FIN WELD AZIA

Исх. № 2022-136 от 26 апреля 2022 года отправлено: ***электронно***

Комитет внутреннего государственного аудита
Министерства финансов РК

Департамент внутреннего государственного аудита
по Акмолинской области

ЖАЛОБА

Организатором ГККП " Высший технический колледж, город Кокшетау" при управлении образования Акмолинской области, расположенное по адресу: Республика Казахстан, Акмолинская область, г.Кокшетау ЖУМАБЕКА ТАШЕНОВА 115, была организована закупка № 6962062-1 Сварочные технологий. 19.04.2022 года был опубликован Протокол итогов № 6862326, в котором были допущены нарушения законодательства и процедуры согласно: «Правил осуществления государственных закупок».

По лоту:

ЛОТ № 51504255-ОК1

Потенциальный поставщик ТОО «ИТС-Астана» неправомерно допущен к участию в конкурсе.

В Приказе Министра финансов Республики Казахстан от 11 декабря 2015 года № 648 «Об утверждении Правил осуществления государственных закупок» Параграф 14 П238 указано следующее: «*Потенциальный поставщик не допускается к участию в конкурсе (не признается участником конкурса), если:*

2) если его заявка на участие в конкурсе определена не соответствующей требованиям конкурсной документации по следующим основаниям:

представление потенциальным поставщиком технической спецификации, не соответствующей требованиям конкурсной документации, а равно непредставление документов, требуемых технической спецификацией.»

Наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа – отсутствует.

Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение) – отсутствует.

Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах) – отсутствует.

В технической спецификации не указаны конкретные параметры оборудования, указано не более, не менее; не ниже, не выше и тд. А именно: «Гарантия не менее трех лет», «Сетевой кабель тип H07RN-F не менее 6 мм2, Напряжение трехфазной сети, не ниже 50/60 Гц 380-460 В ±10 %, Номинальная мощность ПВ60% не ниже 26кВА, ПВ100% не ниже 18кВА, Напряжение холостого хода (сварка ММА) Ucp. Не выше 50В, Предохранитель 380-460В –не выше 32А, Выходные параметры ПВ60% не ниже 500А, ПВ100% не ниже 400 А, Диапазон сварочного тока и напряжения MIG при 380 В не ниже 20А/14В - 500А/55В, ММА при 380В не ниже 15А/20В - 500А/57В, Сварочное напряжение (макс.) не выше 57В, Коэффициент мощности при макс. Токе не ниже 0,82-0,9. КПД при макс. токе не ниже 89-91%, Диапазон рабочей температуры-не ниже 20...+40°С Диапазон температуры хранения не ниже -40...+60°С Масса со встроенным

