Приложение 1 к приказу
исполняющего обязанности
Министра индустрии и
инфраструктурного развития
Республики Казахстан
от 5 августа 2021 года №420
Приложение 4
к Правилам организации
деятельности и осуществления
функций заказчика
(застройщика)
Форма

Заказчик: **ГУ "Управление строительства города Шымкент"**
Подрядчик: **ТОО "Авторемстрой ЛТД"**
Наименование строительства и его адрес: **«Строительство 9-ти этажных жилых домов в административно-деловом центре города Шымкент № 9,10,11,12,13,14,15,16 (без наружных инженерных сетей). Жилой дом № 14»**

**Справка о стоимости выполненных строительных работ и затрат (по ресурсному методу)**
**за 13 декабря 2021 года**

| Код | Код | | Доп. согл. к договору № 150 от 03.06.2021 г. | | Источник финансирования | | Организационно правовая форма | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| заказчика | подрядчика | | номер | дата | наименование | код | наименование | код |
| 3739851 | 119086 | | 150/3 | 09.12.2021 г. | Бюджетное | 02 | ТОО | 17 |
| Наименование пусковых комплексов, объектов | Стоимость выполненных работ и затрат в тенге | | | | | | НДС | Всего к оплате |
| | с начала года по отчетный месяц включительно с НДС | в отчетном месяце (за декабрь месяц) без НДС | из графы 1 | | | | | |
| | | | Строительно монтажные работы по смете | из них | | Стоимость прочих затрат не входящих в состав СМР в сметном базовом уровне цен 20__ г. | дополнительные затраты | |
| | | | | в отчетном месяце | по монтажу оборудования | | на приобретение материалов | другие дополнительные расходы |
| А | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Общестроительные работы | **516 952 414,02** | **253 635 714** | | | | | | | **30 436 286** | **284 072 000** |

**Заказчик:**
Заместитель руководителя ГУ "Управление строительства города Шымкент"
_____ **Ш. Мухтаров**

Главный специалист отдела
ГУ "Управление строительства города Шымкент"
_____ **Ш. Аманкулов**

**Инженер:**
Директор
ТОО "КӨРКЕМ СӘУЛЕТ "
_____ **К. Абденов**

**Подрядчик:**
Заместитель директора
ТОО "Авторемстрой ЛТД"
_____ **М. Конакбаев**

**Заказчик** **ГУ "Управление строительства города Шымкент"** Форма 2
**организация**
**Инженер** **ТОО "КӨРКЕМ СӘУЛЕТ"**
**организация**
**Подрядчик** **ТОО «Авторемстрой ЛТД»**
**организация**
**Стройка** **«Строительство 9-ти этажных жилых домов в административно-деловом центре города Шымкент № 9,10,11,12,13,14,15,16 (без наружных инженерных сетей). Жилой дом № 14»**

**Объект** **«Строительство 9-ти этажных жилых домов в административно-деловом центре города Шымкент № 9,10,11,12,13,14,15,16 (без наружных инженерных сетей). Жилой дом № 14»**

| Номер документа | Дата составления |
|---|---|
| 2 | 13.12.2021 г. |

# А К Т
## о приемке выполненных работ

Составлен(а) в текущих ценах 4 квартала 2020 года

| № п/п | Номер поз. по смете | Шифр норм, код ресурса | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | | Стоимость единицы, тенге | | Общая стоимость, тенге | | | Накладные расходы, тенге | Всего стоимость с накладными расходами и сметной прибылью, тенге | Страна происхождения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Всего | эксплуатация машин | Всего | эксплуатация машин | материалы | | | |
| | | | | | на единицу измерения | по проекту | зарплата рабочих-строителей | зарплата машинистов | зарплата рабочих-строителей | зарплата машинистов | оборудование, мебель, инвентарь | Сметная прибыль, тенге | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| | | | **ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 2-1-1** | | | | | | | | | | | |
| | | | **Конструкции железобетонные** | | | | | | | | | | | |
| | | | Монолитная плита перекрытия на отм.+14,900; отм.+17,900; отм.+20.900; | | | | | | | | | | | |
| 1 | 323 | Е11-060801-0102 1106-0801-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Перекрытия безбалочные толщиной до 200 мм.Устройство на высоте от опорной площади более 6 м /из бетона В25/ | м3 | | 374,8 | 47136,93 | 1843,79 | 17666921 | 691052 | 10304579 | 6214849 | 25792312 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;* *Формула объема = (93,7)Х4* | | | | 17799,60 | 422,13 | 6671290 | 158214 | | 1910542 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0601 | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-1001 | Бетон тяжелый класса В25 ГОСТ 7473-2010 | 380,422 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка брусьев, брусков и досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка и сварка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 1.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,1) | чел-ч | 15,6 | 5846,88 | 1141,00 | | 6671290 | | | | | |
| 1.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,3117 | 116,83 | | | | | | | | |
| 1.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 1,01196 | | 4550,00 | | 4604 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 1,01196 | | 1337,00 | | 1353 | | | | |
| 1.4 | | 404 С | Вибратор поверхностный | маш.-ч | 0,4796 | 179,75408 | | 17,00 | | 3056 | | | | |
| 1.5 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,2856 | 107,04288 | | 6086,00 | | 651463 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,2856 | 107,04288 | | 1337,00 | | 143116 | | | | |
| 1.6 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0094 | 3,52312 | | 4989,00 | | 17577 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0094 | 3,52312 | | 1910,00 | | 6729 | | | | |
| 1.7 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,014 | 5,2472 | | 2735,00 | | 14351 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,014 | 5,2472 | | 1337,00 | | 7016 | | | | |
| 1.8 | | 100615 С | Бетон тяжелый класса В25 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 380,422 | 18857,00 | | | | 7173618 | | | |
| 1.9 | | 128064 С | Проволока из низкоуглеродистой светлой стали, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,1 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,116 | 43,4768 | 113,00 | | | | 4913 | | | |
| 1.10 | | 131018 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т | т | 0,006 | 2,2488 | 498088,00 | | | | 1120100 | | | |
| 1.11 | | 131543 С | Брусья обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 150 мм и более, 2 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0099 | 3,71052 | 49385,00 | | | | 183244 | | | |
| 1.12 | | 131548 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0622 | 23,31256 | 25051,00 | | | | 584003 | | | |
| 1.13 | | 131598 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 25 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0053 | 1,98644 | 45767,00 | | | | 90913 | | | |
| 1.14 | | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0275 | 10,307 | 50389,00 | | | | 519359 | | | |
| 1.15 | | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,00086 | 0,322328 | 25223,00 | | | | 8130 | | | |
| 1.16 | | 147049 С | Ткань мешочная ГОСТ 30090-93 | 10 м2 | 0,00429 | 1,607892 | 6931,00 | | | | 11144 | | | |
| 1.17 | | 248391 С | Инвентарные стойки деревометаллические раздвижные | шт. | 0,028 | 10,4944 | 20740,00 | | | | 217654 | | | |
| 1.18 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00257 | 0,963236 | 25,00 | | | | 24 | | | |
| 1.19 | | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 0,861 | 322,7028 | 914,00 | | | | 294950 | | | |
| 1.20 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,79 | 296,092 | 326,00 | | | | 96526 | | | |
| 2 | 324 | С121-050301-3001<br>2105-0301-3001<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 /Фиксатор Ф-1/ | т | | 5,6088 | 229089,00 | -- | 1284914 | -- | 1284914 | -- | 1387707 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (1402,2.0,001)Х4* | | | | -- | -- | -- | -- | | 102793 | | |
| | | | Верхняя основная арматура | | | | | | | | | | | |
| 3 | 325 | С121-050309-0303<br>2105-0309-0303<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной стали А-III (А400),диаметром от 6 до 40 мм ГОСТ 23279-2012 /сетка С-1/ | т | | 16,6786 | 247823,00 | -- | 4133341 | -- | 4133341 | -- | 4464008 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((4169,65).0,001)Х4* | | | | -- | -- | -- | -- | | 330667 | | |
| | | | Верхняя дополнительная арматура по оси Х | | | | | | | | | | | |
| 4 | 326 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 1,183 | 221991,00 | -- | 262615 | -- | 262615 | -- | 283624 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((199,36+50,82+45,57).0,001)Х4* | | | | -- | -- | -- | -- | | 21009 | | |
| 5 | 327 | С121-050301-3202<br>2105-0301-3202<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,4266 | 213014,00 | -- | 90872 | -- | 90872 | -- | 98142 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((106,65).0,001)Х4* | | | | -- | -- | -- | -- | | 7270 | | |
| | | | Верхняя дополнительная арматура по оси У | | | | | | | | | | | |
| 6 | 328 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,04272 | 221991,00 | -- | 9483 | -- | 9483 | -- | 10242 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((10,68).0,001)Х4* | | | | -- | -- | -- | -- | | 759 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 7 | 329 | С121-050301-3202<br>2105-0301-3202<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,78512 | 213014,00 | -- | 167242 | -- | 167242 | -- | 180621 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((97,52+98,76).0,001)Х4* | | | | -- | -- | -- | -- | | 13379 | | |
| 8 | 330 | С121-050301-3202<br>2105-0301-3202<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 /Анкерные выпуски для лестницы/ | т | | 0,26576 | 213014,00 | -- | 56611 | -- | 56611 | -- | 61140 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((66,44).0,001)Х4* | | | | -- | -- | -- | -- | | 4529 | | |
| | | | Нижняя основная арматура | | | | | | | | | | | |
| 9 | 331 | С121-050309-0303<br>2105-0309-0303<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной стали А-III (А400),диаметром от 6 до 40 мм ГОСТ 23279-2012 /сетка С-1/ | т | | 2,0928 | 247823,00 | -- | 518644 | -- | 518644 | -- | 560136 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 41492 | | |
| | | | Нижняя дополнительная арматура по оси Х | | | | | | | | | | | |
| 10 | 332 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,17564 | 221991,00 | -- | 38990 | -- | 38990 | -- | 42109 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((14,1+29,81).0,001)Х4* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3119 | | |
| | | | Нижняя дополнительная арматура по оси У | | | | | | | | | | | |
| 11 | 333 | С121-050301-3202<br>2105-0301-3202<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,60368 | 213014,00 | -- | 128592 | -- | 128592 | -- | 138879 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((97,52+53,4).0,001)Х4* | | | | -- | -- | -- | -- | | 10287 | | |
| 12 | 334 | С121-050301-3202<br>2105-0301-3202<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 /Анкерные выпуски для лестницы/ | т | | 0,26576 | 213014,00 | -- | 56611 | -- | 56611 | -- | 61140 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((66,44).0,001)Х4* | | | | -- | -- | -- | -- | | 4529 | | |
| | | | Обрамление отверстий | | | | | | | | | | | |
| 13 | 335 | С121-050301-3202<br>2105-0301-3202<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 4,93824 | 213014,00 | -- | 1051914 | -- | 1051914 | -- | 1136067 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема =*<br>*((247+42+96+98,6+53,8+71+46,44+42,84+52,32+60,96+15,96+21,72+78,24+69,6+69+48,6+46,56+36,24+37,68).0,001)Х4* | | | | -- | -- | -- | -- | | 84153 | | |
| 14 | 336 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 1,17528 | 221991,00 | -- | 260902 | -- | 260902 | -- | 281774 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((293,82).0,001)Х4* | | | | -- | -- | -- | -- | | 20872 | | |
| | | | Поперечная арматура | | | | | | | | | | | |
| 15 | 337 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,8064 | 221991,00 | -- | 179014 | -- | 179014 | -- | 193335 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *СП - 8%;* | | | | -- | -- | -- | -- | | 14321 | | |
| | | | *Формула объема = ((201,6).0,001)Х4* | | | | | | | | | | | |
| | | | Монолитная плита перекрытия на отм.+26,900 -1шт /КЖ-90-97/ | | | | | | | | | | | |
| 16 | 338 | Е11-060801-0102 1106-0801-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Перекрытия безбалочные толщиной до 200 мм.Устройство на высоте от опорной площади более 6 м /из бетона В25/ | м3 | | 93,7 | 47136,93 | 1843,79 | 4416730 | 172764 | 2576143 | 1553712 | 6448078 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%* | | | | 17799,60 | 422,13 | 1667823 | 39554 | | 477635 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0601 | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-1001 | Бетон тяжелый класса В25 ГОСТ 7473-2010 | 95,1055 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка брусьев, брусков и досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка и сварка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 16.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,1) | чел-ч | 15,6 | 1461,72 | 1141,00 | | 1667823 | | | | | |
| 16.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,3117 | 29,21 | | | | | | | | |
| 16.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,25299 | | 4550,00 | | 1151 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,25299 | | 1337,00 | | 338 | | | | |
| 16.4 | | 404 С | Вибратор поверхностный | маш.-ч | 0,4796 | 44,93852 | | 17,00 | | 764 | | | | |
| 16.5 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,2856 | 26,76072 | | 6086,00 | | 162866 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,2856 | 26,76072 | | 1337,00 | | 35779 | | | | |
| 16.6 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0094 | 0,88078 | | 4989,00 | | 4394 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0094 | 0,88078 | | 1910,00 | | 1682 | | | | |
| 16.7 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,014 | 1,3118 | | 2735,00 | | 3588 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,014 | 1,3118 | | 1337,00 | | 1754 | | | | |
| 16.8 | | 100615 С | Бетон тяжелый класса В25 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 95,1055 | 18857,00 | | | | 1793404 | | | |
| 16.9 | | 128064 С | Проволока из низкоуглеродистой светлой стали, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,1 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,116 | 10,8692 | 113,00 | | | | 1228 | | | |
| 16.10 | | 131018 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т | т | 0,006 | 0,5622 | 498088,00 | | | | 280025 | | | |
| 16.11 | | 131543 С | Брусья обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 150 мм и более, 2 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0099 | 0,92763 | 49385,00 | | | | 45811 | | | |
| 16.12 | | 131548 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0622 | 5,82814 | 25051,00 | | | | 146001 | | | |
| 16.13 | | 131598 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 25 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0053 | 0,49661 | 45767,00 | | | | 22728 | | | |
| 16.14 | | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0275 | 2,57675 | 50389,00 | | | | 129840 | | | |
| 16.15 | | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,00086 | 0,080582 | 25223,00 | | | | 2033 | | | |
| 16.16 | | 147049 С | Ткань мешочная ГОСТ 30090-93 | 10 м2 | 0,00429 | 0,401973 | 6931,00 | | | | 2786 | | | |
| 16.17 | | 248391 С | Инвентарные стойки деревометаллические раздвижные | шт. | 0,028 | 2,6236 | 20740,00 | | | | 54413 | | | |
| 16.18 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00257 | 0,240809 | 25,00 | | | | 6 | | | |
| 16.19 | | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 0,861 | 80,6757 | 914,00 | | | | 73738 | | | |
| 16.20 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,79 | 74,023 | 326,00 | | | | 24131 | | | |
| 17 | 338 | С121-050301-3001 2105-0301-3001 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 /Фиксатор Ф-1/ | т | | 1,4022 | 229089,00 | -- | 321229 | -- | 321229 | -- | 346927 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 1402,2.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 25698 | | |
| | | | Верхняя основная арматура | | | | | | | | | | | |
| 18 | 340 | С121-050309-0303<br>2105-0309-0303<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной стали А-III (А400),диаметром от 6 до 40 мм ГОСТ 23279-2012 /сетка С-1/ | т | | 4,16965 | 247823,00 | -- | 1033335 | -- | 1033335 | -- | 1116002 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (4169,65).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 82667 | | |
| | | | Верхняя дополнительная арматура по оси Х | | | | | | | | | | | |
| 19 | 341 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,29575 | 221991,00 | -- | 65654 | -- | 65654 | -- | 70906 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (199,36+50,82+45,57).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 5252 | | |
| 20 | 342 | С121-050301-3202<br>2105-0301-3202<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,10665 | 213014,00 | -- | 22718 | -- | 22718 | -- | 24535 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (106,65).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1817 | | |
| | | | Верхняя дополнительная арматура по оси У | | | | | | | | | | | |
| 21 | 343 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,01068 | 221991,00 | -- | 2371 | -- | 2371 | -- | 2561 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (10,68).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 190 | | |
| 22 | 344 | С121-050301-3202<br>2105-0301-3202<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,19628 | 213014,00 | -- | 41810 | -- | 41810 | -- | 45155 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (97,52+98,76).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3345 | | |
| 23 | 345 | С121-050301-3202<br>2105-0301-3202<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 /Анкерные выпуски для лестницы/ | т | | 0,03322 | 213014,00 | -- | 7076 | -- | 7076 | -- | 7642 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (33,22).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 566 | | |
| | | | Нижняя основная арматура | | | | | | | | | | | |
| 24 | 346 | С121-050309-0303<br>2105-0309-0303<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной стали А-III (А400),диаметром от 6 до 40 мм ГОСТ 23279-2012 /сетка С-1/ | т | | 4,16965 | 247823,00 | -- | 1033335 | -- | 1033335 | -- | 1116002 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (4169,65).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 82667 | | |
| | | | Нижняя дополнительная арматура по оси Х | | | | | | | | | | | |
| 25 | 347 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,04391 | 221991,00 | -- | 9748 | -- | 9748 | -- | 10528 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (14,1+29,81).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 780 | | |
| | | | Нижняя дополнительная арматура по оси У | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 26 | 348 | С121-050301-3202 2105-0301-3202 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,12956 | 213014,00 | -- | 27598 | -- | 27598 | -- | 29806 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (97,52+32,04).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 2208 | | |
| 27 | 349 | С121-050301-3202 2105-0301-3202 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 /Анкерные выпуски для лестницы/ | т | | 0,03322 | 213014,00 | -- | 7076 | -- | 7076 | -- | 7642 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (33,22).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 566 | | |
| | | | Обрамление отверстий | | | | | | | | | | | |
| 28 | 350 | С121-050301-3202 2105-0301-3202 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,93576 | 213014,00 | -- | 199330 | -- | 199330 | -- | 215276 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (247+42+96+98,6+53,8+71+46,44+42,84+52,32+30,48+15,96+21,72+69+48,6).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 15946 | | |
| 29 | 351 | С121-050301-3201 2105-0301-3201 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,29382 | 221991,00 | -- | 65225 | -- | 65225 | -- | 70443 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (293,82).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 5218 | | |
| | | | Поперечная арматура | | | | | | | | | | | |
| 30 | 352 | С121-050301-3201 2105-0301-3201 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,2016 | 221991,00 | -- | 44753 | -- | 44753 | -- | 48333 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (201,6).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3580 | | |
| | | | Монолитная плита перекрытия на отм.+29,300 -1шт /КЖ-98-105/ | | | | | | | | | | | |
| 31 | 353 | Е11-060301-0407 1106-0301-0407 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Детали закладные весом до 4 кг.Установка /Крюки для лифта/ | т | | 0,01968 | 244664,70 | 1322,70 | 4815 | 26 | -- | 4368 | 9918 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%; Формула объема = 19,68.0,001* | | | | 243342,00 | 567,27 | 4789 | 11 | | 735 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-1403 | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием толстолистовой стали, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке ГОСТ 23118-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Вырезка и заделка отверстий в опалубке (при необходимости), установка и закрепление закладных деталей | | | | | | | | | | | |
| 31.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 198 | 3,9 | 1229,01 | | 4789 | | | | | |
| 31.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,36 | 0,0071 | | | | | | | | |
| 31.3 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,15 | 0,002952 | | 4989,00 | | 15 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,15 | 0,002952 | | 1910,00 | | 6 | | | | |
| 31.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,21 | 0,004133 | | 2735,00 | | 11 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,21 | 0,004133 | | 1337,00 | | 6 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32 | 354 | С121-050301-3002 2105-0301-3002 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 14 до 25 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,01968 | 228206,00 | -- | 4491 | -- | 4491 | -- | 4850 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = 19,68.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 359 | | |
| 33 | 355 | Е11-060801-0102 1106-0801-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Перекрытия безбалочные толщиной до 200 мм.Устройство на высоте от опорной площади более 6 м /из бетона В25/ | м3 | | 93 | 47136,93 | 1843,79 | 4383734 | 171472 | 2556899 | 1542105 | 6399906 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%* | | | | 17799,60 | 422,13 | 1655363 | 39258 | | 474067 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0601 | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-1001 | Бетон тяжелый класса В25 ГОСТ 7473-2010 | 94,395 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка брусьев, брусков и досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка и сварка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 33.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,1) | чел-ч | 15,6 | 1450,8 | 1141,00 | | 1655363 | | | | | |
| 33.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,3117 | 28,99 | | | | | | | | |
| 33.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,2511 | | 4550,00 | | 1143 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,2511 | | 1337,00 | | 336 | | | | |
| 33.4 | | 404 С | Вибратор поверхностный | маш.-ч | 0,4796 | 44,6028 | | 17,00 | | 758 | | | | |
| 33.5 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,2856 | 26,5608 | | 6086,00 | | 161649 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,2856 | 26,5608 | | 1337,00 | | 35512 | | | | |
| 33.6 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0094 | 0,8742 | | 4989,00 | | 4361 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0094 | 0,8742 | | 1910,00 | | 1670 | | | | |
| 33.7 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,014 | 1,302 | | 2735,00 | | 3561 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,014 | 1,302 | | 1337,00 | | 1741 | | | | |
| 33.8 | | 100615 С | Бетон тяжелый класса В25 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 94,395 | 18857,00 | | | | 1780007 | | | |
| 33.9 | | 128064 С | Проволока из низкоуглеродистой светлой стали, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,1 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,116 | 10,788 | 113,00 | | | | 1219 | | | |
| 33.10 | | 131018 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т | т | 0,006 | 0,558 | 498088,00 | | | | 277933 | | | |
| 33.11 | | 131543 С | Брусья обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 150 мм и более, 2 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0099 | 0,9207 | 49385,00 | | | | 45469 | | | |
| 33.12 | | 131548 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0622 | 5,7846 | 25051,00 | | | | 144910 | | | |
| 33.13 | | 131598 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 25 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0053 | 0,4929 | 45767,00 | | | | 22559 | | | |
| 33.14 | | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0275 | 2,5575 | 50389,00 | | | | 128870 | | | |
| 33.15 | | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,00086 | 0,07998 | 25223,00 | | | | 2017 | | | |
| 33.16 | | 147049 С | Ткань мешочная ГОСТ 30090-93 | 10 м2 | 0,00429 | 0,39897 | 6931,00 | | | | 2765 | | | |
| 33.17 | | 248391 С | Инвентарные стойки деревометаллические раздвижные | шт. | 0,028 | 2,604 | 20740,00 | | | | 54007 | | | |
| 33.18 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00257 | 0,23901 | 25,00 | | | | 6 | | | |
| 33.19 | | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 0,861 | 80,073 | 914,00 | | | | 73187 | | | |
| 33.20 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,79 | 73,47 | 326,00 | | | | 23951 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 34 | 356 | С121-050301-3001<br>2105-0301-3001<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 /Фиксатор Ф-1/ | т | | 1,39194 | 229089,00 | -- | 318878 | -- | 318878 | -- | 344388 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 1391,94.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 25510 | | |
| | | | Верхняя основная арматура | | | | | | | | | | | |
| 35 | 357 | С121-050309-0303<br>2105-0309-0303<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной стали А-III (А400),диаметром от 6 до 40 мм ГОСТ 23279-2012 /сетка С-1/ | т | | 4,1385 | 247823,00 | -- | 1025615 | -- | 1025615 | -- | 1107664 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (4138,5).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 82049 | | |
| | | | Верхняя дополнительная арматура по оси Х | | | | | | | | | | | |
| 36 | 358 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,39931 | 221991,00 | -- | 88643 | -- | 88643 | -- | 95734 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (199,36+50,82+45,57+31,08+72,48).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 7091 | | |
| | | | Верхняя дополнительная арматура по оси У | | | | | | | | | | | |
| 37 | 359 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,20714 | 221991,00 | -- | 45983 | -- | 45983 | -- | 49662 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (32,04+61,18+113,92).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3679 | | |
| 38 | 360 | С121-050301-3202<br>2105-0301-3202<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,3744 | 213014,00 | -- | 79752 | -- | 79752 | -- | 86132 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (163,2+211,2).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 6380 | | |
| | | | Нижняя основная арматура | | | | | | | | | | | |
| 39 | 361 | С121-050309-0303<br>2105-0309-0303<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной стали А-III (А400),диаметром от 6 до 40 мм ГОСТ 23279-2012 /сетка С-1/ | т | | 4,1385 | 247823,00 | -- | 1025615 | -- | 1025615 | -- | 1107664 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (4138,5).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 82049 | | |
| | | | Нижняя дополнительная арматура по оси У | | | | | | | | | | | |
| 40 | 362 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,15737 | 221991,00 | -- | 34935 | -- | 34935 | -- | 37730 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (27,93+56,96+72,48).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 2795 | | |
| | | | Обрамление отверстий | | | | | | | | | | | |
| 41 | 363 | С121-050301-3202<br>2105-0301-3202<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,816 | 213014,00 | -- | 173819 | -- | 173819 | -- | 187725 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (247+42+96+98,6+53,8+71+46,56+40,56+52,32+30,48+15,96+21,72).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 13906 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 42 | 364 | С121-050301-3201 2105-0301-3201 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,28084 | 221991,00 | -- | 62344 | -- | 62344 | -- | 67332 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (280,84).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 4988 | | |
| | | | Поперечная арматура | | | | | | | | | | | |
| 43 | 365 | С121-050301-3201 2105-0301-3201 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,2016 | 221991,00 | -- | 44753 | -- | 44753 | -- | 48333 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (201,6).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3580 | | |
| | | | РАЗДЕЛ 1. Монолитные стены парапета на отм.+29.300 /КЖ-106-108/ | | | | | | | | | | | |
| | | | Стены монолитного парапета /КЖ-106/ | | | | | | | | | | | |
| 44 | 366 | Е11-060601-0205 1106-0601-0205 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Стены и перегородки железобетонные высотой до 3 м,толщиной до 500 мм.Устройство /из бетона В25/ | м3 | | 14,5 | 33851,00 | 3722,14 | 490840 | 53971 | 316126 | 119837 | 659531 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%* | | | | 8327,08 | 754,93 | 120743 | 10946 | | 48854 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0601 | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-1001 | Бетон тяжелый класса В25 ГОСТ 7473-2010 | 14,7175 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка брусков и досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки болтами и гвоздями строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка и сварка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 44.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 7,16 | 103,82 | 1163,00 | | 120743 | | | | | |
| 44.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,5616 | 8,14 | | | | | | | | |
| 44.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,03915 | | 4550,00 | | 178 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,03915 | | 1337,00 | | 52 | | | | |
| 44.4 | | 403 С | Вибратор глубинный | маш.-ч | 0,426 | 6,177 | | 45,00 | | 278 | | | | |
| 44.5 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,541 | 7,8445 | | 6086,00 | | 47742 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,541 | 7,8445 | | 1337,00 | | 10488 | | | | |
| 44.6 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0071 | 0,10295 | | 4989,00 | | 514 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0071 | 0,10295 | | 1910,00 | | 197 | | | | |
| 44.7 | | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 1,666 | 24,157 | | 200,00 | | 4831 | | | | |
| 44.8 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0108 | 0,1566 | | 2735,00 | | 428 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0108 | 0,1566 | | 1337,00 | | 209 | | | | |
| 44.9 | | 100615 С | Бетон тяжелый класса В25 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 14,7175 | 18857,00 | | | | 277528 | | | |
| 44.10 | | 131548 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0014 | 0,0203 | 25051,00 | | | | 509 | | | |
| 44.11 | | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0155 | 0,22475 | 50389,00 | | | | 11325 | | | |
| 44.12 | | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,00041 | 0,005945 | 25223,00 | | | | 150 | | | |
| 44.13 | | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,0009 | 0,01305 | 633840,00 | | | | 8272 | | | |
| 44.14 | | 147337 С | Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,002 | 0,029 | 211187,00 | | | | 6124 | | | |
| 44.15 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00124 | 0,01798 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 44.16 | | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 0,74 | 10,73 | 914,00 | | | | 9807 | | | |
| 44.17 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,51 | 7,395 | 326,00 | | | | 2411 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 45 | 367 | С121-050301-3001<br>2105-0301-3001<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,09296 | 229089,00 | -- | 21296 | -- | 21296 | -- | 23000 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (29,4+63,56).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1704 | | |
| 46 | 368 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 1,90948 | 221991,00 | -- | 423887 | -- | 423887 | -- | 457798 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (968,3+158+678,18+105).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 33911 | | |
| | | | Стены монолитного парапета /КЖ-107,108/ | | | | | | | | | | | |
| 47 | 369 | Е11-060601-0205<br>1106-0601-0205<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Стены и перегородки железобетонные высотой до 3 м,толщиной до 500 мм.Устройство /из бетона В25/ | м3 | | 14,5 | 33851,00 | 3722,14 | 490840 | 53971 | 316126 | 119837 | 659531 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%* | | | | 8327,08 | 754,93 | 120743 | 10946 | | 48854 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0601 | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-1001 | Бетон тяжелый класса В25 ГОСТ 7473-2010 | 14,7175 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка брусков и досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки болтами и гвоздями строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка и сварка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 47.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 7,16 | 103,82 | 1163,00 | | 120743 | | | | | |
| 47.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,5616 | 8,14 | | | | | | | | |
| 47.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,03915 | | 4550,00 | | 178 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,03915 | | 1337,00 | | 52 | | | | |
| 47.4 | | 403 С | Вибратор глубинный | маш.-ч | 0,426 | 6,177 | | 45,00 | | 278 | | | | |
| 47.5 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,541 | 7,8445 | | 6086,00 | | 47742 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,541 | 7,8445 | | 1337,00 | | 10488 | | | | |
| 47.6 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0071 | 0,10295 | | 4989,00 | | 514 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0071 | 0,10295 | | 1910,00 | | 197 | | | | |
| 47.7 | | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 1,666 | 24,157 | | 200,00 | | 4831 | | | | |
| 47.8 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0108 | 0,1566 | | 2735,00 | | 428 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0108 | 0,1566 | | 1337,00 | | 209 | | | | |
| 47.9 | | 100615 С | Бетон тяжелый класса В25 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 14,7175 | 18857,00 | | | | 277528 | | | |
| 47.10 | | 131548 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0014 | 0,0203 | 25051,00 | | | | 509 | | | |
| 47.11 | | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0155 | 0,22475 | 50389,00 | | | | 11325 | | | |
| 47.12 | | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,00041 | 0,005945 | 25223,00 | | | | 150 | | | |
| 47.13 | | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,0009 | 0,01305 | 633840,00 | | | | 8272 | | | |
| 47.14 | | 147337 С | Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,002 | 0,029 | 211187,00 | | | | 6124 | | | |
| 47.15 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00124 | 0,01798 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 47.16 | | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 0,74 | 10,73 | 914,00 | | | | 9807 | | | |
| 47.17 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,51 | 7,395 | 326,00 | | | | 2411 | | | |
| 48 | 370 | С121-050301-3001<br>2105-0301-3001<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,09296 | 229089,00 | -- | 21296 | -- | 21296 | -- | 23000 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (29,4+63,56).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1704 | | |
| 49 | 371 | С121-050301-3201 2105-0301-3201 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 1,90948 | 221991,00 | -- | 423887 | -- | 423887 | -- | 457798 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (968,3+158+678,18+105).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 33911 | | |
| 50 | 372 | Е11-060301-0407 1106-0301-0407 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Детали закладные весом до 4 кг.Установка /МН 105-6/ | т | | 0,078 | 899611,70 | 1322,70 | 70170 | 103 | 51086 | 17313 | 94481 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;* *Формула объема = 78.0,001* | | | | 243342,00 | 567,27 | 18981 | 44 | | 6999 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Вырезка и заделка отверстий в опалубке (при необходимости), установка и закрепление закладных деталей | | | | | | | | | | | |
| 50.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 198 | 15,44 | 1229,02 | | 18981 | | | | | |
| 50.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,36 | 0,0281 | | | | | | | | |
| 50.3 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,15 | 0,0117 | | 4989,00 | | 58 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,15 | 0,0117 | | 1910,00 | | 22 | | | | |
| 50.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,21 | 0,01638 | | 2735,00 | | 45 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,21 | 0,01638 | | 1337,00 | | 22 | | | | |
| 50.5 | | 130007 С | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием толстолистовой стали, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке ГОСТ 23118-2012 | т | 1 | 0,078 | 654947,00 | | | | 51086 | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1 | Тенге | | | | | 1942216 | 108045 | 31037156 | 9572021 | 56173249 | |
| | | | | | | | | | 260467 | 21936 | -- | 4160981 | | |
| | | Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 1942216 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 683338 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 282403 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 890366 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 256987 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 175937 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 2375140 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 239 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 282403 | | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1 | Тенге | | | | | 2375140 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 239 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 282403 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | РАЗДЕЛ 2. Монолитная лестница ЛМ-1-1шт /КЖ-109-113/ | | | | | | | | | | | |
| | | | Лестничный марш | | | | | | | | | | | |
| 51 | 373 | Е11-060801-0107 1106-0801-0107 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Перекрытия по стальным балкам и монолитные участки при сборном железобетонном перекрытии площадью до 5 м2,приведенной толщиной до 100 мм.Устройство /из бетона В25/ | м3 | | 14,5 | 43912,23 | 3219,45 | 636727 | 46682 | 355113 | 222206 | 927648 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%* | | | | 16202,20 | 637,98 | 234932 | 9251 | | 68715 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0601 | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-1001 | Бетон тяжелый класса В25 ГОСТ 7473-2010 | 14,7175 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка брусьев, брусков и досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 3. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка и сварка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 51.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,1) | чел-ч | 14,2 | 205,9 | 1141,00 | | 234932 | | | | | |
| 51.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,4725 | 6,85 | | | | | | | | |
| 51.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,03915 | | 4550,00 | | 178 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,03915 | | 1337,00 | | 52 | | | | |
| 51.4 | | 404 С | Вибратор поверхностный | маш.-ч | 0,8449 | 12,25105 | | 17,00 | | 208 | | | | |
| 51.5 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,4427 | 6,41915 | | 6086,00 | | 39067 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,4427 | 6,41915 | | 1337,00 | | 8582 | | | | |
| 51.6 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0109 | 0,15805 | | 4989,00 | | 789 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0109 | 0,15805 | | 1910,00 | | 302 | | | | |
| 51.7 | | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 1,9992 | 28,9884 | | 200,00 | | 5798 | | | | |
| 51.8 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0162 | 0,2349 | | 2735,00 | | 642 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0162 | 0,2349 | | 1337,00 | | 314 | | | | |
| 51.9 | | 100615 С | Бетон тяжелый класса В25 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 14,7175 | 18857,00 | | | | 277528 | | | |
| 51.10 | | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 2 | 29 | 70,00 | | | | 2030 | | | |
| 51.11 | | 131598 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 25 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0191 | 0,27695 | 45767,00 | | | | 12675 | | | |
| 51.12 | | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0448 | 0,6496 | 50389,00 | | | | 32733 | | | |
| 51.13 | | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,00076 | 0,01102 | 25223,00 | | | | 278 | | | |
| 51.14 | | 147337 С | Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0024 | 0,0348 | 211187,00 | | | | 7349 | | | |
| 51.15 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00214 | 0,03103 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 51.16 | | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 1,528 | 22,156 | 914,00 | | | | 20251 | | | |
| 51.17 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,48 | 6,96 | 326,00 | | | | 2269 | | | |
| 52 | 374 | С121-050309-0303<br>2105-0309-0303<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной стали А-III (А400),диаметром от 6 до 40 мм ГОСТ 23279-2012 | т | | 2,54709 | 247823,00 | -- | 631227 | -- | 631227 | -- | 681725 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 2547,09.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 50498 | | |
| 53 | 375 | С121-050301-3001<br>2105-0301-3001<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,32342 | 229089,00 | -- | 74092 | -- | 74092 | -- | 80019 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (272,16+51,26).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 5927 | | |
| 54 | 376 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,1863 | 221991,00 | -- | 41357 | -- | 41357 | -- | 44666 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (186,3).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3309 | | |
| | | | Лестничная площадка | | | | | | | | | | | |
| 55 | 377 | Е11-060801-0107<br>1106-0801-0107<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Перекрытия по стальным балкам и монолитные участки при сборном железобетонном перекрытии площадью до 5 м2,приведенной толщиной до 100 мм.Устройство /из бетона В25/ | м3 | | 5,4 | 43912,23 | 3219,45 | 237126 | 17385 | 132249 | 82753 | 345469 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,6)Х9* | | | | 16202,20 | 637,98 | 87492 | 3445 | | 25590 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0601 | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 21-020101-1001 | Бетон тяжелый класса В25 ГОСТ 7473-2010 | 5,481 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка брусьев, брусков и досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка и сварка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 55.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,1) | чел-ч | 14,2 | 76,68 | 1141,00 | | 87492 | | | | | |
| 55.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,4725 | 2,55 | | | | | | | | |
| 55.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,01458 | | 4550,00 | | 66 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,01458 | | 1337,00 | | 19 | | | | |
| 55.4 | | 404 С | Вибратор поверхностный | маш.-ч | 0,8449 | 4,56246 | | 17,00 | | 78 | | | | |
| 55.5 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,4427 | 2,39058 | | 6086,00 | | 14549 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,4427 | 2,39058 | | 1337,00 | | 3196 | | | | |
| 55.6 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0109 | 0,05886 | | 4989,00 | | 294 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0109 | 0,05886 | | 1910,00 | | 112 | | | | |
| 55.7 | | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 1,9992 | 10,79568 | | 200,00 | | 2159 | | | | |
| 55.8 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0162 | 0,08748 | | 2735,00 | | 239 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0162 | 0,08748 | | 1337,00 | | 117 | | | | |
| 55.9 | | 100615 С | Бетон тяжелый класса В25 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 5,481 | 18857,00 | | | | 103355 | | | |
| 55.10 | | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 2 | 10,8 | 70,00 | | | | 756 | | | |
| 55.11 | | 131598 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 25 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0191 | 0,10314 | 45767,00 | | | | 4720 | | | |
| 55.12 | | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0448 | 0,24192 | 50389,00 | | | | 12190 | | | |
| 55.13 | | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,00076 | 0,004104 | 25223,00 | | | | 104 | | | |
| 55.14 | | 147337 С | Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0024 | 0,01296 | 211187,00 | | | | 2737 | | | |
| 55.15 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00214 | 0,011556 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 55.16 | | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 1,528 | 8,2512 | 914,00 | | | | 7542 | | | |
| 55.17 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,48 | 2,592 | 326,00 | | | | 845 | | | |
| 56 | 378 | С121-050309-0303 2105-0309-0303 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной стали А-III (А400),диаметром от 6 до 40 мм ГОСТ 23279-2012 | т | | 0,50643 | 247823,00 | -- | 125505 | -- | 125505 | -- | 135545 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (56,27.0,001)Х9* | | | | -- | -- | -- | -- | | 10040 | | |
| 57 | 379 | С121-050301-3001 2105-0301-3001 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,04536 | 229089,00 | -- | 10391 | -- | 10391 | -- | 11222 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (5,04.0,001)Х9* | | | | -- | -- | -- | -- | | 831 | | |
| 58 | 380 | С121-050301-3202 2105-0301-3202 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,1179 | 213014,00 | -- | 25114 | -- | 25114 | -- | 27123 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (13,1.0,001)Х9* | | | | -- | -- | -- | -- | | 2009 | | |
| 59 | 381 | Е11-060301-0701 1106-0301-0701 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 1 | Каркасы арматурные пространственные.Изготовление в построечных условиях из арматуры диаметром до 25 мм | т | | 0,16326 | 20024,94 | 1372,68 | 3269 | 224 | 47 | 2785 | 6538 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;* *Формула объема = (5,04.0,001+13,1.0,001)Х9* | | | | 18361,26 | 382,00 | 2998 | 62 | | 484 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Резка арматурных стержней и вязальной проволоки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Гнутье арматурных стержней | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Сборка и вязка каркасов арматурных пространственных | | | | | | | | | | | |
| 59.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 14,94 | 2,44 | 1229,14 | | 2998 | | | | | |
| 59.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,2 | 0,0327 | | | | | | | | |
| 59.3 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,2 | 0,032652 | | 4989,00 | | 163 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,2 | 0,032652 | | 1910,00 | | 62 | | | | |
| 59.4 | | 1146 С | Машины шлифовальные угловые | маш.-ч | 0,04 | 0,00653 | | 33,00 | | 0 | | | | |
| 59.5 | | 2817 С | Станки для резки арматуры | маш.-ч | 1,001 | 0,163423 | | 212,00 | | 35 | | | | |
| 59.6 | | 2883 С | Станки для гнутья ручные | маш.-ч | 0,819 | 0,13371 | | 197,00 | | 26 | | | | |
| 59.7 | | 128065 С | Проволока из низкоуглеродистой светлой стали, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,6 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 3 | 0,48978 | 97,00 | | | | 48 | | | |
| 60 | 382 | Е11-060301-0407 1106-0301-0407 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Детали закладные весом до 4 кг.Установка /ЗД-1/ | т | | 0,0891 | 899611,70 | 1322,70 | 80155 | 118 | 58355 | 19776 | 107926 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;* *Формула объема = 0,99.90.0,001* | | | | 243342,00 | 567,27 | 21682 | 51 | | 7995 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Вырезка и заделка отверстий в опалубке (при необходимости), установка и закрепление закладных деталей | | | | | | | | | | | |
| 60.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 198 | 17,64 | 1229,01 | | 21682 | | | | | |
| 60.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,36 | 0,0321 | | | | | | | | |
| 60.3 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,15 | 0,013365 | | 4989,00 | | 67 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,15 | 0,013365 | | 1910,00 | | 26 | | | | |
| 60.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,21 | 0,018711 | | 2735,00 | | 51 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,21 | 0,018711 | | 1337,00 | | 25 | | | | |
| 60.5 | | 130007 С | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием толстолистовой стали, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке ГОСТ 23118-2012 | т | 1 | 0,0891 | 654947,00 | | | | 58356 | | | |
| | | | Ограждение ОЛМ-1,ОЛМ-2 | | | | | | | | | | | |
| 61 | 383 | Е11-070519-0102 1107-0519-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Ограждения металлические с поручнями из хвойных пород.Установка | м ограждения | | 96,48 | 3371,37 | 86,55 | 325270 | 8350 | 144068 | 208156 | 576100 | |
| | | | *НР - 118%; СП - 8%;* *Формула объема = (2,68.2).9.2* | | | | 1791,58 | 36,81 | 172852 | 3551 | | 42674 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060208-0501 | Ограждение лестничных проемов, лестничные марши, пожарные лестницы ГОСТ 25772-83 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка ограждений и поручней | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Изготовление закруглений | | | | | | | | | | | |
| 61.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4) | чел-ч | 1,34 | 129,28 | 1337,00 | | 172852 | | | | | |
| 61.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0282 | 2,72 | | | | | | | | |
| 61.3 | | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0041 | 0,395568 | | 2205,00 | | 872 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0041 | 0,395568 | | 1119,00 | | 443 | | | | |
| 61.4 | | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 0,058 | 5,59584 | | 200,00 | | 1119 | | | | |
| 61.5 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0241 | 2,325168 | | 2735,00 | | 6359 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0241 | 2,325168 | | 1337,00 | | 3109 | | | | |
| 61.6 | | 131829 С | Поручни, тип 1, размер 27х54 мм ГОСТ 8242-88 | м | 1,02 | 98,4096 | 1388,00 | | | | 136593 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 61.7 | | 144476 С | Портландцемент бездобавочный ПЦ 400-Д0 ГОСТ 10178-85 | т | 0,0015 | 0,14472 | 21952,00 | | | | 3177 | | | |
| 61.8 | | 147348 С | Электроды, d=6 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0002 | 0,019296 | 207965,00 | | | | 4013 | | | |
| 61.9 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,001 | 0,09648 | 25,00 | | | | 2 | | | |
| 61.10 | | 290063 С | Шурупы с полукруглой головкой | кг | 0,003 | 0,28944 | 977,00 | | | | 283 | | | |
| 62 | 384 | С121-060208-0501 2106-0208-0501 РСНБ РК 2015 | Ограждение лестничных проемов,лестничные марши,пожарные лестницы ГОСТ 25772-83 | т | | 0,42876 | 582138,00 | -- | 249597 | -- | 249597 | -- | 269565 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (11,2+3,64+7,04+1,94).9.2.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 19968 | | |
| 63 | 385 | Е11-150403-1004 1115-0403-1004 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Решетки,переплеты,радиаторы,трубы,диаметром менее 50 мм и тому подобное.Окраска масляная,количество окрасок 2 | м2 окрашиваемой поверхности | | 12,43404 | 899,90 | 1,04 | 11189 | 13 | 1658 | 7620 | 20314 | |
| | | | *НР - 80%; СП - 8%; Формула объема = ((11,2+3,64+7,04+1,94).9.2.0,001).29* | | | | 765,51 | 0,51 | 9518 | 6 | | 1505 | | |
| 63.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 0,646 | 8,03 | 1184,95 | | 9518 | | | | | |
| 63.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0004 | 0,005 | | | | | | | | |
| 63.3 | | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0001 | 0,001243 | | 2205,00 | | 3 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0001 | 0,001243 | | 1119,00 | | 1 | | | | |
| 63.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0003 | 0,00373 | | 2735,00 | | 10 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0003 | 0,00373 | | 1337,00 | | 5 | | | | |
| 63.5 | | 147047 С | Ветошь | кг | 0,003 | 0,037302 | 90,00 | | | | 3 | | | |
| 63.6 | | 149394 С | Олифа натуральная ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,027 | 0,335719 | 756,00 | | | | 254 | | | |
| 63.7 | | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,246 | 3,058774 | 458,00 | | | | 1401 | | | |
| | | | Ограждение ОЛП-1,ОЛП-2 | | | | | | | | | | | |
| 64 | 386 | Е11-090304-0101 1109-0304-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Лестницы прямолинейные и криволинейные,пожарные с ограждением.Монтаж | т конструкций | | 0,03496 | 75920,86 | 26558,59 | 2654 | 928 | 418 | 1106 | 4061 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%; Формула объема = (4,48+2,52+2,82+1,94).1.0,001+(0,28+0,68+1,94).8.0,001* | | | | 37425,50 | 8416,10 | 1308 | 294 | | 301 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление лестниц | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 64.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 28,9 | 1,01 | 1294,61 | | 1308 | | | | | |
| 64.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 5,25 | 0,1834 | | | | | | | | |
| 64.3 | | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 8,59 | 0,300306 | | 351,00 | | 105 | | | | |
| 64.4 | | 514 С | Домкраты гидравлические, до 100 т | маш.-ч | 0,86 | 0,030066 | | 24,00 | | 1 | | | | |
| 64.5 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,004195 | | 4989,00 | | 21 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,004195 | | 1910,00 | | 8 | | | | |
| 64.6 | | 783 С | Краны на гусеничном ходу, до 16 т | маш.-ч | 4,87 | 0,170255 | | 4449,00 | | 757 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 4,87 | 0,170255 | | 1598,00 | | 272 | | | | |
| 64.7 | | 1023 С | Краны на автомобильном ходу, 25 т | маш.-ч | 0,066 | 0,002307 | | 9079,00 | | 21 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,066 | 0,002307 | | 2282,00 | | 5 | | | | |
| 64.8 | | 1147 С | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 0,29 | 0,010138 | | 30,00 | | 0 | | | | |
| 64.9 | | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,39 | 0,013634 | | 217,00 | | 3 | | | | |
| 64.10 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,006642 | | 2735,00 | | 18 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,006642 | | 1337,00 | | 9 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 64.11 | | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,68 | 0,058733 | | 27,00 | | 2 | | | | |
| 64.12 | | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,001049 | 70,00 | | | | 0 | | | |
| 64.13 | | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,000654 | 4801,00 | | | | 3 | | | |
| 64.14 | | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,001 | 0,000035 | 473624,00 | | | | 17 | | | |
| 64.15 | | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,000036 | 63603,00 | | | | 2 | | | |
| 64.16 | | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,0134 | 0,000468 | 633840,00 | | | | 297 | | | |
| 64.17 | | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,37 | 0,047895 | 283,00 | | | | 14 | | | |
| 64.18 | | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,41 | 0,014334 | 146,00 | | | | 2 | | | |
| 64.19 | | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000003 | 1863677,00 | | | | 7 | | | |
| 64.20 | | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,004 | 0,00014 | 219512,00 | | | | 31 | | | |
| 64.21 | | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000011 | 491397,00 | | | | 5 | | | |
| 64.22 | | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000021 | 575639,00 | | | | 12 | | | |
| 64.23 | | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000068 | 412028,00 | | | | 28 | | | |
| 64.24 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,00035 | 326,00 | | | | 0 | | | |
| 65 | 387 | С121-060208-0501 2106-0208-0501 РСНБ РК 2015 | Ограждение лестничных проемов,лестничные марши,пожарные лестницы ГОСТ 25772-83 | т | | 0,03496 | 582138,00 | -- | 20352 | -- | 20352 | -- | 21980 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = ((4,48+2,52+2,82+1,94).1.0,001+(0,28+0,68+1,94).8.0,001)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1628 | | |
| 66 | 388 | Е11-150403-1004 1115-0403-1004 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Решетки,переплеты,радиаторы,трубы,диаметром менее 50 мм и тому подобное.Окраска масляная,количество окрасок 2 | м2 окрашиваемой поверхности | | 1,01384 | 899,90 | 1,04 | 912 | 2 | 134 | 621 | 1656 | |
| | | | *НР - 80%; СП - 8%; Формула объема = ((4,48+2,52+2,82+1,94).1.0,001+(0,28+0,68+1,94).8.0,001).29* | | | | 765,51 | 0,51 | 776 | 1 | | 123 | | |
| 66.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 0,646 | 0,6549 | 1184,84 | | 776 | | | | | |
| 66.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0004 | 0,0004 | | | | | | | | |
| 66.3 | | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0001 | 0,000101 | | 2205,00 | | 0 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0001 | 0,000101 | | 1119,00 | | 0 | | | | |
| 66.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0003 | 0,000304 | | 2735,00 | | 1 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0003 | 0,000304 | | 1337,00 | | 0 | | | | |
| 66.5 | | 147047 С | Ветошь | кг | 0,003 | 0,003042 | 90,00 | | | | 0 | | | |
| 66.6 | | 149394 С | Олифа натуральная ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,027 | 0,027374 | 756,00 | | | | 21 | | | |
| 66.7 | | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,246 | 0,249405 | 458,00 | | | | 114 | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2 | Тенге | | | | | 2474937 | 73702 | 1869677 | 545023 | 3261557 | |
| | | | | | | | | | 531558 | 16661 | -- | 241597 | | |
| | | Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 2202334 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 691627 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 546617 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 907686 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 543917 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 219700 | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 2965951 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 454 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 546617 | | | | |
| | | Стоимость металломонтажных работ | | Тенге | | | | | 272603 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 417 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 1602 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 269949 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 1106 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 21897 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость металломонтажных работ | | Тенге | | | | | 295606 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 1 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 1602 | | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2 | Тенге | | | | | 3261557 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 455 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 548219 | | | | |
| | | | **ИТОГО ПО СМЕТЕ:** | **Тенге** | | | | | | | | | **59434806** | |
| | | | В ТОМ ЧИСЛЕ: | | | | | | | | | | | |
| | | | - Зарплата рабочих строителей | Тенге | | | | | 10791290 | | | | | |
| | | | - Затраты на эксплуатацию машин | Тенге | | | | | | 1217061 | | | | |
| | | | - в том числе зарплата машинистов | Тенге | | | | | | 275634 | | | | |
| | | | - Материалов, изделий и конструкций | Тенге | | | | | | | 32906837 | | | |
| | | | - Накладные расходы | Тенге | | | | | | | | 10117044 | | |
| | | | - Сметная прибыль | Тенге | | | | | | | | 4402578 | | |
| **ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 2-1-2** | | | | | | | | | | | | | | |
| **Архитектурные решения** | | | | | | | | | | | | | | |
| РАЗДЕЛ 1. СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ГАЗОБЛОКОВ толщ.200 /АР 44-55/ | | | | | | | | | | | |
| | | | Фрагмент1 4шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 1 | 1 | Е11-080301-0303 1108-0301-0303 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Стены железобетонных монолитных каркасных зданий.Заполнение блоками из ячеистого бетона на клее,при высоте этажа до 4 м | м3 | | 50,688 | 23962,80 | 487,55 | 1214626 | 24713 | 899673 | 275470 | 1609303 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;* *Формула объема = (1,408)Х36* | | | | 5726,01 | 117,66 | 290240 | 5964 | | 119208 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-1405 | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием профильного проката с отверстиями ГОСТ 23118-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-1201 | Дюбели для пристрелки стальные | 10 шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-130209-0202 | Гвозди кровельные оцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4030-63) | кг | | | | | | | | | | |
| | | 21-130812-0101 | Патроны для строительно-монтажного пистолета | 1000 шт, | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 49,67424 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | 21-110101-0100 | Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-110401-0101 | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | 0,5220864 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Устройство выравнивающего слоя | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление клеевого состава | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Перепиливание блоков | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка блоков на клее | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 5. Установка закладных деталей при помощи монтажного пистолета | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Устройство примыканий к плите перекрытия | | | | | | | | | | | |
| 1.1 | 1.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 4,74 | 240,46 | 1207,00 | | 290240 | | | | | |
| 1.2 | 1.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,088 | 4,46 | | | | | | | | |
| 1.3 | 1.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,25 | 12,672 | | 15,00 | | 190 | | | | |
| 1.4 | 1.4 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,064 | 3,244032 | | 6410,00 | | 20794 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,064 | 3,244032 | | 1337,00 | | 4337 | | | | |
| 1.5 | 1.5 | 2066 С | Пистолеты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,06 | 3,04128 | | 132,00 | | 401 | | | | |
| 1.6 | 1.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,024 | 1,216512 | | 2735,00 | | 3327 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,024 | 1,216512 | | 1337,00 | | 1626 | | | | |
| 1.7 | 1.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,017 | 0,861696 | 16011,00 | | | | 13797 | | | |
| 1.8 | 1.8 | 139682 С | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | м3 | 0,0103 | 0,522086 | 8160,00 | | | | 4260 | | | |
| 1.9 | 1.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,005 | 0,25344 | 25,00 | | | | 6 | | | |
| 1.10 | 1.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 19,24 | 975,23712 | 44,00 | | | | 42910 | | | |
| 1.11 | 1.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,98 | 49,67424 | 16884,00 | | | | 838700 | | | |
| 2 | 2 | Е11-090305-0305 1109-0305-0305 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Конструкции опорные этажерочного типа.Монтаж | т конструкций | | 1,93428 | 45563,64 | 9169,73 | 88133 | 17736 | 27062 | 32743 | 130546 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;* *Формула объема = (((38,16+6,99+7,64).0,001)+0,94.0,001)Х36* | | | | 22403,50 | 2129,17 | 43335 | 4118 | | 9670 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление опорных конструкций | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 2.1 | 2.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 17,3 | 33,46 | 1295,01 | | 43335 | | | | | |
| 2.2 | 2.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 1,34 | 2,59 | | | | | | | | |
| 2.3 | 2.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 4,45 | 8,607546 | | 351,00 | | 3021 | | | | |
| 2.4 | 2.4 | 715 С | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования, 32 т | маш.-ч | 0,08 | 0,154742 | | 6249,00 | | 967 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,08 | 0,154742 | | 1598,00 | | 247 | | | | |
| 2.5 | 2.5 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,232114 | | 4989,00 | | 1158 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,232114 | | 1910,00 | | 443 | | | | |
| 2.6 | 2.6 | 790 С | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 25 т | маш.-ч | 0,95 | 1,837566 | | 6098,00 | | 11205 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,95 | 1,837566 | | 1598,00 | | 2936 | | | | |
| 2.7 | 2.7 | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,86 | 1,663481 | | 95,00 | | 158 | | | | |
| 2.8 | 2.8 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,25 | 0,48357 | | 217,00 | | 105 | | | | |
| 2.9 | 2.9 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,367513 | | 2735,00 | | 1005 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,367513 | | 1337,00 | | 491 | | | | |
| 2.10 | 2.10 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,24 | 4,332787 | | 27,00 | | 117 | | | | |
| 2.11 | 2.11 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,058028 | 70,00 | | | | 4 | | | |
| 2.12 | 2.12 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,036171 | 4801,00 | | | | 174 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2.13 | 2.13 | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,005 | 0,009671 | 473624,00 | | | | 4581 | | | |
| 2.14 | 2.14 | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,001992 | 63603,00 | | | | 127 | | | |
| 2.15 | 2.15 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,004 | 0,007737 | 633840,00 | | | | 4904 | | | |
| 2.16 | 2.16 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,95 | 3,771846 | 283,00 | | | | 1067 | | | |
| 2.17 | 2.17 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,59 | 1,141225 | 146,00 | | | | 167 | | | |
| 2.18 | 2.18 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000193 | 1863677,00 | | | | 360 | | | |
| 2.19 | 2.19 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,031 | 0,059963 | 219512,00 | | | | 13163 | | | |
| 2.20 | 2.20 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,0006 | 491397,00 | | | | 295 | | | |
| 2.21 | 2.21 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,001161 | 575639,00 | | | | 668 | | | |
| 2.22 | 2.22 | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,003753 | 412028,00 | | | | 1546 | | | |
| 2.23 | 2.23 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,019343 | 326,00 | | | | 6 | | | |
| 3 | 3 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 1,90044 | 317388,00 | -- | 603177 | -- | 603177 | -- | 651431 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (((38,16+6,99+7,64).0,001))Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 48254 | | |
| 4 | 4 | С121-050201-0502 2105-0201-0502 РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,03384 | 262867,00 | -- | 8895 | -- | 8895 | -- | 9607 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (0,94.0,001)Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 712 | | |
| 5 | 5 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 360 | 29,00 | -- | 10440 | -- | 10440 | -- | 11275 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (10)Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 835 | | |
| 6 | 6 | Е11-080201-0701 1108-0201-0701 РСНБ РК 2015 | Стены и другие конструкции.Армирование кладки | т металлических изделий | | 0,15912 | 377718,63 | 2247,63 | 60103 | 358 | 49110 | 9997 | 75708 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (4,42.0,001)Х36* | | | | 66834,00 | 721,98 | 10635 | 115 | | 5608 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка арматурных сеток | | | | | | | | | | | |
| 6.1 | 6.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 56,4 | 8,97 | 1185,04 | | 10635 | | | | | |
| 6.2 | 6.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,54 | 0,0859 | | | | | | | | |
| 6.3 | 6.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,23 | 0,036598 | | 6086,00 | | 223 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,23 | 0,036598 | | 1337,00 | | 49 | | | | |
| 6.4 | 6.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,049327 | | 2735,00 | | 135 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,31 | 0,049327 | | 1337,00 | | 66 | | | | |
| 6.5 | 6.5 | 279860 С | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | 1 | 0,15912 | 308637,00 | | | | 49110 | | | |
| | | | Фрагмент2 2шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 7 | 7 | Е11-080301-0303 1108-0301-0303 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Стены железобетонных монолитных каркасных зданий.Заполнение блоками из ячеистого бетона на клее,при высоте этажа до 4 м | м3 | | 9,9 | 23962,80 | 487,55 | 237232 | 4827 | 175718 | 53803 | 314317 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (0,55)Х18* | | | | 5726,01 | 117,66 | 56687 | 1165 | | 23283 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-1405 | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием профильного проката с отверстиями ГОСТ 23118-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-1201 | Дюбели для пристрелки стальные | 10 шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-130209-0202 | Гвозди кровельные оцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4030-63) | кг | | | | | | | | | | |
| | | 21-130812-0101 | Патроны для строительно-монтажного пистолета | 1000 шт, | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 9,702 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | 21-110101-0100 | Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-110401-0101 | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | 0,10197 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Устройство выравнивающего слоя | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление клеевого состава | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Перепиливание блоков | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка блоков на клее | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка закладных деталей при помощи монтажного пистолета | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Устройство примыканий к плите перекрытия | | | | | | | | | | | |
| 7.1 | 7.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 4,74 | 46,97 | 1206,99 | | 56687 | | | | | |
| 7.2 | 7.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,088 | 0,8712 | | | | | | | | |
| 7.3 | 7.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,25 | 2,475 | | 15,00 | | 37 | | | | |
| 7.4 | 7.4 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,064 | 0,6336 | | 6410,00 | | 4061 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,064 | 0,6336 | | 1337,00 | | 847 | | | | |
| 7.5 | 7.5 | 2066 С | Пистолеты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,06 | 0,594 | | 132,00 | | 78 | | | | |
| 7.6 | 7.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,024 | 0,2376 | | 2735,00 | | 650 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,024 | 0,2376 | | 1337,00 | | 318 | | | | |
| 7.7 | 7.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,017 | 0,1683 | 16011,00 | | | | 2695 | | | |
| 7.8 | 7.8 | 139682 С | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | м3 | 0,0103 | 0,10197 | 8160,00 | | | | 832 | | | |
