КС-3

Заказчик: ГУ "Отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог города Кокшетау"

Подрядчик: ТОО "Кайргожа и К"

Наименование объекта: Капитальный ремонт сооружений - газораспределительных устройств в г.Кокшетау в целях сохранения государственного жилищного фонда

СПРАВКА

о стоимости выполненных работ и затрат

за _ноябрь_ 2014г.

(предоставляется ежемесячно подрядчиком заказчику)

Код Заказчика	Код Подрядчика	Договор		Источник финансирования		Организационно правовая форма	
		номер	дата	наименование	Код	наименование	

Наименование пусковых комплексов, объектов, комплексов работ	Стоимость выполненных работ и затрат								НДС
	С начала года по отчетный месяц включительно	В отчетный месяц	из гр.1						
			СМР в сметных базисных ценах 2001г.	из них:		Стоимость прочих затрат, не входящих в СМР в базисных ценах 2001г	Дополнительные затраты		
				в отчетном месяце	По монтажу оборудо-вания		На приоб-ретение материалов	Другие дополни-тельные расходы	
Капитальный ремонт сооружений - газораспределительных устройств в г.Кокшетау в целях сохранения государственного жилищного	68 776 847	12 235 292	20 708 642	4 481 241					1 310 924
Итого:	68 776 847	12 235 292							1 310 924

Заказчик: ГУ "Отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог города Кокшетау"

Руководитель _____ Кадралиев А С.

Подрядчик: ТОО "Кайргожа и К"

Директор _____ Тыржанов М.К.

Форма 2в

Заказчик: ГУ "Отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог города Кокшетау"

Подрядчик: ТОО "Кайргожа и К"

Наименование объекта: Капитальный ремонт сооружений - газораспределительных устройств в г Кокшетау в целях сохранения государственного жилищного фонда

АКТ №5 от 26.11.2014г.

приемки выполненных работ за ноябрь 2014 г.

Основание:

Составлен(а) в ценах на 1.01.2001г.

