ЗАКАЗЧИК:ТОО "QazCarbon"(КазКарбон)
ПОДРЯДЧИК: ТОО "СМУ-5"
Договор :
Наименование стройки - ТОО "QazCarbon"(КазКарбон) Литейный завод. Карагандинская область. Октябрьский район
Наименование объекта - Цех №1.Насосная.Градирня цеха №1

АКТ

выполненных работ -монтаж и обвязка насосов, всавывающие устройства, сброс в канализацию.
за МАЙ 2020г.

по смете стоимость 3 015 572 тенге

Стоимость работ по акту, тыс тенге: 2 918,788
НДС 12%, в том числе, тыс тенге: 312,727

Составлена в ценах первого квартала 2020 года.

№ п.п.	Шифр норм и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество на единицу измерения	Количество по проекту	Стоимость, тенге на.единицу измерения	Стоимость, тенге по проекту
1	2	3	4	5	6	7	8
		РАЗДЕЛ 1. Монтаж и обвязка насосов					
		Железобетонные монолитные фундаменты под насосы (дополнительные 2 шт)					
1	Е11-060301-0701 1106-0301-0701 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 1	Каркасы арматурные пространственные. Изготовление в построечных условиях из арматуры диаметром до 25 мм Состав работ: 1. Резка арматурных стержней и вязальной проволоки 2. Гнутье арматурных стержней 3. Сборка и вязка каркасов арматурных пространственных	т	0,0445		19630,59	873,56
1. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,5=1270)	чел-ч	14,94	0,66483	1270,00	844,33
		Итого оплата труда:				18973,80	844,33
1. 2	1146 С (3403-0202-0201 РСНБ РК 2015)	Машины шлифовальные угловые	маш.-ч	0,04	0,00178	31,00	0,06
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
1. 3	2817 С (3401-0105-0101 РСНБ РК 2015)	Станки для резки арматуры	маш.-ч	1,001	0,044544	206,00	9,18
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--

1	2	3	4	5	6	7	8
1. 4	2883 С (3401-0204-0201 РСНБ РК 2015)	Станки для гнутья ручные	маш.-ч	0,819	0,036445	197,00	7,18
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				368,79	16,41
1. 5	128065 С (2105-0307-1008 РСНБ РК 2015)	Проволока из низкоуглеродистой светлой стали, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,6 мм ГОСТ 3282-74	кг	3	0,1335	96,00	12,82
		Итого материалов:				288,00	12,82
		Накладные расходы (Н10=91)	%	91		17266,16	768,34
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		2951,74	131,35
		Сметная стоимость:				39848,49	1773,26
2	СТ Счет-фактура № 10000006365 от 10.12. 2019г. ТОО "Стальной двор Астана"	Арматура А111 диаметром 12 мм	тн	0,0445		177678,57	7906,70
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		14214,29	632,54
		Сметная стоимость:				191892,86	8539,23
3	Е11-060201-0104 1106-0201-0104 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16	Фундаменты общего назначения железобетонные объемом до 5 м3. Устройство Состав работ: 1. Раскрой и установка досок 2. Установка щитов опалубки 3. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными 4. Укладка бетонной смеси 5. Установка арматуры	м3	1,4000		4740,87	6637,21
3. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(2,9=1136)	чел-ч	4,05	5,67	1136,00	6441,12
		Итого оплата труда:				4600,80	6441,12
3. 2	403 С (3104-0101-0101 РСНБ РК 2015)	Вибратор глубинный	маш.-ч	0,17	0,238	43,00	10,23
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--

1	2	3	4	5	6	7	8
3. 3	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,0202	0,02828	189,00	5,34
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				11,13	15,58
3. 4	147348 С (2113-0812-1046 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=6 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00004	0,000056	207976,00	11,65
3. 5	286164 С (2113-0209-0104 РСНБ РК 2015)	Гвозди строительные ГОСТ 283-75	кг	0,37	0,518	326,00	168,87
		Итого материалов:				128,94	180,51
		Накладные расходы (Н10=91)	%	91		4186,73	5861,42
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		714,21	999,89
		Сметная стоимость:				9641,80	13498,52
4	СТ Счет фактура №20000000456,20000000688,20000000726,20000000775,2000000077 7 от 14.06.2019г., 07.08.2019г.,15.08.2019г.,от 26.08.2019г., от 27.08.2019г.филиал ТОО "РКД"	Фанера ламинированная 2440х1220х18 мм (5-усредненная норма расхода фанеры на м3 бетонных конструкций, 12-коэффициент количества использования фанеры	м2	0,5833		4049,17	2362,02
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		323,93	188,96
		Сметная стоимость:				4373,10	2550,98
5	СТ Счет фактура №00000000006 от 24.01.2019г. ИП "Лесной двор"	Доска 100х100х6(брус)	м3	0,1100		60416,00	6645,76
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		4833,28	531,66
		Сметная стоимость:				65249,28	7177,42

1	2	3	4	5	6	7	8
6	СТ Прайс-лист ТОО"СМУ-5"от 20.06.2019г.	Бетон тяжелый марки М300 (В-22,5)	м3	1,4210		24107,14	34256,25
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		1928,57	2740,50
		Сметная стоимость:				26035,71	36996,75
		Опорные рамы					
7	Е11-090701-0127 1109-0701-0127 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17	Конструкции решетчатые (опорные рамы под насосы). Сборка (не монтаж) вручную (мелких деталей)	т конструкций	0,1134		176706,96	20031,50
7. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	120	13,603	1382,00	18799,62
		Итого оплата труда:				165840,00	18799,62
7. 2	521 С (3403-0302-0301 РСНБ РК 2015)	Дрели электрические	маш.-ч	0,3	0,034008	14,00	0,48
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
7. 3	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	30,3	3,435	189,00	649,18
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
7. 4	2577 С (3106-0202-0501 РСНБ РК 2015)	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	0,11336	27,00	3,06
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				5757,90	652,72
7. 5	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	2,6	0,294736	230,00	67,79
7. 6	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,5	0,05668	160,00	9,07
7. 7	147341 С (2113-0812-1039 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,0215	0,002437	206096,00	502,31
		Итого материалов:				5109,06	579,16
		Накладные расходы (Н11=69)	%	69		114429,60	12971,74
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		23290,93	2640,26
		Сметная стоимость:				314427,49	35643,50

1	2	3	4	5	6	7	8
8	СТ Материал Заказчика	Двутавр №20 б/у	т	0,1008		--	--
9	СТ Счет-фактура № 10000000303 от 09.01.2020г. ТОО"МеталлоСклад Т"	Лист г/к толщиной 10 мм	тн	0,0126		222321,43	2792,36
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		17785,71	223,39
		Сметная стоимость:				240107,14	3015,75
10	Е11-090102-0103 1109-0102-0103 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16	Каркасы рамных коробчатого сечения (Опорные рамы под насосы). Монтаж конструкций Состав работ: 1. Сборка и установка конструкций стальных каркасов на болтах и на сварке 2. Устройство подмостей 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов	т конструкций	0,1134		33132,73	3755,93
10. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4,2=1435)	чел-ч	22,2	2,517	1435,00	3611,31
		Итого оплата труда:				31857,00	3611,31
10. 2	2577 С (3106-0202-0501 РСНБ РК 2015)	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,24	0,253926	27,00	6,86
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				60,48	6,86
10. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	1,95	0,221052	230,00	50,84
10. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,59	0,066882	160,00	10,70
10. 5	147074 С (2113-0804-0301 РСНБ РК 2015)	Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93	т	0,0001	0,000011	1863688,00	21,13
10. 6	147347 С (2113-0812-1045 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75	т	0,0002	0,000023	219523,00	4,98

1	2	3	4	5	6	7	8
10. 7	149219 С (2204-0101-0502 РСНБ РК 2015)	Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,00031	0,000035	349597,00	12,29
10. 8	149375 С (2204-0601-0602 РСНБ РК 2015)	Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74	т	0,0006	0,000068	556177,00	37,83
		Итого материалов:				1215,25	137,76
		Накладные расходы (Н11=69)	%	69		21981,33	2491,80
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		4409,13	499,82
		Сметная стоимость:				59523,19	6747,55
		Монтаж насосов					
11	Ц13-070401-0103 1307-0401-0103 РСНБ РК 2015	Насосы центробежные со ступенчатым регулированием, масса до 0,425 т. Монтаж оборудования	шт.	4,0000		43291,84	173167,36
11. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,8=1338)	чел-ч	31	124	1338,00	165912,00
		Итого оплата труда:				41478,00	165912,00
11. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3,02	12,08	189,00	2283,12
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
11. 3	2577 С (3106-0202-0501 РСНБ РК 2015)	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,58	2,32	27,00	62,64
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				586,44	2345,76
11. 4	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	1,4	5,6	230,00	1288,00
11. 5	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,24	0,96	160,00	153,60
11. 6	147340 С (2113-0812-1038 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э50А ГОСТ 9466-75	т	0,0035	0,014	247714,00	3468,00
		Итого материалов:				1227,40	4909,60
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		25301,58	101206,32
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		5487,47	21949,89
		Сметная стоимость:				74080,89	296323,57
12	СТ Материал Заказчика	Насосы центробежные со ступенчатым регулированием	шт	4,0000		--	--

1	2	3	4	5	6	7	8
13	Ц13-070401-0105 1307-0401-0105 РСНБ РК 2015	Насосы центробежные со ступенчатым регулированием, масса до 0,9 т. Монтаж оборудования	шт.	2,0000		45967,84	91935,68
13. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,8=1338)	чел-ч	33	66	1338,00	88308,00
		Итого оплата труда:				44154,00	88308,00
13. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3,02	6,04	189,00	1141,56
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
13. 3	2577 С (3106-0202-0501 РСНБ РК 2015)	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,58	1,16	27,00	31,32
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				586,44	1172,88
13. 4	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	1,4	2,8	230,00	644,00
13. 5	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,24	0,48	160,00	76,80
13. 6	147340 С (2113-0812-1038 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э50А ГОСТ 9466-75	т	0,0035	0,007	247714,00	1734,00
		Итого материалов:				1227,40	2454,80
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		26933,94	53867,88
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		5832,14	11664,28
		Сметная стоимость:				78733,92	157467,84
14	СТ Материал Заказчика	Насосы центробежные со ступенчатым регулированием 320х50	шт	2,0000		--	--
		Обвязка насосов					
15	Е11-180601-0104 1118-0601-0104 РСНБ РК 2015	Коллекторы заводского изготовления. Установка	шт.	2,0000		17803,54	35607,07

Состав работ:
1. Сверление или пробивка отверстий для креплений, установка и заделка креплений
2. Установка гребенок
3. Насадка и приварка фланцев на концы труб

