Заказчик: ГУ "Шалкарский районный отдел архитектуры, строительства, жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог"
Подрядчик: ПрК Ерзат
Наименование стройки: Строительно-монтажные работы по рабочему проекту «Реконструкция канализационных сетей в селе Бозой Шалкарского района» (Корректировка)

С П Р А В К А №1

о стоимости выполненных работ и затрат за июль 2021 г.

	Код застройщика	Код подрядчика	Договор		Источник финансирования		Организационно-правовая форма	
			номер	дата	наименование	код	наименование	код
			Доп. согл. 5 от 26.04.2021г., к договору 34	28.05.2019				
Наименование пусковых комплексов, объектов, работ	Стоимость выполненных работ, тенге						НДС тенге 12%	Всего с учетом НДС, тенге
	с начала года по отчетный месяц включительно	в отчетном месяце	Из графы 1					
			СМР в сметных базисных ценах 2001 г.	СМР в ценах 2021 г.	Стоимость оборудования	строимость прочих затрат не вход.в сост. СМР		
А	1	2	3	4	5	6	7	8
Всего по стройке:	**121 635 170,92**		0	108 602 831,18			13 032 339,74	121 635 170,92
В том числе за отчетный месяц		**121 635 170,92**	**0**	**108 602 831,18**	**26 474 642,86**		**13 032 339,74**	**121 635 170,92**

Заказчик: ГУ "Шалкарский районный отдел архитектуры, строительства, жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог" БИН 190140023514
И.О. руководителя Садуакасова Ш._____

Подрядчик: Производственный кооператив "Ерзат" БИН 920940000559
Председатель Аликулов К.К._____

Разработчики проекта строительства или эксперт(ы) авторского надзора
ТОО "СтройРеклам Проект" БИН 040440005636
ГСЛ №150125141 от 03.07.2015г.
Сагинов К.А._____

Эксперт(ы) технического надзора:
ТОО "Батыс Сапа Инжиниринг" БИН 160340001228
№ аттестата KZ78VJE00022752 от 14.02.2017г.
Даутов С.А._____

Форма 2-В

Заказчик **ГУ "Шалкарский районный отдел архитектуры, строительства, жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог"**
(организация, адрес, телефон)

Подрядчик **ПРК "Ерзат"**
(организация, адрес, телефон)

Стройка **Строительно-монтажные работы по рабочему проекту «Реконструкция канализационных сетей в селе Бозой Шалкарского района» (Корректировка)**
(наименование, адрес)

Договор подряда (контракт) **Дополнительное соглашение №5 от 26.04.2021г., к договору №34 от 28.05.2019г.**

Акт приемки выполненных работ №2
за июль 2021 года

Составлен(а) в текущих ценах на 2 квартал 2021 г.

№ п/п	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество		Стоимость единицы, тенге		Общая стоимость, тенге			Накладные расходы, тенге	Всего стоимость с накладными расходами и сметной прибылью, тенге
						Всего	эксплуатация машин	Всего	эксплуатация машин	материалы		
				на единицу измерения	по проекту	зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	оборудование, мебель, инвентарь	Сметная прибыль, тенге	
1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
		ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 2-2-2										
		РАЗДЕЛ 1.КНС-2 Акимат										
1	Ц13-070403-0204 1307-0403-0204 РСНБ РК 2015	**Насос погружной . Монтаж оборудования** НР - 61%, СП - 8%	шт.	2		32782,84	3284,34	65565,68	6568,68	21,00	37235,95	111025,76
						29488,00	1033,27	58976,00	2066,54		8224,13	
1.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,3)	чел-ч	19	38	1552,00		58976,00				
1.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,58	1,16							
1.3	766 С	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 10 т	маш.-ч	0,29	0,58		5544,00		3215,52			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,29	0,58		2096,00		1215,68			
1.4	1198 С	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,84	1,68		93,00		156,24			
1.5	1214 С	Тали электрические общего назначения, 3,2 т	маш.-ч	9,05	18,1		77,00		1393,70			
1.6	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,29	0,58		3109,00		1803,22			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,29	0,58		1467,00		850,86			
1.7	244589 С	Электроэнергия	кВт/ч	0,5	1	21,00				21,00		
2	Ц13-070401-0101 1307-0401-0101 РСНБ РК 2015	**Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса 0,064 т. Монтаж оборудования** НР - 61%, СП - 8%	шт.	2		40841,58	1007,30	81683,16	2014,60	2934,56	46938,15	138911,01
						38367,00	106,89	76734,00	213,78		10289,70	
2.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8)	чел-ч	27	54	1421,00		76734,00				
2.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,06	0,12							
2.3	766 С	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 10 т	маш.-ч	0,03	0,06		5544,00		332,64			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,03	0,06		2096,00		125,76			

2.4	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	2,9	5,8		30,00		174,00				
2.5	1198 С	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,63	1,26		93,00		117,18				
2.6	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3,02	6,04		194,00		1171,76				
2.7	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,03	0,06		3109,00		186,54				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,03	0,06		1467,00		88,02				
2.8	2577 С	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,58	1,16		28,00		32,48				
2.9	146649 С	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	1,4	2,8	374,00				1047,20			
2.10	146664 С	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,24	0,48	153,00				73,44			
2.11	147340 С	Электроды, d=4 мм, Э50А ГОСТ 9466-75	т	0,0035	0,007	247731,00				1734,12			
2.12	244589 С	Электроэнергия	кВт/ч	1,9	3,8	21,00				79,80			
3	**Е11-180501-0104 1118-0501-0104 РСНБ РК 2015**	**Насосы центробежные с электродвигателем, масса агрегата до 0,5 т. Установка** *НР - 98%; СП - 8%* Состав работ: 1. Установка анкерных болтов 2. Установка агрегатов на готовое основание 3. Насадка и приварка фланцев на концы труб 4. Соединение фланцев на болтах и прокладках 5. Опробование насосов на холостом ходу	**насос**	**2**		**48902,26** **36548,31**	**2788,15** **1157,06**	**97804,52** **73096,62**	**5576,30** **2314,12**	**19131,60**	**73902,53** **13736,56**	**185443,61**	√
3.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,7)	чел-ч	25,4	50,8	1397,00		70967,60					
3.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,68	1,36								
3.3	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,9579	1,9158		194,00		371,67				
3.4	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,206	0,412		5171,00		2130,45				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,206	0,412		2096,00		863,55				
3.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,4944	0,9888		3109,00		3074,18				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,4944	0,9888		1467,00		1450,57				
3.6	102634 С	Раствор кладочный цементный ГОСТ 28013-98 марки М50	м3	0,023	0,046	20626,44				948,82			
3.7	**144763 С**	**Болты специальные для крепления с гайками и шайбами диаметром от М12 до М16 ГОСТ 1759.0-87**	**т**	**0,00348**	**0,00696**	**313554,12**				**2182,34**			
3.8	145198 С	Анкерные детали из прямых или гнутых круглых стержней с резьбой (в комплекте с шайбами и гайками или без них), поставляемые отдельно	т	0,00308	0,00616	238059,84				1466,45			
3.9	147341 С	Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,0009	0,0018	206112,00				371,00			
3.10	147667 С	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,14	0,28	450,64				126,18			
3.11	**158887 С**	**Фланец плоский приварной PN 10 ГОСТ 33259-2015 диаметром 100 мм**	**шт.**	**1**	**2**	**2603,05**				**5206,10**			
3.12	**158889 С**	**Фланец плоский приварной PN 10 ГОСТ 33259-2015 диаметром 150 мм**	**шт.**	**1**	**2**	**4415,36**				**8830,72**			
5	**Коммерческое предложение**	**Электротельфер ЗУБР 500/250кг, 900Вт ЗЭТ-500** *СП - 8%*	**шт**	**1**		**62051,79** **–**	**–** **–**	**62051,79** **–**	**–** **–**	**62051,79**	**–** **4964,14**	**67015,93**	√
6	**Е11-220901-0203 1122-0901-0203 РСНБ РК 2015**	**Задвижки или клапаны обратные стальные диаметром 150 мм. Установка** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание 2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок 3. Выверка по заданной отметке	**задвижка или клапан**	**2**		**5676,85** **3375,12**	**1828,97** **593,15**	**11353,70** **6750,24**	**3657,94** **1186,30**	**945,52**	**7857,17** **1536,87**	**20747,74**	√
6.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6)	чел-ч	2,46	4,92	1372,00		6750,24					
6.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,31	0,62								

