"Жахан Атырау"
жауапкершілігі шектеулі
серіктестігі

ЖАХАН
АТЫРАУ

Товарищество с ограниченной
ответственностью
"Жахан Атырау"

РК, 060007 г. Атырау,
пр. Султан Бейбарыс, №464,
тел. 8 (7122) 50 55 22/33
info@zhahan.kz

КР, 060007 г. Атырау,
Султан Бейбарыс д., №464,
тел. 8 (7122) 50 55 22/33
info@zhahan.kz

Исх. №185
от 24.07.2024г.

Департамент внутреннего государственного аудита
по Атырауской области

Компания ТОО «Жахан Атырау» участвовала в Открытом конкурсе по следующим объявлениям №12467294-1, №12450449-1, №12450796-1, №12451003-1, №12451219-1 Наименование: «Государственные закупки для ГУ Городской отдел жилищно-коммунального хозяйства и жилищной инспекции», «Работы по изготовлению трубного/котельного/емкостного оборудования», Организатор: Государственное учреждение "Управление по государственным закупкам и коммунальной собственности Атырауской области". После публикации протокола итогов 17.07.2024г. нами были рассмотрены предоставленные документы других поставщиков и было выявлено что компания победитель ТОО "ЭнергоГазСтройАвтоматика" не соответствует требованиям конкурсной документации, и Заявка поставщика не должна быть допущена и отклонена, а именно:

1. Согласно квалификационным требованиям конкурсной документации, Наличие необходимых материальных ресурсов: Машина шлифовальная электрическая – 2шт, Сварочный аппарат – 3шт. предоставленные документы Договор аренды оборудования и механизмов №161 от 19.07.2024 года ИП «Спутники Азии», где для подтверждения приложены накладная №36 от 25.08.2020г. и счет-фактура №306 от 25.08.2020г. которые не совпадают по регистрационным данным, а также Счет-фактура предоставлена без печати что согласно Кодекс Республики Казахстан О налогах и других обязательных платежах в бюджет (Налоговый кодекс) Глава 47. СЧЕТ-ФАКТУРА Статья 412. Общие положения пункт 12. Счет-фактура, выписанный на бумажном носителе, заверяется: для индивидуальных предпринимателей – печатью (при ее наличии), содержащей фамилию, имя, отчество (если оно указано в документе, удостоверяющем личность) и (или) наименование, а также подписью индивидуального предпринимателя, что ставят под сомнение их подлинность.
2. Наличие необходимых материальных ресурсов: Анализатор дымового газа для настройки эксплуатационного режима котельного оборудования и сокращения расхода энергии, снижении объемов выбросов загрязняющих веществ приложить документ о прохождении поверки – 2шт. Предоставленные документы Договор аренды оборудования и механизмов №15 от 25.06.2024 года ТОО «Киат ЛТД», где для подтверждения приложен Сертификат о поверке №DA09-KC-5239 дата поверки 13.02.2024г. и указан Оттиск поверительного клейма: DA23: 3892056 и Договор аренды оборудования и механизмов №15 от 20.06.2024 года ТОО «Aqua КИП Engineering», где для подтверждения приложен Сертификат о поверке №DA09-KC-5509 дата поверки 03.06.2024г. и указан Оттиск поверительного клейма: DA23: 3892355. Согласно Правил изготовления, хранения и применения поверительных клейм Утверждённый приказом №215от 13 июня 2014 года Глава 2. Порядок изготовления поверительных клейм, пункт 3. Поверительные клейма делятся на: 1) годовые, используемые в случаях, если для средства измерений установлен межповерочный интервал год и более; 2) квартальные, используемые в случаях, если для средства измерений установлен

РК, 060007 г. Атырау,
пр. Султан Бейбарыс, №464,
тел. 8 (7122) 50 55 22/33
info@zhahan.kz

ҚР, 060007 г. Атырау,
Сұлтан Бейбарыс д., №464,
тел. 8 (7122) 50 55 22/33
info@zhahan.kz