| 7.9 | 7.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,005 | 0,0495 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 7.10 | 7.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 19,24 | 190,476 | 44,00 | | | | 8381 | | | |
| 7.11 | 7.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,98 | 9,702 | 16884,00 | | | | 163809 | | | |
| 8 | 8 | Е11-090305-0305 1109-0305-0305 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Конструкции опорные этажерочного типа.Монтаж | т конструкций | | 0,44424 | 45563,64 | 9169,73 | 20241 | 4074 | 6214 | 7520 | 29982 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;* *Формула объема = (((9,4+15,28).0,001))X18* | | | | 22403,50 | 2129,17 | 9953 | 946 | | 2221 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление опорных конструкций | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 8.1 | 8.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 17,3 | 7,69 | 1295,06 | | 9953 | | | | | |
| 8.2 | 8.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 1,34 | 0,5953 | | | | | | | | |
| 8.3 | 8.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 4,45 | 1,976868 | | 351,00 | | 694 | | | | |
| 8.4 | 8.4 | 715 С | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования, 32 т | маш.-ч | 0,08 | 0,035539 | | 6249,00 | | 222 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,08 | 0,035539 | | 1598,00 | | 57 | | | | |
| 8.5 | 8.5 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,053309 | | 4989,00 | | 266 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,053309 | | 1910,00 | | 102 | | | | |
| 8.6 | 8.6 | 790 С | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 25 т | маш.-ч | 0,95 | 0,422028 | | 6098,00 | | 2574 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,95 | 0,422028 | | 1598,00 | | 674 | | | | |
| 8.7 | 8.7 | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,86 | 0,382046 | | 95,00 | | 36 | | | | |
| 8.8 | 8.8 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,25 | 0,11106 | | 217,00 | | 24 | | | | |
| 8.9 | 8.9 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,084406 | | 2735,00 | | 231 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,084406 | | 1337,00 | | 113 | | | | |
| 8.10 | 8.10 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,24 | 0,995098 | | 27,00 | | 27 | | | | |
| 8.11 | 8.11 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,013327 | 70,00 | | | | 1 | | | |
| 8.12 | 8.12 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,008307 | 4801,00 | | | | 40 | | | |
| 8.13 | 8.13 | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,005 | 0,002221 | 473624,00 | | | | 1052 | | | |
| 8.14 | 8.14 | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,000458 | 63603,00 | | | | 29 | | | |
| 8.15 | 8.15 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,004 | 0,001777 | 633840,00 | | | | 1126 | | | |
| 8.16 | 8.16 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,95 | 0,866268 | 283,00 | | | | 245 | | | |
| 8.17 | 8.17 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,59 | 0,262102 | 146,00 | | | | 38 | | | |
| 8.18 | 8.18 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000044 | 1863677,00 | | | | 83 | | | |
| 8.19 | 8.19 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,031 | 0,013771 | 219512,00 | | | | 3023 | | | |
| 8.20 | 8.20 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000138 | 491397,00 | | | | 68 | | | |
| 8.21 | 8.21 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000267 | 575639,00 | | | | 153 | | | |
| 8.22 | 8.22 | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000862 | 412028,00 | | | | 355 | | | |
| 8.23 | 8.23 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,004442 | 326,00 | | | | 1 | | | |
| 9 | 9 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,44424 | 317388,00 | -- | 140996 | -- | 140996 | -- | 152276 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (((9,4+15,28).0,001))Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 11280 | | |
| 10 | 10 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 72 | 29,00 | -- | 2088 | -- | 2088 | -- | 2255 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (4)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 167 | | |
| 11 | 11 | Е11-080201-0701<br>1108-0201-0701<br>РСНБ РК 2015 | Стены и другие конструкции.Армирование кладки | т металлических изделий | | 0,01683 | 377718,63 | 2247,63 | 6357 | 38 | 5194 | 1057 | 8008 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,935.0,001)Х18* | | | | 66834,00 | 721,98 | 1125 | 12 | | 593 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка арматурных сеток | | | | | | | | | | | |
| 11.1 | 11.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 56,4 | 0,9492 | 1185,19 | | 1125 | | | | | |
| 11.2 | 11.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,54 | 0,0091 | | | | | | | | |
| 11.3 | 11.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,23 | 0,003871 | | 6086,00 | | 24 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,23 | 0,003871 | | 1337,00 | | 5 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11.4 | 11.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,005217 | | 2735,00 | | 14 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,31 | 0,005217 | | 1337,00 | | 7 | | | | |
| 11.5 | 11.5 | 279860 С | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | 1 | 0,01683 | 308637,00 | | | | 5194 | | | |
| | | | Фрагмент3 1шт на 1 этаж.Количество этажей 1 | | | | | | | | | | | |
| 12 | 12 | Е11-080301-0303 1108-0301-0303 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Стены железобетонных монолитных каркасных зданий.Заполнение блоками из ячеистого бетона на клее,при высоте этажа до 4 м | м3 | | 1,54 | 23962,80 | 487,55 | 36903 | 751 | 27334 | 8369 | 48894 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%* | | | | 5726,01 | 117,66 | 8818 | 181 | | 3622 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-1405 | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием профильного проката с отверстиями ГОСТ 23118-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-1201 | Дюбели для пристрелки стальные | 10 шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-130209-0202 | Гвозди кровельные оцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4030-63) | кг | | | | | | | | | | |
| | | 21-130812-0101 | Патроны для строительно-монтажного пистолета | 1000 шт, | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 1,5092 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | 21-110101-0100 | Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-110401-0101 | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | 0,015862 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Устройство выравнивающего слоя | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление клеевого состава | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Перепиливание блоков | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка блоков на клее | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка закладных деталей при помощи монтажного пистолета | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Устройство примыканий к плите перекрытия | | | | | | | | | | | |
| 12.1 | 12.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 4,74 | 7,31 | 1206,99 | | 8818 | | | | | |
| 12.2 | 12.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,088 | 0,1355 | | | | | | | | |
| 12.3 | 12.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,25 | 0,385 | | 15,00 | | 6 | | | | |
| 12.4 | 12.4 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,064 | 0,09856 | | 6410,00 | | 632 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,064 | 0,09856 | | 1337,00 | | 132 | | | | |
| 12.5 | 12.5 | 2066 С | Пистолеты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,06 | 0,0924 | | 132,00 | | 12 | | | | |
| 12.6 | 12.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,024 | 0,03696 | | 2735,00 | | 101 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,024 | 0,03696 | | 1337,00 | | 49 | | | | |
| 12.7 | 12.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,017 | 0,02618 | 16011,00 | | | | 419 | | | |
| 12.8 | 12.8 | 139682 С | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | м3 | 0,0103 | 0,015862 | 8160,00 | | | | 129 | | | |
| 12.9 | 12.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,005 | 0,0077 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 12.10 | 12.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 19,24 | 29,6296 | 44,00 | | | | 1304 | | | |
| 12.11 | 12.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,98 | 1,5092 | 16884,00 | | | | 25481 | | | |
| 13 | 13 | Е11-090305-0305 1109-0305-0305 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Конструкции опорные этажерочного типа.Монтаж | т конструкций | | 0,07819 | 45563,64 | 9169,73 | 3563 | 717 | 1094 | 1324 | 5277 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%; Формула объема = ((57,24+3,18+4,77+6,36+3,82).0,001)+2,82.0,001* | | | | 22403,50 | 2129,17 | 1752 | 166 | | 391 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление опорных конструкций | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 13.1 | 13.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 17,3 | 1,35 | 1295,20 | | 1752 | | | | | |
| 13.2 | 13.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 1,34 | 0,1048 | | | | | | | | |
| 13.3 | 13.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 4,45 | 0,347946 | | 351,00 | | 122 | | | | |
| 13.4 | 13.4 | 715 С | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования, 32 т | маш.-ч | 0,08 | 0,006255 | | 6249,00 | | 39 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,08 | 0,006255 | | 1598,00 | | 10 | | | | |
| 13.5 | 13.5 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,009383 | | 4989,00 | | 47 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,009383 | | 1910,00 | | 18 | | | | |
| 13.6 | 13.6 | 790 С | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 25 т | маш.-ч | 0,95 | 0,07428 | | 6098,00 | | 453 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,95 | 0,07428 | | 1598,00 | | 119 | | | | |
| 13.7 | 13.7 | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,86 | 0,067243 | | 95,00 | | 6 | | | | |
| 13.8 | 13.8 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,25 | 0,019547 | | 217,00 | | 4 | | | | |
| 13.9 | 13.9 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,014856 | | 2735,00 | | 41 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,014856 | | 1337,00 | | 20 | | | | |
| 13.10 | 13.10 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,24 | 0,175146 | | 27,00 | | 5 | | | | |
| 13.11 | 13.11 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,002346 | 70,00 | | | | 0 | | | |
| 13.12 | 13.12 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,001462 | 4801,00 | | | | 7 | | | |
| 13.13 | 13.13 | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,005 | 0,000391 | 473624,00 | | | | 185 | | | |
| 13.14 | 13.14 | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,000081 | 63603,00 | | | | 5 | | | |
| 13.15 | 13.15 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,004 | 0,000313 | 633840,00 | | | | 198 | | | |
| 13.16 | 13.16 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,95 | 0,152471 | 283,00 | | | | 43 | | | |
| 13.17 | 13.17 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,59 | 0,046132 | 146,00 | | | | 7 | | | |
| 13.18 | 13.18 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000008 | 1863677,00 | | | | 15 | | | |
| 13.19 | 13.19 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,031 | 0,002424 | 219512,00 | | | | 532 | | | |
| 13.20 | 13.20 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000024 | 491397,00 | | | | 12 | | | |
| 13.21 | 13.21 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000047 | 575639,00 | | | | 27 | | | |
| 13.22 | 13.22 | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000152 | 412028,00 | | | | 62 | | | |
| 13.23 | 13.23 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,000782 | 326,00 | | | | 0 | | | |
| 14 | 14 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,07537 | 317388,00 | -- | 23922 | -- | 23922 | -- | 25836 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((57,24+3,18+4,77+6,36+3,82).0,001)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1914 | | |
| 15 | 15 | С121-050201-0502<br>2105-0201-0502<br>РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,00282 | 262867,00 | -- | 741 | -- | 741 | -- | 800 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 2,82.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 59 | | |
| 16 | 16 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 16 | 29,00 | -- | 464 | -- | 464 | -- | 501 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 37 | | |
| 17 | 17 | Е11-080201-0701<br>1108-0201-0701<br>РСНБ РК 2015 | Стены и другие конструкции.Армирование кладки | т металлических изделий | | 0,00374 | 377718,63 | 2247,63 | 1413 | 9 | 1154 | 235 | 1780 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 3,74.0,001* | | | | 66834,00 | 721,98 | 250 | 3 | | 132 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка арматурных сеток | | | | | | | | | | | |
| 17.1 | 17.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 56,4 | 0,2109 | 1185,19 | | 250 | | | | | |
| 17.2 | 17.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,54 | 0,002 | | | | | | | | |
| 17.3 | 17.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,23 | 0,00086 | | 6086,00 | | 5 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,23 | 0,00086 | | 1337,00 | | 1 | | | | |
| 17.4 | 17.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,001159 | | 2735,00 | | 3 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,31 | 0,001159 | | 1337,00 | | 2 | | | | |
| 17.5 | 17.5 | 279860 С | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | 1 | 0,00374 | 308637,00 | | | | 1154 | | | |
| | | | Фрагмент4 1шт на 1 этаж.Количество этажей 8 | | | | | | | | | | | |
| 18 | 18 | Е11-080301-0303<br>1108-0301-0303<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Стены железобетонных монолитных каркасных зданий.Заполнение блоками из ячеистого бетона на клее,при высоте этажа до 4 м | м3 | | 12,96 | 23962,80 | 487,55 | 310558 | 6319 | 230030 | 70433 | 411470 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (1,62)Х8* | | | | 5726,01 | 117,66 | 74209 | 1525 | | 30479 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-1405 | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием профильного проката с отверстиями ГОСТ 23118-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-1201 | Дюбели для пристрелки стальные | 10 шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-130209-0202 | Гвозди кровельные оцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4030-63) | кг | | | | | | | | | | |
| | | 21-130812-0101 | Патроны для строительно-монтажного пистолета | 1000 шт, | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 12,7008 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | 21-110101-0100 | Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-110401-0101 | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | 0,133488 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Устройство выравнивающего слоя | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление клеевого состава | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Перепиливание блоков | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка блоков на клее | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка закладных деталей при помощи монтажного пистолета | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Устройство примыканий к плите перекрытия | | | | | | | | | | | |
| 18.1 | 18.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 4,74 | 61,48 | 1207,00 | | 74209 | | | | | |
| 18.2 | 18.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,088 | 1,14 | | | | | | | | |
| 18.3 | 18.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,25 | 3,24 | | 15,00 | | 49 | | | | |
| 18.4 | 18.4 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,064 | 0,82944 | | 6410,00 | | 5317 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,064 | 0,82944 | | 1337,00 | | 1109 | | | | |
| 18.5 | 18.5 | 2066 С | Пистолеты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,06 | 0,7776 | | 132,00 | | 103 | | | | |
| 18.6 | 18.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,024 | 0,31104 | | 2735,00 | | 851 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,024 | 0,31104 | | 1337,00 | | 416 | | | | |
| 18.7 | 18.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,017 | 0,22032 | 16011,00 | | | | 3528 | | | |
| 18.8 | 18.8 | 139682 С | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | м3 | 0,0103 | 0,133488 | 8160,00 | | | | 1089 | | | |
| 18.9 | 18.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,005 | 0,0648 | 25,00 | | | | 2 | | | |
| 18.10 | 18.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 19,24 | 249,3504 | 44,00 | | | | 10971 | | | |
| 18.11 | 18.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,98 | 12,7008 | 16884,00 | | | | 214440 | | | |
| 19 | 19 | Е11-090305-0305 1109-0305-0305 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Конструкции опорные этажерочного типа.Монтаж | т конструкций | | 0,65336 | 45563,64 | 9169,73 | 29769 | 5991 | 9140 | 11060 | 44095 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%; Формула объема = (((57,24+3,18+4,77+12,72).0,001)+3,76.0,001)Х8* | | | | 22403,50 | 2129,17 | 14638 | 1391 | | 3266 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление опорных конструкций | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 19.1 | 19.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 17,3 | 11,3 | 1295,04 | | 14638 | | | | | |
| 19.2 | 19.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 1,34 | 0,8755 | | | | | | | | |
| 19.3 | 19.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 4,45 | 2,907452 | | 351,00 | | 1021 | | | | |
| 19.4 | 19.4 | 715 С | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования, 32 т | маш.-ч | 0,08 | 0,052269 | | 6249,00 | | 327 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,08 | 0,052269 | | 1598,00 | | 84 | | | | |
| 19.5 | 19.5 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,078403 | | 4989,00 | | 391 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,078403 | | 1910,00 | | 150 | | | | |
| 19.6 | 19.6 | 790 С | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 25 т | маш.-ч | 0,95 | 0,620692 | | 6098,00 | | 3785 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,95 | 0,620692 | | 1598,00 | | 992 | | | | |
| 19.7 | 19.7 | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,86 | 0,56189 | | 95,00 | | 53 | | | | |
| 19.8 | 19.8 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,25 | 0,16334 | | 217,00 | | 35 | | | | |
| 19.9 | 19.9 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,124138 | | 2735,00 | | 340 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,124138 | | 1337,00 | | 166 | | | | |
| 19.10 | 19.10 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,24 | 1,463526 | | 27,00 | | 40 | | | | |
| 19.11 | 19.11 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,019601 | 70,00 | | | | 1 | | | |
| 19.12 | 19.12 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,012218 | 4801,00 | | | | 59 | | | |
| 19.13 | 19.13 | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,005 | 0,003267 | 473624,00 | | | | 1547 | | | |
| 19.14 | 19.14 | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,000673 | 63603,00 | | | | 43 | | | |
| 19.15 | 19.15 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,004 | 0,002613 | 633840,00 | | | | 1657 | | | |
| 19.16 | 19.16 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,95 | 1,274052 | 283,00 | | | | 361 | | | |
| 19.17 | 19.17 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,59 | 0,385482 | 146,00 | | | | 56 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 19.18 | 19.18 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000065 | 1863677,00 | | | | 122 | | | |
| 19.19 | 19.19 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,031 | 0,020254 | 219512,00 | | | | 4446 | | | |
| 19.20 | 19.20 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000203 | 491397,00 | | | | 100 | | | |
| 19.21 | 19.21 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000392 | 575639,00 | | | | 226 | | | |
| 19.22 | 19.22 | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,001268 | 412028,00 | | | | 522 | | | |
| 19.23 | 19.23 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,006534 | 326,00 | | | | 2 | | | |
| 20 | 20 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,62328 | 317388,00 | -- | 197822 | -- | 197822 | -- | 213648 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (((57,24+3,18+4,77+12,72).0,001))X8* | | | | -- | -- | -- | -- | | 15826 | | |
| 21 | 21 | С121-050201-0502 2105-0201-0502 РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,03008 | 262867,00 | -- | 7907 | -- | 7907 | -- | 8540 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (3,76.0,001)X8* | | | | -- | -- | -- | -- | | 633 | | |
| 22 | 22 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 128 | 29,00 | -- | 3712 | -- | 3712 | -- | 4009 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (16)X8* | | | | -- | -- | -- | -- | | 297 | | |
| 23 | 23 | Е11-080201-0701 1108-0201-0701 РСНБ РК 2015 | Стены и другие конструкции.Армирование кладки | т металлических изделий | | 0,0408 | 377718,63 | 2247,63 | 15411 | 91 | 12593 | 2563 | 19412 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (5,1.0,001)X8* | | | | 66834,00 | 721,98 | 2727 | 29 | | 1438 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка арматурных сеток | | | | | | | | | | | |
| 23.1 | 23.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 56,4 | 2,3 | 1185,08 | | 2727 | | | | | |
| 23.2 | 23.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,54 | 0,022 | | | | | | | | |
| 23.3 | 23.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,23 | 0,009384 | | 6086,00 | | 57 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,23 | 0,009384 | | 1337,00 | | 13 | | | | |
| 23.4 | 23.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,012648 | | 2735,00 | | 35 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,31 | 0,012648 | | 1337,00 | | 17 | | | | |
| 23.5 | 23.5 | 279860 С | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | 1 | 0,0408 | 308637,00 | | | | 12592 | | | |
| | | | Фрагмент5 1шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 24 | 24 | Е11-080301-0303 1108-0301-0303 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Стены железобетонных монолитных каркасных зданий.Заполнение блоками из ячеистого бетона на клее,при высоте этажа до 4 м | м3 | | 23,292 | 23962,80 | 487,55 | 558142 | 11356 | 413416 | 126583 | 739503 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (2,588)X9* | | | | 5726,01 | 117,66 | 133370 | 2741 | | 54778 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-1405 | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием профильного проката с отверстиями ГОСТ 23118-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-1201 | Дюбели для пристрелки стальные | 10 шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-130209-0202 | Гвозди кровельные оцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4030-63) | кг | | | | | | | | | | |
| | | 21-130812-0101 | Патроны для строительно-монтажного пистолета | 1000 шт, | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 22,82616 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | 21-110101-0100 | Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-110401-0101 | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | 0,2399076 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Устройство выравнивающего слоя | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление клеевого состава | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Перепиливание блоков | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка блоков на клее | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка закладных деталей при помощи монтажного пистолета | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Устройство примыканий к плите перекрытия | | | | | | | | | | | |
| 24.1 | 24.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 4,74 | 110,5 | 1207,00 | | 133370 | | | | | |
| 24.2 | 24.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,088 | 2,05 | | | | | | | | |
| 24.3 | 24.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,25 | 5,823 | | 15,00 | | 87 | | | | |
| 24.4 | 24.4 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,064 | 1,490688 | | 6410,00 | | 9555 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,064 | 1,490688 | | 1337,00 | | 1993 | | | | |
| 24.5 | 24.5 | 2066 С | Пистолеты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,06 | 1,39752 | | 132,00 | | 184 | | | | |
| 24.6 | 24.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,024 | 0,559008 | | 2735,00 | | 1529 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,024 | 0,559008 | | 1337,00 | | 747 | | | | |
| 24.7 | 24.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,017 | 0,395964 | 16011,00 | | | | 6340 | | | |
| 24.8 | 24.8 | 139682 С | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | м3 | 0,0103 | 0,239908 | 8160,00 | | | | 1958 | | | |
| 24.9 | 24.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,005 | 0,11646 | 25,00 | | | | 3 | | | |
| 24.10 | 24.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 19,24 | 448,13808 | 44,00 | | | | 19718 | | | |
| 24.11 | 24.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,98 | 22,82616 | 16884,00 | | | | 385397 | | | |
| 25 | 25 | Е11-090305-0305 1109-0305-0305 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Конструкции опорные этажерочного типа.Монтаж | т конструкций | | 1,19628 | 45563,64 | 9169,73 | 54507 | 10969 | 16737 | 20250 | 80738 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%; Формула объема = (((76,32+12,72+10,5+30,56).0,001)+2,82.0,001)Х9* | | | | 22403,50 | 2129,17 | 26801 | 2547 | | 5981 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление опорных конструкций | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 25.1 | 25.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 17,3 | 20,7 | 1295,01 | | 26801 | | | | | |
| 25.2 | 25.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 1,34 | 1,6 | | | | | | | | |
| 25.3 | 25.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 4,45 | 5,323446 | | 351,00 | | 1869 | | | | |
| 25.4 | 25.4 | 715 С | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования, 32 т | маш.-ч | 0,08 | 0,095702 | | 6249,00 | | 598 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,08 | 0,095702 | | 1598,00 | | 153 | | | | |
| 25.5 | 25.5 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,143554 | | 4989,00 | | 716 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,143554 | | 1910,00 | | 274 | | | | |
| 25.6 | 25.6 | 790 С | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 25 т | маш.-ч | 0,95 | 1,136466 | | 6098,00 | | 6930 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,95 | 1,136466 | | 1598,00 | | 1816 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25.7 | 25.7 | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,86 | 1,028801 | | 95,00 | | 98 | | | | |
| 25.8 | 25.8 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,25 | 0,29907 | | 217,00 | | 65 | | | | |
| 25.9 | 25.9 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,227293 | | 2735,00 | | 622 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,227293 | | 1337,00 | | 304 | | | | |
| 25.10 | 25.10 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,24 | 2,679667 | | 27,00 | | 72 | | | | |
| 25.11 | 25.11 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,035888 | 70,00 | | | | 3 | | | |
| 25.12 | 25.12 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,02237 | 4801,00 | | | | 107 | | | |
| 25.13 | 25.13 | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,005 | 0,005981 | 473624,00 | | | | 2833 | | | |
| 25.14 | 25.14 | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,001232 | 63603,00 | | | | 78 | | | |
| 25.15 | 25.15 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,004 | 0,004785 | 633840,00 | | | | 3033 | | | |
| 25.16 | 25.16 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,95 | 2,332746 | 283,00 | | | | 660 | | | |
| 25.17 | 25.17 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,59 | 0,705805 | 146,00 | | | | 103 | | | |
| 25.18 | 25.18 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,00012 | 1863677,00 | | | | 223 | | | |
| 25.19 | 25.19 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,031 | 0,037085 | 219512,00 | | | | 8141 | | | |
| 25.20 | 25.20 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000371 | 491397,00 | | | | 182 | | | |
| 25.21 | 25.21 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000718 | 575639,00 | | | | 413 | | | |
| 25.22 | 25.22 | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,002321 | 412028,00 | | | | 956 | | | |
| 25.23 | 25.23 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,011963 | 326,00 | | | | 4 | | | |
| 26 | 26 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 1,1709 | 317388,00 | -- | 371630 | -- | 371630 | -- | 401360 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (((76,32+12,72+10,5+30,56).0,001))Х9* | | | | -- | -- | -- | -- | | 29730 | | |
| 27 | 27 | С121-050201-0502<br>2105-0201-0502<br>РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,02538 | 262867,00 | -- | 6672 | -- | 6672 | -- | 7206 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (2,82.0,001)Х9* | | | | -- | -- | -- | -- | | 534 | | |
| 28 | 28 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 216 | 29,00 | -- | 6264 | -- | 6264 | -- | 6765 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (24)Х9* | | | | -- | -- | -- | -- | | 501 | | |
| 29 | 29 | Е11-080201-0701<br>1108-0201-0701<br>РСНБ РК 2015 | Стены и другие конструкции.Армирование кладки | т металлических изделий | | 0,07497 | 377718,63 | 2247,63 | 28318 | 168 | 23139 | 4710 | 35670 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (8,33.0,001)Х9* | | | | 66834,00 | 721,98 | 5011 | 54 | | 2642 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка арматурных сеток | | | | | | | | | | | |
| 29.1 | 29.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 56,4 | 4,23 | 1185,11 | | 5011 | | | | | |
| 29.2 | 29.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,54 | 0,0405 | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 29.3 | 29.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,23 | 0,017243 | | 6086,00 | | 105 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,23 | 0,017243 | | 1337,00 | | 23 | | | | |
| 29.4 | 29.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,023241 | | 2735,00 | | 64 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,31 | 0,023241 | | 1337,00 | | 31 | | | | |
| 29.5 | 29.5 | 279860 С | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | 1 | 0,07497 | 308637,00 | | | | 23139 | | | |
| | | | Фрагмент33 1шт | | | | | | | | | | | |
| 30 | 30 | Е11-080301-0303 1108-0301-0303 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Стены железобетонных монолитных каркасных зданий.Заполнение блоками из ячеистого бетона на клее,при высоте этажа до 4 м | м3 | | 1,98 | 23962,80 | 487,55 | 47446 | 965 | 35144 | 10761 | 62863 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%* | | | | 5726,01 | 117,66 | 11337 | 233 | | 4657 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-1405 | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием профильного проката с отверстиями ГОСТ 23118-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-1201 | Дюбели для пристрелки стальные | 10 шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-130209-0202 | Гвозди кровельные оцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4030-63) | кг | | | | | | | | | | |
| | | 21-130812-0101 | Патроны для строительно-монтажного пистолета | 1000 шт, | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 1,9404 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | 21-110101-0100 | Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-110401-0101 | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | 0,020394 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Устройство выравнивающего слоя | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление клеевого состава | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Перепиливание блоков | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка блоков на клее | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка закладных деталей при помощи монтажного пистолета | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Устройство примыканий к плите перекрытия | | | | | | | | | | | |
| 30.1 | 30.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 4,74 | 9,39 | 1206,95 | | 11337 | | | | | |
| 30.2 | 30.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,088 | 0,1742 | | | | | | | | |
| 30.3 | 30.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,25 | 0,495 | | 15,00 | | 7 | | | | |
| 30.4 | 30.4 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,064 | 0,12672 | | 6410,00 | | 812 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,064 | 0,12672 | | 1337,00 | | 169 | | | | |
| 30.5 | 30.5 | 2066 С | Пистолеты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,06 | 0,1188 | | 132,00 | | 16 | | | | |
| 30.6 | 30.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,024 | 0,04752 | | 2735,00 | | 130 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,024 | 0,04752 | | 1337,00 | | 64 | | | | |
| 30.7 | 30.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,017 | 0,03366 | 16011,00 | | | | 539 | | | |
| 30.8 | 30.8 | 139682 С | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | м3 | 0,0103 | 0,020394 | 8160,00 | | | | 166 | | | |
| 30.9 | 30.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,005 | 0,0099 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 30.10 | 30.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 19,24 | 38,0952 | 44,00 | | | | 1676 | | | |
| 30.11 | 30.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,98 | 1,9404 | 16884,00 | | | | 32762 | | | |
| 31 | 31 | Е11-090305-0305 1109-0305-0305 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Конструкции опорные этажерочного типа.Монтаж | т конструкций | | 0,0453 | 45563,64 | 9169,73 | 2064 | 415 | 634 | 767 | 3057 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (45,3).0,001* | | | | 22403,50 | 2129,17 | 1015 | 96 | | 226 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление опорных конструкций | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 31.1 | 31.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 17,3 | 0,7837 | 1295,15 | | 1015 | | | | | |
| 31.2 | 31.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 1,34 | 0,0607 | | | | | | | | |
| 31.3 | 31.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 4,45 | 0,201585 | | 351,00 | | 71 | | | | |
| 31.4 | 31.4 | 715 С | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования, 32 т | маш.-ч | 0,08 | 0,003624 | | 6249,00 | | 23 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,08 | 0,003624 | | 1598,00 | | 6 | | | | |
| 31.5 | 31.5 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,005436 | | 4989,00 | | 27 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,005436 | | 1910,00 | | 10 | | | | |
| 31.6 | 31.6 | 790 С | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 25 т | маш.-ч | 0,95 | 0,043035 | | 6098,00 | | 262 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,95 | 0,043035 | | 1598,00 | | 69 | | | | |
| 31.7 | 31.7 | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,86 | 0,038958 | | 95,00 | | 4 | | | | |
| 31.8 | 31.8 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,25 | 0,011325 | | 217,00 | | 2 | | | | |
| 31.9 | 31.9 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,008607 | | 2735,00 | | 24 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,008607 | | 1337,00 | | 12 | | | | |
| 31.10 | 31.10 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,24 | 0,101472 | | 27,00 | | 3 | | | | |
| 31.11 | 31.11 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,001359 | 70,00 | | | | 0 | | | |
| 31.12 | 31.12 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,000847 | 4801,00 | | | | 4 | | | |
| 31.13 | 31.13 | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,005 | 0,000227 | 473624,00 | | | | 107 | | | |
| 31.14 | 31.14 | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,000047 | 63603,00 | | | | 3 | | | |
| 31.15 | 31.15 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,004 | 0,000181 | 633840,00 | | | | 115 | | | |
| 31.16 | 31.16 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,95 | 0,088335 | 283,00 | | | | 25 | | | |
| 31.17 | 31.17 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,59 | 0,026727 | 146,00 | | | | 4 | | | |
| 31.18 | 31.18 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000005 | 1863677,00 | | | | 8 | | | |
| 31.19 | 31.19 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,031 | 0,001404 | 219512,00 | | | | 308 | | | |
| 31.20 | 31.20 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000014 | 491397,00 | | | | 7 | | | |
| 31.21 | 31.21 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000027 | 575639,00 | | | | 16 | | | |
| 31.22 | 31.22 | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000088 | 412028,00 | | | | 36 | | | |
| 31.23 | 31.23 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,000453 | 326,00 | | | | 0 | | | |
| 32 | 32 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,0453 | 317388,00 | -- | 14378 | -- | 14378 | -- | 15528 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (45,3).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1150 | | |
| 33 | 33 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 12 | 29,00 | -- | 348 | -- | 348 | -- | 376 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 28 | | |
| 34 | 34 | Е11-080201-0701 1108-0201-0701 РСНБ РК 2015 | Стены и другие конструкции.Армирование кладки | т металлических изделий | | 0,00459 | 377718,63 | 2247,63 | 1734 | 10 | 1417 | 288 | 2184 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = 4,59.0,001* | | | | 66834,00 | 721,98 | 307 | 3 | | 162 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка арматурных сеток | | | | | | | | | | | |
| 34.1 | 34.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 56,4 | 0,2589 | 1185,90 | | 307 | | | | | |
| 34.2 | 34.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,54 | 0,0025 | | | | | | | | |
| 34.3 | 34.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,23 | 0,001056 | | 6086,00 | | 6 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,23 | 0,001056 | | 1337,00 | | 1 | | | | |
| 34.4 | 34.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,001423 | | 2735,00 | | 4 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,31 | 0,001423 | | 1337,00 | | 2 | | | | |
| 34.5 | 34.5 | 279860 С | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | 1 | 0,00459 | 308637,00 | | | | 1417 | | | |
| | | | Фрагмент30 2шт | | | | | | | | | | | |
| 35 | 35 | Е11-080301-0303 1108-0301-0303 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Стены железобетонных монолитных каркасных зданий.Заполнение блоками из ячеистого бетона на клее,при высоте этажа до 4 м | м3 | | 4,716 | 23962,80 | 487,55 | 113009 | 2299 | 83706 | 25630 | 149730 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (2,358)Х2* | | | | 5726,01 | 117,66 | 27004 | 555 | | 11091 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-1405 | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием профильного проката с отверстиями ГОСТ 23118-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-1201 | Дюбели для пристрелки стальные | 10 шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-130209-0202 | Гвозди кровельные оцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4030-63) | кг | | | | | | | | | | |
| | | 21-130812-0101 | Патроны для строительно-монтажного пистолета | 1000 шт, | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 4,62168 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | 21-110101-0100 | Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-110401-0101 | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | 0,0485748 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Устройство выравнивающего слоя | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление клеевого состава | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Перепиливание блоков | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка блоков на клее | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка закладных деталей при помощи монтажного пистолета | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Устройство примыканий к плите перекрытия | | | | | | | | | | | |
| 35.1 | 35.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 4,74 | 22,37 | 1207,01 | | 27004 | | | | | |
| 35.2 | 35.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,088 | 0,415 | | | | | | | | |
| 35.3 | 35.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,25 | 1,179 | | 15,00 | | 18 | | | | |
| 35.4 | 35.4 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,064 | 0,301824 | | 6410,00 | | 1935 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,064 | 0,301824 | | 1337,00 | | 404 | | | | |
| 35.5 | 35.5 | 2066 С | Пистолеты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,06 | 0,28296 | | 132,00 | | 37 | | | | |
| 35.6 | 35.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,024 | 0,113184 | | 2735,00 | | 310 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,024 | 0,113184 | | 1337,00 | | 151 | | | | |
| 35.7 | 35.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,017 | 0,080172 | 16011,00 | | | | 1284 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 35.8 | 35.8 | 139682 С | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | м3 | 0,0103 | 0,048575 | 8160,00 | | | | 396 | | | |
| 35.9 | 35.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,005 | 0,02358 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 35.10 | 35.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 19,24 | 90,73584 | 44,00 | | | | 3992 | | | |
| 35.11 | 35.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,98 | 4,62168 | 16884,00 | | | | 78032 | | | |
| 36 | 36 | Е11-090305-0305 1109-0305-0305 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Конструкции опорные этажерочного типа.Монтаж | т конструкций | | 0,29208 | 45563,64 | 9169,73 | 13308 | 2678 | 4086 | 4944 | 19712 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%; Формула объема = (((90,6+12,64+12,64+22,64).0,001)+7,52.0,001)Х2* | | | | 22403,50 | 2129,17 | 6544 | 622 | | 1460 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление опорных конструкций | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 36.1 | 36.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 17,3 | 5,05 | 1295,08 | | 6544 | | | | | |
| 36.2 | 36.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 1,34 | 0,3914 | | | | | | | | |
| 36.3 | 36.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 4,45 | 1,299756 | | 351,00 | | 456 | | | | |
| 36.4 | 36.4 | 715 С | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования, 32 т | маш.-ч | 0,08 | 0,023366 | | 6249,00 | | 146 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,08 | 0,023366 | | 1598,00 | | 37 | | | | |
| 36.5 | 36.5 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,03505 | | 4989,00 | | 175 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,03505 | | 1910,00 | | 67 | | | | |
| 36.6 | 36.6 | 790 С | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 25 т | маш.-ч | 0,95 | 0,277476 | | 6098,00 | | 1692 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,95 | 0,277476 | | 1598,00 | | 443 | | | | |
| 36.7 | 36.7 | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,86 | 0,251189 | | 95,00 | | 24 | | | | |
| 36.8 | 36.8 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,25 | 0,07302 | | 217,00 | | 16 | | | | |
| 36.9 | 36.9 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,055495 | | 2735,00 | | 152 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,055495 | | 1337,00 | | 74 | | | | |
| 36.10 | 36.10 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,24 | 0,654259 | | 27,00 | | 18 | | | | |
| 36.11 | 36.11 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,008762 | 70,00 | | | | 1 | | | |
| 36.12 | 36.12 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,005462 | 4801,00 | | | | 26 | | | |
| 36.13 | 36.13 | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,005 | 0,00146 | 473624,00 | | | | 692 | | | |
| 36.14 | 36.14 | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,000301 | 63603,00 | | | | 19 | | | |
| 36.15 | 36.15 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,004 | 0,001168 | 633840,00 | | | | 741 | | | |
| 36.16 | 36.16 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,95 | 0,569556 | 283,00 | | | | 161 | | | |
| 36.17 | 36.17 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,59 | 0,172327 | 146,00 | | | | 25 | | | |
| 36.18 | 36.18 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000029 | 1863677,00 | | | | 54 | | | |
| 36.19 | 36.19 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,031 | 0,009054 | 219512,00 | | | | 1988 | | | |
| 36.20 | 36.20 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000091 | 491397,00 | | | | 44 | | | |
| 36.21 | 36.21 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000175 | 575639,00 | | | | 101 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 36.22 | 36.22 | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000567 | 412028,00 | | | | 233 | | | |
| 36.23 | 36.23 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,002921 | 326,00 | | | | 1 | | | |
| 37 | 37 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,27704 | 317388,00 | -- | 87929 | -- | 87929 | -- | 94963 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (((90,6+12,64+12,64+22,64).0,001))Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 7034 | | |
| 38 | 38 | С121-050201-0502<br>2105-0201-0502<br>РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,01504 | 262867,00 | -- | 3954 | -- | 3954 | -- | 4270 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (7,52.0,001)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 316 | | |
| 39 | 39 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 80 | 29,00 | -- | 2320 | -- | 2320 | -- | 2506 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (40)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 186 | | |
| 40 | 40 | Е11-080201-0701<br>1108-0201-0701<br>РСНБ РК 2015 | Стены и другие конструкции.Армирование кладки | т металлических изделий | | 0,01456 | 377718,63 | 2247,63 | 5500 | 33 | 4494 | 915 | 6928 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (7,28.0,001)Х2* | | | | 66834,00 | 721,98 | 973 | 11 | | 513 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка арматурных сеток | | | | | | | | | | | |
| 40.1 | 40.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 56,4 | 0,8212 | 1184,87 | | 973 | | | | | |
| 40.2 | 40.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,54 | 0,0079 | | | | | | | | |
| 40.3 | 40.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,23 | 0,003349 | | 6086,00 | | 20 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,23 | 0,003349 | | 1337,00 | | 4 | | | | |
| 40.4 | 40.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,004514 | | 2735,00 | | 12 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,31 | 0,004514 | | 1337,00 | | 6 | | | | |
| 40.5 | 40.5 | 279860 С | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | 1 | 0,01456 | 308637,00 | | | | 4494 | | | |
| | | | Фрагмент31 2шт | | | | | | | | | | | |
| 41 | 41 | Е11-080301-0303<br>1108-0301-0303<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Стены железобетонных монолитных каркасных зданий.Заполнение блоками из ячеистого бетона на клее,при высоте этажа до 4 м | м3 | | 2,776 | 23962,80 | 487,55 | 66521 | 1354 | 49272 | 15086 | 88136 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (1,388)Х2* | | | | 5726,01 | 117,66 | 15895 | 327 | | 6529 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-1405 | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием профильного проката с отверстиями ГОСТ 23118-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-1201 | Дюбели для пристрелки стальные | 10 шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-130209-0202 | Гвозди кровельные оцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4030-63) | кг | | | | | | | | | | |
| | | 21-130812-0101 | Патроны для строительно-монтажного пистолета | 1000 шт, | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 2,72048 (м3) | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 21-110101-0100 | Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-110401-0101 | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | 0,0285928 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Устройство выравнивающего слоя | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление клеевого состава | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Перепиливание блоков | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка блоков на клее | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка закладных деталей при помощи монтажного пистолета | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Устройство примыканий к плите перекрытия | | | | | | | | | | | |
| 41.1 | 41.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 4,74 | 13,17 | 1206,97 | | 15895 | | | | | |
| 41.2 | 41.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,088 | 0,2443 | | | | | | | | |
| 41.3 | 41.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,25 | 0,694 | | 15,00 | | 10 | | | | |
| 41.4 | 41.4 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,064 | 0,177664 | | 6410,00 | | 1139 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,064 | 0,177664 | | 1337,00 | | 238 | | | | |
| 41.5 | 41.5 | 2066 С | Пистолеты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,06 | 0,16656 | | 132,00 | | 22 | | | | |
| 41.6 | 41.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,024 | 0,066624 | | 2735,00 | | 182 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,024 | 0,066624 | | 1337,00 | | 89 | | | | |
| 41.7 | 41.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,017 | 0,047192 | 16011,00 | | | | 756 | | | |
| 41.8 | 41.8 | 139682 С | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | м3 | 0,0103 | 0,028593 | 8160,00 | | | | 233 | | | |
| 41.9 | 41.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,005 | 0,01388 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 41.10 | 41.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 19,24 | 53,41024 | 44,00 | | | | 2350 | | | |
| 41.11 | 41.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,98 | 2,72048 | 16884,00 | | | | 45933 | | | |
| 42 | 42 | Е11-090305-0305 1109-0305-0305 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Конструкции опорные этажерочного типа.Монтаж | т конструкций | | 0,14604 | 45563,64 | 9169,73 | 6654 | 1339 | 2043 | 2472 | 9856 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%; Формула объема = (((45,3+6,32+6,32+11,32).0,001)+3,76.0,001)Х2* | | | | 22403,50 | 2129,17 | 3272 | 311 | | 730 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление опорных конструкций | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 42.1 | 42.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 17,3 | 2,53 | 1295,08 | | 3272 | | | | | |
| 42.2 | 42.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 1,34 | 0,1957 | | | | | | | | |
| 42.3 | 42.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 4,45 | 0,649878 | | 351,00 | | 228 | | | | |
| 42.4 | 42.4 | 715 С | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования, 32 т | маш.-ч | 0,08 | 0,011683 | | 6249,00 | | 73 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,08 | 0,011683 | | 1598,00 | | 19 | | | | |
| 42.5 | 42.5 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,017525 | | 4989,00 | | 87 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,017525 | | 1910,00 | | 33 | | | | |
| 42.6 | 42.6 | 790 С | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 25 т | маш.-ч | 0,95 | 0,138738 | | 6098,00 | | 846 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,95 | 0,138738 | | 1598,00 | | 222 | | | | |
| 42.7 | 42.7 | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,86 | 0,125594 | | 95,00 | | 12 | | | | |
| 42.8 | 42.8 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,25 | 0,03651 | | 217,00 | | 8 | | | | |
| 42.9 | 42.9 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,027748 | | 2735,00 | | 76 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,027748 | | 1337,00 | | 37 | | | | |
| 42.10 | 42.10 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,24 | 0,32713 | | 27,00 | | 9 | | | | |
| 42.11 | 42.11 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,004381 | 70,00 | | | | 0 | | | |
| 42.12 | 42.12 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,002731 | 4801,00 | | | | 13 | | | |
| 42.13 | 42.13 | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,005 | 0,00073 | 473624,00 | | | | 346 | | | |
| 42.14 | 42.14 | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,00015 | 63603,00 | | | | 10 | | | |
| 42.15 | 42.15 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,004 | 0,000584 | 633840,00 | | | | 370 | | | |
| 42.16 | 42.16 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,95 | 0,284778 | 283,00 | | | | 81 | | | |
| 42.17 | 42.17 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,59 | 0,086164 | 146,00 | | | | 13 | | | |
| 42.18 | 42.18 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000015 | 1863677,00 | | | | 27 | | | |
| 42.19 | 42.19 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,031 | 0,004527 | 219512,00 | | | | 994 | | | |
| 42.20 | 42.20 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000045 | 491397,00 | | | | 22 | | | |
| 42.21 | 42.21 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000088 | 575639,00 | | | | 50 | | | |
| 42.22 | 42.22 | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000283 | 412028,00 | | | | 117 | | | |
| 42.23 | 42.23 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,00146 | 326,00 | | | | 0 | | | |
| 43 | 43 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,13852 | 317388,00 | -- | 43965 | -- | 43965 | -- | 47482 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (((45,3+6,32+6,32+11,32).0,001))Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3517 | | |
| 44 | 44 | С121-050201-0502<br>2105-0201-0502<br>РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,00752 | 262867,00 | -- | 1977 | -- | 1977 | -- | 2135 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (3,76.0,001)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 158 | | |
| 45 | 45 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 40 | 29,00 | -- | 1160 | -- | 1160 | -- | 1253 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (20)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 93 | | |
| 46 | 46 | Е11-080201-0701<br>1108-0201-0701<br>РСНБ РК 2015 | Стены и другие конструкции.Армирование кладки | т металлических изделий | | 0,0087 | 377718,63 | 2247,63 | 3286 | 19 | 2686 | 547 | 4139 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (4,35.0,001)Х2* | | | | 66834,00 | 721,98 | 581 | 6 | | 307 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка арматурных сеток | | | | | | | | | | | |
| 46.1 | 46.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 56,4 | 0,4907 | 1184,07 | | 581 | | | | | |
| 46.2 | 46.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,54 | 0,0047 | | | | | | | | |
| 46.3 | 46.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,23 | 0,002001 | | 6086,00 | | 12 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,23 | 0,002001 | | 1337,00 | | 3 | | | | |
| 46.4 | 46.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,002697 | | 2735,00 | | 7 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,31 | 0,002697 | | 1337,00 | | 4 | | | | |
| 46.5 | 46.5 | 279860 С | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | 1 | 0,0087 | 308637,00 | | | | 2685 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Фрагмент32 2шт | | | | | | | | | | | |
| 47 | 47 | Е11-080301-0303 1108-0301-0303 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Стены железобетонных монолитных каркасных зданий.Заполнение блоками из ячеистого бетона на клее,при высоте этажа до 4 м | м3 | | 6,304 | 23962,80 | 487,55 | 151061 | 3074 | 111890 | 34260 | 200147 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (3,152)Х2* | | | | 5726,01 | 117,66 | 36097 | 742 | | 14826 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-1405 | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием профильного проката с отверстиями ГОСТ 23118-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-1201 | Дюбели для пристрелки стальные | 10 шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-130209-0202 | Гвозди кровельные оцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4030-63) | кг | | | | | | | | | | |
| | | 21-130812-0101 | Патроны для строительно-монтажного пистолета | 1000 шт, | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 6,17792 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | 21-110101-0100 | Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-110401-0101 | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | 0,0649312 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Устройство выравнивающего слоя | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление клеевого состава | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Перепиливание блоков | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка блоков на клее | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка закладных деталей при помощи монтажного пистолета | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Устройство примыканий к плите перекрытия | | | | | | | | | | | |
| 47.1 | 47.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 4,74 | 29,91 | 1207,01 | | 36097 | | | | | |
| 47.2 | 47.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,088 | 0,5548 | | | | | | | | |
| 47.3 | 47.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,25 | 1,576 | | 15,00 | | 24 | | | | |
| 47.4 | 47.4 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,064 | 0,403456 | | 6410,00 | | 2586 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,064 | 0,403456 | | 1337,00 | | 539 | | | | |
| 47.5 | 47.5 | 2066 С | Пистолеты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,06 | 0,37824 | | 132,00 | | 50 | | | | |
| 47.6 | 47.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,024 | 0,151296 | | 2735,00 | | 414 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,024 | 0,151296 | | 1337,00 | | 202 | | | | |
| 47.7 | 47.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,017 | 0,107168 | 16011,00 | | | | 1716 | | | |
| 47.8 | 47.8 | 139682 С | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | м3 | 0,0103 | 0,064931 | 8160,00 | | | | 530 | | | |
| 47.9 | 47.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,005 | 0,03152 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 47.10 | 47.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 19,24 | 121,28896 | 44,00 | | | | 5337 | | | |
| 47.11 | 47.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,98 | 6,17792 | 16884,00 | | | | 104308 | | | |
| 48 | 48 | Е11-090305-0305 1109-0305-0305 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Конструкции опорные этажерочного типа.Монтаж | т конструкций | | 0,40792 | 45563,64 | 9169,73 | 18586 | 3741 | 5706 | 6905 | 27530 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%; Формула объема = (((120,8+18,96+18,96+33,96).0,001)+11,28.0,001)Х2* | | | | 22403,50 | 2129,17 | 9139 | 869 | | 2039 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление опорных конструкций | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 48.1 | 48.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 17,3 | 7,06 | 1295,02 | | 9139 | | | | | |
| 48.2 | 48.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 1,34 | 0,5466 | | | | | | | | |
| 48.3 | 48.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 4,45 | 1,815244 | | 351,00 | | 637 | | | | |
| 48.4 | 48.4 | 715 С | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования, 32 т | маш.-ч | 0,08 | 0,032634 | | 6249,00 | | 204 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,08 | 0,032634 | | 1598,00 | | 52 | | | | |
| 48.5 | 48.5 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,04895 | | 4989,00 | | 244 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,04895 | | 1910,00 | | 93 | | | | |
| 48.6 | 48.6 | 790 С | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 25 т | маш.-ч | 0,95 | 0,387524 | | 6098,00 | | 2363 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,95 | 0,387524 | | 1598,00 | | 619 | | | | |
| 48.7 | 48.7 | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,86 | 0,350811 | | 95,00 | | 33 | | | | |
| 48.8 | 48.8 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,25 | 0,10198 | | 217,00 | | 22 | | | | |
| 48.9 | 48.9 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,077505 | | 2735,00 | | 212 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,077505 | | 1337,00 | | 104 | | | | |
| 48.10 | 48.10 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,24 | 0,913741 | | 27,00 | | 25 | | | | |
| 48.11 | 48.11 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,012238 | 70,00 | | | | 1 | | | |
| 48.12 | 48.12 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,007628 | 4801,00 | | | | 37 | | | |
| 48.13 | 48.13 | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,005 | 0,00204 | 473624,00 | | | | 966 | | | |
| 48.14 | 48.14 | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,00042 | 63603,00 | | | | 27 | | | |
| 48.15 | 48.15 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,004 | 0,001632 | 633840,00 | | | | 1034 | | | |
| 48.16 | 48.16 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,95 | 0,795444 | 283,00 | | | | 225 | | | |
| 48.17 | 48.17 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,59 | 0,240673 | 146,00 | | | | 35 | | | |
| 48.18 | 48.18 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000041 | 1863677,00 | | | | 76 | | | |
| 48.19 | 48.19 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,031 | 0,012646 | 219512,00 | | | | 2776 | | | |
| 48.20 | 48.20 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000126 | 491397,00 | | | | 62 | | | |
| 48.21 | 48.21 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000245 | 575639,00 | | | | 141 | | | |
| 48.22 | 48.22 | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000791 | 412028,00 | | | | 326 | | | |
| 48.23 | 48.23 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,004079 | 326,00 | | | | 1 | | | |
| 49 | 49 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,38536 | 317388,00 | -- | 122309 | -- | 122309 | -- | 132094 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (((120,8+18,96+18,96+33,96).0,001))Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 9785 | | |
| 50 | 50 | С121-050201-0502<br>2105-0201-0502<br>РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,02256 | 262867,00 | -- | 5930 | -- | 5930 | -- | 6404 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (11,28.0,001)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 474 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 51 | 51 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 112 | 29,00 | -- | 3248 | -- | 3248 | -- | 3508 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (56)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 260 | | |
| 52 | 52 | Е11-080201-0701 1108-0201-0701 РСНБ РК 2015 | Стены и другие конструкции.Армирование кладки | т металлических изделий | | 0,0215 | 377718,63 | 2247,63 | 8121 | 49 | 6635 | 1351 | 10230 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (10,75.0,001)Х2* | | | | 66834,00 | 721,98 | 1437 | 16 | | 758 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка арматурных сеток | | | | | | | | | | | |
| 52.1 | 52.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 56,4 | 1,21 | 1185,06 | | 1437 | | | | | |
| 52.2 | 52.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,54 | 0,0116 | | | | | | | | |
| 52.3 | 52.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,23 | 0,004945 | | 6086,00 | | 30 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,23 | 0,004945 | | 1337,00 | | 7 | | | | |
| 52.4 | 52.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,006665 | | 2735,00 | | 18 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,31 | 0,006665 | | 1337,00 | | 9 | | | | |
| 52.5 | 52.5 | 279860 С | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | 1 | 0,0215 | 308637,00 | | | | 6636 | | | |
| | | | Фрагмент36 2шт | | | | | | | | | | | |
| 53 | 53 | Е11-080301-0303 1108-0301-0303 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Стены железобетонных монолитных каркасных зданий.Заполнение блоками из ячеистого бетона на клее,при высоте этажа до 4 м | м3 | | 0,636 | 23962,80 | 487,55 | 15240 | 310 | 11288 | 3456 | 20192 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (0,318)Х2* | | | | 5726,01 | 117,66 | 3642 | 75 | | 1496 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-1405 | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием профильного проката с отверстиями ГОСТ 23118-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-1201 | Дюбели для пристрелки стальные | 10 шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-130209-0202 | Гвозди кровельные оцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4030-63) | кг | | | | | | | | | | |
| | | 21-130812-0101 | Патроны для строительно-монтажного пистолета | 1000 шт, | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 0,62328 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | 21-110101-0100 | Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-110401-0101 | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | 0,0065508 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Устройство выравнивающего слоя | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление клеевого состава | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Перепиливание блоков | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка блоков на клее | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка закладных деталей при помощи монтажного пистолета | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Устройство примыканий к плите перекрытия | | | | | | | | | | | |
| 53.1 | 53.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 4,74 | 3,02 | 1207,09 | | 3642 | | | | | |
| 53.2 | 53.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,088 | 0,056 | | | | | | | | |
| 53.3 | 53.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,25 | 0,159 | | 15,00 | | 2 | | | | |
| 53.4 | 53.4 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,064 | 0,040704 | | 6410,00 | | 261 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,064 | 0,040704 | | 1337,00 | | 54 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 53.5 | 53.5 | 2066 С | Пистолеты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,06 | 0,03816 | | 132,00 | | 5 | | | | |
| 53.6 | 53.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,024 | 0,015264 | | 2735,00 | | 42 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,024 | 0,015264 | | 1337,00 | | 20 | | | | |
| 53.7 | 53.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,017 | 0,010812 | 16011,00 | | | | 173 | | | |
| 53.8 | 53.8 | 139682 С | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | м3 | 0,0103 | 0,006551 | 8160,00 | | | | 53 | | | |
| 53.9 | 53.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,005 | 0,00318 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 53.10 | 53.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 19,24 | 12,23664 | 44,00 | | | | 538 | | | |
| 53.11 | 53.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,98 | 0,62328 | 16884,00 | | | | 10523 | | | |
| 54 | 54 | Е11-090305-0305 1109-0305-0305 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Конструкции опорные этажерочного типа.Монтаж | т конструкций | | 0,07372 | 45563,64 | 9169,73 | 3359 | 676 | 1031 | 1248 | 4975 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;* *Формула объема = (((30,52+2,54+2,86).0,001)+0,94.0,001)Х2* | | | | 22403,50 | 2129,17 | 1652 | 157 | | 369 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление опорных конструкций | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 54.1 | 54.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 17,3 | 1,28 | 1295,32 | | 1652 | | | | | |
| 54.2 | 54.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 1,34 | 0,0988 | | | | | | | | |
| 54.3 | 54.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 4,45 | 0,328054 | | 351,00 | | 115 | | | | |
| 54.4 | 54.4 | 715 С | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования, 32 т | маш.-ч | 0,08 | 0,005898 | | 6249,00 | | 37 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,08 | 0,005898 | | 1598,00 | | 9 | | | | |
| 54.5 | 54.5 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,008846 | | 4989,00 | | 44 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,008846 | | 1910,00 | | 17 | | | | |
| 54.6 | 54.6 | 790 С | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 25 т | маш.-ч | 0,95 | 0,070034 | | 6098,00 | | 427 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,95 | 0,070034 | | 1598,00 | | 112 | | | | |
| 54.7 | 54.7 | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,86 | 0,063399 | | 95,00 | | 6 | | | | |
| 54.8 | 54.8 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,25 | 0,01843 | | 217,00 | | 4 | | | | |
| 54.9 | 54.9 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,014007 | | 2735,00 | | 38 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,014007 | | 1337,00 | | 19 | | | | |
| 54.10 | 54.10 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,24 | 0,165133 | | 27,00 | | 4 | | | | |
| 54.11 | 54.11 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,002212 | 70,00 | | | | 0 | | | |
| 54.12 | 54.12 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,001379 | 4801,00 | | | | 7 | | | |
| 54.13 | 54.13 | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,005 | 0,000369 | 473624,00 | | | | 175 | | | |
| 54.14 | 54.14 | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,000076 | 63603,00 | | | | 5 | | | |
| 54.15 | 54.15 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,004 | 0,000295 | 633840,00 | | | | 187 | | | |
| 54.16 | 54.16 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,95 | 0,143754 | 283,00 | | | | 41 | | | |
| 54.17 | 54.17 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,59 | 0,043495 | 146,00 | | | | 6 | | | |
| 54.18 | 54.18 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000007 | 1863677,00 | | | | 14 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 54.19 | 54.19 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,031 | 0,002285 | 219512,00 | | | | 502 | | | |
| 54.20 | 54.20 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000023 | 491397,00 | | | | 11 | | | |
| 54.21 | 54.21 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000044 | 575639,00 | | | | 25 | | | |
| 54.22 | 54.22 | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000143 | 412028,00 | | | | 59 | | | |
| 54.23 | 54.23 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,000737 | 326,00 | | | | 0 | | | |
| 55 | 55 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,07184 | 317388,00 | -- | 22801 | -- | 22801 | -- | 24625 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (((30,52+2,54+2,86).0,001))Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1824 | | |
| 56 | 56 | С121-050201-0502 2105-0201-0502 РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,00188 | 262867,00 | -- | 494 | -- | 494 | -- | 534 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (0,94.0,001)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 40 | | |
| 57 | 57 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 20 | 29,00 | -- | 580 | -- | 580 | -- | 626 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (10)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 46 | | |
| 58 | 58 | Е11-080201-0701 1108-0201-0701 РСНБ РК 2015 | Стены и другие конструкции.Армирование кладки | т металлических изделий | | 0,00224 | 377718,63 | 2247,63 | 846 | 5 | 691 | 141 | 1066 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (1,12.0,001)Х2* | | | | 66834,00 | 721,98 | 150 | 2 | | 79 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка арматурных сеток | | | | | | | | | | | |
| 58.1 | 58.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 56,4 | 0,1263 | 1187,31 | | 150 | | | | | |
| 58.2 | 58.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,54 | 0,0012 | | | | | | | | |
| 58.3 | 58.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,23 | 0,000515 | | 6086,00 | | 3 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,23 | 0,000515 | | 1337,00 | | 1 | | | | |
