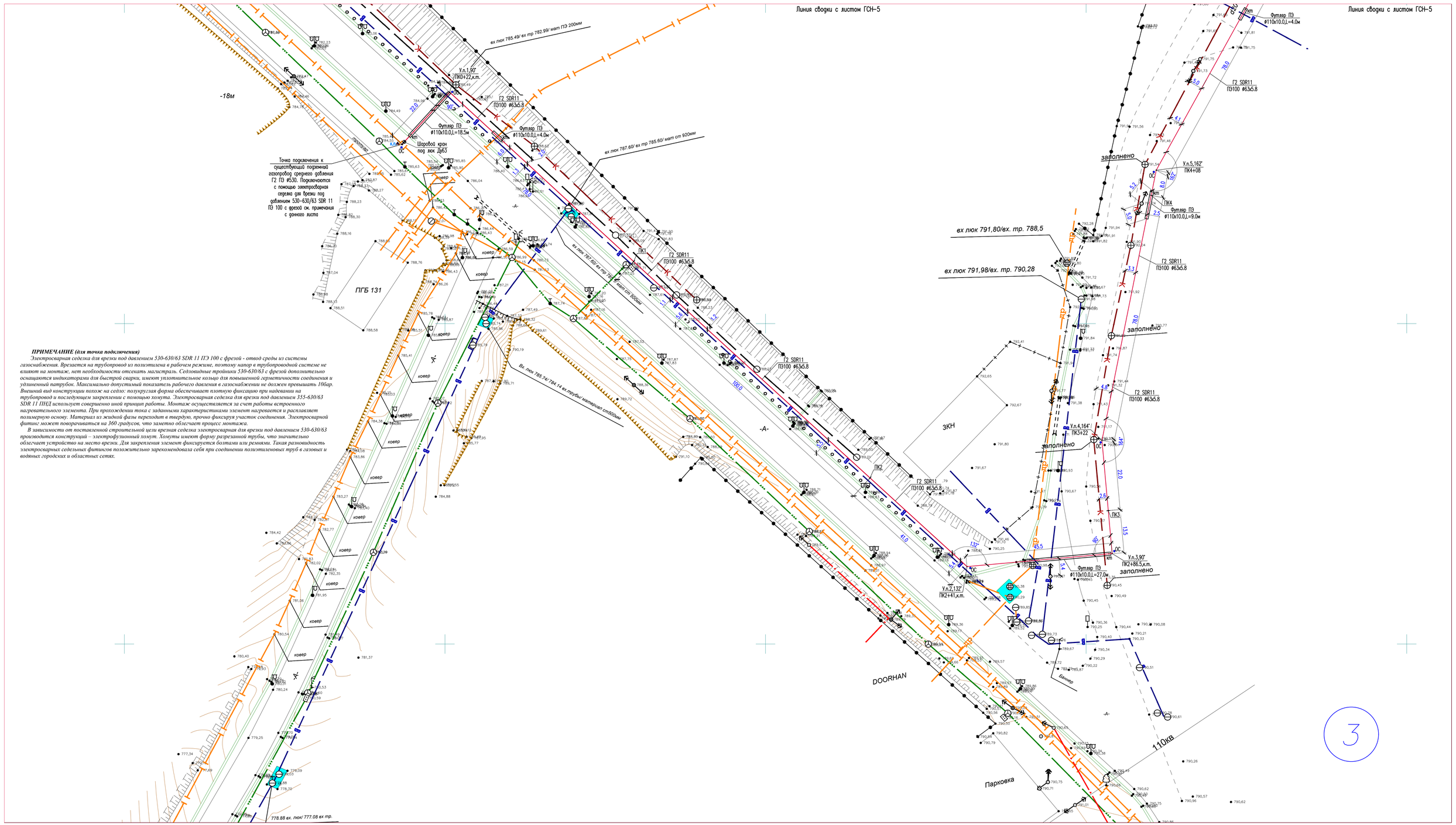

ПРИМЕЧАНИЕ (для точка подключения)