6.3	846 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 400 мм, 6,3 т	маш.-ч	0,19	0,38		7337,00		2788,06			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,19	0,38		2096,00		796,48			
6.4	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,03	0,06		5171,00		310,26			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,03	0,06		2096,00		125,76			
6.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,09	0,18		3109,00		559,62			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,09	0,18		1467,00		264,06			
6.6	**147667 С**	**Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)**	**кг**	**0,15**	**0,3**	**450,64**				**135,19**		
6.7	**293028 С**	**Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 для санитарно-технических работ**	**т**	**0,0024**	**0,0048**	**168818,16**				**810,33**		
7	**С1242-103-1004 242-103-1004 РСНБ РК 2015**	**Задвижка стальная фланцевая клиновая литая с выдвижным шпинделем, под электропривод, редуктор, для воды, пара, газа, нефтепродуктов, Т 300°С, PN 64, марки 30с97нж, 30с576нж ГОСТ 5762-2002 DN 150**	**шт.**	**2**		**370756,94**	**–**	**741513,88**	**–**	**741513,88**	**–**	**800834,99**
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**59321,11**	
8	**Е11-220901-0201 1122-0901-0201 РСНБ РК 2015**	**Задвижки или клапаны обратные стальные диаметром 50 мм(вентиль). Установка** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание 2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок 3. Выверка по заданной отметке	**задвижка или клапан**	**5**		**1714,39** **1468,04**	**93,27** **44,01**	**8571,95** **7340,20**	**466,35** **220,05**	**765,40**	**7484,65** **1284,53**	**17341,13**
8.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6)	чел-ч	1,07	5,35	1372,00		7340,20				
8.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,03	0,15							
8.3	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,03	0,15		3109,00		466,35			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,03	0,15		1467,00		220,05			
8.4	**147667 С**	**Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)**	**кг**	**0,04**	**0,2**	**450,64**				**90,13**		
8.5	**293028 С**	**Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 для санитарно-технических работ**	**т**	**0,0008**	**0,004**	**168818,16**				**675,27**		
9	**С1242-103-1001 242-103-1001 РСНБ РК 2015**	**Задвижка стальная фланцевая клиновая литая с выдвижным шпинделем, под электропривод, редуктор, для воды, пара, газа, нефтепродуктов, Т 300°С, PN 64, марки 30с97нж, 30с576нж ГОСТ 5762-2002 DN 50**	**шт.**	**5**		**108025,00**	**–**	**540125,00**	**–**	**540125,00**	**–**	**583335,00**
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**43210,00**	
10	**Е11-220901-0201 1122-0901-0201 РСНБ РК 2015**	**Задвижки или клапаны обратные стальные диаметром 50 мм. Установка** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание 2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок 3. Выверка по заданной отметке	**задвижка или клапан**	**2**		**1714,39** **1468,04**	**93,27** **44,01**	**3428,78** **2936,08**	**186,54** **88,02**	**306,16**	**2993,86** **513,81**	**6936,45**
10.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6)	чел-ч	1,07	2,14	1372,00		2936,08				
10.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,03	0,06							
10.3	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,03	0,06		3109,00		186,54			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,03	0,06		1467,00		88,02			
10.4	**147667 С**	**Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)**	**кг**	**0,04**	**0,08**	**450,64**				**36,05**		

10.5	**293028 С**	**Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 для санитарно-технических работ**	**т**	**0,0008**	**0,0016**	**168818,16**				**270,11**			
11	**С1242-306-0402 242-306-0402 РСНБ РК 2015**	**Клапан обратный стальной фланцевый поворотный, для воды и пара, Т до +425°С, PN 40, марки 19с17нж ГОСТ 33423-2015 DN 50**	**шт.**	**2**		**48094,22**	**–**	**96188,44**	**–**	**96188,44**	**–**	**103883,52**	✓
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**7695,08**		
12	**Е11-221201-0105 1122-1201-0105 РСНБ РК 2015**	**Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 150 мм. Приварка**	**фланец**	**4**		**1800,66**	**130,03**	**7202,64**	**520,12**	**371,74**	**6305,79**	**14589,10**	✓
		НР - 99%; СП - 8%				**1577,70**	**14,67**	**6310,80**	**58,68**		**1080,67**		
		Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев											
12.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	0,9	3,6	1753,00		6310,80					
12.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,01	0,04								
12.3	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,51	2,04		194,00		395,76				
12.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,01	0,04		3109,00		124,36				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,01	0,04		1467,00		58,68				
12.5	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,00044**	**0,00176**	**211214,00**				**371,74**			
13	**С1241-116-0312 241-116-0312 РСНБ РК 2015**	**Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 150 мм**	**шт.**	**4**		**5134,16**	**–**	**20536,64**	**–**	**20536,64**	**–**	**22179,57**	✓
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**1642,93**		
14	**Е11-221201-0101 1122-1201-0101 РСНБ РК 2015**	**Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 50 мм. Приварка**	**фланец**	**18**		**617,00**	**34,92**	**11106,00**	**628,56**	**380,19**	**9996,31**	**22790,49**	✓
		НР - 99%; СП - 8%				**560,96**	**–**	**10097,28**	**–**		**1688,18**		
		Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев											
14.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	0,32	5,76	1753,00		10097,28					
14.2	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,18	3,24		194,00		628,56				
14.3	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,0001**	**0,0018**	**211214,00**				**380,19**			
15	**С1241-116-0307 241-116-0307 РСНБ РК 2015**	**Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 50 мм**	**шт.**	**18**		**1701,00**	**–**	**30618,00**	**–**	**30618,00**	**–**	**33067,44**	✓
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**2449,44**		
16	**С1241-214-0205 241-214-0205 РСНБ РК 2015**	**Втулка под фланец полиэтиленовая литая ПЭ 100 SDR 11, PN 16 диаметром 50 мм**	**шт.**	**4**		**722,00**	**–**	**2888,00**	**–**	**2888,00**	**–**	**3119,04**	✓
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**231,04**		
17	**Е11-220801-0105 1122-0801-0105 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 1**	**Фасонные части стальные сварные диаметром 100-250 мм(переход). Установка**	**т фасонных частей**	**0,03696**		**1435423,50**	**523453,70**	**53053,25**	**19346,85**	**13446,30**	**26083,27**	**157481,68**	
		НР - 99%; СП - 8%				**548163,10**	**164681,56**	**20260,11**	**6086,63**		**– 78345,16**		
		Состав работ: 1. Опускание и установка фасонных частей на готовое основание 2. Соединение с трубопроводом сваркой, свертыванием фланцев или заделкой раструбов									6330,92	85464,45	

		3. Приварка фланцев к фасонным частям и ответных фланцев к трубопроводу											
17.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	312,7	11,557392	1753,00		20260,11					
17.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	94,3	3,485328								
17.3	126 С	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	92,11	3,4043856		5609,00		19095,20				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	92,11	3,4043856		1753,00		5967,89				
17.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	2,19	0,0809424		3109,00		251,65				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	2,19	0,0809424		1467,00		118,74				
17.5	147348 С	Электроды, d=6 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,09	0,0033264	207992,00				691,86			
17.6	**251470 С**	**Фасонные части стальные сварные, d до 800 мм**	**т**	**1**	**0,03696**	**345087,42**				**12754,43**			
20	**Е11-181101-0102 1118-1101-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17**	**Манометры с трехходовым краном. Установка** *НР - 98%; СП - 8%* Состав работ: 1. Установка контрольно-измерительных приборов	**комплект**	**3**		**2549,16** **345,34**	**–** **–**	**7647,48** **1036,02**	**–** **–**	**6611,46**	**1015,30** **693,02**	**9355,80**	✓
20.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,2)	чел-ч	0,22	0,66	1524,00		1005,84					
20.2	147045 С	Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009	кг	0,01	0,03	324,16				9,72			
20.3	149395 С	Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013	кг	0,01	0,03	568,00				17,04			
20.4	**262755 С**	**Манометры общего назначения с трехходовым краном ОБМ1-100**	**комплект**	**1**	**3**	**2185,24**				**6555,72**			
20.5	278579 С	Краска масляная МА-15 ГОСТ 10503-71	кг	0,02	0,06	483,00				28,98			
21	**С1244-402-0101 244-402-0101 РСНБ РК 2015**	**Рукав пожарный СТ РК 1714-2007 напорный латексированный диаметром 51 мм** *СП - 8%*	**м**	**20**		**952,00** **–**	**–** **–**	**19040,00** **–**	**–** **–**	**19040,00**	**–** **1523,20**	**20563,20**	✓
23	**Е11-220801-0201 1122-0801-0201 РСНБ РК 2015**	**Фасонные части полиэтиленовые: отводы, колени, патрубки, переходы. Установка** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Установка фасонных частей на готовое основание 2. Соединение с трубопроводом сваркой	**шт.**	**5**		**1494,68** **558,07**	**936,61** **278,29**	**7473,40** **2790,35**	**4683,05** **1391,45**	**–**	**4139,98** **929,07**	**12542,45**	✓
23.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5)	чел-ч	0,414	2,07	1348,00		2790,36					
23.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,226	1,13								
23.3	116 С	Агрегаты для сварки полиэтиленовых труб	маш.-ч	0,224	1,12		4147,00		4644,64				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,224	1,12		1228,00		1375,36				
23.4	783 С	Краны на гусеничном ходу, до 16 т	маш.-ч	0,001	0,005		4574,00		22,87				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,001	0,005		1753,00		8,77				
23.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,001	0,005		3109,00		15,55				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,001	0,005		1467,00		7,34				
24	**С1241-208-0207 241-208-0207 РСНБ РК 2015**	**Отвод полиэтиленовый литой 45° ПЭ 100 SDR 17, PN 10 диаметром 50 мм** *СП - 8%*	**шт.**	**5**		**661,00** **–**	**–** **–**	**3305,00** **–**	**–** **–**	**3305,00**	**–** **264,40**	**3569,40**	✓
25	**Ц13-120101-0307 1312-0101-0307 РСНБ РК 2015**	**Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 57 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов** *НР - 61%; СП - 89%*	**м трубопровода**	**40**		**2710,33** **1415,65**	**1249,75** **377,49**	**108413,20** **56626,00**	**49990,00** **15099,60**	**1797,03**	**43752,62** **12173,27**	**164339,08**	✓