блоком охлаждения и шасси не более 95кг, Рекомендуемая мощность генератора не выше 35кВА, Тип беспроводной связи 2,4ГГц WiFi, Bluetooth, Тип проводной связи Ethernet, USB, Стандарты IEC 60974-1,-10. Встроенное шасси. Блок охлаждения: Номинальная мощность охлаждения при 1л/мин. Не ниже 1,4кВт, Номинальная мощность охлаждения при 1,6 л/ мин. Не ниже 1,9 кВт, Давление охлаждающей жидкости (макс.) не ниже 0,4 МПа, Объем бачка не ниже 4л, Диапазон рабочей температуры –не ниже 10...+40°С, Диапазон температуры хранения не ниже -40...+60°С, Класс электромагнитной совместимости не ниже А, Класс защиты не ниже IP23S, Масса не выше 15,5 кг, Стандарты IEC 60974-2,-10. Беспроводной интерфейс: Диапазон рабочей температуры не ниже -20...+40°С, Температура хранения не ниже -40...+60°С, Класс защиты не ниже IP54, Габаритные размеры не выше 200x130x33мм, Масса не выше 0,89 кг, Стандартное время работы от аккумулятора не ниже 15-24 часа, Тип аккумулятора Li-ion, Номинальное напряжение аккумулятора не ниже 7,2 В, Номинальная емкость аккумулятора не ниже 6,2А-ч, Стандартное время зарядки аккумулятора не выше 5 час, Тип беспроводной связи не выше 2,4 ГГц Bluetooth, Типичный радиус действия беспроводной связи не ниже 15м, Тип проводной связи USB, Тип дисплея TFT, Размер дисплея не менее 5,7 дюймов. Стандарты IEC 60950-1, EN 62368-1; EN 300 328 V2.1.1; EN 300 330 v2.1.1; EN 301 489-1 V2.1.1; EN 301 489-3 V2.1.0; EN 301 489-17V3.1.1. Механизм подачи проволоки: Подсветка подающих роликов, вертикальная загрузка кассеты с проволокой, прозрачный корпус в области катушки проволоки. Сварочный ток ПВ40% не ниже 600А, ПВ60% не ниже 530А, ПВ 100% не ниже 440А, Механизм подачи проволоки 4-roll двойной мотор, Диаметр подающих роликов не ниже 32mm, Присадочная проволока Железо 0.6-2.4mm, Нерж, сталь 0.6-2.4mm, MC/FC 0.8-2.4mm, Алюминий 0.8 - 2.4mm. Скорость подачи проволоки не ниже 0,5-25 м/мин. Масса катушки проволоки (макс.) не ниже 20 кг. Диаметр катушки проволоки (макс.)нениже 300 мм. Давление защитного газа (макс.) не выше 0,5 МПа. Диапазон рабочей температуры -20...+40°С. Диапазон температуры хранения -40...+60°С. Класс электромагнитной совместимости А. Класс защиты IP23S. Габаритные размеры не более 642x221x403 мм. Масса без дополнительного оборудования не более 11,2 кг. Тип беспроводной связи 2,4 ГГц Bluetooth. Стандарты IEC 60974-5,10. Состав одного комплекта: 1.Источник питания 500А с блоком охлаждения и пакетом программ (1шт), 2.Механизм подачи проволоки (1шт), 3.Кабель промежуточный не короче 2м 95мм2 жидкостное охлаждение (1шт), 4.Комплект подающих роликов FE V1,0 (1шт), 5. Комплект подающих роликов FE V0,8 (1шт), 6.Комплект подающих роликов FE V1,2 (1шт),7.Горелка сварочная 400А жидкостное охлаждение 3.5м, подсветка, съемная рукоятка (1шт), 8.Сопло газовое ф16мм на резьбе (5шт), 9.Наконечник контактный М10 1,2мм (10шт), 10.Наконечник контактный М10 1,0мм (10шт), 11. Наконечник контактный М10 0,8мм (10шт), 12.Адаптер наконечника М10 изолированный (10шт), 13.Баллон с газовой смесью 40л (1шт), 14.Регулятор расхода газа тип У-30/АР40Р с ротаметром (1шт), 15.Обратный кабель 4м 50мм2 с винтовым зажимом 600А (1шт), 16.Жидкость охлаждающая 30% емкость не меньше 3,8л (2шт), 17. Электроразъем вилка-розетка не менее 32А (1шт).

Потенциальный поставщик не указал в технической спецификации марку, модель, каталожный номер тип и\или товарный знак либо знак обслуживания ииные характеристики всех закупаемых товаров, совпадающие с характеристиками на официальном интернет-ресурсе завода-изготовителя товара (предоставить ссылку).

Потенциальный поставщик должен провести обучение по правилам эксплуатации оборудования не менее трех сотрудников заказчика, с выдачей соответствующих сертификатов. Монтажные, пусконаладочные работы и обучение по правилам эксплуатации сварочного оборудования должен проводить специалист из штата потенциального поставщика, имеющий аттестационное удостоверение инженера-сварщика не ниже четвертого уровня, удостоверение о допуске к работе в электроустановках до 1000 В, удостоверение о проверке знаний промышленной безопасности. Все запрашиваемые документы

предоставляются потенциальными поставщиками без необходимости пересечения товаром границы Республики Казахстан и предоставляются потенциальными поставщиками в составе конкурсной заявки. Поставщик не предоставил выше перечисленные документы в совместно с технической спецификацией.

В целях приобретения оригинального лицензионного программного обеспечения право на поставку должно быть подтверждено авторизационным письмом, выданным разработчиком ПО. Поставщик не предоставил авторизационное письмо от разработчика ПО.
Согласно требуемой технической спецификации, потенциальный поставщик не указал сведения о национальных и межгосударственных стандартах, требуемые заказчиком "ГОСТ 28915-91".

Потенциальный поставщик ТОО «Capital Active» неправомерно допущен к участию в конкурсе.

В Приказе Министра финансов Республики Казахстан от 11 декабря 2015 года № 648 «Об утверждении Правил осуществления государственных закупок» Параграф 14 П238 указано следующее: «*Потенциальный поставщик не допускается к участию в конкурсе (не признается участником конкурса), если:*

2) если его заявка на участие в конкурсе определена не соответствующей требованиям конкурсной документации по следующим основаниям:
представление потенциальным поставщиком технической спецификации, не соответствующей требованиям конкурсной документации, а равно непредставление документов, требуемых технической спецификацией.»

