# Ограждение территории

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

Ведомость основного комплекта АС.

| Лист | Наименование | Примечание |
|---|---|---|
| 1 | Общие данные | |
| 2 | Разбивочный чертеж ограждения | |
| 3 | Распашная ворота В-1. Металлическая калитка К-1 | |
| | Металлические ограждения ОГ-1...ОГ-4 | |
| 4 | Спецификация расхода материалов на 1 элемент ограждения | |
| | | |

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ:

1. Район строительства : с. Мунайшы, Каракиянского района
   Исходные данные :
   - климатический район строительства IУ.подрайон "Г" СП РК 2.04-01-2017;
   - вес снегового покрова - 50 кг/м2 (НТП РК 01-01-3.1 (4.1)-2017);
   - нормативный ветровой напор - 48 кгс/м2 (НТП РК 01-01-3.1 (4.1)-2017);
   - расчетная сейсмичность здания - менее $6_2$ баллов согласно СП РК 2.03-30-2017*.
2. Рабочий проект разработан на основании задания на проектирования выданное заказчиком.
3. За относительную отм.0,000 принять уровень спланированной земли.
4. Фундаменты - монолитные из бетона кл. В7.5, F15, W4.
5. Гидроизоляцию выполнить обмазкой горячим битумом за 2 раза.
6. Перед изготовлением индивидуальных изделий металлических ограждений контрольные замеры между стойками.
7. Очистить поверхностей стальных элементов от окислов (окалины, ржавчины и т.д.) перед нанесением защитных покрытий должна быть не ниже третьей по ГОСТ 9.402-2004.
   Все металлические элементы окрасить маслянной краской за 2 раза.
8. Сварку произвести электродами Э42 ГОСТ 9467-75* толщиной не менее толщины свариваемых элементов.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие пожарную, взрыво-пожарную и взрывную безопасность эксплуатации здания.

Главный инженер проекта _____ Бегендик Б.О.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | N.док. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| ГИП | | Бегендик Б | | | 11.22 |
| Исполнил | | Халеев С | | | 11.22 |
| Проверил | | Бегендик Б | | | 11.22 |

