Акт приемки объекта в эксплуатацию

"28" декабря 2017 года

Заказчик **Товарищество с ограниченной ответственностью «Павлодарский нефтехимический завод», 140000, Республика Казахстан, Павлодарская область, город Павлодар, улица Химкомбинатовская, строение 1**

фамилия, имя, отчество (при наличии) – для физических лиц, наименование организации – для юридических лиц, почтовый индекс, область, город, район, населенный пункт, наименование улицы, номер дома/здания (стационарного помещения)

на основании:

Декларации о соответствии **от 06 декабря 2017 года, Общество с ограниченной ответственностью «Rominserv S.R.L.», 140000, Республика Казахстан, города Павлодар, улица Химкомбинатовская, 1, здание АБК № 59, 1 этаж, Хегай Сергей Валентинович – заместитель Генерального директора**

дата декларации, наименование подрядной (генподрядной) организации, фамилия, имя, отчество (при наличии) руководителя, юридический адрес

Декларации о соответствии **от 11 декабря 2017 года, Товарищество с ограниченной ответственностью «NFC Kazakhstan», 140000, Республика Казахстан, города Павлодар, улица Чайковского, 2, Генеральный директор Qin Junman (Цин Цзинман)**

дата декларации, наименование подрядной (генподрядной) организации, фамилия, имя, отчество (при наличии) руководителя, юридический адрес

Декларации о соответствии **от 29 ноября 2017 года, Товарищество с ограниченной ответственностью «МегаСтройПлюс», директор Плясунов Евгений Петрович, 140000, Республика Казахстан, город Павлодар, улица Химкомбинатовская, 1**

дата декларации, наименование подрядной (генподрядной) организации, фамилия, имя, отчество (при наличии) руководителя, юридический адрес

Декларации о соответствии **от 29 ноября 2017 года, Открытое акционерное общество «Омское монтажное управление специализированное № 1», руководитель – директор филиала Ландль Роман Викторович, 140000, Республика Казахстан, город Павлодар, улица Лермонтова, д. 47, офис 34**

дата декларации, наименование подрядной (генподрядной) организации, фамилия, имя, отчество (при наличии) руководителя, юридический адрес

Заключения о качестве строительно-монтажных работ **от 15 ноября 2017 года, Товарищество с ограниченной ответственностью «АРСнаб и К», 010000, Республика Казахстан, город Астана, район Сары-Арка, ул. 187, дом 16, НП 10.**

Жумажанов Калы Каратаевич – аттестат эксперта № KZ34VJE00017918 от 31.06.2016 года, Исеналинов Асет Рамазанович – аттестат эксперта № KZ38VJE00030747 от 25.09.2017 года, Джакупов Ринат Магжанович – аттестат эксперта № 06345 от 02.12.2013 года.

дата заключения, наименование организации, фамилия, имя, отчество (при наличии) экспертов технического надзора, № и дата получения аттестатов

Заключения о качестве строительно-монтажных работ **от 14 декабря 2017 года, Товарищество с ограниченной ответственностью «Engineering Supervision Service», Республика Казахстан, город Павлодар, ул. 1-ая Южная, дом 5,**

Ахтамберов Жантас Сансызбаевич – аттестат эксперта № KZ08VJE00022266 от 27.01.2017 года, Айтжанов Акат Нурмашович – аттестат эксперта № KZ51VJE00029834 от 23.08.2017 года, Сагалбаев Ибрай Мунерович – аттестат эксперта № 06777 от 04.03.2014 года.

дата заключения, наименование организации, фамилия, имя, отчество (при наличии) экспертов технического надзора, № и дата получения аттестатов

Заключения о качестве строительно-монтажных работ **от 14 декабря 2017 года, Товарищество с ограниченной ответственностью «Техконтроль сервис», 060000 Республика Казахстан, город Атырау, поселок Жумыскер, мкр. Оркен, улица 43, д. 121.**

Жумажанов Калы Каратаевич – аттестат эксперта № KZ34VJE00017918 от 31.06.2016 года, Джакупов Ринат Магжанович – аттестат эксперта № 06345 от 02.12.2013 года, Сулейменов Серик Ербулатович – аттестат эксперта № KZ82VJE00001243 от 26.08.2014 года

