Приложение 4-1
к Правилам организации
деятельности и осуществления

Заказчик: **АПФ АО "КазТрансГаз Аймак"**
Подрядчик: **ТОО "ТУР-ГАЗ"**

Наименование стройки: **СМР по проекту "Модернизация газораспределительных сетей низкого давления район Аэропорт-Авиагородок с закольцовкой и установкой ГРПШ по ул.Илецкая (1 очередь) в г.Актобе".**

Справка
о стоимости выполненных строительных работ и затрат
за ноябрь месяц 2023 г.

Код заказчика	Код подрядчика	Договор		Источник финансирования					Организационно-правовая форма	
		номер	дата	наименование		код			наименование	код
		858589/2023/1	31.07.2023 г.							
Наименование пусковых комплексов, объектов	Стоимость выполненных работ и затрат в тенге									
			из графы 1							
	с начала года по отчетный месяц включительно с НДС	в отчетном месяце (за 2023) без НДС	Строительно-монтажные работы по смете	в отчетном месяце из них		Стоимость прочих затрат, не входящих в состав СМР по смете	дополнительные затраты		НДС (по графе 1)	Всего к оплате
				в отчетном месяце СМР	по монтажу оборудования		на приобретение материалов	другие дополнительные расходы		
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Всего по строительству:	**174168 070,78**									
Освоение:										
Акт № 1. Наружные сети газоснабжения от 29.09.2023г	**52565 598,27**									
Акт № 2. Наружные сети газоснабжения		39243 142,04	39243 142,04						4709 177,05	43952 319,09
ВСЕГО к оплате		**39243 142,04**	**39243 142,04**						**4709 177,05**	**43952 319,09**

Заказчик:
И.о. директора АПФ АО "КазТрансГаз Аймак" _____ Ваисов Е.М.

Начальник ОКС АПФ АО «КТГА» _____ Шарапиев Е.К.

Зам.начальника ОКС АПФ АО «КТГА» _____ Дайгереев Е.М.

Главный спец.ОКС АПФ АО «КТГА» _____ Кумекбаева Г.Т.

Подрядчик:
Директор ТОО "ТУР-ГАЗ" _____ Кудайбергенов С.

Технический надзор:
ТОО "НПФ "Мунайгаз инжиниринг ПТА" _____ Хайрушев И.Е.
_____ Грачевский Ю.В.

Форма по приложению 3-1

Приказа Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 2 апреля 2019 года № 178

Заказчик : **Актюбинский производственный филиал АО "КазТрансГаз Аймак"**

(полное наименование, бизнес идентификационный номер или индивидуальный идентификационный номер, адрес, данные о средствах связи)

Подрядчик : **ТОО "ТУР-ГАЗ"**

(полное наименование, бизнес идентификационный номер или индивидуальный идентификационный номер, адрес, данные о средствах связи)

Стройка : **СМР по проекту "Модернизация газораспределительных сетей низкого давления район Аэропорт-Авиагородок с закольцовкой и установкой ГРПШ по ул.Илецкая (1 очередь) в г.Актобе".**

(наименование, адрес)

Объект : **Наружные сети газоснабжения**

(наименование)