25.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4)	чел-ч	0,965	38,6	1467,00		56626,20					
25.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,1705	6,82								
25.3	766 С	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 10 т	маш.-ч	0,1199	4,796		5544,00		26589,02				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,1199	4,796		2096,00		10052,42				
25.4	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,0084	0,336		30,00		10,08				
25.5	1685 С	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, до 300 м3/ч	маш.-ч	0,0499	1,996		11138,00		22231,45				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0499	1,996		2504,00		4997,98				
25.6	1904 С	Тягачи седельные, 12 т	маш.-ч	0,0007	0,028		4387,00		122,84				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0007	0,028		1753,00		49,08				
25.7	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,1308	5,232		194,00		1015,01				
25.8	2639 С	Полуприцепы общего назначения, 12 т	маш.-ч	0,0007	0,028		769,00		21,53				
25.9	127976 С	Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) ГОСТ 2246-70 с омедненной поверхностью диаметром 2 мм	кг	0,011	0,44	797,44				350,87			
25.10	146645 С	Ацетилен технический газообразный ГОСТ 5457-75	м3	0,0054	0,216	5867,00				1267,27			
25.11	146649 С	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,011	0,44	374,00				164,56			
25.12	146664 С	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,001	0,04	153,00				6,12			
25.13	249132 С	Вода техническая	м3	0,0025	0,1	82,00				8,20			
26	**С1241-102-0140 241-102-0140 РСНБ РК 2015**	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 4,0 мм ГОСТ 10705-80**	**м**	**40**		**1357,72**	**–**	**54308,80**	**–**	**54308,80**	**–**	**58653,50**	
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**4344,70**		
27	**Ц13-120101-0304 1312-0101-0304 РСНБ РК 2015**	**Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 32 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов**	**м трубопровода**	**11**		**2450,79**	**1152,56**	**26958,69**	**12678,16**	**273,56**	**10844,43**	**40827,37**	
		НР - 61%; СП - 8%				**1273,36**	**342,80**	**14006,96**	**3770,80**		**3024,25**		
27.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4)	чел-ч	0,868	9,548	1467,00		14006,92					
27.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,1539	1,6929								
27.3	766 С	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 10 т	маш.-ч	0,1036	1,1396		5544,00		6317,94				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,1036	1,1396		2096,00		2388,60				
27.4	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,0084	0,0924		30,00		2,77				
27.5	1685 С	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, до 300 м3/ч	маш.-ч	0,0499	0,5489		11138,00		6113,65				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0499	0,5489		2504,00		1374,45				
27.6	1904 С	Тягачи седельные, 12 т	маш.-ч	0,0004	0,0044		4387,00		19,30				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0004	0,0044		1753,00		7,71				
27.7	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,1036	1,1396		194,00		221,08				
27.8	2639 С	Полуприцепы общего назначения, 12 т	маш.-ч	0,0004	0,0044		769,00		3,38				
27.9	127976 С	Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) ГОСТ 2246-70 с омедненной поверхностью диаметром 2 мм	кг	0,0062	0,0682	797,44				54,39			
27.10	146645 С	Ацетилен технический газообразный ГОСТ 5457-75	м3	0,003	0,033	5867,00				193,61			
27.11	146649 С	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,0059	0,0649	374,00				24,27			
27.12	146664 С	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,0005	0,0055	153,00				0,84			
27.13	249132 С	Вода техническая	м3	0,0005	0,0055	82,00				0,45			
28	**С1241-102-0117 241-102-0117 РСНБ РК 2015**	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 32 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80**	**м**	**11**		**536,85**	**–**	**5905,35**	**–**	**5905,35**	**–**	**6377,78**	
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**472,43**		

32	**Е11-220801-0105 1122-0801-0105 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 1**	**Фасонные части стальные сварные диаметром 100-250 мм. (Тройник)Установка** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Опускание и установка фасонных частей на готовое основание 2. Соединение с трубопроводом сваркой, свертыванием фланцев или заделкой раструбов 3. Приварка фланцев к фасонным частям и ответных фланцев к трубопроводу	**т фасонных частей**	**0,0048**		**1435423,50** **548163,10**	**523453,70** **164681,56**	**6890,03** **2631,18**	**2512,58** **790,47**	**1746,27**	**3387,44** **822,20**	**11099,67**
32.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	312,7	1,50096	1753,00		2631,18				
32.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	94,3	0,45264							
32.3	126 С	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	92,11	0,442128		5609,00		2479,90			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	92,11	0,442128		1753,00		775,05			
32.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	2,19	0,010512		3109,00		32,68			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	2,19	0,010512		1467,00		15,42			
32.5	147348 С	Электроды, d=6 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,09	0,000432	207992,00				89,85		
32.6	**251470 С**	**Фасонные части стальные сварные, d до 800 мм**	**т**	**1**	**0,0048**	**345087,42**				**1656,42**		
33	**Ц13-110203-0110 1311-0203-0110 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19**	**Расходомер, счетчик, преобразователь, диаметр условного прохода до 300 мм. Установка на фланцевых соединениях** *НР - 75%; СП - 8%*	**шт.**	**1**		**25010,14** **17192,00**	**3201,61** **1318,31**	**25010,14** **17192,00**	**3201,61** **1318,31**	**4616,53**	**13882,73** **3111,43**	**42004,30**
33.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3)	чел-ч	14	14	1228,00		17192,00				
33.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,74	0,74							
33.3	766 С	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 10 т	маш.-ч	0,37	0,37		5544,00		2051,28			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,37	0,37		2096,00		775,52			
33.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,37	0,37		3109,00		1150,33			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,37	0,37		1467,00		542,79			
33.5	144746 С	Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 строительный	т	0,007	0,007	651037,44				4557,26		
33.6	280187 С	Прокладка паронитовая ГОСТ 481-80 ПОН 0,4-1,5	кг	0,043	0,043	1316,62				56,61		
33.7	290056 С	Шайбы оцинкованные ГОСТ 11371-78	кг	0,004	0,004	662,80				2,65		
		Вычесть, материалы не учтенные в проекте										
35	**С1241-102-0219 241-102-0219 РСНБ РК 2015**	**Вычитается позиция: Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 127 до 630 мм ГОСТ 10705-80 размерами 159х4,5 мм** *СП - 8%*	**м**	**3**		**-4209,00** **–**	**–** **–**	**-12627,00** **–**	**–** **–**	**-12627,00**	**–** **-1010,16**	**-13637,16**

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 2-3-2

РАЗДЕЛ 1.КНС-3 Аэропорт

1	**Ц13-070403-0204 1307-0403-0204 РСНБ РК 2015**	**Насос погружной . Монтаж оборудования** *НР - 61%; СП - 8%*	**шт.**	**2**		**32782,84** **29488,00**	**3284,34** **1033,27**	**65565,68** **58976,00**	**6568,68** **2066,54**	**21,00**	**37235,95** **8224,13**	**111025,76**
1.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,3)	чел-ч	19	38	1552,00		58976,00				
1.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,58	1,16							

1.3	766 С	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 10 т	маш.-ч	0,29	0,58		5544,00		3215,52				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,29	0,58		2096,00		1215,68				
1.4	1198 С	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,84	1,68		93,00		156,24				
1.5	1214 С	Тали электрические общего назначения, 3,2 т	маш.-ч	9,05	18,1		77,00		1393,70				
1.6	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,29	0,58		3109,00		1803,22				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,29	0,58		1467,00		850,86				
1.7	244589 С	Электроэнергия	кВт/ч	0,5	1	21,00				21,00			
2	**Ц13-070401-0101 1307-0401-0101 РСНБ РК 2015**	**Агрегат насосный лопастный центробежный одноступенчатый, многоступенчатый объемный, вихревой, поршневой, приводной, роторный на общей фундаментной плите или моноблочный, масса 0,064 т. Монтаж оборудования** *НР - 61%; СП - 8%*	**шт.**	**1**		**40841,58** **38367,00**	**1007,30** **106,89**	**40841,58** **38367,00**	**1007,30** **106,89**	**1467,28**	**23469,07** **5144,85**	**69455,51**	✓
2.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8)	чел-ч	27	27	1421,00		38367,00					
2.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,06	0,06								
2.3	766 С	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 10 т	маш.-ч	0,03	0,03		5544,00		166,32				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,03	0,03		2096,00		62,88				
2.4	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	2,9	2,9		30,00		87,00				
2.5	1198 С	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,63	0,63		93,00		58,59				
2.6	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3,02	3,02		194,00		585,88				
2.7	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,03	0,03		3109,00		93,27				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,03	0,03		1467,00		44,01				
2.8	2577 С	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,58	0,58		28,00		16,24				
2.9	146649 С	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	1,4	1,4	374,00				523,60			
2.10	146664 С	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,24	0,24	153,00				36,72			
2.11	147340 С	Электроды, d=4 мм, Э50А ГОСТ 9466-75	т	0,0035	0,0035	247731,00				867,06			
2.12	244589 С	Электроэнергия	кВт/ч	1,9	1,9	21,00				39,90			
3	**Е11-180501-0104 1118-0501-0104 РСНБ РК 2015**	**Насосы центробежные с электродвигателем, масса агрегата до 0,5 т. Установка** *НР - 98%; СП - 8%* Состав работ: 1. Установка анкерных болтов 2. Установка агрегатов на готовое основание 3. Насадка и приварка фланцев на концы труб 4. Соединение фланцев на болтах и прокладках 5. Опробование насосов на холостом ходу	**насос**	**1**		**48678,07** **36548,31**	**2788,15** **1157,06**	**48678,07** **36548,31**	**2788,15** **1157,06**	**9341,61**	**36951,26** **6850,35**	**92479,68**	✓
3.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,7)	чел-ч	25,4	25,4	1397,00		35483,80					
3.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,68	0,68								
3.3	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,9579	0,9579		194,00		185,83				
3.4	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,206	0,206		5171,00		1065,23				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,206	0,206		2096,00		431,78				
3.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,4944	0,4944		3109,00		1537,09				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,4944	0,4944		1467,00		725,28				
3.6	102634 С	Раствор кладочный цементный ГОСТ 28013-98 марки М50	м3	0,023	0,023	13648,00				313,90			
3.7	**144763 С**	**Болты специальные для крепления с гайками и шайбами диаметром от М12 до М16 ГОСТ 1759.0-87**	**т**	**0,00348**	**0,00348**	**309548,00**				**1077,23**			
3.8	145198 С	Анкерные детали из прямых или гнутых круглых стержней с резьбой (в комплекте с шайбами и гайками или без них), поставляемые отдельно	т	0,00308	0,00308	233942,00				720,54			