Поставщик в спецификации указывает Источник питания X5 FastMig 500 (WP,) Проволокоподающее устройство X5 300, Водоохладитель X5 COOLER, не прикладывая ссылку на официальный источник. Исходя из официального источника https://www.kemppi.com/ru/offering/family/x5-fastmig/данное оборудование не соответствует технической спецификации по составу комплекта: Беспроводной интерфейс: Диапазон рабочей температуры не ниже -20...+40°C, Температура хранения не ниже -40...+60°C, Класс защиты не ниже IP54, Габаритные размеры не выше 200x130x33мм, Масса не выше 0,89 кг, Стандартное время работы от аккумулятора не ниже 15-24 часа, Тип аккумулятора Li-ion, Номинальное напряжение аккумулятора не ниже 7,2 В, Номинальная емкость аккумулятора не ниже 6,2А-ч, Стандартное время зарядки аккумулятора не выше 5 час, Тип беспроводной связи не выше 2,4 ГГц Bluetooth, Типичный радиус действия беспроводной связи не ниже 15м, Тип проводной связи USB, Тип дисплея TFT, Размер дисплея не менее 5,7 дюймов. Стандарты IEC 60950-1, EN 62368-1; EN 300 328 V2.1.1; EN 300 330 v2.1.1; EN 301 489-1 V2.1.1; EN 301 489-3 V2.1.0; EN 301 489-17V3.1.1. А также Масса со встроенным блоком охлаждения и шасси не более 95кг, Рекомендуемая мощность генератора не выше 35кВА, Тип беспроводной связи 2,4ГГц WiFi, Bluetooth, Тип проводной связи Ethernet, USB, Стандарты IEC 60974-1,-10. Встроенное шасси. Блок охлаждения: Номинальная мощность охлаждения при 1л/мин. Не ниже 1,4кВт, Номинальная мощность охлаждения при 1,6 л/ мин. Не ниже 1,9 кВт, Давление охлаждающей жидкости (макс.) не ниже 0,4 МПа, Объем бачка не ниже 4л, Диапазон рабочей температуры –не ниже 10...+40°C, Диапазон температуры хранения не ниже -40...+60°C, Класс электромагнитной совместимости не ниже А, Класс защиты не ниже IP23S, Масса не выше 15,5 кг, Стандарты IEC 60974-2,-10. Также предлагаемое оборудование не соответствует по весу, амперажу, кВт и Выходным параметрам ПВ. **В технической спецификации не указаны конкретные параметры оборудования, указано не более, не менее; не ниже, не выше и тд.** А именно: «Гарантия не менее трех лет», «Сетевой кабель тип H07RN-F не менее 6 мм2, Напряжение трехфазной сети, не ниже 50/60 Гц 380-460 В ±10 %, Номинальная мощность ПВ60% не ниже 26кВА, ПВ100% не ниже 18кВА, Напряжение холостого хода (сварка MMA) Uср. Не выше

