СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПАСПОРТ

ПОДЗЕМНОГО (НАДЗЕМНОГО) ГАЗОПРОВОДА, ГАЗОВОГО ВВОДА

(ненужное зачеркнуть)

построенного ТОО "КазГазСтройЭнерго" ГСЛ №001335

(наименование строительно-монтажной организации и номер проекта)

по адресу: г. Тараз ул. Рафинадная №13 "Газоснабжение блочно модульной котельной поликлиники №7

(город, улица, привязки начального и конечного пикетов)

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ГАЗОПРОВОДА (ГАЗОВОГО ВВОДА)

Указывается длина (для ввода – подземного и надземного участков), диаметр, рабочее давление газопровода, тип изоляционного покрытия линейной части и сварных стыков (для подземных газопроводов и газовых вводов, число установленных запорных устройств и других сооружений)

Кран шаровый DN50 PN40 - 2шт
ГРПШ-07-1У1 с РД.нк-1000
Труба ПЭ100 SDR9 ф63х7,1мм - L=10
Труба ст. ф57х3,5мм L=3
Кран шаровый ПЭ100 SDR9 ф63 - 1комп.

2. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМЫХ СЕРТИФИКАТОВ, ТЕХНИЧЕСКИХ ПАСПОРТОВ И ДРУГИХ ДОКУМЕНТОВ, УДОСТОВЕРЯЮЩИХ КАЧЕСТВО МАТЕРИАЛОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

Сертификат на краны шаровый

3. ДАННЫЕ О СВАРКЕ СТЫКОВ ГАЗОПРОВОДА

Фамилия, имя, отчество сварщика	Клеймо и номер удостоверения сварщика	Сварено стыков		Дата проведения сварочных работ	Подпись сварщика
		диаметр труб, мм	число, шт.		
Нуриев М.Б	2 "В"	ф63х7,1	5	18.08.2023	
		ф57х3,5		18.08.2023	

Производитель работ ТОО"КазГазСтройЭнерго" Актуганов Б.

(должность, подпись, инициалы, фамилия производителя работ)

4. ПРОВЕРКА ГЛУБИНЫ ЗАЛОЖЕНИЯ ГАЗОПРОВОДА, УКЛОНОВ, ПОСТЕЛИ, УСТРОЙСТВА ФУТЛЯРОВ, КОЛОДЦЕВ, КОВЕРОВ
(составляется для подземных газопроводов и газовых вводов)

Установлено, что глубина заложения газопровода от поверхности земли до верха трубы на всем протяжении, уклоны газопровода, постель под трубами, а также устройство футляров, колодцев, соответствуют проекту.

Производительработ _____ Айтуганов Б.
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

Представитель газового хозяйства _____ Пачаев Б.М.
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

5. ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ ПОДЗЕМНОГО ГАЗОПРОВОДА (ГАЗОВОГО ВВОДА)

1. Перед укладкой труб в траншею, защитное покрытие труб и стыков проверено:
- на сплошность покрытия, отсутствия трещин, повреждений – внешним осмотром;
- на диэлектрическую прочность напряжением 36 кВ дефектоскопом;
- на прилипаемость покрытия к металлу трубы ПЭ труб ~~Ф32х3,0~~ SDR 9 Ф63х7,1 мм с коэф. прочностью 2,8
(указать способ, тип и номер приборов)
- на равномерность покрытия – замеры толщины покрытия монтирован из ПЭ труб SDR 9 Ф63х7,1 мм с коэф прочностью 2,8 по ГОСТ 9.015-74
(указать способ, тип и номер приборов)

2.Стыки, изолированные в траншее, проверены внешним осмотром на сплошность покрытия, отсутствие трещин и повреждений.

3. После присыпки грунтом защитное покрытие газопровода проверено инструментальным методом вдоль г/да проложено кабеля сеч 4х2,5мм^2 кроналЗ БкВ-9
(указать способ, тип и номер приборов)
на отсутствие электролитического контакта между металлом трубы и грунтом.

4. Проверка на отсутствие электролитического контакта между металлом трубы и грунтом произведена после полной засыпки траншеи «20» 07 2023 г.

Примечание: Если траншея засыпана в холодное время года и при глубине промерзания грунта более 10 см, то строительно-монтажная организация должна выполнять проверку после оттаивания грунта.

При проверке качества защитного покрытия дефекты не обнаружены.

