Заказчик : ИП" Кауменов Ж.К."

Подрядчик : ТОО"Алихан Ойл 3"

Типовая межведомственная форма № КС-3

Утверждена СК Республики Казахстан от 16.11.94г. № 73

Наименование стройки: Строительство подводящего газопровода высокого давления 0,6 Мпа к производственным [redacted]зам (на перспективу развития) по адресу г.Актобе, 41-ый разъезд

СПРАВКА

о стоимости выполненных работ и затрат за июнь [redacted]2015 г.

Код застройщика	Код подрядчика	Договор		Источ[redacted]к финанси[redacted]вания		Организационно-правовая форма	
		номер	Дата	наимен[redacted]в.	код	наименов.	код
		17	24.04.2015г				

Наименование пусковых комплексов, объектов, работ	Стоимость выполненных работ , тенге						НДС, тенге 12%	Всего с учетом НДС, тенге
	с начала года по отчетный месяц включительно	в отчетном месяце	Из графы 1					
			СМР в сметных базисных ценах 2001г.	СМР в ценах 2015 года	стоимос[redacted]т оборуд[redacted]вания	стоимость прочих затрат не вход.в сост СМР		
А	1	2	3	4		6	7	8
Всего по стройке:	**20 774 633**	**20 774 633**	**8 521 877**	**20 405 091**	**369 542**		**2 492 956**	**23 267 589**
В том числе за отчетный месяц		**20 774 633**	**8 521 877**	**20 405 091**	**369 54[redacted]**		**2 492 956**	**23 267 589**

Заказчик : ИП " Кауменов Ж.К."

Директор _____ **Кауменов Ж.К.**

ПОДРЯДЧИК :ТОО "Алихан Ойл 3"

Директор _____ **Кожаев З.И.**

Заказчик : ИП "Кауменов Ж.К."
Подрядчик : ТОО"Алихан Ойл З"

Типовая № КС-2
Утверждена Постановлением
Госкомитета РК от 16.11.94г. №73

Наименование стройки : Строительство подводящего газопровода высокого давления 0,6 Мпа к производственным базам (на перспективу развития) по адресу г.Актобе, 41-ый разъезд
Наименование объекта: Строительство подводящего газопровода высокого давления 0,6 Мпа к производственным базам (на перспективу развития) по адресу г.Актобе, 41-ый разъезд

договор №17 от 24.04.2015 г.

АКТ
выполненных работ
за июнь месяц 2015 г.

Газопровод высокого давления 0,6 Мпа

Составлена в ценах 2001 г. (цены с 03.02.15)

№№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат *Единица измерения*	Кол-во	Стоимость ед., тенге		Общая стоимость, тенге		Накладные расходы, тенге	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей машинистов	
				Всего з/п рабочих-строителей	экспл. машин в т.ч. з/п машинистов	Всего з/п рабочих-строителей	экспл. машин в т.ч. з/п машинистов	% %	на единицу	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Раздел 1. Врезка в существующий газопровод высокого давления 1,2 Мпа									
1	Е24-202-7	Газопроводы врезаемые диаметром до 400 мм. Врезка штуцером в действующие стальные газопроводы низкого давления под газом со снижением давления	1	31831 21434	6257 –	31831 21434	6257 –	13311 62,1	23.6 –	24 –
		врезка								

2	8-4-5224	Тройники приварные бесшовные равнопроходные из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром 426 мм, толщиной стенки 10 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17376-2001) *шт.*	1	18837,55		18838			
		Раздел 2. Газопровод высокого давления 0,6 Мпа							
3	Е1-12-14	Разработка в отвал грунта 2 группы экскаваторами "Драглайн" или "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,5 м3 *м3 грунта*	18,7	27,84	26,18	521	490	161	0,0115	–
				1,66	7,2	31	135	97	0,025	–
4	Е1-164-3	Доработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами т.ч. п.3.180: ktpp1=1,2; kзпр1=1,2; *м3 грунта*	3	467,1	–	1401	–	1583	3	9
				467,1	–	1401	–	113	–	–
5	Е23-1-1	Устройство песчаного основания под трубопроводы толщ. 10см *м3 основания*	1,6	1824,2	152,52	2919	244	439	1,02	2
				153,68	57,15	246	91	130	0,279	–
6	Е1-27-3	Послойная засыпка траншеи грунтом *м3 грунта*	18	7,57	7,57	136	136	43	–	–
				–	2,46	–	44	97	0,00942	–
7	Е1-134-1	Уплотнение грунта 1-2 группы пневматическими трамбовками *м3 уплотненного грунта*	18	21,55	4,52	388	81	297	0,108	2
				17,03	–	307	–	97	–	–
8	Е22-11-7	Трубопроводы из полиэтиленовых труб, диаметр 200 мм. Укладка *км трубопровода*	1,845	367022,22	115059,62	677156	212285	311862	286	528
				233770,73	38421,14	431307	70887	62,1	49,89	92
9	8-4-1230	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11 - 225х20,5 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011 *м*	1845	2863,92		5283932				