3.9	147341 С	Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,0009	0,0009	206112,00				185,50		
3.10	147667 С	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,14	0,14	446,00				62,44		
3.11	**158887 С**	**Фланец плоский приварной PN 10 ГОСТ 33259-2015 диаметром 100 мм**	**шт.**	**1**	**1**	**2590,00**				**2590,00**		
3.12	**158889 С**	**Фланец плоский приварной PN 10 ГОСТ 33259-2015 диаметром 150 мм**	**шт.**	**1**	**1**	**4392,00**				**4392,00**		
6	**Е11-220901-0203 1122-0901-0203 РСНБ РК 2015**	**Задвижки или клапаны обратные стальные диаметром 150 мм. Установка** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание 2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок 3. Выверка по заданной отметке	**задвижка или клапан**	**2**		**5667,86** **3375,12**	**1828,97** **593,15**	**11335,72** **6750,24**	**3657,94** **1186,30**	**927,53**	**7857,17** **1535,43**	**20728,33**
6.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6)	чел-ч	2,46	4,92	1372,00		6750,24				
6.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,31	0,62							
6.3	846 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 400 мм, 6,3 т	маш.-ч	0,19	0,38		7337,00		2788,06			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,19	0,38		2096,00		796,48			
6.4	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,03	0,06		5171,00		310,26			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,03	0,06		2096,00		125,76			
6.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,09	0,18		3109,00		559,62			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,09	0,18		1467,00		264,06			
6.6	**147667 С**	**Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)**	**кг**	**0,15**	**0,3**	**446,00**				**133,80**		
6.7	**293028 С**	**Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 для санитарно-технических работ**	**т**	**0,0024**	**0,0048**	**165361,00**				**793,73**		
7	**С1242-103-1004 242-103-1004 РСНБ РК 2015**	**Задвижка стальная фланцевая клиновая литая с выдвижным шпинделем, под электропривод, редуктор, для воды, пара, газа, нефтепродуктов, Т 300°С, PN 64, марки 30с97нж, 30с576нж ГОСТ 5762-2002 DN 150** *СП - 8%*	**шт.**	**2**		**370329,00** **–**	**–** **–**	**740658,00** **–**	**–** **–**	**740658,00**	**–** **59252,64**	**799910,64**
8	**Е11-221201-0105 1122-1201-0105 РСНБ РК 2015**	**Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 150 мм. Приварка** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев	**фланец**	**4**		**1800,66** **1577,70**	**130,03** **14,67**	**7202,64** **6310,80**	**520,12** **58,68**	**371,74**	**6305,79** **1080,67**	**14589,10**
8.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	0,9	3,6	1753,00		6310,80				
8.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,01	0,04							
8.3	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,51	2,04		194,00		395,76			
8.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,01	0,04		3109,00		124,36			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,01	0,04		1467,00		58,68			
8.5	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,00044**	**0,00176**	**211214,00**				**371,74**		
9	**С1241-116-0312 241-116-0312 РСНБ РК 2015**	**Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 150 мм** *СП - 8%*	**шт.**	**4**		**5107,00** **–**	**–** **–**	**20428,00** **–**	**–** **–**	**20428,00**	**–** **1634,24**	**22062,24**
10	**Е11-220901-0201 1122-0901-0201 РСНБ РК 2015**	**Задвижки или клапаны обратные стальные диаметром 50 мм(вентиль). Установка**	**задвижка или клапан**	**5**		**1711,44**	**93,27**	**8557,20**	**466,35**	**750,64**	**7484,65**	**17325,20**

		НР - 99%; СП - 8%				**1468,04**	**44,01**	**7340,20**	**220,05**		**1283,35**	
		Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание 2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок 3. Выверка по заданной отметке										
10.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6)	чел-ч	1,07	5,35	1372,00		7340,20				
10.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,03	0,15							
10.3	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,03	0,15		3109,00		466,35			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,03	0,15		1467,00		220,05			
10.4	**147667 С**	**Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)**	**кг**	**0,04**	**0,2**	**446,00**				**89,20**		
10.5	**293028 С**	**Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 для санитарно-технических работ**	**т**	**0,0008**	**0,004**	**165361,00**				**661,44**		
11	**С1242-103-1001 242-103-1001 РСНБ РК 2015**	**Задвижка стальная фланцевая клиновая литая с выдвижным шпинделем, под электропривод, редуктор, для воды, пара, газа, нефтепродуктов, Т 300°С, PN 64, марки 30с97нж, 30с576нж ГОСТ 5762-2002 DN 50**	**шт.**	**5**		**108025,00**	**–**	**540125,00**	**–**	**540125,00**	**–**	**583335,00**
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**43210,00**	
12	**Е11-220901-0201 1122-0901-0201 РСНБ РК 2015**	**Задвижки или клапаны обратные стальные диаметром 50 мм. Установка**	**задвижка или клапан**	**2**		**1711,44**	**93,27**	**3422,88**	**186,54**	**300,26**	**2993,86**	**6930,08**
		НР - 99%; СП - 8%				**1468,04**	**44,01**	**2936,08**	**88,02**		**513,34**	
		Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание 2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок 3. Выверка по заданной отметке										
12.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6)	чел-ч	1,07	2,14	1372,00		2936,08				
12.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,03	0,06							
12.3	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,03	0,06		3109,00		186,54			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,03	0,06		1467,00		88,02			
12.4	**147667 С**	**Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)**	**кг**	**0,04**	**0,08**	**446,00**				**35,68**		
12.5	**293028 С**	**Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 для санитарно-технических работ**	**т**	**0,0008**	**0,0016**	**165361,00**				**264,58**		
13	**С1242-306-0402 242-306-0402 РСНБ РК 2015**	**Клапан обратный стальной фланцевый поворотный, для воды и пара, Т до +425°С, PN 40, марки 19с17нж ГОСТ 33423-2015 DN 50**	**шт.**	**2**		**48017,00**	**–**	**96034,00**	**–**	**96034,00**	**–**	**103716,72**
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**7682,72**	
14	**Е11-221201-0101 1122-1201-0101 РСНБ РК 2015**	**Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 50 мм. Приварка**	**фланец**	**22**		**617,00**	**34,92**	**13574,00**	**768,24**	**464,67**	**12217,71**	**27855,05**
		НР - 99%; СП - 8%				**560,96**	**–**	**12341,12**	**–**		**2063,34**	
		Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев										
14.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	0,32	7,04	1753,00		12341,12				
14.2	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,18	3,96		194,00		768,24			
14.3	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,0001**	**0,0022**	**211214,00**				**464,67**		

15	**С1241-116-0307 241-116-0307 РСНБ РК 2015**	**Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 50 мм** *СП - 8%*	**шт.**	**22**		**1701,00** **–**	**–** **–**	**37422,00** **–**	**–** **–**	**37422,00**	**–** **2993,76**	**40415,76**
16	**Е11-220801-0105 1122-0801-0105 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 1**	**Фасонные части стальные сварные диаметром 100-250 мм(переход). Установка** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Опускание и установка фасонных частей на готовое основание 2. Соединение с трубопроводом сваркой, свертыванием фланцев или заделкой раструбов 3. Приварка фланцев к фасонным частям и ответных фланцев к трубопроводу	**т фасонных частей**	**0,01496**		**1430575,08** **548163,10**	**523453,70** **164681,56**	**21401,40** **8200,52**	**7830,87** **2463,64**	**5370,02**	**10557,51** **2556,71**	**34515,63**
16.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	312,7	4,677992	1753,00		8200,52				
16.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	94,3	1,410728							
16.3	126 С	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	92,11	1,3779656		5609,00		7729,01			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	92,11	1,3779656		1753,00		2415,57			
16.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	2,19	0,0327624		3109,00		101,86			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	2,19	0,0327624		1467,00		48,06			
16.5	147348 С	Электроды, d=6 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,09	0,0013464	207992,00				280,04		
16.6	**251470 С**	**Фасонные части стальные сварные, d до 800 мм**	**т**	**1**	**0,01496**	**340239,00**				**5089,98**		
19	**Е11-181101-0102 1118-1101-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17**	**Манометры с трехходовым краном. Установка** *НР - 98%; СП - 8%* Состав работ: 1. Установка контрольно-измерительных приборов	**комплект**	**3**		**2542,88** **345,34**	**–** **–**	**7628,64** **1036,02**	**–** **–**	**6592,62**	**1015,30** **691,52**	**9335,45**
19.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,2)	чел-ч	0,22	0,66	1524,00		1005,84				
19.2	147045 С	Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009	кг	0,01	0,03	320,00				9,60		
19.3	149395 С	Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013	кг	0,01	0,03	568,00				17,04		
19.4	**262755 С**	**Манометры общего назначения с трехходовым краном ОБМ1-100**	**комплект**	**1**	**3**	**2179,00**				**6537,00**		
19.5	278579 С	Краска масляная МА-15 ГОСТ 10503-71	кг	0,02	0,06	483,00				28,98		
20	**С1244-402-0101 244-402-0101 РСНБ РК 2015**	**Рукав пожарный СТ РК 1714-2007 напорный латексированный диаметром 51 мм** *СП - 8%*	**м**	**20**		**952,00** **–**	**–** **–**	**19040,00** **–**	**–** **–**	**19040,00**	**–** **1523,20**	**20563,20**
22	**Е11-220801-0201 1122-0801-0201 РСНБ РК 2015**	**Фасонные части полиэтиленовые: отводы, колени, патрубки, переходы. Установка** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Установка фасонных частей на готовое основание 2. Соединение с трубопроводом сваркой	**шт.**	**5**		**1494,68** **558,07**	**936,61** **278,29**	**7473,40** **2790,35**	**4683,05** **1391,45**	**–**	**4139,98** **929,07**	**12542,45**
22.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5)	чел-ч	0,414	2,07	1348,00		2790,36				
22.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,226	1,13							
22.3	116 С	Агрегаты для сварки полиэтиленовых труб	маш.-ч	0,224	1,12		4147,00		4644,64			