Производительработ _____ Айтуганов Б.
(подпись, инициалы, фамилия)

Представитель газового хозяйства _____ Пачаев Б.М.
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

6. ОЧИСТКА И ПРОДУВКА ГАЗОПРОВОДА, ИСПЫТАНИЕ ЕГО НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

1. Перед сваркой и монтажными работами трубы осмотрены, их внутренняя полость очищена от грязи, окалины и других засорений.
2. «18» 08 2023 г. перед испытанием на прочность произведена продувка газопровода воздухом.
3. «20» 08 2023 г. произведено пневматическое (гидравлическое) испытание газопровода на прочность давлением 0,6 МПа (6,0 кгс/см2) с выдержкой в течении 24 ч. с последующим внешним осмотром и проверкой сварных и фланцевых соединений мыльной эмульсией после снижения давления до 0,3 МПа (3,0 кгс/см²).

Газопровод испытание на прочность выдержал.

4. «20» 08 2023 г. засыпанный до проектных отметок газопровод, с установленной на нем арматурой и ответвлениями к объектам, до отключающих запорных устройств , испытан на герметичность в течение 24 ч.

До начала испытания подземный газопровод находился под давлением воздуха в течение 6 ч. для выравнивания температуры воздуха в газопроводе с температурой грунта.

Замеры давления производились манометром (дифманометром) по ГОСТ 2405-80, класс точности 1,5.

Данные замеров давления при испытании подземного газопровода

Дата испытаний			Замеры давления, кПа (мм. рт.ст.)				Падение давления, кПа	
месяц	число	часы	Манометрическое		Барометрическое		допускаемое	фактическое
			P1	P2	B1	B2		
			4412	4400	703	701	400мм рт. ст.	14мм. рт. ст.
	$P_g = \frac{150 \times 24}{63}$		57,14мм рт. ст.					
	$P_f = (4412 + 703) - (4400 + 701) = 14$мм рт. ст.							

Согласно данным вышеприведенных замеров давления, **подземный газопровод испытание на герметичность выдержал.**

5. «_____» _____ 20___ г. произведено испытание газопровода (надземной части газового ввода) на герметичность давлением _____ МПа (_____ кгс/см²) с выдержкой в течение _____ ч. с последующим внешним осмотром и проверкой с помощью мыльной эмульсии всех сварных, резьбовых и фланцевых соединений. Утечки и видимые падения давления по манометру не обнаружены.

Надземный газопровод (надземная часть газового ввода) испытание на герметичность выдержал.

Производитель работ _____ Аятуганов Б.
(подпись, инициалы, фамилия)

Представитель газового хозяйства _____ Исаев - С.М.
(должность, подпись, инициалы, фамилия)

7. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Газопровод (газовый ввод) построен в соответствии с проектом, разработанным ТОО "QAZ JOBA EXPERT" ГСЛ №23002557

(наименование проектной организации и дата выпуска проекта)

с учетом согласованных изменений, внесенных в рабочие чертежи № 2023-ГСН

Строительство начато «18» 08 2023г.

Строительство закончено «18» 08 2023г.

Гл. инженер ТОО "QAZ JOBA EXPERT" Темиргалиев Д.И.

(подпись, инициалы, фамилия)

Представитель газового хозяйства _____

(должность, подпись, инициалы, фамилия)

Лаборатория

ТОО "НурТурсын"

(наименование строительно-монтажной организации)

ПРОТОКОЛ

№ 120 от « 18 » 08 2023 г.

УЗК ~~МЕХАНИЧЕСКИХ~~ ИСПЫТАНИЙ СВАРНЫХ СТЫКОВ СТАЛЬНОГО ГАЗОПРОВОДА,

(ненужное зачеркнуть)

Сваренных сварщиком Нуриев М.Б.,

(фамилия, имя, отчество)

имеющим присвоенное ему клеймо 2„В" удостов №6120

«___»_____ 20___ г. произведены механические испытания сварных стыков стального газопровода среднего давления, монтируемого из труб по ГОСТ (ТУ) 10704-91, марки Ст3сп, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной 3 м, строящегося по адресу: г. Тараз ул. Рафинадная №13 "Газоснабжение БМК поликлиники №7.

(город, улица, привязки начального и конечного пикетов)

Сварочные работы производились в период с « 18 » 08 2023 г.