N п/п	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Стоимость ед. тенге: Всего / ЗП рабочих-строителей	Стоимость ед. тенге: Экспл. машин / в т.ч. ЗП машинистов	Общая стоимость, тенге: Всего / ЗП рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: Экспл машин / в т.ч ЗП машинистов	Наклад-ные расходы: тенге / %	Затраты труда, чел ч, рабочих-строителей / рабочих, обслуживающих машины: на един.	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ул .Ауельбекова,148									
	Раздел 1 Резервуары									
1	Е1-164-3	Разработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 3 группы	-39,9	389,25	–	-15531		-17550	2,48	-99
		м3 грунта		389,25	–	-15531		113	–	–
2	Е1-164-3	Доработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 3 группы - зачистка дна т.ч. п.3.180: ктрр1=1,2; кзпр1=1,2;	-2,1	467,1	–	-981		-1109	2,976	-6
		м3 грунта		467,1	–	-981		113	–	–
3	Е1-27-1	Засыпка траншей и котлованов грунтом 1 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л с) с перемещением до 5 м	-50	5,55	5,55	-278	-278	-87	–	–
		м3 грунта		–	1,8	–	-90	97	0,00691	–
4	30-8-92	Песок природный	-50	707		35350				
		м3								
31	Е7-24-11									
		Установка металлических оград высотой до 1,7м из решетчатых панелей по металлическим столбам (прим)	-35	503,36	240,24	-17618	-8408	-15441	1,42	-50
		м оград		249 75	65,38	-8741	-2288	140	0.2351	-8
32	Е7-25-8	Устройство калиток	-1	1488,85	33,47	-1489	-33	-2029	7,85	-8
		шт		1435 5	12 65	-1436	-13	140	0 0617	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Раздел 1 Резервуары									
24	9-2-14	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с76нжм для газа, конденсата и воды, Ру 6,4 МПа (64 кгс/см2), Dy 50 мм	1	10300		10300				
		шт								
25	8-9-53	Фланцы плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3 на Ру 2,5 МПа, Dy 50 мм	2	465		930				
		шт								
	м-н Боровской,54									
	Раздел 1 Резервуары									
2	Е1-164-2									
		Доработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 2 группы -зачистка дна	4,35	218,93	–	952		1076	1,54	7
		м3 грунта								
				218,93	–	952		113	–	–
20	9-4-84	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180 °С, Р 4 МПа, Dy 50 мм	2	6420		12840				
		шт								
21	9-2-14	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с76нжм для газа, конденсата и воды, Ру 6,4 МПа (64 кгс/см2), Dy 50 мм	1	10300		10300				
		шт								
22	8-9-53	Фланцы плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3 на Ру 2,5 МПа, Dy 50 мм	2	465		930				
		шт								
	м-н Боровской,63									
	Раздел 1 Монтажные работы (РП)									
	1.1 Резервуары									
20	9-4-84	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180 °С, Р 4 МПа, Dy 50 мм	2	6420		12840				
		шт								
21	9-2-14	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с76нжм для газа, конденсата и воды, Ру 6,4 МПа (64 кгс/см2), Dy 50 мм	1	10300		10300				
		шт								
22	8-9-53	Фланцы плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3 на Ру 2,5 МПа, Dy 50 мм	2	465		930				
		шт								
48	Е8-3-2									
		Устройство щебеночного основания под фундаменты	-0,17	1932,27	100,89	-328	-17	-33	0,85	–
		м3 основания								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
				123 75	38 25	-21	-7	118	0 18	–
49	Е6-1-2	Устройство бетонных фундаментов объемом до 3 м3 под колонны	-2,05	8502,08	98,32	-17429	-202	-1576	4,41	-9
		м3								
				695,25	37,15	-1425	-76	105	0,1814	–
	ул .Васильковский.1									
	Раздел 1 Резервуары									
21	9-2-14	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с76нжм для газа, конденсата и воды, Ру 6,4 МПа (64 кгс/см2), Dy 50 мм	1	10300		10300				
		шт								
22	8-9-53	Фланцы плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3 на Ру 2,5 МПа, Dy 50 мм	2	465		930				
		шт								
24	Ц8-472-2	Заземлитель горизонтальный в траншее из полосовой стали, сечение 160 мм2	36	61,9	3,3	2228	119	800	0,14	5
		м								
				23	0,4	828	14	95	0,002	–
	ул.Абая 155а									
	2.2 Стойки									
24	Е11-2-4	Устройство щебеночного подстилающего слоя (0,05м) с уплотнением трамбовкамиК=4,000;	0,45	2319,5	–	1044		294	3,24	1
		м3 подстилающего слоя								
				531	–	239		123	–	–
25	Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов (бетон кл В15)К=4,000;	2,56	9437,15	95,97	24159	246	2172	4,9	13
		м3								
				771,75	36,25	1976	93	105	0,1771	–
26	Е9-17-1	Монтаж опор под трубопроводы из труб Д-159х4мм, (Н=4,1м - 1шт,1мп-15,3кг) , балки из швеллера № 14 (Н-0,3м-1шт , 1	0,29312	4646,85	2285,57	1362	670	580	9,35	3
		т конструкций								
				1579,5	617,13	463	181	90	2,34	1
27	2-1-238	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, масса свыше 0,1 до 0,5 тК=4,000,	0,29312	146000		42796				
		т								
28	Е9-48-2	Электродуговая сварка опорных частей каркасов (колонн, подкрановых балок) при монтаже одноэтажных производственных зданийК=4,000,	0,29312	538,81	144 52	158	42	77	1,34	–
		т								
				292,5	–	86		90	–	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
29	Е13-16-6	Огрунтовка металлоконструкций грунтовкой ГФ-021 за один разК=29,000,	8,50048	21,8	0,05	185		44	0,0295	–
		м2		5,81	0,02	49		90	0,0001	–
30	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115К=29,000,	8,50048	24,84	0,02	211		32	0,0213	–
		м2		4,16	–	35		90	–	–
	ул.Аблай-хана 24									
	Раздел 2 Наружный газопровод (надземная прокладка)									
7	Е24-4-1	Надземная прокладка стальных трубопроводов при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150 °С. Д-57мм-124мп, +30мп -вводы	0,154	121992,95	44069,82	18787	6787	18139	414	64
		км трубопровода		74250	16353,75	11435	2518	130	85,71	13
8	Е16-29-1	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 50 ммК=-1,000;	-154	10,99	–	-1692		-2107	0,0501	-8
		м трубопровода		10,69	–	-1646		128	–	–
9	8-6-181	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 (ГОСТ 8732-78*), 57х3 ммК=1,010;	155,54	314		48840				
		м								
10	Е24-4-2	Надземная прокладка стальных трубопроводов диаметром 70 мм при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150 °С	0,036	123505,67	44459,79	4446	1601	4282	418	15
		км трубопровода		75150	16362,75	2705	589	130	85,75	3
11	Е16-29-2	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 100 ммК=-1,000,	-36	11,13	–	-401		-493	0,0501	-2
		м трубопровода		10,69	–	-385		128	–	–
12	8-6-197	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 (ГОСТ 8732-78*), 76х3 ммК=1,010,	36,36	426		15489				
		м								
13	Е24-4-3	Надземная прокладка стальных трубопроводов диаметром 80 мм при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150 °С	0,005	126498,5	45189,12	632	226	608	426	2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		км трубопровода								
				77175	16371,75	386	82	130	85,8	–
14	Е16-29-2	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 100 ммК=-1,000,	-5	11,13	–	-56		-68	0,0501	–
		м трубопровода								
				10,69	–	-53		128	–	–
15	8-6-212	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 (ГОСТ 8732-78*), 89х3,5 ммК=1,010,	5,05	582		2939				
		м								
16	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей труб грунтовкой МА-15 за один раз	54,8	7,68	0,05	421	3	287	0,0295	2
		м2								
				5,81	0,02	318	1	90	0,0001	–
17	1-1-290	Краска масляная, готовая к употреблению, цветная для наружных и внутренних работ, марка МА-15, сурик железныйК=54,800,	4,932	135		666				
		кг								
18	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 (за два разаК=2,000;	109,6	20,35	0,02	2230	2	410	0,0213	2
		м2								
				4,16	–	456		90	–	–
19	Е20-30-1	Установка креплений горизонтальных газопроводов к стене - уголок 50х50х4мм (L-0,5м, вес 1мп= 3,05кг - 50шт)К=50,000;	76,25	14,48	1,2	1104	92	876	0,0502	4
		кг изделия								
				8,53	0,45	650	34	128	0,0022	–
20	2-1-260	Стальные крепежные элементы из швеллеров и уголковК=50,000,	0,0765	114900		8790				
		т								
21	9-4-84	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180 °С, Р 4 МПа, Dy 50 мм	10	6420		64200				
		шт								
22	9-4-80	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180 °С, Р 4 МПа, Dy 20 мм	4	3580		14320				
		шт								
	ул.Абая 59									
	2.2 Стойки									
24	Е11-2-4	Устройство щебеночного подстилающего слоя (0,05м) с уплотнением трамбовкамиК=2,000,	0,225	2319,5	–	522		146	3,24	1
		м3 подстилающего слоя								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
				531	–	119		123	–	
25	Е6-1-13	устройство бетонных фундаментов-столбов (бетон кл В15)К=2,000,	1,28	9437,15	95,97	12080	123	1086	4,9	6
		м3								
				771,75	36,25	988	46	105	0,1771	
26	Е9-17-1									
		Монтаж опор под трубопроводы из труб Д-159х4мм, (Н=4,1м - 1шт,1мп-15,3кг) , балки из швеллера № 14 (Н-0,3м-1шт , 1 мп=12,3кг), пластины из листовой стали 180х8мм (L-0,18м - 2шт, вес 1мп=11,3кг), хомута на трубу Д-89х3,5 (L-0,38м-1шт, вес 1мп=7,38кг)К=2,000,	0,14656	4646,85	2285,57	681	335	289	9,35	1
		т конструкций								
				1579,5	617,13	231	90	90	2,34	
27	2-1-238	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, масса свыше 0,1 до 0,5 тК=2,000;	0,14656	146000		21398				
		т								
28	Е9-48-2	Электродуговая сварка опорных частей каркасов (колонн, подкрановых балок) при монтаже одноэтажных производственных зданийК=2,000;	0,14656	538,81	144,52	79	21	39	1,34	
		т								
				292,5	–	43		90	–	
29	Е13-16-6	Огрунтовка металлоконструкций грунтовкой ГФ-021 за один разК=29,000,	4,25024	21,8	0,05	93		23	0,0295	
		м2								
				5,81	0,02	25		90	0,0001	
30	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115К=29,000;	4,25024	24,84	0,02	106		16	0,0213	
		м2								
				4,16	–	18		90	–	
	ул.Сулейменова 6а									
	2.2 Стойки									
29	Е11-2-4	Устройство щебеночного подстилающего слоя (0,05м) с уплотнением трамбовкамиК=5,000,	0,5625	2319,5	–	1305		368	3,24	2
		м3 подстилающего слоя								
				531	–	299		123	–	
30	Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов (бетон кл В15)К=5,000,	3,2	9437,15	95,97	30199	307	2715	4,9	16
		м3								
				771,75	36,25	2470	116	105	0,1771	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
31	Е9-17-1	1шт 1мп-15,3кг) балки из швеллера № 14 (Н-0,3м-1шт , 1 мп=12,3кг), пластины из листовой стали 180х8мм (L-0,18м - 2шт, вес 1мп=11,3кг) хомута на трубу Д-89х3 5 (L-0,38м-1шт, вес 1мп=7,38кг)К=5,000,	0,3664	4646,85	2285,57	1703	837	725	9,35	3
		т конструкций		1579,5	617,13	579	226	90	2,34	1
32	2-1-238	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, масса свыше 0,1 до 0,5 тК=5,000,	0,3664	146000		53494				
		т								
33	Е9-48-2	Электродуговая сварка опорных частей каркасов (колонн, подкрановых балок) при монтаже одноэтажных производственных зданийК=5,000,	0,3664	538,81	144,52	197	53	96	1,34	
		т		292,5	–	107		90	–	
35	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115К=29,000,	10,6256	24,84	0,02	264		40	0,0213	
		м2		4,16	–	44		90	–	

ул.Акана-серы 91

Раздел 2 Наружный газопровод (надземная прокладка)

