Форма №3

Заказчик: Государственное учреждение "Казалинский районный отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог"

Подрядчик: ТОО «Байтерке-Групп+АА»

Наименование объекта: Переоборудование под газовое топливо котельных и эксплуатируемых котлов детского сада №11 "Балапан" Казалинского района Кызылординской области

Договор: №34 от 04.07.2017 года.

СПРАВКА

о стоимости выполненных работ и затрат за август месяц 2017 года

Наименование пусковых комплексов, объектов и работ	Сметная стоимость (тыс.тенге)		Договорная стоимость (тыс.тенге)		Акт выполненных работ с начала года (тыс.тенге)		Акт выполненных работ за отчетный месяц (тыс.тенге)	
	В рыночных ценах	В базисных ценах	В рыночных ценах	В базисных ценах	В рыночных ценах	В базисных ценах	В рыночных ценах	В базисных ценах
Переоборудование под газовое топливо котельных и эксплуатируемых котлов детского сада №11 "Балапан" Казалинского района Кызылординской области	5598,694	1790,580	5359,200	1713,985	4650,723	1487,399	4650,723	1487,399
Итого:	5598,694	1790,580	5359,200	1713,985	4650,723	1487,399	4650,723	1487,399
Итого к оплате:							**4650,723**	

Заказчик: _____

Технадзор _____

Подрядчик: _____

Цены региона Кызылординская обл.

Заказчик: Государственное учреждение "Казалинский районный отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог"

Подрядчик: ТОО "Байтерек-Групп+АА""

Наименование объекта: Переоборудование под газовое топливо котельных и эксплуатируемых котлов детского сада №11 "Балапан" Казалинского района Кызылординской области

Акт
приемки выполненных работ за _август месяц 2017г.

Составлена в ценах 2001 г. (цены с 07.08.14)

№№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат / *Единица измерения*	Кол-во	Стоимость ед., тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Стоимость ед., тенге: экспл. машин / в т.ч. з/п машинистов	Общая стоимость, тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: экспл. машин / в т.ч. з/п машинистов	Накладные расходы, тенге / %	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей / машинистов: на единицу	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей / машинистов: всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Раздел 1 Внутреннее газоснабжение									
1	Е16-15-3	Установка вентилей, задвижек, затворов, клапанов обратных, кранов проходных на трубопроводах из стальных труб диаметром до 100 мм	1	981,62	112,66	982	113	641	2,99	3
		шт								
				514,91	42,19	515	42	115	0,2	–
2	9-2-11	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с41нж1, Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), Dy 80 мм	1	10400		10400				
		шт								
3	8-9-35	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 80 ГОСТ 12816-80	2	419		838				
		шт								
4	99-1-1(пл)	Гибкое соеденение к горелке типа РНВД 321.12	2	594		1188				
		шт								
5	Ц11-60-1	Установка сигнализатора загазованности	1	779,69	1,58	780	2	580	4	4
		комплект								
				715,5	–	716	–	81	–	–
6	99-1-1(пл)ТС	Клапан САКЗ МК-2-1 КЗГЭМ 080 НД	1	39146		39146				
		шт								
7	8-9-35	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 80 ГОСТ 12816-80	2	419		838				
		шт								

8	Е16-15-3	Установка вентилей, задвижек, затворов, клапанов обратных, кранов проходных на трубопроводах из стальных труб диаметром до 100 мм	1	981,62	112,66	982	113	641	2,99	3
		шт								
				514,91	42,19	515	42	115	0,2	–
9	99-1-1(пл)ТС	Клапан термозапорный взрывной Ду-80 КТЗ-0080-02	1	24792		24792				
		шт								
10	8-9-35	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 80 ГОСТ 12816-80	2	419		838				
		шт								
11	Е16-15-5	Установка вентилей, задвижек, затворов, клапанов обратных, кранов проходных на трубопроводах из стальных труб диаметром до 150 мм	1	2196,05	194,49	2196	194	1426	6,9575	7
		шт								
				1166,96	73,13	1167	73	115	0,35	–
12	99-1-1(пл)ТС	Клапан предохранительный взрывной Ду-150	1	12396		12396				
		шт								
13	8-9-38	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 150 ГОСТ 12816-80	2	960		1920				
		шт								
14	9-4-657	Краны шаровые стальные для газа муфтовые полнопроходные типа LD из стали марки Ст20 PN 40, DN 20 ГОСТ 21345-2005	3	3017		9051				
		шт								
15	9-4-656	Краны шаровые стальные для газа муфтовые полнопроходные типа LD из стали марки Ст20 PN 40, DN 15 ГОСТ 21345-2005	3	2747		8241				
		шт								
16	9-4-659	Краны шаровые стальные для газа муфтовые полнопроходные типа LD из стали марки Ст20 PN 40, DN 32 ГОСТ 21345-2005	4	4021		16084				
		шт								
17	Е18-22-2	Установка манометров	3	54,17	1,96	163	6	161	0,253	1
		комплект								
				46,58	–	140	–	115	–	–
18	99-1-1(пл)ТС	Манометр МП-4У Шкала 0-0,6 кгс/см2	3	1093		3279				
		шт								
19	9-4-57	Краны трехходовые регулирующие КРТП-20 натяжные муфтовые латунные 11Б18бк для жидких сред, Ру 1,6 МПа, Dy 15 мм	3	328		984				
		шт								

