Форма №3

Заказчик: Государственное учреждение "Казалинский районный отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог"

Подрядчик: ТОО «Байтерек-Групп+АА».

Наименование объекта: Переоборудование под газовое топливо котельных и эксплуатируемых котлов детского сада №21 "Алпамыс" Казалинского района Кызылординской области

Договор: №35 от 04.07.2017 года.

СПРАВКА

о стоимости выполненных работ и затрат за август месяц 2017 года

Наименование пусковых комплексов, объектов и работ	Сметная стоимость (тыс.тенге)		Договорная стоимость (тыс.тенге)		Акт выполненных работ с начала года (тыс.тенге)		Акт выполненных работ за отчетный месяц (тыс.тенге)	
	В рыночных ценах	В базисных ценах	В рыночных ценах	В базисных ценах	В рыночных ценах	В базисных ценах	В рыночных ценах	В базисных ценах
Переоборудование под газовое топливо котельных и эксплуатируемых котлов детского сада №21 "Алпамыс" Казалинского района Кызылординской области	8621,991	2757,494	8612,800	2754,557	7410,388	2369,998	7410,388	2369,998
Итого:	8621,991	2757,494	8612,800	2754,557	7410,388	2369,998	7410,388	2369,998
Итого к оплате:							**7410,388**	

Заказчик: _____

Подрядчик: _____

Технадзор _____

Заказчик: Государственное учреждение "Казалинский районный отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог"

Подрядчик: ТОО "Байтерек-Групп+АА"

Наименование объекта: Переоборудование под газовое топливо котельных и эксплуатируемых котлов детского сада №21 "Алпамыс" Казалинского района Кызылординской области

Акт
приемки выполненных работ за август месяц 2017г.

Составлена в ценах 2001 г. (цены с 07.08.14)

№№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат / *Единица измерения*	Кол-во	Стоимость ед., тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Стоимость ед., тенге: экспл. машин / в т.ч. з/п машинистов	Общая стоимость, тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: экспл. машин / в т.ч. з/п машинистов	Накладные расходы, тенге / %	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей / машинистов: на единицу	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей / машинистов: всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Раздел 1 Внутреннее газоснабжение									
1	Е16-15-3	Установка вентилей, задвижек, затворов, клапанов обратных, кранов проходных на трубопроводах из стальных труб диаметром до 100 мм	1	981,62	112,66	982	113	641	2,99	3
		шт		—	—	—	—	—	—	—
				514,91	42,19	515	42	115	0,2	–
2	9-2-11	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с41нж1, Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), Dy 80 мм	1	10400		10400				
		шт								
3	8-9-35	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 80 ГОСТ 12816-80	2	419		838				
		шт								
4	99-1-1(пл)	Гибкое соеденение к горелке типа РНВД 321.12	2	594		1188				
		шт								
5	Ц11-60-1	Установка сигнализатора загазованности	1	779,69	1,58	780	2	580	4	4
		комплект		—	—	—	—	—	—	—
				715,5	–	716	–	81	–	–
6	99-1-1(пл)ТС	Клапан САКЗ МК-2-1 КЗГЭМ-У д-80	1	39146		39146				
		шт								
7	8-9-35	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 80 ГОСТ 12816-80	2	419		838				
		шт								

8	E16-15-3	Установка вентилей, задвижек, затворов, клапанов обратных, кранов проходных на трубопроводах из стальных труб диаметром до 100 мм	1	981,62	112,66	982	113	641	2,99	3
		шт								
				514,91	42,19	515	42	115	0,2	–
9	99-1-1(пл)ТС	Клапан термозпорный КТЗ -0080-02 д-80	1	24792		24792				
		шт								
10	8-9-35	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 80 ГОСТ 12816-80	2	419		838				
		шт								
11	E16-15-5	Установка вентилей, задвижек, затворов, клапанов обратных, кранов проходных на трубопроводах из стальных труб диаметром до 150 мм	2	2196,05	194,49	4392	389	2852	6,9575	14
		шт								
				1166,96	73,13	2334	146	115	0,35	1
12	99-1-1(пл)ТС	Клапан предохранительный взрывной Ду-150	2	12396		24792				
		шт								
13	8-9-38	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 150 ГОСТ 12816-80	4	960		3840				
		шт								
14	9-4-657	Краны шаровые стальные для газа муфтовые полнопроходные типа LD из стали марки Ст20 PN 40, DN 20 ГОСТ 21345-2005	3	3017		9051				
		шт								
15	9-4-656	Краны шаровые стальные для газа муфтовые полнопроходные типа LD из стали марки Ст20 PN 40, DN 15 ГОСТ 21345-2005	3	2747		8241				
		шт								
16	9-4-661	Краны шаровые стальные для газа муфтовые полнопроходные типа LD из стали марки Ст20 PN 40, DN 50 ГОСТ 21345-2005	4	5360		21440				
		шт								
17	E18-22-2	Установка манометров	3	54,17	1,96	163	6	161	0,253	1
		комплект								
				46,58	–	140	–	115	–	–
18	99-1-1(пл)ТС	Манометр МП-4У Шкала 0-0,6 кгс/см2	3	1093		3279				
		шт								
19	9-4-57	Краны трехходовые регулирующие КРТП-20 натяжные муфтовые латунные 11Б18бк для жидких сред, Ру 1,6 МПа, Dy 15 мм	3	328		984				
		шт								