| 58.4 | 58.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,000694 | | 2735,00 | | 2 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,31 | 0,000694 | | 1337,00 | | 1 | | | | |
| 58.5 | 58.5 | 279860 С | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | 1 | 0,00224 | 308637,00 | | | | 691 | | | |
| | | | Фрагмент37 4шт | | | | | | | | | | | |
| 59 | 59 | Е11-080301-0303 1108-0301-0303 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Стены железобетонных монолитных каркасных зданий.Заполнение блоками из ячеистого бетона на клее,при высоте этажа до 4 м | м3 | | 3,52 | 23962,80 | 487,55 | 84349 | 1716 | 62477 | 19130 | 111757 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (0,88)Х4* | | | | 5726,01 | 117,66 | 20156 | 414 | | 8278 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-1405 | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием профильного проката с отверстиями ГОСТ 23118-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-1201 | Дюбели для пристрелки стальные | 10 шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-130209-0202 | Гвозди кровельные оцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4030-63) | кг | | | | | | | | | | |
| | | 21-130812-0101 | Патроны для строительно-монтажного пистолета | 1000 шт, | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 3,4496 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | 21-110101-0100 | Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-110401-0101 | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | 0,036256 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Устройство выравнивающего слоя | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление клеевого состава | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Перепиливание блоков | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка блоков на клее | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка закладных деталей при помощи монтажного пистолета | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Устройство примыканий к плите перекрытия | | | | | | | | | | | |
| 59.1 | 59.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 4,74 | 16,7 | 1207,03 | | 20156 | | | | | |
| 59.2 | 59.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,088 | 0,3098 | | | | | | | | |
| 59.3 | 59.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,25 | 0,88 | | 15,00 | | 13 | | | | |
| 59.4 | 59.4 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,064 | 0,22528 | | 6410,00 | | 1444 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,064 | 0,22528 | | 1337,00 | | 301 | | | | |
| 59.5 | 59.5 | 2066 С | Пистолеты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,06 | 0,2112 | | 132,00 | | 28 | | | | |
| 59.6 | 59.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,024 | 0,08448 | | 2735,00 | | 231 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,024 | 0,08448 | | 1337,00 | | 113 | | | | |
| 59.7 | 59.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,017 | 0,05984 | 16011,00 | | | | 958 | | | |
| 59.8 | 59.8 | 139682 С | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | м3 | 0,0103 | 0,036256 | 8160,00 | | | | 296 | | | |
| 59.9 | 59.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,005 | 0,0176 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 59.10 | 59.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 19,24 | 67,7248 | 44,00 | | | | 2980 | | | |
| 59.11 | 59.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,98 | 3,4496 | 16884,00 | | | | 58243 | | | |
| 60 | 60 | Е11-090305-0305 1109-0305-0305 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Конструкции опорные этажерочного типа.Монтаж | т конструкций | | 0,12208 | 45563,64 | 9169,73 | 5562 | 1120 | 1707 | 2067 | 8239 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;* *Формула объема = ((30,52).0,001)Х4* | | | | 22403,50 | 2129,17 | 2735 | 260 | | 610 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление опорных конструкций | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 60.1 | 60.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 17,3 | 2,11 | 1294,99 | | 2735 | | | | | |
| 60.2 | 60.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 1,34 | 0,1636 | | | | | | | | |
| 60.3 | 60.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 4,45 | 0,543256 | | 351,00 | | 191 | | | | |
| 60.4 | 60.4 | 715 С | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования, 32 т | маш.-ч | 0,08 | 0,009766 | | 6249,00 | | 61 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,08 | 0,009766 | | 1598,00 | | 16 | | | | |
| 60.5 | 60.5 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,01465 | | 4989,00 | | 73 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,01465 | | 1910,00 | | 28 | | | | |
| 60.6 | 60.6 | 790 С | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 25 т | маш.-ч | 0,95 | 0,115976 | | 6098,00 | | 707 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,95 | 0,115976 | | 1598,00 | | 185 | | | | |
| 60.7 | 60.7 | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,86 | 0,104989 | | 95,00 | | 10 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 60.8 | 60.8 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,25 | 0,03052 | | 217,00 | | 7 | | | | |
| 60.9 | 60.9 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,023195 | | 2735,00 | | 63 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,023195 | | 1337,00 | | 31 | | | | |
| 60.10 | 60.10 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,24 | 0,273459 | | 27,00 | | 7 | | | | |
| 60.11 | 60.11 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,003662 | 70,00 | | | | 0 | | | |
| 60.12 | 60.12 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,002283 | 4801,00 | | | | 11 | | | |
| 60.13 | 60.13 | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,005 | 0,00061 | 473624,00 | | | | 289 | | | |
| 60.14 | 60.14 | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,000126 | 63603,00 | | | | 8 | | | |
| 60.15 | 60.15 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,004 | 0,000488 | 633840,00 | | | | 310 | | | |
| 60.16 | 60.16 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,95 | 0,238056 | 283,00 | | | | 67 | | | |
| 60.17 | 60.17 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,59 | 0,072027 | 146,00 | | | | 11 | | | |
| 60.18 | 60.18 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000012 | 1863677,00 | | | | 23 | | | |
| 60.19 | 60.19 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,031 | 0,003784 | 219512,00 | | | | 831 | | | |
| 60.20 | 60.20 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000038 | 491397,00 | | | | 19 | | | |
| 60.21 | 60.21 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000073 | 575639,00 | | | | 42 | | | |
| 60.22 | 60.22 | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000237 | 412028,00 | | | | 98 | | | |
| 60.23 | 60.23 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,001221 | 326,00 | | | | 0 | | | |
| 61 | 61 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,12208 | 317388,00 | -- | 38747 | -- | 38747 | -- | 41847 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = ((30,52).0,001)Х4* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3100 | | |
| 62 | 62 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 32 | 29,00 | -- | 928 | -- | 928 | -- | 1002 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (8)Х4* | | | | -- | -- | -- | -- | | 74 | | |
| 63 | 63 | Е11-080201-0701 1108-0201-0701 РСНБ РК 2015 | Стены и другие конструкции.Армирование кладки | т металлических изделий | | 0,006 | 377718,63 | 2247,63 | 2266 | 13 | 1852 | 377 | 2854 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;* *Формула объема = (1,5.0,001)Х4* | | | | 66834,00 | 721,98 | 401 | 4 | | 211 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка арматурных сеток | | | | | | | | | | | |
| 63.1 | 63.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 56,4 | 0,3384 | 1184,99 | | 401 | | | | | |
| 63.2 | 63.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,54 | 0,0032 | | | | | | | | |
| 63.3 | 63.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,23 | 0,00138 | | 6086,00 | | 8 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,23 | 0,00138 | | 1337,00 | | 2 | | | | |
| 63.4 | 63.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,00186 | | 2735,00 | | 5 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,31 | 0,00186 | | 1337,00 | | 2 | | | | |
| 63.5 | 63.5 | 279860 С | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | 1 | 0,006 | 308637,00 | | | | 1852 | | | |
| | | | Фрагмент38 2шт | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 64 | 64 | Е11-080301-0303 1108-0301-0303 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Стены железобетонных монолитных каркасных зданий.Заполнение блоками из ячеистого бетона на клее,при высоте этажа до 4 м | м3 | | 1,32 | 23962,80 | 487,55 | 31631 | 643 | 23430 | 7174 | 41909 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (0,66)Х2* | | | | 5726,01 | 117,66 | 7558 | 155 | | 3104 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-1405 | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием профильного проката с отверстиями ГОСТ 23118-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-1201 | Дюбели для пристрелки стальные | 10 шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-130209-0202 | Гвозди кровельные оцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4030-63) | кг | | | | | | | | | | |
| | | 21-130812-0101 | Патроны для строительно-монтажного пистолета | 1000 шт, | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 1,2936 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | 21-110101-0100 | Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-110401-0101 | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | 0,013596 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Устройство выравнивающего слоя | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление клеевого состава | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Перепиливание блоков | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка блоков на клее | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка закладных деталей при помощи монтажного пистолета | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Устройство примыканий к плите перекрытия | | | | | | | | | | | |
| 64.1 | 64.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 4,74 | 6,26 | 1206,95 | | 7558 | | | | | |
| 64.2 | 64.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,088 | 0,1162 | | | | | | | | |
| 64.3 | 64.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,25 | 0,33 | | 15,00 | | 5 | | | | |
| 64.4 | 64.4 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,064 | 0,08448 | | 6410,00 | | 542 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,064 | 0,08448 | | 1337,00 | | 113 | | | | |
| 64.5 | 64.5 | 2066 С | Пистолеты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,06 | 0,0792 | | 132,00 | | 10 | | | | |
| 64.6 | 64.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,024 | 0,03168 | | 2735,00 | | 87 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,024 | 0,03168 | | 1337,00 | | 42 | | | | |
| 64.7 | 64.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,017 | 0,02244 | 16011,00 | | | | 359 | | | |
| 64.8 | 64.8 | 139682 С | Плиты из вспененного полистирола с добавкой антипирена ПСБ-С-15 ГОСТ 15588-2014 | м3 | 0,0103 | 0,013596 | 8160,00 | | | | 111 | | | |
| 64.9 | 64.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,005 | 0,0066 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 64.10 | 64.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 19,24 | 25,3968 | 44,00 | | | | 1117 | | | |
| 64.11 | 64.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,98 | 1,2936 | 16884,00 | | | | 21841 | | | |
| 65 | 65 | Е11-090305-0305 1109-0305-0305 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Конструкции опорные этажерочного типа.Монтаж | т конструкций | | 0,03052 | 45563,64 | 9169,73 | 1391 | 280 | 427 | 517 | 2060 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%; Формула объема = ((15,26).0,001)Х2* | | | | 22403,50 | 2129,17 | 684 | 65 | | 153 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление опорных конструкций | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 65.1 | 65.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 17,3 | 0,528 | 1295,46 | | 684 | | | | | |
| 65.2 | 65.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 1,34 | 0,0409 | | | | | | | | |
| 65.3 | 65.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 4,45 | 0,135814 | | 351,00 | | 48 | | | | |
| 65.4 | 65.4 | 715 С | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования, 32 т | маш.-ч | 0,08 | 0,002442 | | 6249,00 | | 15 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,08 | 0,002442 | | 1598,00 | | 4 | | | | |
| 65.5 | 65.5 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,003662 | | 4989,00 | | 18 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,003662 | | 1910,00 | | 7 | | | | |
| 65.6 | 65.6 | 790 С | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 25 т | маш.-ч | 0,95 | 0,028994 | | 6098,00 | | 177 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,95 | 0,028994 | | 1598,00 | | 46 | | | | |
| 65.7 | 65.7 | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,86 | 0,026247 | | 95,00 | | 2 | | | | |
| 65.8 | 65.8 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,25 | 0,00763 | | 217,00 | | 2 | | | | |
| 65.9 | 65.9 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,005799 | | 2735,00 | | 16 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,005799 | | 1337,00 | | 8 | | | | |
| 65.10 | 65.10 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,24 | 0,068365 | | 27,00 | | 2 | | | | |
| 65.11 | 65.11 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,000916 | 70,00 | | | | 0 | | | |
| 65.12 | 65.12 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,000571 | 4801,00 | | | | 3 | | | |
| 65.13 | 65.13 | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,005 | 0,000153 | 473624,00 | | | | 72 | | | |
| 65.14 | 65.14 | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,000031 | 63603,00 | | | | 2 | | | |
| 65.15 | 65.15 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,004 | 0,000122 | 633840,00 | | | | 77 | | | |
| 65.16 | 65.16 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,95 | 0,059514 | 283,00 | | | | 17 | | | |
| 65.17 | 65.17 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,59 | 0,018007 | 146,00 | | | | 3 | | | |
| 65.18 | 65.18 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000003 | 1863677,00 | | | | 6 | | | |
| 65.19 | 65.19 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,031 | 0,000946 | 219512,00 | | | | 208 | | | |
| 65.20 | 65.20 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000009 | 491397,00 | | | | 5 | | | |
| 65.21 | 65.21 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000018 | 575639,00 | | | | 11 | | | |
| 65.22 | 65.22 | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000059 | 412028,00 | | | | 24 | | | |
| 65.23 | 65.23 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,000305 | 326,00 | | | | 0 | | | |
| 66 | 66 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,03052 | 317388,00 | -- | 9687 | -- | 9687 | -- | 10462 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((15,26).0,001)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 775 | | |
| 67 | 67 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 8 | 29,00 | -- | 232 | -- | 232 | -- | 251 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (4)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 19 | | |
| 68 | 68 | Е11-080201-0701<br>1108-0201-0701<br>РСНБ РК 2015 | Стены и другие конструкции.Армирование кладки | т металлических изделий | | 0,00408 | 377718,63 | 2247,63 | 1541 | 9 | 1259 | 256 | 1941 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;* *Формула объема = (2,04.0,001)Х2* | | | | 66834,00 | 721,98 | 273 | 3 | | 144 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка арматурных сеток | | | | | | | | | | | |
| 68.1 | 68.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 56,4 | 0,2301 | 1186,38 | | 273 | | | | | |
| 68.2 | 68.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,54 | 0,0022 | | | | | | | | |
| 68.3 | 68.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,23 | 0,000938 | | 6086,00 | | 6 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,23 | 0,000938 | | 1337,00 | | 1 | | | | |
| 68.4 | 68.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,001265 | | 2735,00 | | 3 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,31 | 0,001265 | | 1337,00 | | 2 | | | | |
| 68.5 | 68.5 | 279860 С | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | 1 | 0,00408 | 308637,00 | | | | 1259 | | | |
| | | | ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ГАЗОБЛОКОВ толщ.200 /АР 63-68/ | | | | | | | | | | | |
| | | | Фрагмент12 4шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 69 | 69 | Е11-080401-0505 1108-0401-0505 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 200 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 100,8 | 6339,24 | 411,19 | 638995 | 41448 | 380427 | 214963 | 922275 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;* *Формула объема = (0,56:0,2)Х36* | | | | 2153,97 | 139,12 | 217120 | 14023 | | 68317 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 21,168 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 69.1 | 69.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 1,82 | 183,22 | 1185,00 | | 217120 | | | | | |
| 69.2 | 69.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,09 | 9,07 | | | | | | | | |
| 69.3 | 69.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,02452 | 2,471616 | | 6410,00 | | 15843 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,02452 | 2,471616 | | 1337,00 | | 3305 | | | | |
| 69.4 | 69.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,03275 | 3,3012 | | 4989,00 | | 16470 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,03275 | 3,3012 | | 1910,00 | | 6305 | | | | |
| 69.5 | 69.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,03275 | 3,3012 | | 2735,00 | | 9029 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,03275 | 3,3012 | | 1337,00 | | 4414 | | | | |
| 69.6 | 69.6 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0034 | 0,34272 | | 19,00 | | 7 | | | | |
| 69.7 | 69.7 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,0331 | 3,33648 | | 30,00 | | 100 | | | | |
| 69.8 | 69.8 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0008 | 0,08064 | 16010,00 | | | | 1291 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 69.9 | 69.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0011 | 0,11088 | 25,00 | | | | 3 | | | |
| 69.10 | 69.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 4,9 | 493,92 | 44,00 | | | | 21732 | | | |
| 69.11 | 69.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,21 | 21,168 | 16884,00 | | | | 357401 | | | |
| 70 | 70 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,68688 | 317388,00 | -- | 218007 | -- | 218007 | -- | 235448 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((19,08).0,001)Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 17441 | | |
| 71 | 71 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 144 | 29,00 | -- | 4176 | -- | 4176 | -- | 4510 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (4)Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 334 | | |
| 72 | 72 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-2 | т | | 0,0612 | 308637,00 | -- | 18889 | -- | 18889 | -- | 20400 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (1,7.0,001)Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1511 | | |
| | | | Фрагмент13 2шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 73 | 73 | Е11-080401-0505<br>1108-0401-0505<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 200 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 145,17 | 6339,24 | 411,19 | 920267 | 59692 | 547883 | 309586 | 1328241 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (1,613:0,2)Х18* | | | | 2153,97 | 139,12 | 312692 | 20196 | | 98388 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 30,4857 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 73.1 | 73.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 1,82 | 263,88 | 1185,00 | | 312692 | | | | | |
| 73.2 | 73.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,09 | 13,07 | | | | | | | | |
| 73.3 | 73.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,02452 | 3,559568 | | 6410,00 | | 22817 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,02452 | 3,559568 | | 1337,00 | | 4759 | | | | |
| 73.4 | 73.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,03275 | 4,754317 | | 4989,00 | | 23719 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,03275 | 4,754317 | | 1910,00 | | 9081 | | | | |
| 73.5 | 73.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,03275 | 4,754317 | | 2735,00 | | 13003 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,03275 | 4,754317 | | 1337,00 | | 6357 | | | | |
| 73.6 | 73.6 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0034 | 0,493578 | | 19,00 | | 9 | | | | |
| 73.7 | 73.7 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,0331 | 4,805127 | | 30,00 | | 144 | | | | |
| 73.8 | 73.8 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0008 | 0,116136 | 16010,00 | | | | 1859 | | | |
| 73.9 | 73.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0011 | 0,159687 | 25,00 | | | | 4 | | | |
| 73.10 | 73.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 4,9 | 711,333 | 44,00 | | | | 31299 | | | |
| 73.11 | 73.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,21 | 30,4857 | 16884,00 | | | | 514721 | | | |
| 74 | 74 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 1,32768 | 317388,00 | -- | 421390 | -- | 421390 | -- | 455101 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (((57,24+6,36+10,16).0,001))X18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 33711 | | |
| 75 | 75 | С121-050201-0502 2105-0201-0502 РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,01224 | 262867,00 | -- | 3217 | -- | 3217 | -- | 3474 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (0,68.0,001)X18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 257 | | |
| 76 | 76 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 288 | 29,00 | -- | 8352 | -- | 8352 | -- | 9020 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (16)X18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 668 | | |
| 77 | 77 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-2 | т | | 0,0873 | 308637,00 | -- | 26944 | -- | 26944 | -- | 29100 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (4,85.0,001)X18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 2156 | | |
| | | | Фрагмент21 2шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 78 | 78 | Е11-080401-0505 1108-0401-0505 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 200 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 62,1 | 6339,24 | 411,19 | 393667 | 25535 | 234370 | 132433 | 568188 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (0,69:0,2)X18* | | | | 2153,97 | 139,12 | 133762 | 8639 | | 42088 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 13,041 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 78.1 | 78.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 1,82 | 112,88 | 1185,00 | | 133762 | | | | | |
| 78.2 | 78.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,09 | 5,59 | | | | | | | | |
| 78.3 | 78.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,02452 | 1,522692 | | 6410,00 | | 9760 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,02452 | 1,522692 | | 1337,00 | | 2036 | | | | |
| 78.4 | 78.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,03275 | 2,033775 | | 4989,00 | | 10147 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,03275 | 2,033775 | | 1910,00 | | 3885 | | | | |
| 78.5 | 78.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,03275 | 2,033775 | | 2735,00 | | 5562 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,03275 | 2,033775 | | 1337,00 | | 2719 | | | | |
| 78.6 | 78.6 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0034 | 0,21114 | | 19,00 | | 4 | | | | |
| 78.7 | 78.7 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,0331 | 2,05551 | | 30,00 | | 62 | | | | |
| 78.8 | 78.8 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0008 | 0,04968 | 16010,00 | | | | 795 | | | |
| 78.9 | 78.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0011 | 0,06831 | 25,00 | | | | 2 | | | |
| 78.10 | 78.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 4,9 | 304,29 | 44,00 | | | | 13389 | | | |
| 78.11 | 78.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,21 | 13,041 | 16884,00 | | | | 220184 | | | |
| 79 | 79 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,86418 | 317388,00 | -- | 274280 | -- | 274280 | -- | 296222 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (((38,16+4,77+5,08).0,001))X18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 21942 | | |
| 80 | 80 | С121-050201-0502<br>2105-0201-0502<br>РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,00612 | 262867,00 | -- | 1609 | -- | 1609 | -- | 1738 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,34.0,001)X18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 129 | | |
| 81 | 81 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 180 | 29,00 | -- | 5220 | -- | 5220 | -- | 5638 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (10)X18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 418 | | |
| 82 | 82 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-2 | т | | 0,03492 | 308637,00 | -- | 10778 | -- | 10778 | -- | 11640 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (1,94.0,001)X18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 862 | | |
| | | | Фрагмент17 2шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 83 | 83 | Е11-080401-0505 1108-0401-0505 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 200 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 175,86 | 6339,24 | 411,19 | 1114819 | 72312 | 663710 | 375034 | 1609042 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (1,954:0,2)Х18* | | | | 2153,97 | 139,12 | 378797 | 24466 | | 119188 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 36,9306 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 83.1 | 83.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 1,82 | 319,66 | 1185,00 | | 378797 | | | | | |
| 83.2 | 83.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,09 | 15,83 | | | | | | | | |
| 83.3 | 83.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,02452 | 4,312087 | | 6410,00 | | 27640 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,02452 | 4,312087 | | 1337,00 | | 5765 | | | | |
| 83.4 | 83.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,03275 | 5,759415 | | 4989,00 | | 28734 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,03275 | 5,759415 | | 1910,00 | | 11000 | | | | |
| 83.5 | 83.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,03275 | 5,759415 | | 2735,00 | | 15752 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,03275 | 5,759415 | | 1337,00 | | 7700 | | | | |
| 83.6 | 83.6 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0034 | 0,597924 | | 19,00 | | 11 | | | | |
| 83.7 | 83.7 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,0331 | 5,820966 | | 30,00 | | 175 | | | | |
| 83.8 | 83.8 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0008 | 0,140688 | 16010,00 | | | | 2252 | | | |
| 83.9 | 83.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0011 | 0,193446 | 25,00 | | | | 5 | | | |
| 83.10 | 83.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 4,9 | 861,714 | 44,00 | | | | 37915 | | | |
| 83.11 | 83.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,21 | 36,9306 | 16884,00 | | | | 623536 | | | |
| 84 | 84 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,83556 | 317388,00 | -- | 265197 | -- | 265197 | -- | 286413 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (((38,16+3,18+5,08).0,001))Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 21216 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 85 | 85 | С121-050201-0502<br>2105-0201-0502<br>РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,02448 | 262867,00 | -- | 6435 | -- | 6435 | -- | 6950 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (1,36.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 515 | | |
| 86 | 86 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 180 | 29,00 | -- | 5220 | -- | 5220 | -- | 5638 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (10)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 418 | | |
| 87 | 87 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-2 | т | | 0,1017 | 308637,00 | -- | 31388 | -- | 31388 | -- | 33899 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (5,65.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 2511 | | |
| | | | Фрагмент35 1шт на 1 этаж | | | | | | | | | | | |
| 88 | 88 | Е11-080401-0505<br>1108-0401-0505<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 200 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 7,48 | 6339,24 | 411,19 | 47418 | 3076 | 28230 | 15952 | 68439 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 1,496:0,2* | | | | 2153,97 | 139,12 | 16112 | 1041 | | 5070 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 1,5708 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 88.1 | 88.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 1,82 | 13,6 | 1185,02 | | 16112 | | | | | |
| 88.2 | 88.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,09 | 0,6732 | | | | | | | | |
| 88.3 | 88.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,02452 | 0,18341 | | 6410,00 | | 1176 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,02452 | 0,18341 | | 1337,00 | | 245 | | | | |
| 88.4 | 88.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,03275 | 0,24497 | | 4989,00 | | 1222 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,03275 | 0,24497 | | 1910,00 | | 468 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 88.5 | 88.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,03275 | 0,24497 | | 2735,00 | | 670 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,03275 | 0,24497 | | 1337,00 | | 328 | | | | |
| 88.6 | 88.6 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0034 | 0,025432 | | 19,00 | | 0 | | | | |
| 88.7 | 88.7 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,0331 | 0,247588 | | 30,00 | | 7 | | | | |
| 88.8 | 88.8 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0008 | 0,005984 | 16010,00 | | | | 96 | | | |
| 88.9 | 88.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0011 | 0,008228 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 88.10 | 88.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 4,9 | 36,652 | 44,00 | | | | 1613 | | | |
| 88.11 | 88.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,21 | 1,5708 | 16884,00 | | | | 26521 | | | |
| 89 | 89 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,0611 | 317388,00 | -- | 19392 | -- | 19392 | -- | 20943 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (61,1).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1551 | | |
| 90 | 90 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 16 | 29,00 | -- | 464 | -- | 464 | -- | 501 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 37 | | |
| 91 | 91 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-2 | т | | 0,004352 | 308637,00 | -- | 1343 | -- | 1343 | -- | 1450 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 4,352.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 107 | | |
| | | | Фрагмент26 2шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 92 | 92 | Е11-080401-0505<br>1108-0401-0505<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 200 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 131,58 | 6339,24 | 411,19 | 834117 | 54104 | 496594 | 280604 | 1203899 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (1,462:0,2)Х18* | | | | 2153,97 | 139,12 | 283419 | 18305 | | 89178 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 27,6318 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 92.1 | 92.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 1,82 | 239,17 | 1185,00 | | 283419 | | | | | |
| 92.2 | 92.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,09 | 11,84 | | | | | | | | |
| 92.3 | 92.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,02452 | 3,226342 | | 6410,00 | | 20681 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,02452 | 3,226342 | | 1337,00 | | 4314 | | | | |
| 92.4 | 92.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,03275 | 4,309245 | | 4989,00 | | 21499 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,03275 | 4,309245 | | 1910,00 | | 8231 | | | | |
| 92.5 | 92.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,03275 | 4,309245 | | 2735,00 | | 11786 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,03275 | 4,309245 | | 1337,00 | | 5761 | | | | |
| 92.6 | 92.6 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0034 | 0,447372 | | 19,00 | | 9 | | | | |
| 92.7 | 92.7 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,0331 | 4,355298 | | 30,00 | | 131 | | | | |
| 92.8 | 92.8 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0008 | 0,105264 | 16010,00 | | | | 1685 | | | |
| 92.9 | 92.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0011 | 0,144738 | 25,00 | | | | 4 | | | |
| 92.10 | 92.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 4,9 | 644,742 | 44,00 | | | | 28369 | | | |
| 92.11 | 92.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,21 | 27,6318 | 16884,00 | | | | 466535 | | | |
| 93 | 93 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,68688 | 317388,00 | -- | 218007 | -- | 218007 | -- | 235448 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((38,16).0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 17441 | | |
| 94 | 94 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 144 | 29,00 | -- | 4176 | -- | 4176 | -- | 4510 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (8)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 334 | | |
| 95 | 95 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-2 | т | | 0,07524 | 308637,00 | -- | 23222 | -- | 23222 | -- | 25080 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (4,18.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1858 | | |
| | | | Фрагмент24 2шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 96 | 96 | Е11-080401-0505<br>1108-0401-0505<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 200 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 79,2 | 6339,24 | 411,19 | 502068 | 32566 | 298908 | 168900 | 724645 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,88:0,2)Х18* | | | | 2153,97 | 139,12 | 170594 | 11018 | | 53677 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 16,632 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 96.1 | 96.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 1,82 | 143,96 | 1184,99 | | 170594 | | | | | |
| 96.2 | 96.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,09 | 7,13 | | | | | | | | |
| 96.3 | 96.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,02452 | 1,941984 | | 6410,00 | | 12448 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,02452 | 1,941984 | | 1337,00 | | 2596 | | | | |
| 96.4 | 96.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,03275 | 2,5938 | | 4989,00 | | 12940 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,03275 | 2,5938 | | 1910,00 | | 4954 | | | | |
| 96.5 | 96.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,03275 | 2,5938 | | 2735,00 | | 7094 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,03275 | 2,5938 | | 1337,00 | | 3468 | | | | |
| 96.6 | 96.6 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0034 | 0,26928 | | 19,00 | | 5 | | | | |
| 96.7 | 96.7 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,0331 | 2,62152 | | 30,00 | | 79 | | | | |
| 96.8 | 96.8 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0008 | 0,06336 | 16010,00 | | | | 1014 | | | |
| 96.9 | 96.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0011 | 0,08712 | 25,00 | | | | 2 | | | |
| 96.10 | 96.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 4,9 | 388,08 | 44,00 | | | | 17076 | | | |
| 96.11 | 96.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,21 | 16,632 | 16884,00 | | | | 280815 | | | |
| 97 | 97 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,86418 | 317388,00 | -- | 274280 | -- | 274280 | -- | 296222 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (((38,16+4,77+5,08).0,001))Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 21942 | | |
| 98 | 98 | С121-050201-0502 2105-0201-0502 РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,00612 | 262867,00 | -- | 1609 | -- | 1609 | -- | 1738 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (0,34.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 129 | | |
| 99 | 99 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 180 | 29,00 | -- | 5220 | -- | 5220 | -- | 5638 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (10)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 418 | | |
| 100 | 100 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-2 | т | | 0,04464 | 308637,00 | -- | 13778 | -- | 13778 | -- | 14880 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (2,48.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1102 | | |
| | | | Фрагмент25 1шт на 1этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 101 | 101 | Е11-080401-0505 1108-0401-0505 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 200 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 20,52 | 6339,24 | 411,19 | 130081 | 8438 | 77444 | 43760 | 187749 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;* *Формула объема = (0,456:0,2)Х9* | | | | 2153,97 | 139,12 | 44199 | 2855 | | 13907 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 4,3092 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 101.1 | 101.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 1,82 | 37,3 | 1184,99 | | 44199 | | | | | |
| 101.2 | 101.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,09 | 1,85 | | | | | | | | |
| 101.3 | 101.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,02452 | 0,50315 | | 6410,00 | | 3225 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,02452 | 0,50315 | | 1337,00 | | 673 | | | | |
| 101.4 | 101.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,03275 | 0,67203 | | 4989,00 | | 3353 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,03275 | 0,67203 | | 1910,00 | | 1284 | | | | |
| 101.5 | 101.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,03275 | 0,67203 | | 2735,00 | | 1838 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,03275 | 0,67203 | | 1337,00 | | 899 | | | | |
| 101.6 | 101.6 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0034 | 0,069768 | | 19,00 | | 1 | | | | |
| 101.7 | 101.7 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,0331 | 0,679212 | | 30,00 | | 20 | | | | |
| 101.8 | 101.8 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0008 | 0,016416 | 16010,00 | | | | 263 | | | |
| 101.9 | 101.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0011 | 0,022572 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 101.10 | 101.10 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 4,9 | 100,548 | 44,00 | | | | 4424 | | | |
| 101.11 | 101.11 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,21 | 4,3092 | 16884,00 | | | | 72757 | | | |
| 102 | 102 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,31374 | 317388,00 | -- | 99577 | -- | 99577 | -- | 107543 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (((31,68+3,18).0,001))Х9* | | | | -- | -- | -- | -- | | 7966 | | |
| 103 | 103 | С121-050201-0502 2105-0201-0502 РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,01224 | 262867,00 | -- | 3217 | -- | 3217 | -- | 3474 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (1,36.0,001)Х9* | | | | -- | -- | -- | -- | | 257 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 104 | 104 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 72 | 29,00 | -- | 2088 | -- | 2088 | -- | 2255 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (8)Х9* | | | | -- | -- | -- | -- | | 167 | | |
| 105 | 105 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-2 | т | | 0,0117 | 308637,00 | -- | 3611 | -- | 3611 | -- | 3900 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (1,3.0,001)Х9* | | | | -- | -- | -- | -- | | 289 | | |
| | | | ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ГАЗОБЛОКОВ толщ.100 /АР 63-68/ | | | | | | | | | | | |
| | | | Фрагмент10 2шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 106 | 106 | Е11-080401-0501<br>1108-0401-0501<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 232,2 | 3836,61 | 252,02 | 890861 | 58519 | 438682 | 379588 | 1372085 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (1,29:0,1)Х18* | | | | 1695,35 | 62,44 | 393660 | 14499 | | 101636 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 24,381 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 106.1 | 106.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 326,15 | 1207,00 | | 393660 | | | | | |
| 106.2 | 106.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 10,84 | | | | | | | | |
| 106.3 | 106.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 7,73226 | | 6410,00 | | 49564 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 7,73226 | | 1337,00 | | 10338 | | | | |
| 106.4 | 106.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 3,11148 | | 2735,00 | | 8510 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 3,11148 | | 1337,00 | | 4160 | | | | |
| 106.5 | 106.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 16,09146 | | 19,00 | | 306 | | | | |
| 106.6 | 106.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 4,644 | | 30,00 | | 139 | | | | |
| 106.7 | 106.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,09288 | 16010,00 | | | | 1487 | | | |
| 106.8 | 106.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,130032 | 25,00 | | | | 3 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 106.9 | 106.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 580,5 | 44,00 | | | | 25542 | | | |
| 106.10 | 106.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 24,381 | 16884,00 | | | | 411649 | | | |
| 107 | 107 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 1,65348 | 317388,00 | -- | 524795 | -- | 524795 | -- | 566779 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (((79,2+4,22+8,44).0,001))Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 41984 | | |
| 108 | 108 | С121-050201-0502<br>2105-0201-0502<br>РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,01224 | 262867,00 | -- | 3217 | -- | 3217 | -- | 3474 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,68.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 257 | | |
| 109 | 109 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 432 | 29,00 | -- | 12528 | -- | 12528 | -- | 13530 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (24)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1002 | | |
| 110 | 110 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,171 | 308637,00 | -- | 52777 | -- | 52777 | -- | 56999 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (9,5.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 4222 | | |
| | | | Фрагмент11 4шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 111 | 111 | Е11-080401-0501<br>1108-0401-0501<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 60,48 | 3836,61 | 252,02 | 232038 | 15242 | 114261 | 98869 | 357380 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,168:0,1)Х36* | | | | 1695,35 | 62,44 | 102535 | 3776 | | 26473 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 6,3504 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 111.1 | 111.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 84,95 | 1207,00 | | 102535 | | | | | |
| 111.2 | 111.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 2,82 | | | | | | | | |
| 111.3 | 111.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 2,013984 | | 6410,00 | | 12910 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 2,013984 | | 1337,00 | | 2693 | | | | |
| 111.4 | 111.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 0,810432 | | 2735,00 | | 2217 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 0,810432 | | 1337,00 | | 1084 | | | | |
| 111.5 | 111.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 4,191264 | | 19,00 | | 80 | | | | |
| 111.6 | 111.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 1,2096 | | 30,00 | | 36 | | | | |
| 111.7 | 111.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,024192 | 16010,00 | | | | 387 | | | |
| 111.8 | 111.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,033869 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 111.9 | 111.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 151,2 | 44,00 | | | | 6653 | | | |
| 111.10 | 111.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 6,3504 | 16884,00 | | | | 107220 | | | |
| 112 | 112 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,57024 | 317388,00 | -- | 180987 | -- | 180987 | -- | 195466 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = ((15,84).0,001)Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 14479 | | |
| 113 | 113 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 144 | 29,00 | -- | 4176 | -- | 4176 | -- | 4510 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (4)Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 334 | | |
| 114 | 114 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,03528 | 308637,00 | -- | 10889 | -- | 10889 | -- | 11760 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (0,98.0,001)Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 871 | | |
| | | | Фрагмент6 2шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 115 | 115 | Е11-080401-0501 1108-0401-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 80,64 | 3836,61 | 252,02 | 309384 | 20323 | 152348 | 131826 | 476507 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (0,448:0,1)Х18* | | | | 1695,35 | 62,44 | 136713 | 5035 | | 35297 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 8,4672 (м3) | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 115.1 | 115.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 113,27 | 1207,00 | | 136713 | | | | | |
| 115.2 | 115.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 3,77 | | | | | | | | |
| 115.3 | 115.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 2,685312 | | 6410,00 | | 17213 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 2,685312 | | 1337,00 | | 3590 | | | | |
| 115.4 | 115.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 1,080576 | | 2735,00 | | 2955 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 1,080576 | | 1337,00 | | 1445 | | | | |
| 115.5 | 115.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 5,588352 | | 19,00 | | 106 | | | | |
| 115.6 | 115.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 1,6128 | | 30,00 | | 48 | | | | |
| 115.7 | 115.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,032256 | 16010,00 | | | | 516 | | | |
| 115.8 | 115.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,045158 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 115.9 | 115.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 201,6 | 44,00 | | | | 8870 | | | |
| 115.10 | 115.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 8,4672 | 16884,00 | | | | 142960 | | | |
| 116 | 116 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,57024 | 317388,00 | -- | 180987 | -- | 180987 | -- | 195466 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((31,68).0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 14479 | | |
| 117 | 117 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 144 | 29,00 | -- | 4176 | -- | 4176 | -- | 4510 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (8)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 334 | | |
| 118 | 118 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,0468 | 308637,00 | -- | 14444 | -- | 14444 | -- | 15600 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (2,6.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1156 | | |
| | | | Фрагмент7 2шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 119 | 119 | Е11-080401-0501<br>1108-0401-0501<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 55,44 | 3836,61 | 252,02 | 212702 | 13972 | 104740 | 90630 | 327599 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,308:0,1)Х18* | | | | 1695,35 | 62,44 | 93990 | 3462 | | 24267 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 5,8212 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 119.1 | 119.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 77,87 | 1207,00 | | 93990 | | | | | |
| 119.2 | 119.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 2,59 | | | | | | | | |
| 119.3 | 119.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 1,846152 | | 6410,00 | | 11834 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 1,846152 | | 1337,00 | | 2468 | | | | |
| 119.4 | 119.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 0,742896 | | 2735,00 | | 2032 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 0,742896 | | 1337,00 | | 993 | | | | |
| 119.5 | 119.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 3,841992 | | 19,00 | | 73 | | | | |
| 119.6 | 119.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 1,1088 | | 30,00 | | 33 | | | | |
| 119.7 | 119.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,022176 | 16010,00 | | | | 355 | | | |
| 119.8 | 119.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,031046 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 119.9 | 119.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 138,6 | 44,00 | | | | 6098 | | | |
| 119.10 | 119.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 5,8212 | 16884,00 | | | | 98285 | | | |
| 120 | 120 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,28512 | 317388,00 | -- | 90494 | -- | 90494 | -- | 97733 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = ((15,84).0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 7239 | | |
| 121 | 121 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 72 | 29,00 | -- | 2088 | -- | 2088 | -- | 2255 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (4)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 167 | | |
| 122 | 122 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,03222 | 308637,00 | -- | 9944 | -- | 9944 | -- | 10740 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (1,79.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 796 | | |
| | | | Фрагмент8 4шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 123 | 123 | Е11-080401-0501 1108-0401-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 55,44 | 3836,61 | 252,02 | 212702 | 13972 | 104740 | 90630 | 327599 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (0,154:0,1)Х36* | | | | 1695,35 | 62,44 | 93990 | 3462 | | 24267 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 5,8212 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 123.1 | 123.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 77,87 | 1207,00 | | 93990 | | | | | |
| 123.2 | 123.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 2,59 | | | | | | | | |
| 123.3 | 123.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 1,846152 | | 6410,00 | | 11834 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 1,846152 | | 1337,00 | | 2468 | | | | |
| 123.4 | 123.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 0,742896 | | 2735,00 | | 2032 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 0,742896 | | 1337,00 | | 993 | | | | |
| 123.5 | 123.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 3,841992 | | 19,00 | | 73 | | | | |
| 123.6 | 123.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 1,1088 | | 30,00 | | 33 | | | | |
| 123.7 | 123.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,022176 | 16010,00 | | | | 355 | | | |
| 123.8 | 123.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,031046 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 123.9 | 123.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 138,6 | 44,00 | | | | 6098 | | | |
| 123.10 | 123.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 5,8212 | 16884,00 | | | | 98285 | | | |
| 124 | 124 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 1,359 | 317388,00 | -- | 431330 | -- | 431330 | -- | 465836 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (((31,68+1,85+4,22).0,001))Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 34506 | | |
| 125 | 125 | С121-050201-0502 2105-0201-0502 РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,01224 | 262867,00 | -- | 3217 | -- | 3217 | -- | 3474 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (0,34.0,001)Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 257 | | |
| 126 | 126 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 432 | 29,00 | -- | 12528 | -- | 12528 | -- | 13530 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (12)Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1002 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 127 | 127 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,03168 | 308637,00 | -- | 9778 | -- | 9778 | -- | 10560 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (0,88.0,001)Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 782 | | |
| | | | Фрагмент9 2шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 128 | 128 | Е11-080401-0501 1108-0401-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 143,64 | 3836,61 | 252,02 | 551091 | 36200 | 271371 | 234815 | 848778 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (0,798:0,1)Х18* | | | | 1695,35 | 62,44 | 243520 | 8969 | | 62872 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 15,0822 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 128.1 | 128.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 201,76 | 1207,00 | | 243520 | | | | | |
| 128.2 | 128.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 6,71 | | | | | | | | |
| 128.3 | 128.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 4,783212 | | 6410,00 | | 30660 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 4,783212 | | 1337,00 | | 6395 | | | | |
| 128.4 | 128.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 1,924776 | | 2735,00 | | 5264 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 1,924776 | | 1337,00 | | 2573 | | | | |
| 128.5 | 128.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 9,954252 | | 19,00 | | 189 | | | | |
| 128.6 | 128.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 2,8728 | | 30,00 | | 86 | | | | |
| 128.7 | 128.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,057456 | 16010,00 | | | | 920 | | | |
| 128.8 | 128.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,080438 | 25,00 | | | | 2 | | | |
| 128.9 | 128.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 359,1 | 44,00 | | | | 15800 | | | |
| 128.10 | 128.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 15,0822 | 16884,00 | | | | 254648 | | | |
| 129 | 129 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,97398 | 317388,00 | -- | 309130 | -- | 309130 | -- | 333860 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (((47,52+2,37+4,22).0,001))X18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 24730 | | |
| 130 | 130 | С121-050201-0502<br>2105-0201-0502<br>РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,00612 | 262867,00 | -- | 1609 | -- | 1609 | -- | 1738 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,34.0,001)X18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 129 | | |
| 131 | 131 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 252 | 29,00 | -- | 7308 | -- | 7308 | -- | 7893 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (14)X18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 585 | | |
| 132 | 132 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,06228 | 308637,00 | -- | 19222 | -- | 19222 | -- | 20760 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (3,46.0,001)X18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1538 | | |
| | | | Фрагмент1.1 | | | | | | | | | | | |
| 133 | 133 | Е11-080401-0501<br>1108-0401-0501<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 77,4 | 3836,61 | 252,02 | 296954 | 19506 | 146228 | 126529 | 457362 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 7,74:0,1* | | | | 1695,35 | 62,44 | 131220 | 4833 | | 33879 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 8,127 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 133.1 | 133.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 108,72 | 1207,00 | | 131220 | | | | | |
| 133.2 | 133.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 3,61 | | | | | | | | |
| 133.3 | 133.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 2,57742 | | 6410,00 | | 16521 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 2,57742 | | 1337,00 | | 3446 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 133.4 | 133.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 1,03716 | | 2735,00 | | 2837 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 1,03716 | | 1337,00 | | 1387 | | | | |
| 133.5 | 133.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 5,36382 | | 19,00 | | 102 | | | | |
| 133.6 | 133.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 1,548 | | 30,00 | | 46 | | | | |
| 133.7 | 133.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,03096 | 16010,00 | | | | 496 | | | |
| 133.8 | 133.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,043344 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 133.9 | 133.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 193,5 | 44,00 | | | | 8514 | | | |
| 133.10 | 133.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 8,127 | 16884,00 | | | | 137216 | | | |
| 134 | 134 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,03674 | 317388,00 | -- | 11661 | -- | 11661 | -- | 12594 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = ((33,3+2,38+1,06).0,001)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 933 | | |
| 135 | 135 | С121-050201-0502 2105-0201-0502 РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,00034 | 262867,00 | -- | 89 | -- | 89 | -- | 96 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = 0,34.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 7 | | |
| 136 | 136 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 14 | 29,00 | -- | 406 | -- | 406 | -- | 438 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 32 | | |
| 137 | 137 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,00498 | 308637,00 | -- | 1537 | -- | 1537 | -- | 1660 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = 4,98.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 123 | | |
| | | | Фрагмент1.2 | | | | | | | | | | | |
| 138 | 138 | Е11-080401-0501 1108-0401-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 3,2 | 3836,61 | 252,02 | 12277 | 807 | 6045 | 5231 | 18909 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = 0,32:0,1* | | | | 1695,35 | 62,44 | 5425 | 200 | | 1401 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 0,336 (м3) | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 138.1 | 138.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 4,49 | 1206,97 | | 5425 | | | | | |
| 138.2 | 138.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 0,1494 | | | | | | | | |
| 138.3 | 138.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 0,10656 | | 6410,00 | | 683 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 0,10656 | | 1337,00 | | 142 | | | | |
| 138.4 | 138.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 0,04288 | | 2735,00 | | 117 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 0,04288 | | 1337,00 | | 57 | | | | |
| 138.5 | 138.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 0,22176 | | 19,00 | | 4 | | | | |
| 138.6 | 138.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,064 | | 30,00 | | 2 | | | | |
| 138.7 | 138.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,00128 | 16010,00 | | | | 20 | | | |
| 138.8 | 138.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,001792 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 138.9 | 138.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 8 | 44,00 | | | | 352 | | | |
| 138.10 | 138.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 0,336 | 16884,00 | | | | 5673 | | | |
| 139 | 139 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,02564 | 317388,00 | -- | 8138 | -- | 8138 | -- | 8789 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((22,2+2,38+1,06).0,001)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 651 | | |
| 140 | 140 | С121-050201-0502<br>2105-0201-0502<br>РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,00034 | 262867,00 | -- | 89 | -- | 89 | -- | 96 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 0,34.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 7 | | |
| 141 | 141 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 10 | 29,00 | -- | 290 | -- | 290 | -- | 313 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 23 | | |
| 142 | 142 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,00212 | 308637,00 | -- | 654 | -- | 654 | -- | 706 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 2,12.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 52 | | |
| | | | Фрагмент1.3 | | | | | | | | | | | |
| 143 | 143 | Е11-080401-0501<br>1108-0401-0501<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 8,4 | 3836,61 | 252,02 | 32228 | 2116 | 15871 | 13732 | 49637 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 0,84:0,1* | | | | 1695,35 | 62,44 | 14241 | 524 | | 3677 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 0,882 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 143.1 | 143.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 11,8 | 1207,00 | | 14241 | | | | | |
| 143.2 | 143.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 0,3923 | | | | | | | | |
| 143.3 | 143.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 0,27972 | | 6410,00 | | 1793 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 0,27972 | | 1337,00 | | 374 | | | | |
| 143.4 | 143.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 0,11256 | | 2735,00 | | 308 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 0,11256 | | 1337,00 | | 150 | | | | |
| 143.5 | 143.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 0,58212 | | 19,00 | | 11 | | | | |
| 143.6 | 143.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,168 | | 30,00 | | 5 | | | | |
| 143.7 | 143.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,00336 | 16010,00 | | | | 54 | | | |
| 143.8 | 143.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,004704 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 143.9 | 143.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 21 | 44,00 | | | | 924 | | | |
| 143.10 | 143.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 0,882 | 16884,00 | | | | 14892 | | | |
| 144 | 144 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,0333 | 317388,00 | -- | 10569 | -- | 10569 | -- | 11415 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (33,3).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 846 | | |
| 145 | 145 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 12 | 29,00 | -- | 348 | -- | 348 | -- | 376 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 28 | | |
| 146 | 146 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,0052 | 308637,00 | -- | 1605 | -- | 1605 | -- | 1733 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 5,2.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 128 | | |
| | | | Фрагмент1.4 | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 147 | 147 | Е11-080401-0501 1108-0401-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 4,2 | 3836,61 | 252,02 | 16114 | 1058 | 7936 | 6866 | 24818 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;* *Формула объема = 0,42:0,1* | | | | 1695,35 | 62,44 | 7120 | 262 | | 1838 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 0,441 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 147.1 | 147.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 5,9 | 1206,92 | | 7120 | | | | | |
| 147.2 | 147.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 0,1961 | | | | | | | | |
| 147.3 | 147.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 0,13986 | | 6410,00 | | 897 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 0,13986 | | 1337,00 | | 187 | | | | |
| 147.4 | 147.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 0,05628 | | 2735,00 | | 154 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 0,05628 | | 1337,00 | | 75 | | | | |
| 147.5 | 147.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 0,29106 | | 19,00 | | 6 | | | | |
| 147.6 | 147.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,084 | | 30,00 | | 3 | | | | |
| 147.7 | 147.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,00168 | 16010,00 | | | | 27 | | | |
| 147.8 | 147.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,002352 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 147.9 | 147.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 10,5 | 44,00 | | | | 462 | | | |
| 147.10 | 147.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 0,441 | 16884,00 | | | | 7446 | | | |
| 148 | 148 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,02564 | 317388,00 | -- | 8138 | -- | 8138 | -- | 8789 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = ((22,2+2,38+1,06).0,001)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 651 | | |
| 149 | 149 | С121-050201-0502 2105-0201-0502 РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,00034 | 262867,00 | -- | 89 | -- | 89 | -- | 96 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = 0,34.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 7 | | |
| 150 | 150 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 10 | 29,00 | -- | 290 | -- | 290 | -- | 313 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 23 | | |
| 151 | 151 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,00277 | 308637,00 | -- | 855 | -- | 855 | -- | 923 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = 2,77.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 68 | | |
| | | | Фрагмент1.5 | | | | | | | | | | | |
| 152 | 152 | Е11-080401-0501 1108-0401-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 2,5 | 3836,61 | 252,02 | 9592 | 630 | 4724 | 4087 | 14773 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;* *Формула объема = 0,25:0,1* | | | | 1695,35 | 62,44 | 4238 | 156 | | 1094 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 0,2625 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 152.1 | 152.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 3,51 | 1206,89 | | 4238 | | | | | |
| 152.2 | 152.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 0,1168 | | | | | | | | |
| 152.3 | 152.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 0,08325 | | 6410,00 | | 534 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 0,08325 | | 1337,00 | | 111 | | | | |
| 152.4 | 152.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 0,0335 | | 2735,00 | | 92 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 0,0335 | | 1337,00 | | 45 | | | | |
| 152.5 | 152.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 0,17325 | | 19,00 | | 3 | | | | |
| 152.6 | 152.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,05 | | 30,00 | | 2 | | | | |
| 152.7 | 152.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,001 | 16010,00 | | | | 16 | | | |
| 152.8 | 152.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,0014 | 25,00 | | | | 0 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 152.9 | 152.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 6,25 | 44,00 | | | | 275 | | | |
| 152.10 | 152.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 0,2625 | 16884,00 | | | | 4432 | | | |
| 153 | 153 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,0111 | 317388,00 | -- | 3523 | -- | 3523 | -- | 3805 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (11,1).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 282 | | |
| 154 | 154 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 4 | 29,00 | -- | 116 | -- | 116 | -- | 125 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 9 | | |
| 155 | 155 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,0015 | 308637,00 | -- | 463 | -- | 463 | -- | 500 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = 1,5.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 37 | | |
| | | | Фрагмент20 2шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 156 | 156 | Е11-080401-0501 1108-0401-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 13,14 | 3836,61 | 252,02 | 50413 | 3311 | 24825 | 21481 | 77645 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (0,073:0,1)Х18* | | | | 1695,35 | 62,44 | 22277 | 820 | | 5751 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 1,3797 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 156.1 | 156.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 18,46 | 1207,00 | | 22277 | | | | | |
| 156.2 | 156.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 0,6136 | | | | | | | | |
| 156.3 | 156.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 0,437562 | | 6410,00 | | 2805 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 0,437562 | | 1337,00 | | 585 | | | | |
| 156.4 | 156.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 0,176076 | | 2735,00 | | 482 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 0,176076 | | 1337,00 | | 235 | | | | |
| 156.5 | 156.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 0,910602 | | 19,00 | | 17 | | | | |
| 156.6 | 156.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,2628 | | 30,00 | | 8 | | | | |
| 156.7 | 156.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,005256 | 16010,00 | | | | 84 | | | |
| 156.8 | 156.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,007358 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 156.9 | 156.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 32,85 | 44,00 | | | | 1445 | | | |
| 156.10 | 156.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 1,3797 | 16884,00 | | | | 23295 | | | |
| 157 | 157 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,28512 | 317388,00 | -- | 90494 | -- | 90494 | -- | 97733 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((15,84).0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 7239 | | |
| 158 | 158 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 108 | 29,00 | -- | 3132 | -- | 3132 | -- | 3383 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (6)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 251 | | |
| 159 | 159 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,007956 | 308637,00 | -- | 2456 | -- | 2456 | -- | 2652 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,442.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 196 | | |
| | | | Фрагмент22.1 2шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 160 | 160 | Е11-080401-0501<br>1108-0401-0501<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 83,7 | 3836,61 | 252,02 | 321124 | 21094 | 158129 | 136828 | 494588 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,465:0,1)Х18* | | | | 1695,35 | 62,44 | 141901 | 5226 | | 36636 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 8,7885 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 160.1 | 160.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 117,57 | 1207,00 | | 141901 | | | | | |
| 160.2 | 160.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 3,91 | | | | | | | | |
| 160.3 | 160.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 2,78721 | | 6410,00 | | 17866 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 2,78721 | | 1337,00 | | 3727 | | | | |
| 160.4 | 160.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 1,12158 | | 2735,00 | | 3068 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 1,12158 | | 1337,00 | | 1500 | | | | |
| 160.5 | 160.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 5,80041 | | 19,00 | | 110 | | | | |
| 160.6 | 160.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 1,674 | | 30,00 | | 50 | | | | |
| 160.7 | 160.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,03348 | 16010,00 | | | | 536 | | | |
| 160.8 | 160.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,046872 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 160.9 | 160.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 209,25 | 44,00 | | | | 9207 | | | |
| 160.10 | 160.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 8,7885 | 16884,00 | | | | 148385 | | | |
| 161 | 161 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,28512 | 317388,00 | -- | 90494 | -- | 90494 | -- | 97733 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = ((15,84).0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 7239 | | |
