«Ақтөбе қаласындағы гофрленген тақтаны дайындау бойынша цех құрылысы, 41 деңгей, 485 бөлік»
жұмыс жобасы бойынша

18.07.2019 ж. № ЭСП-03/00280

ҚОРЫТЫНДЫ

ТАПСЫРЫСШЫ:
КУЛМАШЕВ А.Б.,
Ақтөбе қаласы

БАС ЖОБАЛАУШЫ:
«ARDAK Building» ЖШС,
Ақтөбе қаласы

Ақтөбе қаласы

З А К Л Ю Ч Е НИЕ

№ ЭСП-03/00280 от 18.07.2019 г.

по рабочему проекту

«Строительство цеха по изготовлению гофрокартона по адресу: г.Актобе, 41 разъезд уч.№485»

ЗАКАЗЧИК:
Кулмашев А.Б.,
г. Актобе

ГЕНПРОЕКТИРОВЩИК:
ТОО «ARDAK Building»,
г. Актобе

город Актобе

1. НАИМЕНОВАНИЕ: рабочий проект «Строительство цеха по изготовлению гофрокартона по адресу: г.Актобе, 41 разъезд уч.№485».

Настоящее заключение выполнено в соответствии с договором №0065 от 02.07.2019 года между ТОО «Экспертиза СП» и Кулмашев А.Б..

2.ЗАКАЗЧИК: КУЛМАШЕВ АРСЛАН БАЗАРБАЕВИЧ.

3. ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК: ТОО «ARDAK Buildin», государственная лицензия ГСЛ №19013742 от 26.06.2019 года, выданная ГУ «Управление государственного архитектурно-строительного контроля Актюбинской области», категория лицензии - II.

4. ИСТОЧНИК ФИНАНСИРОВАНИЯ: собственные средства

5. ОСНОВНЫЕ ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

5.1Основание для разработки:

задание на проектирование, Кулмашев Арслан Базарбаевич от 05.05.2019 года;

архитектурно-планировочное задание, утвержденное главным архитектором г.Актобе;

эскизный проект, согласованный с главным архитектором г.Актобе;

отчет об топографо-геодезических изысканиях, ТОО «Батыс инжиниринг» в 2019 году;

отчет об инженерно-геологических изысканиях, выполненный ТОО «Батыс инжиниринг» в феврале 2019 года.

5.2 Перечень документации, представленной на экспертизу

Паспорт проекта.

Общая пояснительная записка.

Энергетический паспорт.

Альбом с рабочими чертежами марки ЭС.

Расчеты строительных конструкций здания.

Раздел «Оценка воздействия на окружающую среду» выполненный ИП «Жолдыбаев О.Д.».

Организация строительства.

Сметная документация.

5.3 Цель и назначение объекта строительства

Проектом предусмотрено Строительство цеха по изготовлению гофрокартона по адресу: г.Актобе, 41 разъезд уч.№485.

6. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ОБЪЕКТА И ПРИНЯТЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

6.1 Место размещения объекта и характеристика участка строительства

Участок строительства расположен по адресу: Актюбинская область, г.Актобе, 41 разъезд уч.№485.

Природно-климатические условия района строительства

Климатический подрайон –IIIA.

Скоростной напор ветра - 0,38 кПа.

Расчётная зимняя температура наружного воздуха - минус 31°С.

Расчетный вес снегового покрова - 1,8 кПа.

Сейсмичность - 5 баллов.

Глубина промерзания грунтов – 1,62 м**.**

Инженерно-геологические условия площадки строительства

По геолого-генетическим признакам и инженерно-геологическим свойствам в пределах описываемой территории выделено 5 инженерно-геологических элементов (ИГЭ).

ИГЭ № 1. Почвенно-растительный слой суглинистый, тёмно-коричневый, мёрзлый, с остатками корней травянистой растительности. Вскрыт с поверхности до 0,2 м. Мощность слоя 0,2 м. Плотность грунта 1,74 г/см3. Плотность сухого грунта 1,65 г/см3. Природная влажность 5 %. Слой подлежит рекультивации.