по « 18 » 08 2023 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ~~МЕХАНИЧЕСКИХ~~ УЗК ИСПЫТАНИЙ СВАРНЫХ СТЫКОВ СТАЛЬНОГО ГАЗОПРОВОДА

Номер образца	Вид испытания на разрыв, на сплющивание	Размеры цельнотрубных образцов				Результаты испытаний					
		Длина, мм	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Площадь поперечного сечения по металлу, мм^2	На разрыв		Место разрыва (по шву, по сановому металлу)	На сплющивание		Оценка (ДА, НЕТ)
						Разрушающая нагрузка Н, кгс	Предел прочности, Мпа (кгс/мм^2)		Величина просвета между сжимающими поверхностями пресса при появлении первой трещины.		
									мм	мм	
1	УЗК	3000	57	3,5	испытания св. стыков производились методом УЗК						
2	УЗК	10000	63	7,1	испытания св. стыков производились методом УЗК						

Начальник лаборатории ТОО "Нур Турсын" Нурмагамбетов А.

Выписка из сертификата

на отгруженную металлоконструкцию, согласно счета № _____ от " ___ " _____ 20_ __ г.
Приказ-наряд № _____ вагон _____
" ___ " _____ 20_ __ г., в адрес _____

Номер заводского сертификата	Завод изготовитель	Профиль и размер	Номер плавки	Марка, стили	Длина	Сорт	ГОСТ		Количество		Химический анализ					
							На тех условиях	На сортимент	Штук	Вес	С	Мп				

Ответственное лицо из ИТР _____

АКТ ПРИЕМКИ ЗАКОНЧЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВОМ ОБЪЕКТА ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

Газоснабжение блочно модульной котельной поликлиники №7

наименование и адрес объекта

г. Тараз по адресу ул. Рафинадная 13 в г. Тараз.

«21» августа 2023г.

Приемочная комиссия в составе: председателя комиссии – представителя заказчика

Технический надзор ТОО "NDM Group Kz"

(фамилия, имя, отчество, должность)

Членов комиссии – председателей:

проектной организации

ТОО "QAZ JOBA EXPERT" Кенешек ұлы

(фамилия, имя, отчество, должность)

эксплуатационной организации

(фамилия, имя, отчество, должность)

Тараз қаласы жылуэнергетика бөлімі Сарсенов Б.

(фамилия, имя, отчество, должность)

УСТАНОВИЛА:

1. Генеральным подрядчиком ТОО "КозГаз Строй Энерго"

(наименование организации)

предъявлен к приемке законченный строительством газоснабжение БМК поликлиники №7 по ул. Рафинадная 13 в г. Тараз

(наименование объекта)

Диаметром ф63х7,1, длиной 10. Диаметром 57х3,5, длиной 3

Диаметром _____, длиной _____. Диаметром _____, длиной _____

на законченном строительством объекте газоснабжение БМК

(наименование объекта)

субподрядными организациями —

(наименование организации)

выполнены следующие работы газоснабжение среднего давления

2. Проект №2023-ГСН разработан ТОО QAZ JOBA EXPERT"

(наименование организации)

3. Строительство системы газоснабжения объекта осуществлялась в сроки:

Начало работ 18.08.2023 окончание работ 21.08.2023г.

(месяц, год) (месяц, год)

4. Документация на законченный строительством объект предъявлена в объеме, предусмотренном МСН 4.03-01-2003 или территориальных строительных норм по приемке.

Приемочная комиссия рассмотрела предоставленную документацию, произвела внешний осмотр системы газоснабжения, определила соответствие выполненных строительно-монтажных работ по проекту, провела, при необходимости дополнительные испытания (кроме зафиксированных в исполнительной документации)

на прочность и герметичность

(виды испытаний)

Решение приемочной комиссии:

1. Строительно-монтажные работы выполнены в объеме в соответствии с проектом и требованиями МСН 4.03-01-2003.
2. Предъявленный к приемке объект считать принятым заказчиком вместе с прилагаемой исполнительной документацией с «_____» _____ 20____г.

ОБЪЕКТ ПРИНЯТ

Председатель комиссии

Технический надзор ТОО "NDM Group KZ"

Место печати

(подпись)

Представитель проектной организации

ТОО "QAZ JOBA EXPERT"

(подпись)

Представитель эксплуатационной организации

Жумалиев Б.

(подпись)

Представитель

Тараз қаласы жылуэнергетика бөлімінің бастығы Сарсенов Б.