дата заключения, наименование организации, фамилия, имя, отчество (при наличии) экспертов технического надзора, № и дата получения аттестатов

Заключения о соответствии выполненных работ проекту **от 08 декабря 2017 года, Публичное акционерное общество «ОНХП» (ПАО «ОНХП»).**

Деревянченко Владимир Алексеевич, Морозов Юрий Генрихович, Поляков Игорь Михайлович, Капанин Сергей Николаевич, Курагин Виктор Вячеславович, Аристова Марина Игоревна, Чуянова Анетта Юрьевна, Артемьева Ольга Юрьевна

дата заключения, наименование организации, фамилия, имя, отчество (при наличии) экспертов авторского надзора, № и дата получения аттестатов

Заключения о соответствии выполненных работ проекту **от 27 ноября 2017 года, Товарищество с ограниченной ответственностью «ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ «КАЗГИПРОНЕФТЕТРАНС», в лице Главного инженера проекта Ахметкалиевой Кульбаршин Рафияковны и главных специалистов технического отдела:**

Ким Василий Петрович, аттестат АДС и ЖКХ № 04740 от 25.02.2013 года, Дусумов Фазыл Ишенгалиевич, аттестат КДС и ЖКХ №KZ86VJE00001074 от 19.08.2014 года, Косназар Серикжана Бектай-улы, аттестаты №KZ02VJE00012577 от 13.08.2015 года и №KZ20VJE00021468 от 14.12.2016 года

дата заключения, наименование организации, фамилия, имя, отчество (при наличии) экспертов авторского надзора, № и дата получения аттестатов

Заключения о соответствии выполненных работ проекту **от 15 декабря 2017 года, Закрытое акционерное общество «НЕФТЕХИМПРОЕКТ», Трофимов Илья Владимирович, Дундяков Дмитрий Анатольевич,**

дата заключения, наименование организации, фамилия, имя, отчество (при наличии) экспертов авторского надзора, № и дата получения аттестатов

Заключения о соответствии выполненных работ проекту **от 06 декабря 2017 года, Товарищество с ограниченной ответственностью «ПромЭнергоНефтеХимПроект», Зейнолин Марат Зекишович, аттестат №KZ90VJE00027483 от 09.06.2017 года, Матвиенко Сергей Кириллович, аттестат № 00888 от 27.03.2012 года.**

дата заключения, наименование организации, фамилия, имя, отчество (при наличии) экспертов авторского надзора, № и дата получения аттестатов

произведя осмотр готовности предъявленного подрядчиком (генеральным подрядчиком) к приемке в эксплуатацию объекта: **«Модернизация Павлодарского нефтехимического завода».**

наименование объекта и вид строительства (новое, расширение, реконструкция, техническое перевооружение, модернизация, капитальный ремонт)

по адресу **140000, Республика Казахстан, Павлодарская область, город Павлодар, улица Химкомбинатовская, строение 1,**

(область, район, населенный пункт, микрорайон, квартал, улица, номер дома (корпуса)

проверив комплектность исполнительной технической документации

подтверждает что:

1. Строительство объекта осуществлено на основании:

1) решения (постановления) о предоставлении соответствующего права на землю от **"15" апреля 2013 года № передаточный акт;**

наименование органа вынесшего решение

либо решения о реконструкции (перепланировке, переоборудовании) помещений (отдельных частей) существующих зданий от **"18" сентября 2015 года, приказ № 1575 ГУ «Отдел архитектуры и градостроительства города Павлодара»**;

наименование органа вынесшего решение

2) талона о приеме уведомления о начале или прекращении осуществления деятельности или определенных действий **Государственное учреждение «Управление государственного архитектурно-строительного контроля Павлодарской области», № KZ07REA00018785 от 04.12.2015 года, № KZ48REA00032888 от 04.08.2016 года, № KZ51REA00077454 от 14.11.2017 года.**

наименование органа принявшего уведомление, дата выдачи талона

3) проекта (проектно-сметной документации) **Публичное акционерное общество «ОНХП» (ПАО «ОНХП»), проект № 7-18-000-П**

наименование проектной организации, номер проекта

утвержденного(й) Товарищество с ограниченной ответственностью **«Павлодарский нефтехимический завод», приказ № 1382-П от 08 ноября 2017 года;**

наименование организации утвердившей (переутвердившей) проект и дата утверждения

2. Строительно-монтажные работы осуществлены в сроки:

начало работ **декабрь 2015 года**;

месяц, год

окончание работ **декабрь 2017 года**;

месяц, год

при продолжительности строительства, месяц:

по норме или по проекту организации строительства, месяц: **27 месяцев**;

фактически, месяц: **24 месяца**;

3. Объект (комплекс) имеет следующие основные технико-экономические показатели (мощность, производительность, производственная площадь, протяженность, вместимость, объем, пропускная способность, провозная способность, число рабочих мест и тому подобное, заполняется по всем объектам (кроме жилых домов) в единицах измерения соответственно целевой продукции или основным видам услуг):

№ п/п	Наименование объекта	Производительность	Единица измерения	Значение
1	B300S Сплиттер нафты	по сырью	млн.т/год	1.961
2	A100 Изомеризация	по сырью	тыс.т/год	571
3	E901 Система охлаждающей воды и градирни	по об. воде 1 сист.	$м^3$/ч	4800
4	E902 Установка технического воздуха и воздуха КИП	Пропускная способность по воздуху	$нм^3$/ч	30000
5	E903 Система подачи щелочи и удаления щелочи	по сливу 43% щелочи	$м^3$/ч	30
		по откачке 14,3% щелочи	$м^3$/ч	15
6	E904 Система распределения пара и сбора конденсата	по пару СД	т/ч	168,5
		по пару ВД	т/ч	36
7	E906 Система распределения азота (узел редуцирования)	по азоту НД	$нм^3$/ч	6672
8	E907 Система подготовки и распределения котловой питательной воды	по котловой воде СД, ВД	т/ч	110
9	E908 Система распределения деминерализованной воды	по деминерализованной воде	т/ч	0,02 - 12,5

10	E909 Система извлечения и очистки конденсата	Количество очищенного конденсата возвращаемого в ТЭЦ-3	т/ч	98,49
		Количество очищенного конденсата в существующую линию ХОВ	т/ч	111,5
		Количество очищенного конденсата к подготовке котловой воды E907	т/ч	102,4
11	E910 Насосная станция пожаротушения	по воде	$м^3$/ч	800
12	F917 Система распределения Деминерализованной воды	питьевая вода (PWA)	$м^3$/ч	0,60
		вода для пожаротушения (FWA)	л/с	220
		сырьевая вода (подпитка RWA)	$м^3$/ч	116,7
		бытовая канализации (SSW)	$м^3$/ч	0,6
		производственно-дождевой канализации (ISS)	$м^3$/ч	10,2
		стоков ЭЛОУ (CDU)	$м^3$/ч	20,05
13	E914S Резервуары под изомеризат	Резервуары под изомеризат (2 резервуара по 5 тыс.м.куб	м.куб.	10000
14	E915 Автоматическая станция смешения бензинов	по смешиванию бензина ИОЧ 95 (при 8 часовом смешивании)	кг/час	175132
		по смешиванию бензина ИОЧ 92 (при 8 часовом смешивании)	кг/час	637313
15	E911 Факельная система: - максимальный массовый аварийный сброс в общую факельную систему	УВГ сброс	т/ч	370
	- максимальный массовый аварийный сброс в спец. факельную систему	кислый сброс	т/ч	9,208
16	D100 Атмосферная перегонка (реконструкция)	по сырью	млн. т/год	6,0
17	B400 Каталитический риформинг (реконструкция)	по сырью	тыс. т/год	500,0
18	E905 Узел получения топливного газа из СУГ	углеводородный газ (топливный).	кг/ч	12039,0
19	B100K Гидроочистка тяжелого вакуумного газойля (реконструкция)	по сырью	тыс. т/год	2 400,0

20	B200K Каталитический крекинг с блоком фракционирования (реконструкция)	по сырью	тыс. т/год	1868,0
21	B300K Абсорбция и газофракционирование (реконструкция)	по сырью	тыс. т/год	1250,0
22	A710, C500, C600, C850, C840 Комплекс установок производства серы	сера	тыс. т/год	60,0

Выпуск продукции (оказания услуг), предусмотренной проектом в объеме, соответствующем нормам освоения проектных мощностей в начальный период_____;

факт начала выпуска продукции с указанием объема

Жилой дом имеет следующие показатели:

Показатели	Единица измерения	По проекту	Фактически
Общая площадь	метр в квадрате (далее – м2)		
Число этажей	этаж		
Общий строительный объем	метр в кубе (далее – м3)		
В том числе подземной части	м3		
Площадь встроенных, встроенно-пристроенных и пристроенных помещений	м2		

Показатели	По проекту			Фактически		
	число квартир	площадь квартир, м2		число квартир	площадь квартир, м2	
		общая	жилая		общая	жилая
Всего квартир, в том числе: однокомнатных, двухкомнатных, трехкомнатных, четырехкомнатных и более						

4. Технологические и архитектурно - строительные решения по объекту характеризуются следующими данными:

<u>Комбинированная технологическая установка изомеризации и сплиттер нафты A100/B300S</u>

Установка A100/B300S предназначена для получения высокооктанового компонента бензина – товарного изомеризата и состоит из блоков:

A100 Изомеризация PENEX (лицензионный процесс компании UOP);

B300S Сплиттер нафты (лицензионный процесс компании UOP).

Проектная мощность установки изомеризации – 571,0 тыс. тонн в год.

Проектная мощность сплиттера нафты – 1,961 тыс. тонн в год.

<u>RP/PIB 240 – Распределительный пункт 6 кВ с трансформаторными подстанциями 6/0,4кВ</u>

Предназначена для электроснабжения комбинированной установки изомеризации и сплиттера нафты, объектов общезаводского хозяйства.

D100 Атмосферная перегонка (реконструкция)

Атмосферная перегонка предназначена для первичной переработки смеси маловязкой нефти западно-сибирских месторождений России. Процесс состоит из электрообессоливания сырой нефти, атмосферной перегонки нефти и стабилизации легкой нафты, в результате, которого получают отдельные нефтяные фракции, которые используются в качестве товарной продукции или являются сырьем для последующих секций комбинированной установки ЛК-6У и комбинированной установки КТ-1.

Проектная мощность секции атмосферной перегонки – 6,0 млн. т/год по сырой нефти.

B400 Каталитический риформинг (реконструкция)

Секция каталитического риформинга предназначена для получения высокооктанового компонента автомобильных бензинов и технического водорода в результате каталитических превращений тяжелой нафты.

Производительность с екции от 500,0 – 1000 ,0 тыс. т/год по сырью, что входит в существующий диапазон работы секции каталитического риформинга.

E905 Узел приготовления топливного газа из СУГ

Узел приготовления топливного газа из СУГ обеспечивает топливным газом комбинированную установку ЛК-6У на время пуска. Максимальная производительность узла топливного газа обеспечивает пуск всех печей.

Проектная производительность узла приготовления топливного газа из СУГ составляет 12 039,0 кг/ч.

B100K Гидроочистка тяжелого вакуумного газойля (реконструкция)

Секция гидроочистки тяжелого вакуумного газойля предназначена для предварительного гидрогенизационного облагораживания сырья каталитического крекинга с целью снижения содержания сернистых, азотистых, кислородосодержащих, металлоорганических соединений и полициклической ароматики с одновременным снижением его коксуемости, а также очистки газов моноэтаноламином от сероводорода.

Производительность 2 400,0 тыс. т/год по сырью.

B200K Каталитический крекинг с блоком фракционирования (реконструкция)

Установка каталитического крекинга входит в состав комплекса глубокой переработки нефти и включает в себя реакторно-регенераторный блок, блок ректификации, воздушную компрессорную. Производительность по сырью – 1 924,0 тыс. т/год.

B300K Абсорбция и газофракционирование (реконструкция)

Производительность секции абсорбции и газофракционирования – 1 250,0 тыс. т/год.

Комплекс установок производства серы (A710, C500, C600, C850, C840):

Производительность комплекса установок производства серы – 60,0 тыс. т./год серы.

A710 Секция производства серы и очистки хвостовых газов. Секция производства серы и очистки хвостовых газов (A710) предназначена для переработки кислых газов, поступающих от секции регенерации амина (C850) и секций отпарки кислых стоков (C500/C600), с получением дегазированной жидкой серы

С500 Секция отпарки кислых стоков. Секция отпарки кислых стоков (С500) предназначена для переработки кислой воды, поступающей с установки каталитического крекинга (В200К) и установки абсорбции и газофракционирования (В300К).