1	2	3	4	5	6	7	8
		4. Соединение фланцев на болтах и прокладках					
15. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	12,566	25,132	1382,00	34732,42
		Итого оплата труда:				17366,21	34732,42
15. 2	521 С (3403-0302-0301 РСНБ РК 2015)	Дрели электрические	маш.-ч	0,0515	0,103	14,00	1,44
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
15. 3	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,9579	1,916	189,00	362,09
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				181,76	363,53
15. 4	147341 С (2113-0812-1039 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00124	0,00248	206096,00	511,12
		Итого материалов:				255,56	511,12
		Накладные расходы (Н12=98)	%	98		17018,89	34037,78
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		2785,79	5571,59
		Сметная стоимость:				37608,22	75216,43
16	СТ Материал Заказчика	Коллекторы заводского изготовления	шт	2,0000		--	--
17	Ц13-120101-0315 1312-0101-0315 РСНБ РК 2015	Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 325 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов	м трубопровода	7,5000		3854,07	28905,56
17. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	2,59	19,425	1382,00	26845,35
		Итого оплата труда:				3579,38	26845,35
17. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,6322	4,741	189,00	896,14
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				119,49	896,14
17. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,16	1,2	230,00	276,00
17. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,04	0,3	160,00	48,00
17. 5	147311 С (2113-0812-1005 РСНБ РК 2015)	Электроды диаметром 4 мм Э55 ГОСТ 9466-75	т	0,00084	0,0063	133344,00	840,07

1	2	3	4	5	6	7	8
		Итого материалов:				155,21	1164,07
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		2183,42	16375,66
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		483,00	3622,50
		Сметная стоимость:				6520,50	48903,72
18	СТ Материал Заказчика	Труба металлическая, диаметром 325х8 мм	м	7,5000		--	--
19	СТ Материал Заказчика	Отвод, диаметром 325х8	шт	2,0000		--	--
20	Е11-221201-0109 1122-1201-0109 РСНБ РК 2015 прим.	Переход сечением 325х273. Приварка Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев	шт	2,0000		5110,80	10221,61
20. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	2,7	5,4	1651,00	8915,40
		Итого оплата труда:				4457,70	8915,40
20. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,69	3,38	189,00	638,82
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				319,41	638,82
20. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00158	0,00316	211198,00	667,39
		Итого материалов:				333,69	667,39
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		4413,12	8826,25
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		761,91	1523,83
		Сметная стоимость:				10285,84	20571,68
21	СТ Материал Заказчика	Переход сечением 325х273 мм	шт	2,0000		--	--
22	Е11-221201-0108 1122-1201-0108 РСНБ РК 2015	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 300 мм. Приварка Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев	фланец	8,0000		4651,59	37212,71
22. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	2,45	19,6	1651,00	32359,60
		Итого оплата труда:				4044,95	32359,60

1	2	3	4	5	6	7	8
22. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,69	13,52	189,00	2555,28
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				319,41	2555,28
22. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00136	0,01088	211198,00	2297,83
		Итого материалов:				287,23	2297,83
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		4004,50	32036,00
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		692,49	5539,90
		Сметная стоимость:				9348,58	74788,62
23	СТ Материал Заказчика	Фланцы, диаметром 300 мм	шт	8,0000		--	--
24	Ц13-120101-0314 1312-0101-0314 РСНБ РК 2015	Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 273 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов	м трубопровода	23,8400		3450,66	82263,73
24. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	2,32	55,309	1382,00	76436,76
		Итого оплата труда:				3206,24	76436,76
24. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,6104	14,552	189,00	2750,32
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				115,37	2750,32
24. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,13	3,099	230,00	712,82
24. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,028	0,66752	160,00	106,80
24. 5	147311 С (2113-0812-1005 РСНБ РК 2015)	Электроды диаметром 4 мм Э55 ГОСТ 9466-75	т	0,00071	0,016926	133344,00	2257,03
		Итого материалов:				129,05	3076,65
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		1955,81	46626,42
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		432,52	10311,21
		Сметная стоимость:				5838,98	139201,37
25	СТ Материал Заказчика	Труба металлическая, диаметром 273х8 мм	м	23,8400		--	--

1	2	3	4	5	6	7	8
26	СТ Материал Заказчика	Отвод, диаметром 273х 8	шт	11,0000		--	--
27	Е11-221201-0108 1122-1201-0108 РСНБ РК 2015 прим.	Переход сечением 273х219. Приварка Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев	шт	4,0000		4651,59	18606,36
27. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	2,45	9,8	1651,00	16179,80
		Итого оплата труда:				4044,95	16179,80
27. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,69	6,76	189,00	1277,64
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				319,41	1277,64
27. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00136	0,00544	211198,00	1148,92
		Итого материалов:				287,23	1148,92
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		4004,50	16018,00
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		692,49	2769,95
		Сметная стоимость:				9348,58	37394,31
28	СТ Материал Заказчика	Переход сечением 273х219 мм	шт	4,0000		--	--
29	Е11-221201-0108 1122-1201-0108 РСНБ РК 2015 прим.	Переход сечением 219х159. Приварка Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев	шт	2,0000		4651,59	9303,18
29. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	2,45	4,9	1651,00	8089,90
		Итого оплата труда:				4044,95	8089,90
29. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,69	3,38	189,00	638,82
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				319,41	638,82

1	2	3	4	5	6	7	8
29. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00136	0,00272	211198,00	574,46
		Итого материалов:				287,23	574,46
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		4004,50	8009,00
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		692,49	1384,97
		Сметная стоимость:				9348,58	18697,15
30	СТ Материал Заказчика	Переход сечением 219х159 мм	шт	2,0000		--	--
31	Е11-221201-0107 1122-1201-0107 РСНБ РК 2015	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 250 мм. Приварка	фланец	8,0000		3312,46	26499,65
		Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев					
31. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	1,73	13,84	1651,00	22849,84
		Итого оплата труда:				2856,23	22849,84
31. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,14	9,12	189,00	1723,68
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				215,46	1723,68
31. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00114	0,00912	211198,00	1926,13
		Итого материалов:				240,77	1926,13
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		2827,67	22621,34
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		491,21	3929,68
		Сметная стоимость:				6631,33	53050,67
32	СТ Материал Заказчика	Фланцы, диаметром 250 мм	шт	8,0000		--	--
33	Е11-221201-0106 1122-1201-0106 РСНБ РК 2015	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 200 мм. Приварка	фланец	2,0000		2661,08	5322,17
		Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев					
33. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	1,43	2,86	1651,00	4721,86

1	2	3	4	5	6	7	8
		Итого оплата труда:				2360,93	4721,86
33. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,94	1,88	189,00	355,32
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				177,66	355,32
33. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00058	0,00116	211198,00	244,99
		Итого материалов:				122,49	244,99
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		2337,32	4674,64
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		399,87	799,74
		Сметная стоимость:				5398,28	10796,56
34	СТ Материал Заказчика	Фланцы, диаметром 200 мм	шт	2,0000		--	--
35	Е11-221201-0101 11Е2-1201-0101 РСНБ РК 2015	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 50 мм. Приварка	фланец	2,0000		583,46	1166,92
		Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев					
35. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	0,32	0,64	1651,00	1056,64
		Итого оплата труда:				528,32	1056,64
35. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,18	0,36	189,00	68,04
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				34,02	68,04
35. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,0001	0,0002	211198,00	42,24
		Итого материалов:				21,12	42,24
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		523,04	1046,07
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		88,52	177,04
		Сметная стоимость:				1195,02	2390,03
36	СТ Материал Заказчика	Фланцы, диаметром 50 мм	шт	2,0000		--	--

1	2	3	4	5	6	7	8
37	Е11-220901-0107 1122-0901-0107 РСНБ РК 2015	Задвижки чугунные диаметром 250 мм. Установка Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание 2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок 3. Выверка по заданной отметке	задвижка	2,0000		4990,98	9981,96
37. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,6=1293)	чел-ч	3,86	7,72	1293,00	9981,96
		Итого оплата труда:				4990,98	9981,96
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		4941,07	9882,14
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		794,56	1589,13
		Сметная стоимость:				10726,61	21453,23
38	СТ Материал Заказчика	Задвижки чугунные, диаметром 250 мм	шт	2,0000		--	--
39	Е11-220901-0206 1122-0901-0206 РСНБ РК 2015	Клапаны обратные стальные диаметром 300 мм. Установка Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание 2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок 3. Выверка по заданной отметке	клапан	2,0000		9270,81	18541,62
39. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,6=1293)	чел-ч	7,17	14,34	1293,00	18541,62
		Итого оплата труда:				9270,81	18541,62
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		9178,10	18356,20
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		1475,91	2951,83
		Сметная стоимость:				19924,82	39849,65
40	СТ Материал Заказчика	Клапаны обратные, диаметром 300 мм	шт	2,0000		--	--
41	Е11-220901-0205 1122-0901-0205 РСНБ РК 2015	Клапаны обратные стальные диаметром 250 мм. Установка Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание	клапан	4,0000		6219,33	24877,32

1	2	3	4	5	6	7	8
		2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок 3. Выверка по заданной отметке					
41. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,6=1293)	чел-ч	4,81	19,24	1293,00	24877,32
		Итого оплата труда:				6219,33	24877,32
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		6157,14	24628,55
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		990,12	3960,47
		Сметная стоимость:				13366,58	53466,34
42	СТ Материал Заказчика	Клапаны обратные, диаметром 250 мм	шт	4,0000		--	--
43	СТ Материал Заказчика	Прокладка паронитовая, толщиной 3 мм, диаметром 300 мм	шт	4,0000		--	--
44	Е11-221201-0108 1122-1201-0108 РСНБ РК 2015 прим.	Переход сечением 273х159. Приварка Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев	шт	4,0000		4651,59	18606,36
44. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	2,45	9,8	1651,00	16179,80
		Итого оплата труда:				4044,95	16179,80
44. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,69	6,76	189,00	1277,64
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				319,41	1277,64
44. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00136	0,00544	211198,00	1148,92
		Итого материалов:				287,23	1148,92
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		4004,50	16018,00
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		692,49	2769,95
		Сметная стоимость:				9348,58	37394,31
45	СТ Материал Заказчика	Переход сечением 273х159 мм	шт	4,0000		--	--
46	СТ Счет-фактура №00000004983 от 14.12.2019г.ИП Репкина О.А.	Шпильки М20, длиной 220 мм	шт	24,0000		1281,25	30750,00

1	2	3	4	5	6	7	8
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		102,50	2460,00
		Сметная стоимость:				1383,75	33210,00
47	СТ Счет-фактура №00000004983 от 14.12.2019г.ИП Репкина О.А.	Шпильки М20, длиной 250 мм	шт	48,0000		1281,25	61500,00
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		102,50	4920,00
		Сметная стоимость:				1383,75	66420,00
48	СТ Материал Заказчика	Болты М20, длиной (90) мм	шт	48,0000		--	--
49	СТ Материал Заказчика	Гайки М20	шт	192,0000		--	--
50	СТ Материал Заказчика	Шайбы М20	шт	192,0000		--	--
51	СТ Материал Заказчика	Болты М16, длиной 80 мм	шт	32,0000		--	--
52	СТ Материал Заказчика	Гайки М16	шт	32,0000		--	--
53	СТ Материал Заказчика	Шайбы М16	шт	32,0000		--	--
54	Е11-221201-0108 1122-1201-0108 РСНБ РК 2015 К=0,6	Переход сечением 273х159.Демонтаж Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев	шт	1,0000		2062,82	2062,82
54. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	1,47	1,47	990,60	1456,18
		Итого оплата труда:				1456,18	1456,18
54. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,69	1,69	189,00	319,41
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				319,41	319,41
54. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00136	0,00136	211198,00	287,23
		Итого материалов:				287,23	287,23