20	Е16-9-6	Прокладка трубопроводов отопления и газоснабжения из стальных бесшовных труб диаметром 150 мм	4	263,57	34,84	1054	139	1013	1,196	5
		м трубопровода								
				207,26	13,05	829	52	115	0,06375	–
21	8-6-90	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	4	1055		4220				
		м								
22	Е16-9-7	Прокладка трубопроводов отопления и газоснабжения из стальных бесшовных труб диаметром 200 мм (Футляр)	0,5	679,59	56,66	340	28	205	1,909	1
		м трубопровода								
				333,79	21,21	167	11	115	0,10363	–
23	8-6-99	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 4,0 мм	0,5	1623		812				
		м								
24	Е16-9-6	Прокладка трубопроводов отопления и газоснабжения из стальных бесшовных труб диаметром 150 мм (Футляр)	0,5	263,57	34,84	132	17	128	1,196	1
		м трубопровода								
				207,26	13,05	104	7	115	0,06375	–
25	8-6-88	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 3,0 мм	0,5	884		442				
		м								
26	Е16-9-3	Прокладка трубопроводов отопления и газоснабжения из стальных бесшовных труб диаметром 80 мм	3,7	185,53	26	686	96	680	0,83375	3
		м трубопровода								
				150,08	9,74	555	36	115	0,0475	–
27	8-6-75	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	3,7	452		1672				
		м								
28	Е16-9-1	Прокладка трубопроводов отопления и газоснабжения из стальных бесшовных труб диаметром до 50 мм ктрр1=1,1; ктрм1=1,1; кзпр1=1,1; кэкс1=1,1; кзпм1=1,1; кмат1=1,1;	15,7	153,21	19,42	2405	305	2423	0,69955	11
		м трубопровода								
				126,94	7,27	1993	114	115	0,03548	1
29	8-6-60	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 38 мм, толщина стенки 2,5 мм	3,2	141		451				
		м								

30	8-6-59	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 32 мм, толщина стенки 2,8 мм	8,4	131		1100				
		м								
31	8-6-56	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 25 мм, толщина стенки 2,5 мм	3,5	56		196				
		м								
32	8-6-54	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 18 мм, толщина стенки 1,8 мм	0,6	29		17				
		м								
33	8-10-9	Заглушки (ГОСТ 17379-2001) эллиптические бесшовные приварные из стали 20 на Ру < 10 МПа, 32х3,0 мм	1	183		183				
		шт								
34	8-10-24	Заглушки (ГОСТ 17379-2001) эллиптические бесшовные приварные из углеродистой стали 20 на Ру <=10 МПа, 159х4,5 мм	1	296		296				
		шт								
35	8-10-119	Переходы (ГОСТ 17378-83) штампованные концентрические из стали марки 20 на Ру <= 16 МПа, 159х4,5-89х3,5 мм	1	478		478				
		шт								
36	8-10-113	Переходы (ГОСТ 17378-83) штампованные концентрические из стали марки 20 на Ру <= 16 МПа, 108х4-57х3 мм	2	338		676				
		шт								
37	8-10-107	Переходы (ГОСТ 17378-83) штампованные концентрические из стали марки 20 на Ру <= 16 МПа, 57х4-38х4,0 мм	2	251		502				
		шт								
38	8-10-155	Тройники (ГОСТ 17376-83) штампованные переходные из стали марки 20 на Ру <=16 МПа, 159х6-108х4 мм	2	1220		2440				
		шт								
39	8-10-146	Тройники (ГОСТ 17376-83) штампованные переходные из стали марки 20 на Ру <=16 МПа, 32х3,0-25х3,0 мм	3	512		1536				
		шт								
40	8-10-75	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 40, 38х3,0 мм	2	208		416				
		шт								
41	8-10-78	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 80, 89х3,5 мм	5	321		1605				
		шт								

42	8-10-75	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 40, 32х3,0 мм	5	208		1040				
		шт								
43	8-10-75	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 25, 26,9х3,2 мм	4	208		832				
		шт								
44	8-10-146	Тройники (ГОСТ 17376-83) штампованные переходные из стали марки 20 на Ру <=16 МПа, 38х3,0-25х2,5 мм	2	512		1024				
		шт								
45	Е20-23-1	Установка дефлекторов с диаметром патрубка 300 мм	2	2312,95	8,69	4626	17	1137	3,0475	6
		дефлектор								
				491,63	2,81	983	6	115	0,0125	–
46	Т3-56-3	Изолирующее фланцевое соединение на условное давление до 0,1 МПа (1 кгс/см2), Dy 80 мм	1	4020,79	554,35	4021	554	1615	7,6	8
		соединение								
				1306,44	188,5	1306	189	108	0,9	1
47	2-1-41	Конструкции стальные из одного профиля для кронштейнов	0,0066	147100		971				
		т								
48	Е25-120-1	Очистка полости и испытание промысловых трубопроводов на прочность и герметичность воздухом от передвижных компрессорных установок давлением до 8 МПа (80 кгс/см2), диаметр трубопровода до 100 мм	0,0234	256654,83	213909,33	6006	5005	1261	111,55	3
		км трубопровода								
				20958,75	28958,3	490	678	108	113,8125	3
49	Е15-172-3	Двухслойная окраска стальных балок и труб диаметром более 50 мм и т.п. белилами с добавлением колера (желтый цвет)	3,1	109,76	0,09	340	–	204	0,42435	1
		м2 окрашиваемой поверхности								
				69,35	0,03	215	–	95	0,00013	–
50	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115	2,5	20,98	0,03	52	–	10	0,0245	–
		м2								
				4,78	–	12	–	81	–	–
51	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз	2,5	22,68	0,06	57	–	14	0,03393	–
		м2								
				6,68	0,03	17	–	81	0,00013	–
52	Е9-56-1	Монтаж опор ОП-1,2	0,064	26859,11	13471,68	1719	862	540	40,595	3
		т конструкций								
				7400,25	3018,78	474	193	81	9,9875	1
53	2-1-41	Конструкции стальные для опор ОП-1,2	0,064	147100		9414				