20	Е16-9-7	Прокладка трубопроводов отопления и газоснабжения из стальных бесшовных труб диаметром 200 мм	3	679,59	56,66	2039	170	1225	1,909	6
		м трубопровода		—	—	—	—	—	—	—
				333,79	21,21	1001	64	115	0,10363	–
21	8-6-101	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 6,0 мм	3	2030		6090				
		м								
22	Е16-9-7	Прокладка трубопроводов отопления и газоснабжения из стальных бесшовных труб диаметром 200 мм (Футляр)	0,5	679,59	56,66	340	28	205	1,909	1
		м трубопровода		—	—	—	—	—	—	—
				333,79	21,21	167	11	115	0,10363	–
23	8-6-99	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 4,0 мм	0,5	1623		812				
		м								
24	Е16-9-6	Прокладка трубопроводов отопления и газоснабжения из стальных бесшовных труб диаметром 150 мм (Футляр)	0,5	263,57	34,84	132	17	128	1,196	1
		м трубопровода		—	—	—	—	—	—	—
				207,26	13,05	104	7	115	0,06375	–
25	8-6-88	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 3,0 мм	0,5	884		442				
		м								
26	Е16-9-3	Прокладка трубопроводов отопления и газоснабжения из стальных бесшовных труб диаметром 80 мм	5,9	185,53	26	1095	153	1083	0,83375	5
		м трубопровода		—	—	—	—	—	—	—
				150,08	9,74	885	57	115	0,0475	–
27	8-6-75	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	5,9	452		2667				
		м								
28	Е16-9-1	Прокладка трубопроводов отопления и газоснабжения из стальных бесшовных труб диаметром до 50 мм ктрр1=1,1; ктрм1=1,1; кзпр1=1,1; кэкс1=1,1; кзпм1=1,1; кмат1=1,1;	15,7	153,21	19,42	2405	305	2423	0,69955	11
		м трубопровода		—	—	—	—	—	—	—
				126,94	7,27	1993	114	115	0,03548	1
29	8-6-60	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 38 мм, толщина стенки 2,5 мм	3,2	141		451				
		м								

30	8-6-59	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 32 мм, толщина стенки 2,8 мм	8,4	131		1100				
		м								
31	8-6-56	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 25 мм, толщина стенки 2,5 мм	3,5	56		196				
		м								
32	8-6-54	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 18 мм, толщина стенки 1,8 мм	0,6	29		17				
		м								
33	8-10-9	Заглушки (ГОСТ 17379-2001) эллиптические бесшовные приварные из стали 20 на Ру < 10 МПа, 32х3,0 мм	1	183		183				
		шт								
34	8-10-26	Заглушки (ГОСТ 17379-2001) эллиптические бесшовные приварные из углеродистой стали 20 на Ру <=10 МПа, 219х6,0 мм	1	482		482				
		шт								
35	8-10-124	Переходы (ГОСТ 17378-83) штампованные концентрические из стали марки 20 на Ру <= 16 МПа, 219х6-89х3,5 мм	1	750		750				
		шт								
36	8-10-121	Переходы (ГОСТ 17378-83) штампованные концентрические из стали марки 20 на Ру <= 16 МПа, 159х4,5-57х3 мм	2	408		816				
		шт								
37	8-10-107	Переходы (ГОСТ 17378-83) штампованные концентрические из стали марки 20 на Ру <= 16 МПа, 57х4-38х4,0 мм	2	251		502				
		шт								
38	8-10-156	Тройники (ГОСТ 17376-83) штампованные переходные из стали марки 20 на Ру <=16 МПа, 219х6-159х6 мм	2	2080		4160				
		шт								
39	8-10-146	Тройники (ГОСТ 17376-83) штампованные переходные из стали марки 20 на Ру <=16 МПа, 32х3,0-25х3,0 мм	3	512		1536				
		шт								
40	8-10-75	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 40, 38х3,0 мм	2	208		416				
		шт								
41	8-10-78	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 80, 89х3,5 мм	6	321		1926				

		шт								
42	8-10-78	Отводы крутоизогнутые под углом 60° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 80, 89x3,5 мм	1	321		321				
		шт								
43	8-10-75	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 40, 32x3,0 мм	5	208		1040				
		шт								
44	8-10-75	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 25, 26,9x3,2 мм	4	208		832				
		шт								
45	8-10-146	Тройники (ГОСТ 17376-83) штампованные переходные из стали марки 20 на Ру <=16 МПа, 38x3,0-25x2,5 мм	2	512		1024				
		шт								
46	E20-23-1	Установка дефлекторов с диаметром патрубка 300 мм	2	2312,95	8,69	4626	17	1137	3,0475	6
		дефлектор		491,63	2,81	983	6	115	0,0125	–
47	T3-56-3	Изолирующее фланцевое соединение на условное давление до 0,1 МПа (1 кгс/см2), Dy 80 мм	1	4020,79	554,35	4021	554	1615	7,6	8
		соединение		1306,44	188,5	1306	189	108	0,9	1
48	2-1-41	Конструкции стальные из одного профиля для кронштейна	0,0132	147100		1942				
		т								
49	E25-120-1	Очистка полости и испытание промысловых трубопроводов на прочность и герметичность воздухом от передвижных компрессорных установок давлением до 8 МПа (80 кгс/см2), диаметр трубопровода до 100 мм	0,0246	256654,83	213909,33	6314	5262	1326	111,55	3
		км трубопровода		20958,75	28958,3	516	712	108	113,8125	3
50	E15-172-3	Двухслойная окраска стальных балок и труб диаметром более 50 мм и т.п. белилами с добавлением колера (желтый цвет)	5,8	109,76	0,09	637	1	382	0,42435	2
		м2 окрашиваемой поверхности		69,35	0,03	402	–	95	0,00013	–
51	E13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115	2,7	20,98	0,03	57	–	11	0,0245	–
		м2		4,78	–	13	–	81	–	–
52	E13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз	2,7	22,68	0,06	61	–	15	0,03393	–