1	2	3	4	5	6	7	8
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		1441,62	1441,62
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		280,36	280,36
		Сметная стоимость:				3784,80	3784,80
55	Е11-221201-0105 1122-1201-0105 РСНБ РК 2015	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 150 мм. Приварка	фланец	3,0000		1675,22	5025,65
		Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев					
55. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	0,9	2,7	1651,00	4457,70
		Итого оплата труда:				1485,90	4457,70
55. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,51	1,53	189,00	289,17
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				96,39	289,17
55. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00044	0,00132	211198,00	278,78
		Итого материалов:				92,93	278,78
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		1471,04	4413,12
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		251,70	755,10
		Сметная стоимость:				3397,96	10193,88
56	СТ Материал Заказчика	Фланцы, диаметром 150 мм	шт	3,0000		--	--
57	СТ Материал Заказчика	Прокладки, диаметром 200 мм	шт	3,0000		--	--
58	Ц13-120101-0312 1312-0101-0312 РСНБ РК 2015	Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 159 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов	м трубопровода	5,8200		2347,93	13664,98
58. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	1,63	9,487	1382,00	13110,48
		Итого оплата труда:				2252,66	13110,48
58. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,3325	1,935	189,00	365,74
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				62,84	365,74

1	2	3	4	5	6	7	8
58. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,045	0,2619	230,00	60,24
58. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,013	0,07566	160,00	12,11
58. 5	147311 С (2113-0812-1005 РСНБ РК 2015)	Электроды диаметром 4 мм Э55 ГОСТ 9466-75	т	0,00015	0,000873	133344,00	116,41
		Итого материалов:				32,43	188,75
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		1374,12	7997,39
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		297,76	1732,99
		Сметная стоимость:				4019,82	23395,36
59	СТ Материал Заказчика	Труба металлическая, диаметром 159х4,5 мм	м	5,8200		--	--
60	СТ Материал Заказчика	Отвод, диаметром 159	шт	5,0000		--	--
61	Е11-221201-0105 1122-1201-0105 РСНБ РК 2015	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 150 мм. Приварка	фланец	6,0000		1675,22	10051,30
		Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев					
61. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	0,9	5,4	1651,00	8915,40
		Итого оплата труда:				1485,90	8915,40
61. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,51	3,06	189,00	578,34
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				96,39	578,34
61. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00044	0,00264	211198,00	557,56
		Итого материалов:				92,93	557,56
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		1471,04	8826,25
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		251,70	1510,20
		Сметная стоимость:				3397,96	20387,75
62	СТ Материал Заказчика	Фланцы, диаметром 150 мм	шт	6,0000		--	--

1	2	3	4	5	6	7	8
63	Е11-220901-0105 1122-0901-0105 РСНБ РК 2015	Задвижки чугунные диаметром 150 мм. Установка Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание 2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок 3. Выверка по заданной отметке	задвижка	3,0000		2451,10	7353,30
63. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,5=1270)	чел-ч	1,93	5,79	1270,00	7353,30
		Итого оплата труда:				2451,10	7353,30
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		2426,59	7279,77
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		390,22	1170,65
		Сметная стоимость:				5267,90	15803,71
64	СТ Материал Заказчика	Задвижки чугунные, диаметром 150 мм	шт	3,0000		--	--
65	СТ Материал Заказчика	Прокладки, диаметром 200 мм	шт	6,0000		--	--
66	СТ Материал Заказчика	Болты М18, длиной 80 мм	шт	48,0000		--	--
67	СТ Материал Заказчика	Гайки М18	шт	48,0000		--	--
68	СТ Материал Заказчика	Шайбы М18	шт	48,0000		--	--
69	Е11-221201-0105 1122-1201-0105 РСНБ РК 2015 К=0,6	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 150 мм. Демонтаж Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев	фланец	1,0000		724,24	724,24
69. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	0,54	0,54	990,60	534,92
		Итого оплата труда:				534,92	534,92
69. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,51	0,51	189,00	96,39
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				96,39	96,39

1	2	3	4	5	6	7	8
69. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00044	0,00044	211198,00	92,93
		Итого материалов:				92,93	92,93
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		529,57	529,57
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		100,31	100,31
		Сметная стоимость:				1354,12	1354,12
70	Е11-221201-0107 1122-1201-0107 РСНБ РК 2015	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 250 мм. Приварка Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев	фланец	8,0000		3312,46	26499,65
70. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	1,73	13,84	1651,00	22849,84
		Итого оплата труда:				2856,23	22849,84
70. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,14	9,12	189,00	1723,68
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				215,46	1723,68
70. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00114	0,00912	211198,00	1926,13
		Итого материалов:				240,77	1926,13
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		2827,67	22621,34
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		491,21	3929,68
		Сметная стоимость:				6631,33	53050,67
71	СТ Материал Заказчика	Фланцы, диаметром 250 мм	шт	8,0000		--	--
72	СТ Материал Заказчика	Прокладка паронитовая, толщиной 3 мм, диаметром 300 мм	шт	8,0000		--	--
73	Е11-240107-0108 1124-0107-0108 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 2	Грязевики диаметром труб 530 мм. Установка Состав работ: 1. Резка труб со снятием и зачисткой на концах фасок под сварку 2. Установка грязевика	грязевик	1,0000		23868,53	23868,53

1	2	3	4	5	6	7	8
		3. Приварка грязевика к трубопроводу					
73. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	16,9	16,9	1382,00	23355,80
		Итого оплата труда:				23355,80	23355,80
73. 2	2577 С (3106-0202-0501 РСНБ РК 2015)	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,17	1,17	27,00	31,59
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				31,59	31,59
73. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,99	0,99	230,00	227,70
73. 4	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,0012	0,0012	211198,00	253,44
		Итого материалов:				481,14	481,14
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		23122,24	23122,24
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		3759,26	3759,26
		Сметная стоимость:				50750,03	50750,03
74	СТ Материал Заказчика	Грязевик, диаметром 530 мм	шт	1,0000		--	--
75	СТ Материал Заказчика	Прокладка паронитовая, толщиной 3 мм, диаметром 600 мм	шт	1,0000		--	--
76	СТ Счет-фактура №00000004983 от 14.12.2019г.ИП Репкина О.А.	Болты М20, длиной 130 мм	шт	20,0000		1281,25	25625,00
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		102,50	2050,00
		Сметная стоимость:				1383,75	27675,00
77	СТ Счет-фактура №00000004983 от 14.12.2019г.ИП Репкина О.А.	Гайки М20	шт	20,0000		13,39	267,80
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		1,07	21,42
		Сметная стоимость:				14,46	289,22

1	2	3	4	5	6	7	8
78	СТ Счет-фактура №00000004983 от 14.12.2019г.ИП Репкина О.А.	Шайбы М20	шт	20,0000		40,18	803,60
		Сметная прибыль (П30=8)	%	8		3,21	64,29
		Сметная стоимость:				43,39	867,89
79	СТ Материал Заказчика	Болты М20, длиной (90) 80 мм	шт	24,0000		--	--
80	СТ Материал Заказчика	Гайки М20	шт	24,0000		--	--
81	СТ Материал Заказчика	Шайбы М20	шт	24,0000		--	--
82	Е11-220901-0107 1122-0901-0107 РСНБ РК 2015	Задвижки чугунные диаметром 250 мм. Установка Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание 2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок 3. Выверка по заданной отметке	задвижка	3,0000		4990,98	14972,94
82. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,6=1293)	чел-ч	3,86	11,58	1293,00	14972,94
		Итого оплата труда:				4990,98	14972,94
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		4941,07	14823,21
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		794,56	2383,69
		Сметная стоимость:				10726,61	32179,84
83	СТ Материал Заказчика	Задвижки чугунные, диаметром 250 мм	шт	3,0000		--	--
84	СТ Материал Заказчика	Болты М20, длиной 80 мм	шт	72,0000		--	--
85	СТ Материал Заказчика	Гайки М20	шт	72,0000		--	--
86	СТ Материал Заказчика	Шайбы М20	шт	72,0000		--	--

1	2	3	4	5	6	7	8
87	Ц13-120101-0309 1312-0101-0309 РСНБ РК 2015	Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 89 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов	м трубопровода	18,3200		1653,36	30289,59
87. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	1,17	21,434	1382,00	29622,34
		Итого оплата труда:				1616,94	29622,34
87. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,1417	2,596	189,00	490,63
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				26,78	490,63
87. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,012	0,21984	230,00	50,56
87. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,003	0,05496	160,00	8,79
87. 5	147311 С (2113-0812-1005 РСНБ РК 2015)	Электроды диаметром 4 мм Э55 ГОСТ 9466-75	т	0,000048	0,000879	133344,00	117,26
		Итого материалов:				9,64	176,61
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		986,33	18069,63
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		211,18	3868,74
		Сметная стоимость:				2850,87	52227,95
88	СТ Материал Заказчика	Труба металлическая, диаметром 89х3,5 мм	м	18,3200		--	--
89	СТ Материал Заказчика	Отвод, диаметром 89х3,5	шт	6,0000		--	--
90	Ц13-120101-0307 1312-0101-0307 РСНБ РК 2015	Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 57 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов	м трубопровода	6,5900		1361,04	8969,26
90. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	0,965	6,359	1382,00	8788,62
		Итого оплата труда:				1333,63	8788,62
90. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,1308	0,861972	189,00	162,91
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				24,72	162,91

1	2	3	4	5	6	7	8
90. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,011	0,07249	230,00	16,67
90. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,001	0,00659	160,00	1,05
		Итого материалов:				2,69	17,73
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		813,51	5361,06
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		173,96	1146,43
		Сметная стоимость:				2348,52	15476,75
91	СТ Материал Заказчика	Труба металлическая, диаметром 56х3,5 мм	м	6,5900		--	--
92	СТ Материал Заказчика	Отвод, диаметром 56	шт	4,0000		--	--
93	Е11-221101-0202 1122-1101-0202 РСНБ РК 2015	Тройники, диаметр 75 мм. Установка	шт	2,0000		6059,95	12119,90
		Состав работ: 1. Удаление участка трубопровода вручную 2. Установка чугунного тройника и подвижной муфты 3. Заделка раструбов асбестоцементом и смоляной прядью					
93. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	4,09	8,18	1382,00	11304,76
		Итого оплата труда:				5652,38	11304,76
93. 2	147076 С (2113-0804-0401 РСНБ РК 2015)	Каболка	т	0,0003	0,0006	1358560,00	815,14
		Итого материалов:				407,57	815,14
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		5595,86	11191,71
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		932,46	1864,93
		Сметная стоимость:				12588,27	25176,54
94	СТ Материал Заказчика	Тройники, диаметром 76х 50х76 мм	шт	2,0000		--	--
95	Е11-160601-0103 1116-0601-0103 РСНБ РК 2015	Краны фланцевые на трубопроводах из стальных труб диаметром до 100 мм. Установка	шт.	3,0000		3489,08	10467,25
		Состав работ: 1. Насадка и приварка ответных фланцев на концы труб					