2.1 Трубопроводы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
7	Е24-4-1	Надземная прокладка стальных трубопроводов при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150 °С: Д-57мм-229мп, +54мп (вводы),	0,283	121992,95	44069,82	34524	12472	33333	414	117
		км трубопровода		74250	16353,75	21013	4628	130	85,71	24
8	Е16-29-1	отопления, водопровода и горячего водоснабжения	-283	10,99	–	-3110		-3872	0,0501	-14
		м трубопровода		10,69	–	-3025	–	128	–	–
9	8-6-181	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 (ГОСТ 8732-78*), 57х3 ммК=1,010;	285,83	314		89751				
		м								
10	Е24-4-2	Надземная прокладка стальных трубопроводов диаметром 70 мм при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150 °С	0,074	123505,67	44459,79	9139	3290	8804	418	31
		км трубопровода		75150	16362,75	5561	1211	130	85,75	6
11	Е16-29-2	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 100 ммК=-1,000,	-74	11,13	–	-824		-1012	0,0501	-4
		м трубопровода								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
				10,69	–	-791		123	–	–
12	8-6-197									
		Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15 20 (ГОСТ 8732-78*), 76х3 ммК=1,010,	74,74	426		31839				
		м								
13	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей труб грунтовкой МА-15 за один раз	100,22	7,68	0,05	770	5	526	0,0295	3
		м2								
				5,81	0,02	582	2	90	0,0001	–
14	1-1-290	Краска масляная, готовая к употреблению, цветная для наружных и внутренних работ, марка МА-15, сурик железныйК=100,220,	9,0198	135		1218				
		кг								
15	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 (за два раза)К=2,000,	200,44	20,35	0,02	4079	4	751	0,0213	4
		м2								
				4,16	–	834		90	–	–
16	Е20-30-1									
		Установка креплений горизонтальных газопроводов к стене - уголок 50х50х4мм (L-0,5м, вес 1мп= 3,05кг)К=101,000,	154,025	14,48	1,2	2230	185	1770	0,0502	8
		кг изделия								
				8,53	0,45	1314	69	128	0,0022	–
17	2-1-260									
		Стальные крепежные элементы из швеллеров и уголков	0,154	114900		17695				
		т								
18	9-4-84	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180 °С, Р 4 МПа, Dy 50 мм	18	6420		115560				
		шт								
19	9-4-80	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180 °С, Р 4 МПа, Dy 20 мм	5	3580		17900				
		шт								
20	Е25-46-1	Испытание воздухом от передвижных компрессорных установок на давление до 6 МПа трубопровода диаметром 350 мм	0,357	214942,93	180223,18	76735	64340	27580	172	61
		км трубопровода								
				32175	32204,48	11486	11497	120	121,11	43
	2.2 Стойки									
21	Е11-2-4	Устройство щебеночного подстилающего слоя (0,05м) с уплотнением трамбовкамиК=5,000,	0,5625	2319,5	–	1305		368	3,24	2
		м3 подстилающего слоя								
				531	–	299		123	–	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
22	Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов (бетон кл В15)К=5,000,	3,2	9437,15	95,97	30199	307	2715	4,9	16
		м3		771,75	36,25	2470	116	105	0,1771	1
23	Е9-17-1	Монтаж опор под трубопроводы из труб Д-159х4мм, (Н=4,1м - 1шт,1мп-15,3кг) , балки из швеллера № 14 (Н-0,3м-1шт , 1 мп=12,3кг), пластины из листовой стали 180х8мм (L-0,18м - 2шт, вес 1мп=11,3кг), хомута на трубу Д-89х3,5 (L-0,38м-1шт, вес 1мп=7,38кг)К=5,000,	0,3664	4646,85	2285,57	1703	837	725	9,35	3
		т конструкций		1579,5	617,13	579	226	90	2,34	1
24	2-1-238	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, масса свыше 0,1 до 0,5 тК=5,000,	0,3664	146000		53494				
		т								
25	Е9-48-2	Электродуговая сварка опорных частей каркасов (колонн, подкрановых балок) при монтаже одноэтажных производственных зданийК=5,000;	0,3664	538,81	144,52	197	53	96	1,34	–
		т		292,5	–	107		90	–	–
26	Е13-16-6	Огрунтовка металлоконструкций грунтовкой ГФ-021 за один разК=29,000;	10,6256	21,8	0,05	232	1	56	0,0295	–
		м2		5,81	0,02	62		90	0,0001	–
27	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115К=29,000,	10,6256	24,84	0,02	264		40	0,0213	–
		м2		4,16	–	44		90	–	–

ул.Гагарина 68

Раздел 2 Наружный газопровод (надземная прокладка)

2.1 Трубопроводы

7	Е24-4-1	условном давлении 1,6 МПа, температуре 150 °С (Д-57мм-77мп, + Д-57мм-18мп -вводы, Д-40мм-6мп)	0,101	121992,95	44069,82	12321	4451	11896	414	42
		км трубопровода		74250	16353,75	7499	1652	130	85,71	9
8	Е16-29-1	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 50 ммК=-1,000,	-101	10,99	–	-1110		-1382	0,0501	-5
		м трубопровода		10,69	–	-1080		128	–	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
9	8-6-181									
		Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 (ГОСТ 8732-78*) 57х3 ммК=1,010,	95,95	314		30128				
		м								
10	8-6-176									
		Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74 из стали марки 15, 20, D 45 мм, толщина стенки 3,0 мм (прим для Д-40мм)К=1,010,	6,06	246		1491				
		м								
11	Е24-4-2	Надземная прокладка стальных трубопроводов диаметром 70 мм при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150 °С (прим для Д-76мм)	0,063	123505,67	44459,79	7781	2801	7495	418	26
		км трубопровода		75150	16362,75	4734	1031	130	85,75	5
12	Е16-29-2	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 100 мм	63	11,13	–	701		861	0,0501	3
		м трубопровода		10,69	–	673		128	–	–
13	8-6-197									
		Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 (ГОСТ 8732-78*), 76х3 ммК=1,010,	63,63	426		27106				
		м								
14	Е24-4-3	Надземная прокладка стальных трубопроводов диаметром 80 мм при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150 °С (прим для Д-89мм)	0,098	162105,5	45189,12	15886	4429	11917	426	42