		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,224	1,12		1228,00		1375,36			
22.4	783 С	Краны на гусеничном ходу, до 16 т	маш.-ч	0,001	0,005		4574,00		22,87			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,001	0,005		1753,00		8,77			
22.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,001	0,005		3109,00		15,55			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,001	0,005		1467,00		7,34			
23	**С1241-208-0207 241-208-0207 РСНБ РК 2015**	**Отвод полиэтиленовый литой 45° ПЭ 100 SDR 17, PN 10 диаметром 50 мм**	**шт.**	**5**		**661,00**	**–**	**3305,00**	**–**	**3305,00**	**–**	**3569,40**
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**264,40**	
24	**Ц13-120101-0307 1312-0101-0307 РСНБ РК 2015**	**Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 57 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов**	**м трубопровода**	**17**		**2710,29**	**1249,75**	**46074,93**	**21245,75**	**763,09**	**18594,86**	**104118,36**
		НР - 61%; СП - 8%				**1415,65**	**377,49**	**24066,05**	**6417,33**		**39448,57**	69843,38
24.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4)	чел-ч	0,965	16,405	1467,00		24066,14			51873,58	
24.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,1705	2,8985							
24.3	766 С	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 10 т	маш.-ч	0,1199	2,0383		5544,00		11300,34			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,1199	2,0383		2096,00		4272,28			
24.4	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,0084	0,1428		30,00		4,28			
24.5	1685 С	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, до 300 м3/ч	маш.-ч	0,0499	0,8483		11138,00		9448,37			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0499	0,8483		2504,00		2124,14			
24.6	1904 С	Тягачи седельные, 12 т	маш.-ч	0,0007	0,0119		4387,00		52,21			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0007	0,0119		1753,00		20,86			
24.7	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,1308	2,2236		194,00		431,38			
24.8	2639 С	Полуприцепы общего назначения, 12 т	маш.-ч	0,0007	0,0119		769,00		9,15			
24.9	127976 С	Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) ГОСТ 2246-70 с омедненной поверхностью диаметром 2 мм	кг	0,011	0,187	794,00				148,48		
24.10	146645 С	Ацетилен технический газообразный ГОСТ 5457-75	м3	0,0054	0,0918	5867,00				538,59		
24.11	146649 С	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,011	0,187	374,00				69,94		
24.12	146664 С	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,001	0,017	153,00				2,60		
24.13	249132 С	Вода техническая	м3	0,0025	0,0425	82,00				3,49		
25	**С1241-102-0140 241-102-0140 РСНБ РК 2015**	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 4,0 мм ГОСТ 10705-80**	**м**	**17**		**1340,00**	**–**	**22780,00**	**–**	**22780,00**	**–**	**24602,40**
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**1822,40**	
26	**Ц13-120101-0304 1312-0101-0304 РСНБ РК 2015**	**Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 32 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов**	**м трубопровода**	**11**		**2450,77**	**1152,56**	**26958,47**	**12678,16**	**273,33**	**10844,43**	**40827,14**
		НР - 61%; СП - 8%				**1273,36**	**342,80**	**14006,96**	**3770,80**		**3024,23**	
26.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4)	чел-ч	0,868	9,548	1467,00		14006,92				
26.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,1539	1,6929							
26.3	766 С	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 10 т	маш.-ч	0,1036	1,1396		5544,00		6317,94			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,1036	1,1396		2096,00		2388,60			
26.4	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,0084	0,0924		30,00		2,77			
26.5	1685 С	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, до 300 м3/ч	маш.-ч	0,0499	0,5489		11138,00		6113,65			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0499	0,5489		2504,00		1374,45			
26.6	1904 С	Тягачи седельные, 12 т	маш.-ч	0,0004	0,0044		4387,00		19,30			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0004	0,0044		1753,00		7,71			

26.7	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,1036	1,1396		194,00		221,08			
26.8	2639 С	Полуприцепы общего назначения, 12 т	маш.-ч	0,0004	0,0044		769,00		3,38			
26.9	127976 С	Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) ГОСТ 2246-70 с омедненной поверхностью диаметром 2 мм	кг	0,0062	0,0682	794,00				54,15		
26.10	146645 С	Ацетилен технический газообразный ГОСТ 5457-75	м3	0,003	0,033	5867,00				193,61		
26.11	146649 С	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,0059	0,0649	374,00				24,27		
26.12	146664 С	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,0005	0,0055	153,00				0,84		
26.13	249132 С	Вода техническая	м3	0,0005	0,0055	82,00				0,45		
27	**С1241-102-0117 241-102-0117 РСНБ РК 2015**	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 32 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80** *СП - 8%*	**м**	**11**		**529,00** **–**	**–** **–**	**5819,00** **–**	**–** **–**	**5819,00**	**–** **465,52**	**6284,52**
28	**Ц13-120101-0312 1312-0101-0312 РСНБ РК 2015**	**Трубопровод на условное давление не более 10 МПа, диаметр труб наружный 159 мм. Монтаж из готовых узлов в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов** *НР - 61%; СП - 8%*	**м трубопровода**	**24**		**4348,66** **2391,21**	**1916,99** **566,76**	**104367,84** **57389,04**	**46007,76** **13602,24**	**971,11**	**43304,68** **11813,80**	**159486,32**
28.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4)	чел-ч	1,63	39,12	1467,00		57389,04				
28.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,2559	6,1416							
28.3	766 С	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 10 т	маш.-ч	0,1744	4,1856		5544,00		23204,97			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,1744	4,1856		2096,00		8773,02			
28.4	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,02	0,48		30,00		14,40			
28.5	1685 С	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, до 300 м3/ч	маш.-ч	0,0777	1,8648		11138,00		20770,14			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0777	1,8648		2504,00		4669,46			
28.6	1904 С	Тягачи седельные, 12 т	маш.-ч	0,0038	0,0912		4387,00		400,09			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0038	0,0912		1753,00		159,87			
28.7	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,3325	7,98		194,00		1548,12			
28.8	2639 С	Полуприцепы общего назначения, 12 т	маш.-ч	0,0038	0,0912		769,00		70,13			
28.9	146649 С	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,045	1,08	374,00				403,92		
28.10	146664 С	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,013	0,312	153,00				47,74		
28.11	147311 С	Электроды диаметром 4 мм Э55 ГОСТ 9466-75	т	0,00015	0,0036	133360,00				480,10		
28.12	249132 С	Вода техническая	м3	0,02	0,48	82,00				39,36		
31	**Е11-220801-0105 1122-0801-0105 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 1**	**Фасонные части стальные сварные диаметром 100-250 мм. (Тройник)Установка** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Опускание и установка фасонных частей на готовое основание 2. Соединение с трубопроводом сваркой, свертыванием фланцев или заделкой раструбов 3. Приварка фланцев к фасонным частям и ответных фланцев к трубопроводу	**т фасонных частей**	**0,0048**		**1430575,08** **548163,10**	**523453,70** **164681,56**	**6866,76** **2631,18**	**2512,58** **790,47**	**1723,00**	**3387,44** **820,34**	**11074,53**
31.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	312,7	1,50096	1753,00		2631,18				
31.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	94,3	0,45264							
31.3	126 С	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	92,11	0,442128		5609,00		2479,90			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	92,11	0,442128		1753,00		775,05			
31.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	2,19	0,010512		3109,00		32,68			

		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	2,19	0,010512		1467,00		15,42				
31.5	147348 С	Электроды, d=6 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,09	0,000432	207992,00				89,85			
31.6	**251470 С**	**Фасонные части стальные сварные, d до 800 мм**	**т**	**1**	**0,0048**	**340239,00**				**1633,15**			
		Вычесть, материалы не учтенные в проекте											
34	**С1241-116-0912 241-116-0912 РСНБ РК 2015**	**Вычитается позиция: Фланец приварной встык PN 63 ГОСТ 33259-2015 диаметром 150 мм**	**шт.**	**6**		**-21797,00**	**–**	**-130782,00**	**–**	**-130782,00**	**–**	**-141244,56**	✓
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**-10462,56**		
35	**С1241-102-0227 241-102-0227 РСНБ РК 2015**	**Вычитается позиция: Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 127 до 630 мм ГОСТ 10705-80 размерами 219х4,5 мм**	**м**	**3**		**-6564,00**	**–**	**-19692,00**	**–**	**-19692,00**	**–**	**-21267,36**	✓
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**-1575,36**		

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 6-1-1

РАЗДЕЛ 2.Наружные сети КНС-2

Канализация бытовая(проектируемая)

60	**Е11-010101-0326 1101-0101-0326 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 20**	**Грунты 2 группы в карьерах. Разработка в отвал экскаваторами "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,65 м3**	**м3 грунта**	**4000**		**169,44**	**163,10**	**677760,00**	**652400,00**	**–**	**96854,40**	**836583,55**	✓
		НР - 72%; СП - 8%				**6,34**	**27,29**	**25360,00**	**109160,00**		**61969,15**		
		Состав работ: 1. Разработка грунта навымет 2. Устройство и содержание водоотводных канав или ограждающих валиков 3. Вспомогательные работы, связанные с перемещением экскаватора из забоя в забой											
60.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2)	чел-ч	0,00617	24,68	1028,00		25371,04					
60.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,01302	52,08								
60.3	2440 С	Экскаваторы на гусеничном ходу "обратная лопата", 0,65 м3	маш.-ч	0,01302	52,08		12527,00		652406,16				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,01302	52,08		2096,00		109159,68				
61	**Е11-010205-0302 1101-0205-0302 РСНБ РК 2015**	**Грунты 2 группы. Разработка вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами**	**м3 грунта**	**360**		**1826,44**	**–**	**657518,40**	**–**	**–**	**473413,25**	**1221406,18**	✓
		НР - 72%; СП - 8%				**1826,44**	**–**	**657518,40**	**–**		**90474,53**		
		Состав работ: 1. Разработка грунта с выбрасыванием на бровку 2. Зачистка дна и поверхности стенок 3. Откидка грунта от бровки											
61.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2,8)	чел-ч	1,54	554,4	1186,00		657518,40					
62	**Е11-010104-0402 1101-0104-0402 РСНБ РК 2015**	**Траншеи и котлованы. Засыпка бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л с) при перемещении грунта до 5 м. Группа грунтов 2**	**м3 грунта**	**1000**		**35,98**	**35,98**	**35980,00**	**35980,00**	**–**	**10173,60**	**49845,89**	✓
		НР - 72%; СП - 8%				**–**	**14,13**	**–**	**14130,00**		**3692,29**		
		Состав работ: 1. Перемещение грунта с засыпкой траншей и котлованов											
62.1	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,00806	8,06								
62.2	257 С	Бульдозеры, 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,00806	8,06		4464,00		35979,84				