ИГЭ № 2. Суглинки лёгкие, редко тяжёлые пылеватые и песчанистые, светло-коричневые, мёрзлые до глубины 1,4 м, ниже твёрдые, пористой структуры, известковистые, с прослоями супесей, глин и песков мелких, мощностью до 10-15 см. Вскрыты под почвенно-растительным слоем с глубины 0,2 м до 2,0-3,8 м. Вскрытая мощность слоя 1,8-3,6 м.

ИГЭ № 3. Глины лёгкие пылеватые серовато-коричневые, от твёрдой до полутвёрдой консистенции, известковистые, с пятнами ожелезнения, с прослоями суглинков, супесей, песков мелких, мощностью от 1-2 мм до 3-5 см. Вскрыты скважинами №№ 11-14 с глубины 3,0-3,8 м до 6,0 м. Вскрытая мощность слоя 2,2-3,0 м.

Коррозионная активность грунтов к углеродистой стали в интервале глубин 0,0-2,0 м «средняя». Удельное электрическое сопротивление грунтов составляет 22,0-44,0 Ом•м.

Коррозионная активность грунтов по отношению к алюминиевой оболочке кабеля в интервале глубин 0,0-2,0 м по содержанию хлор-ионов 0,003-0,010 % от «средней» до «высокой». В расчёт принять «высокую» коррозионную активность грунтов к алюминиевой оболочке кабеля.

Коррозионная активность грунтов по отношению к свинцовой оболочке кабеля в интервале глубин 0,0-2,0 м по содержанию нитрат-ионов «высокая.

Агрессивность грунтов к бетону марки по водонепроницаемости W4 в интервале глубин 0,0-2,0 м:

По содержанию сульфатов (SO4=70-180 мг/кг) грунты по всей трассе неагрессивные ко всем маркам бетона по ГОСТ 10178 и по ГОСТ 22266.

По содержанию хлоридов грунты неагрессивные ко всем маркам бетона по ГОСТ 10178 и по ГОСТ 22266. Суммарное содержание сульфатов и хлоридов 55-138 мг/кг.

Засоленность грунтов: грунты в интервале глубин 0,0-2,0 м по содержанию легко и среднерастворимых солей незасолённые.

6.2 Проектные решения

6.2.1 Генеральный план

Участок работ находится в 5 км на северо-восток от г.Актобе и представляет собой территорию для производства работ и застройки тепличных комплексов.

Связь с областным центром осуществляется по автодороге с асфальтовым покрытием. Климат района резко-континентальный, с холодной зимой и жарким летом.

Растительность степная травянистая, характерная для зоны степей.

Участок строительства относительно ровный.

Технические показатели

таблица №1

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Показатели
1	Строительный объем	М3	420,0
2	Общая площадь	М2	310,0
3	Общая площадь застройки	М2	3150,0
4	Площадь территории	га	4,0

6.2.2 Технологические Решения

Производство гофрированного картона.

Первым этапом необходимо произвести гофрокартон состоящий из трех или пяти слоев бумаги. Технологическое оборудование, используемое на первом этапе: линия по производству трех-, пятислойного гофрокартона, формат 1600мм, максимальная скорость 150 м/мин., рабочая 130 м/мин. Сырьем для производства служит бумага и картон в рулонах шириной от 700 мм до 1600 мм. Для размотки и подачи бумаги используются раскаты для рулонов. Для загрузки рулонов на раскаты предназначены рельсы с транспортными тележками. С раскатов бумага и картон через подогреватели подаются на гофропресс, где бумага еще раз подогревается, увлажняется, проходит через пару гофрирующих валов и гофрируется. Затем на нее наносится крахмальный клей и приклеивается к картону внутреннего слоя. Далее, полученный двухслойный картон по наклонному транспортеру попадает на накопительный мост, где происходит схватывание клея. На следующей стадии двуслойный гофрокартон и картон для лицевого слоя проходят через подогреватель и попадают на клеепромазочную машину, где на верхушки гофров наносится крахмальный клей. Далее двуслойный гофрокартон и картон для лицевого слоя попадают на сушильно-охладительный стол, где происходит соединение слоев, склеивание и охлаждение. После сушильного стола полотно гофрокартона, через нож для вырубки брака, попадает на продольно-резательную машину, где нарезаются полосы необходимой ширины, а поперечно-резательная машина отрубает необходимую длину. Полученные таким образом заготовки укладываются с помощью листоукладчика в стопы и выводятся из гофроагрегата для следующего этапа изготовления гофроупаковки.

