Заказчик : ИП" Кауменов"

Типовая межведомственная форма № КС-3

Утверждена СК Республики Казахстан от 16.11.94г. № 73

Подрядчик : ТОО"Алихан Ойл 3"

Наименование стройки: Строительство отвода газопровода высокого давления 0,6 Мпа к заводу ЖБИ, расположенного по адресу г.Актобе, 41-ый разъезд, участок 345

С П Р А В К А

о стоимости выполненных работ и затрат за июль 2016 г.

Код застройщика	Код подрядчика	Договор		Источник финансирования		Организационно-правовая форма	
		номер	Дата	наименов.	код	наименов.	код
		22	18.05.2016г				

Наименование пусковых комплексов, объектов, работ	Стоимость выполненных работ , тенге						НДС, тенге 12%	Всего с учетом НДС, тенге
	с начала года по отчетный месяц включительно	в отчетном месяце	Из графы 1					
			СМР в сметных базисных ценах 2001г.	СМР в ценах 2015 года	стоимость оборудо-вания	стоимость прочих затрат не вход.в сост СМР		
А	1	2	3	4		6	7	8
Всего по стройке:	**7 271 330**	**7 271 330**	**2 787 937**	**7 003 919**	**267 411**		**872 560**	**8 143 890**
В том числе за отчетный месяц		**7 271 330**	**2 787 937**	**7 003 919**	**267 411**		**872 560**	**8 143 890**

Заказчик : ИП " Кауменов"

Индивидуальный предприниматель _____ **Кауменов Ж.К.**

ПОДРЯДЧИК :ТОО "Алихан Ойл 3"

Директор _____ **Кожаев З.И.**

Заказчик : ИП "Кауменов Жасулан Куандыкович"
Подрядчик : ТОО"Алихан Ойл 3"

Типовая № КС-2
Утверждена Постановлением
Госкомитета РК от 16.11.94г. №73

Наименование стройки : Строительство отвода газопровода высокого давления 0,6 Мпа к заводу ЖБИ, расположенного по адресу

г.Актобе, 41-ый разъезд ,участок 345

Наименование объекта: Строительство отвода газопровода высокого давления 0,6 Мпа к заводу ЖБИ, расположенного по адресу

г.Актобе, 41-ый разъезд ,участок 345

договор №22 от 18.05. 2016 г.

АКТ
выполненных работ
за июль месяц 2016 г.

Газопровод высокого давления 0,6 Мпа

Составлена в ценах 2016 года

№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат *Единица измерения*	Кол-во	Стоимость ед., тенге		Общая стоимость, тенге		Накладные расходы, тенге %	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей машинистов	
				Всего з/п рабочих-строителей	экспл. машин в т.ч. з/п машинистов	Всего з/п рабочих-строителей	экспл. машин в т.ч. з/п машинистов		на единицу	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Раздел 1. Врезка в существующий газопровод высокого давления 0,6 Мпа								
1	Е24-202-3	Газопроводы врезаемые диаметром до 150 мм. Врезка муфтой в действующие газопроводы высокого давления 0,6 Мпа *врезка*	1	7354 5567	1249 –	7354 5567	1249 –	3457 62,1	6,5 –	7 –
2	8-4-5220	Тройник полиэтиленовый электросварной 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 160x160x160, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	27455,88		27456				