| 162 | 162 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 108 | 29,00 | -- | 3132 | -- | 3132 | -- | 3383 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (6)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 251 | | |
| 163 | 163 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,05094 | 308637,00 | -- | 15722 | -- | 15722 | -- | 16980 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (2,83.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1258 | | |
| | | | Фрагмент22 2шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 164 | 164 | Е11-080401-0501 1108-0401-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 62,82 | 3836,61 | 252,02 | 241016 | 15831 | 118683 | 102695 | 371208 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;* *Формула объема = (0,349:0,1)Х18* | | | | 1695,35 | 62,44 | 106502 | 3922 | | 27497 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 6,5961 (м3) | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 164.1 | 164.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 88,24 | 1207,00 | | 106502 | | | | | |
| 164.2 | 164.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 2,93 | | | | | | | | |
| 164.3 | 164.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 2,091906 | | 6410,00 | | 13409 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 2,091906 | | 1337,00 | | 2797 | | | | |
| 164.4 | 164.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 0,841788 | | 2735,00 | | 2302 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 0,841788 | | 1337,00 | | 1125 | | | | |
| 164.5 | 164.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 4,353426 | | 19,00 | | 83 | | | | |
| 164.6 | 164.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 1,2564 | | 30,00 | | 38 | | | | |
| 164.7 | 164.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,025128 | 16010,00 | | | | 402 | | | |
| 164.8 | 164.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,035179 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 164.9 | 164.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 157,05 | 44,00 | | | | 6910 | | | |
| 164.10 | 164.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 6,5961 | 16884,00 | | | | 111369 | | | |
| 165 | 165 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,8694 | 317388,00 | -- | 275937 | -- | 275937 | -- | 298012 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (((31,68+4,74+5,28+6,6).0,001))Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 22075 | | |
| 166 | 166 | С121-050201-0502<br>2105-0201-0502<br>РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,01224 | 262867,00 | -- | 3217 | -- | 3217 | -- | 3474 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,68.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 257 | | |
| 167 | 167 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 216 | 29,00 | -- | 6264 | -- | 6264 | -- | 6765 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (12)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 501 | | |
| 168 | 168 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,03492 | 308637,00 | -- | 10778 | -- | 10778 | -- | 11640 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (1,94.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 862 | | |
| | | | Фрагмент18 4шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 169 | 169 | Е11-080401-0501<br>1108-0401-0501<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 102,96 | 3836,61 | 252,02 | 395017 | 25948 | 194516 | 168313 | 608397 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,286:0,1)Х36* | | | | 1695,35 | 62,44 | 174553 | 6429 | | 45066 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 10,8108 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 169.1 | 169.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 144,62 | 1207,00 | | 174553 | | | | | |
| 169.2 | 169.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 4,81 | | | | | | | | |
| 169.3 | 169.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 3,428568 | | 6410,00 | | 21977 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 3,428568 | | 1337,00 | | 4584 | | | | |
| 169.4 | 169.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 1,379664 | | 2735,00 | | 3773 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 1,379664 | | 1337,00 | | 1845 | | | | |
| 169.5 | 169.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 7,135128 | | 19,00 | | 136 | | | | |
| 169.6 | 169.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 2,0592 | | 30,00 | | 62 | | | | |
| 169.7 | 169.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,041184 | 16010,00 | | | | 659 | | | |
| 169.8 | 169.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,057658 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 169.9 | 169.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 257,4 | 44,00 | | | | 11326 | | | |
| 169.10 | 169.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 10,8108 | 16884,00 | | | | 182530 | | | |
| 170 | 170 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 1,4148 | 317388,00 | -- | 449041 | -- | 449041 | -- | 484964 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (((31,68+2,54+5,08).0,001))Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 35923 | | |
| 171 | 171 | С121-050201-0502<br>2105-0201-0502<br>РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,01224 | 262867,00 | -- | 3217 | -- | 3217 | -- | 3474 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,34.0,001)Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 257 | | |
| 172 | 172 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 360 | 29,00 | -- | 10440 | -- | 10440 | -- | 11275 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (10)Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 835 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 173 | 173 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,05526 | 308637,00 | -- | 17055 | -- | 17055 | -- | 18419 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (1,535.0,001)Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1364 | | |
| | | | Фрагмент19 2шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 174 | 174 | Е11-080401-0501 1108-0401-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 65,16 | 3836,61 | 252,02 | 249994 | 16422 | 123103 | 106520 | 385035 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;* *Формула объема = (0,362:0,1)Х18* | | | | 1695,35 | 62,44 | 110469 | 4069 | | 28521 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 6,8418 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 174.1 | 174.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 91,52 | 1207,00 | | 110469 | | | | | |
| 174.2 | 174.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 3,04 | | | | | | | | |
| 174.3 | 174.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 2,169828 | | 6410,00 | | 13909 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 2,169828 | | 1337,00 | | 2901 | | | | |
| 174.4 | 174.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 0,873144 | | 2735,00 | | 2388 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 0,873144 | | 1337,00 | | 1167 | | | | |
| 174.5 | 174.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 4,515588 | | 19,00 | | 86 | | | | |
| 174.6 | 174.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 1,3032 | | 30,00 | | 39 | | | | |
| 174.7 | 174.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,026064 | 16010,00 | | | | 417 | | | |
| 174.8 | 174.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,03649 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 174.9 | 174.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 162,9 | 44,00 | | | | 7168 | | | |
| 174.10 | 174.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 6,8418 | 16884,00 | | | | 115517 | | | |
| 175 | 175 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,28512 | 317388,00 | -- | 90494 | -- | 90494 | -- | 97733 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((15,84).0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 7239 | | |
| 176 | 176 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 72 | 29,00 | -- | 2088 | -- | 2088 | -- | 2255 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (4)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 167 | | |
| 177 | 177 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,03528 | 308637,00 | -- | 10889 | -- | 10889 | -- | 11760 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (1,96.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 871 | | |
| | | | Фрагмент14 4шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 178 | 178 | Е11-080401-0501<br>1108-0401-0501<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 251,28 | 3836,61 | 252,02 | 964063 | 63328 | 474727 | 410779 | 1484829 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,698:0,1)Х36* | | | | 1695,35 | 62,44 | 426008 | 15690 | | 109987 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 26,3844 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 178.1 | 178.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 352,95 | 1207,00 | | 426008 | | | | | |
| 178.2 | 178.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 11,73 | | | | | | | | |
| 178.3 | 178.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 8,367624 | | 6410,00 | | 53636 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 8,367624 | | 1337,00 | | 11188 | | | | |
| 178.4 | 178.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 3,367152 | | 2735,00 | | 9209 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 3,367152 | | 1337,00 | | 4502 | | | | |
| 178.5 | 178.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 17,413704 | | 19,00 | | 331 | | | | |
| 178.6 | 178.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 5,0256 | | 30,00 | | 151 | | | | |
| 178.7 | 178.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,100512 | 16010,00 | | | | 1609 | | | |
| 178.8 | 178.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,140717 | 25,00 | | | | 4 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 178.9 | 178.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 628,2 | 44,00 | | | | 27641 | | | |
| 178.10 | 178.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 26,3844 | 16884,00 | | | | 445474 | | | |
| 179 | 179 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 1,94796 | 317388,00 | -- | 618259 | -- | 618259 | -- | 667720 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (((47,52+2,37+4,22).0,001))Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 49461 | | |
| 180 | 180 | С121-050201-0502<br>2105-0201-0502<br>РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,0612 | 262867,00 | -- | 16087 | -- | 16087 | -- | 17374 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (1,7.0,001)Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1287 | | |
| 181 | 181 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 504 | 29,00 | -- | 14616 | -- | 14616 | -- | 15785 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (14)Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1169 | | |
| 182 | 182 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,14508 | 308637,00 | -- | 44777 | -- | 44777 | -- | 48359 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (4,03.0,001)Х36* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3582 | | |
| | | | Фрагмент15 2шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 183 | 183 | Е11-080401-0501<br>1108-0401-0501<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 141,84 | 3836,61 | 252,02 | 544185 | 35746 | 267971 | 231872 | 838142 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,788:0,1)Х18* | | | | 1695,35 | 62,44 | 240468 | 8856 | | 62085 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 14,8932 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 183.1 | 183.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 199,23 | 1207,00 | | 240468 | | | | | |
| 183.2 | 183.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 6,62 | | | | | | | | |
| 183.3 | 183.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 4,723272 | | 6410,00 | | 30276 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 4,723272 | | 1337,00 | | 6315 | | | | |
| 183.4 | 183.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 1,900656 | | 2735,00 | | 5198 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 1,900656 | | 1337,00 | | 2541 | | | | |
| 183.5 | 183.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 9,829512 | | 19,00 | | 187 | | | | |
| 183.6 | 183.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 2,8368 | | 30,00 | | 85 | | | | |
| 183.7 | 183.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,056736 | 16010,00 | | | | 908 | | | |
| 183.8 | 183.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,07943 | 25,00 | | | | 2 | | | |
| 183.9 | 183.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 354,6 | 44,00 | | | | 15602 | | | |
| 183.10 | 183.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 14,8932 | 16884,00 | | | | 251457 | | | |
| 184 | 184 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 1,12968 | 317388,00 | -- | 358547 | -- | 358547 | -- | 387231 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (((47,52+5,08+10,16).0,001))Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 28684 | | |
| 185 | 185 | С121-050201-0502<br>2105-0201-0502<br>РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,00612 | 262867,00 | -- | 1609 | -- | 1609 | -- | 1738 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,34.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 129 | | |
| 186 | 186 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 288 | 29,00 | -- | 8352 | -- | 8352 | -- | 9020 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (16)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 668 | | |
| 187 | 187 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,111366 | 308637,00 | -- | 34372 | -- | 34372 | -- | 37122 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (6,187.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 2750 | | |
| | | | Фрагмент16 2шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 188 | 188 | Е11-080401-0501<br>1108-0401-0501<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 100,8 | 3836,61 | 252,02 | 386730 | 25404 | 190435 | 164782 | 595633 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,56:0,1)Х18* | | | | 1695,35 | 62,44 | 170891 | 6294 | | 44121 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 10,584 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 188.1 | 188.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 141,58 | 1207,00 | | 170891 | | | | | |
| 188.2 | 188.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 4,71 | | | | | | | | |
| 188.3 | 188.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 3,35664 | | 6410,00 | | 21516 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 3,35664 | | 1337,00 | | 4488 | | | | |
| 188.4 | 188.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 1,35072 | | 2735,00 | | 3694 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 1,35072 | | 1337,00 | | 1806 | | | | |
| 188.5 | 188.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 6,98544 | | 19,00 | | 133 | | | | |
| 188.6 | 188.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 2,016 | | 30,00 | | 60 | | | | |
| 188.7 | 188.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,04032 | 16010,00 | | | | 646 | | | |
| 188.8 | 188.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,056448 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 188.9 | 188.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 252 | 44,00 | | | | 11088 | | | |
| 188.10 | 188.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 10,584 | 16884,00 | | | | 178700 | | | |
| 189 | 189 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,57024 | 317388,00 | -- | 180987 | -- | 180987 | -- | 195466 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = ((31,68).0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 14479 | | |
| 190 | 190 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 144 | 29,00 | -- | 4176 | -- | 4176 | -- | 4510 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (8)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 334 | | |
| 191 | 191 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,05472 | 308637,00 | -- | 16889 | -- | 16889 | -- | 18240 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (3,04.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1351 | | |
| | | | Фрагмент29 1шт на 1 этаж | | | | | | | | | | | |
| 192 | 192 | Е11-080401-0501 1108-0401-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 7,28 | 3836,61 | 252,02 | 27931 | 1835 | 13754 | 11901 | 43018 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = 0,728:0,1* | | | | 1695,35 | 62,44 | 12342 | 455 | | 3187 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 0,7644 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 192.1 | 192.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 10,23 | 1206,98 | | 12342 | | | | | |
| 192.2 | 192.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 0,34 | | | | | | | | |
| 192.3 | 192.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 0,242424 | | 6410,00 | | 1554 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 0,242424 | | 1337,00 | | 324 | | | | |
| 192.4 | 192.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 0,097552 | | 2735,00 | | 267 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 0,097552 | | 1337,00 | | 130 | | | | |
| 192.5 | 192.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 0,504504 | | 19,00 | | 10 | | | | |
| 192.6 | 192.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,1456 | | 30,00 | | 4 | | | | |
| 192.7 | 192.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,002912 | 16010,00 | | | | 47 | | | |
| 192.8 | 192.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,004077 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 192.9 | 192.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 18,2 | 44,00 | | | | 801 | | | |
| 192.10 | 192.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 0,7644 | 16884,00 | | | | 12906 | | | |
| 193 | 193 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,03168 | 317388,00 | -- | 10055 | -- | 10055 | -- | 10859 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (31,68).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 804 | | |
| 194 | 194 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 8 | 29,00 | -- | 232 | -- | 232 | -- | 251 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 19 | | |
| 195 | 195 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,00442 | 308637,00 | -- | 1364 | -- | 1364 | -- | 1473 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 4,42.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 109 | | |
| | | | Фрагмент29/1 1шт на 1 этаж | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 196 | 196 | Е11-080401-0501 1108-0401-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 1,28 | 3836,61 | 252,02 | 4911 | 323 | 2418 | 2092 | 7564 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;* *Формула объема = 0,128:0,1* | | | | 1695,35 | 62,44 | 2170 | 80 | | 560 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 0,1344 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 196.1 | 196.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 1,8 | 1206,97 | | 2170 | | | | | |
| 196.2 | 196.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 0,0598 | | | | | | | | |
| 196.3 | 196.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 0,042624 | | 6410,00 | | 273 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 0,042624 | | 1337,00 | | 57 | | | | |
| 196.4 | 196.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 0,017152 | | 2735,00 | | 47 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 0,017152 | | 1337,00 | | 23 | | | | |
| 196.5 | 196.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 0,088704 | | 19,00 | | 2 | | | | |
| 196.6 | 196.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,0256 | | 30,00 | | 1 | | | | |
| 196.7 | 196.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,000512 | 16010,00 | | | | 8 | | | |
| 196.8 | 196.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,000717 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 196.9 | 196.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 3,2 | 44,00 | | | | 141 | | | |
| 196.10 | 196.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 0,1344 | 16884,00 | | | | 2269 | | | |
| 197 | 197 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,02243 | 317388,00 | -- | 7119 | -- | 7119 | -- | 7689 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = ((15,84+2,37+4,22).0,001)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 570 | | |
| 198 | 198 | С121-050201-0502 2105-0201-0502 РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,00034 | 262867,00 | -- | 89 | -- | 89 | -- | 96 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 0,34.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 7 | | |
| 199 | 199 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 6 | 29,00 | -- | 174 | -- | 174 | -- | 188 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 14 | | |
| 200 | 200 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,00065 | 308637,00 | -- | 201 | -- | 201 | -- | 217 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 0,65.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 16 | | |
| | | | Фрагмент34 1шт на 1 этаж | | | | | | | | | | | |
| 201 | 201 | Е11-080401-0501<br>1108-0401-0501<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 3,24 | 3836,61 | 252,02 | 12431 | 816 | 6122 | 5297 | 19146 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 0,324:0,1* | | | | 1695,35 | 62,44 | 5493 | 202 | | 1418 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 0,3402 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 201.1 | 201.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 4,55 | 1207,01 | | 5493 | | | | | |
| 201.2 | 201.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 0,1513 | | | | | | | | |
| 201.3 | 201.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 0,107892 | | 6410,00 | | 692 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 0,107892 | | 1337,00 | | 144 | | | | |
| 201.4 | 201.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 0,043416 | | 2735,00 | | 119 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 0,043416 | | 1337,00 | | 58 | | | | |
| 201.5 | 201.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 0,224532 | | 19,00 | | 4 | | | | |
| 201.6 | 201.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,0648 | | 30,00 | | 2 | | | | |
| 201.7 | 201.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,001296 | 16010,00 | | | | 21 | | | |
| 201.8 | 201.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,001814 | 25,00 | | | | 0 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 201.9 | 201.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 8,1 | 44,00 | | | | 356 | | | |
| 201.10 | 201.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 0,3402 | 16884,00 | | | | 5744 | | | |
| 202 | 202 | С121-050104-0304<br>2105-0104-0304<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,0337 | 317388,00 | -- | 10696 | -- | 10696 | -- | 11552 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((30,52+3,18).0,001)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 856 | | |
| 203 | 203 | С121-050201-0502<br>2105-0201-0502<br>РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,00136 | 262867,00 | -- | 357 | -- | 357 | -- | 386 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 1,36.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 29 | | |
| 204 | 204 | С121-130201-1103<br>2113-0201-1103<br>РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 8 | 29,00 | -- | 232 | -- | 232 | -- | 251 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 19 | | |
| 205 | 205 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,001105 | 308637,00 | -- | 341 | -- | 341 | -- | 368 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 1,105.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 27 | | |
| | | | Фрагмент27 1шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 206 | 206 | Е11-080401-0501<br>1108-0401-0501<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 10,08 | 3836,61 | 252,02 | 38673 | 2540 | 19044 | 16478 | 59563 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,112:0,1)Х9* | | | | 1695,35 | 62,44 | 17089 | 629 | | 4412 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 1,0584 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 206.1 | 206.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 14,16 | 1206,99 | | 17089 | | | | | |
| 206.2 | 206.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 0,4707 | | | | | | | | |
| 206.3 | 206.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 0,335664 | | 6410,00 | | 2152 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 0,335664 | | 1337,00 | | 449 | | | | |
| 206.4 | 206.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 0,135072 | | 2735,00 | | 369 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 0,135072 | | 1337,00 | | 181 | | | | |
| 206.5 | 206.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 0,698544 | | 19,00 | | 13 | | | | |
| 206.6 | 206.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,2016 | | 30,00 | | 6 | | | | |
| 206.7 | 206.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,004032 | 16010,00 | | | | 65 | | | |
| 206.8 | 206.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,005645 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 206.9 | 206.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 25,2 | 44,00 | | | | 1109 | | | |
| 206.10 | 206.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 1,0584 | 16884,00 | | | | 17870 | | | |
| 207 | 207 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,14256 | 317388,00 | -- | 45247 | -- | 45247 | -- | 48867 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = ((15,84).0,001)Х9* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3620 | | |
| 208 | 208 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 36 | 29,00 | -- | 1044 | -- | 1044 | -- | 1128 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (4)Х9* | | | | -- | -- | -- | -- | | 84 | | |
| 209 | 209 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,005472 | 308637,00 | -- | 1689 | -- | 1689 | -- | 1824 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (0,608.0,001)Х9* | | | | -- | -- | -- | -- | | 135 | | |
| | | | Фрагмент28 2шт на 1 этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 210 | 210 | Е11-080401-0501 1108-0401-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 120,96 | 3836,61 | 252,02 | 464076 | 30485 | 228521 | 197739 | 714760 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;* *Формула объема = (0,672:0,1)Х18* | | | | 1695,35 | 62,44 | 205070 | 7553 | | 52945 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 12,7008 (м3) | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 210.1 | 210.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 169,9 | 1207,00 | | 205070 | | | | | |
| 210.2 | 210.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 5,65 | | | | | | | | |
| 210.3 | 210.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 4,027968 | | 6410,00 | | 25819 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 4,027968 | | 1337,00 | | 5385 | | | | |
| 210.4 | 210.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 1,620864 | | 2735,00 | | 4433 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 1,620864 | | 1337,00 | | 2167 | | | | |
| 210.5 | 210.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 8,382528 | | 19,00 | | 159 | | | | |
| 210.6 | 210.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 2,4192 | | 30,00 | | 73 | | | | |
| 210.7 | 210.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,048384 | 16010,00 | | | | 775 | | | |
| 210.8 | 210.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,067738 | 25,00 | | | | 2 | | | |
| 210.9 | 210.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 302,4 | 44,00 | | | | 13306 | | | |
| 210.10 | 210.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 12,7008 | 16884,00 | | | | 214440 | | | |
| 211 | 211 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,68688 | 317388,00 | -- | 218007 | -- | 218007 | -- | 235448 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = ((38,16).0,001)X18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 17441 | | |
| 212 | 212 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 144 | 29,00 | -- | 4176 | -- | 4176 | -- | 4510 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (8)X18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 334 | | |
| 213 | 213 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,03456 | 308637,00 | -- | 10666 | -- | 10666 | -- | 11519 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (1,92.0,001)X18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 853 | | |
| | | | Фрагмент23 2шт на 1этаж.Количество этажей 9 | | | | | | | | | | | |
| 214 | 214 | Е11-080401-0501 1108-0401-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 25,74 | 3836,61 | 252,02 | 98754 | 6487 | 48629 | 42078 | 152099 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (0,143:0,1)X18* | | | | 1695,35 | 62,44 | 43638 | 1607 | | 11267 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 2,7027 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 214.1 | 214.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 36,15 | 1206,99 | | 43638 | | | | | |
| 214.2 | 214.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 1,2 | | | | | | | | |
| 214.3 | 214.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 0,857142 | | 6410,00 | | 5494 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 0,857142 | | 1337,00 | | 1146 | | | | |
| 214.4 | 214.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 0,344916 | | 2735,00 | | 943 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 0,344916 | | 1337,00 | | 461 | | | | |
| 214.5 | 214.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 1,783782 | | 19,00 | | 34 | | | | |
| 214.6 | 214.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 0,5148 | | 30,00 | | 15 | | | | |
| 214.7 | 214.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,010296 | 16010,00 | | | | 165 | | | |
| 214.8 | 214.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,014414 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 214.9 | 214.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 64,35 | 44,00 | | | | 2831 | | | |
| 214.10 | 214.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 2,7027 | 16884,00 | | | | 45632 | | | |
| 215 | 215 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,72306 | 317388,00 | -- | 229491 | -- | 229491 | -- | 247850 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (((31,68+3,41+5,08).0,001))Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 18359 | | |
| 216 | 216 | С121-050201-0502 2105-0201-0502 РСНБ РК 2015 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества,ширина полки от 40 до 125 мм,толщиной от 2 до 16 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,02448 | 262867,00 | -- | 6435 | -- | 6435 | -- | 6950 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (1,36.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 515 | | |
| 217 | 217 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 180 | 29,00 | -- | 5220 | -- | 5220 | -- | 5638 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (10)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 418 | | |
| 218 | 218 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка Сг-1 | т | | 0,022716 | 308637,00 | -- | 7011 | -- | 7011 | -- | 7572 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (1,262.0,001)Х18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 561 | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1 | Тенге | | | | | 23000098 | 837951 | 16869526 | 5107299 | 30355984 | |
| | | | | | | | | | 5292621 | 233436 | -- | 2248591 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 22752961 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 8198978 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 5392989 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 8594654 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 5015482 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 2221475 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 29989918 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 4463 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 5392989 | | | | |
| | | Стоимость металломонтажных работ | | Тенге | | | | | 247137 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 75883 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 133068 | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 91817 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 27116 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость металломонтажных работ | | Тенге | | | | | 366070 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 102 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 133068 | | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1 | Тенге | | | | | 30355988 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 4565 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 5526057 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | РАЗДЕЛ 2.Вентшахты ВШ-1,2,3,4,5,6 /АР-80,81/ | | | | | | | | | | | |
| 219 | 219 | Е11-080401-0501 1108-0401-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Перегородки армированные толщиной 100 мм.Кладка блоками из ячеистого бетона при высоте этажа до 4 м | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 1003,9 | 3836,61 | 252,02 | 3851573 | 253003 | 1896608 | 1641120 | 5932109 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = (9,7+34,8+16,29+19,1+15,3+5,2):0,1* | | | | 1695,35 | 62,44 | 1701962 | 62684 | | 439415 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-0204 | Рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой РПП-250 ГОСТ 10923-93 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100502-1901 | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-050201-0501 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки от 20 до 35 мм, толщиной от 2 до 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-3001 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130207-0430 | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-9900 | Блоки стеновые из ячеистого бетона | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-030301-0502 | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | 105,4095 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Выравнивание основания раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка слоя гидроизоляционного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление клеевой смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Кладка перегородок из блоков с армированием | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка металлических креплений со сверлением отверстий в стенах и перекрытиях | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заполнение пространства между кладкой и плитами перекрытия монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| 219.1 | 219.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,4 | 1410,08 | 1207,00 | | 1701962 | | | | | |
| 219.2 | 219.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0467 | 46,88 | | | | | | | | |
| 219.3 | 219.3 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0333 | 33,42987 | | 6410,00 | | 214285 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0333 | 33,42987 | | 1337,00 | | 44696 | | | | |
| 219.4 | 219.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0134 | 13,45226 | | 2735,00 | | 36792 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0134 | 13,45226 | | 1337,00 | | 17986 | | | | |
| 219.5 | 219.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0693 | 69,57027 | | 19,00 | | 1322 | | | | |
| 219.6 | 219.6 | 3428 С | Электромиксер строительный, ручной. Мощность до 1400 Вт, число оборотов до 810 об/мин | маш.-ч | 0,02 | 20,078 | | 30,00 | | 602 | | | | |
| 219.7 | 219.7 | 102641 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементно-известковый марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0004 | 0,40156 | 16010,00 | | | | 6429 | | | |
| 219.8 | 219.8 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00056 | 0,562184 | 25,00 | | | | 14 | | | |
| 219.9 | 219.9 | 249731 С | Смеси сухие - кладочный клей для газо и пеноблоков СТ РК 1168-2006 | кг | 2,5 | 2509,75 | 44,00 | | | | 110429 | | | |
| 219.10 | 219.10 | 279564 С | Блоки стеновые из ячеистого бетона неавтоклавного твердения В2,0, D600 (пенобетон) ГОСТ 21520-89 | м3 | 0,105 | 105,4095 | 16884,00 | | | | 1779734 | | | |
| 220 | 220 | С121-050104-0304 2105-0104-0304 РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 1,5 до 3 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 6,204 | 317388,00 | -- | 1969075 | -- | 1969075 | -- | 2126601 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = ((345+688+460+345+345+167).2,64.0,001)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 157526 | | |
| 221 | 221 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 | Болты самоанкерующиеся распорные М10х100 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 1613 | 29,00 | -- | 46777 | -- | 46777 | -- | 50519 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = 237+467+315+237+237+120* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3742 | | |
| 222 | 222 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 /Сетка С-1 | т | | 0,6408188 | 308637,00 | -- | 197780 | -- | 197780 | -- | 213602 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (204+600,75+280+524+270+93).0,325.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 15822 | | |
| 223 | 223 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012/Сетка | т | | 0,143088 | 308637,00 | -- | 44162 | -- | 44162 | -- | 47695 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (5,85+12,9+5,5+7,2+6,4+2,8).3,52.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3533 | | |
| 224 | 224 | Е11-080801-0501 1108-0801-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 9 | Трубы дымовые кирпичные.Кладка | м3 кладки (без вычета пустот) | | 9,31 | 35912,82 | 1992,30 | 334348 | 18548 | 186952 | 126658 | 497887 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;* *Формула объема = 1,06+2,84+1,2+1,71+1,25+1,25* | | | | 13839,70 | 788,83 | 128848 | 7344 | | 36881 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2801 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М25 ГОСТ 28013-98 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2802 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М50 ГОСТ 28013-98 | 0,3724 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Кладка труб с устройством разделок, холодных четвертей | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство и разборка подмостей и опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Установка стальных зонтов | | | | | | | | | | | |
| 224.1 | 224.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 11,9 | 110,79 | 1163,00 | | 128848 | | | | | |
| 224.2 | 224.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,44 | 4,1 | | | | | | | | |
| 224.3 | 224.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,35 | 3,2585 | | 4989,00 | | 16257 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,35 | 3,2585 | | 1910,00 | | 6224 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 224.4 | 224.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,09 | 0,8379 | | 2735,00 | | 2292 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,09 | 0,8379 | | 1337,00 | | 1120 | | | | |
| 224.5 | 224.5 | 100007 С | Глина | м3 | 0,12 | 1,1172 | 1615,00 | | | | 1804 | | | |
| 224.6 | 224.6 | 100328 С | Песок природный ГОСТ 8736-2014 | м3 | 0,08 | 0,7448 | 2868,00 | | | | 2136 | | | |
| 224.7 | 224.7 | 102634 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,04 | 0,3724 | 14098,00 | | | | 5250 | | | |
| 224.8 | 224.8 | 102867 С | Кирпич керамический одинарный рядовой полнотелый марки М100, размерами 250 мм х 120 мм х 65 мм ГОСТ 530-2012 | 1000 шт. | 0,49 | 4,5619 | 32914,00 | | | | 150150 | | | |
| 224.9 | 224.9 | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,0006 | 0,005586 | 25223,00 | | | | 141 | | | |
| 224.10 | 224.10 | 146020 С | Заклепки с полукруглой головкой 4х10 | т | 0,0003 | 0,002793 | 228627,00 | | | | 639 | | | |
| 224.11 | 224.11 | 147109 С | Войлок строительный | т | 0,003 | 0,02793 | 402926,00 | | | | 11254 | | | |
| 224.12 | 224.12 | 279786 С | Прокат тонколистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной от 2,3 до 3,9 мм ГОСТ 16523-97 | т | 0,006 | 0,05586 | 278883,00 | | | | 15578 | | | |
| 225 | 225 | Е11-080801-0501 1108-0801-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 9 | Трубы дымовые кирпичные.Кладка /Кладка вентшахты выше крыши АР-81/ | м3 кладки (без вычета пустот) | | 4 | 35912,82 | 1992,30 | 143651 | 7969 | 80323 | 54418 | 213915 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%* | | | | 13839,70 | 788,83 | 55359 | 3155 | | 15846 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2801 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М25 ГОСТ 28013-98 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2802 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М50 ГОСТ 28013-98 | 0,16 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Кладка труб с устройством разделок, холодных четвертей | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство и разборка подмостей и опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Установка стальных зонтов | | | | | | | | | | | |
| 225.1 | 225.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 11,9 | 47,6 | 1163,00 | | 55359 | | | | | |
| 225.2 | 225.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,44 | 1,76 | | | | | | | | |
| 225.3 | 225.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,35 | 1,4 | | 4989,00 | | 6985 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,35 | 1,4 | | 1910,00 | | 2674 | | | | |
| 225.4 | 225.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,09 | 0,36 | | 2735,00 | | 985 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,09 | 0,36 | | 1337,00 | | 481 | | | | |
| 225.5 | 225.5 | 100007 С | Глина | м3 | 0,12 | 0,48 | 1615,00 | | | | 775 | | | |
| 225.6 | 225.6 | 100328 С | Песок природный ГОСТ 8736-2014 | м3 | 0,08 | 0,32 | 2868,00 | | | | 918 | | | |
| 225.7 | 225.7 | 102634 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М50 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,04 | 0,16 | 14098,00 | | | | 2256 | | | |
| 225.8 | 225.8 | 102867 С | Кирпич керамический одинарный рядовой полнотелый марки М100, размерами 250 мм х 120 мм х 65 мм ГОСТ 530-2012 | 1000 шт. | 0,49 | 1,96 | 32914,00 | | | | 64511 | | | |
| 225.9 | 225.9 | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,0006 | 0,0024 | 25223,00 | | | | 61 | | | |
| 225.10 | 225.10 | 146020 С | Заклепки с полукруглой головкой 4х10 | т | 0,0003 | 0,0012 | 228627,00 | | | | 274 | | | |
| 225.11 | 225.11 | 147109 С | Войлок строительный | т | 0,003 | 0,012 | 402926,00 | | | | 4835 | | | |
| 225.12 | 225.12 | 279786 С | Прокат тонколистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной от 2,3 до 3,9 мм ГОСТ 16523-97 | т | 0,006 | 0,024 | 278883,00 | | | | 6693 | | | |
| 226 | 226 | Е11-080201-0701 1108-0201-0701 РСНБ РК 2015 | Стены и другие конструкции.Армирование кладки АС-1 | т металлических изделий | | 0,0165 | 69081,63 | 2247,63 | 1140 | 37 | -- | 1037 | 2351 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (16+32+16+16+16+14).0,15.0,001* | | | | 66834,00 | 721,98 | 1103 | 12 | | 174 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 21-050309-0301 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка арматурных сеток | | | | | | | | | | | |
| 226.1 | 226.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 56,4 | 0,9306 | 1185,26 | | 1103 | | | | | |
| 226.2 | 226.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,54 | 0,0089 | | | | | | | | |
| 226.3 | 226.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,23 | 0,003795 | | 6086,00 | | 23 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,23 | 0,003795 | | 1337,00 | | 5 | | | | |
| 226.4 | 226.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,005115 | | 2735,00 | | 14 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,31 | 0,005115 | | 1337,00 | | 7 | | | | |
| 227 | 227 | С121-050301-3001 2105-0301-3001 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,0165 | 229089,00 | -- | 3780 | -- | 3780 | -- | 4082 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (16+32+16+16+16+14).0,15.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 302 | | |
| 228 | 228 | Е11-060701-0201 1106-0701-0201 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Пояса в опалубке.Устройство ПОЯС-ОБВЯЗКА | м3 | | 0,82 | 33617,48 | 4784,80 | 27566 | 3924 | 15477 | 8155 | 38579 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;* *Формула объема = 0,12+0,26+0,11+0,14+0,12+0,07* | | | | 9957,75 | 971,60 | 8165 | 797 | | 2858 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки гвоздями строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка и сварка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 228.1 | 228.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 8,25 | 6,76 | 1206,95 | | 8165 | | | | | |
| 228.2 | 228.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,7231 | 0,5929 | | | | | | | | |
| 228.3 | 228.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,002214 | | 4550,00 | | 10 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,002214 | | 1337,00 | | 3 | | | | |
| 228.4 | 228.4 | 403 С | Вибратор глубинный | маш.-ч | 0,4909 | 0,402538 | | 45,00 | | 18 | | | | |
| 228.5 | 228.5 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,6997 | 0,573754 | | 6086,00 | | 3492 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,6997 | 0,573754 | | 1337,00 | | 767 | | | | |
| 228.6 | 228.6 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0084 | 0,006888 | | 4989,00 | | 34 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0084 | 0,006888 | | 1910,00 | | 13 | | | | |
| 228.7 | 228.7 | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 2,0825 | 1,70765 | | 200,00 | | 342 | | | | |
| 228.8 | 228.8 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0123 | 0,010086 | | 2735,00 | | 28 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0123 | 0,010086 | | 1337,00 | | 13 | | | | |
| 228.9 | 228.9 | 100533 С | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 0,8323 | 16671,00 | | | | 13875 | | | |
| 228.10 | 228.10 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 2,5 | 2,05 | 70,00 | | | | 144 | | | |
| 228.11 | 228.11 | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0081 | 0,006642 | 50389,00 | | | | 335 | | | |
| 228.12 | 228.12 | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,0004 | 0,000328 | 25223,00 | | | | 8 | | | |
| 228.13 | 228.13 | 147337 С | Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0025 | 0,00205 | 211187,00 | | | | 433 | | | |
| 228.14 | 228.14 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0012 | 0,000984 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 228.15 | 228.15 | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 0,779 | 0,63878 | 914,00 | | | | 584 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 228.16 | 228.16 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,37 | 0,3034 | 326,00 | | | | 99 | | | |
| 229 | 229 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,02544 | 221991,00 | -- | 5647 | -- | 5647 | -- | 6099 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (32+64+32+36+32+16).0,12.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 452 | | |
| 230 | 230 | С121-050301-3601<br>2105-0301-3601<br>РСНБ РК 2015 | Прокат арматурный свариваемый периодического профиля для железобетонных конструкций класса А500С диаметром от 4 до 10 мм ГОСТ Р 52544-2006 | т | | 0,1245353 | 224621,00 | -- | 27973 | -- | 27973 | -- | 30211 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (29,6+65,6+27,84+35,2+28,8+14,8).0,617.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 2238 | | |
| 231 | 231 | Е11-060301-0408<br>1106-0301-0408<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Детали закладные весом до 20 кг.Установка | т | | 0,09729 | 727551,70 | 1322,70 | 70784 | 128 | 63721 | 6361 | 83317 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (1+1+1).14,57.0,001+(1+1+1).17,86.0,001* | | | | 71282,00 | 567,27 | 6935 | 55 | | 6172 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Вырезка и заделка отверстий в опалубке (при необходимости), установка и закрепление закладных деталей | | | | | | | | | | | |
| 231.1 | 231.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 58 | 5,64 | 1229,00 | | 6935 | | | | | |
| 231.2 | 231.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,36 | 0,035 | | | | | | | | |
| 231.3 | 231.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,15 | 0,014593 | | 4989,00 | | 73 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,15 | 0,014593 | | 1910,00 | | 28 | | | | |
| 231.4 | 231.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,21 | 0,020431 | | 2735,00 | | 56 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,21 | 0,020431 | | 1337,00 | | 27 | | | | |
| 231.5 | 231.5 | 130007 С | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием толстолистовой стали, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке ГОСТ 23118-2012 | т | 1 | 0,09729 | 654947,00 | | | | 63720 | | | |
| 232 | 232 | Е11-340108-0401<br>1134-0108-0401<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 2 | Каркасы стен.Заполнение минераловатными плитами.Толщина заполнения 50 мм | м2 поверхности | | 132 | 430,02 | 6,02 | 56763 | 795 | -- | 42831 | 107561 | |
| | | | *НР - 76%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,8+1,2+1,1+1,3+1,1+1,1):0,05* | | | | 424,00 | 2,94 | 55968 | 388 | | 7967 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-110205-9909 | Плиты теплоизоляционные ГОСТ 16381-77 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Заполнение плитами | | | | | | | | | | | |
| 232.1 | 232.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 0,345 | 45,54 | 1228,99 | | 55968 | | | | | |
| 232.2 | 232.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0022 | 0,2904 | | | | | | | | |
| 232.3 | 232.3 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0022 | 0,2904 | | 2735,00 | | 794 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0022 | 0,2904 | | 1337,00 | | 388 | | | | |
| 233 | 233 | С121-110102-0102<br>2111-0102-0102<br>РСНБ РК 2015 | Плиты теплоизоляционные из базальтовой минеральной ваты на синтетическом связующем марки П 45-50 | м3 | | 6,6 | 12790,00 | -- | 84414 | -- | 84414 | -- | 91167 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 0,8+1,2+1,1+1,3+1,1+1,1* | | | | -- | -- | -- | -- | | 6753 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 234 | 234 | Е11-120101-1001<br>1112-0101-1001<br>РСНБ РК 2015 | Покрытия мелкие (брандмауэры,парапеты,свесы и тому подобное) из листовой оцинкованной стали.Устройство | м2 покрытия | | 172,4 | 3066,72 | 14,09 | 528703 | 2429 | 338760 | 173086 | 757932 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 18,4+52,6+24,6+30,4+23,2+23,2* | | | | 1087,67 | 3,61 | 187514 | 622 | | 56143 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Покрытие листовой оцинкованной сталью брандмауэров, парапетов, свесов с заготовкой картин и креплением их | | | | | | | | | | | |
| 234.1 | 234.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 0,972 | 167,57 | 1119,00 | | 187514 | | | | | |
| 234.2 | 234.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0027 | 0,4655 | | | | | | | | |
| 234.3 | 234.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,002 | 0,3448 | | 6086,00 | | 2098 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,002 | 0,3448 | | 1337,00 | | 461 | | | | |
| 234.4 | 234.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0007 | 0,12068 | | 2735,00 | | 330 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0007 | 0,12068 | | 1337,00 | | 161 | | | | |
| 234.5 | 234.5 | 128061 С | Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 3 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,12 | 20,688 | 105,00 | | | | 2172 | | | |
| 234.6 | 234.6 | 145975 С | Гвозди толевые неоцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4029-63) | кг | 0,04 | 6,896 | 348,00 | | | | 2400 | | | |
| 234.7 | 234.7 | 279796 С | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 0,5 до 0,75 мм ГОСТ 14918-80 | т | 0,0057 | 0,98268 | 340077,00 | | | | 334187 | | | |
| 235 | 235 | Е11-120101-1001<br>1112-0101-1001<br>РСНБ РК 2015 | Покрытия мелкие (брандмауэры,парапеты,свесы и тому подобное) из листовой оцинкованной стали.Устройство | м2 покрытия | | 32,8 | 3066,72 | 14,09 | 100588 | 462 | 64450 | 32930 | 144200 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (12+24+11+13+11+11).0,4* | | | | 1087,67 | 3,61 | 35676 | 118 | | 10682 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Покрытие листовой оцинкованной сталью брандмауэров, парапетов, свесов с заготовкой картин и креплением их | | | | | | | | | | | |
| 235.1 | 235.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 0,972 | 31,88 | 1119,02 | | 35676 | | | | | |
| 235.2 | 235.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0027 | 0,0886 | | | | | | | | |
| 235.3 | 235.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,002 | 0,0656 | | 6086,00 | | 399 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,002 | 0,0656 | | 1337,00 | | 88 | | | | |
| 235.4 | 235.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0007 | 0,02296 | | 2735,00 | | 63 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0007 | 0,02296 | | 1337,00 | | 31 | | | | |
| 235.5 | 235.5 | 128061 С | Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 3 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,12 | 3,936 | 105,00 | | | | 413 | | | |
| 235.6 | 235.6 | 145975 С | Гвозди толевые неоцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4029-63) | кг | 0,04 | 1,312 | 348,00 | | | | 457 | | | |
| 235.7 | 235.7 | 279796 С | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 0,5 до 0,75 мм ГОСТ 14918-80 | т | 0,0057 | 0,18696 | 340077,00 | | | | 63581 | | | |
| 236 | 236 | Е11-200701-0408<br>1120-0701-0408<br>РСНБ РК 2015 | Зонты из листовой оцинкованной стали,прямоугольного сечения,периметр 4000 мм.Установка над шахтами | зонт | | 13 | 4498,99 | 225,23 | 58487 | 2928 | 6386 | 48981 | 116066 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 2+4+2+2+2+1* | | | | 3782,52 | 62,17 | 49173 | 808 | | 8597 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-050301-0909 | Зонты прямоугольные из оцинкованной стали марки 3П1000Х1000Ц для вентиляционной шахты периметром 4000 мм | шт, | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка зонтов с креплением к вытяжной шахте | | | | | | | | | | | |
| 236.1 | 236.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 3,19 | 41,5 | 1185,01 | | 49173 | | | | | |
| 236.2 | 236.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,042 | 0,546 | | | | | | | | |
| 236.3 | 236.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0105 | 0,1365 | | 4989,00 | | 681 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0105 | 0,1365 | | 1910,00 | | 261 | | | | |
| 236.4 | 236.4 | 969 С | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,798 | 10,374 | | 56,00 | | 581 | | | | |
| 236.5 | 236.5 | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 0,21 | 2,73 | | 200,00 | | 546 | | | | |
| 236.6 | 236.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0315 | 0,4095 | | 2735,00 | | 1120 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0315 | 0,4095 | | 1337,00 | | 548 | | | | |
| 236.7 | 236.7 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,00071 | 0,00923 | 633840,00 | | | | 5850 | | | |
| 236.8 | 236.8 | 147341 С | Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0002 | 0,0026 | 206086,00 | | | | 536 | | | |
| 237 | 237 | С121-050104-0303<br>2105-0104-0303<br>РСНБ РК 2015 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 0,8 до 1,2 мм ГОСТ 14918-80 | т | | 0,1254 | 321544,00 | -- | 40322 | -- | 40322 | -- | 43548 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (3,3+7,4+3,1+4+3,2+1,8).5,5.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3226 | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2 | Тенге | | | | | 7593533 | 290223 | 5072607 | 2135577 | 10507441 | |
| | | | | | | | | | 2230703 | 75983 | -- | 778329 | | |
| | | Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 7535046 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 2646290 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 2256705 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 2419930 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 2086596 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 769732 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 10391374 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 1883 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 2256705 | | | | |
| | | Стоимость сантехнических работ | | Тенге | | | | | 58487 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 6386 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 49981 | | | | |
| | | Сдача и испытание | | Тенге | | | | | 2481 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 48981 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 8597 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость сантехнических работ | | Тенге | | | | | 116065 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 42 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 49981 | | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2 | Тенге | | | | | 10507439 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 1925 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 2306686 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | РАЗДЕЛ 3.Кровля /АР-13/ | | | | | | | | | | | |
| 238 | 238 | Е11-120101-1401<br>1112-0101-1401<br>РСНБ РК 2015 | Покрытия.Утепление легким (ячеистым) бетоном ср.толщ.300мм | м3 утеплителя | | 130,71 | 32667,00 | 1473,10 | 4269904 | 192549 | 3633244 | 455208 | 5103121 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 3397,68 | 387,73 | 444111 | 50680 | | 378009 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка монолитных утеплителей из легких бетонов | | | | | | | | | | | |
| 238.1 | 238.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2) | чел-ч | 3,63 | 474,48 | 936,00 | | 444111 | | | | | |
| 238.2 | 238.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,29 | 37,91 | | | | | | | | |
| 238.3 | 238.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,19 | 24,8349 | | 4550,00 | | 112999 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 24,8349 | | 1337,00 | | 33204 | | | | |
| 238.4 | 238.4 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,1 | 13,071 | | 6086,00 | | 79550 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,1 | 13,071 | | 1337,00 | | 17476 | | | | |
| 238.5 | 238.5 | 100328 С | Песок природный ГОСТ 8736-2014 | м3 | 0,31 | 40,5201 | 2868,00 | | | | 116212 | | | |
| 238.6 | 238.6 | 101840 С | Бетон легкий на пористых заполнителях D1200, класса В7,5 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,04 | 135,9384 | 25863,00 | | | | 3515775 | | | |
| 238.7 | 238.7 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,385 | 50,32335 | 25,00 | | | | 1258 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 239 | 239 | Е11-120101-1701 1112-0101-1701 РСНБ РК 2015 | Стяжки выравнивающие цементно-песчаные толщиной 15 мм/20мм.Устройство | м2 стяжки | | 442,36 | 671,19 | 102,92 | 296908 | 45528 | 150765 | 103122 | 432033 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 227,45 | 25,94 | 100615 | 11475 | | 32002 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2803 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М75 ГОСТ 28013-98 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2804 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | 6,768108 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка готового основания | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство выравнивающих стяжек | | | | | | | | | | | |
| 239.1 | 239.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2) | чел-ч | 0,243 | 107,49 | 936,01 | | 100615 | | | | | |
| 239.2 | 239.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0194 | 8,58 | | | | | | | | |
| 239.3 | 239.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0126 | 5,573736 | | 4550,00 | | 25360 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0126 | 5,573736 | | 1337,00 | | 7452 | | | | |
| 239.4 | 239.4 | 133 С | Агрегаты электронасосные с регулированием подачи вручную для строительных растворов, подача 2 м3/ч, напор 150 м | маш.-ч | 0,0236 | 10,439696 | | 178,00 | | 1858 | | | | |
| 239.5 | 239.5 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0068 | 3,008048 | | 6086,00 | | 18307 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0068 | 3,008048 | | 1337,00 | | 4022 | | | | |
| 239.6 | 239.6 | 100328 С | Песок природный ГОСТ 8736-2014 | м3 | 0,0306 | 13,536216 | 2868,00 | | | | 38822 | | | |
| 239.7 | 239.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0153 | 6,768108 | 16011,00 | | | | 108364 | | | |
| 239.8 | 239.8 | 135535 С | Рубероид кровельный с пылевидной посыпкой РКП-350Б ГОСТ 10923-93 | м2 | 0,044 | 19,46384 | 162,00 | | | | 3153 | | | |
| 239.9 | 239.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0385 | 17,03086 | 25,00 | | | | 426 | | | |
| 240 | 240 | Е11-120101-1702 1112-0101-1702 РСНБ РК 2015 К=5 | Стяжки выравнивающие цементно-песчаные.Устройство.добавлять на каждый 1 мм изменения толщины к норме 1112-0101-1701 | м2 стяжки | | 442,36 | 93,45 | 7,59 | 41339 | 3357 | 36124 | 2527 | 47376 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 4,20 | 2,01 | 1858 | 889 | | 3509 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2803 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М75 ГОСТ 28013-98 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2804 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | 2,256036 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка готового основания | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство выравнивающих стяжек | | | | | | | | | | | |
| 240.1 | 240.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2) | чел-ч | 0,0045 | 1,99 | 933,38 | | 1858 | | | | | |
| 240.2 | 240.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0003 | 0,1327 | | | | | | | | |
| 240.3 | 240.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,001 | 0,44236 | | 4550,00 | | 2013 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,001 | 0,44236 | | 1337,00 | | 591 | | | | |
| 240.4 | 240.4 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0005 | 0,22118 | | 6086,00 | | 1346 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0005 | 0,22118 | | 1337,00 | | 296 | | | | |
| 240.5 | 240.5 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0051 | 2,256036 | 16011,00 | | | | 36121 | | | |
| 241 | 241 | Е11-120101-0105 1112-0101-0105 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10 | Кровли скатные из наплавляемых материалов.Устройство в два слоя | м2 кровли | | 442,36 | 203,06 | 14,28 | 89826 | 6317 | 4455 | 74423 | 177389 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 178,71 | 4,16 | 79054 | 1840 | | 13140 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100403-9901 | Рулонные наплавляемые кровельные битумно-полимерные материалы (нижний слой) ГОСТ 30547-97 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100403-9902 | Рулонные наплавляемые кровельные битумно-полимерные материалы (верхний слой) ГОСТ 30547-97 | м2 | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Наклейка рулонных материалов методом подплавления мастичного слоя газопламенными горелками | | | | | | | | | | | |
| 241.1 | 241.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 0,138 | 61,05 | 1295,00 | | 79054 | | | | | |
| 241.2 | 241.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0029 | 1,28 | | | | | | | | |
| 241.3 | 241.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0015 | 0,66354 | | 6086,00 | | 4038 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0015 | 0,66354 | | 1337,00 | | 887 | | | | |
| 241.4 | 241.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0005 | 0,22118 | | 4989,00 | | 1103 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0005 | 0,22118 | | 1910,00 | | 422 | | | | |
| 241.5 | 241.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0009 | 0,398124 | | 2735,00 | | 1089 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0009 | 0,398124 | | 1337,00 | | 532 | | | | |
| 241.6 | 241.6 | 2558 С | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,048 | 21,23328 | | 4,00 | | 85 | | | | |
| 241.7 | 241.7 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,069 | 30,52284 | 146,00 | | | | 4456 | | | |
| 242 | 242 | С121-100403-1705 2110-0403-1705 РСНБ РК 2015 | Рулонные наплавляемые кровельные и гидроизоляционные битумно-полимерные материалы элит-класса,модифицированные СБС-полимером,гибкость на брусе R 25 мм,t от -25°С до -20°С,теплостойкость от+85°С до+95°С,стеклоткань,пленка/пленка,марка СПП-4,0 (ТПП) ГОСТ 30547-97/нижний слой | м2 | | 499,8668 | 900,00 | -- | 449880 | -- | 449880 | -- | 485870 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = 442,36.1,13* | | | | -- | -- | -- | -- | | 35990 | | |
| 243 | 243 | С121-100403-1805 2110-0403-1805 РСНБ РК 2015 | Рулонные наплавляемые кровельные и гидроизоляционные битумно-полимерные материалы элит-класса,модифицированные СБС-полимером,гибкость на брусе R 25 мм,t от -25°С до -20°С,теплостойкость от+85°С до+95°С,стеклоткань,крошка/пленка,марка СКП-4,0 (ТКП) ГОСТ 30547-97/верхний слой | м2 | | 508,714 | 755,00 | -- | 384079 | -- | 384079 | -- | 414805 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = 442,36.1,15* | | | | -- | -- | -- | -- | | 30726 | | |
| | | | Примыкание к парапету | | | | | | | | | | | |
| 244 | 244 | Е11-120101-0105 1112-0101-0105 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10 | Кровли скатные из наплавляемых материалов.Устройство в два слоя | м2 кровли | | 91,01 | 203,06 | 14,28 | 18480 | 1300 | 916 | 15312 | 36495 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 178,71 | 4,16 | 16264 | 379 | | 2703 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100403-9901 | Рулонные наплавляемые кровельные битумно-полимерные материалы (нижний слой) ГОСТ 30547-97 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100403-9902 | Рулонные наплавляемые кровельные битумно-полимерные материалы (верхний слой) ГОСТ 30547-97 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Наклейка рулонных материалов методом подплавления мастичного слоя газопламенными горелками | | | | | | | | | | | |
| 244.1 | 244.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 0,138 | 12,56 | 1294,97 | | 16264 | | | | | |
| 244.2 | 244.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0029 | 0,2639 | | | | | | | | |
| 244.3 | 244.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0015 | 0,136515 | | 6086,00 | | 831 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0015 | 0,136515 | | 1337,00 | | 183 | | | | |
| 244.4 | 244.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0005 | 0,045505 | | 4989,00 | | 227 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0005 | 0,045505 | | 1910,00 | | 87 | | | | |
| 244.5 | 244.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0009 | 0,081909 | | 2735,00 | | 224 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0009 | 0,081909 | | 1337,00 | | 110 | | | | |
| 244.6 | 244.6 | 2558 С | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,048 | 4,36848 | | 4,00 | | 17 | | | | |
| 244.7 | 244.7 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,069 | 6,27969 | 146,00 | | | | 917 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 245 | 245 | С121-100403-1705 2110-0403-1705 РСНБ РК 2015 | Рулонные наплавляемые кровельные и гидроизоляционные битумно-полимерные материалы элит-класса,модифицированные СБС-полимером,гибкость на брусе R 25 мм,t от -25°С до -20°С,теплостойкость от+85°С до+95°С,стеклоткань,пленка/пленка,марка СПП-4,0 (ТПП) ГОСТ 30547-97/нижний слой | м2 | | 102,8413 | 900,00 | -- | 92557 | -- | 92557 | -- | 99962 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = 91,01.1,13* | | | | -- | -- | -- | -- | | 7405 | | |
| 246 | 246 | С121-100403-1805 2110-0403-1805 РСНБ РК 2015 | Рулонные наплавляемые кровельные и гидроизоляционные битумно-полимерные материалы элит-класса,модифицированные СБС-полимером,гибкость на брусе R 25 мм,t от -25°С до -20°С,теплостойкость от+85°С до+95°С,стеклоткань,крошка/пленка,марка СКП-4,0 (ТКП) ГОСТ 30547-97/верхний слой | м2 | | 104,6615 | 755,00 | -- | 79019 | -- | 79019 | -- | 85341 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = 91,01.1,15* | | | | -- | -- | -- | -- | | 6322 | | |
| 247 | 247 | Е11-120101-1001 1112-0101-1001 РСНБ РК 2015 | Покрытия мелкие (брандмауэры, парапеты, свесы и тому подобное) из листовой оцинкованной стали. Устройство | м2 покрытия | | 38,32 | 3066,72 | 14,09 | 117517 | 540 | 75297 | 38472 | 168469 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 1087,67 | 3,61 | 41680 | 138 | | 12479 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Покрытие листовой оцинкованной сталью брандмауэров, парапетов, свесов с заготовкой картин и креплением их | | | | | | | | | | | |
| 247.1 | 247.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 0,972 | 37,25 | 1119,02 | | 41680 | | | | | |
| 247.2 | 247.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0027 | 0,1035 | | | | | | | | |
| 247.3 | 247.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,002 | 0,07664 | | 6086,00 | | 466 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,002 | 0,07664 | | 1337,00 | | 102 | | | | |
| 247.4 | 247.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0007 | 0,026824 | | 2735,00 | | 73 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0007 | 0,026824 | | 1337,00 | | 36 | | | | |
| 247.5 | 247.5 | 128061 С | Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 3 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,12 | 4,5984 | 105,00 | | | | 483 | | | |
| 247.6 | 247.6 | 145975 С | Гвозди толевые неоцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4029-63) | кг | 0,04 | 1,5328 | 348,00 | | | | 533 | | | |
| 247.7 | 247.7 | 279796 С | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 0,5 до 0,75 мм ГОСТ 14918-80 | т | 0,0057 | 0,218424 | 340077,00 | | | | 74281 | | | |
| | | | Примыкание к вентшахтам | | | | | | | | | | | |
| 248 | 248 | Е11-120101-0105 1112-0101-0105 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10 | Кровли скатные из наплавляемых материалов.Устройство в два слоя | м2 кровли | | 40,3 | 203,06 | 14,28 | 8183 | 576 | 405 | 6780 | 16160 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 178,71 | 4,16 | 7202 | 168 | | 1197 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100403-9901 | Рулонные наплавляемые кровельные битумно-полимерные материалы (нижний слой) ГОСТ 30547-97 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100403-9902 | Рулонные наплавляемые кровельные битумно-полимерные материалы (верхний слой) ГОСТ 30547-97 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Наклейка рулонных материалов методом подплавления мастичного слоя газопламенными горелками | | | | | | | | | | | |
| 248.1 | 248.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 0,138 | 5,56 | 1295,00 | | 7202 | | | | | |
| 248.2 | 248.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0029 | 0,1169 | | | | | | | | |
| 248.3 | 248.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0015 | 0,06045 | | 6086,00 | | 368 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0015 | 0,06045 | | 1337,00 | | 81 | | | | |
| 248.4 | 248.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0005 | 0,02015 | | 4989,00 | | 101 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0005 | 0,02015 | | 1910,00 | | 38 | | | | |
| 248.5 | 248.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0009 | 0,03627 | | 2735,00 | | 99 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0009 | 0,03627 | | 1337,00 | | 48 | | | | |
| 248.6 | 248.6 | 2558 С | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,048 | 1,9344 | | 4,00 | | 8 | | | | |
| 248.7 | 248.7 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,069 | 2,7807 | 146,00 | | | | 406 | | | |
| 249 | 249 | С121-100403-1705<br>2110-0403-1705<br>РСНБ РК 2015 | Рулонные наплавляемые кровельные и гидроизоляционные битумно-полимерные материалы элит-класса,модифицированные СБС-полимером,гибкость на брусе R 25 мм,t от -25°С до -20°С,теплостойкость от+85°С до+95°С,стеклоткань,пленка/пленка,марка СПП-4,0 (ТПП) ГОСТ 30547-97/нижний слой | м2 | | 45,539 | 900,00 | -- | 40985 | -- | 40985 | -- | 44264 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 40,3.1,13* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3279 | | |