		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00806	8,06		1753,00		14129,18				
63	**Е11-010205-0502 1101-0205-0502 РСНБ РК 2015**	**Траншеи, пазухи котлованов и ямы. Засыпка вручную. Группа грунтов 2** *НР - 72%; СП - 8%* Состав работ: 1. Засыпка ранее выброшенным грунтом с разбивкой комьев и трамбованием 2. Поливка водой при необходимости	**м3 грунта**		**1065,05926**	**952,56** **952,56**	**–** **–**	**1014532,85** **1014532,85**	**–** **–**	**–**	**730463,65** **139599,72**	**1884596,22**	✓
63.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 1,7)	чел-ч	0,972	1035,237602	980,00		1014532,85					
64	**Е11-230101-0101 1123-0101-0101 РСНБ РК 2015**	**Основание под трубопроводы песчаное. Устройство** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Планировка дна траншеи 2. Укладка материала с разравниванием и уплотнением	**м3 основания**		**195,03**	**9693,64** **1148,52**	**177,24** **51,34**	**1890550,61** **223995,86**	**34567,12** **10012,84**	**1631986,86**	**231668,61** **169777,54**	**2291996,76**	✓
64.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2,5)	чел-ч	1,02	198,9306	1126,00		223995,86					
64.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,035	6,82605								
64.3	2459 С	Автопогрузчики, 5 т	маш.-ч	0,035	6,82605		5064,00		34567,12				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,035	6,82605		1467,00		10013,62				
64.4	**100328 С**	**Песок ГОСТ 8736-2014 природный**	**м3**	**1,1**	**214,533**	**7607,16**				**1631986,86**			
65	**Е11-220501-0108 1122-0501-0108 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 4**	**Трубопроводы из полиэтиленовых труб, диаметр 300 мм. Укладка** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Торцовка концов труб 2. Сварка труб в плети 3. Опускание и укладка плетей труб в траншею 4. Гидравлическое испытание 5. Присыпка трубопровода слоем грунта толщиной 10 см	**км трубопровода**		**0,011**	**721019,84** **419832,00**	**252930,90** **80159,62**	**7931,22** **4618,15**	**2782,24** **881,76**	**530,83**	**5444,91** **1070,09**	**14446,22**	✓
65.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6)	чел-ч	306	3,366	1372,00		4618,15					
65.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	63,4	0,6974								
65.3	116 С	Агрегаты для сварки полиэтиленовых труб	маш.-ч	54,5	0,5995		4147,00		2486,13				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	54,5	0,5995		1228,00		736,19				
65.4	783 С	Краны на гусеничном ходу, до 16 т	маш.-ч	0,62	0,00682		4574,00		31,19				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,62	0,00682		1753,00		11,96				
65.5	2011 С	Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	35	0,385		86,00		33,11				
65.6	2349 С	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	4,06	0,04466		1959,00		87,49				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	4,06	0,04466		1467,00		65,52				
65.7	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	4,22	0,04642		3109,00		144,32				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	4,22	0,04642		1467,00		68,10				
65.8	135545 С	Толь гидроизоляционный ГОСТ 10923-93 ТГ-350	м2	3,43	0,03773	241,09				9,10			
65.9	**249131 С**	**Вода питьевая ГОСТ 2874-82**	**м3**	**170**	**1,87**	**279,00**				**521,73**			
66	**С1241-201-0919 241-201-0919 РСНБ РК 2015**	**Труба полиэтиленовая для водоснабжения РЕ 100 SDR 26 - 315х12,1 питьевая ГОСТ 18599-2001** *СП - 8%*	**м**		**11,11**	**8438,13** **–**	**–** **–**	**93747,62** **–**	**–** **–**	**93747,62**	**–** **7499,81**	**101247,43**	✓

67	**Е11-220501-0106 1122-0501-0106 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 4**	**Трубопроводы из полиэтиленовых труб, диаметр 200 мм. Укладка** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Торцовка концов труб 2. Сварка труб в плети 3. Опускание и укладка плетей труб в траншею 4. Гидравлическое испытание 5. Присыпка трубопровода слоем грунта толщиной 10 см	**км трубопровода**	**0,584**		**614522,30** **392392,00**	**200657,36** **62665,69**	**358881,02** **229156,93**	**117183,90** **36596,76**	**12540,20**	**263096,15** **49758,17**	**671735,35**
67.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6)	чел-ч	286	167,024	1372,00		229156,93				
67.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	49,89	29,13576							
67.3	116 С	Агрегаты для сварки полиэтиленовых труб	маш.-ч	44,4	25,9296		4147,00		107530,05			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	44,4	25,9296		1228,00		31841,55			
67.4	783 С	Краны на гусеничном ходу, до 16 т	маш.-ч	0,31	0,18104		4574,00		828,08			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,31	0,18104		1753,00		317,36			
67.5	2011 С	Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	35	20,44		86,00		1757,84			
67.6	2349 С	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	3,48	2,03232		1959,00		3981,31			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	3,48	2,03232		1467,00		2981,41			
67.7	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	1,7	0,9928		3109,00		3086,62			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	1,7	0,9928		1467,00		1456,44			
67.8	135545 С	Толь гидроизоляционный ГОСТ 10923-93 ТГ-350	м2	3,43	2,00312	241,09				482,93		
67.9	**249131 С**	**Вода питьевая ГОСТ 2874-82**	**м3**	**74**	**43,216**	**279,00**				**12057,26**		
71	**Е12-160102-0207 1216-0102-0207 РСНБ РК 2015 К=1,15**	**Трубопроводы чугунные канализационные на раструбе диаметр труб 160 мм. Замена бестраншейная на полиэтиленовые** *НР - 72%; СП - 8%* Состав работ: 1. Перекрытие потока стоков пневмопробкой 2. Очистка колодцев от ила и грязи 3. Разборка лотков и расширение нижней части колодцев 4. Установка (демонтаж) лебедки на открытую горловину колодца 5. Подсоединение (отсоединение) шлангов, канатов, тросов к пневмоударной машине, компрессору 6. Разрушение старой и одновременно затягивание новой трубы 7. Обрезание концов полиэтиленового трубопровода под лотки 8. Бетонирование лотков и восстановление колодцев	**м**	**449**		**5380,92** **3173,95**	**2031,97** **481,81**	**2416033,08** **1425103,55**	**912354,53** **216332,69**	**78574,25**	**1181834,09** **287829,37**	**3885696,55**
71.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,2)	чел-ч	2,08265	935,10985	1524,00		1425107,41				
71.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,27485	123,40765							
71.3	1434 С	Пневмоударные машины	маш.-ч	0,27485	123,40765		2048,00		252738,87			
71.4	2482 С	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), 11,2 м3/мин	маш.-ч	0,27485	123,40765		5345,00		659613,89			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,27485	123,40765		1753,00		216333,61			
71.5	102636 С	Раствор кладочный цементный ГОСТ 28013-98 марки М100	м3	0,003	1,347	21685,20				29209,96		
71.6	131643 С	Доска необрезная хвойных пород длиной до 6,5 м, любой ширины, толщиной от 32 мм до 40 мм ГОСТ 8486-86 сорт 3	м3	0,003	1,347	36647,58				49364,29		

72	С1241-201-0913 241-201-0913 РСНБ РК 2015	**Труба полиэтиленовая для водоснабжения РЕ 100 SDR 26 - 160х6,2 питьевая ГОСТ 18599-2001** *СП - 8%*	м	449		**2219,05** –	**–** –	**996353,45** –	**–** –	**996353,45**	**–** **79708,28**	**1076061,73**
73	Е12-160102-0208 1216-0102-0208 РСНБ РК 2015 К=1,15	**Трубопроводы чугунные канализационные на раструбе диаметр труб 225 мм. Замена бестраншейная на полиэтиленовые** *НР - 72%; СП - 8%* Состав работ: 1. Перекрытие потока стоков пневмопробкой 2. Очистка колодцев от ила и грязи 3. Разборка лотков и расширение нижней части колодцев 4. Установка (демонтаж) лебедки на открытую горловину колодца 5. Подсоединение (отсоединение) шлангов, канатов, тросов к пневмоударной машине, компрессору 6. Разрушение старой и одновременно затягивание новой трубы 7. Обрезание концов полиэтиленового трубопровода под лотки 8. Бетонирование лотков и восстановление колодцев	м	18		**6507,69** **3796,13**	**2431,56** **576,56**	**117138,42** **68330,34**	**43768,08** **10378,08**	**5039,95**	**56670,06** **13904,68**	**187713,16**
73.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,2)	чел-ч	2,4909	44,8362	1524,00		68330,37				
73.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,3289	5,9202							
73.3	1434 С	Пневмоударные машины	маш.-ч	0,3289	5,9202		2048,00		12124,57			
73.4	2482 С	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), 11,2 м3/мин	маш.-ч	0,3289	5,9202		5345,00		31643,47			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,3289	5,9202		1753,00		10378,11			
73.5	102636 С	Раствор кладочный цементный ГОСТ 28013-98 марки М100	м3	0,0048	0,0864	21685,20				1873,60		
73.6	131643 С	Доска необрезная хвойных пород длиной до 6,5 м, любой ширины, толщиной от 32 мм до 40 мм ГОСТ 8486-86 сорт 3	м3	0,0048	0,0864	36647,58				3166,35		
74	С1241-201-0915 241-201-0915 РСНБ РК 2015	**Труба полиэтиленовая для водоснабжения РЕ 100 SDR 26 - 200х7,7 питьевая ГОСТ 18599-2001** *СП - 8%*	м	18		**3431,75** –	**–** –	**61771,50** –	**–** –	**61771,50**	**–** **4941,72**	**66713,22**
		Колодцы диам.1000мм										
		Земляные работы под колодцы диам. 1000мм										
75	Е11-010101-0326 1101-0101-0326 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 20	**Грунты 2 группы в карьерах. Разработка в отвал экскаваторами "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,65 м3** *НР - 72%; СП - 8%* Состав работ: 1. Разработка грунта навымет 2. Устройство и содержание водоотводных канав или ограждающих валиков 3. Вспомогательные работы, связанные с перемещением экскаватора из забоя в забой	**м3 грунта**	**1,458**		**169,44** **6,34**	**163,10** **27,29**	**247,04** **9,24**	**237,80** **39,79**	**–**	**35,30** **22,59**	**304,93**
75.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2)	чел-ч	0,00617	0,00899586	1028,00		9,25				
75.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,01302	0,01898316							
75.3	2440 С	Экскаваторы на гусеничном ходу "обратная лопата", 0,65 м3	маш.-ч	0,01302	0,01898316		12527,00		237,80			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,01302	0,01898316		2096,00		39,79			