Договор подряда (контракт) **№ 858589/2023/1** от **31.07.2023**

Акт выполненных работ № 1

за ноябрь 2023 (месяц, года) на 02-01-02 Наружные сети газоснабжения

№ п/п	№ позиции по смете	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей	Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов	Общая стоимость, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов	Общая стоимость, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь	Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге	Всего стоимость с НР и СП, тенге
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	1	Е11-010101-0362 Кзтр и Кэм=1,11	Грунты 2 группы в траншеях. Разработка в отвал экскаваторами "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,65 м³	м³ грунта	3917	210,57	210,57	824803	824803	0	137800	1039611
						0	48,86	0	191385		77008	
2	2	Е11-010205-0302 Кзтр и Кэм=1,11 #ТЧ 01 табл. 11 п.3.179 Кзтр=1,2	Грунты 2 группы. Разработка вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами. Доработка вручную, зачистка дна и стенок с выкидкой грунта в котлованах и траншеях, разработанных механизированным способом, применен коэффициент к затратам труда - 1,2	м³ грунта	121	2853,33	0	345253	0	0	248582	641342
						2853,33	0	345253	0		47507	
3	3	Е11-010205-0502 Кзтр и Кэм=1,11	Траншеи, пазухи котлованов и ямы. Засыпка вручную.	м³ грунта	1139	1240,76	0	1413226	0	0	1017526	2625213
						1240,76	0	1413226	0		194461	
4	4	Е11-010104-0405 Кзтр и Кэм=1,11	Траншеи и котлованы. Засыпка бульдозерами мощностью 79 кВт (108 л с) при перемещении грунта до 5 м. Группа грунтов 2	м³ грунта	1915	37,42	37,42	71659	71660	0	14305	92839
						0	10,37	0	19859		6875	
5	5	Е11-010201-0501 Кзтр и Кэм=1,11	Грунт 1, 2 группы. Уплотнение пневматическими трамбовками	м³ уплотненного грунта	1915	236,84	115,88	453549	221910	0	235928	744629
						120,96	50,15	231638	96037		55152	
6	15	Е11-220501-0407 Кзтр и Кэм=1,11	Трубопроводы из полимерных труб наружным диаметром 225 мм. Укладка в траншею	км трубопровода	0,315	1487315,94	1101201,91	468505	346879	0	202650	724847
						386114,03	263716,25	121626	83071		53692	
7	16	Е11-221401-0303 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 28	Трубы диаметром 200 мм. Протаскивание в футляр	м трубы, уложенной в футляре	37	2692,55	13,37	99624	494	35658	62984	175617
						1715,46	4,01	63472	148		13009	
8	17	С1241-201-0619	Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 17 ГОСТ 18599-2001 размерами 225х13,4 мм	м	318,15	10266		3266128		3266128		3527418
											261290	
9	18	Е11-220501-0404 Кзтр и Кэм=1,11	Трубопроводы из полимерных труб наружным диаметром 160 мм. Укладка в траншею	км трубопровода	0,25	679336,32	340407,49	169834	85102	0	106704	298661
						338928,83	92198,11	84732	23050		22123	
10	19	Е11-221401-0302 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 28	Трубы диаметром 150 мм. Протаскивание в футляр	м трубы, уложенной в футляре	135	2516,25	12,51	339694	1689	106676	229501	614731
						1713,55	3,63	231329	490		45536	
11	20	С1241-201-0616	Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 17 ГОСТ 18599-2001 размерами 160х9,5 мм	м	252,5	5157		1302143		1302143		1406314
											104171	