		т								
54	Е11-13-3	Устройство щебеночных покрытий с пропиткой битумомК=2,000;	1,12	749,35	24,55	839	27	61	0,263	–
		м2 покрытия								
				39,83	9,2	45	10	111	0,0449	–
55	Е6-1-1	Устройство бетонной подготовки В7,5К=2,000;	0,2	7302,63	82,51	1461	17	48	1,5525	–
		м3								
				225,11	31,16	45	6	95	0,15225	–
56	Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов В15К=2,000;	0,76	10494,73	119,96	7976	91	674	5,635	4
		м3								
				887,51	45,31	675	34	95	0,22138	–
57	30-1-54	Надбавка к сметной стоимости бетона за применение сульфатостойкого цементаК=1,020;	0,7752	131		102				
		м3								
58	Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слояК=2,000;	5,08	252	4,78	1280	24	241	0,2438	1
		м2 поверхности								
				42,95	1,8	218	9	106	0,00875	–
		Итого по разделу 1				**198517**	**7610**			**65**
						11181	**1502**			**6**
		Стоимость: материалов, тенге				179726				
		Накладные расходы, тенге				13703				
		- заработная плата, тенге				2055				
		- трудоемкость, чел-ч				7				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				12733				
		Всего по разделу, тенге				**224953**				
		Сметная заработная плата, тенге				14738				
		Нормативная трудоемкость, чел-ч				78				
	Раздел 2 Строительная часть									
59	Е9-53-1	Демонтаж конструкций дверей т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кзпр1=0,6; кэкс1=0,7; кзпм1=0,7; кмат1=0,5;	0,05	10277,51	991,5	514	50	374	56,649	3
		т конструкций								
				8895,83	348,47	445	17	81	1,70625	–
60	Е9-53-1	Монтаж конструкций дверей с жалюзийной решеткой	0,05	17023,18	1416,44	851	71	620	94,415	5
		т конструкций								
				14826,38	497,81	741	25	81	2,4375	–
61	99-1-1(пл)	Металлическая противопожарная дверь	1	22522		22522				
		шт								

62	Е8-8-5	Кладка круглых столбов при высоте этажа до 4 м из кирпича под дефлектор	0,02	4885,14	483,41	98	10	52	11,96	–
		м3 кладки								
				2245,95	180	45	4	106	0,8875	–
63	30-6-6	Кирпич керамический одинарный рядовой полнотелый марки М75, размерами 250 мм х 120 мм х 65 мм ГОСТ 530-2012К=0,020;	0,009	12200		110				
		1000шт								
		Итого по разделу 2				**24095**	**131**			**8**
						1231	**46**			–
		Стоимость: материалов, тенге				22733				
		Накладные расходы, тенге				1046				
		- заработная плата, тенге				157				
		- трудоемкость, чел-ч				1				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				1508				
		Всего по разделу, тенге				**26649**				
		Сметная заработная плата, тенге				1434				
		Нормативная трудоемкость, чел-ч				9				
	Раздел 3 Фундамент Фм-1									
64	Е1-165-6	Копание вручную ям без креплений с откосами глубиной до 1,5 м в грунтах 2 группы для стоек и столбов	3,59	251,77	–	904	–	922	1,771	6
		м3 грунта								
				251,77	–	904	–	102	–	–
65	Е11-13-3	Устройство щебеночных покрытий с пропиткой битумом	3,75	761,46	30,69	2855	115	239	0,30245	1
		м2 покрытия								
				45,8	11,5	172	43	111	0,05613	–
66	Е6-1-1	Устройство бетонной подготовки В7,5	0,46	7302,63	82,51	3359	38	112	1,5525	1
		м3								
				225,11	31,16	104	14	95	0,15225	–
67	Е6-3-4	Устройство железобетонных фундаментов объемом до 5 м3 под оборудование	1,88	10388,31	322,14	19530	606	1508	4,6575	9
		м3								
				729,68	114,62	1372	215	95	0,4955	1
68	4-1-112	Каркасы и сетки пространственные: сталь периодического профиля класса А-III, d=8 мм	0,0122	72000		878				
		т								
69	30-1-54	Надбавка к сметной стоимости бетона за применение сульфатостойкого цементаК=1,020;	2,3868	131		313				
		м3								
70	Е6-11-8	Установка закладных деталей весом до 20 кг	0,0408	71965,18	380,3	2936	16	437	66,7	3

		т		—	—	—	—	—	—	—
				11126,25	143,44	454	6	95	0,7	–
71	Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слоя	3,73	252	4,78	940	18	177	0,2438	1
		м2 поверхности		—	—	—	—	—	—	—
				42,95	1,8	160	7	106	0,00875	–
72	Е9-17-1	Монтаж опоры ОП-1	0,03495	5455,18	2856,97	191	100	73	10,7525	–
		т конструкций		—	—	—	—	—	—	—
				1816,43	771,42	63	27	81	2,925	–
73	1-1-623	Поковки из квадратных заготовок	0,02355	80500		1896				
		т								
74	1-1-900	Прокат широкополосный, толщина 10-12 мм, из стали Ст3сп	0,0012	62200		75				
		т								
75	2-1-255	Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием толстолистовой стали с отверстиями	0,0102	138200		1410				
		т								
76	Е9-48-1	Электродуговая сварка каркасов в целом при монтаже одноэтажных производственных зданий	0,03495	1513,46	390,15	53	14	22	3,404	–
		т		—	—	—	—	—	—	—
				781,43	–	27	–	81	–	–
77	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за 2 разаК=29,000;	1,7487	22,68	0,06	40	–	10	0,03393	–
		м2		—	—	—	—	—	—	—
				6,68	0,03	12	–	81	0,00013	–
78	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей труб газопровода эмалью ПФ-115 за 2 разаК=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;	1,7487	41,98	0,05	73	–	14	0,04899	–
		м2		—	—	—	—	—	—	—
				9,57	–	17	–	81	–	–
79	Е11-13-3	Устройство щебеночных покрытий с пропиткой битумом	0,56	761,46	30,69	426	17	36	0,30245	–
		м2 покрытия		—	—	—	—	—	—	—
				45,8	11,5	26	6	111	0,05613	–
80	Е6-1-1	Устройство бетонной подготовки В7,5	0,1	7302,63	82,51	730	8	25	1,5525	–
		м3		—	—	—	—	—	—	—
				225,11	31,16	23	3	95	0,15225	–
81	Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов В15	0,38	10494,73	119,96	3988	46	336	5,635	2
		м3		—	—	—	—	—	—	—
				887,51	45,31	337	17	95	0,22138	–
82	30-1-54	Надбавка к сметной стоимости бетона за применение сульфатостойкого цементаК=1,020;	0,4896	131		64				
		м3								