Электросварная седелка для врезки под давлением 530-630/63 SDR 11 ПЭ 100 с фрезой - отвод среды из системы газоснабжения. Врезается на трубопроводе из полиэтилена в рабочем режиме, поэтому напор в трубопроводной системе не влияют на монтаж, нет необходимости отсекать магистраль. Седловидные тройники 530-630/63 с фрезой дополнительно оснащаются индикаторами для быстрой сварки, имеют уплотнительное кольцо для повышенной герметичности соединения и удлиненный патрубок. Максимально допустимый показатель рабочего давления в газоснабжении не должен превышать 106бар. Внешний вид конструкции похож на седло: полукруглая форма обеспечивает плотную фиксацию при надевании на трубопровод и последующем закреплении с помощью хомута. Электросварная седелка для врезки под давлением 355-630/63 SDR 11 ПНД использует совершенно иной принцип работы. Монтаж осуществляется за счет работы встроенного нагревательного элемента. При прохождении тока с заданными характеристиками элемент нагревается и расплавляет полимерную основу. Материал из жидкой фазы переходит в твердую, прочно фиксируя участок соединения. Электросварной фитинг может поворачиваться на 360 градусов, что заметно облегчает процесс монтажа.

В зависимости от поставленной строительной цели врезная седелка электросварная для врезки под давлением 530-630/63 производится конструкций – электрофузионный хомут. Хомуты имеют форму разрезанной трубы, что значительно облегчает устройство на место врезки. Для закрепления элемент фиксируется болтами или ремнями. Такая разновидность электросварных седельных фитингов положительно зарекомендовала себя при соединении полиэтиленовых труб в газовых и водяных городских и областных сетях.

Примечание

1. Подземный газопровод выполнен из полиэтиленовых труб ПЭ80 SDR11 по СТ РК ГОСТ 50538-2001.
2. При переходе газопровода через улицы газопровод предусмотрен подземным из ПЭ труб в полиэтиленовом футляре.
3. При пересечении подземных газопроводов с подземными инженерными коммуникациями разработку грунта производить вручную по 2 метра в каждую сторону от этих коммуникаций.
4. При пересечении подземных газопроводов с водопроводом и канализацией газопровод заключить в ПЭ футляр длиной по 2 метра в каждую сторону от места пересечения с этими коммуникациями. Глубину заложения пересекаемых коммуникаций уточнить по месту.
5. Глубина заложения газопровода принята 1,4 - 1,5 метр до вверха трубы.
6. Спецификацию смотри прилагаемые листы ГСН.СО.
7. Проект выполнен с учетом перспективного строительства автомобильных дорог и проездов.

Г2 - Проектируемый подземный газопровод среднего давления до ГРПШ P=0.005-0.3 МПа
Г2 - Проектируемый надземный газопровод среднего давления до ГРПШ P=0.005-0.03МПа
Г1 - Проектируемый надземный газопровод низкого давления после ГРПШ P< 0.005МПа
К.Т. - Контрольная трубка на горизонтальном футляре
- Отключающее устройство - кран шаровый под ковер.
О.С. - Опознавательный столбик
- Контрольный пункт для сигнального провода

4
5
3

Изм.	Кол.уч.	Лист	N°док.	Подпись	Дата	84-2023 - ГСН			
						«Строительство блочно-модульной котельной с наружными инженерными сетями (газопровод, водопровод и канализация) и внутреннюю водяную систему отопления, г.Алматы, Алатауский район, ул. Момышулы, 1/55»			
Проверил	Утелбаев Е.					Газоснабжение. Наружные газопроводы.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Өбдәкім Е.						РП	3	
						План газопровода среднего давления М 1:500	ТОО «ШЫМГОРПРОЕКТ» ТОО «АРКО-ПРОЕКТ» г.Шымкент-2023г.		
Н.контроль	Магутова								