		км трубопровода		77175	16371,75	7563	1604	130	85,8	8
15	Е16-29-2	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 100 ммК=-1,000,	-98	11,13	–	-1091		-1341	0,0501	-5
		м трубопровода		10,69	–	-1048	–	128	–	–
16	8-6-212									
		Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 (ГОСТ 8732-78*), 89х3,5 ммК=1,010,	98,98	582		57606				
		м								
17	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей труб грунтовкой МА-15 за один раз	83,92	7,68	0,05	645	4	441	0,0295	2
		м2								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
				5,81	0,02	488	2	90	0,0001	–
18	1-1-290	Краска масляная, готовая к употреблению цветная для наружных и внутренних работ, марка МА-15, сурик железныйК=83,920,	7,5528	135		1020				
		кг								
19	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 за два разаК=2,000,	167,84	20,35	0,02	3416	3	628	0,0213	4
		м2								
				4,16	–	698		90	–	–
20	Е20-30-1	Установка креплений горизонтальных газопроводов к стене - уголок 50х50х4мм (L-0,5м, вес 1мп= 3,05кг - 63шт)К=63,000,	96,075	14,48	1,2	1391	115	1105	0,0502	5
		кг изделия								
				8,53	0,45	820	43	128	0,0022	–
21	2-1-260	Стальные крепежные элементы из швеллеров и уголковК=63,000;	0,09639	114900		11075				
		т								
22	9-4-84	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180 °С, Р 4 МПа, Dy 50 мм	6	6420		38520				
		шт								
23	9-4-83	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180 °С, Р 4 МПа, Dy 40 мм	2	5690		11380				
		шт								
24	9-4-80	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180 °С, Р 4 МПа, Dy 20 мм	1	3580		3580				
		шт								
25	Е25-46-1	Испытание воздухом от передвижных компрессорных установок на давление до 6 МПа трубопровода диаметром 350 мм	0,262	214942,93	180223,18	56315	47218	20242	172	45
		км трубопровода								
				32175	32204,48	8430	8438	120	121,11	32
	2.2 Стойки									
26	Е11-2-4	Устройство щебеночного подстилающего слоя (0,05м) с уплотнением трамбовкамиК=5,000,	0,5625	2319,5	–	1305		368	3,24	2
		м3 подстилающего слоя								
				531	–	299		123	–	
27	Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов (бетон кл В15)К=5,000,	3,2	9437,15	95,97	30199	307	2715	4,9	16
		м3								
				771,75	36,25	2470	116	105	0,1771	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
28	Е9-17-1	Монтаж опор под трубопроводы из труб Д-159х4мм, (Н=4,1м - 1шт,1мп-15,3кг) балки из швеллера № 14 (Н-0,3м-1шт , 1 мп=12,3кг), пластины из листовой стали 180х8мм (L-0,18м - 2шт, вес 1мп=11,3кг), хомута на трубу Д-89х3,5 (L-0,38м-1шт, вес 1мп=7,38кг)К=5,000,	0,3664	4646,85	2285,57	1703	837	725	9,35	3
		т конструкций		1579,5	617,13	579	226	90	2,34	1
29	2-1-238	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, масса свыше 0,1 до 0,5 тК=5,000,	0,3664	146000		53494				
		т								
30	Е9-48-2	Электродуговая сварка опорных частей каркасов (колонн, подкрановых балок) при монтаже одноэтажных производственных зданийК=5,000;	0,3664	538,81	144,52	197	53	96	1,34	
		т		292,5		107		90	–	
31	Е13-16-6	Огрунтовка металлоконструкций грунтовкой ГФ-021 за один разК=29,000;	10,6256	21,8	0,05	232	1	56	0,0295	
		м2		5,81	0,02	62		90	0,0001	
32	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115К=29,000;	10,6256	24,84	0,02	264		40	0,0213	
		м2		4,16		44		90	–	
	Раздел 3 Противопожарный инвентарь									
38	99-1-1прайс-лист	Кошма 2*2м	1	1905		1905				
		шт								
39	30-8-92	Песок природный для пожарного ящика	1	707		707				
		м3								
40	Е9-62-7	Изготовление пожарного ящика (прим.)	0,03672	48950,06	16388,64	1797	602	1073	161	6
		т конструкций		28980	3478,9	1064	128	90	13,02	–
41	1-1-886	Прокат тонколистовой горячекатаный в листах с обрезными кромками, толщина до 3,9 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 16523-97К=1,064,	0,00848	51027		433				
		т								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
42	1-1-897	Прокат угловой равнополочный, толщина 3-5 мм, ширина полки 35-56 мм, немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3кп, Ст3псК=1,064	0,02394	58700		1405				
		т								
43	4-1-5	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки сталь гладкая класса А-I, d=8 ммК=1,064,	0,00713	47400		338				
		т								
44	Е15-179-4	Двухслойная окраска металлических стен кузбасским лаком (изнутри)	0,488	35,96	–	18		15	0,177	–
		м2 окрашиваемой поверхности		18,45	0,7	9		105	0,0034	–
46	Е8-3-2	Устройство щебеночного основания под фундаменты	0,17	1932,27	100,89	328	17	33	0,85	–
		м3 основания		123,75	38,25	21	7	118	0,18	–
47	Е6-1-2	Устройство бетонных фундаментов объемом до 3 м3 под колонны	2,05	8502,08	98,32	17429	202	1576	4,41	9
		м3		695,25	37,15	1425	76	105	0 1814	–
48	Е10-35-1	Установка пожарного ящика на фундамент (прим)	1	332,3	23,87	332	24	131	0,677	1
		изделие		100,35	9,02	100	9	120	0 044	–
49	76-69-6	Лопата железная	1	288		288				
		шт								
	пр.Аблай-хана 32									
	Раздел 1 Земляные работы									
1	Е1-12-9	Разработка в отвал грунта 3 группы экскаваторами "Драглайн" или "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,65 м3	162,6	29,64	28,03	4819	4558	1368	0,0112	2
		м3 грунта		1,61	7,06	262	1148	97	0,0245	4
2	Е1-164-3	Доработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 3 группы	4,5	389,25	–	1752		1980	2,48	11
		м3 грунта		389,25	–	1752		113	–	–
3	Е1-85-3	Разравнивание грунта 3 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л с) с перемещением до 10 м	16,5	14,46	14,46	239	239	66	–	–
		м3 грунта		–	4,1	–	68	97	0,0157	–
4	Е1-166-3	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям грунтом 3 группы	15,1	167,18	–	2524		2852	1 21	18