76	**Е11-010205-0302 1101-0205-0302 РСНБ РК 2015**	**Грунты 2 группы. Разработка вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами** *НР - 72%; СП - 8%* Состав работ: 1. Разработка грунта с выбрасыванием на бровку 2. Зачистка дна и поверхности стенок 3. Откидка грунта от бровки	**м3 грунта**	**1,3645**		**1826,44** **1826,44**	**–** **–**	**2492,18** **2492,18**	**–** **–**	**–**	**1794,37** **342,92**	**4629,47**
76.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2,8)	чел-ч	1,54	2,10133	1186,00		2492,18				
77	**Е11-010104-0402 1101-0104-0402 РСНБ РК 2015**	**Траншеи и котлованы. Засыпка бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л с) при перемещении грунта до 5 м. Группа грунтов 2** *НР - 72%; СП - 8%* Состав работ: 1. Перемещение грунта с засыпкой траншей и котлованов	**м3 грунта**	**2,13**		**35,98** **–**	**35,98** **14,13**	**76,64** **–**	**76,64** **30,10**	**–**	**21,67** **7,86**	**106,17**
77.1	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,00806	0,0171678							
77.2	257 С	Бульдозеры, 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,00806	0,0171678		4464,00		76,64			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00806	0,0171678		1753,00		30,10			
78	**Е11-010205-0502 1101-0205-0502 РСНБ РК 2015**	**Траншеи, пазухи котлованов и ямы. Засыпка вручную. Группа грунтов 2** *НР - 72%; СП - 8%* Состав работ: 1. Засыпка ранее выброшенным грунтом с разбивкой комьев и трамбованием 2. Поливка водой при необходимости	**м3 грунта.**	**6,7825**		**952,56** **952,56**	**–** **–**	**6460,74** **6460,74**	**–** **–**	**–**	**4651,73** **889,00**	**12001,47**
78.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 1,7)	чел-ч	0,972	6,59259	980,00		6460,74				
79	**Е11-010201-0501 1101-0201-0501 РСНБ РК 2015**	**Грунт 1, 2 группы. Уплотнение пневматическими трамбовками** *НР - 72%; СП - 8%* Состав работ: 1. Уплотнение грунта	**м3 уплотненного грунта**	**6,7825**		**171,87** **92,88**	**78,99** **38,51**	**1165,71** **629,96**	**535,75** **261,19**	**–**	**641,63** **144,59**	**1951,93**
79.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 1)	чел-ч	0,108	0,73251	860,00		629,96				
79.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,02625	0,178040625							
79.3	2474 С	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), 5 м3/мин	маш.-ч	0,02625	0,178040625		2941,00		523,62			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,02625	0,178040625		1467,00		261,19			
79.4	2479 С	Трамбовки пневматические при работе от компрессора	маш.-ч	0,105	0,7121625		17,00		12,11			
		Колодцы ф1000										
80	**Е11-230601-0103 1123-0601-0103 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 8**	**Колодцы канализационные круглые сборные железобетонные, диаметр 1 м. Устройство. Грунты сухие** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Устройство песчаной подготовки 2. Укладка сборной железобетонной плиты днища 3. Устройство бетонного лотка с установкой и снятием металлической опалубки, затиркой и железнением поверхности 4. Монтаж сборных железобетонных конструкций	**м3 конструкций колодца**	**0,88**		**46000,00** **18695,41**	**11324,37** **4681,95**	**40480,00** **16451,96**	**9965,45** **4120,12**	**14062,59**	**20366,36** **4867,71**	**65714,06**

		5. Заделка труб 6. Установка люка, ходовых скоб и металлических стремянок										
80.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5)	чел-ч	13,869	12,20472	1348,00		16451,96				
80.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	2,382	2,09616							
80.3	1005 С	Трамбовки электрические	маш.-ч	0,03	0,0264		258,00		6,81			
80.4	2349 С	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	0,015	0,0132		1959,00		25,86			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,015	0,0132		1467,00		19,36			
80.5	2459 С	Автопогрузчики, 5 т	маш.-ч	0,018	0,01584		5064,00		80,21			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,018	0,01584		1467,00		23,24			
80.6	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	1,888	1,66144		5171,00		8591,31			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	1,888	1,66144		2096,00		3482,38			
80.7	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,461	0,40568		3109,00		1261,26			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,461	0,40568		1467,00		595,13			
80.8	100328 С	Песок ГОСТ 8736-2014 природный	м3	0,16	0,1408	7607,16				1071,09		
80.9	**100533 С**	**Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 без добавок**	**м3**	**0,41**	**0,3608**	**27419,64**				**9893,01**		
80.10	102636 С	Раствор кладочный цементный ГОСТ 28013-98 марки М100	м3	0,077	0,06776	21685,20				1469,39		
80.11	144476 С	Портландцемент бездобавочный ГОСТ 10178-85 ПЦ 400-Д0	т	0,0008	0,000704	34366,86				24,19		
80.12	**279119 С**	**Опалубка стальная ГОСТ 34329-2017**	**т**	**0,0017**	**0,001496**	**1072804,38**				**1604,92**		
81	**С1225-101-0601 225-101-0601 РСНБ РК 2015**	**Плиты днищ железобетонные для колодцев ПН10 СТ РК 1971-2010, ГОСТ 8020-90**	**шт.**	**–**		**11515,80**	**–**	**–**	**–**	**–**	**–**	**–**
						–	**–**	**–**	**–**		**–**	
82	**С1225-101-0106 225-101-0106 РСНБ РК 2015**	**Кольца стеновые железобетонные для колодцев КС10.9 СТ РК 1971-2010, ГОСТ 8020-90**	**шт.**	**2**		**15670,26**	**–**	**31340,52**	**–**	**31340,52**	**–**	**33847,76**
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**2507,24**	
83	**С1225-101-0105 225-101-0105 РСНБ РК 2015**	**Кольца стеновые железобетонные для колодцев КС10.6 СТ РК 1971-2010, ГОСТ 8020-90**	**шт.**	**–**		**8636,00**	**–**	**–**	**–**	**–**	**–**	**–**
						–	**–**	**–**	**–**		**–**	
84	**С1225-101-0104 225-101-0104 РСНБ РК 2015**	**Кольца стеновые железобетонные для колодцев КС10.3 СТ РК 1971-2010, ГОСТ 8020-90**	**шт.**	**8**		**8957,64**	**–**	**71661,12**	**–**	**71661,12**	**–**	**77394,01**
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**5732,89**	
85	**С1225-101-0605 225-101-0605 РСНБ РК 2015**	**Плиты перекрытий железобетонные для колодцев ПП10-1 СТ РК 1971-2010, ГОСТ 8020-90**	**шт.**	**2**		**13353,84**	**–**	**26707,68**	**–**	**26707,68**	**–**	**28844,29**
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**2136,61**	
86	**С1225-101-0201 225-101-0201 РСНБ РК 2015**	**Кольца опорные железобетонные для колодцев КО6 СТ РК 1971-2010, ГОСТ 8020-90**	**шт.**	**10**		**6029,22**	**–**	**60292,20**	**–**	**60292,20**	**–**	**65115,58**
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**4823,38**	
87	**С1225-101-0620 225-101-0620 РСНБ РК 2015**	**Плита для колодцев ГОСТ 8020-2016 марки ПО10**	**шт.**	**24**		**31883,16**	**–**	**765195,84**	**–**	**765195,84**	**–**	**826411,51**
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**61215,67**	
88	**С1225-101-0101 225-101-0101 РСНБ РК 2015**	**Кольца стеновые железобетонные для колодцев КС7.3 СТ РК 1971-2010, ГОСТ 8020-90**	**шт.**	**6**		**5695,68**	**–**	**34174,08**	**–**	**34174,08**	**–**	**36908,01**
		СП - 8%				**–**	**–**	**–**	**–**		**2733,93**	