		м2								
				6,68	0,03	18	–	81	0,00013	–
53	Е9-56-1	Монтаж опор ОП-1,2	0,07	26859,11	13471,68	1880	943	590	40,595	3
		т конструкций								
				7400,25	3018,78	518	211	81	9,9875	1
54	2-1-41	Конструкции стальные для опор ОП-1,2	0,07	147100		10297				
		т								
55	Е11-13-3	Устройство щебеночных покрытий с пропиткой битумомК=2,000;	1,12	749,35	24,55	839	27	61	0,263	–
		м2 покрытия								
				39,83	9,2	45	10	111	0,0449	–
56	Е6-1-1	Устройство бетонной подготовки В7,5К=2,000;	0,2	7302,63	82,51	1461	17	48	1,5525	–
		м3								
				225,11	31,16	45	6	95	0,15225	–
57	Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов В15К=2,000;	0,76	10494,73	119,96	7976	91	674	5,635	4
		м3								
				887,51	45,31	675	34	95	0,22138	–
58	30-1-54	Надбавка к сметной стоимости бетона за применение сульфатостойкого цементаК=1,020;	0,7752	131		102				
		м3								
59	Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слояК=2,000;	5,08	252	4,78	1280	24	241	0,2438	1
		м2 поверхности								
				42,95	1,8	218	9	106	0,00875	–
		Итого по разделу 1				**230233**	**8232**			**76**
						13109	**1660**			**7**
		Стоимость: материалов, тенге				208892				
		Накладные расходы, тенге				16039				
		- заработная плата, тенге				2406				
		- трудоемкость, чел-ч				8				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				14776				
		Всего по разделу, тенге				**261048**				
		Сметная заработная плата, тенге				17175				
		Нормативная трудоемкость, чел-ч				91				
	Раздел 2 Строительная часть									
60	Е9-53-1	Демонтаж конструкций дверей т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кзпр1=0,6; кэкс1=0,7; кзпм1=0,7; кмат1=0,5;	0,05	10277,51	991,5	514	50	374	56,649	3
		т конструкций								

				8895,83	348,47	445	17	81	1,70625	–
61	Е9-53-1	Монтаж конструкций дверей с жалюзийной решеткой	0,05	17023,18	1416,44	851	71	620	94,415	5
		т конструкций								
				14826,38	497,81	741	25	81	2,4375	–
62	99-1-1(пл)	Металлическая противопожарная дверь	1	22522		22522				
		шт								
63	Е8-8-5	Кладка круглых столбов при высоте этажа до 4 м из кирпича под дефлектор	0,02	4885,14	483,41	98	10	52	11,96	–
		м3 кладки								
				2245,95	180	45	4	106	0,8875	–
64	30-6-6	Кирпич керамический одинарный рядовой полнотелый марки М75, размерами 250 мм х 120 мм х 65 мм ГОСТ 530-2012К=0,020;	0,009	12200		110				
		1000шт								
		Итого по разделу 2				**24095**	**131**			**8**
						1231	**46**			**–**
		Стоимость: материалов, тенге				22733				
		Накладные расходы, тенге				1046				
		- заработная плата, тенге				157				
		- трудоемкость, чел-ч				1				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				1508				
		Всего по разделу, тенге				**26649**				
		Сметная заработная плата, тенге				1434				
		Нормативная трудоемкость, чел-ч				9				
	Раздел 3 Фундамент Фм-1									
65	Е1-165-6	Копание вручную ям без креплений с откосами глубиной до 1,5 м в грунтах 2 группы для стоек и столбов	3,59	251,77	–	904	–	1022	1,771	6
		м3 грунта								
				251,77	–	904	–	113	–	–
66	Е11-13-3	Устройство щебеночных покрытий с пропиткой битумом	3,75	749,35	24,55	2810	92	226	0,263	1
		м2 покрытия								
				39,83	9,2	149	35	123	0,0449	–
67	Е6-1-1	Устройство бетонной подготовки В7,5	0,46	7302,63	82,51	3359	38	124	1,5525	1
		м3								
				225,11	31,16	104	14	105	0,15225	–
68	Е6-3-4	Устройство железобетонных фундаментов объемом до 5 м3 под оборудование	1,88	10388,31	322,14	19530	606	1666	4,6575	9
		м3								

				729,68	114,62	1372	215	105	0,4955	1
69	4-1-112	Каркасы и сетки пространственные: сталь периодического профиля класса А-III, d=8 мм	0,0122	72000		878				
		т								
70	30-1-54	Надбавка к сметной стоимости бетона за применение сульфатостойкого цементаК=1,020;	2,3868	131		313				
		м3								
71	Е6-11-8	Установка закладных деталей весом до 20 кг	0,0408	71965,18	380,3	2936	16	483	66,7	3
		т		—	—	—	—	—	—	—
				11126,25	143,44	454	6	105	0,7	–
72	Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слоя	3,73	252	4,78	940	18	197	0,2438	1
		м2 поверхности		—	—	—	—	—	—	—
				42,95	1,8	160	7	118	0,00875	–
73	Е9-56-1	Монтаж опоры Оп 1	0,03495	26859,11	13471,68	939	471	329	40,595	1
		т конструкций		—	—	—	—	—	—	—
				7400,25	3018,78	259	106	90	9,9875	–
74	Е9-17-1	Монтаж опоры ОП-1	0,03495	4646,85	2285,57	162	80	69	9,35	–
		т конструкций		—	—	—	—	—	—	—
				1579,5	617,13	55	22	90	2,34	–
75	1-1-623	Поковки из квадратных заготовок	0,02355	80500		1896				
		т								
76	1-1-900	Прокат широкополосный, толщина 10-12 мм, из стали Ст3сп	0,0012	62200		75				
		т								
77	2-1-255	Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием толстолистовой стали с отверстиями	0,0102	138200		1410				
		т								
78	Е9-48-1	Электродуговая сварка каркасов в целом при монтаже одноэтажных производственных зданий	0,03495	1333,5	312,12	47	11	22	2,96	–
		т		—	—	—	—	—	—	—
				679,5	–	24	–	90	–	–
79	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за 2 разаК=29,000;	1,7487	22,68	0,06	40	–	11	0,03393	–
		м2		—	—	—	—	—	—	—
				6,68	0,03	12	–	90	0,00013	–
80	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей труб газопровода эмалью ПФ-115 за 2 разаК=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;	1,7487	41,98	0,05	73	–	15	0,04899	–
		м2		—	—	—	—	—	—	—
				9,57	–	17	–	90	–	–
81	Е11-13-3	Устройство щебеночных покрытий с пропиткой битумом	0,56	749,35	24,55	420	14	33	0,263	–