10	Е22-9-6	Укладка стальных труб диаметром 219 мм *км трубопровода*	0,1	199804,17 86400	95036,29 35901	19980 8640	9504 3590	15899 130	458 175,34	– –
11	8-6-100	Футляр-Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 5,0 мм *м*	102	1751		178602				
12	Е19-15-1	Пневмастатическое испытание газопроводов *м газопровода*	1945	78,92 69,75	– –	153499 135664	– –	173649,6 128	0,333 –	648 –
13	Е22-9-3	Укладка стальных труб диаметром 108 мм с пневматическим испытанием *км трубопровода*	0,005	129222,58 64575	54072,58 20425,5	646 323	270 102	553 130	352 99,76	2 –
14	8-6-78	Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской (ГОСТ 10704-91) из стали БСт2кп-БСт4кп, 108х3,5 мм *м*	5	474		2370				
15	Е22-9-1	Укладка стальных труб диаметром 57мм с пневматическим испытанием *км трубопровода*	0,002	121367,16 61425	49858,78 18834,75	243 123	100 38	209 130	336 91,99	1 –
16	8-6-65	Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской (ГОСТ 10704-91) из стали БСт2кп-БСт4кп, 57х3 мм *м*	2	250		500				
17	Е22-9-6	Укладка стальных труб диаметром 273 мм (футляр 1шт. по 0,8м) *км трубопровода*	0,0008	199804,17 86400	95036,29 35901	160 69	76 29	127 130	458 175,34	– –
18	8-6-100	Футляр-Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 273 мм, толщина стенки 5,0 мм *м*	0,8	2051		1641				

19	Е22-30-6	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стыки и фасонные части стальных трубопроводов диаметром 219 мм	0,0008	102412,35	5104,1	82	4	16	66,2	–
		км трубопровода		12060	1928,25	10	2	130	9,42	–
20	Е22-48-1	Заделка битумом и прядью концов футляра	1	4618,68	559,8	4619	560	1729	7,99	8
		футляр		1320,75	9,29	1321	9	130	0,02	–
21	1-1-336	Полиэтиленовая лента желтого цвета ширина 200мм	1845	22		40590				
		м								
22	16-7-99	Алюминиевый провод сечение 2,5 мм2	1,845	2599		4795				
		1000м								
23	Е22-34-1	Установка полиэтиленовых отводов, муфт, переходов	5	300,56	225,63	1503	1128	836	0,414	2
		шт		69,53	58,98	348	295	130	0,226	1
24	8-4-3695	Отвод полиэтиленовый сварной 90° ПЭ 100 , DN 110, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	2082		2082				
		шт								
25	8-4-5376	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 , DN 110, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	3	807		2421				
		шт								
26	8-4-2111	Переход ПЭ/СТ 110/108	1	369		369				
		шт								
27	Е22-34-2	Установка полиэтиленовых тройников	4	440,21	332,43	1761	1330	984	0,611	3
		шт		102,38	86,87	410	347	130	0,333	–
28	8-4-5220	Тройник полиэтиленовый электросварной 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 225x225x225, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	2	63802,36		127605				
		шт.								
29	8-4-5218	Тройник полиэтиленовый электросварной 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 200x200x200, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	53206,49		53206				

		шт.								
30	8-4-5219	Тройник полиэтиленовый литой переходной 90° ПЭ 100 SDR 17, DN 225x200x225, PN 10 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	22158,38		22158				
		шт.								
31	Е22-34-1	Установка стальных отводов	3	300,56	225,63	902	677	502	0,414	1
		шт		69,53	58,98	209	177	130	0,226	1
32	8-10-76	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 50, 57x3 мм	1	227		227				
		шт								
33	8-10-79	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 100, 108x4мм	2	401		802				
		шт								
34	Е22-36-2	Установка задвижек диаметром 225 мм	4	497,61	28,48	498	28	459	2,03	2
		задвижка или клапан		342	11,25	342	11	130	0,05	–
35	9-2-29	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 3КЛ2-16 , Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), Dy 225 мм	4	18400		73600				
		шт								
36	Е22-40-3	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 225 мм	2	156,43	21,43	313	43	328	0,6	1
		фланец		126	–	252	–	130	–	–
37	8-9-36	Фланцы плоские приварные из стали ВСт3сп2, ВСт3сп3 на Ру 1,6 МПа, Dy 225 мм	8	970		7760				
		шт								
38	Е22-34-1	Установка переходов	1	300,56	225,63	301	226	168	0,414	–
		шт		69,53	58,98	70	59	130	0,226	–
39	8-10-115	Переходы (ГОСТ 17378-83) штампованные концентрические из стали марки 20 на Ру <= 16 МПа, 108x4-57x3 мм	1	338		338				