50В, Предохранитель 380-460В –не выше 32А, Выходные параметры ПВ60% не ниже 500А, ПВ100% не ниже 400 А, Диапазон сварочного тока и напряжения MIG при 380 В не ниже 20А/14В - 500А/55В, ММА при 380В не ниже 15А/20В - 500А/57В, Сварочное напряжение (макс.) не выше 57В, Коэффициент мощности при макс. Токе не ниже 0,82-0,9. КПД при макс. токе не ниже 89-91%, Диапазон рабочей температуры-не ниже 20...+40°С Диапазон температуры хранения не ниже -40...+60°С Масса со встроенным блоком охлаждения и шасси не более 95кг, Рекомендуемая мощность генератора не выше 35кВА, Тип беспроводной связи 2,4ГГц WiFi, Bluetooth, Тип проводной связи Ethernet, USB, Стандарты IEC 60974-1,-10. Встроенное шасси. Блок охлаждения: Номинальная мощность охлаждения при 1л/мин. Не ниже 1,4кВт, Номинальная мощность охлаждения при 1,6 л/ мин. Не ниже 1,9 кВт, Давление охлаждающей жидкости (макс.) не ниже 0,4 МПа, Объем бачка не ниже 4л, Диапазон рабочей температуры –не ниже 10...+40°С, Диапазон температуры хранения не ниже -40...+60°С, Класс электромагнитной совместимости не ниже А, Класс защиты не ниже IP23S, Масса не выше 15,5 кг, Стандарты IEC 60974-2,-10. Беспроводной интерфейс: Диапазон рабочей температуры не ниже -20...+40°С, Температура хранения не ниже -40...+60°С, Класс защиты не ниже IP54, Габаритные размеры не выше 200х130х33мм, Масса не выше 0,89 кг, Стандартное время работы от аккумулятора не ниже 15-24 часа, Тип аккумулятора Li-ion, Номинальное напряжение аккумулятора не ниже 7,2 В, Номинальная емкость аккумулятора не ниже 6,2А-ч, Стандартное время зарядки аккумулятора не выше 5 час, Тип беспроводной связи не выше 2,4 ГГц Bluetooth, Типичный радиус действия беспроводной связи не ниже 15м, Тип проводной связи USB, Тип дисплея TFT, Размер дисплея не менее 5,7 дюймов. Стандарты IEC 60950-1, EN 62368-1; EN 300 328 V2.1.1; EN 300 330 v2.1.1; EN 301 489-1 V2.1.1; EN 301 489-3 V2.1.0; EN 301 489-17V3.1.1. Механизм подачи проволоки: Подсветка подающих роликов, вертикальная загрузка кассеты с проволокой, прозрачный корпус в области катушки проволоки. Сварочный ток ПВ40% не ниже 600А, ПВ60% не ниже 530А, ПВ 100% не ниже 440А, Механизм подачи проволоки 4-roll двойной мотор, Диаметр подающих роликов не ниже 32mm, Присадочная проволока Железо 0.6-2.4mm, Нерж, сталь 0.6-2.4mm, MC/FC 0.8-2.4mm, Алюминий 0.8 - 2.4mm. Скорость подачи проволоки не ниже 0,5-25 м/мин. Масса катушки проволоки (макс.) не ниже 20 кг. Диаметр катушки проволоки (макс.)нениже 300 мм. Давление защитного газа (макс.) не выше 0,5 МПа. Диапазон рабочей температуры -20...+40°С. Диапазон температуры хранения -40...+60°С. Класс электромагнитной совместимости А. Класс защиты IP23S. Габаритные размеры не более 642х221х403 мм. Масса без дополнительного оборудования не более 11,2 кг. Тип беспроводной связи 2,4 ГГц Bluetooth. Стандарты IEC 60974-5,10. Состав одного комплекта: 1.Источник питания 500А с блоком охлаждения и пакетом программ (1шт), 2.Механизм подачи проволоки (1шт), 3.Кабель промежуточный не короче 2м 95мм2 жидкостное охлаждение (1шт), 4.Комплект подающих роликов FE V1,0 (1шт), 5. Комплект подающихроликов FE V0,8 (1шт), 6.Комплект подающих роликов FE V1,2 (1шт),7.Горелка сварочная 400А жидкостное охлаждение 3.5м, подсветка, съемная рукоятка (1шт), 8.Сопло газовое ф16мм на резьбе (5шт), 9.Наконечник контактный М10 1,2мм (10шт), 10.Наконечник контактный М10 1,0мм (10шт), 11. Наконечник контактный М10 0,8мм (10шт), 12.Адаптер наконечника М10 изолированный (10шт), 13.Баллон с газовой смесью 40л (1шт), 14.Регулятор расхода газа тип У-30/АР40Р с ротаметром (1шт), 15.Обратный кабель 4м 50мм2 с винтовым зажимом 600А (1шт), 16.Жидкость охлаждающая 30% емкость не меньше 3,8л (2шт), 17. Электроразъем вилка-розетка не менее 32А (1шт).

Потенциальный поставщик не указал в технической спецификации марку, модель, каталожный номер тип и\или товарный знак либо знак обслуживания ииные характеристики всех закупаемых товаров, совпадающие с характеристиками на официальном интернет-ресурсе завода-изготовителя товара (предоставить ссылку).

FIN WELD AZIA

Потенциальный поставщик должен провести обучение по правилам эксплуатации оборудования не менее трех сотрудников заказчика, с выдачей соответствующих сертификатов. Монтажные, пуско-наладочные работы и обучение по правилам эксплуатации сварочного оборудования должен проводить специалист из штата потенциального поставщика, имеющий аттестационное удостоверение инженера-сварщика не ниже четвертого уровня, удостоверение о допуске к работе в электроустановках до 1000 В, удостоверение о проверке знаний промышленной безопасности. Все запрашиваемые документы предоставляются потенциальными поставщиками без необходимости пересечения товаром границы Республики Казахстан и предоставляются потенциальными поставщиками в составе конкурсной заявки. Поставщик не предоставил выше перечисленные документы в совместно с технической спецификацией.

В целях приобретения оригинального лицензионного программного обеспечения право на поставку должно быть подтверждено авторизационным письмом, выданным разработчиком ПО. Поставщик не предоставил авторизационное письмо от разработчика ПО.

Согласно требуемой технической спецификации, потенциальный поставщик не указал сведения о национальных и межгосударственных стандартах, требуемые заказчиком "ГОСТ 28915-91".

Потенциальный поставщик ТОО «СОВПЛИМ-КАЗАХСТАН» неправомерно допущен к участию в конкурсе.

В Приказе Министра финансов Республики Казахстан от 11 декабря 2015 года № 648 «Об утверждении Правил осуществления государственных закупок» Параграф 14 П238 указано следующее: «*Потенциальный поставщик не допускается к участию в конкурсе (не признается участником конкурса), если:*

2) если его заявка на участие в конкурсе определена не соответствующей требованиям конкурсной документации по следующим основаниям:

представление потенциальным поставщиком технической спецификации, не соответствующей требованиям конкурсной документации, а равно непредставление документов, требуемых технической спецификацией.»

Наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа: Сварочный полуавтомат х8. Не указано полное наименование Марки, модели и типа оборудования от Завода изготовителя KEMPPI.