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		м3 грунта								
				167,18	–	2524		113	–	–
5	Е1-27-3	Засыпка траншей и котлованов грунтом 3 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л с) с перемещением до 5 м	135,6	7,57	7,57	1026	1026	324	–	–
		м3 грунта								
				–	2,46	–	334	97	0,00942	1
6	Е1-134-2	Уплотнение грунта 3-4 группы пневматическими трамбовками	135,6	25,65	5,38	3478	730	2667	0,129	17
		м3 уплотненного грунта								
				20,27	–	2749		97	–	–

Раздел 2 Наружный газопровод (надземная прокладка)

2.1 Трубопроводы

7	Е24-4-1	Надземная прокладка стальных трубопроводов при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150 °С: Д-57мм-139мп, +30мп (вводы), Д-40мм-9мп	0,089	121992,95	44069,82	10857	3922	10483	414	37
		км трубопровода								
				74250	16353,75	6608	1455	130	85,71	8
8	Е16-29-1	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 50 ммК=-1,000;	-89	10,99	–	-1956		-2436	0,0501	-4
		м трубопровода								
				10,69	–	-1903		128	–	–
9	8-6-181	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 (ГОСТ 8732-78*), 57х3 ммК=1,010;	85,345	314		53597				
		м								
10	8-6-176	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74 из стали марки 15, 20, D 45 мм, толщина стенки 3,0 ммК=1,010;	4,545	246		2236				
		м								
11	Е24-4-2	Надземная прокладка стальных трубопроводов диаметром 70 мм при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150 °С	0,056	123505,67	44459,79	6916	2490	6662	418	23
		км трубопровода								
				75150	16362,75	4208	916	130	85,75	5
12	Е16-29-2	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 100 ммК=-1,000,	-56	11,13	–	-1247		-1532	0,0501	-3
		м трубопровода								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
				10,69	–	-1197		128	–	–
13	8-6-197									
		Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 (ГОСТ 8732-78*), 76х3 ммК=1,010,	56,56	426		48189				
		м								
14	Е24-4-3									
		Надземная прокладка стальных трубопроводов диаметром 80 мм при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150 °С	0,0025	162105,5	45189,12	405	113	304	426	1
		км трубопровода								
				77175	16371,75	193	41	130	85,8	–
15	Е16-29-2	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 100 ммК=-1,000;	-2,5	11,13	–	-56		-68	0,0501	–
		м трубопровода								
				10,69	–	-53		128	–	–
16	8-6-212									
		Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 (ГОСТ 8732-78*), 89х3,5 ммК=1,010;	2,525	582		2939				
		м								
17	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей труб грунтовкой МА-15 за один раз	43,975	7,68	0,05	338	2	231	0,0295	1
		м2								
				5,81	0,02	255	1	90	0,0001	–
18	1-1-290	Краска масляная, готовая к употреблению, цветная для наружных и внутренних работ, марка МА-15, сурик железныйК=87,950;	3,95775	135		534				
		кг								
19	Е13-26-6									
		Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 (за два раза)К=2,000,	87,95	20,35	0,02	3580	4	659	0,0213	2
		м2								
				4,16	–	732		90	–	–
20	Е20-30-1									
		Установка креплений горизонтальных газопроводов к стене - уголок 50х50х4мм (L-0,5м, вес 1мп= 3,05кг)К=84,000,	64,05	14,48	1,2	927	77	736	0,0502	3
		кг изделия								
				8,53	0,45	546	29	128	0,0022	–
21	2-1-260									
		Стальные крепежные элементы из швеллеров и уголков	0,06405	114900		7359				
		т								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
22	9-4-84	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180 °С, Р 4 МПа, Dy 50 мм	5	6420		32100				
		шт								
23	9-4-83	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180 °С, Р 4 МПа, Dy 40 мм	1,5	5690		8535				
		шт								
24	9-4-80	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180 °С, Р 4 МПа, Dy 20 мм	1,5	3580		5370				
		шт								
25	Е25-46-1	Испытание воздухом от передвижных компрессорных установок на давление до 6 МПа трубопровода диаметром 350 мм	0,1475	214942,93	180223,18	31704	26583	11395	172	25
		км трубопровода								
				32175	32204,48	4746	4750	120	121,11	18
	2.2 Стойки									
21	Е11-2-4	Устройство щебеночного подстилающего слоя (0,05м) с уплотнением трамбовкамиК=5,000,	0,5625	2319,5	–	1305		368	3,24	2
		м3 подстилающего слоя								
				531	–	299		123	–	
22	Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов (бетон кл.В15)К=5,000,	3,2	9437,15	95,97	30199	307	2715	4,9	16
		м3								
				771,75	36,25	2470	116	105	0,1771	1
23	Е9-17-1	Монтаж опор под трубопроводы из труб Д-159х4мм, (Н=4,1м - 1шт,1мп-15,3кг) , балки из швеллера № 14 (Н-0,3м-1шт , 1 мп=12,3кг), пластины из листовой стали 180х8мм (L-0,18м - 2шт, вес 1мп=11,3кг), хомута на трубу Д-89х3,5 (L-0,38м-1шт, вес 1мп=7,38кг)К=5,000;	0,3664	4646,85	2285,57	1703	837	725	9,35	3
		т конструкций								
				1579,5	617,13	579	226	90	2,34	1
24	2-1-238	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, масса свыше 0,1 до 0,5 тК=5,000,	0,3664	146000		53494				
		т								
25	Е9-48-2	Электродуговая сварка опорных частей каркасов (колонн, подкрановых балок) при монтаже одноэтажных производственных зданийК=5,000,	0,3664	538,81	144,52	197	53	96	1,34	–
		т								
				292,5	–	107		90	–	
26	Е13-16-6	Огрунтовка металлоконструкций грунтовкой ГФ-021 за один разК=29,000	10,6256	21,8	0,05	232	1	56	0,0295	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		м2								
				5,81	0,02	62		90	0,0001	
27	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115К=29,000,	10,6256	24,84	0,02	264		40	0,0213	
		м2								
				4,16		44		90	–	
	Раздел 1 Резервуары									
1	Е1-164-3	Разработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 3 группы	18,05	389,25	–	7026		7939	2,48	45
		м3 грунта								
				389,25	–	7026		113	–	–
2	Е1-164-3	Доработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 3 группы - зачистка дна т ч п 3 180. ктрр1=1,2, кзпр1=1,2,	0,95	467,1	–	444		502	2,976	3
		м3 грунта								
				467,1	–	444		113	–	–
3	Е1-27-1	Засыпка траншей и котлованов грунтом 1 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л.с.) с перемещением до 5 м	24	5,55	5,55	133	133	42	–	–
		м3 грунта								
				–	1,8	–	43	97	0,00691	–
4	30-8-92	Песок природный	24	707		16968				
		м3								
6	Е6-1-2	Устройство бетонных фундаментов объемом до 3 м3 под колонны (ФИ_1)	1,6	8502,08	98,32	13603	157	1230	4,41	7
		м3								
				695,25	37,15	1112	59	105	0,1814	–
8	Ц18-1-23	Монтаж б\у емкостей газгольдеров (прим.)	2	10503,13	4229,57	21007	8459	8534	23	46
		шт								
				3757,5	983,25	7515	1967	90	5,742	11
9	Е19-4-1	Устройство установки для редуцирования давления газа	2	5655,02	286,52	11310	573	5184	11,2	22
		установка								
				1917	108	3834	216	128	0,52	1
10	80-1-1Прайс-лист ГІ	Головка редукционная(ГР)	2	92916		185832				
		шт								
12	8-6-181	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 (ГОСТ 8732-78*), 57х3 ммК=1,040,	14,56	314		4572				
		м								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
13	8-6-171									
		Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 (ГОСТ 8732-78*), 32х3 ммК=1,040,	2,08	169		352				
		м								
14	Ц12-1-3	Трубопроводы из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, Dy 70-80 мм	4	426,2	27,1	1705	108	1436	2	8
		м								
				392	6,8	1568	27	90	0,039	–
15	8-6-212									
		Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74 из стали марки 15, 20, D 89 мм, толщина стенки 3,5 ммК=1,040,	4,16	582		2421				
		м								
16	9-4-84	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180 °С, Р 4 МПа, Dy 50 мм	2	6420		12840				
		шт								
17	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз -трубы	5,44	21,8	0,05	119		29	0,0295	–
		м2								
				5,81	0,02	32		90	0,0001	–
18	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 за два разаК=2,000,	10,88	20,35	0,02	221		41	0,0213	–
		м2								
				4,16	–	45		90	–	–
