КОПИЯ/КӨШІРМЕ

РЕШЕНИЕ
ИМЕНЕМ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН

2 июля 2024 года дело №3971-24-00-2/1619 г.Костанай

Специализированный межрайонный экономический суд Костанайской области в составе председательствующего судьи Найманова М.К.,
при секретаре Бургарт Е.
рассмотрев в открытом судебном заседании электронное гражданское дело по иску

ИСТЕЦ по первому иску**:**
Товарищества с ограниченной ответственностью «Рудненский водоканал»

ОТВЕТЧИК по первому иску**:**
Товарищества с ограниченной ответственностью «Suan-Bagis»

ТРЕБОВАНИЯ ИСТЦА по первому иску**:**
1. О признании недобросовестным участником государственных закупок.
2. Взыскание неустойки.

ИСТЕЦ по второму иску**:**
Товарищества с ограниченной ответственностью «Suan-Bagis»

ОТВЕТЧИК по второму иску:
Товарищества с ограниченной ответственностью «Рудненский водоканал»

ТРЕБОВАНИЯ ИСТЦА по второму иску**:**
Признать действия по непринятию поставленного товара не законным

В СУДЕ УЧАСТВОВАЛИ:
Представитель ТОО «Рудненский водоканал» Шкирмонтова Н.
Представитель ТОО «Suan-Bagis» Шайбеков Б.

ОПИСАТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ:

16 января 2024 года товарищества с ограниченной ответственностью «Рудненский водоканал» (далее Заказчик) и товарищества с ограниченной

КОПИЯ/КӨШІРМЕ

ответственностью «Suan-Bagis» (далее Поставщик) заключили договор о государственных закупках № 37/24 (далее Договор).

По условиям договора Поставщик принял обязательство поставить товар (Аппарат для стыковки сварки полиэтиленовых труб диаметром от 630 мм до 1000 мм) в количестве 1 шт, на общую сумму 12 757 794,56 тенге.

Согласно условиям технической спецификации к договору описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров следующее:

Сварочный аппарат предназначен для контактно-стыковой сварки полиэтиленовых труб диаметром не менее от 630 мм до 1000 мм, а также соединительных деталей из полиэтилена. Применяется для монтажа и ремонта газопроводов, водопроводов, систем канализации и водоотведения. Напряжение не менее 380 Вольт.

Центратор – предназначен для центрирования и выравнивания торцов труб и соединительных деталей. Состоит из стальной рамы, пары подвижных хомутов, приводимых в движение гидравлическими цилиндрами и пары неподвижных хомутов. Диаметр свариваемых труб от 630 мм до 1000 мм (в стандартную комплектацию входят диаметры 630, 710, 800, 900 мм) Вес: не менее от 1580 килограмм, габариты: длина не менее 1830мм высота не менее 1550мм ширина не менее 1550 мм. Особенности: конструкция рамы позволяет работать в двух положениях наклона к горизонту без дополнительной переналадки; жесткая технологичная рама, устойчивая к кручению и изгибу; конструкция центратора позволяет производить сварочные работы: - по схеме 2+2 (два подвижных и два неподвижных хомута), - по схеме 3+1 для сварки фитингов, отводов, Y-образных отводов, тройников, крестовин (соединив 2 и 3 хомут при помощи перекидной планки) механизм отрывателя, позволяет отделять «прилипший» нагревательный элемент от торцов труб; хомуты центратора оснащены шарниром для откидывания верхнего хомута (направо и налево путем перекидывания стопорного пальца) площадь сечения поршня гидроцилиндра позволяет развивать усилие необходимое для проведения сварочного процесса по всем директивам; конструкция откидных винтов позволяет производить затяжку различными способами (вручную, накидным или рожковым ключом, прутком и т.д.).