83	Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слоя	2,54	252	4,78	640	12	121	0,2438	1
		м2 поверхности								
				42,95	1,8	109	5	106	0,00875	–
84	Е9-17-1	Монтаж опоры ОП-2	0,04362	5455,18	2856,97	238	125	92	10,7525	–
		т конструкций								
				1816,43	771,42	79	34	81	2,925	–
85	1-1-623	Поковки из квадратных заготовок	0,03221	80500		2593				
		т								
86	1-1-900	Прокат широкополосный, толщина 10-12 мм, из стали Ст3сп	0,0012	62200		75				
		т								
87	2-1-255	Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием толстолистовой стали с отверстиями	0,0102	138200		1410				
		т								
88	Е9-48-1	Электродуговая сварка каркасов в целом при монтаже одноэтажных производственных зданий	0,04362	1513,46	390,15	66	17	28	3,404	–
		т								
				781,43	–	34	–	81	–	–
89	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за 2 разаК=29,000;	1,0237	22,68	0,06	23	–	6	0,03393	–
		м2								
				6,68	0,03	7	–	81	0,00013	–
90	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей труб газопровода эмалью ПФ-115 за 2 разаК=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;	1,0237	41,98	0,05	43	–	8	0,04899	–
		м2								
				9,57	–	10	–	81	–	–
91	Е11-13-3	Устройство щебеночных покрытий с пропиткой битумом	0,56	761,46	30,69	426	17	36	0,30245	–
		м2 покрытия								
				45,8	11,5	26	6	111	0,05613	–
92	Е6-1-1	Устройство бетонной подготовки В7,5	0,1	7302,63	82,51	730	8	25	1,5525	–
		м3								
				225,11	31,16	23	3	95	0,15225	–
93	Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов В15	0,38	10494,73	119,96	3988	46	336	5,635	2
		м3								
				887,51	45,31	337	17	95	0,22138	–
94	30-1-54	Надбавка к сметной стоимости бетона за применение сульфатостойкого цементаК=1,020;	0,4896	131		64				
		м3								
95	Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слоя	2,54	252	4,78	640	12	121	0,2438	1

		м2 поверхности								
				42,95	1,8	109	5	106	0,00875	–
		Итого по разделу 3				**51597**	**1215**			**27**
						4405	**408**			**1**
		Стоимость: материалов, тенге				45977				
		Накладные расходы, тенге				4684				
		- заработная плата, тенге				703				
		- трудоемкость, чел-ч				2				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				3377				
		Всего по разделу, тенге				**59658**				
		Сметная заработная плата, тенге				5516				
		Нормативная трудоемкость, чел-ч				30				
	Раздел 4 Ограждение									
96	Е8-3-2	Устройство щебеночного основания под фундаменты	0,2	4253,05	126,11	851	25	40	0,9775	–
		м3 основания								
				142,31	47,81	28	10	106	0,225	–
97	Е27-72-1	Разлив вяжущих материалов	0,0067	40182,49	424,49	269	3	1	0,667	–
		т								
				–	176,18	–	1	120	0,725	–
98	Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов	0,62	10494,73	119,96	6507	74	549	5,635	3
		м3								
				887,51	45,31	550	28	95	0,22138	–
99	Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слоя	6,72	252	4,78	1693	32	319	0,2438	2
		м2 поверхности								
				42,95	1,8	289	12	106	0,00875	–
100	Е7-24-12	Установка металлических оград высотой до 2,2 м из сетчатых панелей	18	617,61	304,09	11117	5474	8694	1,7135	31
		м оград								
				300,15	83,16	5403	1497	126	0,30088	5
101	2-1-268	Сетчатое ограждение (62,51x4+41,39x2=332,82кг)	0,33282	134000		44598				
		т								
102	8-6-74	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 89 мм, толщина стенки 3,0 мм	20	400		8000				
		м								
103	Е7-25-8	Устройство калиток с установкой металлических столбов	1	2049,05	41,84	2049	42	2100	9,0275	9

		шт								
				1650,83	15,81	1651	16	126	0,07713	–
104	2-1-268	Сетчатая панель калитки	0,03124	134000		4186				
		т								
105	4-1-5	Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I диаметром 8 мм ГОСТ 5781-82	0,0012	52102		63				
		т								
106	1-4-83	Сталь полосовая 90х90х4 мм (ГОСТ 103-76) (заглушка)	0,004	46400		186				
		т								
107	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один разК=29,000;	10,55774	22,68	0,06	239	1	58	0,03393	–
		м2								
				6,68	0,03	71	–	81	0,00013	–
108	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 ЗА 2 РАЗАК=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;	10,55774	41,98	0,05	443	1	82	0,04899	1
		м2								
				9,57	–	101	–	81	–	–
		Итого по разделу 4				**80201**	**5652**			**46**
						8093	**1564**			**5**
		Стоимость: материалов, тенге				66456				
		Накладные расходы, тенге				11843				
		- заработная плата, тенге				1776				
		- трудоемкость, чел-ч				6				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				5523				
		Всего по разделу, тенге				**97567**				
		Сметная заработная плата, тенге				11433				
		Нормативная трудоемкость, чел-ч				57				
	Раздел 5 +Газорегуляторный шкаф ГРПШ									
	5.1 Газорегуляторный пункт ГРПШ									
109	Е19-4-1	Устройство установки для редуцирования давления газа	1	6014,2	358,15	6014	358	2691	12,88	13
		установка								
				2204,55	135	2205	135	115	0,65	1
110	80-1-1(пл)НГ	ШГРП-У-2а-2Н с регулятором давления РДНК-400М и измерительным комплексом RVG G-25 (1:65), с корректором ЕК-280, с обогревом	1	668746		668746				

