ТОО «Казахстанская Квалификационная Академия»

КУӘЛІК / УДОСТОВЕРЕНИЕ № 1248

Картабаев Канат

(Т.А.Ә.) (Ф.И.О.)

Ермазбаевич

20 24 ж.(г.) «28» маусым

он(она) 20 24 г. «28» июня

Біліктілігі берілді

Присвоена квалификация по

Экспедиторазаварщик

Газреда

Емтихан комиссиясының хаттамасы

Протокол сдачи экзаменов № 876

20 24 ж.(г.) «28» маусым

Действительно до 20 25 ж.(г.) «28» маусым

дейін жарамды

Емтихан комиссиясының төрағасы

Председатель экзаменационной комиссии

(колы) (подпись) (м.т.) (м.п.)

Протокол № 876

ТОО «Казахстанская квалификационная академия»

(полное наименование организации)

«28» июня 2024 г. **г. Астана**

В соответствии с приказом директора № 15 от 04.01.2023 года комиссия в составе:

Комиссия в составе:

председатель Калмыкова Т.В., директор

(фамилия, имя, отчество, должность)

члены:

Миллер Е.В., ведущий специалист

(фамилия, имя, отчество, должность)

Янченко Д.В., куратор тех. отдела

(фамилия, имя, отчество, должность)

Провела экзамен по профессии /квалификации и установила:

Выдать/ продлить свидетельство /удостоверение/сертификат по профессии:

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Присвоена профессия/ квалификация, разряд	Отметка о проверке знаний	№ свидетельства/ удостоверения/	Примечание
1	Картабаев Канат Сегизбаевич	Электрогазосварщик 5 разряда	Сдал (а)	№ 1248	
2	Суханов Жексен Губдуллаевич	Электрогазосварщик 5 разряда	Сдал (а)	№ 1249	

Директор Калмыкова Т.В.

(фамилия, имя, отчество, должность)

Члены комиссии:

Миллер Е.В., ведущий специалист

(фамилия, имя, отчество, должность)

Янченко Д.В., куратор тех. отдела

(фамилия, имя, отчество, должность)

М.П.

ТОО «Казахстанская Квалификационная Академия»

КУӘЛІК / УДОСТОВЕРЕНИЕ № 1249

Суханов Жексен

(Т.А.Ә.) (Ф.И.О.)

Гоффманович

20 24 ж. « 28 » маусым

он(она) 20 24 г. « 28 » июня

Біліктілігі берілді

Присвоена квалификация по

Электроразосварщик

разряда

Емтихан комиссиясының хаттамасы

Протокол сдачи экзаменов № 876

20 24 ж.(г.) « 28 » маусым

Действительно до 20 25 ж.(г). « 28 » маусым

дейін жарамды

Емтихан комиссиясының төрағасы

Председатель экзаменационной комиссии

(қолы) (подпись) (м.т.) (м.п.)

Протокол № 876

ТОО «Казахстанская квалификационная академия»

(полное наименование организации)

«28» июня 2024 г. **г. Астана**

В соответствии с приказом директора № 15 от 04.01.2023 года комиссия в составе:

Комиссия в составе:

председатель Калмыкова Т.В., директор

(фамилия, имя, отчество, должность)

члены:

Миллер Е.В., ведущий специалист

(фамилия, имя, отчество, должность)

Янченко Д.В., куратор тех. отдела

(фамилия, имя, отчество, должность)

Провела экзамен по профессии /квалификации и установила:

Выдать/ продлить свидетельство /удостоверение/сертификат по профессии:

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Присвоена профессия/ квалификация, разряд	Отметка о проверке знаний	№ свидетельства/ удостоверения/	Примечание
1	Картабаев Канат Сегизбаевич	Электрогазосварщик 5 разряда	Сдал (а)	№ 1248	
2	Суханов Жексен Губдуллаевич	Электрогазосварщик 5 разряда	Сдал (а)	№ 1249	

Директор Калмыкова Т.В.

(фамилия, имя, отчество, должность)

Члены комиссии:

Миллер Е.В., ведущий специалист

(фамилия, имя, отчество, должность)

Янченко Д.В., куратор тех. отдела

(фамилия, имя, отчество, должность)

М.П.

ТОО «Казахстанская Квалификационная Академия»

КУӘЛІК / УДОСТОВЕРЕНИЕ № 1215

Акасов Ерик

(Т.А.Ә.) (Ф.И.О.)