№ п/п	№ позиции по смете	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей	Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов	Общая стоимость, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов	Общая стоимость, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь	Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге	Всего стоимость с НР и СП, тенге
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
12	21	Е11-220501-0401 Кзтр и Кэм=1,11	Трубопроводы из полимерных труб наружным диаметром 110 мм. Укладка в траншею	км трубопровода	0,35	564148,57 298646,97	265501,6 78830,32	197452 104526	92926 27591	0	130796 26260	354508
13	22	Е11-221401-0301 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 28	Трубы диаметром 100 мм. Протаскивание в футляр	м трубы, уложенной в футляре	40	2254,45 1612,3	11,65 3,25	90178 64492	466 130	25220	63976 12332	166486
14	23	С1241-201-0613	Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 17 ГОСТ 18599-2001 размерами 110х6,6 мм	м	353,5	2542		898597		898597	71888	970485
15	30	Е11-220501-0422 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 25	Трубопроводы из полимерных труб наружным диаметром 50 мм. Укладка в траншею	км трубопровода	0,118	526059,99 284862,27	241197,72 77218,89	62075 33614	28462 9112	0	42298 8350	112723
16	31	С1241-201-0605	Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 17 ГОСТ 18599-2001 размерами 32х2,4 мм	м	119,18	139		16566		16566	1325	17891
17	32	Е11-220801-0212 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 25	Фасонные части полимерные диаметром 225 мм. Установка на сварном соединении	шт.	14	3554,45 3033,87	520,58 10,7	49762 42474	7288 150	0	42198 7357	99317
18	34	С1241-208-1212	Отвод полиэтиленовый сварной от 45° до 60° ПЭ 100 SDR 17 PN 10 диаметром 225 мм	шт.	1	13295		13295		13295	1064	14359
19	35	С1241-208-0907	Отвод полиэтиленовый сварной от 15° до 30° ПЭ 100 SDR 17 PN 10 диаметром 225 мм	шт.	2	4310		8620		8620	690	9310
20	38	Е11-220801-0209 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 25	Фасонные части полимерные диаметром 160 мм. Установка на сварном соединении	шт.	17	2801,83 2411,02	390,81 4,78	47631 40987	6644 81	0	40658 7063	95352
21	39	С1241-208-0410	Отвод полиэтиленовый литой 90° ПЭ 100 SDR 17, PN 10 диаметром 160 мм	шт.	5	4781		23905		23905	1912	25817
22	40	С1241-208-1209	Отвод полиэтиленовый сварной от 45° до 60° ПЭ 100 SDR 17 PN 10 диаметром 160 мм	шт.	5	6812		34060		34060	2725	36785
23	41	С1241-208-0904	Отвод полиэтиленовый сварной от 15° до 30° ПЭ 100 SDR 17 PN 10 диаметром 160 мм	шт.	2	1496		2992		2992	239	3231
24	46	С1241-215-0307	Седло полиэтиленовое электросварное 360° ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 160х63 мм	шт.	2	6810		13620		13620	1090	14710
25	47	Е11-220801-0206 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 25	Фасонные части полимерные диаметром 110 мм. Установка на сварном соединении	шт.	5	1720,25 1453,63	266,62 1,34	8601 7268	1333 7	0	7202 1264	17067
26	50	С1241-209-0402	Тройник полиэтиленовый литой переходной 90° ПЭ 100 SDR 17, PN 10 размерами 110х63х110 мм	шт.	5	2850		14250		14250	1140	15390
27	51	Е11-220801-0205 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 25	Фасонные части полимерные диаметром 63-75 мм. Установка на сварном соединении	шт.	6	1552,63 1392	160,63 0,38	9316 8352	964 2	0	8271 1407	18994
28	53	С1241-208-1205	Отвод полиэтиленовый сварной 60° ПЭ 100 SDR 17 PN 10 диаметром 63 мм	шт.	1	1828		1828		1828	146	1974