19	9-2-14	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с76нжм для газа, конденсата и воды, Ру 6,4 МПа (64 кгс/см2), Dy 50 мм	1	10300		10300				
		шт								
20	8-9-53	Фланцы плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3 на Ру 2,5 МПа, Dy 50 мм	2	465		930				
		шт								
	Раздел 2 Ограждение									
26	Е7-24-11									
		Установка металлических оград высотой до 1,7м из решетчатых панелей по металлическим столбам (прим)	35	503,36	240,24	17618	8408	15441	1,42	50
		м оград								
				249,75	65,38	8741	2288	140	0,2351	8
27	Е7-25-8	Устройство калиток	1	1488,85	33,47	1489	33	2029	7,85	8
		шт								
				1435,5	12,65	1436	13	140	0,0617	–
28	30-1-4									
		Бетон тяжелый (ГОСТ 7473-94) класса В7,5 (М-100)К=13,000,	1,976	6637		13115				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		м3								
29	Е11-2-4	Устройство щебеночного подстилающего слоя под фундаменты ограды Н=0,1м с уплотнением трамбовкамиК=13,000.	0,208	2319,5	–	482		135	3,24	1
		м3 подстилающего слоя		531	–	110		123	–	–
30	Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слоя-ФМ-1К=13,000,	19,76	245,44	3,82	4850	75	904	0,212	4
		м2 поверхности		37,35	1,44	738	28	118	0,007	–
31	8-6-78	Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской (ГОСТ 10704-91) из стали БСт2кп-БСт4кп, 108х3 ммК=13,000,	32,5	474		15405				
		м								
32	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз -трубыК=13,000;	14,95	21,8	0,05	326	1	78	0,0295	–
		м2		5,81	0,02	87		90	0,0001	–
33	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 за два разаК=2,000;	29,9	20,35	0,02	608	1	112	0,0213	1
		м2		4,16	–	124		90	–	–
34	2-1-268	Сварная решетка ограждения	0,94	134000		125960				
		т								
35	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз -решеткиК=27,000;	25,38	21,8	0,05	553	1	133	0,0295	1
		м2		5,81	0,02	147	1	90	0,0001	–
36	Е13-26-21	Окраска металлических огрунтованных поверхностей серебристой краской БТ-177К=2,000,	50,76	19,64	0,02	997	1	143	0,016	1
		м2		3,13	–	159		90	–	–
37	1-1-954	Запрещающие знаки (прим.)	4	359		1436				
		шт								
	Раздел 3 Пожарный инвентарь									
38	99-1-1прайс-лист	Кошма 2*2м	1	1905		1905				
		шт								
39	30-8-92	Песок природный для пожарного ящика	1	707		707				
		м3								
40	Е9-62-7	Изготовление пожарного ящика (прим.)	0,03672	48950,06	16388,64	1797	602	1073	161	6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		т конструкций								
				28980	3478,9	1064	128	90	13 02	–
41	1-1-886									
		Прокат тонколистовой горячекатаный в листах с обрезными кромками, толщина до 3,9 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 16523-97К=1,064,	0,00848	51027		433				
		т								
42	1-1-897	Прокат угловой равнополочный, толщина 3-5 мм, ширина полки 35-56 мм, немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3кп, Ст3псК=1,064,	0,02394	58700		1405				
		т								
43	4-1-5	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки сталь гладкая класса А-I, d=8 ммК=1,064;	0,00713	47400		338				
		т								
44	Е15-179-4	Двухслойная окраска металлических стен кузбасским лаком (изнутри)	0,488	35,96	–	18		15	0,177	–
		м2 окрашиваемой поверхности								
				29,7	–	14		105	–	–
45	Е15-172-2									
		Двухслойная окраска больших металлических поверхностей (кроме кровель) белилами с добавлением колера (снаружи)	0,488	65,24	1,84	32	1	9	0,111	–
		м2 окрашиваемой поверхности								
				18,45	0,7	9		105	0,0034	–
46	Е8-3-2									
		Устройство щебеночного основания под фундаменты	0,17	1932,27	100,89	328	17	33	0,85	–
		м3 основания								
				123,75	38,25	21	7	118	0,18	–
47	Е6-1-2	Устройство бетонных фундаментов объемом до 3 м3 под колонны	2,05	8502,08	98,32	17429	202	1576	4,41	9
		м3								
				695,25	37,15	1425	76	105	0,1814	–
48	Е10-35-1	Установка пожарного ящика на фундамент (прим)	1	332,3	23,87	332	24	131	0,677	1
		изделие								
				100 35	9,02	100	9	120	0,044	–
49	76-69-6	Лопата железная	1	288		288				
		шт								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Е1-12-9	Разработка в отвал грунта 3 группы экскаваторами "Драглайн" или "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,65 м3	32,7	29,64	28,03	969	917	275	0,0112	–
		м3 грунта		1,61	7,06	53	231	97	0,0245	1
2	Е1-164-3	Доработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 3 группы	0,9	389,25	–	350		396	2,48	2
		м3 грунта		389,25	–	350		113	–	–
3	Е1-85-3	Разравнивание грунта 3 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л.с) с перемещением до 10 м	3,1	14,46	14,46	45	45	13	–	–
		м3 грунта		–	4,1	–	13	97	0,0157	–
4	Е1-166-3	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям грунтом 3 группы	3	167,18	–	502		567	1,21	4
		м3 грунта		167,18	–	502		113	–	–
5	Е1-27-3	Засыпка траншей и котлованов грунтом 3 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л.с.) с перемещением до 5 м	27,4	7,57	7,57	207	207	65	–	–
		м3 грунта		–	2,46	–	67	97	0,00942	–
6	Е1-134-2	Уплотнение грунта 3-4 группы пневматическими трамбовками	27,4	25,65	5,38	703	147	538	0,129	4
		м3 уплотненного грунта		20,27	–	555		97	–	–
	Раздел 2 Наружный газопровод (надземная прокладка)									
7	Е24-4-1	Надземная прокладка стальных трубопроводов при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150 °С. Д-57мм-64мп, +24мп -вводы	0,088	121992,95	44069,82	10735	3878	10365	414	36
		км трубопровода		74250	16353,75	6534	1439	130	85,71	8
8	Е16-29-1	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 50 ммК=-1,000,	-88	10,99	–	-967		-1204	0,0501	-4
		м трубопровода		10,69	–	-941		128	–	–
9	8-6-181	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15. 20 (ГОСТ 8732-78*), 57х3 ммК=1,010	88,88	314		27908				
		м								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
10	Е24-4-2	Надземная прокладка стальных трубопроводов диаметром 70 мм при условном давлении 1,6 МПа, температуре 150 °С	0,057	123505,67	44459,79	7040	2534	6782	418	24
		км трубопровода		75150	16362,75	4284	933	130	85,75	5
11	Е16-29-2	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 100 ммК=-1,000,	-57	11,13	–	-634		-780	0,0501	-3
		м трубопровода		10,69	–	-609		128	–	–
12	8-6-197	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 (ГОСТ 8732-78*), 76х3 ммК=1,010;	57,57	426		24525				
		м								
13	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей труб грунтовкой МА-15 за один раз	43,4	7,68	0,05	333	2	228	0,0295	1
		м2		5,81	0,02	252	1	90	0,0001	–
14	1-1-290	Краска масляная, готовая к употреблению, цветная для наружных и внутренних работ, марка МА-15, сурик железныйК=43,400;	3,906	135		527				
		кг								
15	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 (за два раза)К=2,000,	86,8	20,35	0,02	1766	2	325	0,0213	2
		м2		4,16	–	361		90	–	–
16	Е20-30-1	Установка креплений горизонтальных газопроводов к стене - уголок 50х50х4мм (L-0,5м, вес 1мп= 3,05кг - 40шт)К=40,000,	61	14,48	1,2	883	73	700	0,0502	3
		кг изделия		8,53	0,45	520	27	128	0,0022	–
17	2-1-260	Стальные крепежные элементы из швеллеров и уголковК=40,000,	0,0612	114900		7032				
		т								
18	9-4-84	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180 °С, Р 4 МПа, Dy 50 мм	8	6420		51360				
		шт								
19	9-4-80	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180 °С, Р 4 МПа, Dy 20 мм	2	3580		7160				
		шт								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
20	Е25-46-1	Испытание воздухом от передвижных компрессорных установок на давление до 6 МПа трубопровода диаметром 350 мм	0 145	214942,93	180223,18	31167	26132	11202	172	25
		км трубопровода		32175	32204,48	4665	4670	120	121,11	18
	Раздел 2 Ограждение									
26	Е7-24-11 (ДМ)	Демонтаж металлических оград высотой до 1,7 м из решетчатых панелей (прим) ОПс п 2 8д ктрр1=0,6, ктрм1=0,7, кзпр1=0,6, кэкс1=0,7, кзпм1=0,7, кмат1=0,	30	318,02	168,17	9541	5045	8217	0,852	26