Страна происхождения АВСТРИЯ. Страна завода изготовителя KEMPPI–Финляндия.

Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение) Kemppi. Не указано полное наименование завода-изготовителя и его местонахождение.

В технической спецификации не указаны конкретные параметры оборудования, указано не более, не менее; не ниже, не выше и тд. А именно: «Гарантия не менее трех лет», «Сетевой кабель тип H07RN-F не менее 6 мм2, Напряжение трехфазной сети, не ниже 50/60 Гц 380-460 В ±10 %, Номинальная мощность ПВ60% не ниже 26кВА, ПВ100% не ниже 18кВА, Напряжение холостого хода(сварка ММА) Uср. Не выше 50В, Предохранитель 380-460В –не выше 32А, Выходные параметры ПВ60% не ниже 500А, ПВ100% не ниже 400 А, Диапазон сварочного тока и напряжения MIG при 380 В не ниже 20А/14В - 500А/55В, ММА при 380В не ниже 15А/20В - 500А/57В, Сварочное напряжение (макс.) не выше 57В, Коэффициент мощности при макс. Токе не ниже 0,82-0,9. КПД при макс. токе не ниже 89-91%, Диапазон рабочей температуры-не ниже 20...+40°С Диапазон температуры хранения не ниже -40...+60°С Масса со встроенным блоком охлаждения и шасси не более 95кг, Рекомендуемая мощность генератора не выше 35кВА, Тип беспроводной связи 2,4ГГц WiFi, Bluetooth, Тип проводной связи Ethernet, USB, Стандарты IEC 60974-1,-10. Встроенное шасси. Блок охлаждения: Номинальная мощность охлаждения при 1л/мин. Не ниже 1,4кВт,

FIN WELD AZIA

Номинальная мощность охлаждения при 1,6 л/ мин. Не ниже 1,9 кВт, Давление охлаждающей жидкости (макс.) не ниже 0,4 МПа, Объем бачка не ниже 4л, Диапазон рабочей температуры –не ниже 10...+40°С, Диапазон температуры хранения не ниже -40...+60°С, Класс электромагнитной совместимости не ниже А, Класс защиты не ниже IP23S, Масса не выше 15,5 кг, Стандарты IEC 60974-2,-10. Беспроводной интерфейс: Диапазон рабочей температуры не ниже -20...+40°С, Температура хранения не ниже -40...+60°С, Класс защиты не ниже IP54, Габаритные размеры не выше 200х130х33мм, Масса не выше 0,89 кг, Стандартное время работы от аккумулятора не ниже 15-24 часа, Тип аккумулятора Li-ion, Номинальное напряжение аккумулятора не ниже 7,2 В, Номинальная емкость аккумулятора не ниже 6,2А-ч, Стандартное время зарядки аккумулятора не выше 5 час, Тип беспроводной связи не выше 2,4 ГГц Bluetooth, Типичный радиус действия беспроводной связи не ниже 15м, Тип проводной связи USB, Тип дисплея TFT, Размер дисплея не менее 5,7 дюймов. Стандарты IEC 60950-1, EN 62368-1; EN 300 328 V2.1.1; EN 300 330 v2.1.1; EN 301 489-1 V2.1.1; EN 301 489-3 V2.1.0; EN 301 489-17V3.1.1. Механизм подачи проволоки: Подсветка подающих роликов, вертикальная загрузка кассеты с проволокой, прозрачный корпус в области катушки проволоки. Сварочный ток ПВ40% не ниже 600А, ПВ60% не ниже 530А, ПВ 100% не ниже 440А, Механизм подачи проволоки 4-roll двойной мотор, Диаметр подающих роликов не ниже 32mm, Присадочная проволока Железо 0.6-2.4mm, Нерж, сталь 0.6-2.4mm, MC/FC 0.8-2.4mm, Алюминий 0.8 - 2.4mm. Скорость подачи проволоки не ниже 0,5-25 м/мин. Масса катушки проволоки (макс.) не ниже 20 кг. Диаметр катушки проволоки (макс.)нениже 300 мм. Давление защитного газа (макс.) не выше 0,5 МПа. Диапазон рабочей температуры -20...+40°С. Диапазон температуры хранения -40...+60°С. Класс электромагнитной совместимости А. Класс защиты IP23S. Габаритные размеры не более 642х221х403 мм. Масса без дополнительного оборудования не более 11,2 кг. Тип беспроводной связи 2,4 ГГц Bluetooth. Стандарты IEC 60974-5,10. Состав одного комплекта: 1.Источник питания 500А с блоком охлаждения и пакетом программ (1шт), 2.Механизм подачи проволоки (1шт), 3.Кабель промежуточный не короче 2м 95мм2 жидкостное охлаждение (1шт), 4.Комплект подающих роликов FE V1,0 (1шт), 5. Комплект подающихроликов FE V0,8 (1шт), 6.Комплект подающих роликов FE V1,2 (1шт),7.Горелка сварочная 400А жидкостное охлаждение 3.5м, подсветка, съемная рукоятка (1шт), 8.Сопло газовое ф16мм на резьбе (5шт), 9.Наконечник контактный М10 1,2мм (10шт), 10.Наконечник контактный М10 1,0мм (10шт), 11. Наконечник контактный М10 0,8мм (10шт), 12.Адаптер наконечника М10 изолированный (10шт), 13.Баллон с газовой смесью 40л (1шт), 14.Регулятор расхода газа тип У-30/АР40Р с ротаметром (1шт), 15.Обратный кабель 4м 50мм2 с винтовым зажимом 600А (1шт), 16.Жидкость охлаждающая 30% емкость не меньше 3,8л (2шт), 17. Электроразъем вилка-розетка не менее 32А (1шт).