Производство упаковки из гофрокартона.

На данном этапе используются различные виды перерабатывающего оборудования для производства различных видов гофроупаковки.

Для производства четырехклапанных гофрокоробов наиболее распространённых средних размеров используется автоматическая линия Boxmaker 1024 KFGC. Максимальный формат используемой заготовки 1000х2400мм минимальный 260х650мм. На заготовку из гофрокартона наносится до 3-х цветов печати, высекаются клапана, высекаются ручки, отверстия для вентиляции, затем высеченная заготовка подается в фальцевально склеивающую секцию, где наносится клей на клеевой клапан, заготовка фальцуется(складывается), подбивается для выравнивания склейки и попадает на счетчик-эжектор, где происходит формирование пачки готовых гофрокоробов. Полученные пачки гофрокоробов обвязываются в автоматической машине для обвязки и выравнивания стоп Transpak TP-702CQ-M.

6.2.3 Архитектурно-строительные решения

Здание -одноэтажное, металлокаркасное, отопливаемое прямоугольной конфигурации с размерами в осях 24 х 110 м. Высота этажа принята 6,0 м.

За условную отметку 0,000 принять уровень пола склада.

Коэффициент надежности 0,95 .

Архитектурно-планировочное решение обусловлено технологическими требованиями нормативных документов, примененными проектом и с созданием архитектурно – эстетической выразительности.

Конструктивная схема принята пролетом по 12 м.с продольным шагом колонн 6м.

Фундаменты - монолитные железобетонные столбчатого типа.

Наружные стены из профлиста с утелением по металлическим прогонам

Стены цоколя- бетонные.

Колонны и балки покрытия-металлические

Покрытия из профлиста по металлическим прогонам.

Кровля - двускатная.

Окна - металлопластиковые.

Ворота - металлические.

Полы-бетонные.

Отмостка - бетонная.

Цоколь-отделка плиткой типа «кабанчик»Отмостка - бетонная из бетона В7,5.

Производство работ вести в соответствии со СНИП РК 5.03-37-2005 "Несущие и ограждающие конструкции".

Перед началом сварочных работ произвести очистку свариваемых поверхностей механическим способом. Степень очистки поверхности конструкций - 3 по ГОСТ 9.402-80

Конструкция сварная, при ручной сварке применять электроды Э-42 для стали. марки Ст.3.

Сварные швы по ГОСТ 5264-80, катеты сварных швов принимать по толщине свариваемых элементов.

Стальные конструкции покрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 в 2-слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в 1-слой согласно СНИП РК 2.01-19-2004.

Огнезащиту стальных конструкций выполнить вспучивающим покрытием ВПМ-2(ГОСТ25131-82) при расходе 6 кг/м2 и при толщине покрытия после вспучивания 4 мм.

Гидроизоляцию бетонных и железобетонных поверхностей, соприкасающихся с грунтом, выполнить за два раза горячим битумом БН II по грунтовке из 40% раствора битума в керосине. Под фундаменты предусмотрена песчаная подготовка.

Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного слоя грунта, слоями не более 20 см с тщательной трамбовкой.

Стальные конструкции разработаны в соответствии с СНИП РК 5.04-23-2002 «Стальные конструкции. Нормы проектирования».

Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с СНиП РК «Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки».

Материал конструкций

а. Для фасонного проката толщиной до 30 мм:

--- сталь марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380 или марки С235 по ГОСТ 27772- для балок

--- сталь марки ВСт 3кп2 по ГОСТ 380 – для элементов настила и ограждений.

б. Для листового проката толщ. до 30 мм

--- сталь марки 09Г2 по ГОСТ 19281 или марки С345 по ГОСТ 27772 – фасонные элементы узлов соединений ,ребра жесткости.

в. Для листового проката толщиной до 2 мм.

--- сталь марки ВСТ3кп2 по ГОСТ 380 – для элементов настила и ограждений.