		м2 покрытия								
				39,83	9,2	22	5	123	0,0449	–
82	Е6-1-1	Устройство бетонной подготовки В7,5	0,1	7302,63	82,51	730	8	27	1,5525	–
		м3								
				225,11	31,16	23	3	105	0,15225	–
83	Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов В15	0,38	10494,73	119,96	3988	46	372	5,635	2
		м3								
				887,51	45,31	337	17	105	0,22138	–
84	30-1-54	Надбавка к сметной стоимости бетона за применение сульфатостойкого цементаК=1,020;	0,4896	131		64				
		м3								
85	Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слоя	2,54	252	4,78	640	12	135	0,2438	1
		м2 поверхности								
				42,95	1,8	109	5	118	0,00875	–
86	Е9-17-1	Монтаж опоры ОП-2	0,04362	4646,85	2285,57	203	100	86	9,35	–
		т конструкций								
				1579,5	617,13	69	27	90	2,34	–
87	1-1-623	Поковки из квадратных заготовок	0,03221	80500		2593				
		т								
88	1-1-900	Прокат широкополосный, толщина 10-12 мм, из стали Ст3сп	0,0012	62200		75				
		т								
89	2-1-255	Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием толстолистовой стали с отверстиями	0,0102	138200		1410				
		т								
90	Е9-48-1	Электродуговая сварка каркасов в целом при монтаже одноэтажных производственных зданий	0,04362	1333,5	312,12	58	14	27	2,96	–
		т								
				679,5	–	30	–	90	–	–
91	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за 2 разаК=29,000;	1,0237	22,68	0,06	23	–	6	0,03393	–
		м2								
				6,68	0,03	7	–	90	0,00013	–
92	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей труб газопровода эмалью ПФ-115 за 2 разаК=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;	1,0237	41,98	0,05	43	–	9	0,04899	–
		м2								
				9,57	–	10	–	90	–	–
93	Е11-13-3	Устройство щебеночных покрытий с пропиткой битумом	0,56	749,35	24,55	420	14	33	0,263	–
		м2 покрытия								
				39,83	9,2	22	5	123	0,0449	–

94	Е6-1-1	Устройство бетонной подготовки В7,5	0,1	7302,63	82,51	730	8	27	1,5525	–
		м3								
				225,11	31,16	23	3	105	0,15225	–
95	Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов В15	0,38	10494,73	119,96	3988	46	372	5,635	2
		м3								
				887,51	45,31	337	17	105	0,22138	–
96	30-1-54	Надбавка к сметной стоимости бетона за применение сульфатостойкого цементаК=1,020;	0,4896	131		64				
		м3								
97	Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слоя	2,54	252	4,78	640	12	135	0,2438	1
		м2 поверхности								
				42,95	1,8	109	5	118	0,00875	–
		Итого по разделу 3				**52401**	**1606**			**28**
						4608	**492**			**1**
		Стоимость: материалов, тенге				46187				
		Накладные расходы, тенге				5426				
		- заработная плата, тенге				814				
		- трудоемкость, чел-ч				3				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				3470				
		Всего по разделу, тенге				**61297**				
		Сметная заработная плата, тенге				5914				
		Нормативная трудоемкость, чел-ч				32				
	Раздел 4 Ограждение									
98	Е8-3-2	Устройство щебеночного основания под фундаменты	0,2	4253,05	126,11	851	25	45	0,9775	–
		м3 основания								
				142,31	47,81	28	10	118	0,225	–
99	Е27-72-1	Разлив вяжущих материалов	0,0067	40182,49	424,49	269	3	1	0,667	–
		т								
				–	176,18	–	1	133	0,725	–
100	Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов	0,62	10494,73	119,96	6507	74	607	5,635	3
		м3								
				887,51	45,31	550	28	105	0,22138	–
101	Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слоя	6,72	252	4,78	1693	32	355	0,2438	2
		м2 поверхности								
				42,95	1,8	289	12	118	0,00875	–

102	Е7-24-12	Установка металлических оград высотой до 2,2 м из сетчатых панелей	18	617,61	304,09	11117	5474	9660	1,7135	31
		м оград								
				300,15	83,16	5403	1497	140	0,30088	5
103	2-1-268	Сетчатое ограждение (62,51х4+41,39х2=332,82кг)	0,33282	134000		44598				
		т								
104	8-6-74	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 89 мм, толщина стенки 3,0 мм	20	400		8000				
		м								
105	Е7-25-8	Устройство калиток с установкой металлических столбов	1	2049,05	41,84	2049	42	2334	9,0275	9
		шт								
				1650,83	15,81	1651	16	140	0,07713	–
106	2-1-268	Сетчатая панель калитки	0,03124	134000		4186				
		т								
107	4-1-5	Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I диаметром 8 мм ГОСТ 5781-82	0,0012	52102		63				
		т								
108	1-4-83	Сталь полосовая 90х90х4 мм (ГОСТ 103-76) (заглушка)	0,004	46400		186				
		т								
109	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один разК=29,000;	10,55774	22,68	0,06	239	1	64	0,03393	–
		м2								
				6,68	0,03	71	–	90	0,00013	–
110	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 ЗА 2 РАЗАК=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;	10,55774	41,98	0,05	443	1	91	0,04899	1
		м2								
				9,57	–	101	–	90	–	–
		Итого по разделу 4				**80201**	**5652**			**46**
						8093	**1564**			**5**
		Стоимость: материалов, тенге				66456				
		Накладные расходы, тенге				13157				
		- заработная плата, тенге				1974				
		- трудоемкость, чел-ч				7				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				5601				
		Всего по разделу, тенге				**98959**				
		Сметная заработная плата, тенге				11631				