№ п/п	№ позиции по смете	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей	Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов	Общая стоимость, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов	Общая стоимость, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь	Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге	Всего стоимость с НР и СП, тенге
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
29	54	С1241-208-0207	Отвод полиэтиленовый литой 45° ПЭ 100 SDR 17, PN 10 диаметром 63 мм	шт.	5	637		3185		3185		3440
											255	
30	72	Е11-240207-0201 Кзтр и Кэм=1,11	Ковер. Устройство	шт.	23	12935,82	3230,51	297524	74302	106612	140986	473591
						5070,01	1121,74	116610	25800		35081	
31	73	С1222-509-0901	Ковер.Конструкции стальные индивидуальные листовые сварные из стали толщиной 3-10 мм, массой до 0,1 т	т	0,711	923992		656958		656958		709515
											52557	
32	74	ССЦ РК 8.04-08-2021 таб.7 п.7к=2	Окрашивание за 2 раза Эмаль ПФ-115, ПФ-133	т	0,711	24882		17691		17691		19106
											1415	
33	75	Е11-240207-0201 Кзтр и Кэм=1,11	Трубка контрольная. Устройство	шт.	23	12270,09	3230,51	282212	74302	91300	140986	457054
						5070,01	1121,74	116610	25800		33856	
34	76	С1261-301-0365	Заглушка полипропиленовая PP-R DN 32 ГОСТ 32414-2013	шт.	68	140		9520		9520		10282
											762	
35	77	Е11-220501-0410 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 27	Трубопроводы из полимерных труб наружным диаметром 315 мм. Укладка в траншею	км трубопровода	0,04	2204642,76	1726780,98	88186	69071	0	38904	137257
						477861,78	504574,27	19114	20183		10167	
36	78	С1241-201-0622	Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 17 ГОСТ 18599-2001 размерами 315х18,7 мм	м	40	20163		806520		806520		871042
											64522	
37	79	Е11-220801-0206 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 25	Фасонные части полимерные диаметром 110 мм. Установка на сварном соединении	шт.	22	1720,25	266,62	37846	5865	0	31689	75098
						1453,63	1,34	31980	29		5563	
38	80	С1241-229-0405	Кольцо опорно-направляющее диэлектрическое предохранительное для трубопроводов диаметром 114 мм	шт.	22	8121		178662		178662		192955
											14293	
39	81	Е11-220801-0215 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 25	Фасонные части полимерные диаметром 315 мм. Установка на сварном соединении	шт.	9	5972,45	2003,67	53752	18033	0	46851	108651
						3968,78	1289,46	35719	11605		8048	
40	82	С1241-215-0313	Седло полиэтиленовое электросварное 360° ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 315х63 мм	шт.	9	15796		142164		142164		153537
											11373	
41	83	С1241-704-0206	Манжета герметизирующая для трубопроводов размерами 90х160 мм	комплект	18	31881		573858		573858		619767
											45909	
42	84	С1241-211-0503	Муфта полиэтиленовая литая ПЭ 100 SDR 11, PN 16 диаметром 32 мм	шт.	18	1299		23382		23382		25253
											1871	
43	85	С1241-705-0103	Укрытия защитные манжет герметизирующих для трубопроводов размерами 110х315 мм	комплект	18	80923		1456614		1456614		1573143
											116529	
44	86	Е11-220801-0105 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 28	Фасонные части стальные сварные диаметром 100-250 мм. Установка	т фасонных частей	0,044	1406365,77	692387,24	61880	30465	0	40444	110510
						713978,53	214495,58	31415	9438		8186	
45	87	С1241-102-0117	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 32х3,0 мм	м	22	926		20372		20372		22002
											1630	

№ п/п	№ позиции по смете	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей	Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов	Общая стоимость, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов	Общая стоимость, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь	Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге	Всего стоимость с НР и СП, тенге
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
46	88	Е11-220501-0407 Кзтр и Кэм=1,11	Трубопроводы из полимерных труб наружным диаметром 225 мм. Укладка в траншею	км трубопровода	0,087	1487315,94 386114,03	1101201,91 263716,25	129396 33592	95804 22943	0	55970 14829	200195
47	89	С1241-201-0619	Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 17 ГОСТ 18599-2001 размерами 225х13,4 мм	м	87	10266		893142		893142	71451	964593
48	90	Е11-220801-0206 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 25	Фасонные части полимерные диаметром 110 мм. Установка на сварном соединении	шт.	51	1720,25 1453,63	266,62 1,34	87733 74135	13597 68	0	73461 12895	174089
49	91	С1241-229-0403	Кольцо опорно-направляющее диэлектрическое предохранительное для трубопроводов диаметром 90 мм	шт.	51	7495		382245		382245	30580	412825
50	92	С1241-704-0206	Манжета герметизирующая для трубопроводов размерами 90х160 мм	комплект	18	31881		573858		573858	45909	619767
51	93	С1241-705-0101	Укрытия защитные манжет герметизирующих для трубопроводов размерами 90х160 мм	комплект	18	89396		1609128		1609128	128730	1737858
52	94	Е11-220801-0212 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 25	Фасонные части полимерные диаметром 225 мм. Установка на сварном соединении	шт.	17	3554,45 3033,87	520,58 10,7	60426 51576	8850 182	0	51240 8933	120599
53	95	С1241-215-0310	Седло полиэтиленовое электросварное 360° ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 225х63 мм	шт.	17	8268		140556		140556	11244	151800
54	96	С1241-211-0503	Муфта полиэтиленовая литая ПЭ 100 SDR 11, PN 16 диаметром 32 мм	шт.	12	1299		15588		15588	1247	16835
55	97	Е11-220801-0105 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 28	Фасонные части стальные сварные диаметром 100-250 мм. Установка	т фасонных частей	0,084	1406365,77 713978,53	692387,24 214495,58	118135 59974	58161 18018	0	77212 15628	210975
56	98	С1241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	42	1801		75642		75642	6051	81693
57	99	Е11-220501-0404 Кзтр и Кэм=1,11	Трубопроводы из полимерных труб наружным диаметром 160 мм. Укладка в траншею	км трубопровода	0,082	679336,32 338928,83	340407,49 92198,11	55706 27792	27913 7560	0	34999 7256	97961
58	100	С1241-201-0616	Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 17 ГОСТ 18599-2001 размерами 160х9,5 мм	м	82	5157		422874		422874	33830	456704
59	101	Е11-220801-0206 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 25	Фасонные части полимерные диаметром 110 мм. Установка на сварном соединении	шт.	18	1720,25 1453,63	266,62 1,34	30965 26165	4799 24	0	25928 4551	61444
60	102	С1241-229-0403	Кольцо опорно-направляющее диэлектрическое предохранительное для трубопроводов диаметром 90 мм	шт.	18	7495		134910		134910	10793	145703
61	103	С1241-704-0206	Манжета герметизирующая для трубопроводов размерами 90х160 мм	комплект	12	31881		382572		382572	30606	413178
62	104	С1241-705-0101	Укрытия защитные манжет герметизирующих для трубопроводов размерами 90х160 мм	комплект	12	89396		1072752		1072752	85820	1158572