Гидростанция с прибором протоколирования - предназначена для перемещения подвижной пары хомутов центратора и создания необходимого прижимного усилия на этапах сварочного процесса. Состоит из средств измерения и контроля (давления, температуры, времени), трехпозиционного электромагнитного распределителя потока, монтажной плиты и нагнетающей установки. Особенности: Для автоматического расчета режимов сварочного процесса необходимо задать параметры: Материал, Диаметр, SDR; Корректировка режимов сварки в зависимости от температуры окружающей среды; Автоматическая подкачка давления в случае критического падения; Поддержание заданного температурного режима; не менее 10 профилей с

Документ подписан: Найманов М. К., 09.07.2024

КОПИЯ/КӨШІРМЕ

информацией о сварщике, организации и месте проведения работ; Возможность сварки в ручном режиме "Сварка без протоколирования"; Графическое отображение сварочного процесса в "Циклограмме"; Передача на ПК протоколов через USB flash накопитель; Память носителя доступно более 1 000 000 протоколов; Вес: не менее 78 килограмм, Габариты: длина не менее 860мм высота не менее 400мм ширина не менее 450 мм. Мощность кВт не менее 3 кВт.

Торцеватель электрический - предназначен для снятия оксидной плёнки и выравнивания торцов свариваемых труб. Особенности: высокий крутящий момент и запас мощности, обеспечивает высокую надежность торцевателя; минимальное количество сопрягаемых деталей, что обеспечивает минимальное торцевое биение и как следствие минимальный зазор между торцов труб. Вес: не менее 418 килограмм, Габариты: длина не менее 1350мм высота не менее 1700мм ширина не менее 440 мм. Мощность кВт не менее 3 кВт.

Нагреватель под протоколер - предназначен для оплавления и прогрева свариваемых торцов труб. Особенности: нагреваемая поверхность с антипригарным покрытием; цифровой блок содержит: цифровой терморегулятор позволяет установить любой температурный режим, поддерживающийся на всём этапе сварочного процесса и таймер; ремонтопригодный нагревательный элемент (разборная конструкция позволяет легко заменить плоский элемент или обновить поврежденное антипригарное покрытие); однородность теплового поля на поверхности (сборная конструкция позволяет разместить греющий элемент строго по центру нагревателя, тем самым сокращена разница между температурой правой и левой поверхности) до 315 мм составляет +- 7 *С, вес не менее 110 килограмм, габариты: длина не менее 1500мм высота не менее 1350мм ширина не менее 130 мм. Мощность кВт не менее 15,6 кВт.

Кран манипулятор - предназначен для извлечения из зоны сварки торцевателя и нагревательного элемента. Особенности: Подвижный тельфер; Дополнительный упор для предотвращения опрокидывания центратора.

Бокс - предназначен для транспортировки и хранения торцевателя и нагревательного элемента. Особенности: оснащен силиконовыми профилями для предохранения нагревательного элемента от механических повреждений, а также для защиты специалиста по сварке от случайного контакта с горячим нагревательным элементом. Вес не менее 200 килограмм, Габариты длина не менее 1380мм высота не менее 1250мм ширина не менее 750 мм.

Вкладыши - предназначены для сварки труб меньше максимального рабочего диаметра сварочного аппарата. Особенности: редукционные вкладыши крепления труб меньшего диаметра изготовлены из листового проката конструкционной стали. Комплект вкладышей 630 мм не менее 2 штук, вес вкладыша не менее 18 килограмм. Комплект вкладышей 710 мм не менее 2 штук, вес вкладыша не менее 20 килограмм. Комплект вкладышей 800 мм не

Документ подписан: Найманов М. К., 09.07.2024

КОПИЯ/КӨШІРМЕ

менее 2 штук, вес вкладыша не менее 22 килограмм. Комплект вкладышей 900 мм не менее 2 штук, вес вкладыша не менее 24 килограмм.