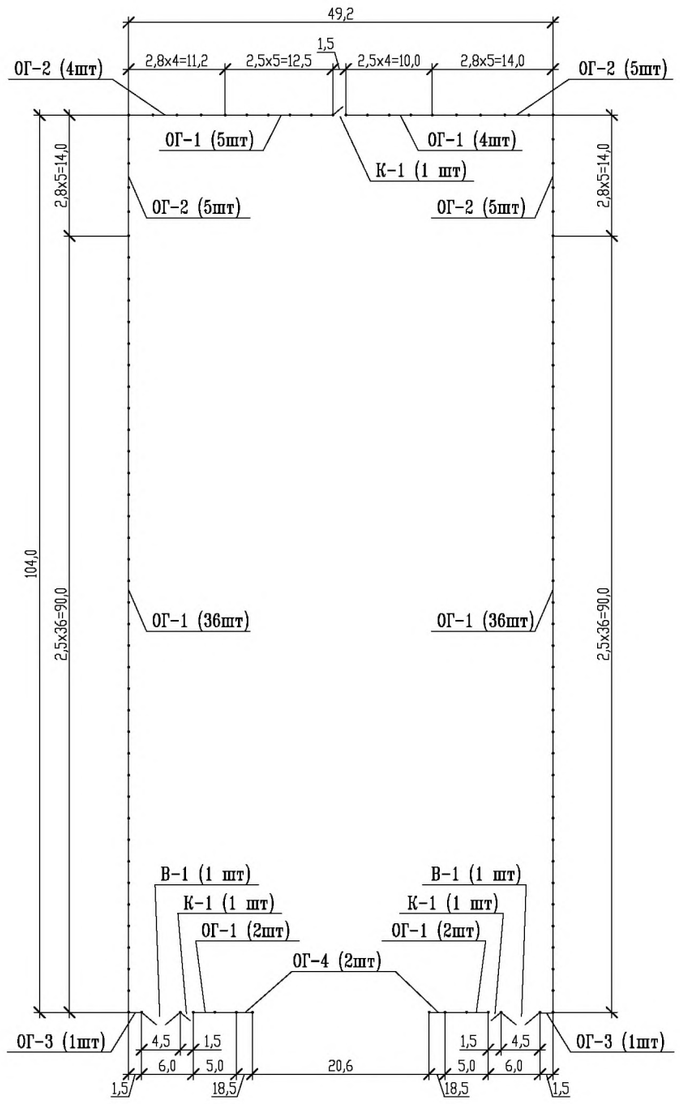
02-03/23-АС

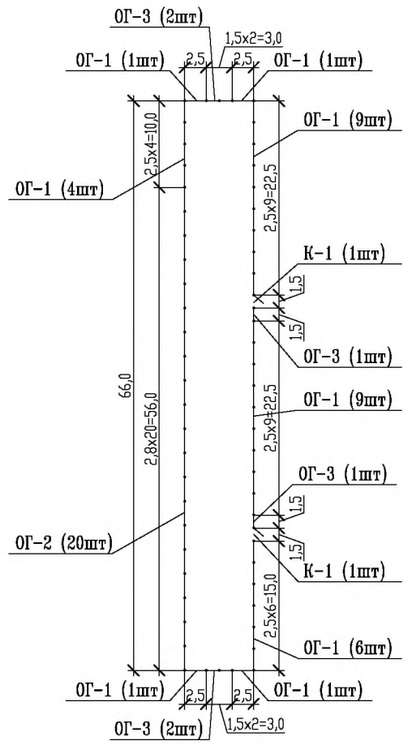
Разработка ПСД на "Строительства спорт зала ангарного типа в селе Мунайшы"

| Ограждение территории | Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|---|
| | РП | 1 | |
| Общие данные | ТОО "Актаугражданпроект" | | |

формат А3

## Разбивочный чертеж ограждения
М 1:500




**Спецификация к схеме расположения элементов ограждения**

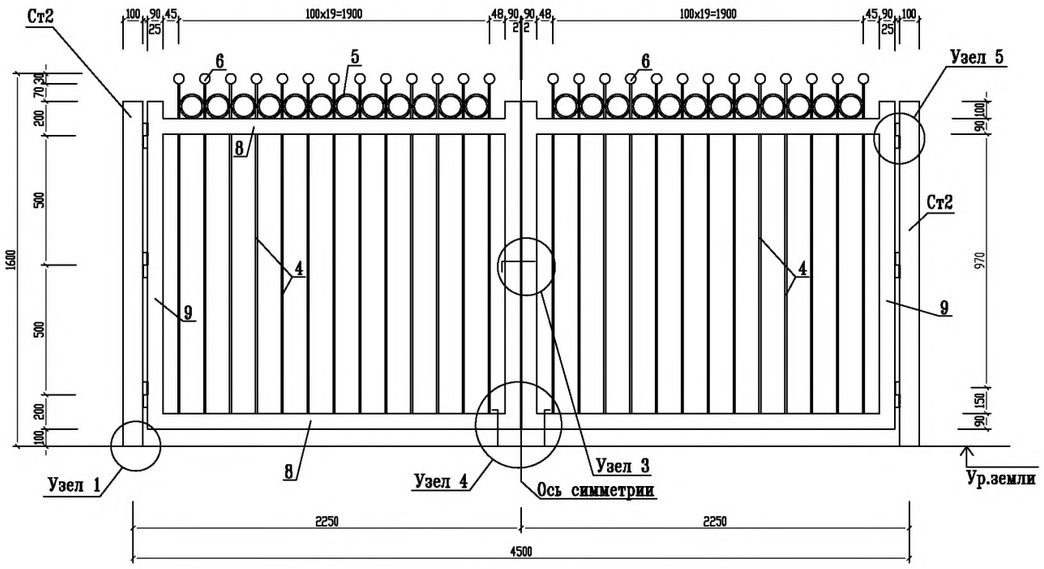
| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. шт. | Масса ед.кг. | Прим. |
|---|---|---|---|---|---|
| ОГ-1 | АС-3 | Метал. ограждение ОГ-1 | 117 | | L=2500мм |
| ОГ-2 | АС-3 | Метал. ограждение ОГ-2 | 39 | | L=2800мм |
| ОГ-3 | АС-3 | Метал. ограждение ОГ-3 | 8 | | L=700мм |
| ОГ-4 | АС-3 | Метал. ограждение ОГ-4 | 2 | | L=1850мм |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Ст-1 | АС-3 | Металлическая стойка Ст-1 | 163 | | |
| Ст-2 | АС-3 | Металлическая стойка Ст-2 | 12 | | |
| В-1 | АС-3 | Металлическая ворота В-1 | 2 | | |
| К-1 | АС-3 | Металлическая калитка К-1 | 5 | | |
| | | | | | |

