Форма 2в

Заказчик : ТОО "Кокше МЖД"

Подрядчик: ТОО "Кайргожа и К"

АКТ №4 от 12.09.2014г.

приемки выполненных работ за август 2014 г.

Капитальный ремонт жилого дома по ул. Абая, 152 в г. Кокшетау Акмолинской области

Основание:

Составлен(а) в ценах на 1.01.2001г.

N п/п	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Коли-чество	Стоимость ед. тенге		Общая стоимость, тенге		Наклад-ные расходы	Затраты труда, чел.-ч. рабочих-строителей	
				Всего	Экспл. машин	Всего	Экспл. машин		рабочих, обслуживающих машины	
				ЗП рабочих-строителей	в т.ч. ЗП машинистов	ЗП рабочих-строителей	в т.ч. ЗП машинистов	тенге %	на един.	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Локальная смета 2-1-1								
41	Е15-156-2	Кремнийорганическая окраска фасадов с лесов с подготовкой поверхности	462	318,68	2,54	147230	1173	11894	0,1472	68
		м2 окрашиваемой поверхности		26,14	0,96	12077	444	95	0,00475	2
45	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз	26	22,68	0,06	590	2	142	0,03393	1
		м2		6,68	0,03	174	1	81	0,00013	
46	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 /2 раза/К=2,000;	52	25,47	0,03	1324	2	202	0,0245	1
		м2		4,78	–	249		81	–	
58	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз	2,5	22,68	0,06	57	–	14	0,03393	–
		м2		6,68	0,03	17		81	0,00013	
59	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115К=2,000;	5	25,47	0,03	127		19	0,0245	–
		м2		4,78	–	24			–	
62	Е62-9-5	Улучшенная масляная окраска окон за 2 раза с расчисткой старой краски до 35 %,К=0,625;	31,25	221,45	0,09	6920		549	1,062	33
		м2		176,78	0,03	5524		81	0,0001	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Раздел 3 Отделочные работы подъездов № 1-4									
90	Е62-16-3	Окраска масляными составами деревянных поручней с покрытием лаком	10	227,61	0,14	2276	1	1753	1,14	11
		м2		184,39	0,05	1844	1	95	0,0002	–
91	Е62-29-7	Окраска масляными составами за два раза металлических поверхностей решеток и оградК=0,500;	44	150,43	0,04	6619	2	4970	0,738	32
		м2		118,89	0,02	5231	1	95	0,0001	–
92	Е62-16-2	Окраска масляными составами торцов лестничных маршей	17	94,59	0,05	1608	1	1090	0,407	7
		м2		67,46	0,02	1147		95	0,0001	–
93	Е13-21-2	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей эмалью ПФ-133 /ступени/	34	27,31	0,03	929	1	184	0,03439	1
		м2		6,68	–	227		81	–	–
94	Е57-11-2	Заделка выбоин в цементном полу на лестничных площадках на площади ремонтируемого участка до 0,5 м2	10	166,36	6,31	1664	63	1221	0,6935	7
		место		109,04	0,99	1090	10	111	0,0063	–
95	Е57-15-5	Устройство стяжек бетонных площадью до 20 м2 /лестничные площадки/	32	240,84	14,01	7707	448	2570	0,4928	16
		м2		70,11	2,21	2244	71	111	0,0122	–
96	Е6-36-4	Железнение поверхности	32	67,35	0,29	2155	9	1797	0,33235	11
		м2 поверхности		59	0,11	1888	4	95	0,0005	–
97	Е9-36-3	Монтаж металлических решеток на окнах на лестничных площадках	8,2	131,79	5,35	1081	44	633	0,5497	5
		м2		93,15	2,03	764	17	81	0,00988	–
98	2-1-268	Сварная решетка ограждения	0,16	134000		21440				
		т								
99	Е62-29-7	Окраска масляными составами за два раза металлических поверхностей решеток и оградК=0,500;	4,1	150,43	0,04	617	–	463	0,738	3
		м2		118,89	0,02	487		95	0,0001	–
104	Е57-20-2	Устройство покрытий из керамических плиток на растворе /вместо подоконной доски/	8	1573,05	14,85	12584	119	2183	1,5362	12
		м2		243,95	2,32	1952	19	111	0,0237	–