| 250 | 250 | С121-100403-1805<br>2110-0403-1805<br>РСНБ РК 2015 | Рулонные наплавляемые кровельные и гидроизоляционные битумно-полимерные материалы элит-класса,модифицированные СБС-полимером,гибкость на брусе R 25 мм,t от -25°С до -20°С,теплостойкость от+85°С до+95°С,стеклоткань,крошка/пленка,марка СКП-4,0 (ТКП) ГОСТ 30547-97/верхний слой | м2 | | 46,345 | 755,00 | -- | 34990 | -- | 34990 | -- | 37789 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 40,3.1,15* | | | | -- | -- | -- | -- | | 2799 | | |
| 251 | 251 | Е11-120101-1001<br>1112-0101-1001<br>РСНБ РК 2015 | Покрытия мелкие (брандмауэры, парапеты, свесы и тому подобное) из листовой оцинкованной стали. Устройство | м2 покрытия | | 12,8 | 3066,72 | 14,09 | 39254 | 180 | 25152 | 12851 | 56273 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 1087,67 | 3,61 | 13922 | 46 | | 4168 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Покрытие листовой оцинкованной сталью брандмауэров, парапетов, свесов с заготовкой картин и креплением их | | | | | | | | | | | |
| 251.1 | 251.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 0,972 | 12,44 | 1118,99 | | 13922 | | | | | |
| 251.2 | 251.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0027 | 0,0346 | | | | | | | | |
| 251.3 | 251.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,002 | 0,0256 | | 6086,00 | | 156 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,002 | 0,0256 | | 1337,00 | | 34 | | | | |
| 251.4 | 251.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0007 | 0,00896 | | 2735,00 | | 25 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0007 | 0,00896 | | 1337,00 | | 12 | | | | |
| 251.5 | 251.5 | 128061 С | Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 3 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,12 | 1,536 | 105,00 | | | | 161 | | | |
| 251.6 | 251.6 | 145975 С | Гвозди толевые неоцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4029-63) | кг | 0,04 | 0,512 | 348,00 | | | | 178 | | | |
| 251.7 | 251.7 | 279796 С | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 0,5 до 0,75 мм ГОСТ 14918-80 | т | 0,0057 | 0,07296 | 340077,00 | | | | 24812 | | | |
| | | | Козырьки балконов и ниш /АР-23/ | | | | | | | | | | | |
| 252 | 252 | Е11-120101-1401<br>1112-0101-1401<br>РСНБ РК 2015 | Покрытия.Утепление легким (ячеистым) бетоном ср.толщ.225мм | м3 утеплителя | | 3,34 | 32667,00 | 1473,10 | 109108 | 4920 | 92840 | 11632 | 130399 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 3397,68 | 387,73 | 11348 | 1295 | | 9659 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка монолитных утеплителей из легких бетонов | | | | | | | | | | | |
| 252.1 | 252.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2) | чел-ч | 3,63 | 12,12 | 935,98 | | 11348 | | | | | |
| 252.2 | 252.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,29 | 0,9686 | | | | | | | | |
| 252.3 | 252.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,6346 | | 4550,00 | | 2887 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,6346 | | 1337,00 | | 848 | | | | |
| 252.4 | 252.4 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,1 | 0,334 | | 6086,00 | | 2033 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,1 | 0,334 | | 1337,00 | | 447 | | | | |
| 252.5 | 252.5 | 100328 С | Песок природный ГОСТ 8736-2014 | м3 | 0,31 | 1,0354 | 2868,00 | | | | 2970 | | | |
| 252.6 | 252.6 | 101840 С | Бетон легкий на пористых заполнителях D1200, класса В7,5 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,04 | 3,4736 | 25863,00 | | | | 89838 | | | |
| 252.7 | 252.7 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,385 | 1,2859 | 25,00 | | | | 32 | | | |
| 253 | 253 | Е11-120101-1701 1112-0101-1701 РСНБ РК 2015 | Стяжки выравнивающие цементно-песчаные толщиной 15 мм/20мм.Устройство | м2 стяжки | | 11,88 | 671,19 | 102,92 | 7974 | 1223 | 4049 | 2769 | 11603 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 227,45 | 25,94 | 2702 | 308 | | 859 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2803 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М75 ГОСТ 28013-98 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2804 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | 0,181764 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка готового основания | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство выравнивающих стяжек | | | | | | | | | | | |
| 253.1 | 253.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2) | чел-ч | 0,243 | 2,89 | 935,97 | | 2702 | | | | | |
| 253.2 | 253.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0194 | 0,2305 | | | | | | | | |
| 253.3 | 253.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0126 | 0,149688 | | 4550,00 | | 681 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0126 | 0,149688 | | 1337,00 | | 200 | | | | |
| 253.4 | 253.4 | 133 С | Агрегаты электронасосные с регулированием подачи вручную для строительных растворов, подача 2 м3/ч, напор 150 м | маш.-ч | 0,0236 | 0,280368 | | 178,00 | | 50 | | | | |
| 253.5 | 253.5 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0068 | 0,080784 | | 6086,00 | | 492 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0068 | 0,080784 | | 1337,00 | | 108 | | | | |
| 253.6 | 253.6 | 100328 С | Песок природный ГОСТ 8736-2014 | м3 | 0,0306 | 0,363528 | 2868,00 | | | | 1043 | | | |
| 253.7 | 253.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0153 | 0,181764 | 16011,00 | | | | 2910 | | | |
| 253.8 | 253.8 | 135535 С | Рубероид кровельный с пылевидной посыпкой РКП-350Б ГОСТ 10923-93 | м2 | 0,044 | 0,52272 | 162,00 | | | | 85 | | | |
| 253.9 | 253.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0385 | 0,45738 | 25,00 | | | | 11 | | | |
| 254 | 254 | Е11-120101-1702 1112-0101-1702 РСНБ РК 2015 К=5 | Стяжки выравнивающие цементно-песчаные.Устройство.добавлять на каждый 1 мм изменения толщины к норме 1112-0101-1701 | м2 стяжки | | 11,88 | 93,45 | 7,59 | 1110 | 90 | 970 | 68 | 1272 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 4,20 | 2,01 | 50 | 24 | | 94 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2803 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М75 ГОСТ 28013-98 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2804 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | 0,060588 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка готового основания | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство выравнивающих стяжек | | | | | | | | | | | |
| 254.1 | 254.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2) | чел-ч | 0,0045 | 0,0535 | 935,28 | | 50 | | | | | |
| 254.2 | 254.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0003 | 0,0036 | | | | | | | | |
| 254.3 | 254.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,001 | 0,01188 | | 4550,00 | | 54 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,001 | 0,01188 | | 1337,00 | | 16 | | | | |
| 254.4 | 254.4 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0005 | 0,00594 | | 6086,00 | | 36 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0005 | 0,00594 | | 1337,00 | | 8 | | | | |
| 254.5 | 254.5 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0051 | 0,060588 | 16011,00 | | | | 970 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 255 | 255 | Е11-120101-0105 1112-0101-0105 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10 | Кровли скатные из наплавляемых материалов.Устройство в два слоя | м2 кровли | | 11,88 | 203,06 | 14,28 | 2412 | 169 | 120 | 1999 | 4764 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 178,71 | 4,16 | 2123 | 49 | | 353 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100403-9901 | Рулонные наплавляемые кровельные битумно-полимерные материалы (нижний слой) ГОСТ 30547-97 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100403-9902 | Рулонные наплавляемые кровельные битумно-полимерные материалы (верхний слой) ГОСТ 30547-97 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Наклейка рулонных материалов методом подплавления мастичного слоя газопламенными горелками | | | | | | | | | | | |
| 255.1 | 255.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 0,138 | 1,64 | 1294,95 | | 2123 | | | | | |
| 255.2 | 255.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0029 | 0,0345 | | | | | | | | |
| 255.3 | 255.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0015 | 0,01782 | | 6086,00 | | 108 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0015 | 0,01782 | | 1337,00 | | 24 | | | | |
| 255.4 | 255.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0005 | 0,00594 | | 4989,00 | | 30 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0005 | 0,00594 | | 1910,00 | | 11 | | | | |
| 255.5 | 255.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0009 | 0,010692 | | 2735,00 | | 29 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0009 | 0,010692 | | 1337,00 | | 14 | | | | |
| 255.6 | 255.6 | 2558 С | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,048 | 0,57024 | | 4,00 | | 2 | | | | |
| 255.7 | 255.7 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,069 | 0,81972 | 146,00 | | | | 120 | | | |
| 256 | 256 | С121-100403-1705 2110-0403-1705 РСНБ РК 2015 | Рулонные наплавляемые кровельные и гидроизоляционные битумно-полимерные материалы элит-класса,модифицированные СБС-полимером,гибкость на брусе R 25 мм,t от -25°С до -20°С,теплостойкость от+85°С до+95°С,стеклоткань,пленка/пленка,марка СПП-4,0 (ТПП) ГОСТ 30547-97/нижний слой | м2 | | 13,4244 | 900,00 | -- | 12082 | -- | 12082 | -- | 13049 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 11,88.1,13* | | | | -- | -- | -- | -- | | 967 | | |
| 257 | 257 | С121-100403-1805 2110-0403-1805 РСНБ РК 2015 | Рулонные наплавляемые кровельные и гидроизоляционные битумно-полимерные материалы элит-класса,модифицированные СБС-полимером,гибкость на брусе R 25 мм,t от -25°С до -20°С,теплостойкость от+85°С до+95°С,стеклоткань,крошка/пленка,марка СКП-4,0 (ТКП) ГОСТ 30547-97/верхний слой | м2 | | 13,662 | 755,00 | -- | 10315 | -- | 10315 | -- | 11140 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 11,88.1,15* | | | | -- | -- | -- | -- | | 825 | | |
| 258 | 258 | Е11-120101-1701 1112-0101-1701 РСНБ РК 2015 | Стяжки выравнивающие цементно-песчаные толщиной 15 мм/ср.Н=65мм.Устройство | м2 стяжки | | 6 | 671,19 | 102,92 | 4027 | 618 | 2044 | 1399 | 5860 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 3.2* | | | | 227,45 | 25,94 | 1365 | 156 | | 434 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2803 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М75 ГОСТ 28013-98 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2804 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | 0,0918 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка готового основания | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство выравнивающих стяжек | | | | | | | | | | | |
| 258.1 | 258.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2) | чел-ч | 0,243 | 1,46 | 936,21 | | 1365 | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 258.2 | 258.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0194 | 0,1164 | | | | | | | | |
| 258.3 | 258.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0126 | 0,0756 | | 4550,00 | | 344 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0126 | 0,0756 | | 1337,00 | | 101 | | | | |
| 258.4 | 258.4 | 133 С | Агрегаты электронасосные с регулированием подачи вручную для строительных растворов, подача 2 м3/ч, напор 150 м | маш.-ч | 0,0236 | 0,1416 | | 178,00 | | 25 | | | | |
| 258.5 | 258.5 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0068 | 0,0408 | | 6086,00 | | 248 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0068 | 0,0408 | | 1337,00 | | 55 | | | | |
| 258.6 | 258.6 | 100328 С | Песок природный ГОСТ 8736-2014 | м3 | 0,0306 | 0,1836 | 2868,00 | | | | 527 | | | |
| 258.7 | 258.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0153 | 0,0918 | 16011,00 | | | | 1470 | | | |
| 258.8 | 258.8 | 135535 С | Рубероид кровельный с пылевидной посыпкой РКП-350Б ГОСТ 10923-93 | м2 | 0,044 | 0,264 | 162,00 | | | | 43 | | | |
| 258.9 | 258.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0385 | 0,231 | 25,00 | | | | 6 | | | |
| 259 | 259 | Е11-120101-1702 1112-0101-1702 РСНБ РК 2015 К=50 | Стяжки выравнивающие цементно-песчаные.Устройство.добавлять на каждый 1 мм изменения толщины к норме 1112-0101-1701 | м2 стяжки | | 6 | 934,49 | 75,93 | 5607 | 455 | 4900 | 343 | 6426 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%; Формула объема = 3.2* | | | | 42,00 | 20,06 | 252 | 120 | | 476 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2803 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М75 ГОСТ 28013-98 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2804 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | 0,306 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка готового основания | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство выравнивающих стяжек | | | | | | | | | | | |
| 259.1 | 259.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2) | чел-ч | 0,045 | 0,27 | 933,33 | | 252 | | | | | |
| 259.2 | 259.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0003 | 0,0018 | | | | | | | | |
| 259.3 | 259.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,06 | | 4550,00 | | 273 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,01 | 0,06 | | 1337,00 | | 80 | | | | |
| 259.4 | 259.4 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,005 | 0,03 | | 6086,00 | | 183 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,005 | 0,03 | | 1337,00 | | 40 | | | | |
| 259.5 | 259.5 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,051 | 0,306 | 16011,00 | | | | 4899 | | | |
| 260 | 260 | Е11-120101-0105 1112-0101-0105 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10 | Кровли скатные из наплавляемых материалов.Устройство в два слоя | м2 кровли | | 6 | 203,06 | 14,28 | 1218 | 86 | 60 | 1009 | 2406 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%; Формула объема = 3.2* | | | | 178,71 | 4,16 | 1072 | 25 | | 178 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100403-9901 | Рулонные наплавляемые кровельные битумно-полимерные материалы (нижний слой) ГОСТ 30547-97 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100403-9902 | Рулонные наплавляемые кровельные битумно-полимерные материалы (верхний слой) ГОСТ 30547-97 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Наклейка рулонных материалов методом подплавления мастичного слоя газопламенными горелками | | | | | | | | | | | |
| 260.1 | 260.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 0,138 | 0,828 | 1294,69 | | 1072 | | | | | |
| 260.2 | 260.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0029 | 0,0174 | | | | | | | | |
| 260.3 | 260.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0015 | 0,009 | | 6086,00 | | 55 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0015 | 0,009 | | 1337,00 | | 12 | | | | |
| 260.4 | 260.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0005 | 0,003 | | 4989,00 | | 15 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0005 | 0,003 | | 1910,00 | | 6 | | | | |
| 260.5 | 260.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0009 | 0,0054 | | 2735,00 | | 15 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0009 | 0,0054 | | 1337,00 | | 7 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 260.6 | 260.6 | 2558 С | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,048 | 0,288 | | 4,00 | | 1 | | | | |
| 260.7 | 260.7 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,069 | 0,414 | 146,00 | | | | 60 | | | |
| 261 | 261 | С121-100403-1705 2110-0403-1705 РСНБ РК 2015 | Рулонные наплавляемые кровельные и гидроизоляционные битумно-полимерные материалы элит-класса,модифицированные СБС-полимером,гибкость на брусе R 25 мм,t от -25°С до -20°С,теплостойкость от+85°С до+95°С,стеклоткань,пленка/пленка,марка СПП-4,0 (ТПП) ГОСТ 30547-97/нижний слой | м2 | | 6,78 | 900,00 | -- | 6102 | -- | 6102 | -- | 6590 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = 3.2.1,13* | | | | -- | -- | -- | -- | | 488 | | |
| 262 | 262 | С121-100403-1805 2110-0403-1805 РСНБ РК 2015 | Рулонные наплавляемые кровельные и гидроизоляционные битумно-полимерные материалы элит-класса,модифицированные СБС-полимером,гибкость на брусе R 25 мм,t от -25°С до -20°С,теплостойкость от+85°С до+95°С,стеклоткань,крошка/пленка,марка СКП-4,0 (ТКП) ГОСТ 30547-97/верхний слой | м2 | | 6,9 | 755,00 | -- | 5210 | -- | 5210 | -- | 5627 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = 3.2.1,15* | | | | -- | -- | -- | -- | | 417 | | |
| | | | Элементы утепления чердака на отм.+27.050 /АР-23/ | | | | | | | | | | | |
| 263 | 263 | Е11-110101-0503 1111-0101-0503 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 11 К=2 | Гидроизоляция из полиэтиленовой пленки насухо. Устройство в два слоя | м2 изолируемой поверхности | | 409,76 | 388,04 | 1,09 | 159003 | 446 | 126915 | 29947 | 204066 | |
| | | | *НР - 94%; СП - 8%* | | | | 77,22 | 0,53 | 31642 | 217 | | 15116 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскатка рулонов с нарезкой на полотнища | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Укладка полиэтиленовой пленки в один слой на плиты перекрытий с напуском полотен | | | | | | | | | | | |
| 263.1 | 263.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 0,069 | 28,27 | 1119,14 | | 31642 | | | | | |
| 263.2 | 263.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0002 | 0,082 | | | | | | | | |
| 263.3 | 263.3 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0004 | 0,163904 | | 2735,00 | | 448 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0004 | 0,163904 | | 1337,00 | | 219 | | | | |
| 263.4 | 263.4 | 147201 С | Пленка полиэтиленовая, толщина 0,2-0,5 мм ГОСТ 10354-82 | т | 0,000784 | 0,321252 | 395058,00 | | | | 126913 | | | |
| 264 | 264 | Е11-120101-1303 1112-0101-1303 РСНБ РК 2015 | Покрытия. Утепление плитами из минеральной ваты или перлита на битумной мастике в один слой | м2 утепляемого покрытия | | 409,76 | 916,63 | 52,39 | 375598 | 21467 | 136815 | 204545 | 626555 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 530,35 | 12,24 | 217316 | 5015 | | 46411 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-110205-9907 | Плиты теплоизоляционные ГОСТ 16381-77 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка основания | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Огрунтовка основания | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Укладка плит на битумной мастике | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Приготовление грунтовки | | | | | | | | | | | |
| 264.1 | 264.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,9) | чел-ч | 0,403 | 165,13 | 1316,00 | | 217316 | | | | | |
| 264.2 | 264.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0083 | 3,4 | | | | | | | | |
| 264.3 | 264.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0035 | 1,43416 | | 6086,00 | | 8728 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0035 | 1,43416 | | 1337,00 | | 1917 | | | | |
| 264.4 | 264.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,002 | 0,81952 | | 4989,00 | | 4089 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,002 | 0,81952 | | 1910,00 | | 1565 | | | | |
| 264.5 | 264.5 | 1238 С | Котлы битумные передвижные, 400 л | маш.-ч | 0,0184 | 7,539584 | | 731,00 | | 5511 | | | | |
| 264.6 | 264.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0028 | 1,147328 | | 2735,00 | | 3138 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0028 | 1,147328 | | 1337,00 | | 1534 | | | | |
| 264.7 | 264.7 | 135836 С | Мастика битумная кровельная для горячего применения МБК-Г ГОСТ 2889-80 | кг | 2,01 | 823,6176 | 136,00 | | | | 112012 | | | |
| 264.8 | 264.8 | 144669 С | Битумы нефтяные кровельные ГОСТ 9548-74 марки БНК-45/180 | т | 0,00025 | 0,10244 | 115254,00 | | | | 11807 | | | |
| 264.9 | 264.9 | 146741 С | Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2 | т | 0,00058 | 0,237661 | 54680,00 | | | | 12995 | | | |
| 265 | 265 | С121-110103-0106 2111-0103-0106 РСНБ РК 2015 | Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на основе стекловолокна плотностью от 56 кг/м3 до 65 кг/м3 ГОСТ 10499-95 | м3 | | 50,646336 | 29449,00 | -- | 1491484 | -- | 1491484 | -- | 1610803 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = 409,76.0,12.1,03* | | | | -- | -- | -- | -- | | 119319 | | |
| 266 | 266 | Е11-120101-1701 1112-0101-1701 РСНБ РК 2015 | Стяжки выравнивающие цементно-песчаные толщиной 15 мм /30 мм/. Устройство | м2 стяжки | | 409,76 | 685,82 | 102,92 | 281022 | 42172 | 145650 | 95523 | 406668 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 227,45 | 25,94 | 93200 | 10629 | | 30124 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2803 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М75 ГОСТ 28013-98 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2805 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М150 ГОСТ 28013-98 | 6,269328 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка готового основания | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство выравнивающих стяжек | | | | | | | | | | | |
| 266.1 | 266.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2) | чел-ч | 0,243 | 99,57 | 936,01 | | 93200 | | | | | |
| 266.2 | 266.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0194 | 7,95 | | | | | | | | |
| 266.3 | 266.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0126 | 5,162976 | | 4550,00 | | 23492 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0126 | 5,162976 | | 1337,00 | | 6903 | | | | |
| 266.4 | 266.4 | 133 С | Агрегаты электронасосные с регулированием подачи вручную для строительных растворов, подача 2 м3/ч, напор 150 м | маш.-ч | 0,0236 | 9,670336 | | 178,00 | | 1721 | | | | |
| 266.5 | 266.5 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0068 | 2,786368 | | 6086,00 | | 16958 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0068 | 2,786368 | | 1337,00 | | 3725 | | | | |
| 266.6 | 266.6 | 100328 С | Песок природный ГОСТ 8736-2014 | м3 | 0,0306 | 12,538656 | 2868,00 | | | | 35961 | | | |
| 266.7 | 266.7 | 102637 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М150 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0153 | 6,269328 | 16967,00 | | | | 106372 | | | |
| 266.8 | 266.8 | 135535 С | Рубероид кровельный с пылевидной посыпкой РКП-350Б ГОСТ 10923-93 | м2 | 0,044 | 18,02944 | 162,00 | | | | 2921 | | | |
| 266.9 | 266.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0385 | 15,77576 | 25,00 | | | | 394 | | | |
| 267 | 267 | Е11-120101-1702 1112-0101-1702 РСНБ РК 2015 К=15 | Стяжки выравнивающие цементно-песчаные. Устройство. добавлять на каждый 1 мм изменения толщины к норме 1112-0101-1701 | м2 стяжки | | 409,76 | 294,98 | 22,78 | 120871 | 9335 | 106373 | 7019 | 138122 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 12,60 | 6,02 | 5163 | 2467 | | 10231 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2803 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М75 ГОСТ 28013-98 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2805 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М150 ГОСТ 28013-98 | 6,269328 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка готового основания | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство выравнивающих стяжек | | | | | | | | | | | |
| 267.1 | 267.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2) | чел-ч | 0,0135 | 5,53 | 933,34 | | 5163 | | | | | |
| 267.2 | 267.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0003 | 0,1229 | | | | | | | | |
| 267.3 | 267.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,003 | 1,22928 | | 4550,00 | | 5593 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,003 | 1,22928 | | 1337,00 | | 1644 | | | | |
| 267.4 | 267.4 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0015 | 0,61464 | | 6086,00 | | 3741 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0015 | 0,61464 | | 1337,00 | | 822 | | | | |
| 267.5 | 267.5 | 102637 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М150 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0153 | 6,269328 | 16967,00 | | | | 106372 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 268 | 268 | Е11-060301-0410 1106-0301-0410 РСНБ РК 2015 | Слои подстилающие и набетонки. Армирование | т | | 0,0376979 | 15177,58 | 1399,94 | 572 | 53 | 1 | 492 | 1149 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%; Формула объема = 0,092.409,76.0,001* | | | | 13746,00 | 599,74 | 518 | 23 | | 85 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка арматуры | | | | | | | | | | | |
| 268.1 | 268.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 11,6 | 0,4373 | 1184,55 | | 518 | | | | | |
| 268.2 | 268.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,38 | 0,0143 | | | | | | | | |
| 268.3 | 268.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,16 | 0,006032 | | 4989,00 | | 30 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,16 | 0,006032 | | 1910,00 | | 12 | | | | |
| 268.4 | 268.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,22 | 0,008294 | | 2735,00 | | 23 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,22 | 0,008294 | | 1337,00 | | 11 | | | | |
| 268.5 | 268.5 | 128064 С | Проволока из низкоуглеродистой светлой стали, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,1 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,28 | 0,010555 | 113,00 | | | | 1 | | | |
| 269 | 269 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | | 0,0376979 | 308637,00 | -- | 11635 | -- | 11635 | -- | 12566 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = 0,092.409,76.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 931 | | |
| | | | Металлическая решетка МР-1(АР-17) | | | | | | | | | | | |
| 270 | 270 | Е11-090601-0102 1109-0601-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Лотки,решетки,затворы из полосовой и тонколистовой стали.Монтаж | т конструкций | | 0,04692 | 58501,89 | 2688,08 | 2745 | 126 | 172 | 1704 | 4805 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%; Формула объема = ((3,05+0,39+0,39+0,08).0,001)Х12* | | | | 52145,40 | 483,23 | 2447 | 23 | | 356 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050204-0703 | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Монтаж конструкций с креплением на болтах, сварке | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 270.1 | 270.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 46,6 | 2,19 | 1119,15 | | 2447 | | | | | |
| 270.2 | 270.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,31 | 0,0145 | | | | | | | | |
| 270.3 | 270.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 1,75 | 0,08211 | | 351,00 | | 29 | | | | |
| 270.4 | 270.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,00563 | | 4989,00 | | 28 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,00563 | | 1910,00 | | 11 | | | | |
| 270.5 | 270.5 | 1147 С | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 0,41 | 0,019237 | | 30,00 | | 1 | | | | |
| 270.6 | 270.6 | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 9,08 | 0,426034 | | 95,00 | | 40 | | | | |
| 270.7 | 270.7 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,14 | 0,006569 | | 217,00 | | 1 | | | | |
| 270.8 | 270.8 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,008915 | | 2735,00 | | 24 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,008915 | | 1337,00 | | 12 | | | | |
| 270.9 | 270.9 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,86 | 0,087271 | | 27,00 | | 2 | | | | |
| 270.10 | 270.10 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,001408 | 70,00 | | | | 0 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 270.11 | 270.11 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,000877 | 4801,00 | | | | 4 | | | |
| 270.12 | 270.12 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,0033 | 0,000155 | 633840,00 | | | | 98 | | | |
| 270.13 | 270.13 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,5 | 0,07038 | 283,00 | | | | 20 | | | |
| 270.14 | 270.14 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,45 | 0,021114 | 146,00 | | | | 3 | | | |
| 270.15 | 270.15 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000005 | 1863677,00 | | | | 9 | | | |
| 270.16 | 270.16 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0014 | 0,000066 | 219512,00 | | | | 14 | | | |
| 270.17 | 270.17 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000015 | 491397,00 | | | | 7 | | | |
| 270.18 | 270.18 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000028 | 575639,00 | | | | 16 | | | |
| 270.19 | 270.19 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,000469 | 326,00 | | | | 0 | | | |
| 271 | 271 | С121-060405-0701 2106-0405-0701 РСНБ РК 2015 | Переплеты оконные,нестандартные,жалюзийные и защитные решетки из горячекатаных,холодногнутых профилей и труб ГОСТ 7511-73 | т | | 0,04692 | 763202,00 | -- | 35809 | -- | 35809 | -- | 38674 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = ((3,05+0,39+0,39+0,08).0,001)Х12* | | | | -- | -- | -- | -- | | 2865 | | |
| 272 | 272 | Е11-130301-1406 1113-0301-1406 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18 К=2 | Поверхности металлические огрунтованные.Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза | м2 | | 5,4 | 158,68 | 3,44 | 857 | 19 | 555 | 197 | 1138 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;* *Формула объема = (0,45)Х12* | | | | 52,36 | 0,53 | 283 | 3 | | 84 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка окрасочных агрегатов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление составов | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Окраска поверхностей | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Контроль качества | | | | | | | | | | | |
| 272.1 | 272.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 0,0426 | 0,23 | 1230,22 | | 283 | | | | | |
| 272.2 | 272.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0002 | 0,0011 | | | | | | | | |
| 272.3 | 272.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0002 | 0,00108 | | 4550,00 | | 5 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0002 | 0,00108 | | 1337,00 | | 1 | | | | |
| 272.4 | 272.4 | 1044 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,0002 | 0,00108 | | 29,00 | | 0 | | | | |
| 272.5 | 272.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0002 | 0,00108 | | 2735,00 | | 3 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0002 | 0,00108 | | 1337,00 | | 1 | | | | |
| 272.6 | 272.6 | 2515 С | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт | маш.-ч | 0,013 | 0,0702 | | 152,00 | | 11 | | | | |
| 272.7 | 272.7 | 149372 С | Уайт-спирит ГОСТ 3134-78 | т | 0,000028 | 0,000151 | 437496,00 | | | | 66 | | | |
| 272.8 | 272.8 | 287782 С | Эмаль пентафталевая ПФ-115 ГОСТ 6465-76 | т | 0,00018 | 0,000972 | 503480,00 | | | | 489 | | | |
| | | | Металлическая решетка МР-2(АР-23) | | | | | | | | | | | |
| 273 | 273 | Е11-090601-0102 1109-0601-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Лотки,решетки,затворы из полосовой и тонколистовой стали.Монтаж | т конструкций | | 0,19604 | 58501,89 | 2688,08 | 11469 | 527 | 719 | 7119 | 20075 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;* *Формула объема = ((5,55+0,95+0,96+0,08).0,001)Х26* | | | | 52145,40 | 483,23 | 10223 | 95 | | 1487 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 21-050204-0703 | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Монтаж конструкций с креплением на болтах, сварке | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 273.1 | 273.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 46,6 | 9,14 | 1119,05 | | 10223 | | | | | |
| 273.2 | 273.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,31 | 0,0608 | | | | | | | | |
| 273.3 | 273.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 1,75 | 0,34307 | | 351,00 | | 120 | | | | |
| 273.4 | 273.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,023525 | | 4989,00 | | 117 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,023525 | | 1910,00 | | 45 | | | | |
| 273.5 | 273.5 | 1147 С | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 0,41 | 0,080376 | | 30,00 | | 2 | | | | |
| 273.6 | 273.6 | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 9,08 | 1,780043 | | 95,00 | | 169 | | | | |
| 273.7 | 273.7 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,14 | 0,027446 | | 217,00 | | 6 | | | | |
| 273.8 | 273.8 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,037248 | | 2735,00 | | 102 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,037248 | | 1337,00 | | 50 | | | | |
| 273.9 | 273.9 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,86 | 0,364634 | | 27,00 | | 10 | | | | |
| 273.10 | 273.10 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,005881 | 70,00 | | | | 0 | | | |
| 273.11 | 273.11 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,003666 | 4801,00 | | | | 18 | | | |
| 273.12 | 273.12 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,0033 | 0,000647 | 633840,00 | | | | 410 | | | |
| 273.13 | 273.13 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,5 | 0,29406 | 283,00 | | | | 83 | | | |
| 273.14 | 273.14 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,45 | 0,088218 | 146,00 | | | | 13 | | | |
| 273.15 | 273.15 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,00002 | 1863677,00 | | | | 37 | | | |
| 273.16 | 273.16 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0014 | 0,000274 | 219512,00 | | | | 60 | | | |
| 273.17 | 273.17 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000061 | 491397,00 | | | | 30 | | | |
| 273.18 | 273.18 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000118 | 575639,00 | | | | 68 | | | |
| 273.19 | 273.19 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,00196 | 326,00 | | | | 1 | | | |
| 274 | 274 | С121-060405-0701 2106-0405-0701 РСНБ РК 2015 | Переплеты оконные,нестандартные,жалюзийные и защитные решетки из горячекатаных,холодногнутых профилей и труб ГОСТ 7511-73 | т | | 0,19604 | 763202,00 | -- | 149618 | -- | 149618 | -- | 161587 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = ((5,55+0,95+0,96+0,08).0,001)Х26* | | | | -- | -- | -- | -- | | 11969 | | |
| 275 | 275 | Е11-130301-1406 1113-0301-1406 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18 К=2 | Поверхности металлические огрунтованные.Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза | м2 | | 21,84 | 158,68 | 3,44 | 3466 | 76 | 2246 | 797 | 4604 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;* *Формула объема = (0,84)Х26* | | | | 52,36 | 0,53 | 1144 | 12 | | 341 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка окрасочных агрегатов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление составов | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Окраска поверхностей | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Контроль качества | | | | | | | | | | | |
| 275.1 | 275.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 0,0426 | 0,9304 | 1229,60 | | 1144 | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 275.2 | 275.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0002 | 0,0044 | | | | | | | | |
| 275.3 | 275.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0002 | 0,004368 | | 4550,00 | | 20 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0002 | 0,004368 | | 1337,00 | | 6 | | | | |
| 275.4 | 275.4 | 1044 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,0002 | 0,004368 | | 29,00 | | 0 | | | | |
| 275.5 | 275.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0002 | 0,004368 | | 2735,00 | | 12 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0002 | 0,004368 | | 1337,00 | | 6 | | | | |
| 275.6 | 275.6 | 2515 С | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт | маш.-ч | 0,013 | 0,28392 | | 152,00 | | 43 | | | | |
| 275.7 | 275.7 | 149372 С | Уайт-спирит ГОСТ 3134-78 | т | 0,000028 | 0,000612 | 437496,00 | | | | 268 | | | |
| 275.8 | 275.8 | 287782 С | Эмаль пентафталевая ПФ-115 ГОСТ 6465-76 | т | 0,00018 | 0,003931 | 503480,00 | | | | 1979 | | | |
| | | | БУДКА ВЫХОДА НА КРОВЛЮ №1 и №2 /АР-37,38,39/ | | | | | | | | | | | |
| 276 | 276 | Е11-080201-0701 1108-0201-0701 РСНБ РК 2015 | Стены и другие конструкции.Армирование кладки | т металлических изделий | | 0,04622 | 69081,63 | 2247,63 | 3193 | 104 | -- | 2904 | 6585 | |
| | | | *НР - 93%; СП - 8%; Формула объема = ((17,71+5,4).0,001)Х2* | | | | 66834,00 | 721,98 | 3089 | 33 | | 488 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050309-0301 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка арматурных сеток | | | | | | | | | | | |
| 276.1 | 276.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 56,4 | 2,61 | 1184,97 | | 3089 | | | | | |
| 276.2 | 276.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,54 | 0,025 | | | | | | | | |
| 276.3 | 276.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,23 | 0,010631 | | 6086,00 | | 65 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,23 | 0,010631 | | 1337,00 | | 14 | | | | |
| 276.4 | 276.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,014328 | | 2735,00 | | 39 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,31 | 0,014328 | | 1337,00 | | 19 | | | | |
| 277 | 277 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | | 0,03542 | 308637,00 | -- | 10932 | -- | 10932 | -- | 11807 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (17,71.0,001)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 875 | | |
| 278 | 278 | С121-050301-3001 2105-0301-3001 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 /Анкер АС-1/ | т | | 0,0108 | 229089,00 | -- | 2474 | -- | 2474 | -- | 2672 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (5,4.0,001)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 198 | | |
| | | | Монолитный сердечник МС-1-4шт | | | | | | | | | | | |
| 279 | 279 | Е11-060501-0106 1106-0501-0106 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Колонны железобетонные в деревянной опалубке высотой до 4 м,периметром более 3 м.Устройство /из бетона В15/ | м3 | | 0,672 | 28724,56 | 4716,61 | 19303 | 3170 | 12186 | 4210 | 25394 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%; Формула объема = (0,084.4)Х2* | | | | 5873,15 | 1011,57 | 3947 | 680 | | 1881 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка досок и щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка хомутов | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки гвоздями строительными и проволокой | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка и сварка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 279.1 | 279.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 5,05 | 3,39 | 1163,07 | | 3947 | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 279.2 | 279.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,7494 | 0,5036 | | | | | | | | |
| 279.3 | 279.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,001814 | | 4550,00 | | 8 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,001814 | | 1337,00 | | 2 | | | | |
| 279.4 | 279.4 | 403 С | Вибратор глубинный | маш.-ч | 0,3011 | 0,202339 | | 45,00 | | 9 | | | | |
| 279.5 | 279.5 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,7045 | 0,473424 | | 6086,00 | | 2881 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,7045 | 0,473424 | | 1337,00 | | 633 | | | | |
| 279.6 | 279.6 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0168 | 0,01129 | | 4989,00 | | 56 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0168 | 0,01129 | | 1910,00 | | 22 | | | | |
| 279.7 | 279.7 | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 1,2495 | 0,839664 | | 200,00 | | 168 | | | | |
| 279.8 | 279.8 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0254 | 0,017069 | | 2735,00 | | 47 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0254 | 0,017069 | | 1337,00 | | 23 | | | | |
| 279.9 | 279.9 | 100533 С | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 0,68208 | 16671,00 | | | | 11371 | | | |
| 279.10 | 279.10 | 131541 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 2 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0009 | 0,000605 | 53018,00 | | | | 32 | | | |
| 279.11 | 279.11 | 131633 С | Доски необрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, любой ширины, толщиной 44 мм и более, 2 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0072 | 0,004838 | 38676,00 | | | | 187 | | | |
| 279.12 | 279.12 | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,0005 | 0,000336 | 25223,00 | | | | 8 | | | |
| 279.13 | 279.13 | 147337 С | Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0015 | 0,001008 | 211187,00 | | | | 213 | | | |
| 279.14 | 279.14 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00151 | 0,001015 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 279.15 | 279.15 | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 0,55 | 0,3696 | 914,00 | | | | 338 | | | |
| 279.16 | 279.16 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,17 | 0,11424 | 326,00 | | | | 37 | | | |
| 280 | 280 | Е11-060301-0701 1106-0301-0701 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 1 | Каркасы арматурные пространственные.Изготовление в построечных условиях из арматуры диаметром до 25 мм | т | | 0,08264 | 20024,94 | 1372,68 | 1655 | 114 | 24 | 1410 | 3310 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;* *Формула объема = ((8,24+2,09).4.0,001)Х2* | | | | 18361,26 | 382,00 | 1517 | 32 | | 245 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Резка арматурных стержней и вязальной проволоки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Гнутье арматурных стержней | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Сборка и вязка каркасов арматурных пространственных | | | | | | | | | | | |
| 280.1 | 280.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 14,94 | 1,23 | 1228,70 | | 1517 | | | | | |
| 280.2 | 280.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,2 | 0,0165 | | | | | | | | |
| 280.3 | 280.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,2 | 0,016528 | | 4989,00 | | 82 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,2 | 0,016528 | | 1910,00 | | 32 | | | | |
| 280.4 | 280.4 | 1146 С | Машины шлифовальные угловые | маш.-ч | 0,04 | 0,003306 | | 33,00 | | 0 | | | | |
| 280.5 | 280.5 | 2817 С | Станки для резки арматуры | маш.-ч | 1,001 | 0,082723 | | 212,00 | | 18 | | | | |
| 280.6 | 280.6 | 2883 С | Станки для гнутья ручные | маш.-ч | 0,819 | 0,067682 | | 197,00 | | 13 | | | | |
| 280.7 | 280.7 | 128065 С | Проволока из низкоуглеродистой светлой стали, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,6 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 3 | 0,24792 | 97,00 | | | | 24 | | | |
| 281 | 281 | С121-050301-3201 2105-0301-3201 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,01672 | 221991,00 | -- | 3712 | -- | 3712 | -- | 4009 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (2,09.4.0,001)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 297 | | |
| 282 | 282 | С121-050301-3602 2105-0301-3602 РСНБ РК 2015 | Прокат арматурный свариваемый периодического профиля для железобетонных конструкций класса А500С диаметром от 12 до 40 мм ГОСТ Р 52544-2006 | т | | 0,06592 | 219920,00 | -- | 14497 | -- | 14497 | -- | 15657 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (8,24.4.0,001)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1160 | | |
| | | | Монолитная перемычка ПРм-1-1шт | | | | | | | | | | | |
| 283 | 283 | Е11-060701-0201<br>1106-0701-0201<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Пояса в опалубке. Устройство /из бетона В15/ | м3 | | 0,112 | 33617,48 | 4784,80 | 3765 | 536 | 2114 | 1114 | 5269 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,056)Х2* | | | | 9957,75 | 971,60 | 1115 | 109 | | 390 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки гвоздями строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка и сварка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 283.1 | 283.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 8,25 | 0,924 | 1206,71 | | 1115 | | | | | |
| 283.2 | 283.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,7231 | 0,081 | | | | | | | | |
| 283.3 | 283.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,000302 | | 4550,00 | | 1 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,000302 | | 1337,00 | | 0 | | | | |
| 283.4 | 283.4 | 403 С | Вибратор глубинный | маш.-ч | 0,4909 | 0,054981 | | 45,00 | | 2 | | | | |
| 283.5 | 283.5 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,6997 | 0,078366 | | 6086,00 | | 477 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,6997 | 0,078366 | | 1337,00 | | 105 | | | | |
| 283.6 | 283.6 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0084 | 0,000941 | | 4989,00 | | 5 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0084 | 0,000941 | | 1910,00 | | 2 | | | | |
| 283.7 | 283.7 | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 2,0825 | 0,23324 | | 200,00 | | 47 | | | | |
| 283.8 | 283.8 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0123 | 0,001378 | | 2735,00 | | 4 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0123 | 0,001378 | | 1337,00 | | 2 | | | | |
| 283.9 | 283.9 | 100533 С | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 0,11368 | 16671,00 | | | | 1895 | | | |
| 283.10 | 283.10 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 2,5 | 0,28 | 70,00 | | | | 20 | | | |
| 283.11 | 283.11 | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0081 | 0,000907 | 50389,00 | | | | 46 | | | |
| 283.12 | 283.12 | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,0004 | 0,000045 | 25223,00 | | | | 1 | | | |
| 283.13 | 283.13 | 147337 С | Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0025 | 0,00028 | 211187,00 | | | | 59 | | | |
| 283.14 | 283.14 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0012 | 0,000134 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 283.15 | 283.15 | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 0,779 | 0,087248 | 914,00 | | | | 80 | | | |
| 283.16 | 283.16 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,37 | 0,04144 | 326,00 | | | | 14 | | | |
| 284 | 284 | Е11-060301-0701<br>1106-0301-0701<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 1 | Каркасы арматурные пространственные.Изготовление в построечных условиях из арматуры диаметром до 25 мм | т | | 0,0122 | 20024,94 | 1372,68 | 244 | 17 | 3 | 208 | 488 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = ((3,4+2,7).0,001)Х2* | | | | 18361,26 | 382,00 | 224 | 5 | | 36 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Резка арматурных стержней и вязальной проволоки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Гнутье арматурных стержней | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 3. Сборка и вязка каркасов арматурных пространственных | | | | | | | | | | | |
| 284.1 | 284.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 14,94 | 0,1823 | 1228,96 | | 224 | | | | | |
| 284.2 | 284.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,2 | 0,0024 | | | | | | | | |
| 284.3 | 284.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,2 | 0,00244 | | 4989,00 | | 12 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,2 | 0,00244 | | 1910,00 | | 5 | | | | |
| 284.4 | 284.4 | 1146 С | Машины шлифовальные угловые | маш.-ч | 0,04 | 0,000488 | | 33,00 | | 0 | | | | |
| 284.5 | 284.5 | 2817 С | Станки для резки арматуры | маш.-ч | 1,001 | 0,012212 | | 212,00 | | 3 | | | | |
| 284.6 | 284.6 | 2883 С | Станки для гнутья ручные | маш.-ч | 0,819 | 0,009992 | | 197,00 | | 2 | | | | |
| 284.7 | 284.7 | 128065 С | Проволока из низкоуглеродистой светлой стали, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,6 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 3 | 0,0366 | 97,00 | | | | 4 | | | |
| 285 | 285 | С121-050301-3201 2105-0301-3201 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,0054 | 221991,00 | -- | 1199 | -- | 1199 | -- | 1295 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (2,7.0,001)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 96 | | |
| 286 | 286 | С121-050301-3601 2105-0301-3601 РСНБ РК 2015 | Прокат арматурный свариваемый периодического профиля для железобетонных конструкций класса А500С диаметром от 4 до 10 мм ГОСТ Р 52544-2006 | т | | 0,0068 | 224621,00 | -- | 1527 | -- | 1527 | -- | 1649 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (3,4.0,001)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 122 | | |
| | | | Монолитная плита Пм-1-1шт | | | | | | | | | | | |
| 287 | 287 | Е11-060801-0102 1106-0801-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Перекрытия безбалочные толщиной до 200 мм. Устройство на высоте от опорной площади более 6 м /из бетона В15/ | м3 | | 1,18 | 44918,14 | 1843,79 | 53003 | 2176 | 29823 | 19566 | 78375 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;* *Формула объема = (0,59)Х2* | | | | 17799,60 | 422,13 | 21004 | 498 | | 5806 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка брусьев, брусков и досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка и сварка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 287.1 | 287.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,1) | чел-ч | 15,6 | 18,41 | 1141,03 | | 21004 | | | | | |
| 287.2 | 287.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,3117 | 0,3678 | | | | | | | | |
| 287.3 | 287.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,003186 | | 4550,00 | | 14 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,003186 | | 1337,00 | | 4 | | | | |
| 287.4 | 287.4 | 404 С | Вибратор поверхностный | маш.-ч | 0,4796 | 0,565928 | | 17,00 | | 10 | | | | |
| 287.5 | 287.5 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,2856 | 0,337008 | | 6086,00 | | 2051 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,2856 | 0,337008 | | 1337,00 | | 451 | | | | |
| 287.6 | 287.6 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0094 | 0,011092 | | 4989,00 | | 55 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0094 | 0,011092 | | 1910,00 | | 21 | | | | |
| 287.7 | 287.7 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,014 | 0,01652 | | 2735,00 | | 45 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,014 | 0,01652 | | 1337,00 | | 22 | | | | |
| 287.8 | 287.8 | 100533 С | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 1,1977 | 16671,00 | | | | 19967 | | | |
| 287.9 | 287.9 | 128064 С | Проволока из низкоуглеродистой светлой стали, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,1 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,116 | 0,13688 | 113,00 | | | | 15 | | | |
| 287.10 | 287.10 | 131018 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т | т | 0,006 | 0,00708 | 498088,00 | | | | 3526 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 287.11 | 287.11 | 131543 С | Брусья обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 150 мм и более, 2 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0099 | 0,011682 | 49385,00 | | | | 577 | | | |
| 287.12 | 287.12 | 131548 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0622 | 0,073396 | 25051,00 | | | | 1839 | | | |
| 287.13 | 287.13 | 131598 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 25 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0053 | 0,006254 | 45767,00 | | | | 286 | | | |
| 287.14 | 287.14 | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0275 | 0,03245 | 50389,00 | | | | 1635 | | | |
| 287.15 | 287.15 | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,00086 | 0,001015 | 25223,00 | | | | 26 | | | |
| 287.16 | 287.16 | 147049 С | Ткань мешочная ГОСТ 30090-93 | 10 м2 | 0,00429 | 0,005062 | 6931,00 | | | | 35 | | | |
| 287.17 | 287.17 | 248391 С | Инвентарные стойки деревометаллические раздвижные | шт. | 0,028 | 0,03304 | 20740,00 | | | | 685 | | | |
| 287.18 | 287.18 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00257 | 0,003033 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 287.19 | 287.19 | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 0,861 | 1,01598 | 914,00 | | | | 929 | | | |
| 287.20 | 287.20 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,79 | 0,9322 | 326,00 | | | | 304 | | | |
| 288 | 288 | С121-050301-3201 2105-0301-3201 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,04854 | 221991,00 | -- | 10775 | -- | 10775 | -- | 11637 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = ((23,07+1,2).0,001)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 862 | | |
| | | | Металлическая дверь | | | | | | | | | | | |
| 289 | 289 | Е11-090403-0402 1109-0403-0402 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 9 | Блоки дверные стальные однопольные площадью до 2 м2.Установка в бетонных стенах | м2 | | 3,06 | 3074,66 | 49,56 | 9408 | 152 | 1633 | 5302 | 15887 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;* *Формула объема = (1,7.0,9)Х2* | | | | 2491,03 | 20,11 | 7623 | 62 | | 1177 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-099999-9903 | Блоки дверные | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка дверного блока к предварительной установке в проем | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка дверной коробки в проем | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Разметка мест установки анкеров для крепления коробки | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Сверление отверстий для установки анкеров | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка анкеров | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заделка стыков между коробкой и дверным откосом монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| | | | 7. Навешивание дверного полотна на коробку с выверкой в проектное положение | | | | | | | | | | | |
| | | | 8. Проверка механизмов дверного замка | | | | | | | | | | | |
| 289.1 | 289.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 2,14 | 6,55 | 1163,07 | | 7623 | | | | | |
| 289.2 | 289.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0138 | 0,0422 | | | | | | | | |
| 289.3 | 289.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,1045 | 0,31977 | | 15,00 | | 5 | | | | |
| 289.4 | 289.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0046 | 0,014076 | | 4989,00 | | 70 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0046 | 0,014076 | | 1910,00 | | 27 | | | | |
| 289.5 | 289.5 | 1146 С | Машины шлифовальные угловые | маш.-ч | 0,0073 | 0,022338 | | 33,00 | | 1 | | | | |
| 289.6 | 289.6 | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0045 | 0,01377 | | 2205,00 | | 30 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0045 | 0,01377 | | 1119,00 | | 15 | | | | |
| 289.7 | 289.7 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0047 | 0,014382 | | 2735,00 | | 39 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0047 | 0,014382 | | 1337,00 | | 19 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 289.8 | 289.8 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,1064 | 0,325584 | | 19,00 | | 6 | | | | |
| 289.9 | 289.9 | 131551 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 2 м до 3,75 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00043 | 0,001316 | 25051,00 | | | | 33 | | | |
| 289.10 | 289.10 | 135963 С | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт. | 0,24 | 0,7344 | 1630,00 | | | | 1197 | | | |
| 289.11 | 289.11 | 144766 С | Болты анкерные оцинкованные ГОСТ 1759.0-87 | кг | 0,4207 | 1,287342 | 314,00 | | | | 404 | | | |
| 290 | 290 | С121-090402-0503 2109-0402-0503 РСНБ РК 2015 | Блоки дверные стальные однопольные,с замкнутой коробкой ГОСТ 31173-2003 | м2 | | 3,06 | 21760,00 | -- | 66586 | -- | 66586 | -- | 71913 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (1,7.0,9)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 5327 | | |
| | | | Внутренняя отделка | | | | | | | | | | | |
| 291 | 291 | Е11-150203-0601 1115-0203-0601 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 15 | Стены внутренние. Оштукатуривание поверхностей сухими смесями на гипсовой основе толщиной до 10 мм | м2 оштукатуриваемой поверхности | | 27 | 1421,90 | 19,73 | 38391 | 532 | 12431 | 20477 | 63577 | |
| | | | *НР - 80%; СП - 8%; Формула объема = (13,5)Х2* | | | | 941,77 | 6,24 | 25428 | 168 | | 4709 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Очистка поверхности, обеспыливание | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Нанесение грунтовки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приготовление раствора | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Нанесение раствора на поверхность вручную с разравниванием и выравниванием | | | | | | | | | | | |
| 291.1 | 291.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,7) | чел-ч | 0,7398 | 19,97 | 1273,02 | | 25428 | | | | | |
| 291.2 | 291.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0044 | 0,1188 | | | | | | | | |
| 291.3 | 291.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0013 | 0,0351 | | 4989,00 | | 175 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0013 | 0,0351 | | 1910,00 | | 67 | | | | |
| 291.4 | 291.4 | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0018 | 0,0486 | | 2205,00 | | 107 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0018 | 0,0486 | | 1119,00 | | 54 | | | | |
| 291.5 | 291.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0013 | 0,0351 | | 2735,00 | | 96 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0013 | 0,0351 | | 1337,00 | | 47 | | | | |
| 291.6 | 291.6 | 3404 С | Смесители, проточные, передвижные, для сухих смесей, 25-80 л/мин | маш.-ч | 0,0376 | 1,0152 | | 152,00 | | 154 | | | | |
| 291.7 | 291.7 | 149850 С | Смеси сухие - гипсовые штукатурки стандартные СТ РК 1168-2006 | кг | 11,385 | 307,395 | 38,00 | | | | 11681 | | | |
| 291.8 | 291.8 | 249131 С | Вода питьевая ГОСТ 2874-82 | м3 | 0,004 | 0,108 | 268,00 | | | | 29 | | | |
| 291.9 | 291.9 | 280106 С | Грунтовка водно-дисперсионная акриловая глубокого проникновения для внутренних и наружных работ СТ РК ГОСТ Р 52020-2007 | кг | 0,1171 | 3,1617 | 228,00 | | | | 721 | | | |
| 292 | 292 | С121-130503-0101 2113-0503-0101 РСНБ РК 2015 | Сетка стеклянная строительная СС-1 | м2 | | 27 | 382,00 | -- | 10314 | -- | 10314 | -- | 11139 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (13,5)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 825 | | |
| | | | Наружная отделка | | | | | | | | | | | |
| 293 | 293 | Е11-150108-1802 1115-0108-1802 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18 | Фасад здания из алюминиевых панелей.Устройство несущего каркаса с шагом 600 мм из П-образного профиля | м2 | | 34 | 2720,78 | 18,00 | 92507 | 612 | 42584 | 39533 | 142603 | |
| | | | *НР - 80%; СП - 8%; Формула объема = (17)Х2* | | | | 1450,33 | 3,09 | 49311 | 105 | | 10563 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка поверхности стен | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Разметка проектного положения металлического каркаса | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 3. Установка и крепление кронштейна выравнивающего к конструкциям здания дюбелями | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка направляющих профилей в кронштейны с креплением болтами | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Срезка излишних кронштейнов электроножницами | | | | | | | | | | | |
| 293.1 | 293.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,2 | 40,85 | 1206,99 | | 49311 | | | | | |
| 293.2 | 293.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0016 | 0,0544 | | | | | | | | |
| 293.3 | 293.3 | 431 С | Гайковерт электрический | маш.-ч | 0,0293 | 0,9962 | | 38,00 | | 38 | | | | |
| 293.4 | 293.4 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,0605 | 2,057 | | 15,00 | | 31 | | | | |
| 293.5 | 293.5 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,00162 | 0,05508 | | 4989,00 | | 275 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00162 | 0,05508 | | 1910,00 | | 105 | | | | |
| 293.6 | 293.6 | 2698 С | Ножницы электрические | маш.-ч | 0,0303 | 1,0302 | | 220,00 | | 227 | | | | |
| 293.7 | 293.7 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,065 | 2,21 | | 19,00 | | 42 | | | | |
| 293.8 | 293.8 | 145203 С | Анкерный болт стальной оцинкованный с рубашкой под гайку М10х12х85 мм ГОСТ 28778-90 | шт. | 2,54 | 86,36 | 118,00 | | | | 10190 | | | |
| 293.9 | 293.9 | 146058 С | Кронштейн выравнивающий из оцинкованной стали для навесных фасадов типа П-200 толщиной стенки 1,2 мм /П-образный/ | шт. | 2,5 | 85 | 132,00 | | | | 11220 | | | |
| 293.10 | 293.10 | 286119 С | Болты оцинкованные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | кг | 0,264 | 8,976 | 1052,00 | | | | 9443 | | | |
| 293.11 | 293.11 | 288033 С | Профиль потолочный ПП для гипсокартона, оцинкованный, размерами 60 мм х 27 мм, толщиной стали от 0,4 до 0,45 мм СТ РК 2621-2015 | м | 2,5 | 85 | 138,00 | | | | 11730 | | | |
| 294 | 294 | С122-030101-0202<br>2203-0101-0202<br>РСНБ РК 2015 прим | Фасадные кассеты толщиной 0,7 мм | м2 | | 34 | 7923,00 | -- | 269382 | -- | 269382 | -- | 290933 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (17)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 21551 | | |
| | | | Кровля | | | | | | | | | | | |
| 295 | 295 | Е11-120101-1401<br>1112-0101-1401<br>РСНБ РК 2015 | Покрытия.Утепление легким (ячеистым) бетоном ср.толщ.70мм | м3 утеплителя | | 1 | 32667,00 | 1473,10 | 32667 | 1473 | 27796 | 3483 | 39042 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,5)Х2* | | | | 3397,68 | 387,73 | 3398 | 388 | | 2892 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка монолитных утеплителей из легких бетонов | | | | | | | | | | | |
| 295.1 | 295.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2) | чел-ч | 3,63 | 3,63 | 936,09 | | 3398 | | | | | |
| 295.2 | 295.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,29 | 0,29 | | | | | | | | |
| 295.3 | 295.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | | 4550,00 | | 865 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,19 | | 1337,00 | | 254 | | | | |
| 295.4 | 295.4 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | | 6086,00 | | 609 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,1 | 0,1 | | 1337,00 | | 134 | | | | |
| 295.5 | 295.5 | 100328 С | Песок природный ГОСТ 8736-2014 | м3 | 0,31 | 0,31 | 2868,00 | | | | 889 | | | |
| 295.6 | 295.6 | 101840 С | Бетон легкий на пористых заполнителях D1200, класса В7,5 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,04 | 1,04 | 25863,00 | | | | 26898 | | | |
| 295.7 | 295.7 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,385 | 0,385 | 25,00 | | | | 10 | | | |
| 296 | 296 | Е11-120101-1701<br>1112-0101-1701<br>РСНБ РК 2015 | Стяжки выравнивающие цементно-песчаные толщиной 15 мм/20мм.Устройство | м2 стяжки | | 12 | 671,19 | 102,92 | 8054 | 1235 | 4090 | 2797 | 11720 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (6)Х2* | | | | 227,45 | 25,94 | 2729 | 311 | | 868 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2803 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М75 ГОСТ 28013-98 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2804 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | 0,1836 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка готового основания | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство выравнивающих стяжек | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 296.1 | 296.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2) | чел-ч | 0,243 | 2,92 | 935,87 | | 2729 | | | | | |
| 296.2 | 296.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0194 | 0,2328 | | | | | | | | |
| 296.3 | 296.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0126 | 0,1512 | | 4550,00 | | 688 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0126 | 0,1512 | | 1337,00 | | 202 | | | | |
| 296.4 | 296.4 | 133 С | Агрегаты электронасосные с регулированием подачи вручную для строительных растворов, подача 2 м3/ч, напор 150 м | маш.-ч | 0,0236 | 0,2832 | | 178,00 | | 50 | | | | |
| 296.5 | 296.5 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0068 | 0,0816 | | 6086,00 | | 497 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0068 | 0,0816 | | 1337,00 | | 109 | | | | |
| 296.6 | 296.6 | 100328 С | Песок природный ГОСТ 8736-2014 | м3 | 0,0306 | 0,3672 | 2868,00 | | | | 1053 | | | |
| 296.7 | 296.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0153 | 0,1836 | 16011,00 | | | | 2940 | | | |
| 296.8 | 296.8 | 135535 С | Рубероид кровельный с пылевидной посыпкой РКП-350Б ГОСТ 10923-93 | м2 | 0,044 | 0,528 | 162,00 | | | | 86 | | | |
| 296.9 | 296.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0385 | 0,462 | 25,00 | | | | 12 | | | |
| 297 | 297 | Е11-120101-1702 1112-0101-1702 РСНБ РК 2015 К=5 | Стяжки выравнивающие цементно-песчаные.Устройство.добавлять на каждый 1 мм изменения толщины к норме 1112-0101-1701 | м2 стяжки | | 12 | 93,45 | 7,59 | 1121 | 91 | 980 | 69 | 1285 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%; Формула объема = (6)Х2* | | | | 4,20 | 2,01 | 50 | 24 | | 95 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2803 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М75 ГОСТ 28013-98 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2804 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | 0,0612 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка готового основания | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство выравнивающих стяжек | | | | | | | | | | | |
| 297.1 | 297.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2) | чел-ч | 0,0045 | 0,054 | 925,93 | | 50 | | | | | |
| 297.2 | 297.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0003 | 0,0036 | | | | | | | | |
| 297.3 | 297.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,001 | 0,012 | | 4550,00 | | 55 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,001 | 0,012 | | 1337,00 | | 16 | | | | |
| 297.4 | 297.4 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0005 | 0,006 | | 6086,00 | | 37 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0005 | 0,006 | | 1337,00 | | 8 | | | | |
| 297.5 | 297.5 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0051 | 0,0612 | 16011,00 | | | | 980 | | | |
| 298 | 298 | Е11-120101-0105 1112-0101-0105 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10 | Кровли скатные из наплавляемых материалов.Устройство в два слоя | м2 кровли | | 12 | 203,06 | 14,28 | 2437 | 171 | 121 | 2019 | 4812 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%; Формула объема = (6)Х2* | | | | 178,71 | 4,16 | 2145 | 50 | | 356 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100403-9901 | Рулонные наплавляемые кровельные битумно-полимерные материалы (нижний слой) ГОСТ 30547-97 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 21-100403-9902 | Рулонные наплавляемые кровельные битумно-полимерные материалы (верхний слой) ГОСТ 30547-97 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Наклейка рулонных материалов методом подплавления мастичного слоя газопламенными горелками | | | | | | | | | | | |
| 298.1 | 298.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 0,138 | 1,66 | 1295,29 | | 2145 | | | | | |
| 298.2 | 298.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0029 | 0,0348 | | | | | | | | |
| 298.3 | 298.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0015 | 0,018 | | 6086,00 | | 110 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0015 | 0,018 | | 1337,00 | | 24 | | | | |
| 298.4 | 298.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0005 | 0,006 | | 4989,00 | | 30 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0005 | 0,006 | | 1910,00 | | 11 | | | | |
| 298.5 | 298.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0009 | 0,0108 | | 2735,00 | | 30 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0009 | 0,0108 | | 1337,00 | | 14 | | | | |
| 298.6 | 298.6 | 2558 С | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,048 | 0,576 | | 4,00 | | 2 | | | | |
| 298.7 | 298.7 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,069 | 0,828 | 146,00 | | | | 121 | | | |
| 299 | 299 | С121-100403-1705 2110-0403-1705 РСНБ РК 2015 | Рулонные наплавляемые кровельные и гидроизоляционные битумно-полимерные материалы элит-класса,модифицированные СБС-полимером,гибкость на брусе R 25 мм,t от -25°С до -20°С,теплостойкость от+85°С до+95°С,стеклоткань,пленка/пленка,марка СПП-4,0 (ТПП) ГОСТ 30547-97/нижний слой | м2 | | 13,56 | 900,00 | -- | 12204 | -- | 12204 | -- | 13180 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (6.1,13)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 976 | | |
| 300 | 300 | С121-100403-1805 2110-0403-1805 РСНБ РК 2015 | Рулонные наплавляемые кровельные и гидроизоляционные битумно-полимерные материалы элит-класса,модифицированные СБС-полимером,гибкость на брусе R 25 мм,t от -25°С до -20°С,теплостойкость от+85°С до+95°С,стеклоткань,крошка/пленка,марка СКП-4,0 (ТКП) ГОСТ 30547-97/верхний слой | м2 | | 13,8 | 755,00 | -- | 10419 | -- | 10419 | -- | 11253 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (6.1,15)Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 834 | | |
| | | | Стремянка(АР-39) | | | | | | | | | | | |
| 301 | 301 | Е11-090304-0101 1109-0304-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Лестницы прямолинейные и криволинейные, пожарные с ограждением. Монтаж | т конструкций | | 0,06456 | 75920,86 | 26558,59 | 4901 | 1714 | 771 | 2042 | 7499 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%; Формула объема = ((2.10,58+7.1,12+2.0,68+2.0,96).0,001)Х2* | | | | 37425,50 | 8416,10 | 2416 | 543 | | 555 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление лестниц | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 301.1 | 301.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 28,9 | 1,87 | 1294,90 | | 2416 | | | | | |
| 301.2 | 301.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 5,25 | 0,3387 | | | | | | | | |
| 301.3 | 301.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 8,59 | 0,55457 | | 351,00 | | 195 | | | | |
| 301.4 | 301.4 | 514 С | Домкраты гидравлические, до 100 т | маш.-ч | 0,86 | 0,055522 | | 24,00 | | 1 | | | | |
| 301.5 | 301.5 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,007747 | | 4989,00 | | 39 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,007747 | | 1910,00 | | 15 | | | | |
| 301.6 | 301.6 | 783 С | Краны на гусеничном ходу, до 16 т | маш.-ч | 4,87 | 0,314407 | | 4449,00 | | 1399 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 4,87 | 0,314407 | | 1598,00 | | 502 | | | | |
| 301.7 | 301.7 | 1023 С | Краны на автомобильном ходу, 25 т | маш.-ч | 0,066 | 0,004261 | | 9079,00 | | 39 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,066 | 0,004261 | | 2282,00 | | 10 | | | | |
| 301.8 | 301.8 | 1147 С | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 0,29 | 0,018722 | | 30,00 | | 1 | | | | |
| 301.9 | 301.9 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,39 | 0,025178 | | 217,00 | | 5 | | | | |
| 301.10 | 301.10 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,012266 | | 2735,00 | | 34 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,012266 | | 1337,00 | | 16 | | | | |
| 301.11 | 301.11 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,68 | 0,108461 | | 27,00 | | 3 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 301.12 | 301.12 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,001937 | 70,00 | | | | 0 | | | |
| 301.13 | 301.13 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,001207 | 4801,00 | | | | 6 | | | |
| 301.14 | 301.14 | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,001 | 0,000065 | 473624,00 | | | | 31 | | | |
| 301.15 | 301.15 | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,000066 | 63603,00 | | | | 4 | | | |
| 301.16 | 301.16 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,0134 | 0,000865 | 633840,00 | | | | 548 | | | |
| 301.17 | 301.17 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,37 | 0,088447 | 283,00 | | | | 25 | | | |
| 301.18 | 301.18 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,41 | 0,02647 | 146,00 | | | | 4 | | | |
| 301.19 | 301.19 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000006 | 1863677,00 | | | | 12 | | | |
| 301.20 | 301.20 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,004 | 0,000258 | 219512,00 | | | | 57 | | | |
| 301.21 | 301.21 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,00002 | 491397,00 | | | | 10 | | | |
| 301.22 | 301.22 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000039 | 575639,00 | | | | 22 | | | |
| 301.23 | 301.23 | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000125 | 412028,00 | | | | 52 | | | |
| 301.24 | 301.24 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,000646 | 326,00 | | | | 0 | | | |
| 302 | 302 | С121-060208-0501 2106-0208-0501 РСНБ РК 2015 | Ограждение лестничных проемов,лестничные марши,пожарные лестницы | т | | 0,06456 | 582138,00 | -- | 37583 | -- | 37583 | -- | 40590 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (((2.10,58+7.1,12+2.0,68+2.0,96).0,001))Х2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3007 | | |
| 303 | 303 | Е11-150403-1004 1115-0403-1004 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Решетки, переплеты, радиаторы, трубы, диаметром менее 50 мм и тому подобное. Окраска масляная, количество окрасок 2 | м2 окрашиваемой поверхности | | 1,87224 | 899,90 | 1,04 | 1685 | 2 | 250 | 1147 | 3059 | |