		к/т								
111	Е24-13-1	Установка задвижек или клапанов стальных диаметром 50 мм для горячей воды и пара	1	903,61	487,02	904	487	563	1,9895	2
		комплект								
				364,84	116,44	365	116	117	0,475	–
112	9-2-10	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с41нж1, Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), Dy 50 мм	1	6880		6880				
		шт								
113	8-9-33	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 50 ГОСТ 12816-80	2	305		610				
		шт								
114	Е24-13-2	Установка задвижек или клапанов стальных диаметром 80 мм для горячей воды и пара	1	1457,58	800,69	1458	801	901	3,174	3
		комплект								
				577,01	192,94	577	193	117	0,7875	1
115	9-2-11	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с41нж1, Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), Dy 80 мм	1	10400		10400				
		шт								
116	8-9-35	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 80 ГОСТ 12816-80	2	419		838				
		шт								
	5.2 Обвязка ГРПШ									
117	Е25-120-1	Очистка полости и испытание промысловых трубопроводов на прочность и герметичность воздухом от передвижных компрессорных установок давлением до 8 МПа (80 кгс/см2), диаметр трубопровода до 100 мм	0,013	256654,83	213909,33	3337	2781	700	111,55	1
		км трубопровода								
				20958,75	28958,3	272	376	108	113,8125	1
118	Е15-172-3	Двухслойная окраска стальных балок и труб диаметром более 50 мм и т.п. белилами с добавлением колера (желтый цвет)	1,6	109,76	0,09	176	–	105	0,42435	1
		м2 окрашиваемой поверхности								
				69,35	0,03	111	–	95	0,00013	–
119	Е22-34-1	Установка полиэтиленовых отводов, колен, патрубков, переходов, муфт	6	367,41	282,05	2204	1692	1079	0,4761	3
		шт								
				79,96	73,74	480	442	117	0,2825	2
120	8-4-5374	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	3	493		1479				
		шт								

121	8-4-5375	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	3	662		1986				
		шт								
122	Е16-10-4	Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром 80 мм	1,5	185,53	26	278	39	276	0,83375	1
		м трубопровода								
				150,08	9,74	225	15	115	0,0475	–
123	8-6-75	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	1,5	452		678				
		м								
124	Е16-10-2	Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром 50 мм	2,5	139,28	17,65	348	44	352	0,63595	2
		м трубопровода								
				115,4	6,61	289	17	115	0,03225	–
125	8-6-66	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	2,5	279		698				
		м								
126	Е16-10-1	Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром до 40 мм	7	139,28	17,65	975	124	982	0,63595	4
		м трубопровода								
				115,4	6,61	808	46	115	0,03225	–
127	8-6-58	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 32 мм, толщина стенки 2,5 мм	1	111		111				
		м								
128	8-6-56	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 25 мм, толщина стенки 2,5 мм	6	56		336				
		м								
129	Е22-11-2	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 65 мм	0,001	60907,51	25407,51	61	25	49	205,85	–
		км трубопровода								
				35448,75	6691,78	35	7	117	25,8	–
130	8-4-1169	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 17-63x3,8 СТ РК ИСО 4437-2004	1	158		158				
		м								
131	Е22-11-3	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 100 мм	0,001	70266,77	32119,14	70	32	55	223,1	–
		км трубопровода								
				38036,25	8516,81	38	9	117	32,975	–

132	8-4-1226	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11-90x8,2 СТ РК ИСО 4437-2004	1	466		466				
		м								
133	8-10-297	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 16 МПа, с радиусом кривизны R=1,5, Dy 80, 89x3,5 мм (ГОСТ 17375-2001)	1	198,87		199				
		шт								
134	8-10-296	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 16 МПа, с радиусом кривизны R=1,5, Dy 50, 57x4 мм (ГОСТ 17375-2001)	1	88,41		88				
		шт								
135	8-10-296	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 16 МПа, с радиусом кривизны R=1,5, Dy 32, 32x2,5 мм (ГОСТ 17375-2001)	5	88,41		442				
		шт								
136	Е22-34-1	Установка отводов	2	367,41	282,05	735	564	359	0,4761	1
		шт								
				79,96	73,74	160	147	117	0,2825	1
137	8-4-2783	Отвод полиэтиленовый литой 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	281		281				
		шт								
138	8-4-2789	Отвод полиэтиленовый литой 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 160, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	2302		2302				
		шт								
139	Ц8-471-4	Заземлитель вертикальный из круглой стали, диаметр 16 мм kмат1=0;	1	140,1	24,1	140	24	102	0,7	1
		шт								
				116	2,5	116	3	86	0,015	–
140	4-1-58	Каркасы и сетки плоские: сталь гладкая класса А-I, d=16-18 мм	0,00264	54600		144				
		т								
141	Е9-50-1	Ультразвуковой контроль качества сварных соединений, положение шва нижнее и вертикальное, толщина металла до 10 мм	1,69	757,49	73,15	1280	124	928	3,0245	5
		м шва								
				649,46	28,13	1098	48	81	0,1375	–
	5.3 Выход газопровода Д=63мм									
142	Е1-162-2	Разработка траншей с креплением шириной и глубиной до 2 м вручную в грунтах 2 группыК=2,000;	1	338,96	–	339	–	346	2,1735	2
		м3 грунта								
				338,96	–	339	–	102	–	–
143	Е1-166-2	Засыпка вручную песком	2	154,22	–	308	–	314	1,1178	2
		м3 грунта								
				154,22	–	308	–	102	–	–