		Нормативная трудоемкость, чел-ч				58				
	Раздел 5 +Газорегуляторный шкаф ГРПШ									
	5.1 Газорегуляторный пункт ГРПШ									
111	Е19-4-1	Устройство установки для редуцирования давления газа	1	6014,2	358,15	6014	358	2995	12,88	13
		установка								
				2204,55	135	2205	135	128	0,65	1
112	80-1-1(пл)НГ	ШГРП-У-2а-2Н с регулятором давления РДНК-400М и измерительным комплексом RVG G-25 (1:65), с корректором ЕК-280, с обогревом	1	668746		668746				
		к/т								
113	Е24-13-1	Установка задвижек или клапанов стальных диаметром 50 мм для горячей воды и пара	1	758,61	389,61	759	390	533	1,73	2
		комплект								
				317,25	93,15	317	93	130	0,38	–
114	9-2-10	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с41нж1, Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), Dy 50 мм	1	6880		6880				
		шт								
115	8-9-33	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 50 ГОСТ 12816-80	2	305		610				
		шт								
116	Е24-13-2	Установка задвижек или клапанов стальных диаметром 80 мм для горячей воды и пара	1	1222,18	640,55	1222	641	853	2,76	3
		комплект								
				501,75	154,35	502	154	130	0,63	1
117	9-2-11	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с41нж1, Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), Dy 80 мм	1	10400		10400				
		шт								
118	8-9-35	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 80 ГОСТ 12816-80	2	419		838				
		шт								
	5.2 Обвязка ГРПШ									
119	Е25-120-1	Очистка полости и испытание промысловых трубопроводов на прочность и герметичность воздухом от передвижных компрессорных установок давлением до 8 МПа (80 кгс/см2), диаметр трубопровода до 100 мм	0,0133	211139,21	171127,46	2808	2276	660	97	1
		км трубопровода								

				18225	23166,64	242	308	120	91,05	1
120	Е15-172-3	Двухслойная окраска стальных балок и труб диаметром более 50 мм и т.п. белилами с добавлением колера (желтый цвет)	1,9	100,69	0,07	191	–	121	0,369	1
		м2 окрашиваемой поверхности								
				60,3	0,02	115	–	105	0,0001	–
121	Е16-10-7	Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром 150 мм	1	229,57	27,87	230	28	243	1,04	1
		м трубопровода								
				180,23	10,44	180	10	128	0,051	–
122	8-6-90	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	1	1055		1055				
		м								
123	Е16-10-4	Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром 80 мм	3,3	160,75	20,8	530	69	585	0,725	2
		м трубопровода								
				130,5	7,79	431	26	128	0,038	–
124	8-6-75	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	3,3	452		1492				
		м								
125	Е16-10-2	Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром 50 мм	1	120,7	14,12	121	14	134	0,553	1
		м трубопровода								
				100,35	5,29	100	5	128	0,0258	–
126	8-6-66	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	1	279		279				
		м								
127	Е16-10-1	Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром до 40 мм	7	120,7	14,12	845	99	946	0,553	4
		м трубопровода								
				100,35	5,29	702	37	128	0,0258	–
128	8-6-58	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 32 мм, толщина стенки 2,5 мм	1	111		111				
		м								
129	8-6-56	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 25 мм, толщина стенки 2,5 мм	6	56		336				
		м								

130	Е22-11-5	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 150 мм	0,001	78245	36133,62	78	36	68	247	–
		км трубопровода								
				41850	9612,9	42	10	130	37,3	–
131	8-4-1230	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11-160x14,6 СТ РК ИСО 4437-2004	1	1468		1468				
		м								
132	8-10-297	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 16 МПа, с радиусом кривизны R=1,5, Dy 80, 89x3,5 мм (ГОСТ 17375-2001)	2	198,87		398				
		шт								
133	8-10-296	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 16 МПа, с радиусом кривизны R=1,5, Dy 50, 57x4 мм (ГОСТ 17375-2001)	1	88,41		88				
		шт								
134	8-10-296	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 16 МПа, с радиусом кривизны R=1,5, Dy 32, 32x2,5 мм (ГОСТ 17375-2001)	5	88,41		442				
		шт								
135	Е22-34-1	Установка полиэтиленовых отводов, колен, патрубков, переходов	5	300,56	225,63	1503	1128	836	0,414	2
		шт								
				69,53	58,98	348	295	130	0,226	1
136	8-10-121	Переходы (ГОСТ 17378-83) штампованные концентрические из стали марки 20 на Ру <= 16 МПа, 159x4,5-57x3 мм	1	408		408				
		шт								
137	8-4-2789	Отвод полиэтиленовый литой 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 160, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	2302		2302				
		шт								
138	8-4-5380	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 160, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	3	2165		6495				
		шт								
139	Ц8-471-4	Заземлитель вертикальный из круглой стали, диаметр 16 мм	1	330,1	24,1	330	24	113	0,7	1
		шт								
				116	2,5	116	3	95	0,015	–
140	4-1-99	Каркасы и сетки пространственные: сталь гладкая класса А-I, d=16-18 мм	0,00264	58600		155				
		т								
141	Е9-50-1	Ультразвуковой контроль качества сварных соединений, положение шва нижнее и вертикальное, толщина металла до 10 мм	1,4	658,15	58,52	921	82	741	2,63	4
		м шва								