№ п/п	№ позиции по смете	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей	Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов	Общая стоимость, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов	Общая стоимость, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь	Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге	Всего стоимость с НР и СП, тенге
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
63	105	Е11-220801-0209 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 25	Фасонные части полимерные диаметром 160 мм. Установка на сварном соединении	шт.	6	2801,83 2411,02	390,81 4,78	16811 14466	2345 29	0	14350 2493	33654
64	106	С1241-215-0307	Седло полиэтиленовое электросварное 360° ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 160х63 мм	шт.	6	6810		40860		40860	3269	44129
65	107	С1241-211-0503	Муфта полиэтиленовая литая ПЭ 100 SDR 11, PN 16 диаметром 32 мм	шт.	18	1299		23382		23382	1871	25253
66	108	Е11-220801-0105 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 28	Фасонные части стальные сварные диаметром 100-250 мм. Установка	т фасонных частей	0,036	1406365,77 713978,53	692387,24 214495,58	50629 25703	24926 7722	0	33091 6698	90418
67	109	С1241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	18	1801		32418		32418	2593	35011
68	110	Е11-220501-0401 Кзтр и Кэм=1,11	Трубопроводы из полимерных труб наружным диаметром 110 мм. Укладка в траншею	км трубопровода	0,11	564148,57 298646,97	265501,6 78830,32	62056 32851	29205 8671	0	41107 8253	111416
69	111	С1241-201-0613	Труба полиэтиленовая для водоснабжения РЕ 100 SDR 17 ГОСТ 18599-2001 размерами 110х6,6 мм	м	150	2542		381300		381300	30504	411804
70	112	Е11-220801-0206 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 25	Фасонные части полимерные диаметром 110 мм. Установка на сварном соединении	шт.	57	1720,25 1453,63	266,62 1,34	98054 82857	15197 76	0	82104 14412	194570
71	113	С1241-229-0403	Кольцо опорно-направляющее диэлектрическое предохранительное для трубопроводов диаметром 90 мм	шт.	57	7495		427215		427215	34177	461392
72	114	С1241-704-0206	Манжета герметизирующая для трубопроводов размерами 90х160 мм	комплект	38	31881		1211478		1211478	96918	1308396
73	115	С1241-705-0101	Укрытия защитные манжет герметизирующих для трубопроводов размерами 90х160 мм	комплект	38	89396		3397048		3397048	271764	3668812
74	116	Е11-220801-0206 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 25	Фасонные части полимерные диаметром 110 мм. Установка на сварном соединении	шт.	19	1720,25 1453,63	266,62 1,34	32685 27619	5065 25	0	27368 4804	64857
75	117	С1241-215-0304	Седло полиэтиленовое электросварное 360° ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 110х63 мм	шт.	19	6810		129390		129390	10351	139741
76	118	С1241-211-0503	Муфта полиэтиленовая литая ПЭ 100 SDR 11, PN 16 диаметром 32 мм	шт.	48	1299		62352		62352	4988	67340
77	119	Е11-220801-0105 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 28	Фасонные части стальные сварные диаметром 100-250 мм. Установка	т фасонных частей	0,036	1406365,77 713978,53	692387,24 214495,58	50629 25703	24926 7722	0	33091 6698	90418
78	120	С1241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	18	1801		32418		32418	2593	35011
79	141	Е11-220501-0403 Кзтр и Кэм=1,11	Трубопроводы из полимерных труб наружным диаметром 140 мм. Укладка в траншею	км трубопровода	0,042	664294,21 330983,23	333310,98 91168,73	27900 13901	13999 3829	0	17553 3636	49089