144	30-8-92	Песок природный	2	1450		2900				
		м3								
145	Е22-33-5	Монтаж узла выхода и входаК=2,000;	0,06	143057,82	61737,19	8583	3704	6704	359,605	22
		т фасонных частей								
				72191,25	23321,25	4331	1399	117	113,9	7
146	2-1-245	Стоимость узла выходаК=2,000;	0,06	172800		10368				
		т								
147	Е22-34-1	Установка полиэтиленовых отводов, колен, патрубков, переходов	4	367,41	282,05	1470	1128	720	0,4761	2
		шт								
				79,96	73,74	320	295	117	0,2825	1
148	8-4-49	Переход, Dy 90x89 мм	0,2	770		154				
		10шт								
149	8-10-79	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 90, 90x4 мм	2	401		802				
		шт								
150	8-4-40	Муфта, d=90 мм	0,2	594		119				
		10шт								
151	Е22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей - ПАТРУБКИ	0,00184	269757,82	61737,19	496	114	206	359,605	1
		т фасонных частей								
				72191,25	23321,25	133	43	117	113,9	–
152	Т3-56-1	Изолирующее фланцевое соединение на условное давление до 0,1 МПа (1 кгс/см2), Dy 50 мм	2	3160,39	373,14	6321	746	2112	4,9	10
		соединение								
				845,95	131,95	1692	264	108	0,6	1
153	Т3-56-3	Изолирующее фланцевое соединение на условное давление до 0,1 МПа (1 кгс/см2), Dy 80 мм	2	4020,79	554,35	8042	1109	3229	7,6	15
		соединение								
				1306,44	188,5	2613	377	108	0,9	2
154	Е22-27-3	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диаметром 100 мм	0,0013	380268,88	40671,25	494	53	83	225,4	–
		км трубопровода								
				39330	15364,69	51	20	117	75,0375	–
155	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за 2 РАЗАК=2,000;	1	22,68	0,06	23	–	6	0,03393	–
		м2								
				6,68	0,03	7	–	81	0,00013	–
156	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 3А РАЗАК=2,000;	1	20,98	0,03	21	–	4	0,0245	–
		м2								
				4,78	–	5	–	81	–	–

157	1-1-1163	Пена монтажная для герметизации стыков, баллончик емкостью 750 мл	2	530		1060				
		шт								
	5.4 Выход газопровода Д=90мм									
158	Е1-162-2	Разработка траншей с креплением шириной и глубиной до 2 м вручную в грунтах 2 группы	0,05	338,96	–	17	–	17	2,1735	–
		м3 грунта		338,96	–	17	–	102	–	–
159	Е1-166-2	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям грунтом 2 группы	1	154,22	–	154	–	157	1,1178	1
		м3 грунта		154,22	–	154	–	102	–	–
160	30-8-92	Песок природный	1	1450		1450				
		м3								
161	Е22-33-5	Монтаж узла выхода	0,03	269757,82	61737,19	8093	1852	3353	359,605	11
		т фасонных частей		72191,25	23321,25	2166	700	117	113,9	3
162	2-1-245	Стоимость узла выхода	0,03	172800		5184				
		т								
163	Е22-34-1	Установка полиэтиленовых отводов, колен, патрубков, переходов	2	367,41	282,05	735	564	359	0,4761	1
		шт		79,96	73,74	160	147	117	0,2825	1
164	8-4-49	Переход, Dy 90x89 мм	0,1	770		77				
		10шт								
165	8-10-79	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 90, 90x4 мм	1	401		401				
		шт								
166	8-4-40	Муфта, d=90 мм	0,1	594		59				
		10шт								
167	Е22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей патрубки	0,00092	269757,82	61737,19	248	57	102	359,605	–
		т фасонных частей		72191,25	23321,25	66	21	117	113,9	–
168	Е22-27-3	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диаметром 100 мм	0,00065	380268,88	40671,25	247	26	42	225,4	–
		км трубопровода		39330	15364,69	26	10	117	75,0375	–
169	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз	0,05	22,68	0,06	1	–	–	0,03393	–
		м2		6,68	0,03	–	–	81	0,00013	–

170	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115	0,05	20,98	0,03	1	–	–	0,0245	–
		м2								
				4,78	–	–	–	81	–	–
171	1-1-1163	Пена монтажная для герметизации стыков, баллончик емкостью 750 мл	1	530		530				
		шт								
		Итого по разделу 5				**773519**	**16448**			**104**
						19167	**4830**			**21**
		Стоимость: материалов, тенге				69158				
		оборудования, тенге				668746				
		Накладные расходы, тенге				26896				
		- заработная плата, тенге				4034				
		- трудоемкость, чел-ч				13				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				7900				
		Всего по разделу, тенге				**808315**				
		Сметная заработная плата, тенге				28031				
		Нормативная трудоемкость, чел-ч				138				
	Раздел 6 +Подземный газопровод высокого давления									
	6.1 Трубопровод подземного газопровода высокого давления									
172	Е1-13-2	Разработка в отвал грунта 2 группы экскаваторами "Драглайн" или "Обратная лопата" емкостью 0,4 м3	25,5	36,01	34,81	918	888	261	0,00833	–
		м3 грунта								
				1,2	10,54	31	269	87	0,03938	1
173	Е1-164-2	Доработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 2 группы т.ч. п.3.180: ктрр1=1,2; кзпр1=1,2;	0,8	302,12	–	242	–	247	2,1252	2
		м3 грунта								
				302,12	–	242	–	102	–	–
174	Е1-27-2	Засыпка траншей и котлованов грунтом 2 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л.с.) с перемещением до 5 мК=0,700;	15,19	8,1	8,1	123	123	35	–	–
		м3 грунта								
				–	2,63	–	40	87	0,01008	–
175	Е1-166-2	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям грунтом 2 группыК=0,300;	6,51	154,22	–	1004	–	1024	1,1178	7
		м3 грунта								
				154,22	–	1004	–	102	–	–