1. Перед изготовлением индивидуальных изделий металлических ограждений произвести контрольные замеры между стойками.
2. Гидроизоляцию выполнить обмазкой горячим битумом за 2 раза.
3. Очистить поверхностей стальных элементов от окислов (окалины, ржавчины и т.д.) перед нанесением защитных покрытий должна быть не ниже третьей по ГОСТ 9.402-80. Все металлические элементы окрасить маслянной краской за 2 раза.
4. Сварку произвести электродами Э42 ГОСТ 9467-75* толщиной не менее толщины свариваемых элементов.
5. Спецификацию элементов металлических ограждении смотри на листе АС-4.
6. Металлические стойки Ст-1 установить к ограждениям, а стойки Ст-2 к воротам и калиткам.

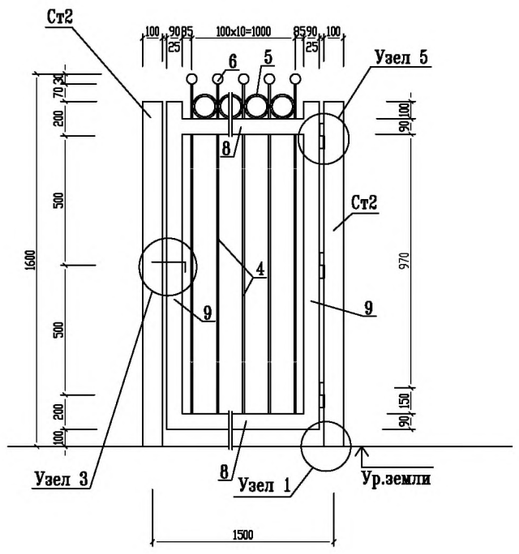
| Изм. | Кол.уч. | Лист | N.док. | Подп. | Дата | 02-03/23-АС | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Разработка ПСД на "Строительства спорт зала ангарного типа в селе Мунайшы" | | |
| ГИП | | Бегендик Б | | | 11.22 | Ограждение территории | Стадия | Лист | Листов |
| Исполнил | | Халеев С | | | 11.22 | | РП | 2 | |
| Проверил | | Бегендик Б | | | 11.22 | | | | |
| | | | | | | Разбивочный чертеж ограждения М 1:500 | ТОО "Актаугражданпроект" | |