Опорные ролики - предназначены для опоры и уменьшения пассивного сопротивления трубы. Особенности: пара роликов позволяет варить трубы всего размерного ряда группы; простота конструкции залог надежной работы на протяжении долгих лет. Входит в комплект к сварочному оборудованию: 1. Запасные зажимы для фланцев диаметр от 630мм до 1000мм. Запасные ножи торцевателя в количестве не менее 6 штук. Комплект ЗИП (гаечный ключ, отвертка) в количестве не менее 2 штук. С аппаратом поставляется: инструкция по работе и порядку обслуживания аппарата, брендированная планка и заводская шильда с указанием: модели, завода-производителя, номера аппарата и датой производства. Авторизированное письмо от завода или дилера на распространение продукции на территории РК с аккредитованным сервисным центром на территории РК. Год выпуска не ранее 2023 год. СТ РК ISO 12176-1-2016 Трубы и фитинги пластмассовые Оборудование для сварки полиэтиленовых систем.

Заказчик обязался принять и оплатить товар.

Срок поставки – в течение 16 рабочих дней после подписания договора, то есть по 7 февраля 2024 года.

8 февраля 2024 года, Заказчик направил уведомление о расторжении договора и удержания неустойки в размере 280 671 тенге.

Товар поставлен 15 февраля 2024 года.

23 февраля 2024 года, Заказчик составил рекламационный акт № 1, дата обнаружения дефекта 15.02.2024г.

1. Описание обнаруженного дефекта.

При комиссионном осмотре поставленного оборудования, , согласно договора и технической спецификации, была обнаружена недоукомплектация сварочного аппарат, согласно технического задания.

2. Дополнительные данные

Отсутствие:

Кран манипулятор
Опорные ролики
Запасные ножи торцевателя
Запасные зажимы для фланцев

Не соответствие по заявленным техническим характеристикам:

Центратор –не соответствие габаритов

Размеры	Заявленные размеры	Фактические размеры
Длина	1830 мм	2200 мм
Ширина	1550 мм	1320 мм
Высота	1550 мм	1530 мм

Вкладыш - не соответствие веса

Документ подписан: Найманов М. К., 09.07.2024

КОПИЯ/КӨШІРМЕ

Комплект вкладыша (диаметр)	Заявленный вес (не менее 2 шт)	Фактический вес (не менее 2 шт)
630 мм	18 кг	12 кг
710 мм	20 кг	16 кг
800 мм	22 кг	20 кг
900 мм	24 кг	24 кг

Нагреватель – не соответствие габаритов

Размеры	Заявленные размеры	Фактические размеры
Длина	1500 мм	1120 мм
Ширина	130 мм	80 мм
Высота	1350 мм	1530 мм

Бокс – не соответствие габаритов

Размеры	Заявленные размеры	Фактические размеры
Длина	1380 мм	1100 мм
Ширина	750 мм	760 мм
Высота	1250 мм	1130 мм

Товар не принят, не соответствует технической спецификации.

27 февраля 2024 года, Заказчик в одностороннем порядке расторгнул Договор о государственных закупках.

Истец по первому иску обратился в суд с уточнёнными исковыми требованиями и просил признать ответчика ТОО «Suan-Bagis» недобросовестным участником государственных закупок и взыскать неустойку в размере 280 671 тенге, за просроченный период 22 дня, мотивируя требования тем, что на 8 февраля 2024 года, товар не был поставлен.

В суде представитель истца по первому иску, требования поддержала, поясни, что поставленный товар не соответствует условиям технической спецификации, а именно, при комиссионном осмотре поставленного оборудования, была обнаружена недоукомплектация сварочного аппарат, согласно технического задания. Отсутствовало дополнительное оборудование: Кран манипулятор, опорные ролики, запасные ножи торцевателя, запасные зажимы для фланцев, аппарата не соответствует заявленным техническим характеристикам: Центратор – не соответствие габаритов, вкладыш - не соответствие веса, нагреватель – не соответствие габаритов, бокс – не соответствие габаритов, что подтверждается рекламационным актом.