С600 Секция отпарки кислых стоков. Секция отпарки кислых стоков (С600) предназначена для переработки кислой воды, не содержащей фенольные и цианистые соединения. Отпаренная вода направляется на установку очистки сточных вод.

С850 Секция регенерации амина. Секция регенерации амина обеспечивает извлечение сероводорода из раствора МДЭА путем отпарки с последующей переработкой сероводородсодержащих кислых газов в готовый продукт – серу, гранулированную в блоке грануляции серы.

С840 Блок грануляции серы предназначен для хранения жидкой серы с последующей грануляцией и упаковкой гранулированной серы.

Трансформаторная подстанция ТП-253/254 (С850-10)

Конструктивная схема – каркасная. Конструкции каркаса монолитные железобетонные (колонны, балки, перекрытия балочные) из бетона.

Фундаменты под колонны каркаса - столбчатые монолитные железобетонные из бетона.

Наружные и внутренние стены - кладка из кирпича толщиной.

Лестницы - монолитные железобетонные марши и площадки.

По периметру здания предусмотрена водонепроницаемая отмостка.

С900 Межцеховые коммуникации

В секцию межцеховых коммуникаций (С900) выделены коммуникационные линии, объединяющие секции установки производства серы в единую систему, включающую трубную эстакаду для подачи сырья, питающие и отводящие трубопроводы секции отпарки кислых стоков (С500/С600), секции регенерации амина (С850), секции производства серы и очистки хвостовых газов (А710), блока грануляции серы (С840).

Объекты общезаводского хозяйства:

Система охлаждающей воды и градирни (Е901):

Предназначена для подключения вновь проектируемых объектов к существующей системе оборотного водоснабжения, обеспечения охлаждающей водой технологических установок.

В состав входит: Здание очистки воды (здание реагентной обработки воды), градирня с насосной, нефтеотделители (4 шт.).

Производительность по оборотной воде 1 системы 4800 м.куб/ч.

Установка технического воздуха и воздуха КИП (Е902)

Установка предназначена для:

- получения дополнительного количества сжатого воздуха;
- подготовки сжатого воздуха (осушка и очистка);
- распределения воздуха КИП и технического воздуха;

Пропускная способность по воздуху проектируемого блока осушки, при которой достигается заданное качество на выходе составляет 30000 нм/ч.

Система подачи щелочи и удаления щелочи (Е903)

Система подачи щелочи и удаления щелочи предназначена для обеспечения щелочью новых установок, включенных в модернизацию завода.

Производительность: по сливу 43% щелочи – 30 м³/ч, по откачке 14,3% щелочи – 15 м³/ч.

Система распределения пара и сбора конденсата (E904)

Производительность система распределения пара и сбора конденсата: по пару СД - 168,5 т/ч, по пару ВД - 36 т/ч.

Система распределения азота (E906)

Система распределения азота обеспечивает получение азота низкого давления путем редуцирования азота высокого давления. Номинальная пропускная способность узла редуцирования давления азота составляет 6672 нм3/ч.

Система подготовки и распределения котловой питательной воды (E907)

Система производительностью 110,0 т/ч обеспечивает подготовку и распределение котловой питательной воды среднего и высокого давления для производства пара в новых котлах-утилизаторах для охлаждения пара низкого давления в редукционно-охладительных установках.

Система распределения деминерализованной воды (E908)

Для обеспечения деминерализованной водой новых технологических установок: E903, C850, C840, A100 B300S, расход от 0,02 т/ч до 12,5 т/ч.

Система извлечения и очистки конденсата (E909)

Система обеспечивает очистку возвратных конденсатов от загрязняющих веществ для повторного использования очищенного конденсата в качестве питательной воды котлов и других целей, что позволит увеличить межремонтный пробег котлов, повысить общую рентабельность производства.

Производительность по количеству очищенного конденсата:

- возвращаемого в ТЭЦ-3 98,49 т/ч;
-в существующую линию ХОВ 111,5 т/ч;
-к подготовке котловой воды E907 102,4 т/ч.

Система теплофикационной воды (E909/1)

Предусмотрена для обеспечения сантеплофикационной и промтеплофикационной водой с отдельного контура теплофикационной воды с температурным графиком 115-65°С. от существующих сетей предприятия.