				564,75	22,5	791	32	90	0,11	–
	5.3 Выход газопровода Д=160мм									
142	Е22-33-5	Монтаж узла выхода	0,043	143057,82	61737,19	6151	2655	5339	359,605	15
		т фасонных частей								
				72191,25	23321,25	3104	1003	130	113,9	5
143	2-1-245	Стоимость узла выхода	0,043	172800		7430				
		т								
144	Е22-34-1	Установка полиэтиленовых отводов, колен, патрубков, переходов	4	367,41	282,05	1470	1128	800	0,4761	2
		шт								
				79,96	73,74	320	295	130	0,2825	1
145	8-4-1233	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11-225х20,5 СТ РК ИСО 4437-2004	0,3	2899		870				
		м								
146	8-4-1230	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11-160х14,6 СТ РК ИСО 4437-2004	1,35	1468		1982				
		м								
147	8-4-2789	Отвод полиэтиленовый литой 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 160, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	2302		2302				
		шт								
148	8-4-3307	Переход полиэтиленовый литой ПЭ 100 SDR 11, DN 160х110, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	977		977				
		шт								
149	Е22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей (ПАТРУБКИ - КРЫШКИ)	0,0289	269757,82	61737,19	7796	1784	3588	359,605	10
		т фасонных частей								
				72191,25	23321,25	2086	674	130	113,9	3
150	Е24-13-4	Установка задвижек или клапанов стальных диаметром 150 мм для горячей воды и пара	1	2450,71	1224,57	2451	1225	1784	5,9225	6
		комплект								
				1094,51	277,03	1095	277	130	1,15	1
151	9-2-13	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с41нж1, Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), Dy 150 мм	1	22100		22100				
		шт								
152	Т3-56-5	Изолирующее фланцевое соединение на условное давление до 0,1 МПа (1 кгс/см2), Dy 150 мм	1	6632,69	904,28	6633	904	2322	9,5	10
		соединение								
				1629,81	305,37	1630	305	120	1,5	2
153	Е1-166-2	Засыпка вручную песком	0,06	154,22	–	9	–	10	1,1178	–
		м3 грунта								

				154,22	–	9	–	113	–	–
154	30-8-92	Песок природный	0,06	1450		87				
		м3								
155	Е22-27-5	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диаметром 160 мм 2 СЛОЯК=2,000;	0,0027	526673,9	74904,64	1422	202	139	63,25	–
		км трубопровода								
				11617,88	28296,56	31	76	130	138,2	–
156	1-1-1163	Пена монтажная для герметизации стыков, баллончик емкостью 750 мл	2	530		1060				
		шт								
157	8-4-5380	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 160, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	2	2165		4330				
		шт								
158	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за 2 РАЗАК=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;	1,247	45,36	0,13	57	–	15	0,06785	–
		м2								
				13,36	0,05	17	–	90	0,00025	–
159	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 ЗА 2 РАЗАК=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;	1,247	41,98	0,05	52	–	11	0,04899	–
		м2								
				9,57	–	12	–	90	–	–
		Итого по разделу 5				**785234**	**13043**			**78**
						14395	**3738**			**16**
		Стоимость: материалов, тенге				89050				
		оборудования, тенге				668746				
		Накладные расходы, тенге				22836				
		- заработная плата, тенге				3425				
		- трудоемкость, чел-ч				11				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				8359				
		Всего по разделу, тенге				**816429**				
		Сметная заработная плата, тенге				21558				
		Нормативная трудоемкость, чел-ч				105				
	Раздел 6 +Подземный газопровод высокого давления									
	6.1 Трубопровод подземного газопровода высокого давления									

160	Е1-13-2	Разработка в отвал грунта 2 группы экскаваторами "Драглайн" или "Обратная лопата" емкостью 0,4 м3	365,5	28,89	27,85	10559	10179	3361	0,00724	3
		м3 грунта								
				1,04	8,44	380	3085	97	0,0315	12
161	Е1-164-2	Доработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 2 группы т.ч. п.3.180: ктрр1=1,2; кзпр1=1,2;	11	262,72	–	2890	–	3266	1,848	20
		м3 грунта								
				262,72	–	2890	–	113	–	–
162	Е1-164-2	Разработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 2 группы в местах прохода труб водопровода т.ч. п.3.182: ктрр1=1,15; кзпр1=1,15;	13,6	251,77	–	3424	–	3869	1,771	24
		м3 грунта								
				251,77	–	3424	–	113	–	–
163	Е1-27-2	Засыпка траншей и котлованов грунтом 2 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л.с.) с перемещением до 5 мК=0,700;	208,39	6,48	6,48	1350	1350	425	–	–
		м3 грунта								
				–	2,1	–	438	97	0,00806	2
164	Е1-166-2	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям грунтом 2 группыК=0,300;	89,31	134,1	–	11976	–	13533	0,972	87
		м3 грунта								
				134,1	–	11976	–	113	–	–
165	Е1-166-2	Постель и подсыпка вручную песком толщ.40см	52,1	134,1	–	6987	–	7895	0,972	51
		м3 грунта								
				134,1	–	6987	–	113	–	–
166	30-8-92	Песок природный	52,1	1450		75545				
		м3								
167	Е22-11-5	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 150 мм ктрр1=1,1; ктрм1=1,1; кзпр1=1,1; кэкс1=1,1; кзпм1=1,1; кмат1=1,1;	0,215	86069,5	39746,98	18505	8546	15822	271,7	58
		км трубопровода								
				46035	10574,19	9898	2273	130	41,03	9
168	8-4-1230	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11-160х14,6 СТ РК ИСО 4437-2004К=1,010;	217,15	1468		318776				
		м								
169	Е25-43-1	Продувка воздухом трубопровода диаметром 350 мм	0,215	92630,43	67711,68	19916	14558	5322	43,5	9
		км трубопровода								
				9000	11625,86	1935	2500	120	43,04	9

170	Е25-46-1	Испытание воздухом от передвижных компрессорных установок на давление до 6 МПа трубопровода диаметром до 350 мм	0,215	214942,93	180223,18	46213	38748	16610	172	37
		км трубопровода								
				32175	32204,48	6918	6924	120	121,11	26
171	Е9-50-1	Ультразвуковой контроль качества сварных соединений, положение шва нижнее и вертикальное, толщина металла до 10 мм	5,024	658,15	58,52	3307	294	2655	2,63	13
		м шва								
				564,75	22,5	2837	113	90	0,11	1
172	Е25-29-1	Сигнальная лента	0,215	14631,72	13101,72	3146	2817	1360	9,5	2
		км трубопровода								
				1530	3739,95	329	804	120	14,08	3
173	1-1-333	Лента сигнальная	0,215	214000		46010				
		1000м								
174	Ц8-141-1	Кабель до 35 кВ, прокладываемый в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м до 1 кг ПВ-1	215	26,4	3,1	5676	667	4004	0,11	24
		м кабеля								
				19,1	0,5	4107	108	95	0,003	1
175	1-1-686	Проволока медная круглая электротехническая (мягкая), d=1-3 мм и вышеК=215,000;	6,235	344		2145				
		кг								
176	Е22-34-1	Установка полиэтиленовых тройников, отводов, колен, патрубков, переходов,муфт, заглушек	27	300,56	225,63	8115	6092	4510	0,414	11
		шт								
				69,53	58,98	1877	1592	130	0,226	6
177	8-4-2789	Отвод полиэтиленовый литой 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 160, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	5	2302		11510				
		шт								
178	8-4-5372	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	19	335		6365				
		шт								
179	8-4-5383	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 225, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	2	5945		11890				
		шт								
180	Е16-15-3	Установка вентилей, задвижек, затворов, клапанов обратных, кранов проходных на трубопроводах из стальных труб диаметром до 100 мм	1	891,93	90,13	892	90	617	2,6	3
		шт								
				447,75	33,75	448	34	128	0,16	–
181	9-4-165	Краны шаровые сварные стальные, Т до +200 °С, PN 25, DN 65 мм ГОСТ 21345-2005	1	5527		5527				
		шт								