Кадыржанович

20 24 ж. « 19 » мауым

он(она) 20 24 г. « 19 » июне

Біліктілігі берілді

Присвоена квалификация по

Электрогазосварщик

Разреда

Емтихан комиссиясының хаттамасы

Протокол сдачи экзаменов № 855

20 24 ж.(г.) « 19 » мауым

Действительно до 20 25 ж.(г). « 19 » мауым

дейін жарамды

Емтихан комиссиясының төрағасы

Председатель экзаменационной комиссии

(колы) (подпись) (м.т.) (м.п.)

Протокол № 855
ТОО «Казахстанская квалификационная академия»
(полное наименование организации)

«19» июня 2024 г. **г. Астана**

В соответствии с приказом директора № 15 от 04.01.2023 года комиссия в составе:

Комиссия в составе:
председатель Калмыкова Т.В., директор
(фамилия, имя, отчество, должность)
члены:
Миллер Е.В., ведущий специалист
(фамилия, имя, отчество, должность)

Янченко Д.В., куратор тех. отдела
(фамилия, имя, отчество, должность)
Провела экзамен по профессии /квалификации и установила:
Выдать/ продлить свидетельство /удостоверение/сертификат по профессии:

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Присвоена профессия/ квалификация, разряд	Отметка о проверке знаний	№ свидетельства/ удостоверения/	Примечание
1	Акасов Ерик Кадырбаевич	Электрогазосварщик 5 разряда	Сдал (а)	№ 1215	

Директор Калмыкова Т.В.
(фамилия, имя, отчество, должность)
Члены комиссии:

Миллер Е.В., ведущий специалист
(фамилия, имя, отчество, должность)

Янченко Д.В., куратор тех. отдела
(фамилия, имя, отчество, должность)

М.П.

Утверждены приказом
Первого вице-министра
по чрезвычайным ситуациям
Республики Казахстан
от 23 сентября 2021 года № 468

Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства

Параграф 7. Оформление результатов аттестации

96. По результатам аттестации экзаменационная комиссия оформляет протокол аттестации отдельно на каждого аттестуемого сварщика по каждому виду (способу) сварки (наплавки) по форме, согласно **приложению 17 к** настоящим Правилам.

К протоколу аттестации прилагаются заключение (акт, протокол) или другие документы о результатах контроля качества контрольных сварных соединений (наплавок).

Контроль качества и испытания контрольных сварных соединений выполняют член экзаменационной комиссии.

При выполнении контрольного сварного соединения комбинированной сваркой в протоколе указываются вариант выполнения контрольного сварного соединения согласно пункту 76 настоящих Правил, толщина слоя, выполненная каждым видом (способом) сварки, основной и присадочный материалы.

97. Протокол аттестации сварщика оформляется в 2-х экземплярах, подписывается председателем комиссии, членами комиссии. Протокол заверяется подписью руководителя и печатью аттестационной организации (при наличии). Один экземпляр протокола хранится в аттестационной организации, второй экземпляр выдается заявителю.

На основании результатов аттестационных экзаменов аттестационная организация в течение 5 рабочих дней оформляет сварщику отдельные по каждому виду (способу) сварки (наплавки) аттестационные удостоверения установленного образца по форме согласно **приложению 18** к настоящим Правилам.

Приложение 17
к Правилам аттестации
сварщиков и специалистов
сварочного производства

Форма

_____
(наименование аттестующей организации)

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель аттестующей
организации
(подпись) (Ф.И.О. (при наличии)
"___" _____ 20__ г.
М.П. (при наличии)

Протокол аттестации сварщика № _____ от _____

Состав экзаменационной комиссии	
Председатель	_____
Члены комиссии	
	1. _____
	2. _____
	3. _____
	(фамилия, имя, отчество, уровень)
Место проведения практического экзамена	_____
Вид аттестации	_____
1. Общие сведения об аттестуемом сварщике	
1. Фамилия, имя, отчество	

2. Год рождения	
3. Место работы	
4. Стаж работы по сварке	
5. Квалификационный разряд	
6. Специальная подготовка	(когда, где и номер документа)