Формат: А2

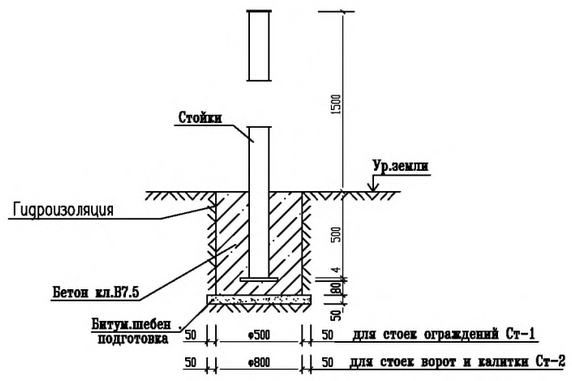
## Распашная ворота В-1
М1:25



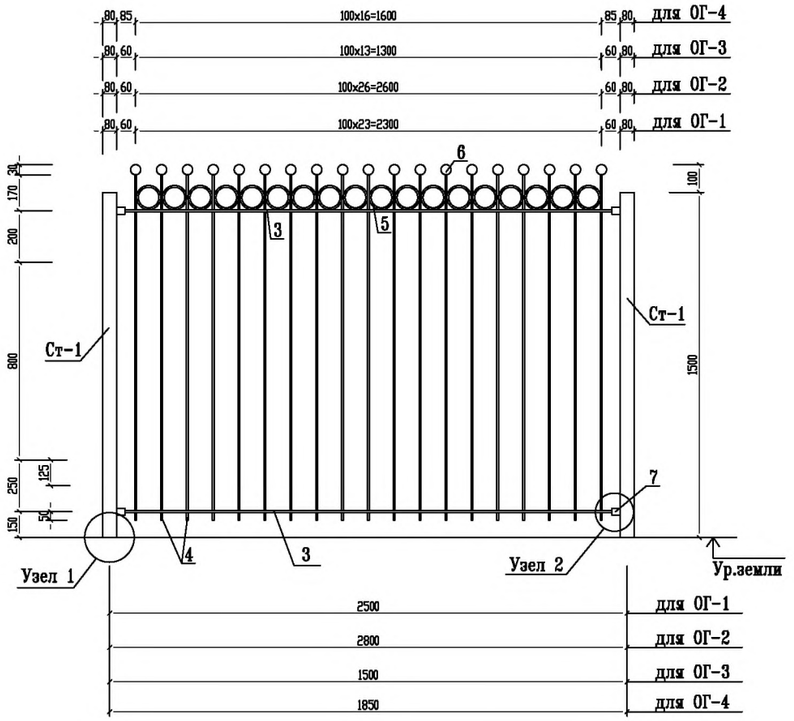

## Металлическая калитка К-1
М1:25




## Узел 1
М1:25




## Металлические ограждения ОГ-1 ... ОГ-4
М1:25




1. Все металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза.
2. Сварку произвести электродами Э42 ГОСТ 9467-75* толщиной не менее толщины свариваемых элементов.
3. Гидроизоляцию выполнить обмазкой горячим битумом за 2 раза.
4. Спецификацию элементов и узлы 2...5 смотри на листе АС-4.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | N.док. | Подп. | Дата | 02-03/23-АС | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Разработка ПСД на "Строительства спорт зала ангарного типа в селе Мунайшы" | | |
| ГИП | | Бегендик Б | | | 11.22 | Ограждение территории | Стадия | Лист | Листов |
| Исполнил | | Халеев С | | | 11.22 | | РП | 3 | |
| Проверил | | Бегендик Б | | | 11.22 | | | | |
| | | | | | | Распашная ворота В-1<br>Металлическая калитка К-1<br>Металл. ограждения ОГ-1...ОГ-4 | ТОО "Актаугражданпроект" | |

**формат: А2**

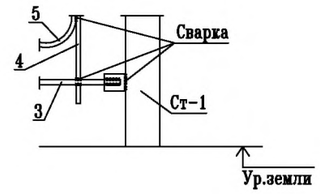
## Спецификация расхода материалов на 1 элемент ограждения