89	**С1222-504-0101 222-504-0101 РСНБ РК 2015**	**Конструкции стальные из одного профиля (для стремянок С-2)** *СП - 8%*	**т**	**0,1708**		**754285,92** –	**–** –	**128832,04** –	**–** –	**128832,04**	**–** **10306,56**	**139138,60**
91	**Е11-080101-0307 1108-0101-0307 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 9**	**Стены, фундаменты. Гидроизоляция боковая обмазочная битумная в 2 слоя по выровненной поверхности бутовой кладки, кирпичу, бетону** *НР - 93%; СП - 8%* Состав работ: 1. Огрунтовка поверхности 2. Нанесение слоев битумной мастики с разогреванием ее	**м2 поверхности**	**6,47024**		**913,25** **306,34**	**20,10** **2,93**	**5908,95** **1982,09**	**130,05** **18,96**	**3796,83**	**1860,98** **621,59**	**8391,52**
91.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,9)	чел-ч	0,212	1,37169088	1445,00		1982,09				
91.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,002	0,01294048							
91.3	1238 С	Котлы битумные передвижные, 400 л	маш.-ч	0,0195	0,12616968		712,00		89,83			
91.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,002	0,01294048		3109,00		40,23			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,002	0,01294048		1467,00		18,98			
91.5	**144636 С**	**Битум нефтяной строительный ГОСТ 6617-76 марки БН 90/10**	**т**	**0,00016**	**0,00103524**	**177956,34**				**184,23**		
91.6	**146741 С**	**Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2**	**т**	**0,00024**	**0,00155286**	**53822,00**				**83,58**		
91.7	**295746 С**	**Мастика разная Мастика морозостойкая битумно-масляная МБ-50 ГОСТ 30693-2000**	**кг**	**2,4**	**15,528576**	**227,26**				**3529,02**		
		Футляр										
92	**Е11-220301-0110 1122-0301-0110 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10**	**Трубы водопроводные стальные, диаметр 400 мм. Укладка** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Сварка труб в звенья 2. Укладка звеньев и отдельных труб в траншеи 3. Сварка звеньев и отдельных труб в траншее 4. Гидравлическое испытание трубопровода	**км трубопровода**	**0,01**		**2147941,84** **1065158,00**	**982957,06** **338660,85**	**21479,42** **10651,58**	**9829,57** **3386,61**	**998,27**	**13897,81** **2830,18**	**38207,40**
92.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,5)	чел-ч	662	6,62	1609,00		10651,58				
92.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	194,34	1,9434							
92.3	126 С	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	114,82	1,1482		5609,00		6440,25			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	114,82	1,1482		1753,00		2012,79			
92.4	270 С	Бульдозеры при сооружении магистральных трубопроводов, 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	1,65	0,0165		6389,00		105,42			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	1,65	0,0165		2096,00		34,58			
92.5	846 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 400 мм, 6,3 т	маш.-ч	31,3	0,313		7337,00		2296,48			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	31,3	0,313		2096,00		656,05			
92.6	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	66	0,66		30,00		19,80			
92.7	2346 С	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш.-ч	24,6	0,246		201,00		49,45			
92.8	2349 С	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	46,06	0,4606		1959,00		902,32			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	46,06	0,4606		1467,00		675,70			
92.9	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,51	0,0051		3109,00		15,86			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,51	0,0051		1467,00		7,48			
92.10	**127966 С**	**Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) ГОСТ 2246-70 с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм**	**кг**	**70**	**0,7**	**878,02**				**614,61**		

92.11	131548 С	Брусок обрезной хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм ГОСТ 8486-86 сорт 3	м3	0,24	0,0024	36647,58				87,95			
92.12	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,14**	**0,0014**	**211214,00**				**295,70**			
93	**С1241-102-0251 241-102-0251 РСНБ РК 2015**	**Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 127 до 630 мм ГОСТ 10705-80 размерами 426х7,0 мм**	**м**	**10,04**		**25946,00**	**--**	**260497,84**	**--**	**260497,84**	**--**	**281337,67**	✓
		СП - 8%				**--**	**--**	**--**	**--**		**20839,83**		
94	**Е11-221401-0303 1122-1401-0303 РСНБ РК 2015**	**Трубы стальные диаметром 200 мм. Протаскивание в футляр** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Установка и разборка такелажных приспособлений 2. Установка диэлектрических скользящих опор 3. Протаскивание труб в футляр лебедкой	**м трубы, уложенной в футляре**	**10**		**1633,56** **1317,37**	**9,66** **3,08**	**16335,60** **13173,70**	**96,60** **30,80**	**3065,32**	**13072,46** **2352,64**	**31760,70**	✓
94.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4)	чел-ч	0,898	8,98	1467,00		13173,66					
94.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0021	0,021								
94.3	1042 С	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72 кН (1, 5 т)	маш.-ч	0,2608	2,608		12,00		31,30				
94.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0021	0,021		3109,00		65,29				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0021	0,021		1467,00		30,81				
94.5	127730 С	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты и т.п.) массой до 1,6 кг ГОСТ 8479-70	кг	0,000754	0,00754	239,00				1,80			
94.6	146692 С	Солидол ГОСТ 1033-79	т	0,000059	0,00059	961178,64				567,10			
94.7	**147673 С**	**Резина листовая вулканизованная цветная**	**кг**	**0,402**	**4,02**	**621,00**				**2496,42**			
95	**Е11-221401-0401 1122-1401-0401 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 1**	**Концы футляра диаметром 426 мм. Заделка битумом и прядью** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Приварка опорных косынок 2. Приготовление битума 3. Установка деревянных заглушек 4. Заделка смоляной прядью 5. Заливка битумом	**футляр**	**1**		**32528,61** **10578,76**	**3165,29** **73,35**	**32528,61** **10578,76**	**3165,29** **73,35**	**18784,56**	**10545,59** **3445,94**	**46520,13**	✓
95.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4)	чел-ч	7,99	7,99	1324,00		10578,76					
95.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,05	0,05								
95.3	128 С	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А, с дизельным двигателем	маш.-ч	2,44	2,44		612,00		1493,28				
95.4	1238 С	Котлы битумные передвижные, 400 л	маш.-ч	2,13	2,13		712,00		1516,56				
95.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,05	0,05		3109,00		155,45				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,05	0,05		1467,00		73,35				
95.6	131643 С	Доска необрезная хвойных пород длиной до 6,5 м, любой ширины, толщиной от 32 мм до 40 мм ГОСТ 8486-86 сорт 3	м3	0,0005	0,0005	36647,58				18,32			
95.7	**144636 С**	**Битум нефтяной строительный ГОСТ 6617-76 марки БН 90/10**	**т**	**0,025**	**0,025**	**177956,34**				**4448,91**			
95.8	**147076 С**	**Каболка**	**т**	**0,0098**	**0,0098**	**1358578,00**				**13314,06**			
95.9	147337 С	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00475	0,00475	211214,00				1003,27			
101	**Е11-220901-0108 1122-0901-0108 РСНБ РК 2015**	**Задвижки или клапаны обратные чугунные диаметром 300 мм. Установка**	**задвижка или клапан**	**1**		**15119,31**	**7169,14**	**15119,31**	**7169,14**	**692,29**	**9492,67**	**26580,94**	✓

		НР - 99%; СП - 8% Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание 2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок 3. Выверка по заданной отметке				**7257,88**	**2330,68**	**7257,88**	**2330,68**		**1968,96**	
101.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6)	чел-ч	5,29	5,29	1372,00		7257,88				
101.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	1,22	1,22							
101.3	846 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 400 мм, 6,3 т	маш.-ч	0,74	0,74		7337,00		5429,38			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,74	0,74		2096,00		1551,04			
101.4	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,12	0,12		5171,00		620,52			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,12	0,12		2096,00		251,52			
101.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,36	0,36		3109,00		1119,24			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,36	0,36		1467,00		528,12			
101.6	**147667 С**	**Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)**	**кг**	**0,3**	**0,3**	**450,64**				**135,19**		
101.7	**293028 С**	**Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 для санитарно-технических работ**	**т**	**0,0033**	**0,0033**	**168818,16**				**557,10**		
102	**519-103-1401 519-103-1401 РСНБ РК 2015**	**Задвижки стальные фланцевые 30с41нж, клиновые литые с выдвижным шпинделем (маховик), Т 425°С, PN 16, DN 300 мм ГОСТ 9698-86**	**шт.**	**–**		**1111828,00**	**–**	**–**	**–**	**–**	**–**	**–**
						–	**–**	**–**	**–**		**–**	
103	**Е11-221201-0108 1122-1201-0108 РСНБ РК 2015**	**Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 300 мм. Приварка** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев	**фланец**	**2**		**4972,14** **4294,85**	**390,04** **29,34**	**9944,28** **8589,70**	**780,08** **58,68**	**574,50**	**8561,90** **1480,49**	**19986,67**
103.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	2,45	4,9	1753,00		8589,70				
103.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,02	0,04							
103.3	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,69	3,38		194,00		655,72			
103.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,02	0,04		3109,00		124,36			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,02	0,04		1467,00		58,68			
103.5	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,00136**	**0,00272**	**211214,00**				**574,50**		
104	**С1241-116-0215 241-116-0215 РСНБ РК 2015**	**Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 300 ГОСТ 12816-80**	**шт.**	**–**		**10426,00**	**–**	**–**	**–**	**–**	**–**	**–**
						–	**–**	**–**	**–**		**–**	
105	**Е11-220901-0105 1122-0901-0105 РСНБ РК 2015**	**Задвижки или клапаны обратные чугунные диаметром 150 мм. Установка** *НР - 99%; СП - 8%* Состав работ: 1. Опускание и установка задвижек (или клапанов обратных) на готовое основание 2. Соединение фланцев с установкой болтов и прокладок 3. Выверка по заданной отметке	**задвижка или клапан**	**1**		**3235,73** **2601,64**	**217,63** **102,69**	**3235,73** **2601,64**	**217,63** **102,69**	**416,46**	**2677,29** **473,04**	**6386,06**
105.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5)	чел-ч	1,93	1,93	1348,00		2601,64				
105.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,07	0,07							
105.3	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,07	0,07		3109,00		217,63			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,07	0,07		1467,00		102,69			