176	Е1-166-2	Постель и подсыпка вручную песком толщ.40см	3,65	154,22	–	563	–	574	1,1178	4
		м3 грунта								
				154,22	–	563	–	102	–	–
177	30-8-92	Песок природный	3,65	1450		5293				
		м3								
178	Е22-11-2	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 65 мм ктрр1=1,1; ктрм1=1,1; кзпр1=1,1; кэкс1=1,1; кзпм1=1,1; кмат1=1,1;	0,015	66998,28	27948,27	1005	419	813	226,435	3
		км трубопровода								
				38993,63	7360,97	585	110	117	28,38	–
179	8-4-1224	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11-63х5,8 СТ РК ИСО 4437-2004К=1,010;	15,15	231		3500				
		м								
180	Е25-43-1	Продувка воздухом трубопровода диаметром 350 мм	0,015	110908,36	84639,61	1664	1270	403	50,025	1
		км трубопровода								
				10350	14532,34	155	218	108	53,8	1
181	Е25-46-1	Испытание воздухом от передвижных компрессорных установок на давление до 6 МПа трубопровода диаметром до 350 мм	0,015	264824,99	225278,99	3972	3379	1252	197,8	3
		км трубопровода								
				37001,25	40255,61	555	604	108	151,3875	2
182	Е9-50-1	Ультразвуковой контроль качества сварных соединений, положение шва нижнее и вертикальное, толщина металла до 10 мм	0,39	757,49	73,15	295	29	214	3,0245	1
		м шва								
				649,46	28,13	253	11	81	0,1375	–
183	Е25-29-1	Сигнальная лента	0,015	18136,65	16377,15	272	246	104	10,925	–
		км трубопровода								
				1759,5	4674,94	26	70	108	17,6	–
184	1-1-333	Лента сигнальная	0,015	214000		3210				
		1000м								
185	Ц8-141-1	Кабель до 35 кВ, прокладываемый в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м до 1 кг ПВ-1	15	26,4	3,1	396	47	254	0,11	2
		м кабеля								
				19,1	0,5	287	8	86	0,003	–
186	1-1-686	Проволока медная круглая электротехническая (мягкая), d=1-3 мм и вышеК=15,000;	0,435	344		150				
		кг								
187	Е22-34-1	Установка полиэтиленовых тройников, отводов, колен, патрубков, переходов,муфт, заглушек	2	367,41	282,05	735	564	359	0,4761	1
		шт								
				79,96	73,74	160	147	117	0,2825	1
188	8-4-2783	Отвод полиэтиленовый литой 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	281		281				

		шт								
189	Е24-103-3	Врезка штуцером со снижением давления газопроводов диаметром 100 мм	1	7574,12	4272,66	7574	4273	3914	7,3945	7
		врезка								
				1731,04	1614,38	1731	1614	117	7,8875	8
190	8-4-5372	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	5	335		1675				
		шт								
191	Е27-83-1	Установка знаков на металлических стойкахК=2,000;	2	860,35	182,74	1721	365	1482	3,68	7
		шт								
				582,19	35,27	1164	71	120	0,1375	–
192	30-2-8	Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М150 ГОСТ 28013-98К=2,000;	0,1	6300		630				
		м3								
193	Е9-17-1	Монтаж опорК=2,000;	0,019	5455,18	2856,97	104	54	41	10,7525	–
		т конструкций								
				1816,43	771,42	35	15	81	2,925	–
194	Е9-48-1	Электродуговая сварка каркасов в целом при монтаже одноэтажных производственных зданийК=2,000;	0,019	1513,46	390,15	29	7	12	3,404	–
		т								
				781,43	–	15	–	81	–	–
195	1-5-102	Знаки путевые и сигнальныеК=2,000;	0,02	40800		816				
		100шт								
196	1-4-81	ЛистК=2,000;	0,004	43300		173				
		т								
197	8-6-65	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 ммК=2,000;	3,7	250		925				
		м								
198	Е22-34-1 (ДМ	Демонтаж заглушек ктрр1=0,4; ктрм1=0,4; кзпр1=0,4; кэкс1=0,4; кзпм1=0,4; кмат1=0;	1	118,07	90,26	118	90	61	0,1656	–
		шт								
				27,81	23,6	28	24	117	0,0904	–
		Итого по разделу 6				**37388**	**11754**			**38**
						6834	**3201**			**13**
		Стоимость: материалов, тенге				18800				
		Накладные расходы, тенге				11050				
		- заработная плата, тенге				1658				
		- трудоемкость, чел-ч				6				
		Стоимость демонтируемых материалов, тенге				5				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				2907				

		Всего по разделу, тенге				**51345**				
		Сметная заработная плата, тенге				11693				
		Нормативная трудоемкость, чел-ч				57				
	Раздел 7 +Подземный газопровод низкого давления									
199	Е1-13-2	Разработка в отвал грунта 2 группы экскаваторами "Драглайн" или "Обратная лопата" емкостью 0,4 м3	35,7	36,01	34,81	1286	1243	365	0,00833	–
		м3 грунта								
				1,2	10,54	43	376	87	0,03938	1
200	Е1-164-2	Доработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 2 группы т.ч. п.3.180: ктрр1=1,2; кзпр1=1,2;	1,1	302,12	–	332	–	339	2,1252	2
		м3 грунта								
				302,12	–	332	–	102	–	–
201	Е1-164-2	Разработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 2 группы т.ч. п.3.182: ктрр1=1,15; кзпр1=1,15;	6,8	289,53	–	1969	–	2008	2,03665	14
		м3 грунта								
				289,53	–	1969	–	102	–	–
202	Е1-27-2	Засыпка траншей и котлованов грунтом 2 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л.с.) с перемещением до 5 мК=0,700;	16,52	8,1	8,1	134	134	37	–	–
		м3 грунта								
				–	2,63	–	43	87	0,01008	–
203	Е1-166-2	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям грунтом 2 группыК=0,300;	7,08	154,22	–	1092	–	1114	1,1178	8
		м3 грунта								
				154,22	–	1092	–	102	–	–
204	Е1-166-2	Постель и подсыпка вручную песком толщ.40см	5,1	154,22	–	787	–	803	1,1178	6
		м3 грунта								
				154,22	–	787	–	102	–	–
205	30-8-92	Песок природный	5,1	1450		7395				
		м3								
206	Е22-11-3	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 100 мм	0,021	70266,77	32119,14	1476	675	1144	223,1	5
		км трубопровода								
				38036,25	8516,81	799	179	117	32,975	1
207	8-4-1171	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 17-90х5,4 СТ РК ИСО 4437-2004К=1,010;	21,21	319		6766				
		м								
208	Е25-43-1	Продувка воздухом трубопровода диаметром до 350								