Ответчик по первому иску и истец по второму иску ТОО «Suan-Bagis» первый иск не признал, мотивируя тем, что товар был поставлен 15.02.2024

Документ подписан: Найманов М. К., 09.07.2024

КОПИЯ/КӨШІРМЕ

года. Дополнительное оборудование не входящий в комплект сварочного аппарата «Кран манипулятор», «Опорные ролики» не были поставлены. Указанные дополнительное оборудование было поставлены с задержкой в связи с несвоевременным исполнением своих договорных обязательств компанией которая осуществляет поставку товара с завода производителя (Китаской Республики) до СВХ г. Алматы. Задержка дополнительное оборудования на Китайской границе произошло в связи с неправильным оформлением таможенных документов. О недостающих дополнительных оборудованиях стороны узнали при поставке товара на территорию Заказчика. После чего, на дополнительное оборудование были сданы дополнительные таможенные документы и поставлены 23.03.2024 года. По истечению 10 дней после поставки основного товара, 23.02.2024 года руководитель ТОО "Рудненский водоканал" вызвал к себе представителя ТОО «Suan-Bagis» стал предъявлять требования личного характера, на что было отвечено отказом. После чего руководитель Заказчика стал требовать поставку товара Российского производителя «Волжанин». После этих разногласии, 25.02.2024 года Заказчик направлен Рекламационный акт, где было указано что размеры и вес поставленного товара («Центратор», «Нагреватель», «Вкладыш») не соответствуют технической спецификации. Однако основные параметры поставленного товара мощность, производительность и функциональные, эксплуатационные и качественные характеристики превосходят требований которые были указаны в технической спецификации

Представитель ТОО «Suan-Bagis» первый иск не признал и просит в удовлетворении отказать, требования о признании действия по непринятию поставленного товара не законным, просит удовлетворить, пояснив, что в соответствии с Приказ Министра финансов Республики Казахстан от 11 декабря 2015 года № 648 «Об утверждении Правил осуществления государственных закупок» Допускается несоответствие технической спецификации на товары, работы, услуги потенциального поставщика технической спецификации, указанной в конкурсной документации, если предлагаются более лучшие функциональные, технические, эксплуатационные и качественные характеристики товаров (услуг), технологические решения и (или) выполнение работ из лучших материалов. Предъявляемые требования ТОО "Рудненский водоканал" противоречить законодательству.

Согласно вышеуказанного Приказа Министерства финансов, в конкурсной документации не допускается содержание указаний на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара и наименование производителя.

Поставленный товар не соответствует предъявленным требованиям только по габаритам оборудованиям, на что влияет разница в размерах и в весе оборудования, при эксплуатации заказчиком не объясняется. В случае несвоевременной поставки в договоре предусмотрены штрафные санкции и

Документ подписан: Найманов М. К., 09.07.2024

КОПИЯ/КӨШІРМЕ

пеня. Заказчик, установив не своевременную поставку, имел возможность применить штрафные санкции и пеню, без расторжения договора.

МОТИВИРОВОЧНАЯ ЧАСТЬ:

По требованию №1 первого иска:

В соответствии со статьями 271-277 Гражданского кодекса Республики Казахстан(далее ГК) - обязательства должны выполняться сторонами в соответствии с условиями договора, надлежаще и своевременно, взаимные обязанности должны исполняться сторонами одновременно, если из законодательства, обычаев делового оборота, условий обязательства или его существа не вытекает иное.

В соответствии подпунктом 3 пункта 4 статьи 12 Закона - реестр недобросовестных участников государственных закупок представляет собой перечень поставщиков, не исполнивших либо ненадлежащим образом исполнивших свои обязательства по заключенным с ними договорам о государственных закупках.