(подпись) ЖАУАПКЕРШІЛІГІ ШЕКТЕУЛІ СЕРІКТЕСТІГІ

ОБЪЕКТ СДАН

Представитель генерального подрядчика

Директор ТОО "КазГазСтройЭнерго" Аитуганов Б.

(фамилия, имя, отчество, должность, подпись)

KZ.T.08.E1248	ТОО «НурТурсын» г.Тараз ул. Толе Би 230В
	Аттестат аккредитации № KZ.T.08.E1248 11.08.2022-11.08.2027
	Лицензия № 15007885ГУ "Комитет атомного и энергетического надзора и контроля»

ПРОТОКОЛ ИСЫТАНИЙ № 120
ПО УЛЬТРАЗВУКОВОМУ КОНТРОЛЯ
19.08.2023г.

Наименования и адрес заказчика:	ТОО «КазГазСтройЭнерго» Жамбылская область, г.Тараз, ул.Толе би 230В
Наименование проекта	«Газоснабжение блочно модульной котельной поликлиники №7» (наружные сети газоснабжение).
Наименование продукции:	Трубы полиэтиленовые ПЭ 100 SDR9,
Обозначение НД на продукцию	ГОСТ 18599-2001 Трубопроводы из полиэтилена
Вид испытаний	Ультразвуковой контроль ГОСТ 14782-86
Применяемое оборудование	Дефектоскоп EXPERT A1214 Зав. № 5141029;
Условия окружающей среды	Температура 29ºС; Относительная влажность 27%
Начало испытаний	19.08.2023г.
Окончание испытаний	19.08.2023г.

РЕЗУЛЬТАТЫ КОНТРОЛЯ:

№ п.п.	№ стыка по сварочной схеме	Ф.И.О. сварщика	Диаметр и толщина в мм.	Угол ввода луча в градусах	Рабочая частота МГц	Описание	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	9
1	1	Шалтабаев А.Б.	63х7,1	70	5	Дефектов не обнаружено	
2	2	Шалтабаев А.Б.	63х7,1	70	5	Дефектов не обнаружено	
3	3	Шалтабаев А.Б.	63х7,1	70	5	Дефектов не обнаружено	
4	4	Шалтабаев А.Б.	63х7,1	70	5	Дефектов не обнаружено	

Протокол выдал
дефектоскопист : Нурмагамбет А.А. 19.08.2023
Удостоверение № E0965-A-331C (Ф.И.О) (подпись) (дата)

Для лаборатории

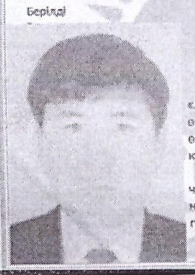
Протокол выдан в двух экземплярах, один экземпляр для заказчика, второй для исполнителя.
Частичная перепечатка испытаний без разрешения **ТОО «НұрТұрсын»** запрещена.
Тел: +7 701 724 06 07 ; +7 702 623 63 28

«Sinan Engineering» ЖШС оқу БИН: 131040014751

Аттестат: KZ63VEK00013275 от 19.07.2022 года. Тел: 87076120784

КУӘЛІК № ОПБ/309

Берілді



ШАЛТАБАЕВ АБЗАЛ БЕРДИБЕКОВИЧ

ИП "ДАРХАН» ЖК

Сварщик полиэтиленовых труб

Ол 2023 ж. «18" тамыз №188-V-ЗРК от 11.04.2014 «Азаматтық қорғау туралы» ҚР Заңына сәйкес қауіпті өндірістік мекемелерінде «қауіпті өндірістік объектілердегі өнеркәсіптік қауіпсіздік" талаптары бойынша 10 сағаттық курсын тыңдады.

Он (она) 2023 г. «18" августа прослушал 10 часовой курс по программе «Промышленная безопасность на производственных объектах» согласно Закона РК «О гражданской защите» №188-V-ЗРК от 11.04.2014г.

Емтихан комиссиясының хаттамасы

Протокол сдачи экзаменов

№ 2023-ОПБ/62 от 2023 ж. (г). «18" *тамыз / августа*

Действительно до 2024 ж.(г). «18" *тамыз /августа дейін жарамды*

Комиссияның төрағасы *А.С. Ерсултанов*

Председатель комиссии (қолы) (подпись) (М.Т.) (М.П).