		шт.							
3	8-4-5379	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 17, DN 160, PN 10 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	3462,07		3462			
		шт.							
4	8-4-3698	Отвод полиэтиленовый литой 45° ПЭ 100 SDR 11, DN 160, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	4613,39		4613			
		шт.							
	Раздел 2. Газопровод высокого давления 0,6 Мпа								
5	Е1-12-14	Разработка в отвал грунта 2 группы экскаваторами "Драглайн" или "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,5 м3	245,52	27,84	26,18	6835	6428	2110	0,0115	–
		м3 грунта		1,66	7,2	408	1768	97	0,025	–
6	Е1-164-3	Доработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами т.ч. п.3.180: ктрр1=1,2; кзпр1=1,2;	18,48	467,1	–	8632	–	9754	3	55
		м3 грунта		467,1	–	8632	–	113	–	–
7	Е23-1-1	Устройство песчаного основания под трубопроводы толщ. 10см	22	1824,2	152,52	40132	3355	6030	1,02	22
		м3 основания		153,68	57,15	3381	1257	130	0,279	–
8	Е1-27-3	Послойная засыпка траншеи грунтом	33	7,57	7,57	250	250	79	–	–
		м3 грунта		–	2,46	–	81	97	0,00942	–
9	Е1-134-1	Уплотнение грунта 1-2 группы пневматическими трамбовками	33	21,55	4,52	711	149	545	0,108	4
		м3 уплотненного грунта		17,03	–	562	–	97	–	–
10	Е22-9-4	Трубопроводы из полиэтиленовых труб, диаметр 150 мм. Укладка	0,22	301304,55	87995,45	66287	19359	31607	247	54
		км трубопровода		201890,91	29459,09	44416	6481	62,1	38,24	8

11	8-4-1229	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11 - 160х14,6 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011	222,2	3985,76		885636			
		м							
12	Е22-9-45								
		Трубы водопроводные стальные, диаметр 150 мм. Укладка с гидравлическим испытанием	0,16	332500	67743,75	53200	10839	27306	270	43
		км трубопровода		248843,75	25975	39815	4156	62,1	27,65	4
13	8-6-80	Трубопроводы для отопления и газоснабжения из стальных бесшовных труб с гильзами, DN 159, толщина стенки 6 мм	160	5353,51		856562				
		м								
14	Е19-15-1	Пневмастатическое испытание газопроводов	380	78,92	–	29990	–	33926	0,333	127
		м газопровода		69,75	–	26505	–	128	–	–
15	Е22-9-3	Укладка стальных труб диаметром 108 мм с пневматическим испытанием	0,1	129222,58	54072,58	12922	5407	11050	352	2
		км трубопровода		64575	20425,5	6458	2043	130	99,76	–
16	8-6-78	Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской (ГОСТ 10704-91) из стали БСт2кп-БСт4кп, 108х3,5 мм	100	474		2370				
		м								
17	Е22-9-1	Укладка стальных труб диаметром 57мм с пневматическим испытанием	0,012	121367,16	49858,78	1456	598	1252	336	–
		км трубопровода		61425	18834,75	737	226	130	91,99	–
18	8-6-65	Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской (ГОСТ 10704-91) из стали БСт2кп-БСт4кп, 57х3 мм	12	250		500				
		м								
19	Е22-9-6	Укладка стальных труб диаметром 219 мм (футляр 1шт. по 0,8м)	0,0008	199804,17	95036,29	160	76	90	458	–
		км трубопровода								

				86400	35901	69	–	130	175,34	–
20	8-6-100	Футляр-Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 5,0 мм	0,8	1751		1401				
		м								
21	Е22-30-6	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стыки и фасонные части стальных трубопроводов диаметром 219 мм	0,0008	102412,35	5104,1	82	4	16	66,2	–
		км трубопровода		12060	1928,25	10	2	130	9,42	–
22	Е22-48-1	Заделка битумом и прядью концов футляра	1	4618,68	559,8	4619	560	1729	7,99	8
		футляр		1320,75	9,29	1321	9	130	0,02	–
23	1-1-336	Полиэтиленовая лента желтого цвета ширина 200мм	220	198		43560				
		м								
24	16-7-99	Алюминиевый провод сечение 2,5 мм2	0,22	2599		572				
		1000м								
25	Е22-34-1	Установка полиэтиленовых отводов, муфт, переходов	5	300,56	225,63	1503	1128	836	0,414	2
		шт		69,53	58,98	348	295	130	0,226	1
26	8-4-3695	Отвод полиэтиленовый сварной 90° ПЭ 100 , DN 110, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	2082		2082				
		шт								
27	8-4-5376	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 , DN 110, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	3	807		2421				
		шт								
28	8-4-2111	Переход ПЭ/СТ 110/108	1	369		369				
		шт								
29	Е22-34-2	Установка полиэтиленовых тройников	1	440,21	332,43	440	332	246	0,611	1
		шт		102,38	86,87	102	87	130	0,333	–