Факельная система (E911)

Новая факельная система предусматривает сбор всех углеводородных выбросов с существующих установок и с новых установок модернизации. Отвод кислых сбросов предусмотрен отдельной системой с отдельным факельным стволом.

Производительность факельной системы:

- максимальный массовый аварийный сброс в общую факельную систему (УВГ сброс) 370 т/ч; - максимальный массовый аварийный сброс в спец. факельную систему (кислый сброс) 9,208 т/ч

Резервуары под изомеризат (E914S)

Для приема, хранения и обеспечения поставки изомеризата на автоматическую станцию смешения бензинов (E915) предусмотрены:

– резервуары под изомеризат E914S-TK-007A/B (2 шт. объемом 5000 м³ каждый).

Автоматическая станция смешения бензинов (E915)

Автоматическая станция смешения бензинов обеспечивает смешение компонентов бензина для получения бензинов марок АИ-92, АИ-95.

Производительность:

по смешиванию бензина ИОЧ 95 (при 8 часовом смешивании) 175132 кг/час

по смешиванию бензина ИОЧ 92 (при 8 часовом смешивании) 637313 кг/час

Инженерные сети (МЦК) и главная многоярусная эстакада (O102)

Межцеховые коммуникации проложены на многоярусных существующих и проектируемых эстакадах и связывают между собой реконструируемые и новые установки и объекты ОЗХ и обеспечивают:

– технологические связи между технологическими установками и объектами общезаводского хозяйства;

– снабжение технологических установок и объектов ОЗХ энергоносителями.

Трансформаторная подстанция ТП-043

Предназначена для электроснабжения Центрального пункта управления и электробогрева.

ТП-043 блочно-модульного изготовления устанавливается на фундамент, с ростверком в виде металлической рамы по буронабивным сваям, на площадке размерами в плане 13,5 х 9,0 м с бетонным покрытием.

Распределительная подстанция РП-250

Предназначена для электроснабжения Комплекса установок производства серы.

РП-250 блочно-модульного изготовления устанавливается на фундамент, с ростверком в виде металлической рамы по буронабивным сваям, на площадке размерами в плане 18,0х6,75 м с бетонным покрытием.

Трансформаторная подстанция ТП-062

Предназначена для электрообогрева трубопроводов объектов общезаводского хозяйства.

ТП-062 Блочно-модульного изготовления устанавливается на фундамент, с ростверком в виде металлической рамы по буронабивным сваям, на площадке размерами в плане 6,53х6,53 м с бетонным покрытием.

Распределенная система управления (G101)

Включает в себя:

-отдельно стоящую кабельная трассу в виде непроходной кабельной эстакады. Основной шаг стоек 9,0 м, пролетные строения над дорогой и существующими коммуникациями от 12,0 до 26,0 м. Конструкции кабельной трассы металлические (балки, стойки из прокатного профиля).

- распределенную систему управления (РСУ), оборудование которой расположено в локальных операторных объектов и в здании Центрального пункта управления (ЦПУ / MCR).

Внутриплощадочные сети электроснабжения (кабельные эстакады) (0103)

Отдельно стоящая кабельная трасса в виде непроходной и проходной кабельной эстакады. Конструкции кабельной эстакады металлические (балки, стойки из прокатного профиля, пролетные строения (стропильные фермы).

Центральный пункт управления (MCR)

Предназначен для управления технологическими объектами посредством РСУ.

В здании также расположен Центральный диспетчерский пункт завода.

Здание одноэтажное, во взрывозащитном исполнении, в плане размерами 33,0 х 42,0 м, отметка низа несущих конструкций покрытия 6,5 м.

Система пожаротушения новых технологических установок и резервуаров (E910)

Предназначена для обеспечения противопожарной безопасности технологических объектов. В состав входит:

Здание противопожарной насосной.

Здание одноэтажное общими размерами в плане 30,75х12,0 м в осях, в осях «3-7» минимальная отметка верха несущих конструкций покрытия (балки) 10,05 м. Пристройка одноэтажная выполнена в осях «1-2» здания. Насосная и пристройка между собой разделены кирпичной стеной. Помещение насосной оснащено грузоподъемным оборудованием.

В насосной пожаротушения установлены пожарные насосы (2 рабочих, 1 резервный) производительностью 400 м3/час, напором 1,2 МПа каждый.