Монтажные соединения на сварке и болтовые.

Болты нормальной точности В по ГОСТ 7798, класса прочности 8.8 и 5.8.

Гайки нормальной точности В по ГОСТ 5915.

Шайбы плоские по ГОСТ 11371-78

Шайбы пружинные по ГОСТ 6402-70

Болты должны иметь заводское клеймо с маркировкой класса прочности

Стопорение гайки выполнять путем установки пружинной шайбы и второй контргайки.

Заводские соединения – сварные.

Электроды покрытые марки Э50 по ГОСТ 9467 – для сталей С345 и 09Г2С

Э42А по ГОСТ 9467 - для сталей марки Ст3

Сварные швы по ГОСТ 5264-80

В деталях узлов даны решения соединений конструкций.

6.3 Инженерное обеспечение, сети и системы

Электротехнические решения

Распределение электроэнергии электроосвещения и розеток выполняется распределительным щитом типа ЩРН-12.

Освещение выполнено светильниками с люминесцентными лампами. Светильники выбраны в соответствии с назначением помещений и характеристикой окружающей среды. Выключатели и розетки устанавливаются в утопленном виде на высоте 1м. от пола. Выключатели устанавливаются, только на фазных проводах. Групповые сети освещения, выполняются кабелем ВВГ-3х1,5мм2 под слоем штукатуркой и в пустотах плит перекрытия. Групповые розеточные сети с заземляющими контактами на 16А, выполняются кабелем ВВГ-3х2,5мм2 под слоем штукатуркой. Проектом предусматривается аварийное освещение. В качестве аварийного щита принят щит типа ЩРВ-9.

Согласно системе защитного заземления TN-S все однофазные цепи выполнены по схеме (L-N-PE) по 3-х проводной системе (L- фазный, N- нулевой, PE-нулевой защитный проводник).

Питание распределительных щитков, выполняются маркой 1/2012 - 15 - ЭМ.

Монтаж выполнить согласно ПУЭ РК-2007 и СНиП РК 4.04-06-2002.

Условные обозначения выполнены в соответствии с ГОСТ 21.608-84 издание 2003г., ГОСТ 21.403-80 издание 2003г., ГОСТ 21.614-88 издание 2003г. и дополнениями к ГОСТу 21608-84

6.4 Охрана окружающей среды

Оценка воздействия на атмосферный воздух

На период строительства определены 9 источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, их них: 3 организованный источник и 6 неорганизованных источников: котлы битумные передвижные (0001), электростанции передвижные дизельные (0002), компрессора передвижные (0003), снятие ПРС, разработка грунта, уплотнение грунта, засыпка траншей (6001), пересыпка пылящих материалов (6002), лакокрасочные работы (6003), сварочные работы (6004), агрегат для сварки полиэтиленовых труб (6005), спецтехника (6006).

При проведении строительных работ в атмосферу будут выбрасываться загрязняющие вещества от стационарных источников 10 наименований, от передвижных – 9 наименований.

Выбросы загрязняющих веществ при строительстве от стационарных источников составят: 2.88024324 т/период вредных загрязняющих веществ на период работ. Из них: 2.83791175 т/период твердых загрязняющих веществ и 0.04233149 т/период жидких и газообразных.

При эксплуатации источники выбросов загрязняющих веществ отсутствуют.

На период строительства и эксплуатации объект в соответствии с Санитарными правилами «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов» утвержденный приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от «20» марта 2015 года №237, не классифицируется соответственно СЗЗ не устанавливается. Объект строительства относится к IV категории согласно ст. 40 Экологическому Кодексу РК.