		шт								
40 Е51-4-2	Рытье ям для установки опор		4	821,25	–	3285	–	3712	5,82	23
		яма		821,25	–	3285	–	113	–	–
41 Е9-62-6	Изготовление опор под трубопроводы Н=0,7м(2шт.)	*т конструкций*	0,046	15520,74	4123,67	714	190	473,5746	54,9	1
				9882	1557	455	72	90	7,62	–
42 8-6-79	Трубы электросварные прямошовные со снятой фаской (ГОСТ 10704-91) из стали БСт2кп-БСт4кп, 108х4 мм	*м*	2,8	629		1761				
43 Е6-1-1	Обетонирование опор-2шт.	*м3*	0,019	7827,97	66,01	149	1	4	1,35	–
				195,75	24,93	4	–	105	0,1218	–
44 1-1-874	Прокат листовой горячекатаный общего назначения (пластины опорные)	*т*	0,001	63600		64				
39 4-1-54	Сталь гладкая круглая d=8 мм (хомуты)	*т*	0,001	62000		62				
45 Е9-49-2	Постановка высокопрочных болтов	*болт*	8	59,75	0,42	478	3	208	0,161	1
				28,8	0,16	230	1	90	0,0008	–
46 1-1-59	Болты строительные с гайками и шайбами	*т*	0,001	149300		149				
47 Е9-34-1	Монтаж опорных конструкций для трубопроводов	*т конструкций*	0,023	17355,76	2191,28	399	50	262	73,6	2
				12555	101,25	289	2	90	0,49	–
48 Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей стальных труб грунтовкой ГФ-021 за один раз	*м2*	2	21,8	0,05	44	–	11	0,0295	–
				5,81	0,02	12	–	90	0,0001	–
49 Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей стальных труб эмалью ПФ-115 в два слояК=2,000;		4	20,35	0,02	81	–	15	0,0213	–

		м2								
				4,16	–	17	–	90	–	–
50	Е24-114-2	Устройство ГРПШ	1	1537,55	167,92	1538	168	580	2,33	2
		шт								
				382,5	63	383	63	130	0,31	–
51	80-1-1(пл)	Газорегуляторный пункт шкафного типа(с основной и резервной линией редуцирования) ГРПШ-13-1Н-У1	1	154620		154620				
		шт								
52	Е51-4-1	Рытье ям глубиной 0,4 м для ограждения ГРПШ	17	384,75	–	6541	–	7391	2,6	44
		яма								
				384,75	–	6541	–	113	–	–
53	Е7-24-11	Установка металлических оград из сетчатых панелей	16	608,87	240,24	9742	3844	7059	1,42	23
		м оград								
				249,75	65,38	3996	1046	140	0,2351	4
54	Е7-25-9	Устройство калиток без установки столбов при металлических оградах и оградах из панелей	1	140,09	12,17	140	12	165	0,71	1
		шт								
				112,5	4,59	113	5	140	0,0225	–
55	Е9-48-1	Электродуговая сварка каркасов в целом при монтаже	0,25	1333,5	312,12	333	78	153	2,96	1
		т								
				679,5	–	170	–	90	–	–
56	20-6-7	Кирпич и камни керамические одинарные (ГОСТ 530-2007), 250х120х65 мм, М-100	0,024	15300		367				
		1000шт								
57	1-1-756	Сетка плетеная из оцинкованной проволоки, d=2 мм	27,3	343		9364				
		м2								
58	1-4-84	Сталь угловая 32х32 мм (ГОСТ 8509-86)	0,093	47200		4390				
		т								
59	1-1-906	Швеллеры из горячекатаного проката немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали кипящей, полуспокойной, № 16-40	0,039	63600		2480				

		т								
60	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей труб, футляров и опор грунтовкой ГФ-021 за один раз	48	21,8	0,05	1046	2	252	0,0295	1
		м2		5,81	0,02	279	1	90	0,0001	–
61	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей труб, футляров и опор эмалью ПФ-115 в два слояК=2,000;	96	20,35	0,02	1954	2	359	0,0213	2
		м2		4,16	–	399	–	90	–	–
	Раздел 3. Контур заземления									
62	Ц8-472-2	Заземлитель горизонтальный в траншее из полосовой стали, сечение 160 мм2	40,24	61,9	3,3	2491	133	895	0,14	6
		м		23	0,4	926	16	95	0,002	–
63	1-4-83	Сталь полосовая 40х4 мм (ГОСТ 103-76)	0,0507	46400		2352				
		т								
64	Ц8-471-4	Заземлитель вертикальный из круглой стали, диаметр 16 мм	16	330,1	24,1	5282	386	1801	0,7	11
		шт		116	2,5	1856	40	95	0,015	–
64	4-1-9	Сталь гладкая круглая, d=16 мм	0,076	44300		3367				
		т								
	Раздел 3 Молниеприемник									
66	Е11-2-1	Устройство песчаного подстилающего слоя с уплотнением трамбовками	0,144	2024,85	–	292	–	85	2,99	–
		м3 подстилающего слоя		477	–	69	–	123	–	–
67	Е6-1-2	Устройство бетонных фундаментов	0,87	9290,54	98,32	8083	86	669	4,41	4
		м3		695,25	37,15	605	32	105	0,1814	–
67	Е9-62-4	Изготовление молниеприемника	0,0862	26511,76	7742,62	2285	667	1459	95	8
		т конструкций		17100	1709,17	1474	147	90	6,42	1