межповерочный интервал менее одного года, которые изготавливаются по форме согласно приложениям к настоящим Правилам и содержат следующую информацию: шифр поверочной лаборатории, осуществляющей поверку средств измерений; две последние цифры года применения (при необходимости - квартала). Пункт 14. Изготовление и реализацию поверительных клейм организует ГНМЦ, на основании заявок, представленных поверочными лабораториями. Поверочные лаборатории за шесть месяцев до начала года применения поверительных клейм представляют заявку на изготовление поверительных клейм в ГНМЦ в произвольной форме. Поверочные лаборатории в течение года могут представлять в ГНМЦ дополнительную заявку на изготовление поверительных клейм. Глава 4. Порядок применения поверительных клейм пункт 18. На время проведения поверочных работ поверителю средств измерений выдается необходимое количество поверительных клейм. пункт 20. В случае повреждения или истечения срока применения поверительных клейм поверочная лаборатория осуществляет их гашение и/или уничтожение и оформляет акт гашения и/или уничтожения поверительных клейм по форме, согласно приложению 4 к настоящим Правилам. В связи с этим предоставленные Сертификаты о поверке считаем недействительными, указанные данные Оттиска поверительного клейма означают DA - шифр поверочной лаборатории, осуществляющей поверку средств измерений, 23 - две последние цифры года применения, данные клейма не могут быть применены, так как должно было быть осуществлено их гашение и/или уничтожение в связи с истечением срока применения. Дата поверки прибора указана 2024 год, а Оттиска поверительного клейма 2023 год. В связи с этим данные документы считаем недействительными.

3. Наличие необходимых трудовых ресурсов: Предоставленные документы специалистов Электро-газосварщик 5 разряда - Картабаев Канат Сегизбаевич, Суханов Жексен Габдуллаевич, Акасов Ерик Кадырбаевич не соответствуют требованиям, так как протокол не содержит данных по каким видам (способ) сварки, был проведен экзамен, а также не указано Наименование программы обучения и ее продолжительность в часах по которому было проведено обучение. Также Согласно конкурсной документации Глава 3. Требования к оформлению и представлению потенциальными поставщиками заявки на участие в конкурсе пункт 18. Заявка на участие в конкурсе содержит: 1) электронные копии документов, заверенных электронной цифровой подписью, либо электронные документы, представляемые потенциальным поставщиком в подтверждение его соответствия квалификационным требованиям: разрешения (уведомления) и (или) патенты, свидетельства, сертификаты, другие документы, подтверждающие право потенциального поставщика на производство, переработку, поставку и реализацию закупаемых товаров, на выполнение работ, оказание услуг; сведения о квалификации для участия в процессе государственных закупок согласно приложениям 8, 9, 10 и 11 к настоящей КД. Правил осуществления государственных закупок Приложение 10 к конкурсной документации подтверждение Трудовых ресурсов: Ф. И. О. работников (приложить электронную копию документа, удостоверяющего личность), Документ о квалификации (указать номер и дату выдачи диплома об образовании, сертификата, аттестата, приложить их электронные копии). Предоставленные Протокол №855 с удостоверением №1448, №1249 и Протокол №876 с удостоверением №1215 не соответствует требованиям конкурсной документации. Согласно

"Жахан Атырау"
жауапкершілігі шектеулі
серіктестігі

Товарищество с ограниченной
ответственностью
"Жахан Атырау"

РК, 060007 г. Атырау,
пр. Султан Бейбарыс, №464,
тел. 8 (7122) 50 55 22/33
info@zhahan.kz

КР, 060007 г. Атырау,
Султан Бейбарыс д., №464,
тел. 8 (7122) 50 55 22/33
info@zhahan.kz

Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства Утверждены приказом от 23 сентября 2021 года. Глава 2. Аттестация сварщиков Параграф 1. Общие положения, пункт 18. Сварщики подлежат аттестации на право выполнения сварочных и наплавочных работ конкретными видами (способами) сварки плавлением, осуществляемыми вручную, механизированными (полуавтоматическими) и автоматизированными методами при работах на опасных производственных объектах. Параграф 6. Область распространения аттестации, пункт 74. Аттестация распространяется только на тот вид (способ) сварки (наплавки), который был использован при проведении практического экзамена. Параграф 7. Оформление результатов аттестации пункт 96. По результатам аттестации экзаменационная комиссия оформляет протокол аттестации отдельно на каждого аттестуемого сварщика по каждому виду (способу) сварки (наплавки) по форме, согласно приложению 17 к настоящим Правилам. пункт 97. Протокол аттестации сварщика оформляется в 2-х экземплярах, подписывается председателем комиссии, членами комиссии. Протокол заверяется подписью руководителя и печатью аттестационной организации (при наличии). Один экземпляр протокола хранится в аттестационной организации, второй экземпляр выдается заявителю. На основании результатов аттестационных экзаменов аттестационная организация в течение 5 рабочих дней оформляет сварщику отдельные по каждому виду (способу) сварки (наплавки) аттестационные удостоверения установленного образца по форме согласно приложению 18 к настоящим Правилам.

На основании вышеизложенного предоставленные документы ТОО "ЭнергоГазСтройАвтоматика" не соответствуют требуемой квалификации и противоречат требованиям конкурсной документации. Просим Вас отклонить Заявку данного поставщика и пересмотреть протокол итогов.

С Уважением,
Генеральный директор **Ихсангалиев Н.Р.**