| | | | *НР - 80%; СП - 8%; Формула объема = (((2.10,58+7.1,12+2.0,68+2.0,96).0,001).29)Х2* | | | | 765,51 | 0,51 | 1433 | 1 | | 227 | | |
| 303.1 | 303.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 0,646 | 1,21 | 1184,82 | | 1433 | | | | | |
| 303.2 | 303.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0004 | 0,0007 | | | | | | | | |
| 303.3 | 303.3 | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0001 | 0,000187 | | 2205,00 | | 0 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0001 | 0,000187 | | 1119,00 | | 0 | | | | |
| 303.4 | 303.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0003 | 0,000562 | | 2735,00 | | 2 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0003 | 0,000562 | | 1337,00 | | 1 | | | | |
| 303.5 | 303.5 | 147047 С | Ветошь | кг | 0,003 | 0,005617 | 90,00 | | | | 1 | | | |
| 303.6 | 303.6 | 149394 С | Олифа натуральная ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,027 | 0,05055 | 756,00 | | | | 38 | | | |
| 303.7 | 303.7 | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,246 | 0,460571 | 458,00 | | | | 211 | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3 | Тенге | | | | | 9496173 | 344228 | 7940962 | 1181538 | 11531934 | |
| | | | | | | | | | 1210983 | 89085 | -- | 854215 | | |
| | | Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 9178054 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 4682300 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 1276636 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 2965773 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 1165371 | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 827472 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 11170897 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 1189 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 1276636 | | | | |
| | | Стоимость металломонтажных работ | | Тенге | | | | | 318119 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 3296 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 23432 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 289596 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 16167 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 26743 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость металломонтажных работ | | Тенге | | | | | 361029 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 20 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 23432 | | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3 | Тенге | | | | | 11531926 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 1209 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 1300068 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | РАЗДЕЛ 4. ПРОЕМЫ(АР-27) | | | | | | | | | | | |
| | | | Окна | | | | | | | | | | | |
| 304 | 304 | Е11-100501-0108 1110-0501-0108 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 14 | Проемы оконные площадью более 2 м2.Установка блоков из ПВХ профилей поворотных (откидных,поворотно-откидных) трехстворчатых (в том числе при наличии створок глухого остекления) | м2 | | 277,02 | 2521,91 | 174,40 | 698620 | 48313 | 320595 | 317596 | 1097513 | |
| | | | *НР - 90%; СП - 8%;* *Формула объема = 1,8.2,75.18+1,8.2.36+1,8.1,8.18* | | | | 1190,21 | 83,65 | 329712 | 23173 | | 81297 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-099999-9902 | Блоки оконные | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка блока к предварительной установке в проем | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка коробки в проем с выставлением по уровню в горизонтальной и вертикальной плоскостях и закреплением | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Устройство монтажных швов | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка стеклопакетов и фурнитуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Регулировка запорных механизмов | | | | | | | | | | | |
| 304.1 | 304.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 1,02 | 283,5 | 1163,00 | | 329712 | | | | | |
| 304.2 | 304.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0678 | 18,78 | | | | | | | | |
| 304.3 | 304.3 | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0321 | 8,892342 | | 2205,00 | | 19608 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0321 | 8,892342 | | 1119,00 | | 9951 | | | | |
| 304.4 | 304.4 | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,1321 | 36,594342 | | 16,00 | | 586 | | | | |
| 304.5 | 304.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0357 | 9,889614 | | 2735,00 | | 27048 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0357 | 9,889614 | | 1337,00 | | 13222 | | | | |
| 304.6 | 304.6 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,2035 | 56,37357 | | 19,00 | | 1071 | | | | |
| 304.7 | 304.7 | 135963 С | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт. | 0,71 | 196,6842 | 1630,00 | | | | 320595 | | | |
| 305 | 305 | Е11-100501-0106 1110-0501-0106 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 14 | Проемы оконные площадью более 2 м2.Установка блоков из ПВХ профилей поворотных (откидных,поворотно-откидных) двухстворчатых | м2 | | 144,18 | 2246,37 | 172,08 | 323882 | 24810 | 162160 | 133944 | 494452 | |
| | | | *НР - 90%; СП - 8%;* *Формула объема = 1,8.1,5.36+1,8.1,45.18* | | | | 949,59 | 82,64 | 136912 | 11915 | | 36626 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-099999-9902 | Блоки оконные | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка блока к предварительной установке в проем | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 2. Установка коробки в проем с выставлением по уровню в горизонтальной и вертикальной плоскостях и закреплением | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Устройство монтажных швов | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка стеклопакетов и фурнитуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Регулировка запорных механизмов | | | | | | | | | | | |
| 305.1 | 305.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 0,8165 | 117,72 | 1163,00 | | 136912 | | | | | |
| 305.2 | 305.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0669 | 9,65 | | | | | | | | |
| 305.3 | 305.3 | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0312 | 4,498416 | | 2205,00 | | 9919 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0312 | 4,498416 | | 1119,00 | | 5034 | | | | |
| 305.4 | 305.4 | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,1247 | 17,979246 | | 16,00 | | 288 | | | | |
| 305.5 | 305.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0357 | 5,147226 | | 2735,00 | | 14078 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0357 | 5,147226 | | 1337,00 | | 6882 | | | | |
| 305.6 | 305.6 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,1922 | 27,711396 | | 19,00 | | 527 | | | | |
| 305.7 | 305.7 | 135963 С | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт. | 0,69 | 99,4842 | 1630,00 | | | | 162159 | | | |
| 306 | 306 | Е11-100501-0102 1110-0501-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 15 | Проемы оконные площадью более 2 м2.Установка блоков из ПВХ профилей глухих | м2 | | 18,9 | 2330,63 | 168,59 | 44049 | 3187 | 20332 | 19864 | 69026 | |
| | | | *НР - 90%; СП - 8%; Формула объема = 1,4.1,5.9* | | | | 1086,24 | 81,52 | 20530 | 1541 | | 5113 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-099999-9902 | Блоки оконные | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка блока к предварительной установке в проем | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка коробки в проем с выставлением по уровню в горизонтальной и вертикальной плоскостях и закреплением | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Устройство монтажных швов | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка стеклопакетов | | | | | | | | | | | |
| 306.1 | 306.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 0,934 | 17,65 | 1163,00 | | 20530 | | | | | |
| 306.2 | 306.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0659 | 1,25 | | | | | | | | |
| 306.3 | 306.3 | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0302 | 0,57078 | | 2205,00 | | 1259 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0302 | 0,57078 | | 1119,00 | | 639 | | | | |
| 306.4 | 306.4 | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,0962 | 1,81818 | | 16,00 | | 29 | | | | |
| 306.5 | 306.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0357 | 0,67473 | | 2735,00 | | 1845 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0357 | 0,67473 | | 1337,00 | | 902 | | | | |
| 306.6 | 306.6 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,1482 | 2,80098 | | 19,00 | | 53 | | | | |
| 306.7 | 306.7 | 135963 С | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт. | 0,66 | 12,474 | 1630,00 | | | | 20333 | | | |
| 307 | 307 | Е11-100501-0101 1110-0501-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 14 | Проемы оконные площадью до 2 м2.Установка блоков из ПВХ профилей глухих | м2 | | 11,2 | 3275,77 | 168,67 | 36689 | 1889 | 16796 | 17025 | 58011 | |
| | | | *НР - 90%; СП - 8%; Формула объема = 1,4.1.8* | | | | 1607,50 | 81,52 | 18004 | 913 | | 4297 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-099999-9902 | Блоки оконные | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка рамы к предварительной установке в проем | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка блока в проем, закрепление крепежными элементами | | | | | | | | | | | |
| | | | 3.Устройство монтажных швов | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка стеклопакетов и закрепление штапиков (в местах глухого остекления), навеска створок | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 307.1 | 307.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 1,38 | 15,48 | 1163,00 | | 18004 | | | | | |
| 307.2 | 307.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0659 | 0,7381 | | | | | | | | |
| 307.3 | 307.3 | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0302 | 0,33824 | | 2205,00 | | 746 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0302 | 0,33824 | | 1119,00 | | 378 | | | | |
| 307.4 | 307.4 | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,0981 | 1,09872 | | 16,00 | | 18 | | | | |
| 307.5 | 307.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0357 | 0,39984 | | 2735,00 | | 1094 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0357 | 0,39984 | | 1337,00 | | 535 | | | | |
| 307.6 | 307.6 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,1512 | 1,69344 | | 19,00 | | 32 | | | | |
| 307.7 | 307.7 | 135963 С | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт. | 0,92 | 10,304 | 1630,00 | | | | 16796 | | | |
| 308 | 308 | С121-090201-0502 2109-0201-0502 РСНБ РК 2015 | Блоки оконные из ПВХ профилей толщиной 60 мм трехстворчатые одинарной конструкции со стеклопакетом однокамерным,поворотной фурнитурой: трехэлементные - с двумя поворотными створками ГОСТ 30674-99/энергосберегающие | м2 | | 89,1 | 21328,32 | -- | 1900353 | -- | 1900353 | -- | 2052381 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 1,8.2,75.18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 152028 | | |
| 309 | 309 | С121-090201-0503 2109-0201-0503 РСНБ РК 2015 | Блоки оконные из ПВХ профилей толщиной 60 мм трехстворчатые одинарной конструкции со стеклопакетом однокамерным,поворотной фурнитурой: трехэлементные - с одной поворотной створкой ГОСТ 30674-99энергосберегающие | м2 | | 187,92 | 18479,76 | -- | 3472716 | -- | 3472716 | -- | 3750533 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 1,8.2.36+1,8.1,8.18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 277817 | | |
| 310 | 310 | С121-090201-0303 2109-0201-0303 РСНБ РК 2015 | Блоки оконные из ПВХ профилей толщиной 60 мм двухстворчатые одинарной конструкции со стеклопакетом однокамерным,поворотно-откидной фурнитурой: двухэлементные - импост и поворотно-откидная створка ГОСТ 30674-99/энергосберегающие | м2 | | 144,18 | 23574,72 | -- | 3399003 | -- | 3399003 | -- | 3670923 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 1,8.1,5.36+1,8.1,45.18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 271920 | | |
| 311 | 311 | С121-090201-0301 2109-0201-0301 РСНБ РК 2015 | Блоки оконные из ПВХ профилей толщиной 60 мм двухстворчатые одинарной конструкции со стеклопакетом однокамерным, не открывающиеся: глухие ГОСТ 30674-99/энергосберегающие | м2 | | 18,9 | 15141,36 | -- | 286172 | -- | 286172 | -- | 309066 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 1,4.1,5.9* | | | | -- | -- | -- | -- | | 22894 | | |
| 312 | 312 | С121-090201-0101 2109-0201-0101 РСНБ РК 2015 | Блоки оконные из ПВХ профилей толщиной 60 мм одностворчатые одинарной конструкции со стеклопакетом однокамерным,не открывающиеся: глухие ГОСТ 30674-99/энергосберегающие | м2 | | 11,2 | 14480,96 | -- | 162187 | -- | 162187 | -- | 175162 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 1,4.1.8* | | | | -- | -- | -- | -- | | 12975 | | |
| 313 | 313 | Е11-100501-0401 1110-0501-0401 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 8 | Доски подоконные из ПВХ.Установка в стенах каменных толщиной до 0,51 м | м | | 281,5 | 1204,68 | 4,98 | 339117 | 1402 | 270966 | 60695 | 431797 | |
| | | | *НР - 90%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 2,9.18+2,2.36+1,7.45+2.18+1,6.18+1,1.8* | | | | 237,12 | 2,45 | 66749 | 690 | | 31985 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Заведение подоконной доски в подоконный паз оконного блока с выставлением по уровню | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 2. Фиксация подоконника с помощью клиньев | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Обработка швов и пустот пеной | | | | | | | | | | | |
| 313.1 | 313.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 0,2119 | 59,65 | 1119,01 | | 66749 | | | | | |
| 313.2 | 313.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0019 | 0,5349 | | | | | | | | |
| 313.3 | 313.3 | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0004 | 0,1126 | | 2205,00 | | 248 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0004 | 0,1126 | | 1119,00 | | 126 | | | | |
| 313.4 | 313.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0015 | 0,42225 | | 2735,00 | | 1155 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0015 | 0,42225 | | 1337,00 | | 565 | | | | |
| 313.5 | 313.5 | 135963 С | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт. | 0,566 | 159,329 | 1630,00 | | | | 259706 | | | |
| 313.6 | 313.6 | 147780 С | Клинья пластиковые монтажные | шт. | 4 | 1126 | 10,00 | | | | 11260 | | | |
| 314 | 314 | С121-090205-0202 2109-0205-0202 РСНБ РК 2015 | Доски подоконные из ПВХ профилей ламинированные шириной 200 мм ГОСТ 23166-99 | м | | 281,5 | 1196,00 | -- | 336674 | -- | 336674 | -- | 363608 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (2,9.18+2,2.36+1,7.45+2.18+1,6.18+1,1.8)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 26934 | | |
| 315 | 315 | Е11-120101-1001 1112-0101-1001 РСНБ РК 2015 | Покрытия мелкие (брандмауэры,парапеты,свесы и тому подобное) из листовой оцинкованной стали.Устройство | м2 покрытия | | 102,8 | 3066,72 | 14,09 | 315259 | 1448 | 201999 | 103209 | 451945 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%; Формула объема = 257.0,4* | | | | 1087,67 | 3,61 | 111812 | 371 | | 33477 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Покрытие листовой оцинкованной сталью брандмауэров, парапетов, свесов с заготовкой картин и креплением их | | | | | | | | | | | |
| 315.1 | 315.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 0,972 | 99,92 | 1119,00 | | 111812 | | | | | |
| 315.2 | 315.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0027 | 0,2776 | | | | | | | | |
| 315.3 | 315.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,002 | 0,2056 | | 6086,00 | | 1251 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,002 | 0,2056 | | 1337,00 | | 275 | | | | |
| 315.4 | 315.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0007 | 0,07196 | | 2735,00 | | 197 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0007 | 0,07196 | | 1337,00 | | 96 | | | | |
| 315.5 | 315.5 | 128061 С | Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 3 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,12 | 12,336 | 105,00 | | | | 1295 | | | |
| 315.6 | 315.6 | 145975 С | Гвозди толевые неоцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4029-63) | кг | 0,04 | 4,112 | 348,00 | | | | 1431 | | | |
| 315.7 | 315.7 | 279796 С | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 0,5 до 0,75 мм ГОСТ 14918-80 | т | 0,0057 | 0,58596 | 340077,00 | | | | 199272 | | | |
| 316 | 316 | С121-080102-1705 2108-0102-1705 РСНБ РК 2015 прим | Москитные сетки | м2 | | 155,52 | 1037,00 | -- | 161274 | -- | 161274 | -- | 174176 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = 1,08.2.18+1,08.36+1,08.36+1,08.18+1,08.18* | | | | -- | -- | -- | -- | | 12902 | | |
| | | | Двери | | | | | | | | | | | |
| 317 | 317 | Е11-090403-0404 1109-0403-0404 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 9 | Блоки дверные стальные двупольные площадью более 2 м2.Установка в бетонных стенах | м2 | | 3,36 | 2794,31 | 52,10 | 9389 | 175 | 1435 | 5417 | 15991 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%; Формула объема = 2,4.1,4* | | | | 2315,30 | 21,42 | 7779 | 72 | | 1185 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-099999-9903 | Блоки дверные | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1. Подготовка дверного блока к предварительной установке в проем | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка дверной коробки в проем | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Разметка мест установки анкеров для крепления коробки | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Сверление отверстий для установки анкеров | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка анкеров | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заделка стыков между коробкой и дверным откосом монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| | | | 7. Навешивание дверного полотна на коробку с выверкой в проектное положение | | | | | | | | | | | |
| | | | 8. Проверка механизмов дверного замка | | | | | | | | | | | |
| 317.1 | 317.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 1,99 | 6,69 | 1162,94 | | 7779 | | | | | |
| 317.2 | 317.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0147 | 0,0494 | | | | | | | | |
| 317.3 | 317.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,0842 | 0,282912 | | 15,00 | | 4 | | | | |
| 317.4 | 317.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0049 | 0,016464 | | 4989,00 | | 82 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0049 | 0,016464 | | 1910,00 | | 31 | | | | |
| 317.5 | 317.5 | 1146 С | Машины шлифовальные угловые | маш.-ч | 0,0082 | 0,027552 | | 33,00 | | 1 | | | | |
| 317.6 | 317.6 | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0048 | 0,016128 | | 2205,00 | | 36 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0048 | 0,016128 | | 1119,00 | | 18 | | | | |
| 317.7 | 317.7 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,005 | 0,0168 | | 2735,00 | | 46 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,005 | 0,0168 | | 1337,00 | | 22 | | | | |
| 317.8 | 317.8 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0982 | 0,329952 | | 19,00 | | 6 | | | | |
| 317.9 | 317.9 | 131551 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 2 м до 3,75 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00044 | 0,001478 | 25051,00 | | | | 37 | | | |
| 317.10 | 317.10 | 135963 С | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт. | 0,18 | 0,6048 | 1630,00 | | | | 986 | | | |
| 317.11 | 317.11 | 144766 С | Болты анкерные оцинкованные ГОСТ 1759.0-87 | кг | 0,3901 | 1,310736 | 314,00 | | | | 412 | | | |
| 318 | 318 | Е11-090403-0402 1109-0403-0402 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 9 | Блоки дверные стальные однопольные площадью до 2 м2.Установка в бетонных стенах | м2 | | 126,63 | 3074,66 | 49,56 | 389344 | 6276 | 67629 | 219410 | 657454 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;* *Формула объема = 2,1.1.(27+27)+1,8.0,9.(3+1+1+1+1)+2,1.0,9* | | | | 2491,03 | 20,11 | 315439 | 2547 | | 48700 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-099999-9903 | Блоки дверные | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка дверного блока к предварительной установке в проем | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка дверной коробки в проем | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Разметка мест установки анкеров для крепления коробки | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Сверление отверстий для установки анкеров | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка анкеров | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Заделка стыков между коробкой и дверным откосом монтажной пеной | | | | | | | | | | | |
| | | | 7. Навешивание дверного полотна на коробку с выверкой в проектное положение | | | | | | | | | | | |
| | | | 8. Проверка механизмов дверного замка | | | | | | | | | | | |
| 318.1 | 318.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 2,14 | 271,23 | 1163,00 | | 315439 | | | | | |
| 318.2 | 318.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0138 | 1,75 | | | | | | | | |
| 318.3 | 318.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,1045 | 13,232835 | | 15,00 | | 198 | | | | |
| 318.4 | 318.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0046 | 0,582498 | | 4989,00 | | 2906 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0046 | 0,582498 | | 1910,00 | | 1113 | | | | |
| 318.5 | 318.5 | 1146 С | Машины шлифовальные угловые | маш.-ч | 0,0073 | 0,924399 | | 33,00 | | 31 | | | | |
| 318.6 | 318.6 | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0045 | 0,569835 | | 2205,00 | | 1256 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0045 | 0,569835 | | 1119,00 | | 638 | | | | |
| 318.7 | 318.7 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0047 | 0,595161 | | 2735,00 | | 1628 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0047 | 0,595161 | | 1337,00 | | 796 | | | | |
| 318.8 | 318.8 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,1064 | 13,473432 | | 19,00 | | 256 | | | | |
| 318.9 | 318.9 | 131551 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 2 м до 3,75 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00043 | 0,054451 | 25051,00 | | | | 1364 | | | |
| 318.10 | 318.10 | 135963 С | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт. | 0,24 | 30,3912 | 1630,00 | | | | 49538 | | | |
| 318.11 | 318.11 | 144766 С | Болты анкерные оцинкованные ГОСТ 1759.0-87 | кг | 0,4207 | 53,273241 | 314,00 | | | | 16728 | | | |
| 319 | 319 | С121-090402-0502 2109-0402-0502 РСНБ РК 2015 | Блоки дверные стальные утепленные,двупольные,с замкнутой коробкой ГОСТ 31173-2003 | м2 | | 3,36 | 44257,00 | -- | 148704 | -- | 148704 | -- | 160600 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = 2,4.1,4* | | | | -- | -- | -- | -- | | 11896 | | |
| 320 | 320 | С121-090402-0501 2109-0402-0501 РСНБ РК 2015 | Блоки дверные стальные утепленные,однопольные,с замкнутой коробкой ГОСТ 31173-2003 | м2 | | 113,4 | 40526,00 | -- | 4595648 | -- | 4595648 | -- | 4963300 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = 2,1.1.(27+27)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 367652 | | |
| 321 | 321 | С121-090402-0503 2109-0402-0503 РСНБ РК 2015 | Блоки дверные стальные однопольные,с замкнутой коробкой ГОСТ 31173-2003 | м2 | | 13,23 | 21760,00 | -- | 287885 | -- | 287885 | -- | 310916 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = 1,8.0,9.(3+1+1+1+1)+2,1.0,9* | | | | -- | -- | -- | -- | | 23031 | | |
| 322 | 322 | Е11-100501-0804 1110-0501-0804 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 14 | Проемы дверные внутренние площадью более 3 м2 в каменных стенах и перегородках.Установка блоков из алюминиевых профилей | м2 | | 30,24 | 1240,95 | 33,78 | 37526 | 1021 | 8873 | 25249 | 67797 | |
| | | | *НР - 90%; СП - 8%; Формула объема = 2,4.1,4.9* | | | | 913,77 | 13,97 | 27632 | 422 | | 5022 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-099999-9903 | Блоки дверные | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка блока к предварительной установке в проем | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка коробки в проем с выставлением по уровню в горизонтальной и вертикальной плоскостях и закреплением | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Устройство монтажных швов | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка стеклопакетов и фурнитуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Регулировка запорных механизмов | | | | | | | | | | | |
| 322.1 | 322.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 0,7857 | 23,76 | 1162,98 | | 27632 | | | | | |
| 322.2 | 322.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0096 | 0,2903 | | | | | | | | |
| 322.3 | 322.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0032 | 0,096768 | | 4989,00 | | 483 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0032 | 0,096768 | | 1910,00 | | 185 | | | | |
| 322.4 | 322.4 | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0032 | 0,096768 | | 2205,00 | | 213 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0032 | 0,096768 | | 1119,00 | | 108 | | | | |
| 322.5 | 322.5 | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,0358 | 1,082592 | | 16,00 | | 17 | | | | |
| 322.6 | 322.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0032 | 0,096768 | | 2735,00 | | 265 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0032 | 0,096768 | | 1337,00 | | 129 | | | | |
| 322.7 | 322.7 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0754 | 2,280096 | | 19,00 | | 43 | | | | |
| 322.8 | 322.8 | 135963 С | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт. | 0,18 | 5,4432 | 1630,00 | | | | 8872 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 323 | 323 | С121-090302-0111<br>2109-0302-0111<br>РСНБ РК 2015 | Блоки дверные внутренние из алюминиевых профилей толщиной от 45 мм до 48 мм стандартного цвета,двупольные,глухим заполнением нижней части,с заполнением верхней части одинарным стеклом ДМА С 24-13 ГОСТ 23747-2015 | м2 | | 30,24 | 46600,00 | -- | 1409184 | -- | 1409184 | -- | 1521919 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 2,4.1,4.9* | | | | -- | -- | -- | -- | | 112735 | | |
| 324 | 324 | Е11-100107-0106<br>1110-0107-0106<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Проемы дверные площадью до 3 м2 во внутренних стенах и перегородках.Установка блоков на распорных дюбелях | м2 | | 416,52 | 1678,71 | 77,69 | 699216 | 32360 | 194410 | 438149 | 1228355 | |
| | | | *НР - 90%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 1,8.(45+45)+2,3.(18+18)+1,59.(54+54)* | | | | 1134,27 | 34,54 | 472446 | 14387 | | 90989 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-099999-9903 | Блоки дверные | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка блоков | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка приборов | | | | | | | | | | | |
| 324.1 | 324.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 0,9753 | 406,23 | 1163,00 | | 472446 | | | | | |
| 324.2 | 324.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0253 | 10,54 | | | | | | | | |
| 324.3 | 324.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,1576 | 65,643552 | | 15,00 | | 985 | | | | |
| 324.4 | 324.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,002 | 0,83304 | | 4989,00 | | 4156 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,002 | 0,83304 | | 1910,00 | | 1591 | | | | |
| 324.5 | 324.5 | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,002 | 0,83304 | | 2205,00 | | 1837 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,002 | 0,83304 | | 1119,00 | | 932 | | | | |
| 324.6 | 324.6 | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,0477 | 19,868004 | | 16,00 | | 318 | | | | |
| 324.7 | 324.7 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0213 | 8,871876 | | 2735,00 | | 24265 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0213 | 8,871876 | | 1337,00 | | 11862 | | | | |
| 324.8 | 324.8 | 2816 С | Фреза столярная | маш.-ч | 0,0408 | 16,994016 | | 47,00 | | 799 | | | | |
| 324.9 | 324.9 | 131630 С | Доски необрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, любой ширины, толщиной от 19 мм до 22 мм, 2 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,001 | 0,41652 | 30776,00 | | | | 12819 | | | |
| 324.10 | 324.10 | 135963 С | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт. | 0,24 | 99,9648 | 1630,00 | | | | 162943 | | | |
| 324.11 | 324.11 | 145749 С | Дюбели гвоздевые полипропиленовые со стальным оцинкованным стержнем размерами 8 мм х 120 мм | шт. | 3,03 | 1262,0556 | 14,00 | | | | 17669 | | | |
| 324.12 | 324.12 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,00721 | 3,003109 | 326,00 | | | | 979 | | | |
| 325 | 325 | С121-090102-0802<br>2109-0102-0802<br>РСНБ РК 2015 | Блоки дверные внутренние однопольные с глухими полотнами ДГ 21-9,ДГ 21-10,ДГ21-15 с декоративной облицовкой натуральным шпоном из лиственных пород СТ РК 943-92 | м2 | | 244,8 | 20159,00 | -- | 4934923 | -- | 4934923 | -- | 5329717 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 1,8.(45+45)+2,3.(18+18)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 394794 | | |
| 326 | 326 | С121-090102-0801<br>2109-0102-0801<br>РСНБ РК 2015 | Блоки дверные внутренние однопольные с глухими полотнами ДГ 21-8 с декоративной облицовкой натуральным шпоном из лиственных пород СТ РК 943-92 | м2 | | 171,72 | 25365,00 | -- | 4355678 | -- | 4355678 | -- | 4704132 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 1,59.(54+54)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 348454 | | |
| 327 | 327 | С121-090404-0201<br>2109-0404-0201<br>РСНБ РК 2015 | Петля накладная ПН1,ПН2,ПН3 ГОСТ 5088-2005 | шт. | | 468 | 500,00 | -- | 234000 | -- | 234000 | -- | 252720 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (45+45+18+18+54+54).2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 18720 | | |
| 328 | 328 | С121-090404-1006<br>2109-0404-1006<br>РСНБ РК 2015 | Ручки на планке ГОСТ 5087-80 | пара | | 234 | 3495,00 | -- | 817830 | -- | 817830 | -- | 883256 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 45+45+18+18+54+54* | | | | -- | -- | -- | -- | | 65426 | | |
| 329 | 329 | Е11-100111-0401<br>1110-0111-0401<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Наличники.Установка и крепление | м коробок | | 2308,32 | 625,79 | 1,09 | 1444524 | 2516 | 1256627 | 167944 | 1741466 | |
| | | | *НР - 90%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (2,1.2+0,9).2.(45+45)+(2,1.2+0,11).2.(18+18)+(2,1.2+0,8).2.(54+54)* | | | | 80,31 | 0,53 | 185381 | 1223 | | 128997 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-070503-0201 | Наличники ГОСТ 8242-88 | м | | | | | | | | | | |
| | | 21-070503-0205 | Наличники, тип Н-1, размер 13-74 мм ГОСТ 8242-88 | 2585,3184 (м) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление наличников | | | | | | | | | | | |
| 329.1 | 329.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2,5) | чел-ч | 0,0782 | 180,51 | 1026,98 | | 185381 | | | | | |
| 329.2 | 329.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0004 | 0,9233 | | | | | | | | |
| 329.3 | 329.3 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0004 | 0,923328 | | 2735,00 | | 2525 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0004 | 0,923328 | | 1337,00 | | 1234 | | | | |
| 329.4 | 329.4 | 131826 С | Наличники, тип Н-1, размер 13-74 мм ГОСТ 8242-88 | м | 1,12 | 2585,3184 | 484,00 | | | | 1251294 | | | |
| 329.5 | 329.5 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,0071 | 16,389072 | 326,00 | | | | 5343 | | | |
| 330 | 330 | Е11-100501-0201<br>1110-0501-0201<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 14 | Проемы дверные наружные и внутренние площадью до 3 м2 в каменных стенах.Установка блоков из ПВХ профилей | м2 | | 83,04 | 1639,12 | 177,89 | 136113 | 14772 | 39253 | 80130 | 233543 | |
| | | | *НР - 90%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 2,1.0,8.(8+8)+2,1.0,7.36+0,45.0,4.(9+9)* | | | | 988,53 | 83,65 | 82088 | 6946 | | 17299 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-099999-9903 | Блоки дверные | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка блока к предварительной установке в проем | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка коробки в проем с выставлением по уровню в горизонтальной и вертикальной плоскостях и закреплением | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Устройство монтажных швов | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка стеклопакетов и фурнитуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Регулировка запорных механизмов | | | | | | | | | | | |
| 330.1 | 330.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 0,8342 | 69,27 | 1185,01 | | 82088 | | | | | |
| 330.2 | 330.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0678 | 5,63 | | | | | | | | |
| 330.3 | 330.3 | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0321 | 2,665584 | | 2205,00 | | 5878 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0321 | 2,665584 | | 1119,00 | | 2983 | | | | |
| 330.4 | 330.4 | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,2091 | 17,363664 | | 16,00 | | 278 | | | | |
| 330.5 | 330.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0357 | 2,964528 | | 2735,00 | | 8108 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0357 | 2,964528 | | 1337,00 | | 3964 | | | | |
| 330.6 | 330.6 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,3221 | 26,747184 | | 19,00 | | 508 | | | | |
| 330.7 | 330.7 | 135963 С | Пена монтажная для герметизации стыков в баллончике емкостью 750 мл | шт. | 0,29 | 24,0816 | 1630,00 | | | | 39253 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 331 | 331 | С121-090202-0102<br>2109-0202-0102<br>РСНБ РК 2015 | Блоки дверные внутренние из ПВХ профилей остекленные ДПВ 21-8,однопольные,с заполнением однокамерными стеклопакетами ГОСТ 30970-2014 | м2 | | 26,88 | 30976,00 | -- | 832635 | -- | 832635 | -- | 899246 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 2,1.0,8.(8+8)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 66611 | | |
| 332 | 332 | С121-090202-0301<br>2109-0202-0301<br>РСНБ РК 2015 | Блоки дверные внутренние из ПВХ профилей глухие,однопольные,с заполнением панелями или другими непрозрачными материалами ГОСТ 30970-2014 | м2 | | 56,16 | 24235,00 | -- | 1361038 | -- | 1361038 | -- | 1469921 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 0,7.2,1.36+0,45.0,4.(9+9)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 108883 | | |
| | | | Витражи | | | | | | | | | | | |
| 333 | 333 | Е11-100502-0101<br>1110-0502-0101<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Перегородки стеклянные высотой до 3 м с устройством каркаса из алюминиевого профиля.Монтаж на "чистый" пол | м2 перегородок (за вычетом проемов) | | 344,52 | 838,72 | 18,34 | 288956 | 6319 | -- | 255980 | 588531 | |
| | | | *НР - 90%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 3.2.36+1,5.2,4.36+1,7.2,1.36-(0,8.2,4.36+0,8.2,1.36)* | | | | 820,38 | 5,18 | 282637 | 1785 | | 43595 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-090304-0101 | Витраж внутренний из алюминиевых профилей толщиной от 45 мм до 48 мм стандартного цвета, глухим заполнением нижней (верхней) части, с заполнением верхней (нижней) части однокамерным стеклопакетом ГОСТ 25116-82 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Нанесение разметки в местах крепления | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Сборка и установка каркаса | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Заполнение проема перегородок стеклопакетом | | | | | | | | | | | |
| 333.1 | 333.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 0,6923 | 238,51 | 1185,01 | | 282637 | | | | | |
| 333.2 | 333.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0034 | 1,17 | | | | | | | | |
| 333.3 | 333.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,0373 | 12,850596 | | 15,00 | | 193 | | | | |
| 333.4 | 333.4 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0012 | 0,413424 | | 6410,00 | | 2650 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0012 | 0,413424 | | 1337,00 | | 553 | | | | |
| 333.5 | 333.5 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0011 | 0,378972 | | 4989,00 | | 1891 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0011 | 0,378972 | | 1910,00 | | 724 | | | | |
| 333.6 | 333.6 | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,0553 | 19,051956 | | 16,00 | | 305 | | | | |
| 333.7 | 333.7 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0011 | 0,378972 | | 2735,00 | | 1036 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0011 | 0,378972 | | 1337,00 | | 507 | | | | |
| 333.8 | 333.8 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0373 | 12,850596 | | 19,00 | | 244 | | | | |
| 334 | 334 | Е11-100502-0102<br>1110-0502-0102<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Проемы дверные внутренние однопольные площадью до 2 м2.Установка блоков из алюминиевых профилей в перегородки,дополнительно к норме 1110-0502-0101 | м2 | | 129,6 | 824,52 | 26,54 | 106858 | 3440 | -- | 94001 | 216928 | |
| | | | *НР - 90%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (0,8.2,4.36+0,8.2,1.36)* | | | | 797,98 | 7,93 | 103418 | 1028 | | 16069 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-090302-0100 | Блоки дверные внутренние из алюминиевых профилей толщиной от 45 мм до 48 мм стандартного цвета, глухим заполнением нижней части, с заполнением верхней части одинарным стеклом ГОСТ 23747-2015 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Сборка дверной коробки из алюминиевого профиля | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка двери в сборе из алюминиевого профиля и закрепление на дверные петли | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Установка стеклопакетов и фурнитуры | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 4. Регулировка запорных механизмов | | | | | | | | | | | |
| 334.1 | 334.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2,9) | чел-ч | 0,7261 | 94,1 | 1098,99 | | 103418 | | | | | |
| 334.2 | 334.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0052 | 0,6739 | | | | | | | | |
| 334.3 | 334.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,0579 | 7,50384 | | 15,00 | | 113 | | | | |
| 334.4 | 334.4 | 694 С | Краны башенные, 10 т | маш.-ч | 0,0018 | 0,23328 | | 6410,00 | | 1495 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0018 | 0,23328 | | 1337,00 | | 312 | | | | |
| 334.5 | 334.5 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0017 | 0,22032 | | 4989,00 | | 1099 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0017 | 0,22032 | | 1910,00 | | 421 | | | | |
| 334.6 | 334.6 | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,0624 | 8,08704 | | 16,00 | | 129 | | | | |
| 334.7 | 334.7 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0017 | 0,22032 | | 2735,00 | | 603 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0017 | 0,22032 | | 1337,00 | | 295 | | | | |
| 335 | 335 | С121-090304-0202 2109-0304-0202 РСНБ РК 2015 | Двери внутренние для конструкций витражей из алюминиевых профилей толщиной от 45 мм до 48 мм стандартного цвета,глухим заполнением нижней части,с заполнением верхней части однокамерным стеклопакетом из закаленного стекла | м2 | | 129,6 | 56847,00 | -- | 7367371 | -- | 7367371 | -- | 7956761 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (0,8.2,4.36+0,8.2,1.36)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 589390 | | |
| 336 | 336 | С121-090304-0102 2109-0304-0102 РСНБ РК 2015 | Витраж внутренний из алюминиевых профилей толщиной от 45 мм до 48 мм стандартного цвета,глухим заполнением нижней (верхней) части,с заполнением верхней (нижней) части однокамерным стеклопакетом из закаленного стекла ГОСТ 25116-82 | м2 | | 344,52 | 30448,00 | -- | 10489945 | -- | 10489945 | -- | 11329141 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = (3.2.36+1,5.2,4.36+1,7.2,1.36-(0,8.2,4.36+0,8.2,1.36))* | | | | -- | -- | -- | -- | | 839196 | | |
| | | | Ограждения ОГ-2 /АР-29/ | | | | | | | | | | | |
| 337 | 337 | Е11-070519-0201 1107-0519-0201 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Ограждения из нержавеющей стали с заполнением для стоек с фланцем.Установка | м | | 70,2 | 13060,01 | 4,97 | 916813 | 349 | 807325 | 128783 | 1129244 | |
| | | | *НР - 118%; СП - 8%; Формула объема = 1,95.36* | | | | 1554,68 | -- | 109139 | -- | | 83648 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка стоек | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка поручней | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Установка ригелей | | | | | | | | | | | |
| 337.1 | 337.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 1,26 | 88,8 | 1229,00 | | 109139 | | | | | |
| 337.2 | 337.2 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,1142 | 8,01684 | | 15,00 | | 120 | | | | |
| 337.3 | 337.3 | 1146 С | Машины шлифовальные угловые | маш.-ч | 0,0264 | 1,85328 | | 33,00 | | 61 | | | | |
| 337.4 | 337.4 | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,0659 | 4,62618 | | 16,00 | | 74 | | | | |
| 337.5 | 337.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0703 | 4,93506 | | 19,00 | | 94 | | | | |
| 337.6 | 337.6 | 135954 С | Клей эпоксидный | т | 0,000021 | 0,001474 | 3161283,00 | | | | 4660 | | | |
| 337.7 | 337.7 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,0001 | 0,00702 | 633840,00 | | | | 4450 | | | |
| 337.8 | 337.8 | 281993 С | Ограждения трехригельные горизонтальные из нержавеющей стали для внутренней установки, высотой до 1200 мм | м | 1 | 70,2 | 11370,00 | | | | 798174 | | | |
| 337.9 | 337.9 | 287763 С | Дюбели универсальные полипропиленовые | кг | 0,0077 | 0,54054 | 77,00 | | | | 42 | | | |
| | | | Ограждения ОГ-3 /АР-14/ | | | | | | | | | | | |
| 338 | 338 | Е11-090304-0101 1109-0304-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Лестницы прямолинейные и криволинейные, пожарные с ограждением. Монтаж | т конструкций | | 0,30825 | 75917,60 | 26558,59 | 23402 | 8186 | 3680 | 9750 | 35804 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;* *Формула объема = (204,25+75,2+28,8).0,001* | | | | 37425,50 | 8416,10 | 11536 | 2594 | | 2652 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-130209-0104 | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление лестниц | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 338.1 | 338.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 28,9 | 8,91 | 1294,95 | | 11536 | | | | | |
| 338.2 | 338.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 5,25 | 1,62 | | | | | | | | |
| 338.3 | 338.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 8,59 | 2,647867 | | 351,00 | | 929 | | | | |
| 338.4 | 338.4 | 514 С | Домкраты гидравлические, до 100 т | маш.-ч | 0,86 | 0,265095 | | 24,00 | | 6 | | | | |
| 338.5 | 338.5 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,03699 | | 4989,00 | | 185 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,03699 | | 1910,00 | | 71 | | | | |
| 338.6 | 338.6 | 783 С | Краны на гусеничном ходу, до 16 т | маш.-ч | 4,87 | 1,501178 | | 4449,00 | | 6679 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 4,87 | 1,501178 | | 1598,00 | | 2399 | | | | |
| 338.7 | 338.7 | 1023 С | Краны на автомобильном ходу, 25 т | маш.-ч | 0,066 | 0,020345 | | 9079,00 | | 185 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,066 | 0,020345 | | 2282,00 | | 46 | | | | |
| 338.8 | 338.8 | 1147 С | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 0,29 | 0,089392 | | 30,00 | | 3 | | | | |
| 338.9 | 338.9 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,39 | 0,120218 | | 217,00 | | 26 | | | | |
| 338.10 | 338.10 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,058568 | | 2735,00 | | 160 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,058568 | | 1337,00 | | 78 | | | | |
| 338.11 | 338.11 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,68 | 0,51786 | | 27,00 | | 14 | | | | |
| 338.12 | 338.12 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,009247 | 70,00 | | | | 1 | | | |
| 338.13 | 338.13 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,005764 | 4801,00 | | | | 28 | | | |
| 338.14 | 338.14 | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,001 | 0,000308 | 473624,00 | | | | 146 | | | |
| 338.15 | 338.15 | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,000317 | 63603,00 | | | | 20 | | | |
| 338.16 | 338.16 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,0134 | 0,004131 | 633840,00 | | | | 2618 | | | |
| 338.17 | 338.17 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,37 | 0,422302 | 283,00 | | | | 120 | | | |
| 338.18 | 338.18 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,41 | 0,126382 | 146,00 | | | | 18 | | | |
| 338.19 | 338.19 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000031 | 1863677,00 | | | | 57 | | | |
| 338.20 | 338.20 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,004 | 0,001233 | 219512,00 | | | | 271 | | | |
| 338.21 | 338.21 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000096 | 491397,00 | | | | 47 | | | |
| 338.22 | 338.22 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000185 | 575639,00 | | | | 106 | | | |
| 338.23 | 338.23 | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000598 | 412028,00 | | | | 246 | | | |
| 339 | 339 | С121-060801-0301 2106-0801-0301 РСНБ РК 2015 | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т | т | | 0,30825 | 553259,00 | -- | 170542 | -- | 170542 | -- | 184185 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = ((204,25+75,2+28,8).0,001)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 13643 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 340 | 340 | С121-130201-1103 2113-0201-1103 РСНБ РК 2015 прим | Болты самоанкерующиеся распорные М6х20 ГОСТ 28778-90 | шт. | | 320 | 29,00 | -- | 9280 | -- | 9280 | -- | 10022 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 742 | | |
| 341 | 341 | Е11-130301-1406 1113-0301-1406 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18 К=2 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 | м2 | | 8,93925 | 158,68 | 3,44 | 1418 | 31 | 919 | 326 | 1884 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%; Формула объема = ((204,25+75,2+28,8).0,001).29* | | | | 52,36 | 0,53 | 468 | 5 | | 140 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка окрасочных агрегатов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление составов | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Окраска поверхностей | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Контроль качества | | | | | | | | | | | |
| 341.1 | 341.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 0,0426 | 0,3808 | 1228,95 | | 468 | | | | | |
| 341.2 | 341.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0002 | 0,0018 | | | | | | | | |
| 341.3 | 341.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0002 | 0,001788 | | 4550,00 | | 8 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0002 | 0,001788 | | 1337,00 | | 2 | | | | |
| 341.4 | 341.4 | 1044 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,0002 | 0,001788 | | 29,00 | | 0 | | | | |
| 341.5 | 341.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0002 | 0,001788 | | 2735,00 | | 5 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0002 | 0,001788 | | 1337,00 | | 2 | | | | |
| 341.6 | 341.6 | 2515 С | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт | маш.-ч | 0,013 | 0,11621 | | 152,00 | | 18 | | | | |
| 341.7 | 341.7 | 149372 С | Уайт-спирит ГОСТ 3134-78 | т | 0,000028 | 0,00025 | 437496,00 | | | | 110 | | | |
| 341.8 | 341.8 | 287782 С | Эмаль пентафталевая ПФ-115 ГОСТ 6465-76 | т | 0,00018 | 0,001609 | 503480,00 | | | | 810 | | | |
| | | | Декоративное ограждение /АР-30-35/ | | | | | | | | | | | |
| 342 | 342 | Е11-090601-0102 1109-0601-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Лотки,решетки,затворы из полосовой и тонколистовой стали.Монтаж | т конструкций | | 10,55664 | 58501,89 | 2688,08 | 617583 | 28377 | 38726 | 383351 | 1081009 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%; Формула объема = (67,96+84,08).4.9.0,001+(67,96.4+97,7.2+84,08.2).8.0,001* | | | | 52145,40 | 483,23 | 550480 | 5101 | | 80075 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050204-0703 | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Монтаж конструкций с креплением на болтах, сварке | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 342.1 | 342.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 46,6 | 491,94 | 1119,00 | | 550480 | | | | | |
| 342.2 | 342.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,31 | 3,27 | | | | | | | | |
| 342.3 | 342.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 1,75 | 18,47412 | | 351,00 | | 6484 | | | | |
| 342.4 | 342.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 1,266797 | | 4989,00 | | 6320 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 1,266797 | | 1910,00 | | 2420 | | | | |
| 342.5 | 342.5 | 1147 С | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 0,41 | 4,328222 | | 30,00 | | 130 | | | | |
| 342.6 | 342.6 | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 9,08 | 95,854291 | | 95,00 | | 9106 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 342.7 | 342.7 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,14 | 1,47793 | | 217,00 | | 321 | | | | |
| 342.8 | 342.8 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 2,005762 | | 2735,00 | | 5486 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 2,005762 | | 1337,00 | | 2682 | | | | |
| 342.9 | 342.9 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,86 | 19,63535 | | 27,00 | | 530 | | | | |
| 342.10 | 342.10 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,316699 | 70,00 | | | | 22 | | | |
| 342.11 | 342.11 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,197409 | 4801,00 | | | | 948 | | | |
| 342.12 | 342.12 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,0033 | 0,034837 | 633840,00 | | | | 22081 | | | |
| 342.13 | 342.13 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,5 | 15,83496 | 283,00 | | | | 4481 | | | |
| 342.14 | 342.14 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,45 | 4,750488 | 146,00 | | | | 694 | | | |
| 342.15 | 342.15 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,001056 | 1863677,00 | | | | 1967 | | | |
| 342.16 | 342.16 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0014 | 0,014779 | 219512,00 | | | | 3244 | | | |
| 342.17 | 342.17 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,003273 | 491397,00 | | | | 1608 | | | |
| 342.18 | 342.18 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,006334 | 575639,00 | | | | 3646 | | | |
| 342.19 | 342.19 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,105566 | 326,00 | | | | 34 | | | |
| 343 | 343 | С121-060405-0701 2106-0405-0701 РСНБ РК 2015 | Переплеты оконные,нестандартные,жалюзийные и защитные решетки из горячекатаных,холодногнутых профилей и труб ГОСТ 7511-73 | т | | 10,55664 | 763202,00 | -- | 8056849 | -- | 8056849 | -- | 8701397 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема =*<br>*((67,96+84,08).4.9.0,001+(67,96.4+97,7.2+84,08.2).8.0,001)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 644548 | | |
| 344 | 344 | Е11-130301-1406 1113-0301-1406 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18 К=2 | Поверхности металлические огрунтованные.Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза | м2 | | 327,6 | 158,68 | 3,44 | 51984 | 1127 | 33704 | 11955 | 69055 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (3,4.2+6.2).9+(1,7.4+3,5.2+3.2).8* | | | | 52,36 | 0,53 | 17153 | 174 | | 5115 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка окрасочных агрегатов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление составов | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Окраска поверхностей | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Контроль качества | | | | | | | | | | | |
| 344.1 | 344.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 0,0426 | 13,96 | 1229,10 | | 17153 | | | | | |
| 344.2 | 344.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0002 | 0,0655 | | | | | | | | |
| 344.3 | 344.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0002 | 0,06552 | | 4550,00 | | 298 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0002 | 0,06552 | | 1337,00 | | 88 | | | | |
| 344.4 | 344.4 | 1044 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,0002 | 0,06552 | | 29,00 | | 2 | | | | |
| 344.5 | 344.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0002 | 0,06552 | | 2735,00 | | 179 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0002 | 0,06552 | | 1337,00 | | 88 | | | | |
| 344.6 | 344.6 | 2515 С | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт | маш.-ч | 0,013 | 4,2588 | | 152,00 | | 647 | | | | |
| 344.7 | 344.7 | 149372 С | Уайт-спирит ГОСТ 3134-78 | т | 0,000028 | 0,009173 | 437496,00 | | | | 4013 | | | |
| 344.8 | 344.8 | 287782 С | Эмаль пентафталевая ПФ-115 ГОСТ 6465-76 | т | 0,00018 | 0,058968 | 503480,00 | | | | 29689 | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 4 | Тенге | | | | | 61270633 | 185998 | 58235320 | 2472778 | 68842887 | |
| | | | | | | | | | 2849315 | 74887 | -- | 5099472 | | |
| | | Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 26652957 | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 3333957 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 2028654 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 21211933 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 1854850 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 2280623 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 30788430 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 1763 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 2028654 | | | | |
| | | Стоимость металломонтажных работ | | Тенге | | | | | 34617676 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 111468 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 895548 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 33577958 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 617928 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 2818849 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость металломонтажных работ | | Тенге | | | | | 38054453 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 786 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 895548 | | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 4 | Тенге | | | | | 68842883 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 2549 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 2924202 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | РАЗДЕЛ 5. ПОЛЫ(АР-24) | | | | | | | | | | | |
| | | | НА ОТМЕТКЕ -2,300 | | | | | | | | | | | |
| | | | ТИП П-1 БЕТОННЫЕ-399,94м2 | | | | | | | | | | | |
| 345 | 345 | Е11-110101-1501<br>1111-0101-1501<br>РСНБ РК 2015 | Покрытия бетонные,толщина 30 мм /100 мм/.Устройство | м2 покрытия | | 399,94 | 1046,13 | 96,47 | 418389 | 38582 | 239472 | 145509 | 609010 | |
| | | | *НР - 94%; СП - 8%* | | | | 350,89 | 36,16 | 140335 | 14462 | | 45112 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка оснований | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство покрытий | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Уход за покрытиями | | | | | | | | | | | |
| 345.1 | 345.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2,2) | чел-ч | 0,361 | 144,38 | 971,99 | | 140335 | | | | | |
| 345.2 | 345.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0284 | 11,36 | | | | | | | | |
| 345.3 | 345.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,012 | 4,79928 | | 4550,00 | | 21837 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,012 | 4,79928 | | 1337,00 | | 6417 | | | | |
| 345.4 | 345.4 | 404 С | Вибратор поверхностный | маш.-ч | 0,0396 | 15,837624 | | 17,00 | | 269 | | | | |
| 345.5 | 345.5 | 660 С | Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), 5 м3/мин | маш.-ч | 0,0081 | 3,239514 | | 2826,00 | | 9155 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0081 | 3,239514 | | 1337,00 | | 4331 | | | | |
| 345.6 | 345.6 | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0083 | 3,319502 | | 2205,00 | | 7320 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0083 | 3,319502 | | 1119,00 | | 3715 | | | | |
| 345.7 | 345.7 | 100328 С | Песок природный ГОСТ 8736-2014 | м3 | 0,0306 | 12,238164 | 2868,00 | | | | 35099 | | | |
| 345.8 | 345.8 | 100533 С | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 0,0306 | 12,238164 | 16671,00 | | | | 204022 | | | |
| 345.9 | 345.9 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,035 | 13,9979 | 25,00 | | | | 350 | | | |
| 346 | 346 | Е11-110101-1502<br>1111-0101-1502<br>РСНБ РК 2015 К=14 | Покрытия бетонные.Устройство.Добавлять или исключать на каждые 5 мм изменения толщины к норме 1111-0101-1501 | м2 покрытия | | 399,94 | 1392,43 | 60,58 | 556888 | 24228 | 476052 | 64403 | 670994 | |
| | | | *НР - 94%; СП - 8%* | | | | 141,54 | 29,77 | 56608 | 11906 | | 49703 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Устройство покрытий | | | | | | | | | | | |
| 346.1 | 346.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2,2) | чел-ч | 0,1456 | 58,23 | 972,12 | | 56608 | | | | | |
| 346.2 | 346.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0019 | 0,7599 | | | | | | | | |
| 346.3 | 346.3 | 404 С | Вибратор поверхностный | маш.-ч | 0,1134 | 45,353196 | | 17,00 | | 771 | | | | |
| 346.4 | 346.4 | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0266 | 10,638404 | | 2205,00 | | 23458 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0266 | 10,638404 | | 1119,00 | | 11904 | | | | |
| 346.5 | 346.5 | 100533 С | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 0,0714 | 28,555716 | 16671,00 | | | | 476052 | | | |
| 347 | 347 | Е11-110101-1508 1111-0101-1508 РСНБ РК 2015 | Покрытия цементные. Железнение | м2 покрытия | | 399,94 | 148,43 | 3,61 | 59363 | 1444 | 5287 | 49944 | 118052 | |
| | | | *НР - 94%; СП - 8%* | | | | 131,60 | 1,25 | 52632 | 500 | | 8745 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Железнение цементных покрытий | | | | | | | | | | | |
| 347.1 | 347.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,9) | чел-ч | 0,1 | 39,99 | 1316,00 | | 52632 | | | | | |
| 347.2 | 347.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,001 | 0,3999 | | | | | | | | |
| 347.3 | 347.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0006 | 0,239964 | | 4550,00 | | 1092 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0006 | 0,239964 | | 1337,00 | | 321 | | | | |
| 347.4 | 347.4 | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0004 | 0,159976 | | 2205,00 | | 353 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0004 | 0,159976 | | 1119,00 | | 179 | | | | |
| 347.5 | 347.5 | 144476 С | Портландцемент бездобавочный ПЦ 400-Д0 ГОСТ 10178-85 | т | 0,0006 | 0,239964 | 21952,00 | | | | 5268 | | | |
| 347.6 | 347.6 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,002 | 0,79988 | 25,00 | | | | 20 | | | |
| 348 | 348 | Е11-110101-3902 1111-0101-3902 РСНБ РК 2015 | Плинтуса цементные. Устройство | м плинтусов | | 287 | 168,82 | 1,09 | 48451 | 313 | 8231 | 37656 | 92995 | |
| | | | *НР - 94%; СП - 8%* | | | | 139,05 | 0,53 | 39907 | 152 | | 6889 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Вытягивание плинтусов с подчисткой кромок | | | | | | | | | | | |
| 348.1 | 348.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4) | чел-ч | 0,104 | 29,85 | 1337,01 | | 39907 | | | | | |
| 348.2 | 348.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0004 | 0,1148 | | | | | | | | |
| 348.3 | 348.3 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0004 | 0,1148 | | 2735,00 | | 314 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0004 | 0,1148 | | 1337,00 | | 153 | | | | |
| 348.4 | 348.4 | 102638 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М200 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0016 | 0,4592 | 17923,00 | | | | 8230 | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 5 | Тенге | | | | | 1083091 | 64567 | 729042 | 297512 | 1491051 | |
| | | | | | | | | | 289482 | 27020 | -- | 110449 | | |
| | | Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 1083091 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 729043 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 316502 | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 297512 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 110449 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 1491052 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 284 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 316502 | | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 5 | Тенге | | | | | 1491052 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 284 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 316502 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | РАЗДЕЛ 6. РАЗНЫЕ РАБОТЫ | | | | | | | | | | | |
| | | | Стремянка ЛС-1 /АР-36/ | | | | | | | | | | | |
| 349 | 476 | Е11-090304-0101 1109-0304-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Лестницы прямолинейные и криволинейные,пожарные с ограждением.Монтаж | т конструкций | | 0,61584 | 75920,86 | 26558,59 | 46755 | 16356 | 7351 | 19479 | 71533 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;* *Формула объема = (12,34+9,6+3,72).0,001.24* | | | | 37425,50 | 8416,10 | 23048 | 5183 | | 5299 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление лестниц | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 349.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 28,9 | 17,8 | 1294,99 | | 23048 | | | | | |
| 349.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 5,25 | 3,23 | | | | | | | | |
| 349.3 | | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 8,59 | 5,290066 | | 351,00 | | 1857 | | | | |
| 349.4 | | 514 С | Домкраты гидравлические, до 100 т | маш.-ч | 0,86 | 0,529622 | | 24,00 | | 13 | | | | |
| 349.5 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,073901 | | 4989,00 | | 369 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,073901 | | 1910,00 | | 141 | | | | |
| 349.6 | | 783 С | Краны на гусеничном ходу, до 16 т | маш.-ч | 4,87 | 2,999141 | | 4449,00 | | 13343 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 4,87 | 2,999141 | | 1598,00 | | 4793 | | | | |
| 349.7 | | 1023 С | Краны на автомобильном ходу, 25 т | маш.-ч | 0,066 | 0,040645 | | 9079,00 | | 369 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,066 | 0,040645 | | 2282,00 | | 93 | | | | |
| 349.8 | | 1147 С | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 0,29 | 0,178594 | | 30,00 | | 5 | | | | |
| 349.9 | | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,39 | 0,240178 | | 217,00 | | 52 | | | | |
| 349.10 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,11701 | | 2735,00 | | 320 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,11701 | | 1337,00 | | 156 | | | | |
| 349.11 | | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,68 | 1,034611 | | 27,00 | | 28 | | | | |
| 349.12 | | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,018475 | 70,00 | | | | 1 | | | |
| 349.13 | | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,011516 | 4801,00 | | | | 55 | | | |
| 349.14 | | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,001 | 0,000616 | 473624,00 | | | | 292 | | | |
| 349.15 | | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,000634 | 63603,00 | | | | 40 | | | |
| 349.16 | | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,0134 | 0,008252 | 633840,00 | | | | 5231 | | | |
| 349.17 | | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,37 | 0,843701 | 283,00 | | | | 239 | | | |
| 349.18 | | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,41 | 0,252494 | 146,00 | | | | 37 | | | |
| 349.19 | | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000062 | 1863677,00 | | | | 115 | | | |
| 349.20 | | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,004 | 0,002463 | 219512,00 | | | | 541 | | | |
| 349.21 | | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000191 | 491397,00 | | | | 94 | | | |
| 349.22 | | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,00037 | 575639,00 | | | | 213 | | | |
| 349.23 | | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,001195 | 412028,00 | | | | 492 | | | |
| 349.24 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,006158 | 326,00 | | | | 2 | | | |
| 350 | 477 | С121-060208-0501 2106-0208-0501 РСНБ РК 2015 | Ограждение лестничных проемов,лестничные марши,пожарные лестницы | т | | 0,61584 | 582138,00 | -- | 358504 | -- | 358504 | -- | 387184 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = ((12,34+9,6+3,72).0,001.24)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 28680 | | |
| 351 | 478 | Е11-150403-1003 1115-0403-1003 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Балки,трубы стальные,диаметром от 50 мм и тому подобное.Окраска масляная белилами с добавлением колера,количество окрасок 2 | м2 окрашиваемой поверхности | | 17,85936 | 571,65 | 1,04 | 10209 | 18 | 2382 | 6255 | 17781 | |
| | | | *НР - 80%; СП - 8%;* *Формула объема = ((12,34+9,6+3,72).0,001.24).29* | | | | 437,26 | 0,51 | 7809 | 9 | | 1317 | | |
| 351.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 0,369 | 6,59 | 1184,96 | | 7809 | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 351.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0004 | 0,0071 | | | | | | | | |
| 351.3 | | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0001 | 0,001786 | | 2205,00 | | 4 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0001 | 0,001786 | | 1119,00 | | 2 | | | | |
| 351.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0003 | 0,005358 | | 2735,00 | | 15 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0003 | 0,005358 | | 1337,00 | | 7 | | | | |
| 351.5 | | 147047 С | Ветошь | кг | 0,003 | 0,053578 | 90,00 | | | | 5 | | | |
| 351.6 | | 149394 С | Олифа натуральная ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,027 | 0,482203 | 756,00 | | | | 365 | | | |
| 351.7 | | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,246 | 4,393403 | 458,00 | | | | 2012 | | | |
| | | | Люк Л1 /АР-36/ | | | | | | | | | | | |
| 352 | 479 | Е11-090601-0101 1109-0601-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Конструкции дверей,люков,лазов для автокоптилок и пароварочных камер.Монтаж | т конструкций | | 0,486 | 98511,36 | 4745,84 | 47877 | 2306 | 922 | 31449 | 85672 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%; Формула объема = (3,17+3,17+4,38+0,14+0,46+0,62+8,29+0,02).0,001.24* | | | | 91869,90 | 1911,91 | 44649 | 929 | | 6346 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Монтаж конструкций с креплением на болтах, сварке | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 352.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 82,1 | 39,9 | 1119,01 | | 44649 | | | | | |
| 352.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 1,22 | 0,5929 | | | | | | | | |
| 352.3 | | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 0,76 | 0,36936 | | 351,00 | | 130 | | | | |
| 352.4 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,49 | 0,23814 | | 4989,00 | | 1188 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,49 | 0,23814 | | 1910,00 | | 455 | | | | |
| 352.5 | | 1147 С | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 0,2 | 0,0972 | | 30,00 | | 3 | | | | |
| 352.6 | | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,06 | 0,02916 | | 217,00 | | 6 | | | | |
| 352.7 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,73 | 0,35478 | | 2735,00 | | 970 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,73 | 0,35478 | | 1337,00 | | 474 | | | | |
| 352.8 | | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,7 | 0,3402 | | 27,00 | | 9 | | | | |
| 352.9 | | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,01458 | 70,00 | | | | 1 | | | |
| 352.10 | | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,009088 | 4801,00 | | | | 44 | | | |
| 352.11 | | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 0,5 | 0,243 | 283,00 | | | | 69 | | | |
| 352.12 | | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,15 | 0,0729 | 146,00 | | | | 11 | | | |
| 352.13 | | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000049 | 1863677,00 | | | | 91 | | | |
| 352.14 | | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0007 | 0,00034 | 219512,00 | | | | 75 | | | |
| 352.15 | | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000151 | 491397,00 | | | | 74 | | | |
| 352.16 | | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000292 | 575639,00 | | | | 168 | | | |
| 352.17 | | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000943 | 412028,00 | | | | 388 | | | |
| 352.18 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,00486 | 326,00 | | | | 2 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 353 | 480 | С121-060802-0106<br>2106-0802-0106<br>РСНБ РК 2015 | Конструктивные элементы вспомогательного назначения с преобладанием профильного проката собираемые из двух и более деталей,с отверстиями и без отверстий,соединяемые на сварке | т | | 0,486 | 635727,00 | -- | 308963 | -- | 308963 | -- | 333680 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема =*<br>*((3,17+3,17+4,38+0,14+0,46+0,62+8,29+0,02).0,001.24)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 24717 | | |
| 354 | 481 | С121-130211-0501<br>2113-0211-0501<br>РСНБ РК 2015 | Петля накладная | шт. | | 48 | 295,00 | -- | 14160 | -- | 14160 | -- | 15293 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 2.24* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1133 | | |
| 355 | 482 | Е11-150403-1003<br>1115-0403-1003<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Балки,трубы стальные,диаметром от 50 мм и тому подобное.Окраска масляная белилами с добавлением колера,количество окрасок 2 | м2 окрашиваемой поверхности | | 14,094 | 571,65 | 1,04 | 8057 | 14 | 1880 | 4936 | 14032 | |
| | | | *НР - 80%; СП - 8%;*<br>*Формула объема =*<br>*((3,17+3,17+4,38+0,14+0,46+0,62+8,29+0,02).0,001.24).29* | | | | 437,26 | 0,51 | 6163 | 7 | | 1039 | | |
| 355.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 0,369 | 5,2 | 1185,04 | | 6163 | | | | | |
| 355.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0004 | 0,0056 | | | | | | | | |
| 355.3 | | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0001 | 0,001409 | | 2205,00 | | 3 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0001 | 0,001409 | | 1119,00 | | 2 | | | | |
| 355.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0003 | 0,004228 | | 2735,00 | | 12 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0003 | 0,004228 | | 1337,00 | | 6 | | | | |
| 355.5 | | 147047 С | Ветошь | кг | 0,003 | 0,042282 | 90,00 | | | | 4 | | | |
| 355.6 | | 149394 С | Олифа натуральная ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,027 | 0,380538 | 756,00 | | | | 288 | | | |
| 355.7 | | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,246 | 3,467124 | 458,00 | | | | 1588 | | | |
| | | | Вход в подвал № 1 /АР-88/ | | | | | | | | | | | |
| | | | Лестница Лм-1 | | | | | | | | | | | |
| 356 | 483 | Е11-060201-0104<br>1106-0201-0104<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Фундаменты общего назначения железобетонные объемом до 5 м3. Устройство /Лестница из бетона В12,5/ | м3 | | 1,9 | 22651,63 | 639,40 | 43038 | 1215 | 33366 | 8096 | 55224 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%* | | | | 4450,95 | 231,37 | 8457 | 440 | | 4091 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0601 | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0501 | Бетон тяжелый класса В12,5 ГОСТ 7473-2010 | 1,9285 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка арматуры | | | | | | | | | | | |
| 356.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2,9) | чел-ч | 4,05 | 7,7 | 1099,03 | | 8457 | | | | | |
| 356.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,1465 | 0,2783 | | | | | | | | |
| 356.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,00513 | | 4550,00 | | 23 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,00513 | | 1337,00 | | 7 | | | | |
| 356.4 | | 403 С | Вибратор глубинный | маш.-ч | 0,17 | 0,323 | | 45,00 | | 15 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 356.5 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0073 | 0,01387 | | 4989,00 | | 69 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0073 | 0,01387 | | 1910,00 | | 26 | | | | |
| 356.6 | | 783 С | Краны на гусеничном ходу, до 16 т | маш.-ч | 0,12 | 0,228 | | 4449,00 | | 1014 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,228 | | 1598,00 | | 364 | | | | |
| 356.7 | | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 0,0202 | 0,03838 | | 200,00 | | 8 | | | | |
| 356.8 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0165 | 0,03135 | | 2735,00 | | 86 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0165 | 0,03135 | | 1337,00 | | 42 | | | | |
| 356.9 | | 100511 С | Бетон тяжелый класса В12,5 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 1,9285 | 15779,00 | | | | 30430 | | | |
| 356.10 | | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,4 | 0,76 | 70,00 | | | | 53 | | | |