Судом установлено, что согласно условиям технической спецификации к договору к поставляемому товару были заявлены следующие требования:

Сварочный аппарат предназначен для контактно-стыковой сварки полиэтиленовых труб диаметром не менее от 630 мм до 1000 мм, а также соединительных деталей из полиэтилена. Применяется для монтажа и ремонта газопроводов, водопроводов, систем канализации и водоотведения. Напряжение не менее 380 Вольт.

С дополнительным оборудованием:

Центратор – предназначен для центрирования и выравнивания торцов труб и соединительных деталей.

Гидростанция с прибором протоколирования - предназначена для перемещения подвижной пары хомутов центратора и создания необходимого прижимного усилия на этапах сварочного процесса

Торцеватель электрический - предназначен для снятия оксидной плёнки и выравнивания торцов свариваемых труб.

Нагреватель под протоколер - предназначен для оплавления и прогрева свариваемых торцов труб.

Кран манипулятор - предназначен для извлечения из зоны сварки торцевателя и нагревательного элемента.

Вкладыши - предназначены для сварки труб меньше максимального рабочего диаметра сварочного аппарата.

Опорные ролики - предназначены для опоры и уменьшения пассивного сопротивления трубы.

Однако согласно рекламационного акт № 1, от 23 февраля 2024 года, 15 февраля 2024 года, при комиссионном осмотре поставленного оборудования,

Документ подписан: Найманов М. К., 09.07.2024

КОПИЯ/КӨШІРМЕ

было обнаружена недоукомплектация сварочного аппарат, согласно технического задания.

Отсутствовали Дополнительные данные:

Кран манипулятор

Опорные ролики

Запасные ножи торцевателя

Запасные зажимы для фланцев

Так же не соответствие по заявленным техническим характеристикам:

Центратор –не соответствовал заявленным габаритов.

Вкладыши - не соответствовали заявленному весу.

агреватель – не соответствовал заявленным размерам.

Бокс – не соответствовал заявленным размерам.

Дополнительное оборудование, которое отсутствовало при поставке товара, поставлено Поставщик лишь 23 марта 2024 года, когда Заказчиком, Договор был уже расторгнут 27 февраля 2024 года.

Доводы ответчика по первому иску, о том, что поставленный товар не соответствует предъявленным требованиям только по габаритам, суд считает не состоятельными.

Согласно технической спецификации к Договору, суд не усматривает, что в конкурсной документации Заказчиком указаны содержание указывающие на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара и наименование производителя, в связи с чем доводы ответчика по первому иску в этой части так же не обоснованы.

В паспорте на аппарат для стыковки сварки труб ССПТ-1000, завода ОО «Волжанин», указанные технические характеристики не в полной мере совпадают с заявленными требованиями, указанными в технической спецификации к договору.

В соответствии с пунктами 1.2 статьи 225 Гражданского процессуального кодекса Республики Казахстан, (далее ГПК). При вынесении решения суд оценивает доказательства, определяет, какие обстоятельства, имеющие значение для дела, установлены и какие не установлены, каковы правоотношения сторон, какой закон должен быть применен по данному делу и подлежит ли заваленное требование удовлетворению.

Суд разрешает дело в пределах заявленных истцом требований.

При указанных обстоятельствах, суд считает, что поставленный товар не соответствуют требованиям технической спецификации к договору, а так же на момент расторжения договора, к поставленному товару не были представлены дополнительные оборудования.

В связи с чем, суд считает, что Поставщик обязательства по заключённому договору выполнил надлежащим образом, и требования о признании поставщика недобросовестным участником государственных закупок являются обоснованными подлежащими удовлетворения.

Документ подписан: Найманов М. К., 09.07.2024

КОПИЯ/КӨШІРМЕ

По требованию № 2 первого иска:

Согласно требованиям статьи 293 ГК, неустойкой (штрафом, пеней) признается определенная законодательством или договором денежная сумма, которую должник обязан уплатить кредитору в случае неисполнения или ненадлежащего исполнения обязательства, в частности в случае просрочки исполнения, по требованию об уплате неустойки кредитор не обязан доказывать причинение ему убытков.