Потенциальный поставщик не указал в технической спецификации марку, модель, каталожный номер тип и\или товарный знак либо знак обслуживания ииные характеристики всех закупаемых товаров, совпадающие с характеристиками на официальном интернет-ресурсе завода-изготовителя товара (предоставить ссылку).

Потенциальный поставщик должен провести обучение по правилам эксплуатации оборудования не менее трех сотрудников заказчика, с выдачей соответствующих сертификатов. Монтажные, пуско-наладочные работы и обучение по правилам эксплуатации сварочного оборудования должен проводить специалист из штата потенциального поставщика, имеющий аттестационное удостоверение инженера-сварщика не ниже четвертого уровня, удостоверение о допуске к работе в электроустановках до 1000 В, удостоверение о проверке знаний промышленной безопасности. Все запрашиваемые документы предоставляются потенциальными поставщиками без необходимости пересечения товаром границы Республики Казахстан и предоставляются потенциальными поставщиками в составе конкурсной заявки. Поставщик не предоставил выше перечисленные документы в совместно с технической спецификацией.

FIN WELD AZIA

В целях приобретения оригинального лицензионного программного обеспечения право на поставку должно быть подтверждено авторизационным письмом, выданным разработчиком ПО. Поставщик не предоставил авторизационное письмо от разработчика ПО.
Согласно требуемой технической спецификации, потенциальный поставщик не указал сведения о национальных и межгосударственных стандартах, требуемые заказчиком "ГОСТ 28915-91".

Потенциальный поставщик ИП «БАЛАБАТЫРОВ» неправомерно допущен к участию в конкурсе.

В Приказе Министра финансов Республики Казахстан от 11 декабря 2015 года № 648 «Об утверждении Правил осуществления государственных закупок» Параграф 14 П238 указано следующее: «*Потенциальный поставщик не допускается к участию в конкурсе (не признается участником конкурса), если:*

2) если его заявка на участие в конкурсе определена не соответствующей требованиям конкурсной документации по следующим основаниям:
представление потенциальным поставщиком технической спецификации, не соответствующей требованиям конкурсной документации, а равно непредставление документов, требуемых технической спецификацией.»

Поставщик в спецификации указывает X5110500010 Источник питания X5 FastMig 500 (WP), X5230300000 Проволокоподающее устройство X5 300, Водоохладитель X5 COOLER,X5600000000 ВодоохладительX5 COOLER не прикладывая ссылку на официальный источник. Исходя из официального источника https://www.kemppi.com/ru/offering/family/x5-fastmig/данное оборудование не соответствует технической спецификации по составу комплекта: Беспроводной интерфейс: Диапазон рабочей температуры не ниже -20...+40°C, Температура хранения не ниже -40...+60°C, Класс защиты не ниже IP54, Габаритные размеры не выше 200x130x33мм, Масса не выше 0,89 кг, Стандартное время работы от аккумулятора не ниже 15-24 часа, Тип аккумулятора Li-ion, Номинальное напряжение аккумулятора не ниже 7,2 В, Номинальная емкость аккумулятора не ниже 6,2А-ч, Стандартное время зарядки аккумулятора не выше 5 час, Тип беспроводной связи не выше 2,4 ГГц Bluetooth, Типичный радиус действия беспроводной связи не ниже 15м, Тип проводной связи USB, Тип дисплея TFT, Размер дисплея не менее 5,7 дюймов. Стандарты IEC 60950-1, EN 62368-1; EN 300 328 V2.1.1; EN 300 330 v2.1.1; EN 301 489-1 V2.1.1; EN 301 489-3 V2.1.0; EN 301 489-17V3.1.1. А также Масса со встроенным блоком охлаждения и шасси не более 95кг, Рекомендуемая мощность генератора не выше 35кВА, Тип беспроводной связи 2,4ГГц WiFi, Bluetooth, Тип проводной связи Ethernet, USB, Стандарты IEC 60974-1,-10. Встроенное шасси. Блок охлаждения: Номинальная мощность охлаждения при 1л/мин. Не ниже 1,4кВт, Номинальная мощность охлаждения при 1,6 л/ мин. Не ниже 1,9 кВт, Давление охлаждающей жидкости (макс.) не ниже 0,4 МПа, Объем бачка не ниже 4л, Диапазон рабочей температуры –не ниже 10...+40°C, Диапазон температуры хранения не ниже -40...+60°C, Класс электромагнитной совместимости не ниже А, Класс защиты не ниже IP23S, Масса не выше 15,5 кг, Стандарты IEC 60974-2,-10.
Также предлагаемое оборудование не соответствует по весу, амперажу, кВт и Выходным параметрам ПВ. **В технической спецификации не указаны конкретные параметры оборудования, указано не более, не менее; не ниже, не выше и тд.** А именно: «Гарантия не менее трех лет», «Сетевой кабель тип H07RN-F не менее 6 мм2, Напряжение трехфазной сети, не ниже 50/60 Гц 380-460 В ±10 %, Номинальная мощность ПВ60% не ниже 26кВА, ПВ100% не ниже 18кВА, Напряжение холостого хода (сварка ММА) Uср. Не выше 50В, Предохранитель 380-460В –не выше 32А, Выходные параметры ПВ60% не ниже 500А, ПВ100% не ниже 400 А, Диапазон сварочного тока и напряжения MIG при 380 В не ниже 20А/14В - 500А/55В, ММА при 380В не ниже 15А/20В - 500А/57В, Сварочное напряжение (макс.) не выше 57В, Коэффициент