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. шт. | Масса ед.кг. | Прим. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Ст-1 | | | |
| 1 | ГОСТ 8639-82<br>ГОСТ 103-2006 | Профиль □80х80х4мм L=2000мм<br>Пластина 100х100х4мм | 1<br>2 | 18,7<br>0,31 | |
| | | Ст-2 | | | |
| 2 | ГОСТ 8639-82<br>ГОСТ 103-2006 | Профиль □ 100х100х4мм L=2000мм<br>Пластина 120х120х4мм | 1<br>2 | 34,4<br>0,45 | |
| | | ОГ-1 | | | |
| 3 | ГОСТ 2591-2006 | Ст. квадратная 10 L=2380 мм | 2 | 1,87 | |
| 4 | ГОСТ 2591-2006 | Ст. квадратная 8 L=1470 мм | 24 | 0,74 | |
| 5 | ГОСТ 2591-2006 | Ст. квадратная 8 L=450 мм | 23 | 0,23 | |
| 6 | ГОСТ 10704-91* | Труба ⌀30х2мм L=10 мм | 24 | 0,014 | |
| 7 | ГОСТ 103-2006 | Пластина 60х30х3мм | 4 | 0,04 | |
| | | | | | |
| | | ОГ-2 | | | |
| 3 | ГОСТ 2591-2006 | Ст. квадратная 10 L=2680 мм | 2 | 2,10 | |
| 4 | ГОСТ 2591-2006 | Ст. квадратная 8 L=1470 мм | 27 | 0,74 | |
| 5 | ГОСТ 2591-2006 | Ст. квадратная 8 L=450 мм | 26 | 0,23 | |
| 6 | ГОСТ 10704-91* | Труба ⌀30х2мм L=10 мм | 27 | 0,014 | |
| 7 | ГОСТ 103-2006 | Пластина 60х30х3мм | 4 | 0,04 | |
| | | | | | |
| | | ОГ-3 | | | |
| 3 | ГОСТ 2591-2006 | Ст. квадратная 10 L=1380 мм | 2 | 1,08 | |
| 4 | ГОСТ 2591-2006 | Ст. квадратная 8 L=1470 мм | 14 | 0,74 | |
| 5 | ГОСТ 2591-2006 | Ст. квадратная 8 L=450 мм | 13 | 0,23 | |
| 6 | ГОСТ 10704-91* | Труба ⌀30х2мм L=10 мм | 14 | 0,014 | |
| 7 | ГОСТ 103-2006 | Пластина 60х30х3мм | 4 | 0,04 | |
| | | | | | |
| | | ОГ-4 | | | |
| 3 | ГОСТ 2591-2006 | Ст. квадратная 10 L=1730 мм | 2 | 1,36 | |
| 4 | ГОСТ 2591-2006 | Ст. квадратная 8 L=1470 мм | 17 | 0,74 | |
| 5 | ГОСТ 2591-2006 | Ст. квадратная 8 L=450 мм | 16 | 0,23 | |
| 6 | ГОСТ 10704-91* | Труба ⌀30х2мм L=10 мм | 17 | 0,014 | |
| 7 | ГОСТ 103-2006 | Пластина 60х30х3мм | 4 | 0,04 | |
| | | | | | |

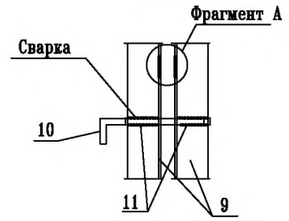
## Спецификация расхода материалов на 1 элемент ограждения