69	1-1-874	Элементы молниеприемника *т*	0,0862	63600		5482				
70	Е9-35-1	Монтаж молниеприемника *т конструкций*	0,0862	17937,37 14197,5	627,69 101,25	1546 1224	54 9	1110 90	86,5 0,49	7 –
71	Е13-44-7	Очистка щетками *м2*	2,6	60,75 60,75	– –	158 158	– –	142 90	0,34 –	1 –
72	Е13-44-9	Обеспыливание *м2*	2,6	59 11,25	47,75 18	153 29	124 47	68 90	0,07 0,09	– –
73	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей молниеприемника грунтовкой ГФ-021 за один раз *м2*	2,6	21,8 5,81	0,05 0,02	57 15	– –	14 90	0,0295 0,0001	– –
74	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей молниеприемника эмалью ПФ-115 в два слояК=2,000; *м2*	5,2	20,35 4,16	0,02 –	106 22	– –	20 90	0,0213 –	– –
		Раздел 4 Опознавательный столбик								
75	Е51-4-2	Рытье ям глубиной 0,7 м для установки стоек и столбов *яма*	3	821,25 821,25	– –	2464 2464	– –	2784 113	5,82 –	17 –
76	Е6-1-2	Устройство бетонных фундаментов под опознавательный столбикК=3,000; *м3*	0,75	9290,54 695,25	98,32 37,15	6968 521	74 28	576 105	4,41 0,1814	3 –

77 Е9-62-7	Изготовление опознавательных столбиков -3 шт.		0,14	49326,74	16388,64	6906	2294	4090	161	23
	т конструкций			28980	3478,9	4057	487	90	13,02	2
78 8-6-70	Стальная труба 76х5К=3,000;		13,5	416		5616				
	м									
79 1-1-885	Металлический лист 500х500х3К=3,000;		0,018	63800		1148				
	т									
80 1-1-57	Болты с гайкамиК=3,000;		0,0006	119700		72				
	т									
81 Е9-29-1	Монтаж опазнавательных столбиков-3 шт.		0,14	13711,46	5475,86	1920	767	831	28,9	4
	т конструкций			5040	1552,87	706	217	90	5,46	1
82 Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз		3	21,8	0,05	65	–	15	0,0295	–
	м2			5,81	0,02	17	–	90	0,0001	–
83 Е12-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 в два слояК=2,000;		6	20,35	0,02	122	–	23	0,0213	–
	м2			4,16	–	25	–	90	–	–
	Всего прямые затраты					6 971 613	242 373			1 414
						632847	**78030**			**102**
	в т.ч.оборудование					**154 620**				
	монтажные работы					**6 816 993**				
	Накладные расходы -	Тенге				**558 382**				
	Непредвиденные и непредвиденные затраты 6 %	Тенге				442 523				
	ИТОГО :	Тенге				7 972 518				
	Временные здания и сооружения - 2,4 %	Тенге				**187 630**				
	Итого по главе 1-8:	Тенге				**8 160 148**				

Затраты на производство строительно-монтажных работ в зимнее время (3,1185%)	Тенге	**249 652**
Выслуга лет - 1 %	Тенге	**80 055**
Доп. Отпуска - 0,4 %	Тенге	**32 022**
Итого в базовых ценах 2001 г. МРП =775 тенге	Тенге	**8 521 877**
Итого в текущих ценах 2014г. К=2,39	Тенге	**20 367 287**
Налоги,сборы,обязательные платежи - 2%	Тенге	**407 346**
Итого :	Тенге	**20 774 633**
НДС - 12 %	Тенге	**2 492 956**
Всего по акту :	Тенге	**23 267 589**

Заказчик : ИП " Кауменов Ж.К."

Директор _____ Кауменов Ж.К.

Подрядчик ИП "Костыров" _____ Нурмаганбетов Багитжан

ПОДРЯДЧИК :ТОО "Алихан Ойл З"

Директор _____ Кожаев З.И.