Резервуары пожарной воды (2 ед.)

Объем 1400 м³ каждый. Резервуары пожарной воды каждый размеры в плане 18,0х24,0 м в осях, с расстоянием 4,5 м от верха днища до низа конструкций несущих покрытия.

F917 – Система водоснабжения и водоотведения

Предусмотрены следующие системы водоотведения и канализации, производительностью:

- питьевая вода (PWA) – 0,66 $м^3$/ч ;
- вода для пожаротушения (FWA) - 220 л/с;
- сырьевая вода (подпитка RWA) - 116,7 $м^3$/ч;
- бытовая канализации (SSW) - 0,6 $м^3$/ч;
- производственно-дождевой канализации (ISS) – 10,2 $м^3$/ч;
- стоков ЭЛОУ (CDU) – 20,05 $м^3$/ч.

краткие технические характеристики по особенностям его размещения, по основным материалам и конструкциям, инженерному и технологическому оборудованию

5. На объекте установлено предусмотренное проектом оборудование в количестве согласно актам о его приемке после индивидуального испытания и комплексного опробования;

6. Наружные инженерные коммуникации (холодное и горячее водоснабжение, канализация, теплоснабжение, газоснабжение, электроснабжение и связь) обеспечивают нормальную эксплуатацию объекта (здания, сооружения, помещения) и приняты городскими эксплуатационными организациями;

7. Сметная стоимость по утвержденному проекту (проектной - сметной документации и утвержденным сметам на пусконаладочные работы): всего **199 005 114** тысяч тенге с НДС, в том числе строительно-монтажных работ **59 956 972** тысяч тенге, оборудования, инструмента и инвентаря **81 368 729** тысяч тенге.

8. Сметная стоимость основных фондов, принимаемых в эксплуатацию **210 009 514** тысяч тенге с НДС, в том числе:

стоимость строительно-монтажных работ **67 407 417** тысяч тенге;

стоимость оборудования, инструмента и инвентаря **81 368 729** тысяч тенге;

9. Объект построен в соответствии с утвержденным проектом (проектно-сметной документацией) и требованиями государственных нормативных документов в области архитектуры, градостроительства и строительства.

РЕШИЛ: «**Модернизация Павлодарского нефтехимического завода**» принять в эксплуатацию.

наименование объекта (комплекса)

Заказчик: **Алсеитов Оспанбек Балтабаевич** _____

фамилия, имя, отчество (при наличии), подпись руководителя

Место печати (далее – М.П.)

Технический надзор: **Сулейменов Серик Ербулатович** _____

фамилия, имя, отчество (при наличии), подпись эксперта М.П.

Технический надзор **Айтжанов Акат Нурмашович** _____

фамилия, имя, отчество (при наличии), подпись эксперта М.П.

Технический надзор **Джакупов Ринат Магжанович** _____

фамилия, имя, отчество (при наличии), подпись эксперта М.П.

Авторский надзор: главный инженер ПАО «ОНХП» **Дерябина Любовь Яковлевна**

(от п.3) + п.8) _____

фамилия, имя, отчество (при наличии), подпись эксперта М.П.

Авторский надзор: **Дундяков Дмитрий Анатольевич** ЗАО НЕФТЕХИМПРОЕКТ ДУНДЯКОВ Д.А.

фамилия, имя, отчество (при наличии), подпись эксперта М.П.

Авторский надзор **Зейноллин Марат Зекишович** _____

фамилия, имя, отчество (при наличии), подпись эксперта М.П.

Авторский надзор **Ким Василий Петрович** _____

фамилия, имя, отчество (при наличии), подпись эксперта М.П.

Подрядчик (генеральный подрядчик) **Хегай Сергей Валентинович** _____

фамилия, имя, отчество (при наличии), подпись руководителя М.П.

Подрядчик (генеральный подрядчик) **Qin Junman (Цин Цзинмань)** _____

фамилия, имя, отчество (при наличии), подпись руководителя М.П.

Подрядчик (генеральный подрядчик) **Плясунов Евгений Петрович** _____

фамилия, имя, отчество (при наличии), подпись руководителя М.П.

Подрядчик (генеральный подрядчик) **Ландль Роман Викторович** _____

фамилия, имя, отчество (при наличии), подпись руководителя М.П.