стенки 4,0 мм ГОСТ 10705-80К=1,004; *м*	6,83924	661 0	0 0	4521 0	0 0	0 0
205	Е22-14-3	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 100 мм *км трубопровода*	0,0068	277986,61 35550	30429,76 11495,25	1890 242	207 78	416 130
206	Е22-31-3	Промывка с дезинфекцией трубопроводов диаметром 100 мм *км трубопровода*	0,0068	8287,75 8032,5	0 0	56 55	0 0	72 130

207	Е6-1-20	Устройство бетонной обоймы *м3*	4,6	5517,09 441	311,32 117,61	25379 2029	1432 541	2699 105
208	Е6-11-10	Армирование подстилающих слоев и набетонок *т*	0,0006	5239,08 1890	327,33 123,75	3 1	0 0	1 105
209	4-1-4	Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I диаметром 6 мм СТ РК 2591-2014 *т*	0,0006	53577 0	0 0	32 0	0 0	0 0
210	Е22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей диаметром 100-250 мм (Отвод) *т фасонных частей*	0,0026	247994,13 62775	49389,75 18657	645 163	128 49	276 130
		Итого по разделу 10				**33003** **2822**	**1840** **695**	**3931**
		Раздел 11 .Установка поплавкового запорного клапана						
211	Е22-11-7	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 280 мм *км трубопровода*	0,0074	104944,76 49950	54237,13 14426,1	777 370	401 107	620 130
212	8-4-895	Труба полиэтиленовая для водоснабжения РЕ 100 SDR 21 - 280х13,4 питьевая ГОСТ 18599-2001К=1,010; *м*	7,474	2601 0	0 0	19440 0	0 0	0 0
213	Е22-31-7	Промывка с дезинфекцией трубопроводов диаметром 280 мм *км трубопровода*	0,0074	12837,13 11227,5	0 0	95 83	0 0	108 130
214	9-3-5	Клапаны поплавковые *шт*	2	11000 0	0 0	22000 0	0 0	0 0
215	Ц8-409-1	Трубы винипластовые по стенам и колоннам с креплением скобами, диаметр до 25 мм *м*	200	108,6 39,6	48,9 12,2	21720 7920	9780 2440	9842 95
216	8-4-534	Трубки сигнальные гофрированные д. 9 мм, прим. *м*	200	571 0	0 0	114200 0	0 0	0 0

217	Е18-21-9	Установка фильтров для очистки воды *фильтр*	2	1101,51 787,5	275,76 103,5	2203 1575	552 207	2281 128
218	9-5-1830	Фильтр сетчатый FVF фланцевый со сливным краном, чугунный, Тмакс 150 °С, PN 16, DN 150, типа Danfoss СТ РК ГОСТ Р 50553-2010 *шт*	2	55924 0	0 0	111848 0	0 0	0 0
219	Е22-35-5	Установка чугунных задвижек или клапанов обратных диаметром 150 мм *задвижка или клапан*	4	585,99 317,25	36,99 13,5	2344 1269	148 54	1720 130
220	9-2-295	Затвор дисковый поворотный SYLAX из высокопрочного чугуна для установки между фланцами, с металлической рукояткой, Тмакс 120 °С, PN 16, DN 150, типа Danfoss ГОСТ 13547-79 *шт*	4	20702 0	0 0	82808 0	0 0	0 0
221	Е21-16-4	Монтаж гибких вводов (гибких вставок) *ввод*	4	394,88 144	0 0	1580 576	0 0	622 108
222	9-5-1869	Вставка магнитная для фильтров FVF, DN 150, типа Danfoss *шт*	4	12529 0	0 0	50116 0	0 0	0 0
223	Е22-37-1	Установка вантузов одинарных *шт*	2	13378,84 272,25	17,71 6,75	26758 545	35 14	727 130
224	Е18-22-2	Установка манометров с трехходовым краном *комплект*	2	858,7 40,5	1,57 0	1717 81	3 0	104 128
225	Ц3-885-1	Установка поплавкового запорного клапана *шт*	2	1882,4 1807	43,5 9	3765 3614	87 18	3269 90
226	9-5-6	Указатели уровня 12С17БК (запорные устройства вентильного типа, цапковые), Ру 3,9 МПа, с рамкой указателя уровня 12КЧ11БК и водоуказательным стеклом, N5 *шт*	2	5610	0	11220	0	0

		Итого по разделу 11				**472591**	**11006**	**19293**
						16033	**2840**	

Раздел 12 .Испытание емкости

227	Е6-40-1	Испытание емкостей на водонепроницаемость *м3 емкости*	635	24,6	0,69	15621	438	7981
				11,7	0,27	7430	171	105
228	Е6-40-2	Дезинфекция емкостей для питьевой воды *м3 емкости*	635	52,65	0,22	33433	140	15902
				23,76	0,09	15088	57	105
		Итого по разделу 12				**49054**	**578**	**23883**
						22518	**228**	
		Всего прямые затраты				**1067886**	**34289**	**110423**
						88359	**11323**	
		Итого с накладными расходами				**1 178 309**		
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				70 699		
		Итого				1 249 008		
		Затраты на временные здания и сооружения 3,4% х0,8				33 973		
		Итого				**1 282 981**		
		Затраты на производство строительно-монтажных работ в зимнее время 2,07%				26 558		
		Единовременное вознаграждение за выслугу лет (1 %)				12 830		
		На оплату дополнительных отпусков (0,4 %				5 132		
		Итого в ценах 2001 годаМРП=775				**1 327 501**		
		Итого в ценах 2018 года МРПтек=2405 (Имрп = 3,103)				**4 119 236**		
		Налоги, сборы, обязательные платежи (2 %)				82 385		
		Итого				**4 201 621**		
		НДС (12 %)				504 195		
		Всего				**4 705 816**		

		Скидка по условиям тендера				1 505 818		
		Всего по акту				**3 199 998**		

Заказчик:
КГУ" Отдел ЖКХ и ЖИ Жамбылского района"

Руководителя Отдела_____ Джуртшиев Е.Д.

Инженер по техническому надзору
ТОО "УКС"
_____ Нурелов К.Б.

Подрядчик:
ТОО"Карасай Курылыс"

Директор_____ Аскарбаев А.К.

Начальник участка

_____ Карабалин К.Ш.