| 356.11 | | 131548 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0008 | 0,00152 | 25051,00 | | | | 38 | | | |
| 356.12 | | 131598 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 25 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,002 | 0,0038 | 45767,00 | | | | 174 | | | |
| 356.13 | | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0069 | 0,01311 | 50389,00 | | | | 661 | | | |
| 356.14 | | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,00046 | 0,000874 | 25223,00 | | | | 22 | | | |
| 356.15 | | 147049 С | Ткань мешочная ГОСТ 30090-93 | 10 м2 | 0,0101 | 0,01919 | 6931,00 | | | | 133 | | | |
| 356.16 | | 147348 С | Электроды, d=6 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,00004 | 0,000076 | 207965,00 | | | | 16 | | | |
| 356.17 | | 248314 С | Лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от 140 мм до 240 мм, длиной от 3 м до 6,5 м ГОСТ 9463-88 | м3 | 0,0069 | 0,01311 | 57193,00 | | | | 750 | | | |
| 356.18 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,02937 | 0,055803 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 356.19 | | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 0,495 | 0,9405 | 914,00 | | | | 860 | | | |
| 356.20 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,37 | 0,703 | 326,00 | | | | 229 | | | |
| 357 | 484 | Е11-060401-0102 1106-0401-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Стены подвалов и подпорные стены железобетонные высотой до 3 м, толщиной до 300 мм. Устройство /Стены из бетона В12,5/ | м3 | | 2,7 | 32403,21 | 2563,70 | 87489 | 6922 | 52338 | 27091 | 123747 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%* | | | | 10455,37 | 570,77 | 28229 | 1541 | | 9166 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0301 | Бетон тяжелый класса В7,5 ГОСТ 7473-2010 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0501 | Бетон тяжелый класса В12,5 ГОСТ 7473-2010 | 2,7405 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка брусков и досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки гвоздями и болтами строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 357.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 8,99 | 24,27 | 1162,98 | | 28229 | | | | | |
| 357.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,4158 | 1,12 | | | | | | | | |
| 357.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,00729 | | 4550,00 | | 33 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,00729 | | 1337,00 | | 10 | | | | |
| 357.4 | | 403 С | Вибратор глубинный | маш.-ч | 0,5355 | 1,44585 | | 45,00 | | 65 | | | | |
| 357.5 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,3499 | 0,94473 | | 6086,00 | | 5750 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,3499 | 0,94473 | | 1337,00 | | 1263 | | | | |
| 357.6 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0259 | 0,06993 | | 4989,00 | | 349 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0259 | 0,06993 | | 1910,00 | | 134 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 357.7 | | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 0,833 | 2,2491 | | 200,00 | | 450 | | | | |
| 357.8 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0373 | 0,10071 | | 2735,00 | | 275 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0373 | 0,10071 | | 1337,00 | | 135 | | | | |
| 357.9 | | 100511 С | Бетон тяжелый класса В12,5 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 2,7405 | 15779,00 | | | | 43242 | | | |
| 357.10 | | 131548 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0019 | 0,00513 | 25051,00 | | | | 129 | | | |
| 357.11 | | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,022 | 0,0594 | 50389,00 | | | | 2993 | | | |
| 357.12 | | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,00074 | 0,001998 | 25223,00 | | | | 50 | | | |
| 357.13 | | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,0012 | 0,00324 | 633840,00 | | | | 2054 | | | |
| 357.14 | | 147337 С | Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,001 | 0,0027 | 211187,00 | | | | 570 | | | |
| 357.15 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00223 | 0,006021 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 357.16 | | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 1,03 | 2,781 | 914,00 | | | | 2542 | | | |
| 357.17 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,86 | 2,322 | 326,00 | | | | 757 | | | |
| 358 | 485 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | | 0,03456 | 308637,00 | -- | 10666 | -- | 10666 | -- | 11519 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 34,56.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 853 | | |
| 359 | 486 | С121-050301-3001<br>2105-0301-3001<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,01615 | 229089,00 | -- | 3700 | -- | 3700 | -- | 3996 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 16,15.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 296 | | |
| 360 | 487 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,2403 | 221991,00 | -- | 53344 | -- | 53344 | -- | 57612 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 8,9.27.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 4268 | | |
| | | | Навес лестницы Лм-1 | | | | | | | | | | | |
| 361 | 488 | Е11-090301-0201<br>1109-0301-0201<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Колонны одноэтажных и многоэтажных зданий и крановых эстакад высотой до 25 м цельного сечения массой до 1 т.Монтаж /Стойки СТ-1,2,3/ | т конструкций | | 0,1043 | 25439,32 | 11500,64 | 2653 | 1199 | 234 | 1074 | 4025 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (70,5+16+17,8).0,001* | | | | 11696,85 | 3225,43 | 1220 | 336 | | 298 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление стальных колонн | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 361.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6) | чел-ч | 9,35 | 0,9752 | 1251,02 | | 1220 | | | | | |
| 361.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 2,03 | 0,2117 | | | | | | | | |
| 361.3 | | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 0,98 | 0,102214 | | 351,00 | | 36 | | | | |
| 361.4 | | 715 С | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования, 32 т | маш.-ч | 0,08 | 0,008344 | | 6249,00 | | 52 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,08 | 0,008344 | | 1598,00 | | 13 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 361.5 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,2 | 0,02086 | | 4989,00 | | 104 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,2 | 0,02086 | | 1910,00 | | 40 | | | | |
| 361.6 | | 786 С | Краны на гусеничном ходу, 25 т | маш.-ч | 1,44 | 0,150192 | | 6098,00 | | 916 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 1,44 | 0,150192 | | 1598,00 | | 240 | | | | |
| 361.7 | | 1147 С | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 0,09 | 0,009387 | | 30,00 | | 0 | | | | |
| 361.8 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,032333 | | 2735,00 | | 88 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,31 | 0,032333 | | 1337,00 | | 43 | | | | |
| 361.9 | | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,01 | 0,105343 | | 27,00 | | 3 | | | | |
| 361.10 | | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,003129 | 70,00 | | | | 0 | | | |
| 361.11 | | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,00195 | 4801,00 | | | | 9 | | | |
| 361.12 | | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,0004 | 0,000042 | 473624,00 | | | | 20 | | | |
| 361.13 | | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,000107 | 63603,00 | | | | 7 | | | |
| 361.14 | | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,00015 | 0,000016 | 633840,00 | | | | 10 | | | |
| 361.15 | | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 0,7 | 0,07301 | 283,00 | | | | 21 | | | |
| 361.16 | | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,21 | 0,021903 | 146,00 | | | | 3 | | | |
| 361.17 | | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,00001 | 1863677,00 | | | | 19 | | | |
| 361.18 | | 147337 С | Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0004 | 0,000042 | 211187,00 | | | | 9 | | | |
| 361.19 | | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000032 | 491397,00 | | | | 16 | | | |
| 361.20 | | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000063 | 575639,00 | | | | 36 | | | |
| 361.21 | | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000202 | 412028,00 | | | | 83 | | | |
| 361.22 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,001043 | 326,00 | | | | 0 | | | |
| 362 | 489 | Е11-090302-0401 1109-0302-0401 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Прогоны при шаге ферм до 12 м при высоте здания до 25 м. Монтаж | т конструкций | | 0,16953 | 30964,35 | 10260,61 | 5249 | 1740 | 729 | 2266 | 8117 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;* *Формула объема = (3,29+10,48+3,2+62,57+89,99).0,001* | | | | 16398,30 | 2976,05 | 2780 | 505 | | 601 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление прогонов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 362.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 14,1 | 2,39 | 1163,00 | | 2780 | | | | | |
| 362.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 1,6 | 0,2709 | | | | | | | | |
| 362.3 | | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 0,58 | 0,098327 | | 351,00 | | 35 | | | | |
| 362.4 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,13 | 0,022039 | | 4989,00 | | 110 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,13 | 0,022039 | | 1910,00 | | 42 | | | | |
| 362.5 | | 787 С | Краны на гусеничном ходу, 40 т | маш.-ч | 1,19 | 0,201741 | | 6783,00 | | 1368 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 1,19 | 0,201741 | | 1910,00 | | 385 | | | | |
| 362.6 | | 1023 С | Краны на автомобильном ходу, 25 т | маш.-ч | 0,088 | 0,014919 | | 9079,00 | | 135 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,088 | 0,014919 | | 2282,00 | | 34 | | | | |
| 362.7 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,032211 | | 2735,00 | | 88 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,032211 | | 1337,00 | | 43 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 362.8 | | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,67 | 0,113585 | | 27,00 | | 3 | | | | |
| 362.9 | | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,005086 | 70,00 | | | | 0 | | | |
| 362.10 | | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,00317 | 4801,00 | | | | 15 | | | |
| 362.11 | | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,0001 | 0,000017 | 473624,00 | | | | 8 | | | |
| 362.12 | | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,000175 | 63603,00 | | | | 11 | | | |
| 362.13 | | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,003 | 0,000509 | 633840,00 | | | | 322 | | | |
| 362.14 | | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 0,5 | 0,084765 | 283,00 | | | | 24 | | | |
| 362.15 | | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,15 | 0,025429 | 146,00 | | | | 4 | | | |
| 362.16 | | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000017 | 1863677,00 | | | | 32 | | | |
| 362.17 | | 147337 С | Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0026 | 0,000441 | 211187,00 | | | | 93 | | | |
| 362.18 | | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000053 | 491397,00 | | | | 26 | | | |
| 362.19 | | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000102 | 575639,00 | | | | 59 | | | |
| 362.20 | | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000329 | 412028,00 | | | | 136 | | | |
| 362.21 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,001695 | 326,00 | | | | 1 | | | |
| 363 | 490 | С121-060801-0301 2106-0801-0301 РСНБ РК 2015 | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т | т | | 0,27383 | 553259,00 | -- | 151499 | -- | 151499 | -- | 163619 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = ((70,5+16+17,8).0,001)+((3,29+10,48+3,2+62,57+89,99).0,001)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 12120 | | |
| 364 | 491 | Е11-150403-1004 1115-0403-1004 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Решетки,переплеты,радиаторы,трубы,диаметром менее 50 мм и тому подобное.Окраска масляная,количество окрасок 2 | м2 окрашиваемой поверхности | | 7,94107 | 899,90 | 1,04 | 7146 | 8 | 1059 | 4866 | 12973 | |
| | | | *НР - 80%; СП - 8%; Формула объема = (((70,5+16+17,8).0,001)+((3,29+10,48+3,2+62,57+89,99).0,001)) .29* | | | | 765,51 | 0,51 | 6079 | 4 | | 961 | | |
| 364.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 0,646 | 5,13 | 1185,01 | | 6079 | | | | | |
| 364.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0004 | 0,0032 | | | | | | | | |
| 364.3 | | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0001 | 0,000794 | | 2205,00 | | 2 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0001 | 0,000794 | | 1119,00 | | 1 | | | | |
| 364.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0003 | 0,002382 | | 2735,00 | | 7 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0003 | 0,002382 | | 1337,00 | | 3 | | | | |
| 364.5 | | 147047 С | Ветошь | кг | 0,003 | 0,023823 | 90,00 | | | | 2 | | | |
| 364.6 | | 149394 С | Олифа натуральная ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,027 | 0,214409 | 756,00 | | | | 162 | | | |
| 364.7 | | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,246 | 1,953503 | 458,00 | | | | 895 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 365 | 492 | Е11-060301-0407 1106-0301-0407 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Детали закладные весом до 4 кг. Установка /МН112-3/ | т | | 0,0168 | 899611,70 | 1322,70 | 15113 | 23 | 11002 | 3729 | 20349 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%; Формула объема = 16,8.0,001* | | | | 243342,00 | 567,27 | 4088 | 10 | | 1507 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Вырезка и заделка отверстий в опалубке (при необходимости), установка и закрепление закладных деталей | | | | | | | | | | | |
| 365.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 198 | 3,33 | 1228,96 | | 4088 | | | | | |
| 365.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,36 | 0,006 | | | | | | | | |
| 365.3 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,15 | 0,00252 | | 4989,00 | | 13 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,15 | 0,00252 | | 1910,00 | | 5 | | | | |
| 365.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,21 | 0,003528 | | 2735,00 | | 10 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,21 | 0,003528 | | 1337,00 | | 5 | | | | |
| 365.5 | | 130007 С | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием толстолистовой стали, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке ГОСТ 23118-2012 | т | 1 | 0,0168 | 654947,00 | | | | 11003 | | | |
| 366 | 493 | Е11-150504-0102 1115-0504-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10 | Фонари и навесы. Облицовка поликарбонатными монолитными листами | м2 поверхности козырька | | 9,8 | 1384,29 | 51,33 | 13566 | 503 | 2103 | 8912 | 24276 | |
| | | | *НР - 80%; СП - 8%* | | | | 1118,39 | 18,34 | 10960 | 180 | | 1798 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-130502-9901 | Элементы крепления для поликарбонатных листов | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-130502-0600 | Листы монолитные поликарбонатные прозрачные | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Изготовления шаблона из фанеры | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Разметка и резка поликарбонатного листа | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Сверление отверстий под крепление | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка плит поликарбоната в проектное положение | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Крепление винтами самонарезающими | | | | | | | | | | | |
| 366.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 0,91 | 8,92 | 1228,98 | | 10960 | | | | | |
| 366.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,012 | 0,1176 | | | | | | | | |
| 366.3 | | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,022 | 0,2156 | | 15,00 | | 3 | | | | |
| 366.4 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,004 | 0,0392 | | 4989,00 | | 196 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,004 | 0,0392 | | 1910,00 | | 75 | | | | |
| 366.5 | | 1146 С | Машины шлифовальные угловые | маш.-ч | 0,267 | 2,6166 | | 33,00 | | 86 | | | | |
| 366.6 | | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,022 | 0,2156 | | 16,00 | | 3 | | | | |
| 366.7 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,008 | 0,0784 | | 2735,00 | | 214 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,008 | 0,0784 | | 1337,00 | | 105 | | | | |
| 366.8 | | 131845 С | Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной 5-7 мм ГОСТ 9620-94 | м3 | 0,001 | 0,0098 | 214574,00 | | | | 2103 | | | |
| 367 | 494 | С121-130502-0403 2113-0502-0403 РСНБ РК 2015 | Листы сотовые поликарбонатные прозрачные толщиной 8 мм | м2 | | 9,996 | 2196,00 | -- | 21951 | -- | 21951 | -- | 23707 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = 9,8.1,02* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1756 | | |
| 368 | 495 | Е11-120101-1001 1112-0101-1001 РСНБ РК 2015 | Покрытия мелкие (брандмауэры, парапеты, свесы и тому подобное) из листовой оцинкованной стали. Устройство /Фартук/ | м2 покрытия | | 2,3 | 3066,72 | 14,09 | 7053 | 32 | 4519 | 2309 | 10111 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 1087,67 | 3,61 | 2502 | 8 | | 749 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1. Покрытие листовой оцинкованной сталью брандмауэров, парапетов, свесов с заготовкой картин и креплением их | | | | | | | | | | | |
| 368.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 0,972 | 2,24 | 1119,16 | | 2502 | | | | | |
| 368.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0027 | 0,0062 | | | | | | | | |
| 368.3 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,002 | 0,0046 | | 6086,00 | | 28 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,002 | 0,0046 | | 1337,00 | | 6 | | | | |
| 368.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0007 | 0,00161 | | 2735,00 | | 4 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0007 | 0,00161 | | 1337,00 | | 2 | | | | |
| 368.5 | | 128061 С | Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 3 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,12 | 0,276 | 105,00 | | | | 29 | | | |
| 368.6 | | 145975 С | Гвозди толевые неоцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4029-63) | кг | 0,04 | 0,092 | 348,00 | | | | 32 | | | |
| 368.7 | | 279796 С | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 0,5 до 0,75 мм ГОСТ 14918-80 | т | 0,0057 | 0,01311 | 340077,00 | | | | 4458 | | | |
| 369 | 496 | Е11-070519-0201 1107-0519-0201 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Ограждения из нержавеющей стали с заполнением для стоек с фланцем. Установка | м | | 13,4 | 13060,01 | 4,97 | 175004 | 67 | 154104 | 24583 | 215554 | |
| | | | *НР - 118%; СП - 8%* | | | | 1554,68 | -- | 20833 | -- | | 15967 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка стоек | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка поручней | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Установка ригелей | | | | | | | | | | | |
| 369.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 1,26 | 16,95 | 1229,01 | | 20833 | | | | | |
| 369.2 | | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,1142 | 1,53028 | | 15,00 | | 23 | | | | |
| 369.3 | | 1146 С | Машины шлифовальные угловые | маш.-ч | 0,0264 | 0,35376 | | 33,00 | | 12 | | | | |
| 369.4 | | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,0659 | 0,88306 | | 16,00 | | 14 | | | | |
| 369.5 | | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0703 | 0,94202 | | 19,00 | | 18 | | | | |
| 369.6 | | 135954 С | Клей эпоксидный | т | 0,000021 | 0,000281 | 3161283,00 | | | | 890 | | | |
| 369.7 | | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,0001 | 0,00134 | 633840,00 | | | | 849 | | | |
| 369.8 | | 281993 С | Ограждения трехригельные горизонтальные из нержавеющей стали для внутренней установки, высотой до 1200 мм | м | 1 | 13,4 | 11370,00 | | | | 152358 | | | |
| 369.9 | | 287763 С | Дюбели универсальные полипропиленовые | кг | 0,0077 | 0,10318 | 77,00 | | | | 8 | | | |
| 370 | 497 | Е11-170101-0111 1117-0101-0111 РСНБ РК 2015 | Трапы диаметром 50 мм. Установка | комплект | | 1 | 8689,59 | 33,96 | 8690 | 34 | 8041 | 619 | 10054 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 615,02 | 16,73 | 615 | 17 | | 745 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка санитарных приборов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и заделка кронштейнов | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Присоединение приборов к трубопроводам | | | | | | | | | | | |
| 370.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4) | чел-ч | 0,46 | 0,46 | 1336,96 | | 615 | | | | | |
| 370.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,013 | 0,013 | | | | | | | | |
| 370.3 | | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,003 | 0,003 | | 2205,00 | | 7 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,003 | 0,003 | | 1119,00 | | 3 | | | | |
| 370.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | | 2735,00 | | 27 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,01 | 0,01 | | 1337,00 | | 13 | | | | |
| 370.5 | | 144572 С | Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся ГОСТ 11052-74 | т | 0,0002 | 0,0002 | 182543,00 | | | | 37 | | | |
| 370.6 | | 147076 С | Каболка | т | 0,00007 | 0,00007 | 1358550,00 | | | | 95 | | | |
| 370.7 | | 245424 С | Трап чугунный эмалированный с прямым отводом Т50 ГОСТ 1811-98 | комплект | 1 | 1 | 7909,00 | | | | 7909 | | | |
| | | | Вход в подвал № 2 /АР-89/ | | | | | | | | | | | |
| | | | Лестница Лм-1 | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 371 | 498 | Е11-060201-0104 1106-0201-0104 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Фундаменты общего назначения железобетонные объемом до 5 м3. Устройство /Лестница из бетона В12,5/ | м3 | | 1,9 | 22651,63 | 639,40 | 43038 | 1215 | 33366 | 8096 | 55224 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%* | | | | 4450,95 | 231,37 | 8457 | 440 | | 4091 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0601 | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0501 | Бетон тяжелый класса В12,5 ГОСТ 7473-2010 | 1,9285 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка арматуры | | | | | | | | | | | |
| 371.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2,9) | чел-ч | 4,05 | 7,7 | 1099,03 | | 8457 | | | | | |
| 371.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,1465 | 0,2783 | | | | | | | | |
| 371.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,00513 | | 4550,00 | | 23 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,00513 | | 1337,00 | | 7 | | | | |
| 371.4 | | 403 С | Вибратор глубинный | маш.-ч | 0,17 | 0,323 | | 45,00 | | 15 | | | | |
| 371.5 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0073 | 0,01387 | | 4989,00 | | 69 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0073 | 0,01387 | | 1910,00 | | 26 | | | | |
| 371.6 | | 783 С | Краны на гусеничном ходу, до 16 т | маш.-ч | 0,12 | 0,228 | | 4449,00 | | 1014 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,228 | | 1598,00 | | 364 | | | | |
| 371.7 | | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 0,0202 | 0,03838 | | 200,00 | | 8 | | | | |
| 371.8 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0165 | 0,03135 | | 2735,00 | | 86 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0165 | 0,03135 | | 1337,00 | | 42 | | | | |
| 371.9 | | 100511 С | Бетон тяжелый класса В12,5 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 1,9285 | 15779,00 | | | | 30430 | | | |
| 371.10 | | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,4 | 0,76 | 70,00 | | | | 53 | | | |
| 371.11 | | 131548 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0008 | 0,00152 | 25051,00 | | | | 38 | | | |
| 371.12 | | 131598 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 25 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,002 | 0,0038 | 45767,00 | | | | 174 | | | |
| 371.13 | | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0069 | 0,01311 | 50389,00 | | | | 661 | | | |
| 371.14 | | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,00046 | 0,000874 | 25223,00 | | | | 22 | | | |
| 371.15 | | 147049 С | Ткань мешочная ГОСТ 30090-93 | 10 м2 | 0,0101 | 0,01919 | 6931,00 | | | | 133 | | | |
| 371.16 | | 147348 С | Электроды, d=6 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,00004 | 0,000076 | 207965,00 | | | | 16 | | | |
| 371.17 | | 248314 С | Лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от 140 мм до 240 мм, длиной от 3 м до 6,5 м ГОСТ 9463-88 | м3 | 0,0069 | 0,01311 | 57193,00 | | | | 750 | | | |
| 371.18 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,02937 | 0,055803 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 371.19 | | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 0,495 | 0,9405 | 914,00 | | | | 860 | | | |
| 371.20 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,37 | 0,703 | 326,00 | | | | 229 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 372 | 499 | Е11-060401-0102<br>1106-0401-0102<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Стены подвалов и подпорные стены железобетонные высотой до 3 м, толщиной до 300 мм. Устройство /Стены из бетона В12,5/ | м3 | | 2,7 | 32403,21 | 2563,70 | 87489 | 6922 | 52338 | 27091 | 123747 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%* | | | | 10455,37 | 570,77 | 28229 | 1541 | | 9166 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0301 | Бетон тяжелый класса В7,5 ГОСТ 7473-2010 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0501 | Бетон тяжелый класса В12,5 ГОСТ 7473-2010 | 2,7405 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка брусков и досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки гвоздями и болтами строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 372.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 8,99 | 24,27 | 1162,98 | | 28229 | | | | | |
| 372.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,4158 | 1,12 | | | | | | | | |
| 372.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,00729 | | 4550,00 | | 33 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,00729 | | 1337,00 | | 10 | | | | |
| 372.4 | | 403 С | Вибратор глубинный | маш.-ч | 0,5355 | 1,44585 | | 45,00 | | 65 | | | | |
| 372.5 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,3499 | 0,94473 | | 6086,00 | | 5750 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,3499 | 0,94473 | | 1337,00 | | 1263 | | | | |
| 372.6 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0259 | 0,06993 | | 4989,00 | | 349 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0259 | 0,06993 | | 1910,00 | | 134 | | | | |
| 372.7 | | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 0,833 | 2,2491 | | 200,00 | | 450 | | | | |
| 372.8 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0373 | 0,10071 | | 2735,00 | | 275 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0373 | 0,10071 | | 1337,00 | | 135 | | | | |
| 372.9 | | 100511 С | Бетон тяжелый класса В12,5 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 2,7405 | 15779,00 | | | | 43242 | | | |
| 372.10 | | 131548 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0019 | 0,00513 | 25051,00 | | | | 129 | | | |
| 372.11 | | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,022 | 0,0594 | 50389,00 | | | | 2993 | | | |
| 372.12 | | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,00074 | 0,001998 | 25223,00 | | | | 50 | | | |
| 372.13 | | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,0012 | 0,00324 | 633840,00 | | | | 2054 | | | |
| 372.14 | | 147337 С | Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,001 | 0,0027 | 211187,00 | | | | 570 | | | |
| 372.15 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00223 | 0,006021 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 372.16 | | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 1,03 | 2,781 | 914,00 | | | | 2542 | | | |
| 372.17 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,86 | 2,322 | 326,00 | | | | 757 | | | |
| 373 | 500 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | | 0,0288 | 308637,00 | -- | 8889 | -- | 8889 | -- | 9600 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 28,8.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 711 | | |
| 374 | 501 | С121-050301-3001<br>2105-0301-3001<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,0152 | 229089,00 | -- | 3482 | -- | 3482 | -- | 3761 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 15,2.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 279 | | |
| 375 | 502 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,2225 | 221991,00 | -- | 49393 | -- | 49393 | -- | 53344 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 8,9.25.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3951 | | |
| | | | Навес лестницы Лм-1 | | | | | | | | | | | |
| 376 | 503 | Е11-090301-0201<br>1109-0301-0201<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Колонны одноэтажных и многоэтажных зданий и крановых эстакад высотой до 25 м цельного сечения массой до 1 т.Монтаж /Стойки СТ-1,2/ | т конструкций | | 0,0691 | 25439,32 | 11500,64 | 1758 | 795 | 155 | 711 | 2667 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (56+13,1).0,001* | | | | 11696,85 | 3225,43 | 808 | 223 | | 198 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление стальных колонн | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 376.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6) | чел-ч | 9,35 | 0,6461 | 1250,61 | | 808 | | | | | |
| 376.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 2,03 | 0,1403 | | | | | | | | |
| 376.3 | | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 0,98 | 0,067718 | | 351,00 | | 24 | | | | |
| 376.4 | | 715 С | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования, 32 т | маш.-ч | 0,08 | 0,005528 | | 6249,00 | | 35 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,08 | 0,005528 | | 1598,00 | | 9 | | | | |
| 376.5 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,2 | 0,01382 | | 4989,00 | | 69 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,2 | 0,01382 | | 1910,00 | | 26 | | | | |
| 376.6 | | 786 С | Краны на гусеничном ходу, 25 т | маш.-ч | 1,44 | 0,099504 | | 6098,00 | | 607 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 1,44 | 0,099504 | | 1598,00 | | 159 | | | | |
| 376.7 | | 1147 С | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 0,09 | 0,006219 | | 30,00 | | 0 | | | | |
| 376.8 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,021421 | | 2735,00 | | 59 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,31 | 0,021421 | | 1337,00 | | 29 | | | | |
| 376.9 | | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,01 | 0,069791 | | 27,00 | | 2 | | | | |
| 376.10 | | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,002073 | 70,00 | | | | 0 | | | |
| 376.11 | | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,001292 | 4801,00 | | | | 6 | | | |
| 376.12 | | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,0004 | 0,000028 | 473624,00 | | | | 13 | | | |
| 376.13 | | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,000071 | 63603,00 | | | | 5 | | | |
| 376.14 | | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,00015 | 0,00001 | 633840,00 | | | | 7 | | | |
| 376.15 | | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 0,7 | 0,04837 | 283,00 | | | | 14 | | | |
| 376.16 | | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,21 | 0,014511 | 146,00 | | | | 2 | | | |
| 376.17 | | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000007 | 1863677,00 | | | | 13 | | | |
| 376.18 | | 147337 С | Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0004 | 0,000028 | 211187,00 | | | | 6 | | | |
| 376.19 | | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000021 | 491397,00 | | | | 11 | | | |
| 376.20 | | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000041 | 575639,00 | | | | 24 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 376.21 | | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000134 | 412028,00 | | | | 55 | | | |
| 376.22 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,000691 | 326,00 | | | | 0 | | | |
| 377 | 504 | Е11-090302-0401 1109-0302-0401 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Прогоны при шаге ферм до 12 м при высоте здания до 25 м. Монтаж | т конструкций | | 0,16498 | 30964,35 | 10260,61 | 5108 | 1693 | 710 | 2206 | 7899 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;* *Формула объема = (2,82+9,17+2,8+60,2+89,99).0,001* | | | | 16398,30 | 2976,05 | 2705 | 491 | | 585 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление прогонов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 377.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 14,1 | 2,33 | 1162,83 | | 2705 | | | | | |
| 377.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 1,6 | 0,2636 | | | | | | | | |
| 377.3 | | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 0,58 | 0,095688 | | 351,00 | | 34 | | | | |
| 377.4 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,13 | 0,021447 | | 4989,00 | | 107 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,13 | 0,021447 | | 1910,00 | | 41 | | | | |
| 377.5 | | 787 С | Краны на гусеничном ходу, 40 т | маш.-ч | 1,19 | 0,196326 | | 6783,00 | | 1332 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 1,19 | 0,196326 | | 1910,00 | | 375 | | | | |
| 377.6 | | 1023 С | Краны на автомобильном ходу, 25 т | маш.-ч | 0,088 | 0,014518 | | 9079,00 | | 132 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,088 | 0,014518 | | 2282,00 | | 33 | | | | |
| 377.7 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,031346 | | 2735,00 | | 86 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,031346 | | 1337,00 | | 42 | | | | |
| 377.8 | | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,67 | 0,110537 | | 27,00 | | 3 | | | | |
| 377.9 | | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,004949 | 70,00 | | | | 0 | | | |
| 377.10 | | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,003085 | 4801,00 | | | | 15 | | | |
| 377.11 | | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,0001 | 0,000016 | 473624,00 | | | | 8 | | | |
| 377.12 | | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,00017 | 63603,00 | | | | 11 | | | |
| 377.13 | | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,003 | 0,000495 | 633840,00 | | | | 314 | | | |
| 377.14 | | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 0,5 | 0,08249 | 283,00 | | | | 23 | | | |
| 377.15 | | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,15 | 0,024747 | 146,00 | | | | 4 | | | |
| 377.16 | | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000016 | 1863677,00 | | | | 31 | | | |
| 377.17 | | 147337 С | Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0026 | 0,000429 | 211187,00 | | | | 91 | | | |
| 377.18 | | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000051 | 491397,00 | | | | 25 | | | |
| 377.19 | | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000099 | 575639,00 | | | | 57 | | | |
| 377.20 | | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,00032 | 412028,00 | | | | 132 | | | |
| 377.21 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,00165 | 326,00 | | | | 1 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 378 | 505 | С121-060801-0301<br>2106-0801-0301<br>РСНБ РК 2015 | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т | т | | 0,23408 | 553259,00 | -- | 129507 | -- | 129507 | -- | 139868 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема =*<br>*((56+13,1).0,001)+((2,82+9,17+2,8+60,2+89,99).0,001)* | | | | -- | -- | -- | -- | | 10361 | | |
| 379 | 506 | Е11-150403-1004<br>1115-0403-1004<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Решетки,переплеты,радиаторы,трубы,диаметром менее 50 мм и тому подобное.Окраска масляная,количество окрасок 2 | м2 окрашиваемой поверхности | | 6,78832 | 899,90 | 1,04 | 6109 | 7 | 905 | 4160 | 11090 | |
| | | | *НР - 80%; СП - 8%;*<br>*Формула объема =*<br>*(((56+13,1).0,001)+((2,82+9,17+2,8+60,2+89,99).0,001)).29* | | | | 765,51 | 0,51 | 5197 | 3 | | 822 | | |
| 379.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 0,646 | 4,39 | 1185,11 | | 5197 | | | | | |
| 379.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0004 | 0,0027 | | | | | | | | |
| 379.3 | | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0001 | 0,000679 | | 2205,00 | | 1 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0001 | 0,000679 | | 1119,00 | | 1 | | | | |
| 379.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0003 | 0,002036 | | 2735,00 | | 6 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0003 | 0,002036 | | 1337,00 | | 3 | | | | |
| 379.5 | | 147047 С | Ветошь | кг | 0,003 | 0,020365 | 90,00 | | | | 2 | | | |
| 379.6 | | 149394 С | Олифа натуральная ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,027 | 0,183285 | 756,00 | | | | 139 | | | |
| 379.7 | | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,246 | 1,669927 | 458,00 | | | | 765 | | | |
| 380 | 507 | Е11-060301-0407<br>1106-0301-0407<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Детали закладные весом до 4 кг. Установка /МН112-3/ | т | | 0,0144 | 899611,70 | 1322,70 | 12954 | 19 | 9431 | 3196 | 17442 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 14,4.0,001* | | | | 243342,00 | 567,27 | 3504 | 8 | | 1292 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Вырезка и заделка отверстий в опалубке (при необходимости), установка и закрепление закладных деталей | | | | | | | | | | | |
| 380.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 198 | 2,85 | 1228,96 | | 3504 | | | | | |
| 380.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,36 | 0,0052 | | | | | | | | |
| 380.3 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,15 | 0,00216 | | 4989,00 | | 11 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,15 | 0,00216 | | 1910,00 | | 4 | | | | |
| 380.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,21 | 0,003024 | | 2735,00 | | 8 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,21 | 0,003024 | | 1337,00 | | 4 | | | | |
| 380.5 | | 130007 С | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием толстолистовой стали, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке ГОСТ 23118-2012 | т | 1 | 0,0144 | 654947,00 | | | | 9431 | | | |
| 381 | 508 | Е11-150504-0102<br>1115-0504-0102<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10 | Фонари и навесы. Облицовка поликарбонатными монолитными листами | м2 поверхности козырька | | 9,5 | 1384,29 | 51,33 | 13151 | 487 | 2039 | 8639 | 23533 | |
| | | | *НР - 80%; СП - 8%* | | | | 1118,39 | 18,34 | 10625 | 174 | | 1743 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-130502-9901 | Элементы крепления для поликарбонатных листов | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-130502-0600 | Листы монолитные поликарбонатные прозрачные | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Изготовления шаблона из фанеры | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 2. Разметка и резка поликарбонатного листа | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Сверление отверстий под крепление | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка плит поликарбоната в проектное положение | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Крепление винтами самонарезающими | | | | | | | | | | | |
| 381.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 0,91 | 8,64 | 1229,03 | | 10625 | | | | | |
| 381.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,012 | 0,114 | | | | | | | | |
| 381.3 | | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,022 | 0,209 | | 15,00 | | 3 | | | | |
| 381.4 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,004 | 0,038 | | 4989,00 | | 190 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,004 | 0,038 | | 1910,00 | | 73 | | | | |
| 381.5 | | 1146 С | Машины шлифовальные угловые | маш.-ч | 0,267 | 2,5365 | | 33,00 | | 84 | | | | |
| 381.6 | | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,022 | 0,209 | | 16,00 | | 3 | | | | |
| 381.7 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,008 | 0,076 | | 2735,00 | | 208 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,008 | 0,076 | | 1337,00 | | 102 | | | | |
| 381.8 | | 131845 С | Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной 5-7 мм ГОСТ 9620-94 | м3 | 0,001 | 0,0095 | 214574,00 | | | | 2038 | | | |
| 382 | 509 | С121-130502-0403 2113-0502-0403 РСНБ РК 2015 | Листы сотовые поликарбонатные прозрачные толщиной 8 мм | м2 | | 9,69 | 2196,00 | -- | 21279 | -- | 21279 | -- | 22981 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = 9,5.1,02* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1702 | | |
| 383 | 510 | Е11-120101-1001 1112-0101-1001 РСНБ РК 2015 | Покрытия мелкие (брандмауэры, парапеты, свесы и тому подобное) из листовой оцинкованной стали. Устройство /Фартук/ | м2 покрытия | | 2,2 | 3066,72 | 14,09 | 6747 | 31 | 4323 | 2209 | 9672 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 1087,67 | 3,61 | 2393 | 8 | | 716 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Покрытие листовой оцинкованной сталью брандмауэров, парапетов, свесов с заготовкой картин и креплением их | | | | | | | | | | | |
| 383.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 0,972 | 2,14 | 1119,06 | | 2393 | | | | | |
| 383.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0027 | 0,0059 | | | | | | | | |
| 383.3 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,002 | 0,0044 | | 6086,00 | | 27 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,002 | 0,0044 | | 1337,00 | | 6 | | | | |
| 383.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0007 | 0,00154 | | 2735,00 | | 4 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0007 | 0,00154 | | 1337,00 | | 2 | | | | |
| 383.5 | | 128061 С | Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 3 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,12 | 0,264 | 105,00 | | | | 28 | | | |
| 383.6 | | 145975 С | Гвозди толевые неоцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4029-63) | кг | 0,04 | 0,088 | 348,00 | | | | 31 | | | |
| 383.7 | | 279796 С | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 0,5 до 0,75 мм ГОСТ 14918-80 | т | 0,0057 | 0,01254 | 340077,00 | | | | 4265 | | | |
| 384 | 511 | Е11-070519-0201 1107-0519-0201 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Ограждения из нержавеющей стали с заполнением для стоек с фланцем. Установка | м | | 12,8 | 13060,01 | 4,97 | 167168 | 64 | 147204 | 23482 | 205902 | |
| | | | *НР - 118%; СП - 8%* | | | | 1554,68 | -- | 19900 | -- | | 15252 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка стоек | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка поручней | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Установка ригелей | | | | | | | | | | | |
| 384.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 1,26 | 16,19 | 1229,00 | | 19900 | | | | | |
| 384.2 | | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,1142 | 1,46176 | | 15,00 | | 22 | | | | |
| 384.3 | | 1146 С | Машины шлифовальные угловые | маш.-ч | 0,0264 | 0,33792 | | 33,00 | | 11 | | | | |
| 384.4 | | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,0659 | 0,84352 | | 16,00 | | 13 | | | | |
| 384.5 | | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0703 | 0,89984 | | 19,00 | | 17 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 384.6 | | 135954 С | Клей эпоксидный | т | 0,000021 | 0,000269 | 3161283,00 | | | | 850 | | | |
| 384.7 | | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,0001 | 0,00128 | 633840,00 | | | | 811 | | | |
| 384.8 | | 281993 С | Ограждения трехригельные горизонтальные из нержавеющей стали для внутренней установки, высотой до 1200 мм | м | 1 | 12,8 | 11370,00 | | | | 145536 | | | |
| 384.9 | | 287763 С | Дюбели универсальные полипропиленовые | кг | 0,0077 | 0,09856 | 77,00 | | | | 8 | | | |
| 385 | 512 | Е11-170101-0111 1117-0101-0111 РСНБ РК 2015 | Трапы диаметром 50 мм. Установка | комплект | | 1 | 8689,59 | 33,96 | 8690 | 34 | 8041 | 619 | 10054 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 615,02 | 16,73 | 615 | 17 | | 745 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка санитарных приборов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и заделка кронштейнов | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Присоединение приборов к трубопроводам | | | | | | | | | | | |
| 385.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4) | чел-ч | 0,46 | 0,46 | 1336,96 | | 615 | | | | | |
| 385.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,013 | 0,013 | | | | | | | | |
| 385.3 | | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,003 | 0,003 | | 2205,00 | | 7 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,003 | 0,003 | | 1119,00 | | 3 | | | | |
| 385.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | | 2735,00 | | 27 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,01 | 0,01 | | 1337,00 | | 13 | | | | |
| 385.5 | | 144572 С | Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся ГОСТ 11052-74 | т | 0,0002 | 0,0002 | 182543,00 | | | | 37 | | | |
| 385.6 | | 147076 С | Каболка | т | 0,00007 | 0,00007 | 1358550,00 | | | | 95 | | | |
| 385.7 | | 245424 С | Трап чугунный эмалированный с прямым отводом Т50 ГОСТ 1811-98 | комплект | 1 | 1 | 7909,00 | | | | 7909 | | | |
| | | | Приямки П-1/П-8(АР-91/98) | | | | | | | | | | | |
| 386 | 513 | Е11-061301-0104 1106-1301-0104 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Стены и плоские днища прямоугольных сооружений при толщине более 150 мм. Устройство /из бетона В12,5/ | м3 | | 13,2 | 28994,42 | 3157,26 | 382726 | 41676 | 229768 | 114576 | 537086 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;* *Формула объема = (1,2)Х11* | | | | 8430,45 | 1108,02 | 111282 | 14626 | | 39784 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0601 | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0501 | Бетон тяжелый класса В12,5 ГОСТ 7473-2010 | 13,398 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка и сварка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 386.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 6,51 | 85,93 | 1295,00 | | 111282 | | | | | |
| 386.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,6974 | 9,21 | | | | | | | | |
| 386.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,03564 | | 4550,00 | | 162 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,03564 | | 1337,00 | | 48 | | | | |
| 386.4 | | 403 С | Вибратор глубинный | маш.-ч | 0,3651 | 4,81932 | | 45,00 | | 217 | | | | |
| 386.5 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0122 | 0,16104 | | 4989,00 | | 803 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0122 | 0,16104 | | 1910,00 | | 308 | | | | |
| 386.6 | | 783 С | Краны на гусеничном ходу, до 16 т | маш.-ч | 0,646 | 8,5272 | | 4449,00 | | 37938 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,646 | 8,5272 | | 1598,00 | | 13626 | | | | |
| 386.7 | | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 0,469 | 6,1908 | | 200,00 | | 1238 | | | | |
| 386.8 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0365 | 0,4818 | | 2735,00 | | 1318 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0365 | 0,4818 | | 1337,00 | | 644 | | | | |
| 386.9 | | 100511 С | Бетон тяжелый класса В12,5 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 13,398 | 15779,00 | | | | 211407 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 386.10 | | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 1 | 13,2 | 70,00 | | | | 924 | | | |
| 386.11 | | 131598 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 25 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0016 | 0,02112 | 45767,00 | | | | 967 | | | |
| 386.12 | | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0092 | 0,12144 | 50389,00 | | | | 6119 | | | |
| 386.13 | | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,00103 | 0,013596 | 25223,00 | | | | 343 | | | |
| 386.14 | | 147342 С | Электроды, d=6 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,00021 | 0,002772 | 216020,00 | | | | 599 | | | |
| 386.15 | | 147348 С | Электроды, d=6 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,00047 | 0,006204 | 207965,00 | | | | 1290 | | | |
| 386.16 | | 248314 С | Лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от 140 мм до 240 мм, длиной от 3 м до 6,5 м ГОСТ 9463-88 | м3 | 0,003 | 0,0396 | 57193,00 | | | | 2265 | | | |
| 386.17 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00309 | 0,040788 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 386.18 | | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 0,314 | 4,1448 | 914,00 | | | | 3788 | | | |
| 386.19 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,48 | 6,336 | 326,00 | | | | 2066 | | | |
| 387 | 514 | С121-050309-0301 2105-0309-0301 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | | 0,14597 | 308637,00 | -- | 45052 | -- | 45052 | -- | 48656 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (13,27.0,001)Х11* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3604 | | |
| 388 | 515 | Е11-090305-0305 1109-0305-0305 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Конструкции опорные этажерочного типа. Монтаж /Козырек К-1/ | т конструкций | | 0,37917 | 45563,64 | 9169,73 | 17276 | 3477 | 5304 | 6418 | 25590 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;* *Формула объема = ((12,27+15,78+6,42).0,001)Х11* | | | | 22403,50 | 2129,17 | 8495 | 807 | | 1896 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление опорных конструкций | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 388.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 17,3 | 6,56 | 1295,04 | | 8495 | | | | | |
| 388.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 1,34 | 0,5081 | | | | | | | | |
| 388.3 | | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 4,45 | 1,687307 | | 351,00 | | 592 | | | | |
| 388.4 | | 715 С | Краны козловые при работе на монтаже технологического оборудования, 32 т | маш.-ч | 0,08 | 0,030334 | | 6249,00 | | 190 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,08 | 0,030334 | | 1598,00 | | 48 | | | | |
| 388.5 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,12 | 0,0455 | | 4989,00 | | 227 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,12 | 0,0455 | | 1910,00 | | 87 | | | | |
| 388.6 | | 790 С | Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 25 т | маш.-ч | 0,95 | 0,360211 | | 6098,00 | | 2197 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,95 | 0,360211 | | 1598,00 | | 576 | | | | |
| 388.7 | | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,86 | 0,326086 | | 95,00 | | 31 | | | | |
| 388.8 | | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 0,25 | 0,094793 | | 217,00 | | 21 | | | | |
| 388.9 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,072042 | | 2735,00 | | 197 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 0,072042 | | 1337,00 | | 96 | | | | |
| 388.10 | | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,24 | 0,849341 | | 27,00 | | 23 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 388.11 | | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,011375 | 70,00 | | | | 1 | | | |
| 388.12 | | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,00709 | 4801,00 | | | | 34 | | | |
| 388.13 | | 131019 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т | т | 0,005 | 0,001896 | 473624,00 | | | | 898 | | | |
| 388.14 | | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,000391 | 63603,00 | | | | 25 | | | |
| 388.15 | | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,004 | 0,001517 | 633840,00 | | | | 961 | | | |
| 388.16 | | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,95 | 0,739381 | 283,00 | | | | 209 | | | |
| 388.17 | | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,59 | 0,22371 | 146,00 | | | | 33 | | | |
| 388.18 | | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000038 | 1863677,00 | | | | 71 | | | |
| 388.19 | | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,031 | 0,011754 | 219512,00 | | | | 2580 | | | |
| 388.20 | | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000118 | 491397,00 | | | | 58 | | | |
| 388.21 | | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000228 | 575639,00 | | | | 131 | | | |
| 388.22 | | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000736 | 412028,00 | | | | 303 | | | |
| 388.23 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,003792 | 326,00 | | | | 1 | | | |
| 389 | 516 | С121-060801-0301 2106-0801-0301 РСНБ РК 2015 | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т | т | | 0,37917 | 553259,00 | -- | 209779 | -- | 209779 | -- | 226561 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (((12,27+15,78+6,42).0,001))X11* | | | | -- | -- | -- | -- | | 16782 | | |
| 390 | 517 | Е11-150403-1004 1115-0403-1004 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Решетки,переплеты,радиаторы,трубы,диаметром менее 50 мм и тому подобное.Окраска масляная,количество окрасок 2 | м2 окрашиваемой поверхности | | 10,99593 | 899,90 | 1,04 | 9895 | 12 | 1466 | 6738 | 17964 | |
| | | | *НР - 80%; СП - 8%;* *Формула объема = ((((12,27+15,78+6,42).0,001)).29)X11* | | | | 765,51 | 0,51 | 8417 | 6 | | 1331 | | |
| 390.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 0,646 | 7,1 | 1184,93 | | 8417 | | | | | |
| 390.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0004 | 0,0044 | | | | | | | | |
| 390.3 | | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,0001 | 0,0011 | | 2205,00 | | 2 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0001 | 0,0011 | | 1119,00 | | 1 | | | | |
| 390.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0003 | 0,003299 | | 2735,00 | | 9 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0003 | 0,003299 | | 1337,00 | | 4 | | | | |
| 390.5 | | 147047 С | Ветошь | кг | 0,003 | 0,032988 | 90,00 | | | | 3 | | | |
| 390.6 | | 149394 С | Олифа натуральная ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,027 | 0,29689 | 756,00 | | | | 224 | | | |
| 390.7 | | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,246 | 2,704999 | 458,00 | | | | 1239 | | | |
| 391 | 518 | Е11-060301-0407 1106-0301-0407 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Детали закладные весом до 4 кг. Установка /МН112-3/ | т | | 0,1584 | 899611,70 | 1322,70 | 142498 | 210 | 103743 | 35158 | 191869 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;* *Формула объема = (14,4.0,001)X11* | | | | 243342,00 | 567,27 | 38545 | 90 | | 14213 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1. Вырезка и заделка отверстий в опалубке (при необходимости), установка и закрепление закладных деталей | | | | | | | | | | | |
| 391.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 198 | 31,36 | 1228,99 | | 38545 | | | | | |
| 391.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,36 | 0,057 | | | | | | | | |
| 391.3 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,15 | 0,02376 | | 4989,00 | | 119 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,15 | 0,02376 | | 1910,00 | | 45 | | | | |
| 391.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,21 | 0,033264 | | 2735,00 | | 91 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,21 | 0,033264 | | 1337,00 | | 44 | | | | |
| 391.5 | | 130007 С | Закладные детали и детали крепления массой не более 50 кг с преобладанием толстолистовой стали, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке ГОСТ 23118-2012 | т | 1 | 0,1584 | 654947,00 | | | | 103744 | | | |
| 392 | 519 | Е11-120101-1001 1112-0101-1001 РСНБ РК 2015 | Покрытия мелкие (брандмауэры, парапеты, свесы и тому подобное) из листовой оцинкованной стали. Устройство /Фартук/ | м2 покрытия | | 7,48 | 3066,72 | 14,09 | 22939 | 105 | 14698 | 7510 | 32885 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%;* *Формула объема = (0,68)Х11* | | | | 1087,67 | 3,61 | 8136 | 27 | | 2436 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Покрытие листовой оцинкованной сталью брандмауэров, парапетов, свесов с заготовкой картин и креплением их | | | | | | | | | | | |
| 392.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 0,972 | 7,27 | 1119,03 | | 8136 | | | | | |
| 392.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0027 | 0,0202 | | | | | | | | |
| 392.3 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,002 | 0,01496 | | 6086,00 | | 91 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,002 | 0,01496 | | 1337,00 | | 20 | | | | |
| 392.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0007 | 0,005236 | | 2735,00 | | 14 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0007 | 0,005236 | | 1337,00 | | 7 | | | | |
| 392.5 | | 128061 С | Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 3 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,12 | 0,8976 | 105,00 | | | | 94 | | | |
| 392.6 | | 145975 С | Гвозди толевые неоцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4029-63) | кг | 0,04 | 0,2992 | 348,00 | | | | 104 | | | |
| 392.7 | | 279796 С | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 0,5 до 0,75 мм ГОСТ 14918-80 | т | 0,0057 | 0,042636 | 340077,00 | | | | 14500 | | | |
| 393 | 520 | Е11-150504-0102 1115-0504-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10 | Фонари и навесы. Облицовка поликарбонатными монолитными листами | м2 поверхности козырька | | 28,6 | 1384,29 | 51,33 | 39591 | 1469 | 6136 | 26008 | 70847 | |
| | | | *НР - 80%; СП - 8%;* *Формула объема = (2,6)Х11* | | | | 1118,39 | 18,34 | 31986 | 525 | | 5248 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-130502-9901 | Элементы крепления для поликарбонатных листов | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 21-130502-0600 | Листы монолитные поликарбонатные прозрачные | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Изготовления шаблона из фанеры | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Разметка и резка поликарбонатного листа | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Сверление отверстий под крепление | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка плит поликарбоната в проектное положение | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Крепление винтами самонарезающими | | | | | | | | | | | |
| 393.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 0,91 | 26,03 | 1229,00 | | 31986 | | | | | |
| 393.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,012 | 0,3432 | | | | | | | | |
| 393.3 | | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,022 | 0,6292 | | 15,00 | | 9 | | | | |
| 393.4 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,004 | 0,1144 | | 4989,00 | | 571 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,004 | 0,1144 | | 1910,00 | | 219 | | | | |
| 393.5 | | 1146 С | Машины шлифовальные угловые | маш.-ч | 0,267 | 7,6362 | | 33,00 | | 252 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 393.6 | | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,022 | 0,6292 | | 16,00 | | 10 | | | | |
| 393.7 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,008 | 0,2288 | | 2735,00 | | 626 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,008 | 0,2288 | | 1337,00 | | 306 | | | | |
| 393.8 | | 131845 С | Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной 5-7 мм ГОСТ 9620-94 | м3 | 0,001 | 0,0286 | 214574,00 | | | | 6137 | | | |
| 394 | 521 | С121-130502-0403<br>2113-0502-0403<br>РСНБ РК 2015 | Листы сотовые поликарбонатные прозрачные толщиной 8 мм | м2 | | 29,172 | 2196,00 | -- | 64062 | -- | 64062 | -- | 69187 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (2,6.1,02)Х11* | | | | -- | -- | -- | -- | | 5125 | | |
| 395 | 522 | Е11-170101-0111<br>1117-0101-0111<br>РСНБ РК 2015 | Трапы диаметром 50 мм. Установка | комплект | | 11 | 8689,59 | 33,96 | 95585 | 374 | 88446 | 6810 | 110587 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (1)Х11* | | | | 615,02 | 16,73 | 6765 | 184 | | 8192 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка санитарных приборов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и заделка кронштейнов | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Присоединение приборов к трубопроводам | | | | | | | | | | | |
| 395.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4) | чел-ч | 0,46 | 5,06 | 1336,96 | | 6765 | | | | | |
| 395.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,013 | 0,143 | | | | | | | | |
| 395.3 | | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,003 | 0,033 | | 2205,00 | | 73 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,003 | 0,033 | | 1119,00 | | 37 | | | | |
| 395.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,11 | | 2735,00 | | 301 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,01 | 0,11 | | 1337,00 | | 147 | | | | |
| 395.5 | | 144572 С | Цемент гипсоглиноземистый расширяющийся ГОСТ 11052-74 | т | 0,0002 | 0,0022 | 182543,00 | | | | 402 | | | |
| 395.6 | | 147076 С | Каболка | т | 0,00007 | 0,00077 | 1358550,00 | | | | 1046 | | | |
| 395.7 | | 245424 С | Трап чугунный эмалированный с прямым отводом Т50 ГОСТ 1811-98 | комплект | 1 | 11 | 7909,00 | | | | 86999 | | | |
| | | | Крыльцо Кр-1(АР-84) | | | | | | | | | | | |
| 396 | 523 | Е11-010205-0302<br>1101-0205-0302<br>РСНБ РК 2015 | Грунты 2 группы.Разработка вручную в траншеях глубиной до 2 м безкреплений с откосами | м3 грунта | | 5,3 | 1664,74 | -- | 8823 | -- | -- | 6353 | 16390 | |
| | | | *НР - 72%; СП - 8%* | | | | 1664,74 | -- | 8823 | -- | | 1214 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Разработка грунта с выбрасыванием на бровку | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Зачистка дна и поверхности стенок | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Откидка грунта от бровки | | | | | | | | | | | |
| 396.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2,8) | чел-ч | 1,54 | 8,16 | 1080,99 | | 8823 | | | | | |
| 397 | 524 | Е11-010205-0502<br>1101-0205-0502<br>РСНБ РК 2015 | Траншеи,пазухи котлованов и ямы.Засыпка вручную /ПОДСЫПКА ПОД КРЫЛЬЦО/.Группа грунтов 2 | м3 грунта | | 5,3 | 868,00 | -- | 4600 | -- | -- | 3312 | 8545 | |
| | | | *НР - 72%; СП - 8%* | | | | 868,00 | -- | 4600 | -- | | 633 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Засыпка ранее выброшенным грунтом с разбивкой комьев и трамбованием | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Поливка водой при необходимости | | | | | | | | | | | |
| 397.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 1,7) | чел-ч | 0,972 | 5,15 | 892,93 | | 4600 | | | | | |
| 398 | 525 | Е11-060101-0114<br>1106-0101-0114<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Плиты фундаментные бетонные плоские.Устройство /из бетона В12,5/ | м3 | | 10,5 | 18659,33 | 1195,64 | 195923 | 12554 | 171972 | 12972 | 225607 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%* | | | | 1085,43 | 272,21 | 11397 | 2858 | | 16712 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0301 | Бетон тяжелый класса В7,5 ГОСТ 7473-2010 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0501 | Бетон тяжелый класса В12,5 ГОСТ 7473-2010 | 10,71 (м3) | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 398.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 0,97 | 10,19 | 1119,00 | | 11397 | | | | | |
| 398.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,2015 | 2,12 | | | | | | | | |
| 398.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,02835 | | 4550,00 | | 129 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,02835 | | 1337,00 | | 38 | | | | |
| 398.4 | | 403 С | Вибратор глубинный | маш.-ч | 0,0583 | 0,61215 | | 45,00 | | 28 | | | | |
| 398.5 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,1868 | 1,9614 | | 6086,00 | | 11937 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,1868 | 1,9614 | | 1337,00 | | 2622 | | | | |
| 398.6 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0049 | 0,05145 | | 4989,00 | | 257 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0049 | 0,05145 | | 1910,00 | | 98 | | | | |
| 398.7 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0071 | 0,07455 | | 2735,00 | | 204 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0071 | 0,07455 | | 1337,00 | | 100 | | | | |
| 398.8 | | 100511 С | Бетон тяжелый класса В12,5 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,02 | 10,71 | 15779,00 | | | | 168993 | | | |
| 398.9 | | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0004 | 0,0042 | 50389,00 | | | | 212 | | | |
| 398.10 | | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,0001 | 0,00105 | 25223,00 | | | | 26 | | | |
| 398.11 | | 147049 С | Ткань мешочная ГОСТ 30090-93 | 10 м2 | 0,03 | 0,315 | 6931,00 | | | | 2183 | | | |
| 398.12 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0073 | 0,07665 | 25,00 | | | | 2 | | | |
| 398.13 | | 275941 С | Щиты из досок, толщина 40 мм | м2 | 0,036 | 0,378 | 1288,00 | | | | 487 | | | |
| 398.14 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,02 | 0,21 | 326,00 | | | | 68 | | | |
| 399 | 526 | Е11-060301-0410<br>1106-0301-0410<br>РСНБ РК 2015 | Слои подстилающие и набетонки.Армирование | т | | 0,1008 | 15177,58 | 1399,94 | 1530 | 141 | 3 | 1316 | 3074 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 100,8.0,001* | | | | 13746,00 | 599,74 | 1386 | 60 | | 228 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка арматуры | | | | | | | | | | | |
| 399.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3) | чел-ч | 11,6 | 1,17 | 1185,34 | | 1386 | | | | | |
| 399.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,38 | 0,0383 | | | | | | | | |
| 399.3 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,16 | 0,016128 | | 4989,00 | | 80 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,16 | 0,016128 | | 1910,00 | | 31 | | | | |
| 399.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,22 | 0,022176 | | 2735,00 | | 61 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,22 | 0,022176 | | 1337,00 | | 30 | | | | |
| 399.5 | | 128064 С | Проволока из низкоуглеродистой светлой стали, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,1 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,28 | 0,028224 | 113,00 | | | | 3 | | | |
| 400 | 527 | С121-050309-0301<br>2105-0309-0301<br>РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварныеиз арматурной проволоки В-1,Вр1 диаметром от 3 до 5 мм ГОСТ 23279-2012 | т | | 0,1008 | 308637,00 | -- | 31111 | -- | 31111 | -- | 33600 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 100,8.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 2489 | | |
| 401 | 528 | Е11-110101-2702<br>1111-0101-2702<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Покрытия из плиток керамических для полов многоцветных или одноцветных на цементном растворе. Устройство | м2 покрытия | | 22 | 4845,48 | 74,75 | 106601 | 1644 | 77836 | 26203 | 143428 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *НР - 94%; СП - 8%* | | | | 1232,78 | 34,29 | 27121 | 754 | | 10624 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2804 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2805 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М150 ГОСТ 28013-98 { на ед.изм. =0,04 } | 0,88 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | 22-060301-0600 | Плитки керамические для полов | м2 | | | | | | | | | | |
| | | 22-060301-0131 | Плитки керамогранитные матовые толщиной 10 мм СТ РК 1954-2010 | 22,44 (м2) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка оснований | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Настилка покрытий плитками с подбором и сортировкой плиток, с устройством прослойки и с заделкой швов цементным раствором | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Уход за покрытиями | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Очистка и промывка покрытий | | | | | | | | | | | |
| 401.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 1,06 | 23,32 | 1162,99 | | 27121 | | | | | |
| 401.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0294 | 0,6468 | | | | | | | | |
| 401.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0036 | 0,0792 | | 4550,00 | | 360 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0036 | 0,0792 | | 1337,00 | | 106 | | | | |
| 401.4 | | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,023 | 0,506 | | 2205,00 | | 1116 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,023 | 0,506 | | 1119,00 | | 566 | | | | |
| 401.5 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0028 | 0,0616 | | 2735,00 | | 168 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0028 | 0,0616 | | 1337,00 | | 82 | | | | |
| 401.6 | | 102637 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М150 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,04 | 0,88 | 16967,00 | | | | 14931 | | | |
| 401.7 | | 248387 С | Опилки древесные | м3 | 0,0306 | 0,6732 | 3142,00 | | | | 2115 | | | |
| 401.8 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0385 | 0,847 | 25,00 | | | | 21 | | | |
| 401.9 | | 287790 С | Плитки керамогранитные матовые толщиной 10 мм СТ РК 1954-2010 | м2 | 1,02 | 22,44 | 2708,00 | | | | 60768 | | | |
| 402 | 529 | Е11-070519-0201 1107-0519-0201 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Ограждения из нержавеющей стали с заполнением для стоек с фланцем. Установка | м | | 12 | 13060,01 | 4,97 | 156720 | 60 | 138004 | 22014 | 193033 | |
| | | | *НР - 118%; СП - 8%* | | | | 1554,68 | -- | 18656 | -- | | 14299 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка стоек | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка поручней | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Установка ригелей | | | | | | | | | | | |
| 402.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 1,26 | 15,18 | 1228,99 | | 18656 | | | | | |
| 402.2 | | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,1142 | 1,3704 | | 15,00 | | 21 | | | | |
| 402.3 | | 1146 С | Машины шлифовальные угловые | маш.-ч | 0,0264 | 0,3168 | | 33,00 | | 10 | | | | |
| 402.4 | | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,0659 | 0,7908 | | 16,00 | | 13 | | | | |
| 402.5 | | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0703 | 0,8436 | | 19,00 | | 16 | | | | |
| 402.6 | | 135954 С | Клей эпоксидный | т | 0,000021 | 0,000252 | 3161283,00 | | | | 797 | | | |
| 402.7 | | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,0001 | 0,0012 | 633840,00 | | | | 761 | | | |
| 402.8 | | 281993 С | Ограждения трехригельные горизонтальные из нержавеющей стали для внутренней установки, высотой до 1200 мм | м | 1 | 12 | 11370,00 | | | | 136440 | | | |
| 402.9 | | 287763 С | Дюбели универсальные полипропиленовые | кг | 0,0077 | 0,0924 | 77,00 | | | | 7 | | | |
| | | | Навес | | | | | | | | | | | |
| | | | Фундаменты навеса(АР-85) | | | | | | | | | | | |
| 403 | 530 | Е11-060101-0101 1106-0101-0101 РСНБ РК 2015 | Подготовка бетонная. Устройство /из бетона В3,5 ССЦ/ | м3 | | 1,3 | 18099,02 | 1107,20 | 23529 | 1439 | 20447 | 1782 | 27335 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%* | | | | 1263,60 | 242,40 | 1643 | 315 | | 2025 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0101 | Бетон тяжелый класса В3,5 ГОСТ 7473-2010 | м3 | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 21-020101-2201 | Бетон тяжелый класса В3,5, сульфатостойкий ГОСТ 7473-2010 | 1,326 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Устройство бетонной подготовки | | | | | | | | | | | |
| 403.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2) | чел-ч | 1,35 | 1,75 | 936,18 | | 1643 | | | | | |
| 403.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,1813 | 0,2357 | | | | | | | | |
| 403.3 | | 404 С | Вибратор поверхностный | маш.-ч | 0,48 | 0,624 | | 17,00 | | 11 | | | | |
| 403.4 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,18 | 0,234 | | 6086,00 | | 1424 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,18 | 0,234 | | 1337,00 | | 313 | | | | |
| 403.5 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0013 | 0,00169 | | 2735,00 | | 5 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0013 | 0,00169 | | 1337,00 | | 2 | | | | |
| 403.6 | | 100771 С | Бетон тяжелый класса В3,5, сульфатостойкий ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,02 | 1,326 | 13721,00 | | | | 18194 | | | |
| 403.7 | | 147049 С | Ткань мешочная ГОСТ 30090-93 | 10 м2 | 0,25 | 0,325 | 6931,00 | | | | 2253 | | | |
| 403.8 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,002 | 0,0026 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 404 | 531 | Е11-060701-0101 1106-0701-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Балки фундаментные. Устройство /из бетона В15 ССЦ/ | м3 | | 3,5 | 38595,65 | 3965,15 | 135085 | 13878 | 77279 | 42590 | 191889 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%* | | | | 12551,00 | 821,03 | 43928 | 2874 | | 14214 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-0601 | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020101-2703 | Бетон тяжелый класса В15, F50, W4, сульфатостойкий ГОСТ 7473-2010 | 3,5525 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка брусьев, брусков и досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки гвоздями строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка и сварка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 404.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,1) | чел-ч | 11 | 38,5 | 1140,99 | | 43928 | | | | | |