1	2	3	4	5	6	7	8
		2. Установка арматуры с соединением фланцев на болтах и прокладках					
95.1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,5=1270)	чел-ч	2,6	7,8	1270,00	9906,00
		Итого оплата труда:				3302,00	9906,00
95.2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,63	1,89	189,00	357,21
	01-01 0102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				119,07	357,21
95.3	14173-41 С (2113-08 12-1039 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00033	0,00099	206096,00	204,04
		Итого материалов:				68,01	204,04
		Накладные расходы (Н12=98)	%	98		3235,96	9707,88
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		538,00	1614,01
		Сметная стоимость:				7263,05	21789,14
96	СТ Материал Заказчика	Кран фланцевый, диаметром 50 мм	шт	2,0000		--	--
97	СТ Материал Заказчика	Кран фланцевый, диаметром 65 мм	шт	1,0000		--	--
98	Ц13-121302-0104 1312-1302-0104 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 7	Кран шаровый, диаметр условного прохода до 80 мм. Монтаж оборудования	шт.	6,0000		8463,36	50780,16
98.1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	6	36	1382,00	49752,00
		Итого оплата труда:				8292,00	49752,00
98.2	2577 С (3106-0202-0501 РСНБ РК 2015)	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,1195	0,717	27,00	19,36
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				3,23	19,36
98.3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,256	1,536	230,00	353,28
98.4	147659 С (2113-0816-2108 РСНБ РК 2015)	Припои марки ПРМНМЦ 68-4-2	кг	0,139	0,834	786,00	655,52
		Итого материалов:				168,13	1008,80
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		5058,12	30348,72

1	2	3	4	5	6	7	8
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		1081,72	6490,31
		Сметная стоимость:				14603,20	87619,19
99	СТ Материал Заказчика	Кран шаровый, диаметром 50 мм	шт	6,0000		--	--
100	Е11-090701-0132 1109-0701-0132 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17	Стойки под трубопроводы. Сборка (не монтаж) вручную (мелких деталей)	т конструкций	0,1417		236340,52	33496,54
100. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,8=1338)	чел-ч	130	18,425	1338,00	24652,52
		Итого оплата труда:				173940,00	24652,52
100. 2	110 С (3106-0201-0801 РСНБ РК 2015)	Автоматы сварочные номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	43,4	6,151	1343,00	8260,90
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
100. 3	521 С (3403-0302-0301 РСНБ РК 2015)	Дрели электрические	маш.-ч	0,3	0,042519	14,00	0,60
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
100. 4	2577 С (3106-0202-0501 РСНБ РК 2015)	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,9	0,127557	27,00	3,44
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				58314,70	8264,94
100. 5	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,6	0,085038	230,00	19,56
100. 6	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,2	0,028346	160,00	4,54
100. 7	147341 С (2113-0812-1039 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,019	0,002693	206096,00	554,99
		Итого материалов:				4085,82	579,08
		Накладные расходы (Н11=69)	%	69		120018,60	17010,24
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		28508,73	4040,54
		Сметная стоимость:				384867,85	54547,32

1	2	3	4	5	6	7	8
101	СТ Счет-фактура № 10000000048 от 08.01. 2020г. ТОО"Стальной двор Астана"	Труба профильная 160х4 мм	тн	0,0567		265178,40	15035,62
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		21214,27	1202,85
		Сметная стоимость:				286392,67	16238,46
102	СТ Счет-фактура № 10000037986 от 07.11.2019г.ТОО "МеталлоСклад Т"	Труба профильная 120х4 мм	тн	0,0785		248214,29	19489,79
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		19857,14	1559,18
		Сметная стоимость:				268071,43	21048,97
103	СТ Счет-фактура № 10000000303 от 09.01.2020г. ТОО"МеталлоСклад Т"	Лист г/к толщиной 10 мм	тн	0,0049		222321,43	1091,60
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		17785,71	87,33
		Сметная стоимость:				240107,14	1178,93
104	СТ Счет-фактура № 10000006365 от 10.12. 2019г. ТОО "Стальной двор Астана"	Арматура А111 диаметром 12 мм	тн	0,0016		177678,57	284,29
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		14214,29	22,74
		Сметная стоимость:				191892,86	307,03
105	Е11-090102-0103 1109-0102-0103 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16	Стойки под трубопроводы. Монтаж	т конструкций	0,1417		33132,73	4695,90
		Состав работ:					

1	2	3	4	5	6	7	8
		1. Сборка и установка конструкций стальных каркасов на болтах и на сварке 2. Устройство подмостей 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов					
105. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4,2=1435)	чел-ч	22,2	3,146	1435,00	4515,09
		Итого оплата труда:				31857,00	4515,09
105. 2	2577 С (3106-0202-0501 РСНБ РК 2015)	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,24	0,317475	27,00	8,57
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				60,48	8,57
105. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	1,95	0,276373	230,00	63,57
105. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,59	0,083621	160,00	13,38
105. 5	147074 С (2113-0804-0301 РСНБ РК 2015)	Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93	т	0,0001	0,000014	1863688,00	26,41
105. 6	147347 С (2113-0812-1045 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75	т	0,0002	0,000028	219523,00	6,22
105. 7	149219 С (2204-0101-0502 РСНБ РК 2015)	Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,00031	0,000044	349597,00	15,36
105. 8	149375 С (2204-0601-0602 РСНБ РК 2015)	Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74	т	0,0006	0,000085	556177,00	47,30
		Итого материалов:				1215,25	172,24
		Накладные расходы (Н11=69)	%	69		21981,33	3115,41
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		4409,13	624,91
		Сметная стоимость:				59523,19	8436,22
106	Е11-181101-0102 1118-1101-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17	Манометры с трехходовым краном. Установка	комплект	6,0000		325,17	1951,03
		Состав работ: 1. Установка контрольно-измерительных приборов					
106. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4,2=1435)	чел-ч	0.2266	1,36	1435,00	1951,03

1	2	3	4	5	6	7	8
		Итого оплата труда:				325,17	1951,03
		Накладные расходы (Н12=98)	%	98		318,67	1912,01
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		51,51	309,04
		Сметная стоимость:				695,35	4172,07
107	СТ Материал Заказчика	Манометры диаметром 15(20)	шт	6,0000		--	--
108	СТ Материал Заказчика	Краны трехходовые	шт	6,0000		--	--
109	СТ Материал Заказчика	Патрубки, диаметром 20 мм	шт	3,0000		--	--
110	СТ Материал Заказчика	Отборное устройство	шт.	1,0000		5539,94	5539,94
111	Ц13-121302-0101 1312-1302-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 7	Кран шаровый, диаметр условного прохода 20 мм. Монтаж оборудования					
111. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	4	4	1382,00	5528,00
		Итого оплата труда:				5528,00	5528,00
111. 2	2577 С (3106-0202-0501 РСНБ РК 2015) 01-010102-0100	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,0102	0,0102	27,00	0,28
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				0,28	0,28
111. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,022	0,022	230,00	5,06
111. 4	147659 С (2113-0816-2108 РСНБ РК 2015)	Припой марки ПРМНМЦ 68-4-2	кг	0,0084	0,0084	786,00	6,60
		Итого материалов:				11,66	11,66
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		3372,08	3372,08
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		712,96	712,96
		Сметная стоимость:				9624,98	9624,98
112	СТ Материал Заказчика	Кран шаровый, диаметром 20 мм	шт	1,0000		--	--

1	2	3	4	5	6	7	8
113	Ц13-121302-0102 1312-1302-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 7	Кран шаровый, диаметр условного прохода 25 мм. Монтаж оборудования	шт.	3,0000		5556,17	16668,52
113. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	4	12	1382,00	16584,00
		Итого оплата труда:				5528,00	16584,00
113. 2	2577 С (3106-0202-0501 РСНБ РК 2015)	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,0232	0,0696	27,00	1,88
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				0,63	1,88
113. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,048	0,144	230,00	33,12
113. 4	147659 С (2113-0816-2108 РСНБ РК 2015)	Припои марки ПРМНМЦ 68-4-2	кг	0,021	0,063	786,00	49,52
		Итого материалов:				27,55	82,64
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		3372,08	10116,24
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		714,26	2142,78
		Сметная стоимость:				9642,51	28927,54
114	СТ Материал Заказчика	Кран шаровый, диаметром до 25 мм	шт	3,0000		--	--
115	Е11-160601-0101 1116-0601-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 6	Краны проходные на трубопроводах из стальных труб диаметром до 25 мм. Установка Состав работ: 1. Насадка и приварка ответных фланцев на концы труб 2. Установка арматуры с соединением фланцев на болтах и прокладках	шт.	5,0000		1961,90	9809,52
115. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,5=1270)	чел-ч	1,47	7,35	1270,00	9334,50
		Итого оплата труда:				1866,90	9334,50
115. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,35	1,75	189,00	330,75
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				66,15	330,75

1	2	3	4	5	6	7	8
115. 3	147341 С (2113-0812-1039 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00014	0,0007	206096,00	144,27
		Итого материалов:				28,85	144,27
		Накладные расходы (Н12=98)	%	98		1829,56	9147,81
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		303,32	1516,59
		Сметная стоимость:				4094,78	20473,91
116	СТ Материал Заказчика	Кран приварной, диаметром 15 мм	шт	3,0000		--	--
117	СТ Материал Заказчика	Кран приварной, диаметром 20 мм	шт	2,0000		--	--
118	СТ Материал Заказчика	Патрубок, диаметром 20 мм	шт	2,0000		--	--
119	СТ Материал Заказчика	Паронит, толщиной 3 мм	кг	5,0000		--	--
120	Е11-160601-0102 1116-0601-0102 РСНБ РК 2015	Краны проходные на трубопроводах из стальных труб диаметром до 50 мм. Установка	шт.	2,0000		1961,90	3923,81
		Состав работ: 1. Насадка и приварка ответных фланцев на концы труб 2. Установка арматуры с соединением фланцев на болтах и прокладках					
120. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,5=1270)	чел-ч	1,47	2,94	1270,00	3733,80
		Итого оплата труда:				1866,90	3733,80
120. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,35	0,7	189,00	132,30
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				66,15	132,30
120. 3	147341 С (2113-0812-1039 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00014	0,00028	206096,00	57,71
		Итого материалов:				28,85	57,71
		Накладные расходы (Н12=98)	%	98		1829,56	3659,12
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		303,32	606,63
		Сметная стоимость:				4094,78	8189,57
121	СТ Материал Заказчика	Кран приварной, диаметром 50 мм	шт	2,0000		--	--