182	Е24-103-7	Врезка штуцером со снижением давления газопроводов диаметром 225 мм	1	15858,54	7536,42	15859	7536	9112	15,5	16
		врезка		—	—	—	—	—	—	—
183	Е22-11-7	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 250 мм ктрр1=1,1; ктрм1=1,1; кзпр1=1,1; кэкс1=1,1; кзпм1=1,1; кмат1=1,1;	0,012	4162,5	2846,25	4163	2846	130	13,91	14
		км трубопровода		115439,25	59660,86	1385	716	1104	325,6	4
184	8-4-1234	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11-250х22,7 СТ РК ИСО 4437-2004К=1,010;	12,12	54945	15868,72	659	190	130	62,381	1
		м		3546		42978				
185	Е22-47-1	Протаскивание в футляр труб	12	244,98	0,28	2940	3	2293	0,844	10
		м трубы, уложенной в футляре		—	—	—	—	—	—	—
186	1-1-1163	Пена монтажная для герметизации стыков, баллончик емкостью 750 мл	1	146,93	0,11	1763	1	130	0,0005	–
		шт		530		530				
187	Е22-11-3	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 100 мм (ложемент) ктрр1=1,1; ктрм1=1,1; кзпр1=1,1; кэкс1=1,1; кзпм1=1,1; кмат1=1,1;	0,0036	64769,87	28264,85	233	102	205	213,4	1
		км трубопровода		—	—	—	—	—	—	—
188	8-4-1171	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 17-90х5,4 СТ РК ИСО 4437-2004К=1,010;	3,636	36382,5	7494,8	131	27	130	29,018	–
		м		319		1160				
189	Е27-83-1	Установка знаков на металлических стойкахК=7,000;	7	747,86	146,19	5235	1023	4977	3,2	22
		шт		—	—	—	—	—	—	—
190	30-2-8	Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М150 ГОСТ 28013-98К=7,000;	0,35	506,25	28,22	3544	198	133	0,11	1
		м3		6300		2205				
191	Е9-17-1	Монтаж опорК=7,000;	0,0665	5455,18	2856,97	363	190	155	10,7525	1
		т конструкций		—	—	—	—	—	—	—
192	Е9-48-1	Электродуговая сварка каркасов в целом при монтаже одноэтажных производственных зданийК=7,000;	0,0665	1816,43	771,42	121	51	90	2,925	–
		т		1513,46	390,15	101	26	47	3,404	–
193	1-5-102	Знаки путевые и сигнальныеК=7,000;	0,07	781,43	–	52	–	90	–	–
		100шт		40800		2856				

* 194	1-4-81	ЛистК=7,000;	0,014	43300		606				
		т								
195	8-6-65	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 ммК=7,000;	12,95	250		3238				
		м								
	6.2 Ковер -1 шт									
196	Е8-3-1	Устройство песчаного основания под фундаменты	0,033	1810,2	97,07	60	3	6	0,78	–
		м3 основания								
				112,5	36	4	1	118	0,18	–
197	Е24-114-1	Устройство контрольной трубки	1	2421,17	290,34	2421	290	775	2,74	3
		шт								
				486	110,25	486	110	130	0,53	1
198	8-6-164	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой фаской из стали марки 15, 20 (ГОСТ 8732-78*), 25х2,5 мм	1,5	111		167				
		м								
199	2-1-237	Стальной ковер, масса до 0,1 т	0,03152	154400		4867				
		т								
200	Е22-11-3	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром до 100 мм(защита)	0,0015	58881,69	25695,31	88	39	78	194	–
		км трубопровода								
				33075	6813,45	50	10	130	26,38	–
201	8-4-1227	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11-110х6,6 СТ РК ИСО 4437-2004К=1,010;	1,515	692		1048				
		м								
		Итого по разделу 6				**709062**	**93266**			**399**
						64979	**21307**			**86**
		Стоимость: материалов, тенге				550817				
		Накладные расходы, тенге				102003				
		- заработная плата, тенге				15300				
		- трудоемкость, чел-ч				51				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				48664				
		Всего по разделу, тенге				**859729**				
		Сметная заработная плата, тенге				101586				
		Нормативная трудоемкость, чел-ч				536				