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию на период строительства

таблица №2

Производство цех, участок	Номер ист. выброса	Нормативы выбросов загрязняющих веществ						
		Существ. положение на 2019 год		На 2019 год		П Д В		Год дос-тиж. ПДВ
Код и наименование загрязняющего вещества		г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Неорганизованные источники								

(0123) Железо (II, III) оксиды /в пересчете на железо/ (277)								
Строительство	6004			0.0000743	0.0005427	0.0000743	0.0005427	2019
(0143) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (332)								
Строительство	6004			0.00000784	0.0000588	0.00000784	0.0000588	2019
(0337) Углерод оксид (594)								
Строительство	6006			0.00001	0.0000009	0.00001	0.0000009	2019
(0616) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)								
Строительство	6003			0.000000824	0.0141246	0.000000824	0.0141246	2019
(0621) Метилбензол (353)								
Строительство	6003			0.000000358	0.0038874	0.000000358	0.0038874	201

окончание таблицы №2

1	2	3	4	5	6	7	8	9
(0827) Хлорэтилен (656)								

Строительство	6006			0.00000462	0.00000039	0.00000462	0.00000039	2019
(1210) Бутилацетат (110)								
Строительство	6003			0.000000069	0.0007524	0.000000069	0.0007524	2019
(1401) Пропан-2-он (478)								
Строительство	6003			0.00000015	0.0016302	0.00000015	0.0016302	2019
(2752) Уайт-спирит (1316*)								
Строительство	6003			0.000001542	0.0219356	0.000001542	0.0219356	2019
(2908) Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния (шамот, цемент, пыль цементного(503)								
Строительство	6001			0.00114	0.2173	0.00114	0.2173	2019
	6002			0.01784	2.62	0.01784	2.62	2019
	6004			0.000001936	0.00001025	0.000001936	0.00001025	2019
Итого по неорганизованным:				0.01908164	2.88024324	0.01908164	2.88024324	
Всего по предприятию:				0.01908164	2.88024324	0.01908164	2.88024324	

Оценка воздействия на поверхностные водные объекты

Для создания нормальных производственно-бытовых условий персонала, занятого на строительных работах, требуется обеспечение его водой хозяйственно-питьевого назначения.

Водоснабжение для технических нужд будет производиться за счет собственных источников Генподрядчика, для питьевого водоснабжения строительных бригад будет привозная бутилированная вода.

Хозяйственно-бытовые воды будут отводиться в биотуалет и по мере накопления вывозиться согласно договору со специализированной организацией.

Расход воды при строительства на хозяйственно-питьевые нужды – 108 м^3/период, на технические нужды – 50 м^3/период.

Общее количество воды составляет: 158 м^3/период. Водоотведение сточных вод – 75,8 м^3/период.

Водоснабжение при эксплуатации не предусмотрено.

В связи с кратковременностью работ на период строительства и незначительным количеством выбросом загрязняющих веществ, а также в связи с отсутствием возможных источников воздействия на водные ресурсы влияние на водные объекты оказываться не будет.

В связи с тем, что в районе 2 км от территории предприятия отсутствуют поверхностные воды, проведение контроля водных ресурсов не требуется.

Отходы производства и потребления

Для охраны почв от негативного воздействия отходов, образующихся при строительстве, предусмотрен организованный сбор, временное накопление и утилизация образующихся отходов. Накопление отходов осуществляется в герметичных металлических контейнерах, исключающих возможное загрязнение почв территории занятой под строительство.

Отходы на период строительства: твёрдо-бытовые отходы, строительные отходы, огарки сварочных электродов, тара из-под лакокрасочных материалов.

Отходы на период эксплуатации: отсутствуют.

При реализации намечаемой деятельности общее количество отходов составляет: 18,376434 т/период строительства.

Нормативы размещения отходов производства и потребления на период строительства

таблица №3

Наименование отходов	Образование,	Размещение,	Передача сторонним

	т/период	т/период	организациям, т/период
Всего	18,376434	-	18,376434
В т.ч. отходов производства	17,066434	-	17,066434
Отходов потребления	1,31	-	1,31
Янтарный уровень опасности			
Использованная тара из-под ЛКМ	0,005909	-	0,005909
Зеленый уровень опасности			
Твердо-бытовые отходы	1,31	-	1,31
Строительный мусор	17,06	-	17,06
Огарки сварочных электродов	0,000525	-	0,000525

Оценка воздействия на почву, растительность и животный мир

Влияние намечаемой деятельности на почвенный покров связано преимущественно с факторами механического воздействия.

На период ведения работ источниками воздействия на почвенный покров являются: неорганизованные и стационарные источники, а также автотранспорт, который при своем движении нарушают почвенно-растительный покров.