1	2	3	4	5	6	7	8
122	СТ Материал Заказчика	Патрубок, диаметром 50 мм	шт	2,0000		--	--
123	Ц13-120101-0307 1312-0101-0307 РСНБ РК 2015	Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 57 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов	м трубопровода	0,6000		1361,04	816,62
123. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	0,965	0,579	1382,00	800,18
		Итого оплата труда:				1333,63	800,18
123. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,1308	0,07848	189,00	14,83
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				24,72	14,83
123. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,011	0,0066	230,00	1,52
123. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,001	0,0006	160,00	0,10
		Итого материалов:				2,69	1,61
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		813,51	488,11
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		173,96	104,38
		Сметная стоимость:				2348,52	1409,11
124	СТ Материал Заказчика	Труба металлическая, диаметром 50 мм	м	0,6000		--	--
		Огрунтовка металлоконструкций					
125	Е11-130301-0406 1113-0301-0406 РСНБ РК 2015 К=2	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за 2 раза Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов 2. Приготовление грунтовочных составов 3. Огрунтовка поверхности 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов 5. Контроль качества	м2	56,5700		251,45	14224,63
125. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4,7=1569)	чел-ч	0,059	3,338	3138,00	10473,48
		Итого оплата труда:				185,14	10473,48

1	2	3	4	5	6	7	8
125. 2	2515 С (3104-0301-0101 РСНБ РК 2015)	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0224	1,267	151,00	191,34
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				3,38	191,34
125. 3	149219 С (2204-0101-0502 РСНБ РК 2015)	Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,00018	0,010183	349597,00	3559,81
		Итого материалов:				62,93	3559,81
		Накладные расходы (Н10=69)	%	69		127,75	7226,70
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		30,34	1716,11
		Сметная стоимость:				409,54	23167,44
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1			Тенге				1140304,28
		В том числе:					
Стоимость монтажных работ -			Тенге				503001,39
Материалы -			Тенге				13092,93
Всего заработная плата -			Тенге				481687,73
		Накладные расходы -	Тенге				293829,52
		Сметная прибыль -	Тенге				63746,47
ВСЕГО, Стоимость монтажных работ -			Тенге				860577,38
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч				354,59
		Сметная заработная плата -	Тенге				481687,73
Стоимость общестроительных работ -			Тенге				513564,34
Материалы -			Тенге				16242,90
Всего заработная плата -			Тенге				276713,52
Стоимость материалов и конструкций -			Тенге				208810,76
		Накладные расходы -	Тенге				270221,51
		Сметная прибыль -	Тенге				62702,87
ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ -			Тенге				846488,72
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч				184,21
		Сметная заработная плата -	Тенге				276713,52
Стоимость металломонтажных работ -			Тенге				61979,87
Материалы -			Тенге				1468,25
Всего заработная плата -			Тенге				51578,54
		Накладные расходы -	Тенге				35589,19
		Сметная прибыль -	Тенге				7805,53
ВСЕГО, Стоимость металломонтажных работ -			Тенге				105374,59
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч				37,69
		Сметная заработная плата -	Тенге				51578,54
Стоимость сантехнических работ -			Тенге				61758,67

1	2	3	4	5	6	7	8
	Материалы -		Тенге				917,13
	Всего заработная плата -		Тенге				59657,75
	Сдача и испытание -		Тенге				1079,04
		Накладные расходы -	Тенге				58464,60
		Сметная прибыль -	Тенге				9617,86
	ВСЕГО, Стоимость сантехнических работ -		Тенге				129841,12
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч				44,58
		Сметная заработная плата -	Тенге				59657,75
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	Тенге				1942281,82
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч				621,08
		Сметная заработная плата -	Тенге				869637,55
		РАЗДЕЛ 2. Всасывающие устройства					
		Всасывающее устройство ВУ-1					
126	Е11-221201-0105 1122-1201-0105 РСНБ РК 2015	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 150 мм. Приварка	фланец	1,0000		1675,22	1675,22
		Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев					
126. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	0,9	0,9	1651,00	1485,90
		Итого оплата труда:				1485,90	1485,90
126. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,51	0,51	189,00	96,39
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				96,39	96,39
126. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00044	0,00044	211198,00	92,93
		Итого материалов:				92,93	92,93
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		1471,04	1471,04
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		251,70	251,70
		Сметная стоимость:				3397,96	3397,96
127	СТ Материал Заказчика	Фланцы, диаметром 150 мм	шт	1,0000		--	--

1	2	3	4	5	6	7	8
128	Ц13-120101-0312 1312-0101-0312 РСНБ РК 2015	Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 159 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов	м трубопровода	0,4700		2347,93	1103,53
128. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	1,63	0,7661	1382,00	1058,75
		Итого оплата труда:				2252,66	1058,75
128. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,3325	0,156275	189,00	29,54
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				62,84	29,54
128. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,045	0,02115	230,00	4,86
128. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,013	0,00611	160,00	0,98
128. 5	147311 С (2113-0812-1005 РСНБ РК 2015)	Электроды диаметром 4 мм Э55 ГОСТ 9466-75	т	0,00015	0,00007	133344,00	9,40
		Итого материалов:				32,43	15,24
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		1374,12	645,84
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		297,76	139,95
		Сметная стоимость:				4019,82	1889,32
129	СТ Материал Заказчика	Труба металлическая, диаметром 159х4,5 мм	м	0,4700		--	--
130	Е11-221201-0109 1122-1201-0109 РСНБ РК 2015 прим.	Переход сечением 159х325. Приварка Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев	шт	1,0000		5110,80	5110,80
130. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	2,7	2,7	1651,00	4457,70
		Итого оплата труда:				4457,70	4457,70
130. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,69	1,69	189,00	319,41
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				319,41	319,41

1	2	3	4	5	6	7	8
130. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00158	0,00158	211198,00	333,69
		Итого материалов:				333,69	333,69
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		4413,12	4413,12
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		761,91	761,91
		Сметная стоимость:				10285,84	10285,84
131	СТ Материал Заказчика	Переход сечением 159х325 мм	шт	1,0000		--	--
132	Ц13-120101-0315 1312-0101-0315 РСНБ РК 2015	Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 325 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов	м трубопровода	3,4500		3854,07	13296,56
132. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	2,59	8,935	1382,00	12348,86
		Итого оплата труда:				3579,38	12348,86
132. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,6322	2,181	189,00	412,23
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				119,49	412,23
132. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,16	0,552	230,00	126,96
132. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,04	0,138	160,00	22,08
132. 5	147311 С (2113-0812-1005 РСНБ РК 2015)	Электроды диаметром 4 мм Э55 ГОСТ 9466-75	т	0,00084	0,002898	133344,00	386,43
		Итого материалов:				155,21	535,47
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		2183,42	7532,81
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		483,00	1666,35
		Сметная стоимость:				6520,50	22495,71
133	СТ Материал Заказчика	Труба металлическая, диаметром 325х8 мм	м	3,4500		--	--
134	СТ Материал Заказчика	Отвод, диаметром 325х8	шт	1,0000		--	--

1	2	3	4	5	6	7	8
135	Е11-221201-0108 1122-1201-0108 РСНБ РК 2015	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 300 мм. Приварка Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев	фланец	4,0000		4651,59	18606,36
135. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	2,45	9,8	1651,00	16179,80
		Итого оплата труда:				4044,95	16179,80
135. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,69	6,76	189,00	1277,64
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				319,41	1277,64
135. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00136	0,00544	211198,00	1148,92
		Итого материалов:				287,23	1148,92
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		4004,50	16018,00
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		692,49	2769,95
		Сметная стоимость:				9348,58	37394,31
136	СТ Материал Заказчика	Фланцы, диаметром 300 мм	шт	4,0000		--	--
137	Е11-220901-0206 1122-0901-0206 РСНБ РК 2015	Клапаны обратные стальные диаметром 300 мм. Установка Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание 2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок 3. Выверка по заданной отметке	клапан	1,0000		9270,81	9270,81
137. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,6=1293)	чел-ч	7,17	7,17	1293,00	9270,81
		Итого оплата труда:				9270,81	9270,81
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		9178,10	9178,10
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		1475,91	1475,91
		Сметная стоимость:				19924,82	19924,82
138	СТ Материал Заказчика	Клапаны обратные, диаметром 300 мм	шт	1,0000		--	--

1	2	3	4	5	6	7	8
139	СТ Материал Заказчика	Прокладки толщиной 3 мм, диаметром 350 мм	шт	3,0000		--	--
140	Е11-181001-0109 1118-1001-0109 РСНБ РК 2015	Фильтр для очистки воды в трубопроводах. Установка	фильтр	1,0000		6986,38	6986,38
		Состав работ: 1. Установка фильтров на готовое основание 2. Приварка патрубков фильтра к трубопроводу					
140. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,7=1315)	чел-ч	4,985	4,985	1315,00	6555,54
		Итого оплата труда:				6555,54	6555,54
140. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,756	1,756	189,00	331,91
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				331,91	331,91
140. 3	147341 С (2113-0812-1039 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00048	0,00048	206096,00	98,93
		Итого материалов:				98,93	98,93
		Накладные расходы (Н12=98)	%	98		6424,43	6424,43
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		1072,86	1072,86
		Сметная стоимость:				14483,67	14483,67
141	СТ Материал Заказчика	Фильтр перфорированный	шт	1,0000		--	--
142	СТ Счет-фактура №00000004983 от 14.12.2019г.ИП Репкина О.А.	Шпильки М20, длиной 230 мм	шт	12,0000		1281,25	15375,00
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		102,50	1230,00
		Сметная стоимость:				1383,75	16605,00
143	СТ Материал Заказчика	Болты М20, длиной 80 мм	шт	12,0000		--	--
144	СТ Материал Заказчика	Гайки М20	шт	36,0000		--	--
145	СТ Материал Заказчика	Шайбы М20	шт	36,0000		--	--
		Всасывающее устройство ВУ-2					

1	2	3	4	5	6	7	8
146	Е11-221201-0105 1122-1201-0105 РСНБ РК 2015	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 150 мм. Приварка Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев	фланец	1,0000		1675,22	1675,22
146. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	0,9	0,9	1651,00	1485,90
		Итого оплата труда:				1485,90	1485,90
146. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,51	0,51	189,00	96,39
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				96,39	96,39
146. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00044	0,00044	211198,00	92,93
		Итого материалов:				92,93	92,93
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		1471,04	1471,04
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		251,70	251,70
		Сметная стоимость:				3397,96	3397,96
147	СТ Материал Заказчика	Фланцы, диаметром 150 мм	шт	1,0000		--	--
148	Е11-221201-0109 1122-1201-0109 РСНБ РК 2015 прим.	Переход сечением 159х325. Приварка Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев	шт	1,0000		5110,80	5110,80
148. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	2,7	2,7	1651,00	4457,70
		Итого оплата труда:				4457,70	4457,70
148. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,69	1,69	189,00	319,41
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				319,41	319,41
148. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00158	0,00158	211198,00	333,69