	Раздел 7 +Подземный газопровод низкого давления									
	7.1 Трубопровод									
202	Е1-164-2	Разработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 2 группы т.ч. п.3.182: ктрр1=1,15; кзпр1=1,15;	0,792	251,77	–	199	–	225	1,771	1
		м3 грунта								
				251,77	–	199	–	113	–	–
203	Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов	0,62	8696,46	95,97	5392	60	525	4,9	3
		м3								
				771,75	36,25	478	22	105	0,1771	–
204	Е11-13-3	Устройство щебеночных покрытий с пропиткой битумом	0,66	749,35	24,55	495	16	39	0,263	–
		м2 покрытия								
				39,83	9,2	26	6	123	0,0449	–
205	Е9-56-1	Монтаж опорК=2,000;	0,0706	23199,51	10777,33	1638	761	563	35,3	2
		т конструкций								
				6435	2415,02	454	171	90	7,99	1
206	8-6-69	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 76 мм, толщина стенки 3,5 ммК=2,000;	5,2	384		1997				
		м								
207	1-4-83	Сталь полосовая 50х5 мм (ГОСТ 103-76)К=2,000;	0,0012	46400		56				
		т								
208	1-4-81	Сталь полосовая 200х5 мм, марка 45 (ГОСТ 1050-88)К=2,000;	0,01	43300		433				
		т								
209	4-1-94	Каркасы и сетки пространственные: сталь гладкая класса А-I, d=6 ммК=2,000;	0,002	69000		138				
		т								
210	1-4-85	Сталь угловая 50х50 мм (ГОСТ 8509-86)К=2,000;	0,0234	47200		1104				
		т								
211	1-1-2254	Рубероид кровельный с крупнозернистой посыпкой РКК-400 ГОСТ 10923-93К=2,000;	11,2	57		638				
		м2								
212	Е16-15-3	Установка вентилей, задвижек, затворов, клапанов обратных, кранов проходных на трубопроводах из стальных труб диаметром до 100 мм	1	891,93	90,13	892	90	617	2,6	3
		шт								
				447,75	33,75	448	34	128	0,16	–
213	9-2-11	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с41нж1, Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), Dy 80 мм	1	10400		10400				

		шт								
214	8-9-35	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 80 ГОСТ 12816-80	2	419		838				
		шт								
215	Ц12-1105-1	Приводы одинарные ручные с чугунной колонкой и шарнирными соединениями, количество штанг 1	1	1728	181	1728	181	1229	7	7
		комплект								
				1337	29,3	1337	29	90	0,171	–
216	99-1-1(пл)Пр	Колонка управления с ручным приводом	1	12396		12396				
		шт								
217	Е16-10-4	Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром 80 мм ктрр1=1,1; ктрм1=1,1; кзпр1=1,1; кэкс1=1,1; кзпм1=1,1; кмат1=1,1;	9	1029,33	22,88	9264	206	1752	0,7975	7
		м трубопровода								
				143,55	8,57	1292	77	128	0,0418	–
218	8-6-75	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 89 мм, толщина стенки 3,5 ммК=1,010;	9,09	452		4109				
		м								
219	Е25-120-1	Очистка полости и испытание промысловых трубопроводов на прочность и герметичность воздухом от передвижных компрессорных установок давлением до 8 МПа (80 кгс/см2), диаметр трубопровода до 100 мм	0,009	211139,21	171127,46	1900	1540	448	97	1
		км трубопровода								
				18225	23166,64	164	209	120	91,05	1
220	8-10-297	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 16 МПа, с радиусом кривизны R=1,5, Dy 80, 89х3,5 мм (ГОСТ 17375-2001)	2	198,87		398				
		шт								
221	Ц8-471-1	Заземлитель вертикальный из угловой стали, размер 50х50х5 мм	1	431,6	21,6	432	22	144	0,9	1
		шт								
				149	2,9	149	3	95	0,017	–
222	1-4-85	Сталь угловая 50х50 мм (ГОСТ 8509-86)	0,0123	47200		581				
		т								
223	Е15-172-3	Двухслойная окраска стальных балок и труб диаметром более 50 мм и т.п. белилами с добавлением колера (желтый цвет)	2,8	100,69	0,07	282	–	177	0,369	1
		м2 окрашиваемой поверхности								
				60,3	0,02	169	–	105	0,0001	–
224	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115	1,3	20,35	0,02	26	–	5	0,0213	–

		м2								
				4,16	–	5	–	90	–	–
225	E13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за два раза ktpp1=2; ktpм1=2; kзпр1=2; kэкс1=2; kзпм1=2; kмат1=2;	1,3	43,59	0,1	57	–	14	0,059	–
		м2								
				11,62	0,04	15	–	90	0,0002	–
		Итого по разделу 7				**55393**	**2876**			**26**
						4736	**551**			**2**
		Стоимость: материалов, тенге				47781				
		Накладные расходы, тенге				5738				
		- заработная плата, тенге				861				
		- трудоемкость, чел-ч				3				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				3668				
		Всего по разделу, тенге				**64799**				
		Сметная заработная плата, тенге				6148				
		Нормативная трудоемкость, чел-ч				31				
		Всего прямые затраты				**1936619**	**124806**			**661**
						111151	**29358**			**117**
		Стоимость: материалов, тенге				1031916				
		оборудования, тенге				668746				
		Накладные расходы, тенге				166245				
		- заработная плата, тенге				165446				
		- трудоемкость, чел-ч				862				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				86046				
		Всего				**2188910**				
		Временные здания и сооружения (1,8 %), К=0,8				21890				
		- сметная заработная плата, тенге				3086				
		- нормативная трудоемкость, чел-ч				18				
		Затраты на производство строительно-монтажных работ в зимнее время (1,35 %)				20818				
		- сметная заработная плата, тенге				9576				
		- нормативная трудоемкость, чел-ч				58				
		Единовременное вознаграждение за выслугу лет (1 %)				15421				
		На оплату дополнительных отпусков (0,4 %)				6168				

		На дополнительную оплату труда в зонах экологического бедствия и радиационного риска				116791				
		Итого в базовых ценах 2001 года, МРП=775 тенге				**2369998**				
		Итого по акту в текущих ценах 2016 года, МРПтек.=2121 тенге (Имрп = 2,737)				**6486685**				
		- материалы, тенге				30455				
		- оборудование, тенге				1610599				
		- сметная заработная плата, тенге				61971				
		- нормативная трудоемкость, чел-ч				118				
		Налог (2 %)				129734				
		Итого в текущих ценах с учетом налога (2 %)				**6616418**				
		НДС (12 %)				793970				
		Всего по акту с учетом НДС (12 %)				**7410388**				

Заказчик:

Подрядчик:

ТЕХНАДЗОР