В соответствии с подпунктами 7.3. пункта 7 Договоров. В случае просрочки сроков поставки Товара Заказчик удерживает с поставщика неустойку в размере 0,1 % от общей суммы договора за каждый день просрочки в случае полного неисполнения поставщиком обязательств либо удерживает неустойку в размере 0.1 % от суммы неисполненных обязательств за каждый день просрочки в случае ненадлежащего исполнения обязательств. При этом сумма неустойки не должна превышать 10 % от общей суммы договора.

Расчет неустойки на сумму 280 671 тенге за 22 дня, истцом произведен, верно, и судом проверен.

При указанных обстоятельствах требования о взыскании неустойки подлежат удовлетворению в полном объеме.

В соответствии с требованиями статьи 117 ГПК. Государственная пошлин, от уплаты, которой истец был освобожден, а так же издержки, связанные с производством по делу, взыскиваются с ответчика, не освобожденного от уплаты судебных расходов.

По требованию не имущественного характера с ответчика подлежит взыскания государственная пошлина в размере 1 846 тенге.

В соответствии со статьей 109 ГПК., подлежит взысканию судебные расходы по оплате государственной пошлине в размере 8 420 тенге.

По требованию второго иска.

В соответствии с пунктом 8.3 Договора. Без ущерба каким-либо другим санкциям за нарушение условий Договора Заказчик с учетом требований пункта 7.4 настоящего Договора может расторгнуть настоящий Договор полностью или частично, направив Поставщику письменное уведомление о невыполнении обязательств.

Как установлено 8 февраля 2024 года, Заказчик направил Поставщику уведомление о расторжении Договора в связи с неисполнением обязательств, в сроки предусмотренные Договором.

В связи с чем, суд считает, что поставщик обязательства по заключённому договору обязательства выполнил не надлежащим образом и расторжение договора о государственных закупках и отказ в принятии товара являются обоснованными, а требования о признании действия по непринятию поставленного товара не законными, являются не обоснованным.

Документ подписан: Найманов М. К., 09.07.2024

КОПИЯ/КӨШІРМЕ

РЕЗОЛЮТИВНАЯ ЧАСТЬ:

Руководствуясь статьями 223-226 ГПК.РК., суд

РЕШИЛ

Иск товарищества с ограниченной ответственностью «Рудненский водоканал» к товариществу с ограниченной ответственностью «Suan-Bagis» о признании недобросовестным участником государственных закупок и взыскания неустойки – удовлетворить в полном объеме.

Признать товарищество с ограниченной ответственностью «Suan-Bagis» недобросовестным участником государственных закупок.

Взыскать с товарищество с ограниченной ответственностью «Suan-Bagis» в пользу товарищества с ограниченной ответственностью «Рудненский водоканал» неустойку в размере 280 671 (двести восемьдесят тысяч шестьсот семьдесят один) тенге и государственную пошлину в размере 8 420 (восемь тысяч четыреста двадцать) тенге.

Взыскать с товарищество с ограниченной ответственностью «Suan-Bagis» в доход государства государственную пошлину в размере 1 846 (одна тысяча восемьсот срок шесть) тенге.

Товариществу с ограниченной ответственностью «Suan-Bagis» к товариществу с ограниченной ответственностью «Рудненский водоканал» в удовлетворении иска о признании действия по непринятию поставленного товара не законным - отказать.

На решение могут быть поданы жалоба и (или) ходатайство прокурора с соблюдением статьей 403. 404 Гражданского процессуального кодекса Республики Казахстан в апелляционную судебную коллегию Костанайского областного суда через специализированный межрайонный экономический суд Костанайской области в течение одного месяца со дня вынесения решения в окончательной форме, а лицами, не участвовавшими в судебном разбирательстве, со дня направления им копии решения.

Судья **М.Найманов**

Документ подписан: Найманов М. К., 09.07.2024