1	2	3	4	5	6	7	8
		Итого материалов:				333,69	333,69
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		4413,12	4413,12
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		761,91	761,91
		Сметная стоимость:				10285,84	10285,84
149	СТ Материал Заказчика	Переход сечением 159х325 мм	шт	1,0000		--	--
150	Ц13-120101-0315 1312-0101-0315 РСНБ РК 2015	Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 325 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов	м трубопровода	3,8300		3854,07	14761,11
150. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	2,59	9,92	1382,00	13709,03
		Итого оплата труда:				3579,38	13709,03
150. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,6322	2,421	189,00	457,63
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				119,49	457,63
150. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,16	0,6128	230,00	140,94
150. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,04	0,1532	160,00	24,51
150. 5	147311 С (2113-0812-1005 РСНБ РК 2015)	Электроды диаметром 4 мм Э55 ГОСТ 9466-75	т	0,00084	0,003217	133344,00	428,99
		Итого материалов:				155,21	594,45
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		2183,42	8362,51
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		483,00	1849,89
		Сметная стоимость:				6520,50	24973,50
151	СТ Материал Заказчика	Труба металлическая, диаметром 325х8 мм	м	3,4500		--	--
152	СТ Материал Заказчика	Отвод, диаметром 325х8	шт	1,0000		--	--
153	Е11-221201-0108 1122-1201-0108 РСНБ РК 2015	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 300 мм. Приварка	фланец	4,0000		4651,59	18606,36

Состав работ:
1. Насадка фланцев на концы труб

1	2	3	4	5	6	7	8
		2. Приварка фланцев					
153. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	2,45	9,8	1651,00	16179,80
		Итого оплата труда:				4044,95	16179,80
153. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,69	6,76	189,00	1277,64
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				319,41	1277,64
153. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00136	0,00544	211198,00	1148,92
		Итого материалов:				287,23	1148,92
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		4004,50	16018,00
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		692,49	2769,95
		Сметная стоимость:				9348,58	37394,31
154	СТ Материал Заказчика	Фланцы, диаметром 300 мм	шт	4,0000		--	--
155	Е11-220901-0206 1122-0901-0206 РСНБ РК 2015	Клапаны обратные стальные диаметром 300 мм. Установка	клапан	1,0000		9270,81	9270,81
		Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание 2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок 3. Выверка по заданной отметке					
155. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,6=1293)	чел-ч	7,17	7,17	1293,00	9270,81
		Итого оплата труда:				9270,81	9270,81
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		9178,10	9178,10
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		1475,91	1475,91
		Сметная стоимость:				19924,82	19924,82
156	СТ Материал Заказчика	Клапаны обратные, диаметром 300 мм	шт	1,0000		--	--
157	СТ Материал Заказчика	Прокладки толщиной 3 мм, диаметром 350 мм	шт	3,0000		--	--
158	Е11-181001-0109 1118-1001-0109 РСНБ РК 2015	Фильтр для очистки воды в трубопроводах. Установка	фильтр	1,0000		6986,38	6986,38

Состав работ:

1	2	3	4	5	6	7	8
		1. Установка фильтров на готовое основание 2. Приварка патрубков фильтра к трубопроводу					
158. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,7=1315)	чел-ч	4,985	4,985	1315,00	6555,54
		Итого оплата труда:				6555,54	6555,54
158. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,756	1,756	189,00	331,91
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				331,91	331,91
158. 3	147341 С (2113-0812-1039 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00048	0,00048	206096,00	98,93
		Итого материалов:				98,93	98,93
		Накладные расходы (Н12=98)	%	98		6424,43	6424,43
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		1072,86	1072,86
		Сметная стоимость:				14483,67	14483,67
159	СТ Материал Заказчика	Фильтр перфорированный	шт	1,0000		--	--
160	СТ Счет-фактура №00000004983 от 14.12.2019г.ИП Репкина О.А.	Шпильки М20, длиной 230 мм	шт	12,0000		1281,25	15375,00
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		102,50	1230,00
		Сметная стоимость:				1383,75	16605,00
161	СТ Материал Заказчика	Болты М20, длиной 80 мм	шт	12,0000		--	--
162	СТ Материал Заказчика	Гайки М20	шт	36,0000		--	--
163	СТ Материал Заказчика	Шайбы М20	шт	36,0000		--	--
		Всасывающее устройство ВУ-3					
164	Е11-221201-0105 1122-1201-0105 РСНБ РК 2015	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 150 мм. Приварка	фланец	1,0000		1675,22	1675,22
		Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев					

1	2	3	4	5	6	7	8
164. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	0,9	0,9	1651,00	1485,90
		Итого оплата труда:				1485,90	1485,90
164. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,51	0,51	189,00	96,39
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				96,39	96,39
164. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00044	0,00044	211198,00	92,93
		Итого материалов:				92,93	92,93
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		1471,04	1471,04
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		251,70	251,70
		Сметная стоимость:				3397,96	3397,96
165	СТ Материал Заказчика	Фланцы, диаметром 150 мм	шт	1,0000		--	--
166	Ц13-120101-0312 1312-0101-0312 РСНБ РК 2015	Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 159 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов	м трубопровода	0,2800		2347,93	657,42
166. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	1,63	0,4564	1382,00	630,74
		Итого оплата труда:				2252,66	630,74
166. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,3325	0,0931	189,00	17,60
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				62,84	17,60
166. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,045	0,0126	230,00	2,90
166. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,013	0,00364	160,00	0,58
166. 5	147311 С (2113-0812-1005 РСНБ РК 2015)	Электроды диаметром 4 мм Э55 ГОСТ 9466-75	т	0,00015	0,000042	133344,00	5,60
		Итого материалов:				32,43	9,08
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		1374,12	384,75
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		297,76	83,37
		Сметная стоимость:				4019,82	1125,55

1	2	3	4	5	6	7	8
167	СТ Материал Заказчика	Труба металлическая, диаметром 159х4,5 мм	м	0,2800		--	--
168	Е11-221201-0108 1122-1201-0108 РСНБ РК 2015 прим.	Переход сечением 159х273. Приварка Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев	шт	1,0000		4651,59	4651,59
168. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	2,45	2,45	1651,00	4044,95
		Итого оплата труда:				4044,95	4044,95
168. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,69	1,69	189,00	319,41
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				319,41	319,41
168. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00136	0,00136	211198,00	287,23
		Итого материалов:				287,23	287,23
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		4004,50	4004,50
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		692,49	692,49
		Сметная стоимость:				9348,58	9348,58
169	СТ Материал Заказчика	Переход сечением 159х273 мм	шт	1,0000		--	--
170	Ц13-120101-0314 1312-0101-0314 РСНБ РК 2015	Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 273 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов	м трубопровода	3,2000		3450,66	11042,11
170. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	2,32	7,424	1382,00	10259,97
		Итого оплата труда:				3206,24	10259,97
170. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,6104	1,953	189,00	369,17
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				115,37	369,17
170. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,13	0,416	230,00	95,68

1	2	3	4	5	6	7	8
170. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,028	0,0896	160,00	14,34
170. 5	147311 С (2113-0812-1005 РСНБ РК 2015)	Электроды диаметром 4 мм Э55 ГОСТ 9466-75	т	0,00071	0,002272	133344,00	302,96
		Итого материалов:				129,05	412,97
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		1955,81	6258,58
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		432,52	1384,06
		Сметная стоимость:				5838,98	18684,75
171	СТ Материал Заказчика	Труба металлическая, диаметром 273х7 мм	м	3,2000		--	--
172	СТ Материал Заказчика	Отвод, диаметром 273х7	шт	1,0000		--	--
173	Е11-221201-0107 1122-1201-0107 РСНБ РК 2015	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 250 мм. Приварка	фланец	2,0000		3312,46	6624,91
		Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев					
173. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	1,73	3,46	1651,00	5712,46
		Итого оплата труда:				2856,23	5712,46
173. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,14	2,28	189,00	430,92
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				215,46	430,92
173. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00114	0,00228	211198,00	481,53
		Итого материалов:				240,77	481,53
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		2827,67	5655,34
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		491,21	982,42
		Сметная стоимость:				6631,33	13262,67
174	СТ Материал Заказчика	Фланцы, диаметром 250 мм	шт	2,0000		--	--

1	2	3	4	5	6	7	8
175	Е11-220901-0205 1122-0901-0205 РСНБ РК 2015	Клапаны обратные стальные диаметром 250 мм. Установка Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание 2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок 3. Выверка по заданной отметке	клапан	1,0000		6219,33	6219,33
175. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,6=1293)	чел-ч	4,81	4,81	1293,00	6219,33
		Итого оплата труда:				6219,33	6219,33
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		6157,14	6157,14
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		990,12	990,12
		Сметная стоимость:				13366,58	13366,58
176	СТ Материал Заказчика	Клапаны обратные, диаметром 250 мм	шт	1,0000		--	--
177	СТ Материал Заказчика	Прокладки толщиной 3 мм, диаметром 300 мм	шт	2,0000		--	--
178	Е11-181001-0109 1118-1001-0109 РСНБ РК 2015	Фильтр для очистки воды в трубопроводах. Установка Состав работ: 1. Установка фильтров на готовое основание 2. Приварка патрубков фильтра к трубопроводу	фильтр	1,0000		6986,38	6986,38
178. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,7=1315)	чел-ч	4,985	4,985	1315,00	6555,54
		Итого оплата труда:				6555,54	6555,54
178. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,756	1,756	189,00	331,91
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				331,91	331,91
178. 3	147341 С (2113-0812-1039 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00048	0,00048	206096,00	98,93
		Итого материалов:				98,93	98,93
		Накладные расходы (Н12=98)	%	98		6424,43	6424,43
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		1072,86	1072,86
		Сметная стоимость:				14483,67	14483,67

1	2	3	4	5	6	7	8
179	СТ Материал Заказчика	Фильтр перфорированный	шт	1,0000		--	--
180	СТ Счет-фактура №00000004983 от 14.12.2019г.ИП Репкина О.А.	Шпильки М20, длиной 230 мм	шт	12,0000		1281,25	15375,00
		Сметная прибыль (П30=8)	%	8		102,50	1230,00
		Сметная стоимость:				1383,75	16605,00
181	СТ Материал Заказчика	Гайки М20	шт	24,0000		--	--
182	СТ Материал Заказчика	Шайбы М20	шт	24,0000		--	--
		Всасывающее устройство ВУ-4					
183	Е11-221201-0105 1122-1201-0105 РСНБ РК 2015	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 150 мм. Приварка	фланец	1,0000		1675,22	1675,22
		Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев					
183. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	0,9	0,9	1651,00	1485,90
		Итого оплата труда:				1485,90	1485,90
183. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,51	0,51	189,00	96,39
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				96,39	96,39
183. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00044	0,00044	211198,00	92,93
		Итого материалов:				92,93	92,93
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		1471,04	1471,04
		Сметная прибыль (П30=8)	%	8		251,70	251,70
		Сметная стоимость:				3397,96	3397,96
184	СТ Материал Заказчика	Фланцы, диаметром 150 мм	шт	1,0000		--	--