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Раздел 5 Отопление									
129	Е26-3-1	Изоляция трубопроводов диаметром 15, 20, 25 мм полуцилиндрами из минеральной ваты на синтетическом связующем при толщине изоляционного слоя 40 мм	90	228,39	6,64	20555	598	3958	0,276	25
		м трубопровода		46,32	2,54	4169	229	90	0,0125	1
130	Е26-3-3	Изоляция трубопроводов диаметром 32 мм полуцилиндрами из минеральной ваты на синтетическом связующем при толщине изоляционного слоя 40 мм	60	253,01	6,84	15181	410	2679	0,276	17
		м трубопровода		47,09	2,54	2825	152	90	0,0125	1
131	Е26-3-7	Изоляция трубопроводов диаметром 45 мм полуцилиндрами из минеральной ваты на синтетическом связующем при толщине изоляционного слоя 40 мм	80	288,17	7,51	23054	601	3873	0,299	24
		м трубопровода		50,98	2,81	4078	225	90	0,01375	1
132	Е26-3-9	Изоляция трубопроводов диаметром 57 мм полуцилиндрами из минеральной ваты на синтетическом связующем при толщине изоляционного слоя 60 мм	140	518,65	10,59	72611	1483	8485	0,3795	53
		м трубопровода		63,4	3,94	8876	552	90	0,01875	3
133	Е26-23-1	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов диаметром до 76 мм рулонными материалами при толщине изоляционного слоя 40 мм	370	120,4	7,99	44548	2956	12494	0,2208	82
		м трубопровода		34,42	3,1	12735	1147	90	0,015	6
134	1-1-941	Стеклопластик рулонный, марка РСТ-Х-Л-В (ТУ 6-11-145-80)	0,17374	179500		31186				
		1000м2								
	7.2 Электромонтажные работы в подвале									
175	80-1-1(пп)Пр.п.	Стоимость счетчика Энергомера 3-ф-й 5-60А (217000:1,02:2,234:1,12)	1	8503		8503				
		шт								
176	Е67-17-6	Монтаж ящика с трансформатором	1	226,02	1,02	226			1,32	1
		шт		225	0,16	225			0,0016	–
177	80-1-1(пп)Пр.п	Стоимость трансформатора ЯТП 0,25-220/36 (5900:1,02:2,234:1,12)	1	2312		2312				
		шт								
	Раздел: Тепловой узел									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Е18-16-3	Установка грязевиков наружным диаметром патрубков 89 мм	2	15851,34	160,26	31703	321	1810	3,6874	7
		шт		646,58	60,26	1293	121	128	0,2884	1
2	Е16-15-3	кранов проходных на трубопроводах из стальных труб диаметром до 100 мм	4	908,06	92,83	3632	371	2540	2,678	11
		шт		461,18	34,76	1845	139	128	0,1648	1
3	9-4-86	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180 °С, Р 2,5 МПа, Dy 80 мм	4	14000		56000				
		шт								
4	9-4-83	Краны шаровые сварные стальные Jip WW Danfoss, Тмакс=180	4	5690		22760				
		шт								
5	8-9-35	Фланцы плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3 на Ру 1,6 МПа, Dy 80 мм	8	458		3664				
		шт								
6	8-9-32	Фланцы плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3 на Ру 1,6 МПа, Dy 40 мм	8	285		2280				
		шт								
7	9-1-49	Вентили проходные муфтовые 15кч18п для воды и пара, Ру 1,6 МПа, Dy 15 мм	2	367		734				
		шт								
8	Е18-21-6	Установка фильтров для очистки воды в трубопроводах систем отопления диаметром 80 мм	2	8220,72	115	16441	230	736	1,4214	3
		фильтр		243,34	44,03	487	88	128	0,206	
9	Е18-22-2	Установка манометров с трехходовым краном	4	859,97	1,62	3440	6	214	0,2266	1
		комплект		41,72	–	167		128	–	
10	Е18-22-4	Установка термометров в оправе прямых или угловых	4	416,62	–	1666	–	284	0,3193	1