30 8-4-5220	Тройник полиэтиленовый электросварной 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 160x160x160, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	27455,88		27456			
	шт.							
31 Е22-34-1	Установка стальных отводов	3	300,56	225,63	902	677	502	0,414	1
	шт		69,53	58,98	209	177	130	0,226	1
32 8-10-76	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 50, 57x3 мм	1	227		227			
	шт							
33 8-10-79	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 100, 108x4мм	2	401		802			
	шт							
34 Е22-36-2	Установка задвижек диаметром 150 мм	1	497,61	28,48	498	28	459	2,03	2
	задвижка или клапан		342	11,25	342	11	130	0,05	–
35 9-2-26	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 3КЛ2-16 , Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), Dy 150 мм	1	15000		15000			
	шт							
36 Е22-40-3	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 150 мм	2	156,43	21,43	313	43	328	0,6	1
	фланец		126	–	252	–	130	–	–
37 8-9-36	Фланцы плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3 на Ру 1,6 МПа, Dy 150 мм	2	552		1104			
	шт							
38 Е22-34-1	Установка переходов	1	300,56	225,63	301	226	168	0,414	–
	шт		69,53	58,98	70	59	130	0,226	–
39 8-10-113	Переходы (ГОСТ 17378-83) штампованные концентрические из стали марки 20 на Ру <= 16 МПа, 108x4-57x3 мм	1	338		338			
	шт							

40 Е51-4-2	Рытье ям для установки опор	2	821,25	–	1643	–	1857	5,82	12
	яма		821,25	–	1643	–	113	–	–
41 Е9-62-6	Изготовление опор под трубопроводы Н=0,7м(2шт.)	0,023	15520,74	4123,67	357	95	237	54,9	1
	т конструкций		9882	1557	227	36	90	7,62	–
42 8-6-79	Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской (ГОСТ 10704-91) из стали БСт2кп-БСт4кп, 108х4 мм	1,4	629		881				
	м								
43 Е6-1-1	Обетонирование опор-2шт.	0,019	7827,97	66,01	149	1	4	1,35	–
	м3		195,75	24,93	4	–	105	0,1218	–
44 1-1-874	Прокат листовой горячекатаный общего назначения (пластины опорные)	0,001	63600		64				
	т								
45 4-1-54	Сталь гладкая круглая d=8 мм (хомуты)	0,001	62000		62				
	т								
46 Е9-49-2	Постановка высокопрочных болтов	8	59,75	0,42	478	3	208	0,161	1
	болт		28,8	0,16	230	1	90	0,0008	–
47 1-1-59	Болты строительные с гайками и шайбами	0,001	149300		149				
	т								
48 Е9-34-1	Монтаж опорных конструкций для трубопроводов	0,023	17355,76	2191,28	399	50	262	73,6	2
	т конструкций		12555	101,25	289	2	90	0,49	–
49 Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей стальных труб грунтовкой ГФ-021 за один раз	2	21,8	0,05	44	–	11	0,0295	–
	м2		5,81	0,02	12	–	90	0,0001	–
50 Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей стальных труб эмалью ПФ-115 в два слояК=2,000;	4	20,35	0,02	81	–	15	0,0213	–
	м2								

				4,16	–	17	–	90	–	–
51	Е24-114-2	Устройство ГРПШ	1	1537,55	167,92	1538	168	580	2,33	2
		шт								
				382,5	63	383	63	130	0,31	–
52	80-1-1(пл)	Газорегуляторный пункт шкафного типа(с основной и резервной линией редуцирования) ГРПШ-13-1Н-У1	1	104580		104580				
		шт								
53	Е51-4-1	Рытье ям глубиной 0,4 м для ограждения ГРПШ	17	384,75	–	6541	–	7391	2,6	44
		яма								
				384,75	–	6541	–	113	–	–
54	Е7-24-11	Установка металлических оград из сетчатых панелей	16	608,87	240,24	9742	3844	7059	1,42	23
		м оград								
				249,75	65,38	3996	1046	140	0,2351	4
55	Е7-25-9	Устройство калиток без установки столбов при металлических оградах и оградах из панелей	1	140,09	12,17	140	12	165	0,71	1
		шт								
				112,5	4,59	113	5	140	0,0225	–
56	Е9-48-1	Электродуговая сварка каркасов в целом при монтаже	0,25	1333,5	312,12	333	78	153	2,96	1
		т								
				679,5	–	170	–	90	–	–
57	30-6-7	Кирпич и камни керамические одинарные (ГОСТ 530-2007), 250х120х65 мм, М-100	0,024	15300		367				
		1000шт								
58	1-1-756	Сетка плетеная из оцинкованной проволоки, d=2 мм	27,3	343		9364				
		м2								
59	1-4-84	Сталь угловая 32х32 мм (ГОСТ 8509-86)	0,093	47200		4390				
		т								