1	2	3	4	5	6	7	8
185	Е11-221201-0108 1122-1201-0108 РСНБ РК 2015 прим.	Переход сечением 159х273. Приварка Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев	шт	1,0000		4651,59	4651,59
185. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	2,45	2,45	1651,00	4044,95
		Итого оплата труда:				4044,95	4044,95
185. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,69	1,69	189,00	319,41
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				319,41	319,41
185. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00136	0,00136	211198,00	287,23
		Итого материалов:				287,23	287,23
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		4004,50	4004,50
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		692,49	692,49
		Сметная стоимость:				9348,58	9348,58
186	СТ Материал Заказчика	Переход сечением 159х273 мм	шт	1,0000		--	--
187	Ц13-120101-0314 1312-0101-0314 РСНБ РК 2015	Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 273 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов	м трубопровода	1,8800		3450,66	6487,24
187. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	2,32	4,362	1382,00	6027,73
		Итого оплата труда:				3206,24	6027,73
187. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,6104	1,148	189,00	216,89
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				115,37	216,89
187. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,13	0,2444	230,00	56,21
187. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,028	0,05264	160,00	8,42

1	2	3	4	5	6	7	8
187. 5	147311 С (2113-0812-1005 РСНБ РК 2015)	Электроды диаметром 4 мм Э55 ГОСТ 9466-75	т	0,00071	0,001335	133344,00	177,99
		Итого материалов:				129,05	242,62
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		1955,81	3676,92
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		432,52	813,13
		Сметная стоимость:				5838,98	10977,29
188	СТ Материал Заказчика	Труба металлическая, диаметром 273х7 мм	м	1,8800		--	--
189	Е11-221201-0107 1122-1201-0107 РСНБ РК 2015	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 250 мм. Приварка	фланец	4,0000		3312,46	13249,82
		Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев					
189. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	1,73	6,92	1651,00	11424,92
		Итого оплата труда:				2856,23	11424,92
189. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,14	4,56	189,00	861,84
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				215,46	861,84
189. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00114	0,00456	211198,00	963,06
		Итого материалов:				240,77	963,06
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		2827,67	11310,67
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		491,21	1964,84
		Сметная стоимость:				6631,33	26525,33
190	СТ Материал Заказчика	Фланцы, диаметром 250 мм	шт	4,0000		--	--
191	Е11-220901-0205 1122-0901-0205 РСНБ РК 2015	Клапаны обратные стальные диаметром 250 мм. Установка	клапан	1,0000		6219,33	6219,33
		Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание 2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок					

1	2	3	4	5	6	7	8
		3. Выверка по заданной отметке					
191. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,6=1293)	чел-ч	4,81	4,81	1293,00	6219,33
		Итого оплата труда:				6219,33	6219,33
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		6157,14	6157,14
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		990,12	990,12
		Сметная стоимость:				13366,58	13366,58
192	СТ Материал Заказчика	Клапаны обратные, диаметром 250 мм	шт	1,0000		--	--
193	СТ Материал Заказчика	Прокладки толщиной 3 мм, диаметром 330 мм	шт	3,0000		--	--
194	Е11-221201-0109 1122-1201-0109 РСНБ РК 2015 прим.	Переход сечением 273х325. Приварка Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев	шт	2,0000		5110,80	10221,61
194. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	2,7	5,4	1651,00	8915,40
		Итого оплата труда:				4457,70	8915,40
194. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,69	3,38	189,00	638,82
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				319,41	638,82
194. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00158	0,00316	211198,00	667,39
		Итого материалов:				333,69	667,39
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		4413,12	8826,25
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		761,91	1523,83
		Сметная стоимость:				10285,84	20571,68
195	СТ Материал Заказчика	Переход сечением 273х325 мм	шт	2,0000		--	--
196	Ц13-120101-0315 1312-0101-0315 РСНБ РК 2015	Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 325 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов	м трубопровода	1,8000		3854,07	6937,33
196. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	2,59	4,662	1382,00	6442,88
		Итого оплата труда:				3579,38	6442,88

1	2	3	4	5	6	7	8
196. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,6322	1,138	189,00	215,07
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				119,49	215,07
196. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,16	0,288	230,00	66,24
196. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,04	0,072	160,00	11,52
196. 5	147311 С (2113-0812-1005 РСНБ РК 2015)	Электроды диаметром 4 мм Э55 ГОСТ 9466-75	т	0,00084	0,001512	133344,00	201,62
		Итого материалов:				155,21	279,38
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		2183,42	3930,16
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		483,00	869,40
		Сметная стоимость:				6520,50	11736,89
197	СТ Материал Заказчика	Труба металлическая, диаметром 325х8 мм	м	1,8000		--	--
198	Е11-181001-0109 1118-1001-0109 РСНБ РК 2015	Фильтр для очистки воды в трубопроводах. Установка	фильтр	1,0000		6986,38	6986,38
		Состав работ: 1. Установка фильтров на готовое основание 2. Приварка патрубков фильтра к трубопроводу					
198. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,7=1315)	чел-ч	4,985	4,985	1315,00	6555,54
		Итого оплата труда:				6555,54	6555,54
198. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,756	1,756	189,00	331,91
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				331,91	331,91
198. 3	147341 С (2113-0812-1039 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00048	0,00048	206096,00	98,93
		Итого материалов:				98,93	98,93
		Накладные расходы (Н12=98)	%	98		6424,43	6424,43
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		1072,86	1072,86

1	2	3	4	5	6	7	8
		Сметная стоимость:				14483,67	14483,67
199	СТ Материал Заказчика	Фильтр перфорированный	шт	1,0000		--	--
200	СТ Счет-фактура №00000004983 от 14.12.2019г.ИП Репкина О.А.	Шпильки М20, длиной 230 мм	шт	12,0000		1281,25	15375,00
		Сметная прибыль (П30=8)	%	8		102,50	1230,00
		Сметная стоимость:				1383,75	16605,00
201	СТ Материал Заказчика	Болты М20, длиной 80 мм	шт	12,0000		--	--
202	СТ Материал Заказчика	Гайки М20	шт	36,0000		--	--
203	СТ Материал Заказчика	Шайбы М20	шт	36,0000		--	--
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2			Тенге				268245,79
		В том числе:					
	Стоимость монтажных работ -		Тенге				54285,30
	Материалы -		Тенге				2089,22
	Всего заработная плата -		Тенге				50477,96
		Накладные расходы -	Тенге				30791,56
		Сметная прибыль -	Тенге				6806,15
	ВСЕГО, Стоимость монтажных работ -		Тенге				91883,01
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч				36,53
		Сметная заработная плата -	Тенге				50477,96
	Стоимость общестроительных работ -		Тенге				186014,99
	Материалы -		Тенге				6023,37
	Всего заработная плата -		Тенге				112341,56
	Стоимость материалов и конструкций -		Тенге				61500,00
		Накладные расходы -	Тенге				111218,14
		Сметная прибыль -	Тенге				23778,65
	ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ -		Тенге				321011,78
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч				73,24
		Сметная заработная плата -	Тенге				112341,56
	Стоимость сантехнических работ -		Тенге				27945,51
	Материалы -		Тенге				395,70
	Всего заработная плата -		Тенге				26222,15

1	2	3	4	5	6	7	8
	Сдача и испытание -		Тенге				802,42
		Накладные расходы -	Тенге				25697,71
		Сметная прибыль -	Тенге				4291,46
	ВСЕГО, Стоимость сантехнических работ -		Тенге				57934,67
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч				19,94
		Сметная заработная плата -	Тенге				26222,15
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	Тенге				470829,46
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч				129,71
		Сметная заработная плата -	Тенге				189041,68
		РАЗДЕЛ 3.Защитные устройства					
		Элемент №1					
204	Е11-090701-0127 1109-0701-0127 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17	Конструкции решетчатые (каркас из уголка). Сборка (не монтаж) вручную (мелких деталей)	т конструкций	0,1779		176706,96	31436,17
204. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	120	21,348	1382,00	29502,94
		Итого оплата труда:				165840,00	29502,94
204. 2	521 С (3403-0302-0301 РСНБ РК 2015)	Дрели электрические	маш.-ч	0,3	0,05337	14,00	0,75
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
204. 3	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	30,3	5,39	189,00	1018,78
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
204. 4	2577 С (3106-0202-0501 РСНБ РК 2015)	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	0,1779	27,00	4,80
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				5757,90	1024,33
204. 5	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	2,6	0,46254	230,00	106,38
204. 6	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,5	0,08895	160,00	14,23

1	2	3	4	5	6	7	8
204. 7	147341 С (2113-0812-1039 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,0215	0,003825	206096,00	788,29
		Итого материалов:				5109,06	908,90
		Накладные расходы (Н11=69)	%	69		114429,60	20357,03
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		23290,93	4143,46
		Сметная стоимость:				314427,49	55936,65
205	СТ Материал Заказчика	Уголок металлический 50х5 мм	тн	0,1779		--	--
206	Е11-090402-0101 1109-0402-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16	Каркас. Монтаж	т конструкций	0,1779		41933,76	7460,02
		Состав работ: 1. Установка конструкций фахверка 2. Крепление фахверка 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов					
206. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4,3=1462)	чел-ч	25,3	4,501	1462,00	6580,27
		Итого оплата труда:				36988,60	6580,27
206. 2	2577 С (3106-0202-0501 РСНБ РК 2015)	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	3,02	0,537258	27,00	14,51
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				81,54	14,51
206. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	2,6	0,46254	230,00	106,38
206. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,78	0,138762	160,00	22,20
206. 5	147074 С (2113-0804-0301 РСНБ РК 2015)	Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93	т	0,0001	0,000018	1863688,00	33,16
206. 6	147347 С (2113-0812-1045 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75	т	0,016	0,002846	219523,00	624,85
206. 7	149219 С (2204-0101-0502 РСНБ РК 2015)	Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,00031	0,000055	349597,00	19,28

