Заказчик: ТОО "ЭкоПроКомпани"

Подрядчик: ТОО "КАЙРАТ ЭК"

Наименование объекта: Строительство водопроводных, канализационных, электрических и газопроводных сетей на территории производственного комплекса, в микрорайоне «Нурсат 2» в городе Шымкент

А К Т
приемки выполненных работ за июнь 2019 года

N п/п	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Коли-чество	Стоимость ед, тенге		Общая стоимость, тенге		Накладные расходы	Затраты труда, чел.-ч, рабочих-строителей	
				Всего	Экспл. машин	Всего	Экспл. машин		рабочих, обслуживающих машины	
				ЗП рабочих-строителей	в т.ч. ЗП машинистов	ЗП рабочих-строителей	в т.ч. ЗП машинистов	тенге		
								%	на един.	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		РАЗДЕЛ 1.СЕТИ ГАЗОПРОВОДА								
		НАДЗЕМНЫЙ ГАЗОПРОВОД СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ								
1	Е0101-165-6	Копание ям с откосами глубиной до 1,5 м вручную без креплений для стоек и столбов в грунтах 2 группы	4,4	218,93	--	963	--	1089	1,54	7
		м3		218,93	--	963	--	113	--	--
2	Е0101-166-2	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям в грунтах 2 группы	3,0135683	134,10	--	404	--	457	0,97	3
		м3		134,10	--	404	--	113	--	--
3	Е0106-1-2	Устройство бетонных фундаментов общего назначения объемом до 3 м3 под колонны	2,475	6597,17	98,32	16328	243	1903	4,41	11
		м3		695,25	37,15	1721	92	105	0,18	--
4	Е0106-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов	2,475	6682,98	95,97	16540	238	2100	4,90	12
		м3		771,75	36,25	1910	90	105	0,18	--
				СТОЙКА СТ-1 (52 ШТ)						
5	Е0109-17-1	Монтаж колонн цельного сечения одноэтажных зданий, многоэтажных зданий, крановых эстакад, высотой до 25 м, массой до 1т СТОЙКИ ИЗ ТРУБ СТ1-6шт	0,38115	4646,85	2285,57	1771	871	754	9,35	4
		т		1579,50	617,13	602	235	90	2,34	1

6	Е0109-48-2	Электродуговая сварка опорных частей каркасов /колонн, подкрановых балок/ при монтаже одноэтажных производственных зданий	0,38115	542,84	144,52	207	55	100	1,34	1
		т		292,50	--	111	--	90	--	--
7	С130806-66 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	82,83	279,00	--	23110	--	--	--	--
		м		--	--	--	--	--	--	--
8	Е0115-172-3	Масляная окраска стальных балок, труб, диаметром более 50 мм и т.п белилами с добавлением колера, количество окрасок 2	11,05335	100,70	0,07	1113	1	700	0,37	4
		м2		60,30	0,02	667	--	105	--	--
9	Е0106-11-7	Установка соединительных элементов	0,09944	33697,62	304,24	3351	30	3465	198,00	20
		1т		33075,00	114,75	3289	11	105	0,56	--
10	С11011-886 Изм. и доп.вып.9, вып.17	Прокат тонколистовой горячекатаный в листах с обрезными кромками, толщина до 3,9 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 16523-97	0,05192	51027,00	--	2649	--	--	--	--
		т		--	--	--	--	--	--	--
11	С12041-24 Изм. и доп.вып.9 СН РК 8.02-04-2002, СН РК 8.02-04С-2004	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь периодического профиля класса А-III, d 12 мм	0,04752	52400,00	--	2490	--	--	--	--
		т		--	--	--	--	--	--	--
12	Е0122-9-1	Укладка стальных водопроводных труб диам. 50 мм с пневматическим испытанием	0,103	121367,16	49858,78	12501	5135	10747	336,00	35
		км		61425,00	18834,75	6327	1940	130	91,99	9
13	С130806-66 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	103,412	279,00	--	28852	--	--	--	--
		м		--	--	--	--	--	--	--
14	Е0122-33-1	Установка стальных сварных фасонных частей диам. 50-100 мм	0,031	14686,81	398,18	455	12	278	42,10	1
		т		6750,00	150,75	209	5	130	0,74	--

15	С130810-296 Изм. и доп.вып.12 СН РК 8.02-04-2002, СН РК 8.02-03-2002	Отводы крутоизогнутые под углом 90 град. на Ру до 16 МПа, с радиусом кривизны R 1,5, Dy 50, 57х4 мм /ГОСТ 17375-2001/	5	88,41	--	442	--	--	--	--
		шт		--	--	--	--	--	--	--
16	СПРАЙС ЛИСТ ТОО"КазПайп" Казахстан	Переходник ПЭ-сталь с закладным нагревательным элементом d63х2 Borfit SDR9	5	4189,49	--	20947	--	--	--	--
		шт		--	--	--	--	--	--	--
17	Е0122-36-1	Установка стальных задвижек диам. 50 мм	1	276,46	17,71	276	18	252	1,07	1
		шт		186,75	6,75	187	7	130	0,03	--
18	С130902-24	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем ЗКЛ2-16 для нефтепродуктов, Ру 1,6 МПа /16 кгс/см2/, Dy 50 мм	1	10500,00	--	10500	--	--	--	--
		шт		--	--	--	--	--	--	--
19	Е0122-40-1	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диам. 50 мм	2	74,06	9,93	148	20	164	0,32	1
		фланец		63,00	--	126	--	130	--	--
20	С130809-33 Изм. и доп.вып.18	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 50 ГОСТ 12816-80	2	305,00	--	610	--	--	--	--
		шт.		--	--	--	--	--	--	--
21	Е0119-15-1	Пневматическое испытание газопроводов	103	78,92	--	8129	--	9196	0,33	34
		м		69,75	--	7184	--	128	--	--
22	Е0115-173-3	Окраска эмалью пентафталевая ПФ-115 желтая стальных балок, труб, диаметром более 50 мм и т.п., количество окрасок 2	13,79994	60,67	0,07	837	1	874	0,37	5
		м2		60,30	0,02	832	--	105	--	--
23	С11011-1071 Изм. и доп.вып.13 СН РК 8.02-04-2002, СН РК 8.02-03-2002	Эмаль пентафталевая ПФ-115 желтая	3,8639832	174276,00	--	673400	--	--	--	--
		т		--	--	--	--	--	--	--
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1	Тенге			826024	6624			138
			Тенге			24532	2380			11

		Накладные расходы -	Тенге			**32078**				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты -	Тенге			**51486**				
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	Тенге			**909588**				
		итого в базовых ценах				909 588				
		итого в текущих ценах к=2,557419				2 326 198				
		налоги, сборы, платежи 2%				46 524				
		итого				2 372 722				
		итого с пониж	0,73943709			1 754 464				
		НДС 12%				210 536				
		всего к оплате				**1 965 000**				

Заказчик:
ТОО "ЭкоПроКомпани"

Директор _____ **Сейдахметов Г.**

Технический надзор:

_____ **Умаров К.**

Подрядчик:
ТОО "КАЙРАТ ЭК"

Директор _____ **Кабиденов Р.**