60	1-1-906	Швеллеры из горячекатаного проката немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали кипящей, полуспокойной, № 16-40	0,039	63600		2480			
		т							
61	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей труб, футляров и опор грунтовкой ГФ-021 за один раз	48	21,8	0,05	1046	2	252	0,0295	1
		м2								
				5,81	0,02	279	1	90	0,0001	–
62	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей труб, футляров и опор эмалью ПФ-115 в два слояК=2,000;	96	20,35	0,02	1954	2	359	0,0213	2
		м2								
				4,16	–	399	–	90	–	–
	Раздел 3. Контур заземления , молниезащита									
63	Ц8-472-2	Заземлитель горизонтальный в траншее из полосовой стали, сечение 160 мм2	40,24	61,9	3,3	2491	133	895	0,14	6
		м								
				23	0,4	926	16	95	0,002	–
64	1-4-83	Сталь полосовая 40х4 мм (ГОСТ 103-76)	0,0507	46400		2352				
		т								
65	Ц8-471-4	Заземлитель вертикальный из круглой стали, диаметр 16 мм	16	330,1	24,1	5282	386	1801	0,7	11
		шт								
				116	2,5	1856	40	95	0,015	–
66	4-1-9	Сталь гладкая круглая, d=16 мм	0,076	44300		3367				
		т								
67	1-1-909	Швеллеры из горячекатаного проката немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали спокойной, № 12	0,52	75600		39312				
		т								
68	Е22-8-1	Укладка стальных труб диаметром 25-57 мм	0,0183	52463,5	6788,5	960	124	1148	253	5
		км трубопровода								
				45675	2565	836	47	130	12,52	–

69	8-6-66	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,5 мм *м*	6	279	1674		
70	8-6-57	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 25 мм, толщина стенки 2 мм *м*	6,15	99	609		
71	8-6-57	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 32 мм, толщина стенки 2,2 мм *м*	6,15	99	609		
		Всего прямые затраты			**2 315 956**	**55607**	**437**
					153506	**17909**	**19**
		в т.ч.оборудование			**104 580**		
		монтажные работы			**2 211 376**		
		Накладные расходы -	Тенге		**153 887**		
		Ненормируемые и непредвиденные затраты 6 %	Тенге		**141 916**		
		ИТОГО :	Тенге		**2 611 759**		
		Временные здания и сооружения - 2,4 %	Тенге		**60 172**		
		Итого по главе 1-8:	Тенге		**2 671 931**		
		Затраты на производство строительно-монтажных работ в зимнее время (3,1185%)	Тенге		**80 063**		
		Выслуга лет - 1 %	Тенге		**25 674**		
		Доп. Отпуска - 0,4 %	Тенге		**10 269**		
		Итого в базовых ценах 2001 г. МРП =775 тенге	Тенге		**2 787 937**		
		Итого в текущих ценах 2016г. К=2,557	Тенге		**7 128 755**		

Налоги,сборы,обязательные платежи - 2%	Тенге	**142 575**
Итого :	Тенге	**7 271 330**
НДС - 12 %	Тенге	**872 560**
Всего по акту :	Тенге	**8 143 890**

Заказчик : ИП "Кауменов Жасулан Куандыкович"

Директор _____ **Кауменов Ж.К.**

Технадзор ИП "Костыров" _____ **Костыров Е.К.**

ПОДРЯДЧИК :ТОО "Алихан Ойл 3"

Директор _____ **Кожаев З.И.**