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. шт. | Масса ед.кг. | Прим. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | В-1 | | | |
| | | | | | |
| 4 | ГОСТ 2591-2006 | Ст. квадратная 8 L=1380 мм | 40 | 0,69 | |
| 5 | ГОСТ 2591-2006 | Ст. квадратная 8 L=450 мм | 38 | 0,23 | |
| 6 | ГОСТ 10704-91* | Труба ⌀30х2мм L=10 мм | 40 | 0,014 | |
| 8 | ГОСТ 12336-84* | Профиль □ 90х45х3мм L=1993мм | 4 | 11,96 | |
| 9 | ГОСТ 12336-84* | Профиль □ 90х45х3мм L=1400мм | 4 | 8,40 | |
| 10 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура ⌀18 А400 L=500 мм | 3 | 1,00 | |
| 11 | ГОСТ 10704-76 | Труба ⌀22х2 мм L=80 мм | 4 | 0,08 | |
| 12 | ГОСТ 103-2006 | Пластина 50х65х6мм | 2 | 0,15 | |
| 13 | ГОСТ 34028-2016 | Петля из арм.⌀23 А240 L=150 мм | 6 | 0,94 | |
| | | К-1 | | | |
| | | | | | |
| 4 | ГОСТ 2591-2006 | Ст. квадратная 8 L=1380 мм | 11 | 0,69 | |
| 5 | ГОСТ 2591-2006 | Ст. квадратная 8 L=450 мм | 10 | 0,23 | |
| 6 | ГОСТ 10704-91* | Труба ⌀30х2мм L=10 мм | 11 | 0,014 | |
| 8 | ГОСТ 12336-84* | Профиль □ 90х45х3мм L=1170мм | 2 | 7,02 | |
| 9 | ГОСТ 12336-84* | Профиль □ 90х45х3мм L=1400мм | 2 | 8,40 | |
| 10 | ГОСТ 34028-2016 | Арматура ⌀18 А400 L=500 мм | 1 | 1,00 | |
| 11 | ГОСТ 10704-76 | Труба ⌀22х2 мм L=80 мм | 2 | 0,08 | |
| 12 | ГОСТ 103-2006 | Пластина 50х65х6мм | 2 | 0,15 | |
| 13 | ГОСТ 34028-2016 | Петля из арм.⌀23 А240 L=150 мм | 3 | 0,94 | |
| | | | | | |
| | | Бетон кл. В7.5, F15, W4 (под Ст-1) | | | 0,11 м3 |
| | | Бетон кл. В7.5, F15, W4 (под Ст-2) | | | 0,29 м3 |

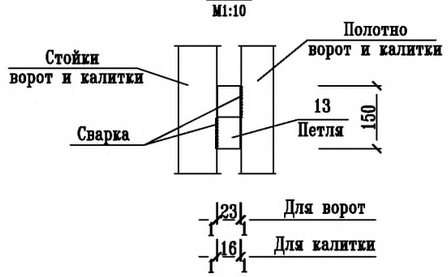
Узел 2
М1:10



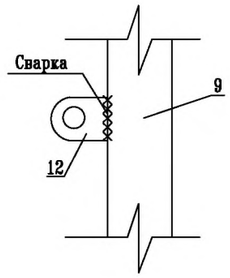

Узел 3
М1:10



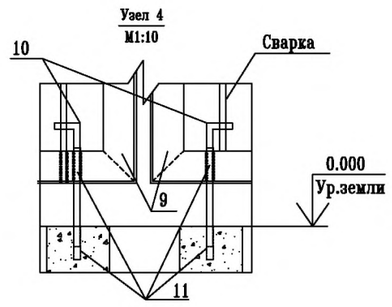

Узел 5
М1:10




Фрагмент А
М1:5




Узел 4
М1:10




1. Все металлические элементы окрасить маслянной краской за 2 раза.
2. Сварку произвести электродами Э42 ГОСТ9467-75* толщиной не менее толщины свариваемых элементов.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | N.док. | Подп. | Дата | 02-03/23-АС | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Разработка ПСД на "Строительства спорт зала ангарного типа в селе Мунайшы" | | | |
| ГИП | | Бегендик Б | | | 11.22 | Ограждение территории | Стадия | Лист | Листов |
| Исполнил | | Халеев С | | | 11.22 | | РП | 4 | |
| Проверил | | Бегендик Б | | | 11.22 | | | | |
| | | | | | | Спецификация расхода материалов на 1 элемент ограждения | ТОО "Актаугражданпроект" | | |

Формат: А2