Поступления в почву выбросов комплексного состава при строительстве вызывает количественные и качественные изменении в составе почвенных микроорганизмов, ингибирует процессы разложения, минерализации и трансформации азота в почвах.

В целом при реализации комплекса мероприятий, направленных на минимизацию воздействия на почвенный покров, проведение рекультивации нарушенных земель можно прогнозировать умеренное воздействие на почвенный покров.

После завершения всех работ и рекультивации почвенный покров в течение короткого времени восстановит свое первоначальное состояние. В проекте предусмотрен ряд технических решений для предотвращения аварийных ситуаций.

Проект оценки воздействия на окружающую среду выполнен в соответствии с требованиями Экологического Кодекса РК от 9 января 2007 года № 212, Инструкции по проведению оценки воздействия на окружающую среду при разработке предплановой, плановой, предпроектной и проектной документации, утвержденной приказом МООС РК от 28 июня 2007 года №204-п, Методики определения нормативов эмиссии в окружающую среду, утвержденной Приказом Министра окружающей среды и водных ресурсов Республики Казахстан от 11 декабря 2013 года №110-п.

6.5. Оценка соответствия проекта санитарным нормам и гигиеническим правилам

Рабочий проект соответствует требованиям санитарных правил "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда и бытового обслуживания при строительстве, реконструкции, ремонте и вводе, эксплуатации объектов строительства" утвержденных приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от 28 февраля 2015 года № 177.

6.6 Организация строительства

Проектом определены объемы основных строительно-монтажных работ: потребность в основных строительных материалах, механизмах и транспортных средствах, трудоемкость и сроки строительства**.** Продолжительность строительства определена согласно СНиП РК 1.04.03-2008 и составляет 4 месяца.

7. ЭКСПЕРТНАЯ ОЦЕНКА ПРОЕКТНЫХ РЕШЕНИЙ И РЕЗУЛЬТАТЫ ЭКСПЕРТИЗЫ

7.1 Оценка проектных решений

В целом проект разработан в необходимом объеме, в соответствии с заданием на проектирование, иными исходными данными, техническими условиями и требованиями.

Проектные решения с учетом внесенных изменений по разделу 7.2 соответствуют нормативным требованиям по санитарной, экологической, пожарной безопасности, функциональному назначению объекта.

7.2. Изменения и дополнения, внесенные в рабочий проект, в процессе экспертизы

8. ВЫВОДЫ

С учётом внесённых изменений и дополнений, рабочий проект « Строительство цеха по изготовлению гофрокартона по адресу: г.Актобе, 41 разъезд уч.№485» соответствует требованиям государственных нормативов, действующих в Республике Казахстан, и рекомендуется для утверждения в установленном порядке с нижеприведенными основными технико-экономическими показателями:

продолжительность строительства 4,0мес.

1. Настоящее экспертное заключение выполнено с учетом исходных материалов (данных), утвержденных заказчиком для проектирования, достоверность которых гарантирована Кулмашевым А.Б. в соответствии с условиями договора

2. При представлении на утверждение и выдаче на производство работ проект (рабочий проект) подлежит проверке на соответствие его с настоящим заключением экспертизы.

3. До начала производства работ проект (рабочий проект) подлежит утверждению в установленном порядке не позднее 3 месяцев.

8. ТҰЖЫРЫМДАР:

1. Енгізілген өзгерістер мен толықтыруларды ескере отырып «Ақтөбе қаласындағы гофрленген тақтаны дайындау бойынша цех құрылысы, 41 деңгей, 485 бөлік» жұмыс жобасы Қазақстан Республикасында қолданылатын мемлекеттік нормативтердің талаптарына сай келеді және төменде келтірілген негізгі техника - экономикалық көрсеткіштерімен бекітілуге ұсынылады:

құрылыс ұзақтығы 4,0 ай.