мощности при макс. Токе не ниже 0,82-0,9. КПД при макс. токе не ниже 89-91%, Диапазон рабочей температуры-не ниже 20...+40°С Диапазон температуры хранения не ниже -40...+60°С Масса со встроенным блоком охлаждения и шасси не более 95кг, Рекомендуемая мощность генератора не выше 35кВА, Тип беспроводной связи 2,4ГГц WiFi, Bluetooth, Тип проводной связи Ethernet, USB, Стандарты IEC 60974-1,-10. Встроенное шасси. Блок охлаждения: Номинальная мощность охлаждения при 1л/мин. Не ниже 1,4кВт, Номинальная мощность охлаждения при 1,6 л/ мин. Не ниже 1,9 кВт, Давление охлаждающей жидкости (макс.) не ниже 0,4 МПа, Объем бачка не ниже 4л, Диапазон рабочей температуры –не ниже 10...+40°С, Диапазон температуры хранения не ниже -40...+60°С, Класс электромагнитной совместимости не ниже А, Класс защиты не ниже IP23S, Масса не выше 15,5 кг, Стандарты IEC 60974-2,-10. Беспроводной интерфейс: Диапазон рабочей температуры не ниже -20...+40°С, Температура хранения не ниже -40...+60°С, Класс защиты не ниже IP54, Габаритные размеры не выше 200х130х33мм, Масса не выше 0,89 кг, Стандартное время работы от аккумулятора не ниже 15-24 часа, Тип аккумулятора Li-ion, Номинальное напряжение аккумулятора не ниже 7,2 В, Номинальная емкость аккумулятора не ниже 6,2А-ч, Стандартное время зарядки аккумулятора не выше 5 час, Тип беспроводной связи не выше 2,4 ГГц Bluetooth, Типичный радиус действия беспроводной связи не ниже 15м, Тип проводной связи USB, Тип дисплея TFT, Размер дисплея не менее 5,7 дюймов. Стандарты IEC 60950-1, EN 62368-1; EN 300 328 V2.1.1; EN 300 330 v2.1.1; EN 301 489-1 V2.1.1; EN 301 489-3 V2.1.0; EN 301 489-17V3.1.1. Механизм подачи проволоки: Подсветка подающих роликов, вертикальная загрузка кассеты с проволокой, прозрачный корпус в области катушки проволоки. Сварочный ток ПВ40% не ниже 600А, ПВ60% не ниже 530А, ПВ 100% не ниже 440А, Механизм подачи проволоки 4-roll двойной мотор, Диаметр подающих роликов не ниже 32mm, Присадочная проволока Железо 0.6-2.4mm, Нерж, сталь 0.6-2.4mm, MC/FC 0.8-2.4mm, Алюминий 0.8 - 2.4mm. Скорость подачи проволоки не ниже 0,5-25 м/мин. Масса катушки проволоки (макс.) не ниже 20 кг. Диаметр катушки проволоки (макс.)нениже 300 мм. Давление защитного газа (макс.) не выше 0,5 МПа. Диапазон рабочей температуры -20...+40°С. Диапазон температуры хранения -40...+60°С. Класс электромагнитной совместимости А. Класс защиты IP23S. Габаритные размеры не более 642х221х403 мм. Масса без дополнительного оборудования не более 11,2 кг. Тип беспроводной связи 2,4 ГГц Bluetooth. Стандарты IEC 60974-5,10. Состав одного комплекта: 1.Источник питания 500А с блоком охлаждения и пакетом программ (1шт), 2.Механизм подачи проволоки (1шт), 3.Кабель промежуточный не короче 2м 95мм2 жидкостное охлаждение (1шт), 4.Комплект подающих роликов FE V1,0 (1шт), 5. Комплект подающихроликов FE V0,8 (1шт), 6.Комплект подающих роликов FE V1,2 (1шт),7.Горелка сварочная 400А жидкостное охлаждение 3.5м, подсветка, съемная рукоятка (1шт), 8.Сопло газовое ф16мм на резьбе (5шт), 9.Наконечник контактный М10 1,2мм (10шт), 10.Наконечник контактный М10 1,0мм (10шт), 11. Наконечник контактный М10 0,8мм (10шт), 12.Адаптер наконечника М10 изолированный (10шт), 13.Баллон с газовой смесью 40л (1шт), 14.Регулятор расхода газа тип У-30/АР40Р с ротаметром (1шт), 15.Обратный кабель 4м 50мм2 с винтовым зажимом 600А (1шт), 16.Жидкость охлаждающая 30% емкость не меньше 3,8л (2шт), 17. Электроразъем вилка-розетка не менее 32А (1шт).