№ п/п	№ позиции по смете	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей	Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов	Общая стоимость, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов	Общая стоимость, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь	Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге	Всего стоимость с НР и СП, тенге
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
80	142	С1241-201-0615	Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 17 ГОСТ 18599-2001 размерами 140х8,3 мм	м	42	4127		173334		173334	13867	187201
81	211	Е11-250209-0103 Кзтр и Кэм=1,11	Трубопровод диаметром 100 мм. Изоляция противокоррозионная нормального типа полимерной лентой и укладка в траншею	км трубопровода	0,0546	1157116,76 49850,1	428932,13 148127,3	63179 2722	23420 8088	37037	9837 5841	78857
82	212	С1241-102-0176	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 108х3,5 мм	м	54,6	4127		225334		225334	18027	243361
83	213	Е11-221401-0301 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 28	Трубы стальные диаметром 100 мм. Протаскивание в футляр	м трубы, уложенной в футляре	55,86	2254,45 1612,3	11,65 3,25	125934 90063	651 182	35220	89342 17222	232498
84	214	С1241-202-0210	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011 размерами 63х5,8 мм	м	55,86	1297		72450		72450	5796	78246
85	215	Е11-220801-0205 Кзтр и Кэм=1,11 Изм. и доп. вып. 25	Фасонные части полимерные диаметром 63-75 мм. Установка на сварном соединении	шт.	210	1552,63 1392	160,63 0,38	326052 292320	33733 80	0	289477 49243	664772
86	216	С1241-202-0213	Патрубок полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011 размерами 110х10,0 мм	м	8,4	3894		32710		32710	2617	35327
87	217	С1241-208-0306	Отвод полиэтиленовый литой 90° ПЭ 100 SDR 11, PN 16 диаметром 63 мм	шт.	42	1326		55692		55692	4455	60147
88	218	С1241-210-0611	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 63х50 мм	шт.	42	4337		182154		182154	14572	196726
89	220	С1241-211-0606	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, PN 16 диаметром 63 мм	шт.	84	849		71316		71316	5705	77021
90	220	Е11-070107-0103 Кзтр и Кэм=1,11	Изделия монтажные массой до 20 кг. Установка	т стальных элементов	0,5535726	1138227,45 87921,44	9685,73 1967,62	630092 48671	5362 1089	576059	58717 55105	743914
91	221	Е11-130301-0406 Кзтр и Кэм=1,05	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз	$м^2$	26,0179122	111,45 60,55	3,15 0,36	2900 1575	82 9	1242	1094 319	4313
92	222	Е11-130301-1406 Кзтр и Кэм=1,05	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115	$м^2$	26,0179122	93,6 35,39	2,28 0,36	2435 921	59 9	1455	642 246	3323
93	247	Ц13-080201-0405 Кзтр и Кэм=1,08 Изм. и доп. вып. 26	Покрытие лентой защитно-сигнальной	м кабеля	1800	7,45 6,61	0,84 0,37	13410 11898	1512 666	0	9054 1800	24264
94	248	С1249-101-0202	Лента сигнальная предостерегающая о пролегающих подземных коммуникациях "Газ" размерами 250 м х 0,2 м детекционная	м	1800	34		61200		61200	4896	66096
95	252	Ц13-390201-0102 Кзтр и Кэм=1,08	Трубопроводы, диаметр до 60 мм. Контроль внешним осмотром и измерением сварных соединений	стык	137	222,16 222,16	0 0	30436 30436	0 0	0	18566 3920	52922
96	254	Ц13-390201-0103 Кзтр и Кэм=1,08	Трубопроводы, диаметр до 110 мм. Контроль внешним осмотром и измерением сварных соединений	стык	5	222,16 222,16	0 0	1111 1111	0 0	0	678 143	1932