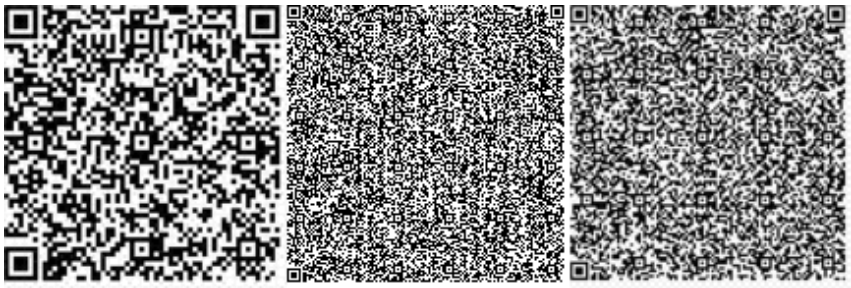
2. Осы сараптау қорытындысы жобалау үшін тапсырыс беруші бекіткен бастапқы материалдарды (мәліметтерді) есепке алумен орындалды, олардың дұрыстығына шарттың талаптарына сәйкес КУлмашев А.Б. шаруа қожалығы кепілдік етеді.

3. Жоба (жұмыс жобасы) бекітілуге ұсынылғанда және өндіріс жұмысына берілген кезде, оның мемсараптаманың нағыз тұжырымымен сәйкестілігі тексерілуге жатады.

4. Жоба (жұмыс жобасы) өндіріс жұмысы басталғанға дейін қойылған тәртіп бойынша 3 ай мерзімі аралығында бекітілуге жатады.

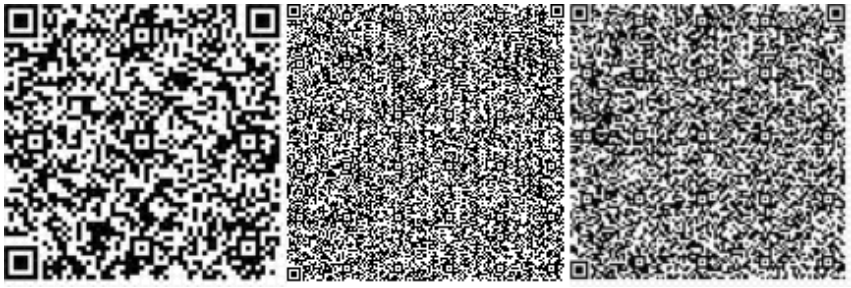
Кульманов Ж.Б.

Эксперт



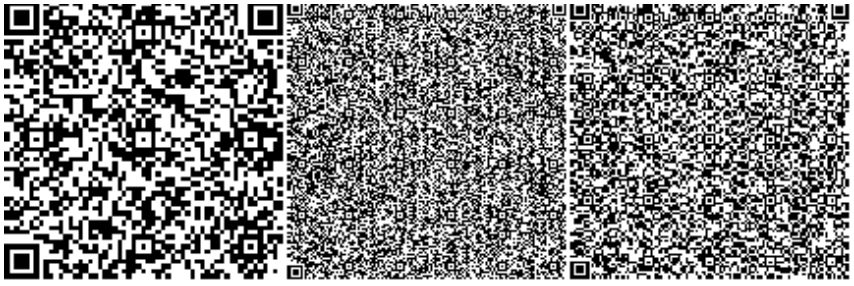
Гиголашвили Е.М.

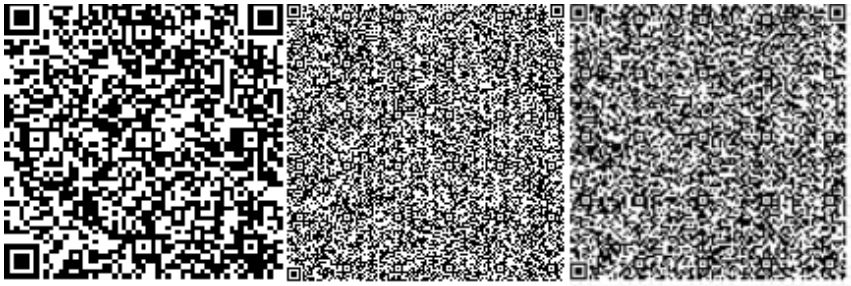
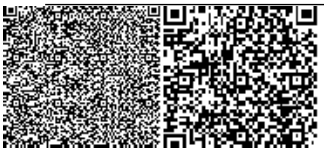
Эксперт



Тулегенов Е.Б.

Эксперт



Сеитова А.С.

Директор