		комплект		55,62	–	222		128	–	
11	Ц11-30-1	Приборы, устанавливаемые на технологическом оборудовании и трубопроводах на закладных устройствах - расходомер ультрозвуковой и тепловычислитель	2	64,86	–	130	–	89	0,29	1
		шт		49,5	–	99			–	
12	Ц11-30-3	Приборы, устанавливаемые на технологическом оборудовании	3	427,73	–	1283		114	2	6
		шт		423	–	1269		89	–	
13	80-1-1(пл)Пр.п. Т(	Тепловычислитель "ВКТ-7" (374000 :1,02:2,234:1,12)	1	146545		146545				
		шт								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
14	Е16-10-4	Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром 80 мм	3	940,29	21,42	2821	64	547	0,74675	2
		м трубопровода		134,42	8,02	403	24	128	0,03914	
15	Е16-29-2	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 100 мм	3	11,45	–	34	–	42	0,0516	–
		м трубопровода		11,01	–	33		128	–	
16	Е20-30-1	Крепление теплового узла	5	107,48	1,2	537	6	58	0,0502	–
		кг изделия		8,53	0,45	43	2	128	0,0022	
17	Е13-16-10	Огрунтовка металлических поверхностей лаком БТ-577 за один раз	1	16,64	0,02	17	–	4	0,0217	–
		м2		4,39	–	4		90	–	
18	Е13-26-21	Окраска металлических огрунтованных поверхностей серебристой краской БТ-177	1	19,64	0,02	20	–	3	0,016	–
		м2		3,13	–	3		90	–	
19	Е26-23-6	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов диаметром 89-133 мм рулонными материалами при толщине изоляционного	3	150,76	9,01	452	27	138	0,27	1
		м трубопровода		42,75	3,38	128	10	100	0,016	
20	1-1-939	Стеклопластик рулонный, марка РСТ-А-Л-В (ТУ 6-11-145-80)	0,0021	185900		390				
		1000м2								
21	Е26-3-3	минеральной ваты на синтетическом связующем при толщине изоляционного слоя 40 мм	3	245,5	5,47	737	16	129	0,24	1
		м трубопровода		40,95	2,03	123	6	100	0,01	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО АКТУ:	Тенге			728390	8958		0	444
			Тенге			73966	3264			16
		Оборудование	Тенге			187923				
		Материалы -	Тенге			457543				
		Накладные расходы -	Тенге			75234				
		Нормативная трудоемкость в Н.Р. -	чел.-ч							38
		Сметная заработная плата в Н.Р. -	Тенге				11285			
		Ненормируемые и непредвиденные затраты -	Тенге			36942				
		ИТОГО ПО АКТУ:	Тенге			840566				
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч							498
		Сметная заработная плата -	Тенге							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		временные здания и сооружния-1,1%*0,8	Тенге			5 743				
		Итого:	Тенге			846 309				
		зимние удорожания -2,142%	Тенге			14 103				
		разница на зимние удорожания /не учтенные в актах №1-№3/	Тенге			47 370				
		затраты на выслугу лет и допотпуска-1,4%	Тенге			9 217				
		в текущих ценах 2001 года	Тенге			916 999				
		в текущих ценах 2013 года /К=2,234/	Тенге			2 048 576	197 741			
		Налоги, сборы, обязательные платежи (2%)	Тенге			40 972				
		Сметная стоимость в текущем уровне цен	Тенге			2 089 547				
		НДС (12%)	Тенге			250 746				
		Сметная стоимость в текущем уровне цен	Тенге			2 340 293				

Заказчик: ТОО "Кокше МЖД"

Директор _____ Шарипов А.К.

Технический надзор: _____ Храмцов Н.Ф.
ИП "Храмцов"

Подрядчик: ТОО "Кайрпожа ЮК"

Директор _____ Дыркашов М.К.

Жакупбеков А.К. Кв. №22 _____
Орымбаев К.Н. Кв. №49 _____
Серикпаев С.А. кв №46 _____

председатель КСК "Восток" Игнатенко Г.С _____