№п/п	№ позиции по смете	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей	Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов	Общая стоимость, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов	Общая стоимость, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь	Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге	Всего стоимость с НР и СП, тенге
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
97	255	Ц13-390201-0104 Кзтр и Кэм=1,08	Трубопроводы, диаметр до 160 мм. Контроль внешним осмотром и измерением сварных соединений	стык	19	444,31	0	8442	0	0	5150	14679
						444,31	0	8442	0		1087	
98	256	Ц13-390201-0105 Кзтр и Кэм=1,08	Трубопроводы, диаметр до 225 мм. Контроль внешним осмотром и измерением сварных соединений	стык	53	444,31	0	23548	0	0	14365	40946
						444,31	0	23548	0		3033	
99	257	Ц13-390201-0503 Кзтр и Кэм=1,08 Изм. и доп. вып. 28	Трубопровод, диаметр 65 мм, толщина стенки до 14 мм. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное	стык	60	1171,21	28,51	70273	1711	4151	39291	118329
						1073,52	0	64411	0		8765	
100	259	Ц13-390201-0508 Кзтр и Кэм=1,08 Изм. и доп. вып. 28	Трубопровод, диаметр 110 мм, толщина стенки до 14 мм. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное	стык	5	1646,85	43,96	8234	220	500	4584	13843
						1502,93	0	7515	0		1025	
101	260	Ц13-390201-0510 Кзтр и Кэм=1,08 Изм. и доп. вып. 28	Трубопровод, диаметр 160 мм, толщина стенки до 8 мм. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное	стык	19	1915,95	47,52	36403	903	2865	19907	60815
						1717,63	0	32635	0		4505	
102	261	Ц13-390201-0516 Кзтр и Кэм=1,08 Изм. и доп. вып. 28	Трубопровод, диаметр 225 мм, толщина стенки до 24 мм. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное	стык	53	4616,03	106,92	244650	5667	11397	138828	414156
						4294,08	0	227586	0		30678	
			ИТОГО:					29681032	2360764	22835640	4298245	36697614
			В том числе :					4484625	630960		2718335	
			Стоимость оборудования, всего							0		
			в том числе, оборудование поставки заказчика							0		
			Временные здания и сооружения			1,04 %		381 655,19				37079 269,19
			Итого с временными									
			Зимние удорожания			1,29 %		478 322,57				37557 591,76
			Итого с зимними удорожаниями									
			Непредвиденные работы и затраты			2 %		751 151,84				38308 743,59
			Итого с непредвиденными работами и затратами									41335 134,34
			Итого в текущих ценах 2023 года, к = 1,079			1,079						39243 142,04
			Сводный индексный коэфициент к= 0,94938948843			*0,94938948843*						
			НДС			12 %		4709 177,05				43952 319,09
			Итого с НДС									

Заказчик:

И.о.директора АПФ АО «КТГА» _____ Вайсов Е.М.

Начальник ОКС АПФ АО «КТГА» _____ Шарапиев Б.К.

Зам.начальника ОКС АПФ АО «КТГА» _____ Султангереев Е.М.

Главный спец.ОКС АПФ АО «КТГА» _____ Кумекбаева Г.Т.

Подрядчик:

Директор ТОО "Тур Газ " _____ Турдалиев С.С.

ТОО "НПФ"Мунайгаз инжиниринг Лтд" _____ Кайрмулин Д.Т.

Авторский надзор:

ИП «Джаксыбаева Б.С.» _____ Ешимсулов Н.Т.

_____ Грачевский Ю.В.