2. Данные о сварке (наплавке) контрольных сварных соединений (КСС)				
1. Вид (способ) сварки (наплавки)				
2. Клеймо КСС				
3. Группа и марка свариваемого материала				
4. Вид свариваемых деталей				
5. Тип шва				
6. Толщина, мм				
7. Диаметр, мм				
8. Тип и вид соединения				
9. Положение при сварке				
10. Вид покрытия и марка электродов				
11. Марка присадочного материала				
12. Марка защитного газа, флюса и др.				
13. Дополнительная информация о КСС				

3. Контроль качества контрольных сварных соединений и наплавок				
1. Документ по контролю				
2. Результаты контроля качества контрольных сварных соединений (наплавок)				
Вид контроля	Результат и номер заключения			
Клеймо КСС				
Визуально-измерительный				
Радиографический				
Ультразвуковой				
Капиллярный				
Магнитопорошковый				
Анализ макрошлифов				
Испытания на статический изгиб (сплющивание)				
Испытания на излом				
Испытания на растяжение				

4. Оценка теоретических знаний и практических навыков	
1. Оценка знаний на общем экзамене	
2. Оценка знаний на специальном экзамене	
3. Оценка практических навыков	

Заключение экзаменационной комиссии

Присвоенный уровень:	I уровень – аттестованный сварщик
Допущен к:	(вид (способ) сварки (наплавки), виды опасных технических устройств)

Область распространения аттестации

Параметры сварки	Обозначение условий сварки	Область распространения аттестации

Вид и способ сварки		
Степень механизации сварочного оборудования		
Вид деталей		
Типы швов		
Группа свариваемого материала		
Присадочный материал (покрытие электрода)		
Толщина деталей, мм		
Наружный диаметр, мм		
Положения при сварке		
Вид соединения		

Председатель	(подпись)	Ф.И.О. (при наличии)
Члены комиссии		_____
1.		_____
2.		_____
3.		_____

Приложение 18
к Правилам аттестации
сварщиков и специалистов
сварочного производства

Форма

Аттестационное удостоверение сварщика

I деңгейлі (аттестацияланған дәнекерлеуші) аттестациялық куәлік Аттестационное удостоверение I уровня (аттестованный сварщик) Certificate level I (certified welder)	стр. 2		
	Берілді Выдано Given	(аттестаттаушы ұйымның атауы/наименование аттестующей организации/name of certificate center)	
	№	(куәліктің нөмірі/номер удостоверения/number of certificate)	
	Тегі Фамилия Surname	_____	Фотосурет жапсырылатын орын 3х4 Место для фотографии 3х4 Foto 3х4
	Аты Имя First name	_____	
	Әкесінің аты Отчество Middle name	_____	
	Туған жылы Год рождения Date of birth	_____	
	М.О. (бар болса)/М.П. (при наличии)		

Форма

Аттестационное удостоверение сварщика конструкций из металлических материалов

стр. 3	стр. 4

№ _____
(куәліктің нөмірі/номер удостоверения)

Жіберілді/Допущен к:

_____
_____
_____
(дәнекерлеудің (балқыманың) түрі (тәсілі), қауіпті техникалық құрылғылардың түрлері/вид (способ) сварки (наплавки), виды опасных технических устройств)
_____ № ___ хаттама
Протокол № ___ от _____
Куәлік _____ дейін жарамды
Удостоверение действительно до _____
Аттестаттайтын ұйымның басшысы
Руководитель аттестующей организации
_____
(Т.А.Ә. (бар болса), қолы, күні/Ф.И.О. (при наличии), подпись, дата)
М.О. (бар болса)/М.П. (при наличии)

№ _____
(куәліктің нөмірі/номер удостоверения)

Аттестаттауды тарату саласы/Область распространения аттестации	
Дәнекерлеу параметрлері Параметры сварки	Аттестаттауды тарату саласы/Область распространения аттестации
Дәнекерлеу (Балқыту) түрі (тәсілі)/Вид (способ) сварки (наплавки)	
Бөлшектердің түрі/Вид деталей	
Тігістердің түрлері/Типы швов	
Дәнекерленетін материал тобы/Группа свариваемого материала	
Толтырғыш материал немесе электродты жабу/Присадочный материал или покрытие электрода	
Бөлшектердің қалыңдығы, мм/Толщина деталей, мм	
Сыртқы диаметрі, мм/Наружный диаметр, мм	
Дәнекерлеу позициялары/ Положения при сварке	
Қосылым түрі/Вид соединения	