				514,91	42,19	515	42	115	0,2	–
221	9-2-11	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с41нж1, Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), Dy 80 мм	1	10400		10400				
		шт								
222	8-9-35	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 80 ГОСТ 12816-80	2	419		838				
		шт								
223	Ц12-1105-1	Приводы одинарные ручные с чугунной колонкой и шарнирными соединениями, количество штанг 1	1	1728	181	1728	181	1106	7	7
		комплект								
				1337	29,3	1337	29	81	0,171	–
224	99-1-1(пл)Пр	Колонка управления с ручным приводом	1	11766		11766				
		шт								
225	Е27-83-1	Установка знаков на металлических стойках	1	860,35	182,74	860	183	740	3,68	4
		шт								
				582,19	35,27	582	35	120	0,1375	–
226	30-2-8	Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М150 ГОСТ 28013-98	0,05	6300		315				
		м3								
227	Е9-17-1	Монтаж опор	0,0095	5455,18	2856,97	52	27	19	10,7525	–
		т конструкций								
				1816,43	771,42	17	7	81	2,925	–
228	Е9-48-1	Электродуговая сварка каркасов в целом при монтаже одноэтажных производственных зданий	0,0095	1513,46	390,15	14	4	6	3,404	–
		т								
				781,43	–	7	–	81	–	–
229	1-5-102	Знаки путевые и сигнальные	0,01	40800		408				
		100шт								
230	1-4-81	Лист	0,002	43300		87				
		т								
231	8-6-65	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 мм	1,85	250		463				
		м								
	7.6 Выход из грунта ПЭ Д - 90мм -1шт									
232	Е1-162-2	Разработка траншей с креплением шириной и глубиной до 2 м вручную в грунтах 2 группы	0,05	338,96	–	17	–	17	2,1735	–
		м3 грунта								
				338,96	–	17	–	102	–	–
233	Е1-166-2	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям грунтом 2 группы	1	154,22	–	154	–	157	1,1178	1
		м3 грунта								

				154,22	–	154	–	102	–	–
234	30-8-92	Песок природный	1	1450		1450				
		м3								
235	E22-33-5	Монтаж узла выхода	0,03	269757,82	61737,19	8093	1852	3353	359,605	11
		т фасонных частей								
				72191,25	23321,25	2166	700	117	113,9	3
236	2-1-245	Стоимость узла выхода	0,03	172800		5184				
		т								
237	E22-34-1	Установка полиэтиленовых отводов, колен, патрубков, переходов	2	367,41	282,05	735	564	359	0,4761	1
		шт								
				79,96	73,74	160	147	117	0,2825	1
238	8-4-49	Переход, Dy 90x89 мм	0,1	770		77				
		10шт								
239	8-10-79	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 90, 90x4 мм	1	401		401				
		шт								
240	8-4-40	Муфта, d=90 мм	0,1	594		59				
		10шт								
241	E22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей патрубки	0,00092	269757,82	61737,19	248	57	102	359,605	–
		т фасонных частей								
				72191,25	23321,25	66	21	117	113,9	–
242	E22-27-3	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диаметром 100 мм	0,00065	380268,88	40671,25	247	26	42	225,4	–
		км трубопровода								
				39330	15364,69	26	10	117	75,0375	–
243	E13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз	0,05	22,68	0,06	1	–	–	0,03393	–
		м2								
				6,68	0,03	–	–	81	0,00013	–
244	E13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115	0,05	20,98	0,03	1	–	–	0,0245	–
		м2								
				4,78	–	–	–	81	–	–
245	1-1-1163	Пена монтажная для герметизации стыков, баллончик емкостью 750 мл	1	530		530				
		шт								
		Итого по разделу 7				**94804**	**18243**			**80**
						13974	**4986**			**20**
		Стоимость: материалов, тенге				62587				

		Накладные расходы, тенге				20495				
		- заработная плата, тенге				3074				
		- трудоемкость, чел-ч				10				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				6918				
		Всего по разделу, тенге				**122217**				
		Сметная заработная плата, тенге				22034				
		Нормативная трудоемкость, чел-ч				110				
		Всего прямые затраты				**1260121**	**61053**			**368**
						64885	**16537**			**66**
		Стоимость: материалов, тенге				465437				
		оборудования, тенге				668746				
		Накладные расходы, тенге				89717				
		- заработная плата, тенге				13457				
		- трудоемкость, чел-ч				45				
		Стоимость демонтируемых материалов, тенге				5				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				40866				
		Всего по смете				**1390704**				
		Сметная заработная плата, тенге				94879				
		Нормативная трудоемкость, чел-ч				479				
		Временные здания и сооружения (1,8 %), К=0,8				10396				
		- сметная заработная плата, тенге				1466				
		- нормативная трудоемкость, чел-ч				8				
		Затраты на производство строительно-монтажных работ в зимнее время (1,35 %)				9887				
		- сметная заработная плата, тенге				4548				
		- нормативная трудоемкость, чел-ч				28				
		Единовременное вознаграждение за выслугу лет (1 %)				7324				
		На оплату дополнительных отпусков (0,4 %)				2929				
		На дополнительную оплату труда в зонах экологического бедствия и радиационного				66159				
		Итого в базовых ценах 2001 года, МРП=775 тенге				**1487399**				
		Итого по акту в текущих ценах 2016 года, МРПтек.=2121 тенге (Имрп = 2,737)				**4071011**				
		- материалы, тенге				30455				
		- оборудование, тенге				1610599				
		- сметная заработная плата, тенге				61971				
		- нормативная трудоемкость, чел-ч				118				
		Налог (2 %)				81420				

		Итого в текущих ценах с учетом налога (2 %)				**4152431**				
		НДС (12 %)				498292				
		Всего по акту с учетом НДС (12 %)				**4650723**				

Заказчик:

Подрядчик:

ТЕХНАДЗОР