1	2	3	4	5	6	7	8
206. 8	149375 С (2204-0601-0602 РСНБ РК 2015)	Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74	т	0,0006	0,000107	556177,00	59,37
		Итого материалов:				4863,62	865,24
		Накладные расходы (Н11=69)	%	69		25522,13	4540,39
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		5396,47	960,03
		Сметная стоимость:				72852,36	12960,44
207	Е11-090306-0103 1109-0306-0103 РСНБ РК 2015	Перегородки стальные сетчатые. Монтаж	м2	21,8000		618,05	13473,58
		Состав работ: 1. Установка и крепление перегородок					
207. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,6=1293)	чел-ч	0,478	10,42	1293,00	13473,58
		Итого оплата труда:				618,05	13473,58
		Накладные расходы (Н11=69)	%	69		426,46	9296,77
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		83,56	1821,63
		Сметная стоимость:				1128,07	24591,97
208	СТ Материал Заказчика	Сетка Вр1 диаметром 5 мм ячейка 25х25 мм	м2	21,8000		--	--
		Элемент №2					
209	Е11-090701-0127 1109-0701-0127 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17	Конструкции решетчатые (каркас из уголка). Сборка (не монтаж) вручную (мелких деталей)	т конструкций	0,1369		176706,96	24191,18
209. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	120	16,428	1382,00	22703,50
		Итого оплата труда:				165840,00	22703,50
209. 2	521 С (3403-0302-0301 РСНБ РК 2015)	Дрели электрические	маш.-ч	0,3	0,04107	14,00	0,57
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
209. 3	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	30,3	4,148	189,00	783,99
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
209. 4	2577 С (3106-0202-0501 РСНБ РК 2015)	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	1	0,1369	27,00	3,70
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--

1	2	3	4	5	6	7	8
		Итого эксплуатация машин:				5757,90	788,26
209. 5	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	2,6	0,35594	230,00	81,87
209. 6	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,5	0,06845	160,00	10,95
209. 7	147341 С (2113-0812-1039 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,0215	0,002943	206096,00	606,61
		Итого материалов:				5109,06	699,43
		Накладные расходы (Н11=69)	%	69		114429,60	15665,41
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		23290,93	3188,53
		Сметная стоимость:				314427,49	43045,12
210	СТ Материал Заказчика	Уголок металлический 50х5 мм	тн	0,1369		--	--
211	Е11-090402-0101 1109-0402-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16	Каркас. Монтаж Состав работ: 1. Установка конструкций фахверка 2. Крепление фахверка 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов	т конструкций	0,1369		41933,76	5740,73
211. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4,3=1462)	чел-ч	25,3	3,464	1462,00	5063,74
		Итого оплата труда:				36988,60	5063,74
211. 2	2577 С (3106-0202-0501 РСНБ РК 2015)	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	3,02	0,413438	27,00	11,16
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				81,54	11,16
211. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	2,6	0,35594	230,00	81,87
211. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,78	0,106782	160,00	17,09
211. 5	147074 С (2113-0804-0301 РСНБ РК 2015)	Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93	т	0,0001	0,000014	1863688,00	25,51

1	2	3	4	5	6	7	8
211. 6	147347 С (2113-0812-1045 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75	т	0,016	0,00219	219523,00	480,84
211. 7	149219 С (2204-0101-0502 РСНБ РК 2015)	Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,00031	0,000042	349597,00	14,84
211. 8	149375 С (2204-0601-0602 РСНБ РК 2015)	Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74	т	0,0006	0,000082	556177,00	45,68
		Итого материалов:				4863,62	665,83
		Накладные расходы (Н11=69)	%	69		25522,13	3493,98
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		5396,47	738,78
		Сметная стоимость:				72852,36	9973,49
212	Е11-090306-0103 1109-0306-0103 РСНБ РК 2015	Перегородки стальные сетчатые. Монтаж	м2	15,5800		618,05	9629,28
		Состав работ: 1. Установка и крепление перегородок					
212. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,6=1293)	чел-ч	0,478	7,447	1293,00	9629,28
		Итого оплата труда:				618,05	9629,28
		Накладные расходы (Н11=69)	%	69		426,46	6644,20
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		83,56	1301,88
		Сметная стоимость:				1128,07	17575,36
213	СТ Материал Заказчика	Сетка Вр1 диаметром 5 мм ячейка 25х25 мм	м2	15,5800		--	--
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 3			Тенге				91930,96
		В том числе:					
Стоимость металломонтажных работ -			Тенге				91930,96
Материалы -			Тенге				3139,40
Всего заработная плата -			Тенге				86953,30
		Накладные расходы -	Тенге				59997,78
		Сметная прибыль -	Тенге				12154,30
ВСЕГО, Стоимость металломонтажных работ -			Тенге				164083,04
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч				63,61
		Сметная заработная плата -	Тенге				86953,30
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3	Тенге				164083,04
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч				63,61
		Сметная заработная плата -	Тенге				86953,30

1	2	3	4	5	6	7	8
		РАЗДЕЛ 4. Сброс в канализацию					
214	Ц13-120101-0310 1312-0101-0310 РСНБ РК 2015	Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 108 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов	м трубопровода	8,9400		1718,53	15363,66
214. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(4=1382)	чел-ч	1,21	10,817	1382,00	14949,65
		Итого оплата труда:				1672,22	14949,65
214. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,1799	1,608	189,00	303,97
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				34,00	303,97
214. 3	146649 С (2113-0701-0401 РСНБ РК 2015)	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,015	0,1341	230,00	30,84
214. 4	146664 С (2113-0701-1002 РСНБ РК 2015)	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,0037	0,033078	160,00	5,29
214. 5	147311 С (2113-0812-1005 РСНБ РК 2015)	Электроды диаметром 4 мм Э55 ГОСТ 9466-75	т	0,000062	0,000554	133344,00	73,91
		Итого материалов:				12,31	110,05
		Накладные расходы (Н16=61)	%	61		1020,05	9119,28
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		219,09	1958,64
		Сметная стоимость:				2957,67	26441,58
215	СТ Материал Заказчика	Труба металлическая, диаметром 109х4,5 мм	м	8,9400		--	--
216	СТ Материал Заказчика	Отводы, диаметром 100х4,5 мм	м	3,0000		--	--
217	Е11-221201-0103 1122-1201-0103 РСНБ РК 2015	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 100 мм. Приварка	фланец	2,0000		1119,89	2239,77
		Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев					
217. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(5=1651)	чел-ч	0,6	1,2	1651,00	1981,20
		Итого оплата труда:				990,60	1981,20

1	2	3	4	5	6	7	8
217. 2	2016 С (3106-0103-0501 РСНБ РК 2015)	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,36	0,72	189,00	136,08
	01-010102-0100	в т.ч. затраты труда машинистов, зкиваж 0 чел.	чел-ч	--	--	--	--
		Итого эксплуатация машин:				68,04	136,08
217. 3	147337 С (2113-0812-1035 РСНБ РК 2015)	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00029	0,00058	211198,00	122,49
		Итого материалов:				61,25	122,49
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		980,69	1961,39
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		168,05	336,09
		Сметная стоимость:				2268,63	4537,26
218	СТ Материал Заказчика	Фланцы, диаметром 100 мм	шт	2,0000		--	--
219	Е11-220901-0103 1122-0901-0103 РСНЬ РК 2015	Задвижки чугунные диаметром 100 мм. Установка	задвижка	1,0000		1715,00	1715,00
		Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание 2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок 3. Выверка по заданной отметке					
219. 1	1	Затраты труда рабочих-строителей(3,3=1225)	чел-ч	1,4	1,4	1225,00	1715,00
		Итого оплата труда:				1715,00	1715,00
		Накладные расходы (Н10=99)	%	99		1697,85	1697,85
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		273,03	273,03
		Сметная стоимость:				3685,88	3685,88
220	СТ Материал Заказчика	Задвижка, диаметром 100 мм	шт	1,0000		--	--
221	СТ Материал Заказчика	Прокладки толщиной 3 мм, диаметром 150 мм	шт	2,0000		--	--
222	СТ Материал Заказчика	Болты М16, длиной 80 мм	шт	16,0000		--	--
223	СТ Материал Заказчика	Гайки М16	шт	16,0000		--	--
224	СТ Материал Заказчика	Шайбы М16	шт	16,0000		--	--
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 4			Тенге				19318,44

В том числе:

1	2	3	4	5	6	7	8
		Стоимость монтажных работ -	Тенге				15363,66
		Материалы -	Тенге				110,05
		Всего заработная плата -	Тенге				14949,65
		Накладные расходы -	Тенге				9119,28
		Сметная прибыль -	Тенге				1958,64
		ВСЕГО, Стоимость монтажных работ -	Тенге				26441,58
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч				10,82
		Сметная заработная плата -	Тенге				14949,65
		Стоимость общестроительных работ -	Тенге				3954,77
		Материалы -	Тенге				122,49
		Всего заработная плата -	Тенге				3696,20
		Накладные расходы -	Тенге				3659,24
		Сметная прибыль -	Тенге				609,12
		ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ -	Тенге				8223,13
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч				2,60
		Сметная заработная плата -	Тенге				3696,20
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 4	Тенге				34664,72
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч				13,42
		Сметная заработная плата -	Тенге				18645,85
		РАЗДЕЛ 5. Материалы Заказчика					
225	С121-130701-0401 2113-0701-0401 РСНБ РК 2015	Кислород техническийгазообразный ГОСТ 5583-78	м3	20,7472		-230,00	-4771,86
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		-18,40	-381,75
		Сметная стоимость:				-248,40	-5153,60
226	С121-130701-1002 2113-0701-1002 РСНБ РК 2015	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2003	кг	3,7321		-160,00	-597,14
		Сметная прибыль (Н30=8)	%	8		-12,80	-47,77
		Сметная стоимость:				-172,80	-644,91
227	СТ Материал Заказчика	Кислород технический газообразный	м3	20,7472		--	--
228	СТ Материал Заказчика	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	3,7321		--	--
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 5			Тенге				-5368,99
		В том числе:					
		Стоимость общестроительных работ -	Тенге				-5368,99
		Стоимость материалов и конструкций -	Тенге				-5368,99

1	2	3	4	5	6	7	8
		Сметная прибыль -	Тенге				-429,52
	ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ -		Тенге				-5798,51
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 5	Тенге				-5798,51
ИТОГО ПО АКТУ:							
	Итого прямые затраты:		Тенге				1514430,47
	в том числе:						
		- зарплата рабочих-строителей	Тенге				1164278,37
		- затраты на эксплуатацию машин	Тенге				41608,90
		- в том числе зарплата машинистов	Тенге				0,00
		- материалов, изделий и конструкций	Тенге				308543,21
		- перевозка грузов	Тенге				0,00
		- оборудование	Тенге				0,00
	Накладные расходы		Тенге				898588,52
	ИТОГО:		Тенге				2413019,00
	Сметная прибыль		Тенге				193041,52
	ИТОГО по акту:		Тенге				2606060,52
		НДС 12%	Тенге				312 727
		ВСЕГО с НДС 12%	Тенге				2 918 788

ЗАКАЗЧИК:
ТОО "QazCarbon"(КазКарбон)
И.о. Генерального директора

_____ Плужников В.А.

Главный инженер

_____ Штеор Ю.В.

Директор службы мониторинга

_____ Субелиани З.С.

Главный конструктор

_____ Баллау Ф.Э.

инженер - сметчик

_____ Соколова Л.В.

ПОДРЯДЧИК:
ТОО "СМУ-5"
Директор:

_____ Зубов В.Н.