		м оград		149,85	45,76	4496	1373	140	0,16457	5
27	П9-21-1	Конструкции металлические - погрузка (огражждение б\у)	0,9945	247,1	247,1	246	246	172	–	–
		т		–	172,97	–	172	100	0,36324	–
28	П8-10-1	Перевозка грузов автомобилями-самосвалами на 10 км, 1 класс груза	0,9945	84,26	84,26	84	84	17	–	–
		т		–	16,85	–	17	100	0,03539	–
29	Е7-24-11	Установка металлических оград высотой до 1,7м из решетчатых панелей по металлическим столбам (прим.)	23	503,36	240,24	11577	5526	10147	1,42	33
		м оград		249,75	65,38	5744	1504	140	0,2351	5
30	Е7-25-8	Устройство калиток	1	1488,85	33,47	1489	33	2029	7,85	8
		шт		1435,5	12,65	1436	13	140	0,0617	–
31	30-1-4	Бетон тяжелый (ГОСТ 7473-94) класса В7,5 (М-100)К=9,000,	1,368	6637		9079				
		м3								
32	Е11-2-4	Устройство щебеночного подстилающего слоя под фундаменты ограды Н=0,1м с уплотнением трамбовкамиК=9,000,	0,144	2319,5	–	334		93	3,24	–
		м3 подстилающего слоя		531	–	76		123	–	–
33	Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слоя-ФМ-1К=9,000,	13,68	245,44	3,82	3358	52	627	0,212	3
		м2 поверхности		37,35	1,44	511	20	118	0,007	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
34	8-6-78									
		Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской (ГОСТ 10704-91) из стали БСт2кп-БСт4кп 108х3 ммК=9,000,	22,5	474		10665				
		м								
35	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз -трубыК=9,000,	10,35	21,8	0,05	226	1	54	0,0295	–
		м2		5,81	0,02	60		90	0,0001	–
36	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 за два разаК=2,000,	20,7	20,35	0,02	421		77	0,0213	–
		м2		4,16	–	86		90	–	–
37	2-1-268	Сварная решетка ограждения	0,62768	134000		84109				
		т								
38	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз -решеткиК=27,000;	16,94736	21,8	0,05	369	1	88	0,0295	1
		м2		5,81	0,02	98		90	0,0001	–
39	Е13-26-21	Окраска металлических огрунтованных поверхностей серебристой краской БТ-177К=2,000,	33,9	19,64	0,02	666	1	95	0,016	1
		м2		3,13	–	106		90	–	–
40	1-1-954	Запрещающие знаки (прим.)	4	359		1436				
		шт								
	Раздел 3 Противопожарный инвентарь									
41	99-1-1прайс-лист	Кошма 2*2м	1	1905		1905				
		шт								
42	30-8-92	Песок природный для пожарного ящика	1	707		707				
		м3								
43	Е9-62-7	Изготовление пожарного ящика (прим)	0,03672	48950,06	16388,64	1797	602	1073	161	6
		т конструкций		28980	3478,9	1064	128	90	13,02	–
44	1-1-886									
		Прокат тонколистовой горячекатаный в листах с обрезными кромками толщина до 3,9 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 16523-97К=1,064,	0,00848	51027		433				
		т								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
45	1-1-897	Прокат угловой равнополочный толщина 3-5 мм ширина полки 35-56 мм, немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3кп. Ст3псК=1,064.	0,02394	58700		1405				
		т								
46	4-1-5	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки сталь гладкая класса А-I, d=8 ммК=1,064.	0,00713	47400		338				
		т								
47	Е15-179-4	Двухслойная окраска металлических стен кузбасским лаком (изнутри)	0,488	35,96	–	18		15	0,177	–
		м2 окрашиваемой поверхности		29,7	–	14	–	105	–	–
48	Е15-172-2	Двухслойная окраска больших металлических поверхностей (кроме кровель) белилами с добавлением колера (снаружи)	0,488	65,24	1,84	32	1	9	0,111	–
		м2 окрашиваемой поверхности		18,45	0,7	9	–	105	0,0034	–
49	Е8-3-2	Устройство щебеночного основания под фундаменты	0,17	1932,27	100,89	328	17	33	0,85	–
		м3 основания		123,75	38,25	21	7	118	0,18	–
50	Е6-1-2	Устройство бетонных фундаментов объемом до 3 м3 под колонны	2,05	8502,08	98,32	17429	202	1576	4,41	9
		м3		695,25	37,15	1425	76	105	0,1814	–
51	Е10-35-1	Установка пожарного ящика на фундамент (прим.)	1	332,3	23,87	332	24	131	0,677	1
		изделие		100,35	9,02	100	9	120	0,044	–
52	76-69-6	Лопата железная	1	288		288				
		шт								
	ул.Абая 130									
	Раздел 1 Земляные работы									
1	Е1-12-8	Разработка в отвал грунта 2 группы экскаваторами "Драглайн" или "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,65 м3	20,31	23,36	22,08	474	448	135	0,00888	–
		м3 грунта		1,28	5,56	26	113	97	0,0193	–
2	Е1-12-9	Разработка в отвал грунта 3 группы экскаваторами "Драглайн" или "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,65 м3	63,59	29,64	28,03	1885	1782	534	0,0112	1
		м3 грунта		1,61	7,06	102	449	97	0,0245	2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3	Е1-164-3	Доработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 3 группы	2,1	389,25	–	817		923	2,48	5
		м3 грунта		389,25	–	817		113	–	–
4	Е1-85-3	Разравнивание грунта 3 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л с) с перемещением до 10 м	16,2	14,46	14,46	234	234	64	–	-
		м3 грунта		–	4,1	–	66	97	0,0157	–
5	Е1-166-3	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям грунтом 3 группы	7	167,18	–	1170		1322	1,21	8
		м3 грунта		167,18	–	1170		113	–	–
6	Е1-27-2	Засыпка траншей и котлованов грунтом 2 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л с) с перемещением до 5 м	18,84	6,48	6,48	122	122	39	–	–
		м3 грунта		–	2,1	–	40	97	0,00806	–
7	Е1-27-3	Засыпка траншей и котлованов грунтом 3 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л.с) с перемещением до 5 м	43,96	7,57	7,57	333	333	105	–	–
		м3 грунта		–	2,46	–	108	97	0,00942	–
8	Е1-134-2	Уплотнение грунта 3-4 группы пневматическими трамбовками	62,8	25,65	5,38	1611	338	1235	0,129	8
		м3 уплотненного грунта		20,27	–	1273	–	97	–	–
	2.2 Стойки									
26	Е11-2-4	Устройство щебеночного подстилающего слоя (0,05м) с уплотнением трамбовкамиК=16,000;	1,8	2319,5	–	4175		1176	3,24	6
		м3 подстилающего слоя		531	–	956		123	–	
27	Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов (бетон кл В15)К=16,000,	10,24	9437,15	95,97	96636	983	8688	4,9	50
		м3		771,75	36,25	7903	371	105	0,1771	2
28	Е9-17-1	Монтаж опор под трубопроводы из труб Д-159х4мм, (Н=4,1м · 1шт 1мп-15,3кг) , балки из швеллера № 14 (Н-0,3м·1шт , 1 мп=12,3кг), пластины из листовой стали 180х8мм (L-0,18м - 2шт, вес 1мп=11,3кг), хомута на трубу Д-89х3,5 (L-0,38м-1шт, вес 1мп=7,38кг)К=16,000.	1,17248	4646,85	2285,57	5448	2680	2318	9,35	11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		т конструкций								
				1579,5	617,13	1852	724	90	2,34	3
29	2-1-238	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, масса свыше 0,1 до 0,5 тК=16,000,	1,17248	146000		171182				
		т								
30	Е9-48-2	Электродуговая сварка опорных частей каркасов (колонн, подкрановых балок) при монтаже одноэтажных производственных зданийК=16,000,	1,17248	538,81	144,52	632	169	309	1,34	2
		т								
				292,5	–	343		90	–	
31	Е13-16-6	Огрунтовка металлоконструкций грунтовкой ГФ-021 за один разК=29,000,	34,00192	21,8	0,05	741	2	179	0,0295	1
		м2								
				5,81	0,02	198	1	90	0,0001	
32	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115К=29,000;	34,00192	24,84	0,02	845	1	127	0,0213	1
	Раздел 1 Резервуары									
1	Е1-164-3	Разработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 3 группы	220,78	389,25	–	85939		97111	2,48	548
		м3 грунта								
				389,25	–	85939		113	–	–
2	Е1-164-3	Доработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 3 группы - зачистка дна	11,62	389,25	–	4523		5111	2,48	29
		м3 грунта								
				389,25	–	4523		113	–	–
3	Е1-27-1	Засыпка траншей и котлованов грунтом 1 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л с) с перемещением до 5 м	257	5,55	5,55	1426	1426	449	–	–
		м3 грунта								
				–	1,8	–	463	97	0,00691	2
4	30-8-92	Песок природный	257	707		181699				
		м3								
5	Ц18-1-23 (ДМ)	Демонтаж газовых емкостей (прим) ОПр п 2 8д ктрр1=0,6, ктрм1=0,7, кзпр1=0,6, кэкс1=0,7, кзпм1=0,7, кмат1=0,	4	5215,2	2960,7	20861	11843	10594	13,8	55
		шт								
				2254,5	688,28	9018	2753	90	4,0194	16
6	Е7-42-2	Установка блоков стен подвалов массой до 1 т	8	490 65	243,37	3925	1947	2150	0,668	5