Потенциальный поставщик не указал в технической спецификации марку, модель, каталожный номер тип и\или товарный знак либо знак обслуживания ииные характеристики всех закупаемых товаров, совпадающие с характеристиками на официальном интернет-ресурсе завода-изготовителя товара (предоставить ссылку).

Потенциальный поставщик должен провести обучение по правилам эксплуатации оборудования не менее трех сотрудников заказчика, с выдачей соответствующих сертификатов. Монтажные, пуско-наладочные работы и обучение по правилам эксплуатации сварочного оборудования должен проводить специалист из штата потенциального поставщика, имеющий аттестационное удостоверение инженера-

сварщика не ниже четвертого уровня, удостоверение о допуске к работе в электроустановках до 1000 В, удостоверение о проверке знаний промышленной безопасности. Все запрашиваемые документы предоставляются потенциальными поставщиками без необходимости пересечения товаром границы Республики Казахстан и предоставляются потенциальными поставщиками в составе конкурсной заявки. Поставщик не предоставил выше перечисленные документы в совместно с технической спецификацией.

В целях приобретения оригинального лицензионного программного обеспечения право на поставку должно быть подтверждено авторизационным письмом, выданным разработчиком ПО. Поставщик не предоставил авторизационное письмо от разработчика ПО.

Согласно требуемой технической спецификации, потенциальный поставщик не указал сведения о национальных и межгосударственных стандартах, требуемые заказчиком "ГОСТ 28915-91".

Согласно статьи 27 пункта 1-2 Закона о ГЗ, рассмотрение заявок на участие в конкурсе осуществляется конкурсной комиссией в целях определения потенциальных поставщиков, которые соответствуют квалификационным требованиям и требованиям конкурсной документации, а также организатор государственных закупок вправе образовать экспертную комиссию либо определить эксперта для подготовки экспертного заключения в отношении соответствия товаров, работ, услуг, предлагаемых потенциальными поставщиками, технической спецификации, являющейся неотъемлемой частью конкурсной документации.

Согласно пункта 238 п.п.2 Правил осуществления государственных закупок, потенциальный поставщик не допускается к участию в конкурсе (не может быть признан участником конкурса), если его заявка на участие в конкурсе определена не соответствующей требованиям конкурсной документации, в том числе по следующим основаниям: предоставление потенциальным поставщиком технической спецификации, не соответствующей требованиям конкурсной документации Заказчика.

На основании вышеизложенного, ТОО «Fin Weld Azia» в соответствии со ст. 47 Закона о ГЗ вынужден обжаловать решение итогов.

Надеемся на Ваше объективное и всестороннее рассмотрение жалобы и принятие справедливого решения.

Директор **Жильцов И.И.**

ТОО «Fin Weld Azia»

ЖШС «Fin Weld Azia»
Қазақстан, 060006, Атырау қ,
мкр. Ардагер, 2-ші өткел, 34-ші үй
Тел./факс:. +7 (7122) 51 22 20,
51 20 02, 30 99 00, 30 99 01

www.welding.kz

ТОО «Fin Weld Azia»
Казахстан, 060006, г.Атырау,
мкр.Ардагер, пр. № 2, д. № 34
Тел./факс:. +7 (7122) 51 22 20,
51 20 02, 30 99 00, 30 99 01

«Fin Weld Azia» LLP
Kazakhstan, 060006, Atyrau City,
Ardager Micr., passage 2, bld. No.34
Tel./fax:. +7 (7122) 51 22 20,
51 20 02, 30 99 00, 30 99 01