		шт сборных конструкций								
				106,88	85,08	855	681	140	0 3375	3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
7	30-3-17	Блоки бетонные для стен подвалов (ГОСТ 13579-78*) объемом менее 0,5 до 0,3 м3 из тяжелого бетона класса В7,5 (М-100)К=8,000,	2,12	9205		19515				
		м3								
8	Е6-1-2	Устройство бетонных фундаментов объемом до 3 м3 под колонны (ФИ-1)	1,6	8502,08	98,32	13603	157	1230	4,41	7
		м3		695,25	37,15	1112	59	105	0,1814	–
9	Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слоя-ФИ-1, ФБСК=4,000,	30,72	245,44	3,82	7540	117	1405	0,212	7
		м2 поверхности		37,35	1,44	1147	44	118	0,007	–
10	Ц18-1-23	Монтаж б\у емкостей газгольдеров (прим)	4	10503,13	4229,57	42013	16918	17067	23	92
		шт		3757,5	983,25	15030	3933	90	5,742	23
11	Е19-4-1	Устройство установки для редуцирования давления газа	2	5655,02	286,52	11310	573	5184	11,2	22
		установка		1917	108	3834	216	128	0.52	1
12	80-1-1Прайс-лист ГІ	Головка редукционная(ГР)	2	92916		185832				
		шт								
13	Ц12-1-2	Трубопроводы из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, Dy 32-50 мм	16	342,6	24,9	5482	398	4572	2	32
		м								
15	8-6-171	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 (ГОСТ 8732-78*), 32х3 ммК=1,040,	2,08	169		352				
		м								
16	Ц12-1-3	Трубопроводы из водогазопроводных труб с фитингами на резьбе, Dy 70-80 мм	4	426,2	27,1	1705	108	1436	2	8
		м		392	6,8	1568	27	90	0,039	–
17	8-6-212	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74 из стали марки 15, 20, D 89 мм, толщина стенки 3,5 ммК=1,040,	4,16	582		2421				
		м								
18	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз	5,44	21,8	0,05	119		29	0.0295	–
		м2								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
				5,31	0 02	32	–	90	0 0001	–
19	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 за два разаК=2,000.	10,88	20,35	0,02	221		41	0,0213	–
		м2								
				4,16	–	45	–	90	–	–
20	9-4-84	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180 °С, Р 4 МПа, Dy 50 мм	2	6420		12840				
		шт								
21	9-2-14	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с76нжм для газа, конденсата и воды, Ру 6.4 МПа (64 кгс/см2), Dy 50 мм	1	10300		10300				
		шт								
22	8-9-53	Фланцы плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3 на Ру 2,5 МПа, Dy 50 мм	2	465		930				
		шт								
23	Е25-51-1									
		Контроль методом радиографирования качества сварных соединений трубопроводов 1-4 категории диаметром 350 мм	24	2327,99	1344,74	55872	32274	25920	1,95	47
		стык								
				391,5	508,5	9396	12204	120	3,25	78
24	Ц8-472-2	Заземлитель горизонтальный в траншее из полосовой стали, сечение 160 мм2	36	61,9	3,3	2228	119	800	0,14	5
		м								
				23	0,4	828	14	95	0,002	–
Раздел 2 Ограждение										
25	Е7-24-11									
		Установка металлических оград высотой до 1,7м из решетчатых панелей по металлическим столбам (прим.)	35	503,36	240,24	17618	8408	15441	1,42	50
		м ограж								
				249,75	65,38	8741	2288	140	0,2351	8
26	Е7-25-8	Устройство калиток	1	1488,85	33,47	1489	33	2029	7,85	8
		шт								
				1435,5	12,65	1436	13	140	0,0617	–
27	30-1-4									
		Бетон тяжелый (ГОСТ 7473-94) класса В7,5 (М-100)К=13,000.	1,976	6637		13115				
		м3								
28	Е11-2-4	Устройство щебеночного подстилающего слоя под фундаменты ограды Н=0,1м с уплотнением трамбовкамиК=13,000	0,208	2319,5	–	482		135	3,24	1
		м3 подстилающего слоя								
				531	–	110	–	123	–	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
29	Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слоя-ФМ-1К=13,000,	19,76	245,44	3,82	4850	75	904	0,212	4
		м2 поверхности		37,35	1,44	738	28	118	0,007	–
30	8-6-78	Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской (ГОСТ 10704-91) из стали БСт2кп-БСт4кп, 108х3 ммК=13,000,	32,5	474		15405				
		м								
31	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз -трубыК=13,000,	14,95	21,8	0,05	326	1	78	0,0295	–
		м2		5,81	0,02	87		90	0,0001	–
32	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 за два разаК=2,000,	29,9	20,35	0,02	608	1	112	0,0213	1
		м2		4,16	–	124		90	–	–
33	2-1-268	Сварная решетка ограждения	0,93786	134000		125673				
		т								
34	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз -решеткиК=27,000;	25,38	21,8	0,05	553	1	133	0,0295	1
		м2		5,81	0,02	147	1	90	0,0001	–
35	Е13-26-21	Окраска металлических огрунтованных поверхностей серебристой краской БТ-177К=2,000;	50,76	19,64	0,02	997	1	143	0,016	1
		м2		3,13	–	159		90	–	–
36	1-1-954	Запрещающие знаки (прим)	4	359		1436				
		шт								
	Раздел 3 Противопожарный инвентарь									
37	99-1-1прайс-лист	Кошма 2*2м	1	1905		1905				
		шт								
38	30-8-92	Песок природный для пожарного ящика	1	707		707				
		м3								
39	Е9-62-7	Изготовление пожарного ящика (прим)	0,03672	48950,06	16388,64	1797	602	1073	161	6
		т конструкций		28980	3478,9	1064	128	90	13,02	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
40	1-1-886	Прокат тонколистовой горячекатаный в листах с обрезными кромками, толщина до 3,9 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 16523-97К=1,064,	0,00848	51027		433				
		т								
41	1-1-897	Прокат угловой равнополочный, толщина 3-5 мм, ширина полки 35-56 мм, немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3кп, Ст3псК=1,064,	0,02394	58700		1405				
		т								
42	4-1-5	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки сталь гладкая класса А-I, d=8 ммК=1,064,	0,00713	47400		338				
		т								
43	Е15-179-4	Двухслойная окраска металлических стен кузбасским лаком (изнутри)	0,488	35,96	–	18		15	0,177	–
		м2 окрашиваемой поверхности		29,7	–	14	–	105	–	–
44	Е15-172-2	Двухслойная окраска больших металлических поверхностей (кроме кровель) белилами с добавлением колера (снаружи)	0,488	65,24	1,84	32	1	9	0,111	–
		м2 окрашиваемой поверхности		18,45	0,7	9	–	105	0,0034	–
45	Е8-3-2	Устройство щебеночного основания под фундаменты	0,17	1932,27	100,89	328	17	33	0,85	–
		м3 основания		123,75	38,25	21	7	118	0,18	–
46	Е6-1-2	Устройство бетонных фундаментов объемом до 3 м3 под колонны	2,05	8502,08	98,32	17429	202	1576	4,41	9
		м3		695,25	37,15	1425	76	105	0,1814	–
47	Е10-35-1	Установка пожарного ящика на фундамент (прим)	1	332,3	23,87	332	24	131	0,677	1
		изделие		100,35	9,02	100	9	120	0,044	–
48	76-69-6	Лопата железная	1	288		288				
		шт								
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО АКТУ·	Тенге			3571959	332705			1999
			Тенге			410234	86994			379
		Оборудование	Тенге			372 240				
		Материалы -	Тенге			2456780				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Накладные расходы -	Тенге			477325				
		Нормативная трудоемкость в Н Р -	чел -ч							230
		Сметная заработная плата в Н Р -	Тенге				71599			
		Ненормируемые и непредвиденные затраты -	Тенге			220623				
		ИТОГО ПО АКТУ	Тенге			4269907				
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч							2616
		Сметная заработная плата -	Тенге				568827			
		временные здания и сооружния-1,5%*0.8	Тенге			46 772				
		Итого:	Тенге			4 316 679				
		зимние удорожания -2,772%	Тенге			109 340				
		затраты на выслугу лет и допотпуска-1.4%	Тенге			55 222				
		в текущих ценах 2001 года	Тенге			4 481 241				
		в текущих ценах 2014 года /К=2,39/	Тенге			10 710 165	0			
		Налоги, сборы. обязательные платежи (2%)	Тенге			214 203				
		Сметная стоимость в текущем уровне цен	Тенге			10 924 368				
		Сметная стоимость в текущем уровне цен с Епониж=0,9989864	Тенге			10 924 368				
		НДС (12%)	Тенге			1 310 924				
		Сметная стоимость в текущем уровне цен	Тенге			12 235 292				

Заказчик:
ГУ "Отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог города Кокшетау"

Руководитель_____Кадралиев А.С.

Подрядчик: ТОО"Кайргожа и К"

Директор _____Тыржанов М.К.

Технический надзор: _____Жабагин Б.К.
ИП "Макишев"