| 404.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,6101 | 2,14 | | | | | | | | |
| 404.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,00945 | | 4550,00 | | 43 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,00945 | | 1337,00 | | 13 | | | | |
| 404.4 | | 403 С | Вибратор глубинный | маш.-ч | 0,6545 | 2,29075 | | 45,00 | | 103 | | | | |
| 404.5 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,5843 | 2,04505 | | 6086,00 | | 12446 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,5843 | 2,04505 | | 1337,00 | | 2734 | | | | |
| 404.6 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0093 | 0,03255 | | 4989,00 | | 162 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0093 | 0,03255 | | 1910,00 | | 62 | | | | |
| 404.7 | | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 1,4161 | 4,95635 | | 200,00 | | 991 | | | | |
| 404.8 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0138 | 0,0483 | | 2735,00 | | 132 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0138 | 0,0483 | | 1337,00 | | 65 | | | | |
| 404.9 | | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,42 | 1,47 | 70,00 | | | | 103 | | | |
| 404.10 | | 131543 С | Брусья обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 150 мм и более, 2 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0088 | 0,0308 | 49385,00 | | | | 1521 | | | |
| 404.11 | | 131548 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0553 | 0,19355 | 25051,00 | | | | 4849 | | | |
| 404.12 | | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0185 | 0,06475 | 50389,00 | | | | 3263 | | | |
| 404.13 | | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,00095 | 0,003325 | 25223,00 | | | | 84 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 404.14 | | 147337 С | Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0017 | 0,00595 | 211187,00 | | | | 1257 | | | |
| 404.15 | | 248314 С | Лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от 140 мм до 240 мм, длиной от 3 м до 6,5 м ГОСТ 9463-88 | м3 | 0,00087 | 0,003045 | 57193,00 | | | | 174 | | | |
| 404.16 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00285 | 0,009975 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 404.17 | | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 1,143 | 4,0005 | 914,00 | | | | 3656 | | | |
| 404.18 | | 279419 С | Бетон тяжелый класса В15, F50, W4, сульфатостойкий ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 3,5525 | 17252,00 | | | | 61288 | | | |
| 404.19 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,95 | 3,325 | 326,00 | | | | 1084 | | | |
| 405 | 532 | Е11-060301-0601 1106-0301-0601 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 1 | Сетки арматурные плоские. Изготовление в построечных условиях из арматуры диаметром до 16 мм | т | | 0,304444 | 20186,05 | 1006,33 | 6146 | 307 | 88 | 5323 | 12386 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;* *Формула объема = (89,06+215,384).0,001* | | | | 18888,72 | 324,70 | 5751 | 99 | | 917 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Резка арматурных стержней и вязальной проволоки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Сборка и вязка сеток арматурных плоских | | | | | | | | | | | |
| 405.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 16,88 | 5,14 | 1119,09 | | 5751 | | | | | |
| 405.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,17 | 0,0518 | | | | | | | | |
| 405.3 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,17 | 0,051755 | | 4989,00 | | 258 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,17 | 0,051755 | | 1910,00 | | 99 | | | | |
| 405.4 | | 1146 С | Машины шлифовальные угловые | маш.-ч | 0,04 | 0,012178 | | 33,00 | | 0 | | | | |
| 405.5 | | 2817 С | Станки для резки арматуры | маш.-ч | 0,74 | 0,225289 | | 212,00 | | 48 | | | | |
| 405.6 | | 128065 С | Проволока из низкоуглеродистой светлой стали, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,6 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 3 | 0,913332 | 97,00 | | | | 89 | | | |
| 406 | 533 | С121-050301-3201 2105-0301-3201 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,08906 | 221991,00 | -- | 19771 | -- | 19771 | -- | 21353 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (89,06).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1582 | | |
| 407 | 534 | С121-050301-3202 2105-0301-3202 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,215384 | 213014,00 | -- | 45880 | -- | 45880 | -- | 49550 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (215,384).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3670 | | |
| 408 | 535 | С121-050301-3201 2105-0301-3201 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 /Стержни/ | т | | 0,00882 | 221991,00 | -- | 1958 | -- | 1958 | -- | 2115 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (8,82).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 157 | | |
| 409 | 536 | С121-050301-3202 2105-0301-3202 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 /Стержни/ | т | | 0,0324 | 213014,00 | -- | 6902 | -- | 6902 | -- | 7454 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (12,4+20).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 552 | | |
| | | | Стойки и балки навеса(АР-86) | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 410 | 537 | Е11-060501-0106<br>1106-0501-0106<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Колонны железобетонные в деревянной опалубке высотой до 4 м, периметром более 3 м. Устройство /из бетона В15/ | м3 | | 1,3 | 28724,56 | 4716,61 | 37342 | 6132 | 23575 | 8145 | 49126 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%* | | | | 5873,15 | 1011,57 | 7635 | 1315 | | 3639 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка досок и щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка хомутов | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки гвоздями строительными и проволокой | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка и сварка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 410.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 5,05 | 6,57 | 1162,99 | | 7635 | | | | | |
| 410.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,7494 | 0,9742 | | | | | | | | |
| 410.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,00351 | | 4550,00 | | 16 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,00351 | | 1337,00 | | 5 | | | | |
| 410.4 | | 403 С | Вибратор глубинный | маш.-ч | 0,3011 | 0,39143 | | 45,00 | | 18 | | | | |
| 410.5 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,7045 | 0,91585 | | 6086,00 | | 5574 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,7045 | 0,91585 | | 1337,00 | | 1224 | | | | |
| 410.6 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0168 | 0,02184 | | 4989,00 | | 109 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0168 | 0,02184 | | 1910,00 | | 42 | | | | |
| 410.7 | | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 1,2495 | 1,62435 | | 200,00 | | 325 | | | | |
| 410.8 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0254 | 0,03302 | | 2735,00 | | 90 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0254 | 0,03302 | | 1337,00 | | 44 | | | | |
| 410.9 | | 100533 С | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 1,3195 | 16671,00 | | | | 21997 | | | |
| 410.10 | | 131541 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 2 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0009 | 0,00117 | 53018,00 | | | | 62 | | | |
| 410.11 | | 131633 С | Доски необрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, любой ширины, толщиной 44 мм и более, 2 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0072 | 0,00936 | 38676,00 | | | | 362 | | | |
| 410.12 | | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,0005 | 0,00065 | 25223,00 | | | | 16 | | | |
| 410.13 | | 147337 С | Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0015 | 0,00195 | 211187,00 | | | | 412 | | | |
| 410.14 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00151 | 0,001963 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 410.15 | | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 0,55 | 0,715 | 914,00 | | | | 654 | | | |
| 410.16 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,17 | 0,221 | 326,00 | | | | 72 | | | |
| 411 | 538 | Е11-060301-0601<br>1106-0301-0601<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 1 | Сетки арматурные плоские. Изготовление в построечных условиях из арматуры диаметром до 16 мм | т | | 0,0848 | 20186,05 | 1006,33 | 1712 | 86 | 24 | 1483 | 3450 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = (8,62+10,5+2,08).4.0,001* | | | | 18888,72 | 324,70 | 1602 | 28 | | 256 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Резка арматурных стержней и вязальной проволоки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Сборка и вязка сеток арматурных плоских | | | | | | | | | | | |
| 411.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 16,88 | 1,43 | 1119,17 | | 1602 | | | | | |
| 411.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,17 | 0,0144 | | | | | | | | |
| 411.3 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,17 | 0,014416 | | 4989,00 | | 72 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,17 | 0,014416 | | 1910,00 | | 28 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 411.4 | | 1146 С | Машины шлифовальные угловые | маш.-ч | 0,04 | 0,003392 | | 33,00 | | 0 | | | | |
| 411.5 | | 2817 С | Станки для резки арматуры | маш.-ч | 0,74 | 0,062752 | | 212,00 | | 13 | | | | |
| 411.6 | | 128065 С | Проволока из низкоуглеродистой светлой стали, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,6 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 3 | 0,2544 | 97,00 | | | | 25 | | | |
| 412 | 539 | С121-050301-3202 2105-0301-3202 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,0848 | 213014,00 | -- | 18064 | -- | 18064 | -- | 19509 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (8,62+10,5+2,08).4.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1445 | | |
| 413 | 540 | С121-050301-3001 2105-0301-3001 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 /Хомут Хм-1/ | т | | 0,0548 | 229089,00 | -- | 12554 | -- | 12554 | -- | 13558 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = 13,7.4.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1004 | | |
| 414 | 541 | Е11-060701-0102 1106-0701-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Балки для перекрытий, подкрановые и обвязочные высотой до 500 мм. Устройство на высоте от опорной площадки до 6 м /из бетона В15/ | м3 | | 1,45 | 46362,33 | 6334,63 | 67225 | 9185 | 34216 | 23383 | 97857 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;* *Формула объема = 0,8+0,65* | | | | 16430,40 | 1290,85 | 23824 | 1872 | | 7249 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка брусьев, брусков и досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки гвоздями строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка и сварка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 414.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,1) | чел-ч | 14,4 | 20,88 | 1141,00 | | 23824 | | | | | |
| 414.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,9585 | 1,39 | | | | | | | | |
| 414.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,003915 | | 4550,00 | | 18 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,003915 | | 1337,00 | | 5 | | | | |
| 414.4 | | 403 С | Вибратор глубинный | маш.-ч | 0,8568 | 1,24236 | | 45,00 | | 56 | | | | |
| 414.5 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,9151 | 1,326895 | | 6086,00 | | 8075 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,9151 | 1,326895 | | 1337,00 | | 1774 | | | | |
| 414.6 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0163 | 0,023635 | | 4989,00 | | 118 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0163 | 0,023635 | | 1910,00 | | 45 | | | | |
| 414.7 | | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 2,8322 | 4,10669 | | 200,00 | | 821 | | | | |
| 414.8 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0244 | 0,03538 | | 2735,00 | | 97 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0244 | 0,03538 | | 1337,00 | | 47 | | | | |
| 414.9 | | 100533 С | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 1,47175 | 16671,00 | | | | 24536 | | | |
| 414.10 | | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,54 | 0,783 | 70,00 | | | | 55 | | | |
| 414.11 | | 131543 С | Брусья обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 150 мм и более, 2 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0151 | 0,021895 | 49385,00 | | | | 1081 | | | |
| 414.12 | | 131548 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0956 | 0,13862 | 25051,00 | | | | 3473 | | | |
| 414.13 | | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0203 | 0,029435 | 50389,00 | | | | 1483 | | | |
| 414.14 | | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,00079 | 0,001146 | 25223,00 | | | | 29 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 414.15 | | 147337 С | Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,0034 | 0,00493 | 211187,00 | | | | 1041 | | | |
| 414.16 | | 248314 С | Лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от 140 мм до 240 мм, длиной от 3 м до 6,5 м ГОСТ 9463-88 | м3 | 0,00178 | 0,002581 | 57193,00 | | | | 148 | | | |
| 414.17 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00235 | 0,003407 | 25,00 | | | | 0 | | | |
| 414.18 | | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 1,55 | 2,2475 | 914,00 | | | | 2054 | | | |
| 414.19 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,67 | 0,9715 | 326,00 | | | | 317 | | | |
| 415 | 542 | Е11-060301-0601 1106-0301-0601 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 1 | Сетки арматурные плоские. Изготовление в построечных условиях из арматуры диаметром до 16 мм | т | | 0,15416 | 20186,05 | 1006,33 | 3112 | 155 | 45 | 2695 | 6272 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;* *Формула объема = (39,8.2+37,28.2).0,001* | | | | 18888,72 | 324,70 | 2912 | 50 | | 465 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Резка арматурных стержней и вязальной проволоки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Сборка и вязка сеток арматурных плоских | | | | | | | | | | | |
| 415.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 16,88 | 2,6 | 1119,04 | | 2912 | | | | | |
| 415.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,17 | 0,0262 | | | | | | | | |
| 415.3 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,17 | 0,026207 | | 4989,00 | | 131 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,17 | 0,026207 | | 1910,00 | | 50 | | | | |
| 415.4 | | 1146 С | Машины шлифовальные угловые | маш.-ч | 0,04 | 0,006166 | | 33,00 | | 0 | | | | |
| 415.5 | | 2817 С | Станки для резки арматуры | маш.-ч | 0,74 | 0,114078 | | 212,00 | | 24 | | | | |
| 415.6 | | 128065 С | Проволока из низкоуглеродистой светлой стали, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,6 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 3 | 0,46248 | 97,00 | | | | 45 | | | |
| 416 | 543 | С121-050301-3202 2105-0301-3202 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 14 до 32 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,15416 | 213014,00 | -- | 32838 | -- | 32838 | -- | 35465 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (39,8.2+37,28.2).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 2627 | | |
| 417 | 544 | С121-050301-3201 2105-0301-3201 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 /Хомут Хм-2/ | т | | 0,0406 | 221991,00 | -- | 9013 | -- | 9013 | -- | 9734 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (10,5.2+9,8.2).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 721 | | |
| 418 | 545 | С121-050301-3201 2105-0301-3201 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 /АС-1/ | т | | 0,00544 | 221991,00 | -- | 1208 | -- | 1208 | -- | 1305 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (5,44).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 97 | | |
| 419 | 546 | С121-050301-3201 2105-0301-3201 РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 /АС-1/ | т | | 0,025 | 221991,00 | -- | 5550 | -- | 5550 | -- | 5994 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = (15,2+9,8).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 444 | | |
| | | | Плита навеса и парапета(АР-87) | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 420 | 547 | Е11-060801-0102 1106-0801-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Перекрытия безбалочные толщиной до 200 мм.Устройство на высоте от опорной площади до 6 м /из бетона В15/ | м3 | | 8,6 | 44918,14 | 1843,79 | 386296 | 15856 | 217363 | 142603 | 571211 | |
| | | | *НР - 91%; СП - 8%;* *Формула объема = 6,2+2,4* | | | | 17799,60 | 422,13 | 153077 | 3630 | | 42312 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050301-9916 | Арматура ГОСТ 10922-2012 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Раскрой и установка брусьев, брусков и досок | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка щитов опалубки | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка и сварка арматуры | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Укладка бетонной смеси | | | | | | | | | | | |
| 420.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,1) | чел-ч | 15,6 | 134,16 | 1141,00 | | 153077 | | | | | |
| 420.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,3117 | 2,68 | | | | | | | | |
| 420.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0027 | 0,02322 | | 4550,00 | | 106 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0027 | 0,02322 | | 1337,00 | | 31 | | | | |
| 420.4 | | 404 С | Вибратор поверхностный | маш.-ч | 0,4796 | 4,12456 | | 17,00 | | 70 | | | | |
| 420.5 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,2856 | 2,45616 | | 6086,00 | | 14948 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,2856 | 2,45616 | | 1337,00 | | 3284 | | | | |
| 420.6 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0094 | 0,08084 | | 4989,00 | | 403 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0094 | 0,08084 | | 1910,00 | | 154 | | | | |
| 420.7 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,014 | 0,1204 | | 2735,00 | | 329 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,014 | 0,1204 | | 1337,00 | | 161 | | | | |
| 420.8 | | 100533 С | Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,015 | 8,729 | 16671,00 | | | | 145521 | | | |
| 420.9 | | 128064 С | Проволока из низкоуглеродистой светлой стали, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,1 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,116 | 0,9976 | 113,00 | | | | 113 | | | |
| 420.10 | | 131018 С | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т | т | 0,006 | 0,0516 | 498088,00 | | | | 25701 | | | |
| 420.11 | | 131543 С | Брусья обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 150 мм и более, 2 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0099 | 0,08514 | 49385,00 | | | | 4205 | | | |
| 420.12 | | 131548 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0622 | 0,53492 | 25051,00 | | | | 13400 | | | |
| 420.13 | | 131598 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 25 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0053 | 0,04558 | 45767,00 | | | | 2086 | | | |
| 420.14 | | 131600 С | Доски обрезные хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0275 | 0,2365 | 50389,00 | | | | 11917 | | | |
| 420.15 | | 144600 С | Известь строительная негашеная комовая, сорт 1, ГОСТ 9179-77 | т | 0,00086 | 0,007396 | 25223,00 | | | | 187 | | | |
| 420.16 | | 147049 С | Ткань мешочная ГОСТ 30090-93 | 10 м2 | 0,00429 | 0,036894 | 6931,00 | | | | 256 | | | |
| 420.17 | | 248391 С | Инвентарные стойки деревометаллические раздвижные | шт. | 0,028 | 0,2408 | 20740,00 | | | | 4994 | | | |
| 420.18 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,00257 | 0,022102 | 25,00 | | | | 1 | | | |
| 420.19 | | 275940 С | Щиты из досок, толщина 25 мм | м2 | 0,861 | 7,4046 | 914,00 | | | | 6768 | | | |
| 420.20 | | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,79 | 6,794 | 326,00 | | | | 2215 | | | |
| 421 | 548 | С121-050309-0303 2105-0309-0303 РСНБ РК 2015 | Сетки арматурные сварные из арматурной стали А-III (А400),диаметром от 6 до 40 мм ГОСТ 23279-2012 | т | | 0,55002 | 247823,00 | -- | 136308 | -- | 136308 | -- | 147213 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 550,02.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 10905 | | |
| 422 | 549 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 /Фиксатор Ф-1/ | т | | 0,06396 | 221991,00 | -- | 14199 | -- | 14199 | -- | 15335 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (63,96).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1136 | | |
| 423 | 550 | С121-050301-3201<br>2105-0301-3201<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,33046 | 221991,00 | -- | 73359 | -- | 73359 | -- | 79228 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = (113,92+99,63+89,91+27).0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 5869 | | |
| 424 | 551 | С121-050301-3001<br>2105-0301-3001<br>РСНБ РК 2015 | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | | 0,012 | 229089,00 | -- | 2749 | -- | 2749 | -- | 2969 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 12.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 220 | | |
| 425 | 552 | Е11-120101-1001<br>1112-0101-1001<br>РСНБ РК 2015 | Покрытия мелкие (брандмауэры, парапеты, свесы и тому подобное) из листовой оцинкованной стали. Устройство /Фартук/ | м2 покрытия | | 4,84 | 3066,72 | 14,09 | 14843 | 68 | 9511 | 4859 | 21278 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 1087,67 | 3,61 | 5264 | 17 | | 1576 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Покрытие листовой оцинкованной сталью брандмауэров, парапетов, свесов с заготовкой картин и креплением их | | | | | | | | | | | |
| 425.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 0,972 | 4,7 | 1118,93 | | 5264 | | | | | |
| 425.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0027 | 0,0131 | | | | | | | | |
| 425.3 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,002 | 0,00968 | | 6086,00 | | 59 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,002 | 0,00968 | | 1337,00 | | 13 | | | | |
| 425.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0007 | 0,003388 | | 2735,00 | | 9 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0007 | 0,003388 | | 1337,00 | | 5 | | | | |
| 425.5 | | 128061 С | Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 3 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,12 | 0,5808 | 105,00 | | | | 61 | | | |
| 425.6 | | 145975 С | Гвозди толевые неоцинкованные ГОСТ 283-75 (ГОСТ 4029-63) | кг | 0,04 | 0,1936 | 348,00 | | | | 67 | | | |
| 425.7 | | 279796 С | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 0,5 до 0,75 мм ГОСТ 14918-80 | т | 0,0057 | 0,027588 | 340077,00 | | | | 9382 | | | |
| | | | Кровля(АР-84) | | | | | | | | | | | |
| 426 | 553 | Е11-120101-1401<br>1112-0101-1401<br>РСНБ РК 2015 | Покрытия.Утепление легким (ячеистым) бетоном ср.толщ.225мм | м3 утеплителя | | 6,9435 | 32667,00 | 1473,10 | 226823 | 10228 | 193003 | 24181 | 271085 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 30,86.0,225* | | | | 3397,68 | 387,73 | 23592 | 2692 | | 20080 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Укладка монолитных утеплителей из легких бетонов | | | | | | | | | | | |
| 426.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2) | чел-ч | 3,63 | 25,2 | 936,01 | | 23592 | | | | | |
| 426.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,29 | 2,01 | | | | | | | | |
| 426.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,19 | 1,319265 | | 4550,00 | | 6003 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,19 | 1,319265 | | 1337,00 | | 1764 | | | | |
| 426.4 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,1 | 0,69435 | | 6086,00 | | 4226 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,1 | 0,69435 | | 1337,00 | | 928 | | | | |
| 426.5 | | 100328 С | Песок природный ГОСТ 8736-2014 | м3 | 0,31 | 2,152485 | 2868,00 | | | | 6173 | | | |
| 426.6 | | 101840 С | Бетон легкий на пористых заполнителях D1200, класса В7,5 ГОСТ 7473-2010 | м3 | 1,04 | 7,22124 | 25863,00 | | | | 186763 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 426.7 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,385 | 2,673248 | 25,00 | | | | 67 | | | |
| 427 | 554 | Е11-120101-1701 1112-0101-1701 РСНБ РК 2015 | Стяжки выравнивающие цементно-песчаные толщиной 15 мм/20мм.Устройство | м2 стяжки | | 30,86 | 671,19 | 102,92 | 20713 | 3177 | 10517 | 7194 | 30140 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 227,45 | 25,94 | 7019 | 801 | | 2233 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2803 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М75 ГОСТ 28013-98 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2804 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | 0,472158 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка готового основания | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство выравнивающих стяжек | | | | | | | | | | | |
| 427.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2) | чел-ч | 0,243 | 7,5 | 935,99 | | 7019 | | | | | |
| 427.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0194 | 0,5987 | | | | | | | | |
| 427.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0126 | 0,388836 | | 4550,00 | | 1769 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0126 | 0,388836 | | 1337,00 | | 520 | | | | |
| 427.4 | | 133 С | Агрегаты электронасосные с регулированием подачи вручную для строительных растворов, подача 2 м3/ч, напор 150 м | маш.-ч | 0,0236 | 0,728296 | | 178,00 | | 130 | | | | |
| 427.5 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0068 | 0,209848 | | 6086,00 | | 1277 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0068 | 0,209848 | | 1337,00 | | 281 | | | | |
| 427.6 | | 100328 С | Песок природный ГОСТ 8736-2014 | м3 | 0,0306 | 0,944316 | 2868,00 | | | | 2708 | | | |
| 427.7 | | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0153 | 0,472158 | 16011,00 | | | | 7560 | | | |
| 427.8 | | 135535 С | Рубероид кровельный с пылевидной посыпкой РКП-350Б ГОСТ 10923-93 | м2 | 0,044 | 1,35784 | 162,00 | | | | 220 | | | |
| 427.9 | | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0385 | 1,18811 | 25,00 | | | | 30 | | | |
| 428 | 555 | Е11-120101-1702 1112-0101-1702 РСНБ РК 2015 К=5 | Стяжки выравнивающие цементно-песчаные.Устройство.добавлять на каждый 1 мм изменения толщины к норме 1112-0101-1701 | м2 стяжки | | 30,86 | 93,45 | 7,59 | 2884 | 234 | 2520 | 176 | 3305 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 4,20 | 2,01 | 130 | 62 | | 245 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2803 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М75 ГОСТ 28013-98 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-020401-2804 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | 0,157386 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка готового основания | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство выравнивающих стяжек | | | | | | | | | | | |
| 428.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 2) | чел-ч | 0,0045 | 0,1389 | 936,13 | | 130 | | | | | |
| 428.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0003 | 0,0093 | | | | | | | | |
| 428.3 | | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,001 | 0,03086 | | 4550,00 | | 140 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,001 | 0,03086 | | 1337,00 | | 41 | | | | |
| 428.4 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0005 | 0,01543 | | 6086,00 | | 94 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0005 | 0,01543 | | 1337,00 | | 21 | | | | |
| 428.5 | | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,0051 | 0,157386 | 16011,00 | | | | 2520 | | | |
| 429 | 556 | Е11-120101-0105 1112-0101-0105 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10 | Кровли скатные из наплавляемых материалов.Устройство в два слоя | м2 кровли | | 30,86 | 203,06 | 14,28 | 6266 | 440 | 311 | 5192 | 12375 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 178,71 | 4,16 | 5515 | 128 | | 917 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100403-9901 | Рулонные наплавляемые кровельные битумно-полимерные материалы (нижний слой) ГОСТ 30547-97 | м2 | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 21-100403-9902 | Рулонные наплавляемые кровельные битумно-полимерные материалы (верхний слой) ГОСТ 30547-97 | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Наклейка рулонных материалов методом подплавления мастичного слоя газопламенными горелками | | | | | | | | | | | |
| 429.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 0,138 | 4,26 | 1295,00 | | 5515 | | | | | |
| 429.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0029 | 0,0895 | | | | | | | | |
| 429.3 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0015 | 0,04629 | | 6086,00 | | 282 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0015 | 0,04629 | | 1337,00 | | 62 | | | | |
| 429.4 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0005 | 0,01543 | | 4989,00 | | 77 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0005 | 0,01543 | | 1910,00 | | 29 | | | | |
| 429.5 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0009 | 0,027774 | | 2735,00 | | 76 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0009 | 0,027774 | | 1337,00 | | 37 | | | | |
| 429.6 | | 2558 С | Горелки газопламенные | маш.-ч | 0,048 | 1,48128 | | 4,00 | | 6 | | | | |
| 429.7 | | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,069 | 2,12934 | 146,00 | | | | 311 | | | |
| 430 | 557 | С121-100403-1705<br>2110-0403-1705<br>РСНБ РК 2015 | Рулонные наплавляемые кровельные и гидроизоляционные битумно-полимерные материалы элит-класса,модифицированные СБС-полимером,гибкость на брусе R 25 мм,t от -25°С до -20°С,теплостойкость от+85°С до+95°С,стеклоткань,пленка/пленка,марка СПП-4,0 (ТПП) ГОСТ 30547-97/нижний слой | м2 | | 34,8718 | 900,00 | -- | 31385 | -- | 31385 | -- | 33896 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 30,86.1,13* | | | | -- | -- | -- | -- | | 2511 | | |
| 431 | 558 | С121-100403-1805<br>2110-0403-1805<br>РСНБ РК 2015 | Рулонные наплавляемые кровельные и гидроизоляционные битумно-полимерные материалы элит-класса,модифицированные СБС-полимером,гибкость на брусе R 25 мм,t от -25°С до -20°С,теплостойкость от+85°С до+95°С,стеклоткань,крошка/пленка,марка СКП-4,0 (ТКП) ГОСТ 30547-97/верхний слой | м2 | | 35,489 | 755,00 | -- | 26794 | -- | 26794 | -- | 28938 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 30,86.1,15* | | | | -- | -- | -- | -- | | 2144 | | |
| | | | Водосточная система | | | | | | | | | | | |
| 432 | 559 | Е11-120101-2101<br>1112-0101-2101<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 12 | Воронки внутреннего водостока на кровле из рулонных кровельных материалов. Установка | 1 воронка | | 1 | 2190,63 | 121,72 | 2191 | 122 | 1914 | 167 | 2547 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 155,09 | 26,74 | 155 | 27 | | 189 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка патрубка воронки в стояк и крепление | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство отверстия на полотне кровельного материала и герметизация края | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Установка прижимного фланца воронки | | | | | | | | | | | |
| 432.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4) | чел-ч | 0,116 | 0,116 | 1336,21 | | 155 | | | | | |
| 432.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,02 | 0,02 | | | | | | | | |
| 432.3 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | | 6086,00 | | 122 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,02 | 0,02 | | 1337,00 | | 27 | | | | |
| 432.4 | | 135879 С | Герметик полиуретановый ГОСТ 25621-83 | кг | 0,03 | 0,03 | 2694,00 | | | | 81 | | | |
| 432.5 | | 279957 С | Воронка выпускная металлическая оцинкованная с полимерным покрытием круглого сечения диаметром 100 мм | шт. | 1 | 1 | 1833,00 | | | | 1833 | | | |
| 433 | 560 | Е11-120101-0707<br>1112-0101-0707<br>РСНБ РК 2015 | Водосток наружный. Устройство при покрытии кровли металлочерепицей | м труб | | 3 | 1461,91 | 90,52 | 4386 | 271 | 144 | 3722 | 8757 | |
| | | | *НР - 92%; СП - 8%* | | | | 1323,56 | 25,02 | 3971 | 75 | | 649 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка креплений по стенам для навески труб, сборка и навеска водосточных труб, колен, отводов, воронок и желобов с креплением изделий | | | | | | | | | | | |
| 433.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,1) | чел-ч | 1,16 | 3,48 | 1141,09 | | 3971 | | | | | |
| 433.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0176 | 0,0528 | | | | | | | | |
| 433.3 | | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0109 | 0,0327 | | 6086,00 | | 199 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0109 | 0,0327 | | 1337,00 | | 44 | | | | |
| 433.4 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0026 | 0,0078 | | 4989,00 | | 39 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0026 | 0,0078 | | 1910,00 | | 15 | | | | |
| 433.5 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0041 | 0,0123 | | 2735,00 | | 34 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0041 | 0,0123 | | 1337,00 | | 16 | | | | |
| 433.6 | | 127728 С | Поковки из квадратных заготовок оцинкованные ГОСТ 8479-70 | т | 0,000112 | 0,000336 | 310359,00 | | | | 104 | | | |
| 433.7 | | 127927 С | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, обычного качества, термически обработанная, оцинкованная, диаметром 3 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,039 | 0,117 | 335,00 | | | | 39 | | | |
| 434 | 561 | С121-100302-0102 2110-0302-0102 РСНБ РК 2015 | Труба водосточная металлическая оцинкованная с полимерным покрытием круглого сечения диаметром 100 мм | м | | 3 | 2005,00 | -- | 6015 | -- | 6015 | -- | 6496 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 481 | | |
| 435 | 562 | С121-100302-0102 2110-0302-0102 РСНБ РК 2015 прим | Труба соединительная диаметром 100 мм | м | | 5 | 2005,00 | -- | 10025 | -- | 10025 | -- | 10827 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = 2,5.2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 802 | | |
| 436 | 563 | С121-100302-0108 2110-0302-0108 РСНБ РК 2015 | Держатель трубы водосточной круглого сечения металлический оцинкованный с полимерным покрытием диаметром 100 мм | шт. | | 3 | 1010,00 | -- | 3030 | -- | 3030 | -- | 3272 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 242 | | |
| 437 | 564 | С121-100302-0103 2110-0302-0103 РСНБ РК 2015 | Колено трубы водосточной металлическое оцинкованное с полимерным покрытием круглого сечения диаметром 100 мм | шт. | | 2 | 1839,00 | -- | 3678 | -- | 3678 | -- | 3972 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = 1+1* | | | | -- | -- | -- | -- | | 294 | | |
| | | | Подъемник для МГН | | | | | | | | | | | |
| 438 | 565 | Прайс-лист | Подъемник для МГН | комплект | | 1 | 474473,04 | -- | 474473 | -- | 474473 | -- | 512431 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула стоимости = 520990:1,12.1,02* | | | | -- | -- | -- | -- | | 37958 | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 6 | Тенге | | | | | 5374465 | 165004 | 4387969 | 774956 | 6641378 | |
| | | | | | | | | | 821492 | 45996 | -- | 491958 | | |
| | | Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 3502099 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 1846943 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 767096 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 788369 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 703305 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 336435 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 4541839 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 644 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 767096 | | | | |
| | | Стоимость металломонтажных работ | | Тенге | | | | | 1759401 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 15406 | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 92179 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 1632725 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 63603 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 145841 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость металломонтажных работ | | Тенге | | | | | 1968845 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 76 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 92179 | | | | |
| | | Стоимость сантехнических работ | | Тенге | | | | | 112965 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 104529 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 8213 | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 8048 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 9682 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость сантехнических работ | | Тенге | | | | | 130695 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 5 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 8213 | | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 6 | Тенге | | | | | 6641379 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 725 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 867488 | | | | |
| | | | **ИТОГО ПО СМЕТЕ:** | **Тенге** | | | | | | | | | **129370667** | |
| | | | В ТОМ ЧИСЛЕ: | | | | | | | | | | | |
| | | | - Зарплата рабочих строителей | Тенге | | | | | 12694596 | | | | | |
| | | | - Затраты на эксплуатацию машин | Тенге | | | | | | 1887971 | | | | |
| | | | - в том числе зарплата машинистов | Тенге | | | | | | 546407 | | | | |
| | | | - Материалов, изделий и конструкций | Тенге | | | | | | | 93235417 | | | |
| | | | - Накладные расходы | Тенге | | | | | | | | 11969660 | | |
| | | | - Сметная прибыль | Тенге | | | | | | | | 9583014 | | |
| **ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 2-1-4** | | | | | | | | | | | | | | |
| **Отопление. Вентиляция** | | | | | | | | | | | | | | |
| РАЗДЕЛ 1. Отопление | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 1 | Е11-180301-0104 1118-0301-0104 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 11 | Радиаторы биметаллические (алюминиевые).Установка | кВт | | 160,2 | 1136,69 | 16,49 | 182097 | 2642 | 69975 | 108168 | 313487 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 683,39 | 5,59 | 109480 | 896 | | 23221 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-051001-9903 | Радиаторы биметаллические | кВт | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка кронштейнов со сверлением отверстий | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Навешивание приборов на кронштейны с выверкой по уровню и присоединением к трубопроводам | | | | | | | | | | | |
| 1.1 | 1.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 0,5662 | 90,71 | 1206,99 | | 109480 | | | | | |
| 1.2 | 1.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0039 | 0,6248 | | | | | | | | |
| 1.3 | 1.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,001195 | 0,191407 | | 4989,00 | | 955 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,001195 | 0,191407 | | 1910,00 | | 366 | | | | |
| 1.4 | 1.4 | 1569 С | Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м | маш.-ч | 0,001535 | 0,245859 | | 2205,00 | | 542 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,001535 | 0,245859 | | 1119,00 | | 275 | | | | |
| 1.5 | 1.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,001195 | 0,191407 | | 2735,00 | | 523 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,001195 | 0,191407 | | 1337,00 | | 256 | | | | |
| 1.6 | 1.6 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,20394 | 32,671188 | | 19,00 | | 621 | | | | |
| 1.7 | 1.7 | 280188 С | Кронштейн штыревой с дюбелем для крепления алюминиевых и биметаллических радиаторов | шт. | 2,6 | 416,52 | 168,00 | | | | 69975 | | | |
| 2 | 2 | С123-051001-0237 2305-1001-0237 РСНБ РК 2015 | Радиаторы отопления алюминиевые с межосевым расстоянием 500 мм,теплоотдачей до 155 Вт ГОСТ 31311-2005 | секция | | 1068 | 1935,00 | -- | 2066580 | -- | 2066580 | -- | 2231906 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 165326 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 3 | Е11-160501-0801 1116-0501-0801 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18 | Трубопроводы отопления из напорных полимерных труб, наружный диаметр 20 мм. Прокладка на сварных соединениях в раструб | м трубопровода | | 160 | 1163,66 | 13,82 | 186186 | 2211 | 881 | 179453 | 394890 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 1144,34 | 0,13 | 183094 | 21 | | 29251 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-011399-9924 | Трубы полимерные | м | | | | | | | | | | |
| | | 23-020401-3502 | Опора полипропиленовая PP-R одинарная (клипса) DN 20 | шт, | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Разметка деталей и прирезка труб | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и крепление подвижных, неподвижных опор и кронштейнов | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Сборка узлов из отдельных деталей и фасонных частей на сварке | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Прокладка трубопроводов из узлов с установкой муфтовой арматуры на сварке | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Подключение к распределительному коллектору, либо стояку системы отопления | | | | | | | | | | | |
| 3.1 | 3.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4) | чел-ч | 0,8559 | 136,94 | 1337,00 | | 183094 | | | | | |
| 3.2 | 3.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0001 | 0,016 | | | | | | | | |
| 3.3 | 3.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,00004 | 0,0064 | | 4989,00 | | 32 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00004 | 0,0064 | | 1910,00 | | 12 | | | | |
| 3.4 | 3.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,00004 | 0,0064 | | 2735,00 | | 18 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00004 | 0,0064 | | 1337,00 | | 9 | | | | |
| 3.5 | 3.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0883 | 14,128 | | 19,00 | | 268 | | | | |
| 3.6 | 3.6 | 3388 С | Аппараты для ручной сварки пластиковых труб диаметром до 110 мм | маш.-ч | 0,1644 | 26,304 | | 72,00 | | 1894 | | | | |
| 3.7 | 3.7 | 287729 С | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | 0,006 | 0,96 | 917,00 | | | | 880 | | | |
| 4 | 4 | С123-010602-0302 2301-0602-0302 РСНБ РК 2015 | Трубы напорные полипропиленовые PP-R SDR 7,4-20x2,8 PN 16 армированные | м | | 158,4 | 167,00 | -- | 26453 | -- | 26453 | -- | 28569 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = 160.0,99* | | | | -- | -- | -- | -- | | 2116 | | |
| 5 | 5 | Е11-160501-0802 1116-0501-0802 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18 | Трубопроводы отопления из напорных полимерных труб, наружный диаметр 25 мм. Прокладка на сварных соединениях в раструб | м трубопровода | | 2304 | 1240,23 | 16,41 | 2857490 | 37809 | 8455 | 2755362 | 6061881 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 1220,15 | 0,16 | 2811226 | 369 | | 449028 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-011399-9924 | Трубы полимерные | м | | | | | | | | | | |
| | | 23-020401-3503 | Опора полипропиленовая PP-R одинарная (клипса) DN 25 | шт, | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Разметка деталей и прирезка труб | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и крепление подвижных, неподвижных опор и кронштейнов | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Сборка узлов из отдельных деталей и фасонных частей на сварке | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Прокладка трубопроводов из узлов с установкой муфтовой арматуры на сварке | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Подключение к распределительному коллектору, либо стояку системы отопления | | | | | | | | | | | |
| 5.1 | 5.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4) | чел-ч | 0,9126 | 2102,63 | 1337,00 | | 2811226 | | | | | |
| 5.2 | 5.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0001 | 0,2304 | | | | | | | | |
| 5.3 | 5.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,00005 | 0,1152 | | 4989,00 | | 575 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00005 | 0,1152 | | 1910,00 | | 220 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5.4 | 5.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,00005 | 0,1152 | | 2735,00 | | 315 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00005 | 0,1152 | | 1337,00 | | 154 | | | | |
| 5.5 | 5.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0667 | 153,6768 | | 19,00 | | 2920 | | | | |
| 5.6 | 5.6 | 3388 С | Аппараты для ручной сварки пластиковых труб диаметром до 110 мм | маш.-ч | 0,2049 | 472,0896 | | 72,00 | | 33990 | | | | |
| 5.7 | 5.7 | 287729 С | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | 0,004 | 9,216 | 917,00 | | | | 8451 | | | |
| 6 | 6 | С123-010602-0303 2301-0602-0303 РСНБ РК 2015 | Трубы напорные полипропиленовые PP-R SDR 7,4-25x3,5 PN 16 армированные | м | | 2280,96 | 274,00 | -- | 624983 | -- | 624983 | -- | 674982 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = 2304.0,99* | | | | -- | -- | -- | -- | | 49999 | | |
| 7 | 7 | Е11-160501-0803 1116-0501-0803 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18 | Трубопроводы отопления из напорных полимерных труб, наружный диаметр 32 мм. Прокладка на сварных соединениях в раструб | м трубопровода | | 60 | 1336,32 | 19,05 | 80179 | 1143 | 220 | 77255 | 170029 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 1313,60 | 0,26 | 78816 | 16 | | 12595 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-011399-9924 | Трубы полимерные | м | | | | | | | | | | |
| | | 23-020401-3504 | Опора полипропиленовая PP-R одинарная (клипса) DN 32 | шт, | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Разметка деталей и прирезка труб | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и крепление подвижных, неподвижных опор и кронштейнов | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Сборка узлов из отдельных деталей и фасонных частей на сварке | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Прокладка трубопроводов из узлов с установкой муфтовой арматуры на сварке | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Подключение к распределительному коллектору, либо стояку системы отопления | | | | | | | | | | | |
| 7.1 | 7.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4) | чел-ч | 0,9825 | 58,95 | 1337,00 | | 78816 | | | | | |
| 7.2 | 7.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0002 | 0,012 | | | | | | | | |
| 7.3 | 7.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,00008 | 0,0048 | | 4989,00 | | 24 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00008 | 0,0048 | | 1910,00 | | 9 | | | | |
| 7.4 | 7.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,00008 | 0,0048 | | 2735,00 | | 13 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00008 | 0,0048 | | 1337,00 | | 6 | | | | |
| 7.5 | 7.5 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0533 | 3,198 | | 19,00 | | 61 | | | | |
| 7.6 | 7.6 | 3388 С | Аппараты для ручной сварки пластиковых труб диаметром до 110 мм | маш.-ч | 0,242 | 14,52 | | 72,00 | | 1045 | | | | |
| 7.7 | 7.7 | 287729 С | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | 0,004 | 0,24 | 917,00 | | | | 220 | | | |
| 8 | 8 | С123-010602-0304 2301-0602-0304 РСНБ РК 2015 | Трубы напорные полипропиленовые PP-R SDR 7,4-32x4,4 PN 16 армированные | м | | 59,4 | 442,00 | -- | 26255 | -- | 26255 | -- | 28355 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = 60.0,99* | | | | -- | -- | -- | -- | | 2100 | | |
| 9 | 9 | Е11-160301-0101 1116-0301-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Трубопроводы отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб, диаметр до 15 мм. Прокладка | м трубопровода | | 28 | 1433,20 | 18,24 | 40130 | 511 | 28500 | 11091 | 55318 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 397,09 | 7,09 | 11119 | 199 | | 4098 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1404 | Вода питьевая ГОСТ 2874-82 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1405 | Вода техническая | 0,07 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Прокладка трубопровода из готовых узлов | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 2. Установка и заделка креплений | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Промывка трубопровода водой питьевого качества | | | | | | | | | | | |
| 9.1 | 9.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4) | чел-ч | 0,297 | 8,32 | 1337,06 | | 11119 | | | | | |
| 9.2 | 9.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,005 | 0,14 | | | | | | | | |
| 9.3 | 9.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0008 | 0,0224 | | 6086,00 | | 136 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0008 | 0,0224 | | 1337,00 | | 30 | | | | |
| 9.4 | 9.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0007 | 0,0196 | | 4989,00 | | 98 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0007 | 0,0196 | | 1910,00 | | 37 | | | | |
| 9.5 | 9.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0035 | 0,098 | | 2735,00 | | 268 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0035 | 0,098 | | 1337,00 | | 131 | | | | |
| 9.6 | 9.6 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,0115 | 0,322 | | 27,00 | | 9 | | | | |
| 9.7 | 9.7 | 127966 С | Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм ГОСТ 2246-70 | кг | 0,0017 | 0,0476 | 607,00 | | | | 29 | | | |
| 9.8 | 9.8 | 146643 С | Ацетилен технический растворенный марки Б ГОСТ 5457-75 | т | 0,000001 | 0,000036 | 622632,00 | | | | 23 | | | |
| 9.9 | 9.9 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 0,00281 | 0,07868 | 283,00 | | | | 22 | | | |
| 9.10 | 9.10 | 147045 С | Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009 | кг | 0,0006 | 0,0168 | 320,00 | | | | 5 | | | |
| 9.11 | 9.11 | 149395 С | Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,0053 | 0,1484 | 560,00 | | | | 83 | | | |
| 9.12 | 9.12 | 157960 С | Узлы укрупненные монтажные /трубопроводы/ для отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб с гильзами, d=15 мм | м | 1 | 28 | 1010,00 | | | | 28280 | | | |
| 9.13 | 9.13 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0025 | 0,07 | 25,00 | | | | 2 | | | |
| 9.14 | 9.14 | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,0044 | 0,1232 | 458,00 | | | | 56 | | | |
| 10 | 10 | Е11-160301-0102 1116-0301-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Трубопроводы отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб, диаметр до 20 мм. Прокладка | м трубопровода | | 42 | 1570,25 | 18,24 | 65950 | 766 | 48506 | 16636 | 89193 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 397,09 | 7,09 | 16678 | 298 | | 6607 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1404 | Вода питьевая ГОСТ 2874-82 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1405 | Вода техническая | 0,1848 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Прокладка трубопровода из готовых узлов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и заделка креплений | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Промывка трубопровода водой питьевого качества | | | | | | | | | | | |
| 10.1 | 10.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4) | чел-ч | 0,297 | 12,47 | 1337,02 | | 16678 | | | | | |
| 10.2 | 10.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,005 | 0,21 | | | | | | | | |
| 10.3 | 10.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0008 | 0,0336 | | 6086,00 | | 204 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0008 | 0,0336 | | 1337,00 | | 45 | | | | |
| 10.4 | 10.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0007 | 0,0294 | | 4989,00 | | 147 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0007 | 0,0294 | | 1910,00 | | 56 | | | | |
| 10.5 | 10.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0035 | 0,147 | | 2735,00 | | 402 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0035 | 0,147 | | 1337,00 | | 197 | | | | |
| 10.6 | 10.6 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,0115 | 0,483 | | 27,00 | | 13 | | | | |
| 10.7 | 10.7 | 127966 С | Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм ГОСТ 2246-70 | кг | 0,0017 | 0,0714 | 607,00 | | | | 43 | | | |
| 10.8 | 10.8 | 146643 С | Ацетилен технический растворенный марки Б ГОСТ 5457-75 | т | 0,000001 | 0,000055 | 622632,00 | | | | 34 | | | |
| 10.9 | 10.9 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 0,00281 | 0,11802 | 283,00 | | | | 33 | | | |
| 10.10 | 10.10 | 147045 С | Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009 | кг | 0,0006 | 0,0252 | 320,00 | | | | 8 | | | |
| 10.11 | 10.11 | 149395 С | Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,0053 | 0,2226 | 560,00 | | | | 125 | | | |
| 10.12 | 10.12 | 157961 С | Узлы укрупненные монтажные /трубопроводы/ для отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб с гильзами, d=20 мм | м | 1 | 42 | 1147,00 | | | | 48174 | | | |
| 10.13 | 10.13 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0044 | 0,1848 | 25,00 | | | | 5 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.14 | 10.14 | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,0044 | 0,1848 | 458,00 | | | | 85 | | | |
| 11 | 11 | Е11-160301-0103 1116-0301-0103 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Трубопроводы отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб, диаметр до 25 мм. Прокладка | м трубопровода | | 92 | 1293,31 | 18,24 | 118985 | 1678 | 80775 | 36441 | 167860 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 397,09 | 7,09 | 36532 | 652 | | 12434 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1404 | Вода питьевая ГОСТ 2874-82 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1405 | Вода техническая | 0,6348 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Прокладка трубопровода из готовых узлов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и заделка креплений | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Промывка трубопровода водой питьевого качества | | | | | | | | | | | |
| 11.1 | 11.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4) | чел-ч | 0,297 | 27,32 | 1336,99 | | 36532 | | | | | |
| 11.2 | 11.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,005 | 0,46 | | | | | | | | |
| 11.3 | 11.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0008 | 0,0736 | | 6086,00 | | 448 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0008 | 0,0736 | | 1337,00 | | 98 | | | | |
| 11.4 | 11.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0007 | 0,0644 | | 4989,00 | | 321 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0007 | 0,0644 | | 1910,00 | | 123 | | | | |
| 11.5 | 11.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0035 | 0,322 | | 2735,00 | | 881 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0035 | 0,322 | | 1337,00 | | 431 | | | | |
| 11.6 | 11.6 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,0115 | 1,058 | | 27,00 | | 29 | | | | |
| 11.7 | 11.7 | 127966 С | Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм ГОСТ 2246-70 | кг | 0,0017 | 0,1564 | 607,00 | | | | 95 | | | |
| 11.8 | 11.8 | 146643 С | Ацетилен технический растворенный марки Б ГОСТ 5457-75 | т | 0,000001 | 0,00012 | 622632,00 | | | | 74 | | | |
| 11.9 | 11.9 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 0,00281 | 0,25852 | 283,00 | | | | 73 | | | |
| 11.10 | 11.10 | 147045 С | Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009 | кг | 0,0006 | 0,0552 | 320,00 | | | | 18 | | | |
| 11.11 | 11.11 | 149395 С | Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,0053 | 0,4876 | 560,00 | | | | 273 | | | |
| 11.12 | 11.12 | 157962 С | Узлы укрупненные монтажные /трубопроводы/ для отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб с гильзами, d=25 мм | м | 1 | 92 | 870,00 | | | | 80040 | | | |
| 11.13 | 11.13 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0069 | 0,6348 | 25,00 | | | | 16 | | | |
| 11.14 | 11.14 | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,0044 | 0,4048 | 458,00 | | | | 185 | | | |
| 12 | 12 | Е11-160301-0104 1116-0301-0104 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Трубопроводы отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб, диаметр до 32 мм. Прокладка | м трубопровода | | 48 | 1853,42 | 18,24 | 88964 | 875 | 69029 | 19013 | 116615 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 397,09 | 7,09 | 19060 | 340 | | 8638 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1404 | Вода питьевая ГОСТ 2874-82 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1405 | Вода техническая | 0,5424 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Прокладка трубопровода из готовых узлов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и заделка креплений | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Промывка трубопровода водой питьевого качества | | | | | | | | | | | |
| 12.1 | 12.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4) | чел-ч | 0,297 | 14,26 | 1336,98 | | 19060 | | | | | |
| 12.2 | 12.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,005 | 0,24 | | | | | | | | |
| 12.3 | 12.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0008 | 0,0384 | | 6086,00 | | 234 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0008 | 0,0384 | | 1337,00 | | 51 | | | | |
| 12.4 | 12.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0007 | 0,0336 | | 4989,00 | | 168 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0007 | 0,0336 | | 1910,00 | | 64 | | | | |
| 12.5 | 12.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0035 | 0,168 | | 2735,00 | | 459 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0035 | 0,168 | | 1337,00 | | 225 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12.6 | 12.6 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,0115 | 0,552 | | 27,00 | | 15 | | | | |
| 12.7 | 12.7 | 127966 С | Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм ГОСТ 2246-70 | кг | 0,0017 | 0,0816 | 607,00 | | | | 50 | | | |
| 12.8 | 12.8 | 146643 С | Ацетилен технический растворенный марки Б ГОСТ 5457-75 | т | 0,000001 | 0,000062 | 622632,00 | | | | 39 | | | |
| 12.9 | 12.9 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 0,00281 | 0,13488 | 283,00 | | | | 38 | | | |
| 12.10 | 12.10 | 147045 С | Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009 | кг | 0,0006 | 0,0288 | 320,00 | | | | 9 | | | |
| 12.11 | 12.11 | 149395 С | Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,0053 | 0,2544 | 560,00 | | | | 142 | | | |
| 12.12 | 12.12 | 157963 С | Узлы укрупненные монтажные /трубопроводы/ для отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб с гильзами, d=32 мм | м | 1 | 48 | 1430,00 | | | | 68640 | | | |
| 12.13 | 12.13 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0113 | 0,5424 | 25,00 | | | | 14 | | | |
| 12.14 | 12.14 | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,0044 | 0,2112 | 458,00 | | | | 97 | | | |
| 13 | 13 | Е11-160301-0105 1116-0301-0105 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Трубопроводы отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб, диаметр до 40 мм. Прокладка | м трубопровода | | 32 | 1962,58 | 18,24 | 62803 | 584 | 49512 | 12675 | 81516 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 397,09 | 7,09 | 12707 | 227 | | 6038 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1404 | Вода питьевая ГОСТ 2874-82 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1405 | Вода техническая | 0,5632 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Прокладка трубопровода из готовых узлов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и заделка креплений | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Промывка трубопровода водой питьевого качества | | | | | | | | | | | |
| 13.1 | 13.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4) | чел-ч | 0,297 | 9,5 | 1337,02 | | 12707 | | | | | |
| 13.2 | 13.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,005 | 0,16 | | | | | | | | |
| 13.3 | 13.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0008 | 0,0256 | | 6086,00 | | 156 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0008 | 0,0256 | | 1337,00 | | 34 | | | | |
| 13.4 | 13.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0007 | 0,0224 | | 4989,00 | | 112 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0007 | 0,0224 | | 1910,00 | | 43 | | | | |
| 13.5 | 13.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0035 | 0,112 | | 2735,00 | | 306 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0035 | 0,112 | | 1337,00 | | 150 | | | | |
| 13.6 | 13.6 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,0115 | 0,368 | | 27,00 | | 10 | | | | |
| 13.7 | 13.7 | 127966 С | Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм ГОСТ 2246-70 | кг | 0,0017 | 0,0544 | 607,00 | | | | 33 | | | |
| 13.8 | 13.8 | 146643 С | Ацетилен технический растворенный марки Б ГОСТ 5457-75 | т | 0,000001 | 0,000042 | 622632,00 | | | | 26 | | | |
| 13.9 | 13.9 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 0,00281 | 0,08992 | 283,00 | | | | 25 | | | |
| 13.10 | 13.10 | 147045 С | Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009 | кг | 0,0006 | 0,0192 | 320,00 | | | | 6 | | | |
| 13.11 | 13.11 | 149395 С | Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,0053 | 0,1696 | 560,00 | | | | 95 | | | |
| 13.12 | 13.12 | 157964 С | Узлы укрупненные монтажные /трубопроводы/ для отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб с гильзами, d=40 мм | м | 1 | 32 | 1539,00 | | | | 49248 | | | |
| 13.13 | 13.13 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0176 | 0,5632 | 25,00 | | | | 14 | | | |
| 13.14 | 13.14 | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,0044 | 0,1408 | 458,00 | | | | 64 | | | |
| 14 | 14 | Е11-160401-0202 1116-0401-0202 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 11 | Трубопроводы отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб, диаметр до 50 мм. Прокладка | м трубопровода | | 42 | 2864,78 | 39,57 | 120321 | 1662 | 87002 | 31624 | 164100 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 753,74 | 14,57 | 31657 | 612 | | 12156 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1404 | Вода питьевая ГОСТ 2874-82 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1405 | Вода техническая | 1,155 (м3) | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Прокладка трубопровода на сварке из готовых узлов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и заделка креплений | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Промывка трубопровода водой питьевого качества | | | | | | | | | | | |
| 14.1 | 14.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,1) | чел-ч | 0,553 | 23,23 | 1363,00 | | 31657 | | | | | |
| 14.2 | 14.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0106 | 0,4452 | | | | | | | | |
| 14.3 | 14.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0012 | 0,0504 | | 6086,00 | | 307 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0012 | 0,0504 | | 1337,00 | | 67 | | | | |
| 14.4 | 14.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0007 | 0,0294 | | 4989,00 | | 147 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0007 | 0,0294 | | 1910,00 | | 56 | | | | |
| 14.5 | 14.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0087 | 0,3654 | | 2735,00 | | 999 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0087 | 0,3654 | | 1337,00 | | 489 | | | | |
| 14.6 | 14.6 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,1844 | 7,7448 | | 27,00 | | 209 | | | | |
| 14.7 | 14.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,00008 | 0,00336 | 16011,00 | | | | 54 | | | |
| 14.8 | 14.8 | 127966 С | Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм ГОСТ 2246-70 | кг | 0,002 | 0,084 | 607,00 | | | | 51 | | | |
| 14.9 | 14.9 | 146645 С | Ацетилен технический газообразный ГОСТ 5457-75 | м3 | 0,0032 | 0,1344 | 5717,00 | | | | 768 | | | |
| 14.10 | 14.10 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 0,0035 | 0,147 | 283,00 | | | | 42 | | | |
| 14.11 | 14.11 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0275 | 1,155 | 25,00 | | | | 29 | | | |
| 14.12 | 14.12 | 278603 С | Трубопроводы для отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб, DN 57, толщина стенки 3,5 мм | м | 1 | 42 | 2049,00 | | | | 86058 | | | |
| 15 | 15 | Е11-160401-0203 1116-0401-0203 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 11 | Трубопроводы отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб, диаметр до 65 мм. Прокладка | м трубопровода | | 22 | 3421,23 | 47,48 | 75267 | 1045 | 54551 | 19645 | 102505 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 894,13 | 17,04 | 19671 | 375 | | 7593 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1404 | Вода питьевая ГОСТ 2874-82 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1405 | Вода техническая | 1,0208 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Прокладка трубопровода на сварке из готовых узлов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и заделка креплений | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Промывка трубопровода водой питьевого качества | | | | | | | | | | | |
| 15.1 | 15.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,1) | чел-ч | 0,656 | 14,43 | 1363,01 | | 19671 | | | | | |
| 15.2 | 15.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0124 | 0,2728 | | | | | | | | |
| 15.3 | 15.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,0015 | 0,033 | | 6086,00 | | 201 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0015 | 0,033 | | 1337,00 | | 44 | | | | |
| 15.4 | 15.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0008 | 0,0176 | | 4989,00 | | 88 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0008 | 0,0176 | | 1910,00 | | 34 | | | | |
| 15.5 | 15.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0101 | 0,2222 | | 2735,00 | | 608 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0101 | 0,2222 | | 1337,00 | | 297 | | | | |
| 15.6 | 15.6 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,2494 | 5,4868 | | 27,00 | | 148 | | | | |
| 15.7 | 15.7 | 102636 С | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98 | м3 | 0,00012 | 0,00264 | 16011,00 | | | | 42 | | | |
| 15.8 | 15.8 | 127966 С | Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм ГОСТ 2246-70 | кг | 0,003 | 0,066 | 607,00 | | | | 40 | | | |
| 15.9 | 15.9 | 146645 С | Ацетилен технический газообразный ГОСТ 5457-75 | м3 | 0,0041 | 0,0902 | 5717,00 | | | | 516 | | | |
| 15.10 | 15.10 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 0,0045 | 0,099 | 283,00 | | | | 28 | | | |
| 15.11 | 15.11 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,0464 | 1,0208 | 25,00 | | | | 26 | | | |
| 15.12 | 15.12 | 278604 С | Трубопроводы для отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб, DN 76, толщина стенки 3,5 мм | м | 1 | 22 | 2450,00 | | | | 53900 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 16 | С123-020401-1201<br>2302-0401-1201<br>РСНБ РК 2015 | Отвод полипропиленовый PP-R 90° приварной DN 20 | шт. | | 350 | 15,00 | -- | 5250 | -- | 5250 | -- | 5670 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 420 | | |
| 17 | 17 | С123-020401-1202<br>2302-0401-1202<br>РСНБ РК 2015 | Отвод полипропиленовый PP-R 90° приварной DN 25 | шт. | | 1558 | 29,00 | -- | 45182 | -- | 45182 | -- | 48797 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3615 | | |
| 18 | 18 | С123-020401-1203<br>2302-0401-1203<br>РСНБ РК 2015 | Отвод полипропиленовый PP-R 90° приварной DN 32 | шт. | | 4 | 47,00 | -- | 188 | -- | 188 | -- | 203 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 15 | | |
| 19 | 19 | С123-020401-2502<br>2302-0401-2502<br>РСНБ РК 2015 | Тройник полипропиленовый PP-R переходной приварной под углом 90° DN 25x20x25 | шт. | | 350 | 46,00 | -- | 16100 | -- | 16100 | -- | 17388 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1288 | | |
| 20 | 20 | С123-020401-0102<br>2302-0401-0102<br>РСНБ РК 2015 | Муфта полипропиленовая PP-R соединительная приварная DN 25 | шт. | | 576 | 18,00 | -- | 10368 | -- | 10368 | -- | 11197 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 829 | | |
| 21 | 21 | С123-020401-0103<br>2302-0401-0103<br>РСНБ РК 2015 | Муфта полипропиленовая PP-R соединительная приварная DN 32 | шт. | | 15 | 40,00 | -- | 600 | -- | 600 | -- | 648 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 48 | | |
| 22 | 22 | Е11-160601-0101<br>1116-0601-0101<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 6 | Вентили, задвижки, затворы, клапаны обратные, краны проходные на трубопроводах из стальных труб диаметром до 25 мм. Установка | шт. | | 10 | 2201,86 | 97,35 | 22019 | 974 | 2979 | 17836 | 43043 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 1806,63 | 13,37 | 18066 | 134 | | 3188 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-021199-9912 | Фланцы стальные | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 51-010802-0101 | Арматура трубопроводная ГОСТ Р 53673-2009 | шт, | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Насадка и приварка ответных фланцев на концы труб | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка арматуры с соединением фланцев на болтах и прокладках | | | | | | | | | | | |
| 22.1 | 22.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 1,47 | 14,7 | 1228,98 | | 18066 | | | | | |
| 22.2 | 22.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,01 | 0,1 | | | | | | | | |
| 22.3 | 22.3 | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 0,35 | 3,5 | | 200,00 | | 700 | | | | |
| 22.4 | 22.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,1 | | 2735,00 | | 274 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,01 | 0,1 | | 1337,00 | | 134 | | | | |
| 22.5 | 22.5 | 144730 С | Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ диаметром 12 мм ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,0011 | 0,011 | 186916,00 | | | | 2056 | | | |
| 22.6 | 22.6 | 147341 С | Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,00014 | 0,0014 | 206086,00 | | | | 289 | | | |
| 22.7 | 22.7 | 187338 С | Прокладки из паронита марки ПМБ толщина 1 мм, d=50 мм ГОСТ 15180-86 | 1000 шт. | 0,002 | 0,02 | 31711,00 | | | | 634 | | | |
| 23 | 23 | С123-040902-0501<br>2304-0902-0501<br>РСНБ РК 2015 | Краны шаровые JiP-WW под приварку, стандартнопроходные, из углеродистой стали, пропускной способностью 12 м3/ч, Тмакс 180°С, PN 40, DN 15, типа Danfoss ГОСТ 21345-2005 | шт. | | 10 | 11211,00 | -- | 112110 | -- | 112110 | -- | 121079 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 8969 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24 | 24 | Е11-160602-0201 1116-0602-0201 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Клапаны балансировочные диаметром 15-25 мм. Установка на резьбовом соединении | шт. | | 174 | 608,31 | 2,31 | 105846 | 402 | 12185 | 91494 | 213127 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 535,97 | 0,59 | 93259 | 103 | | 15787 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-020401-1000 | Муфта полипропиленовая PP-R комбинированная с наружной резьбой разъемная | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 23-051309-0100 | Ручные балансировочные клапаны резьбовые ГОСТ 5761-2005 | шт, | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Демонтаж трубной вставки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Очистка мест присоединения клапана | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Установка балансировочного клапана | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Крепление трубы к стене с помощью хомута | | | | | | | | | | | |
| 24.1 | 24.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,4) | чел-ч | 0,3722 | 64,76 | 1440,01 | | 93259 | | | | | |
| 24.2 | 24.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0004 | 0,0696 | | | | | | | | |
| 24.3 | 24.3 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,00044 | 0,07656 | | 2735,00 | | 209 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00044 | 0,07656 | | 1337,00 | | 102 | | | | |
| 24.4 | 24.4 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,058 | 10,092 | | 19,00 | | 192 | | | | |
| 24.5 | 24.5 | 147045 С | Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009 | кг | 0,01 | 1,74 | 320,00 | | | | 557 | | | |
| 24.6 | 24.6 | 149395 С | Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,01 | 1,74 | 560,00 | | | | 974 | | | |
| 24.7 | 24.7 | 187490 С | Крепления для трубопроводов /кронштейны, планки, хомуты/ | кг | 0,09 | 15,66 | 537,00 | | | | 8409 | | | |
| 24.8 | 24.8 | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,02 | 3,48 | 458,00 | | | | 1594 | | | |
| 24.9 | 24.9 | 287729 С | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | 0,00408 | 0,70992 | 917,00 | | | | 651 | | | |
| 25 | 25 | С123-051314-0503 2305-1314-0503 РСНБ РК 2015 | Клапан ручной регулировки радиаторов отопления, модели R 6X, прямой с резьбой R 1/2", DN 15, Tmax 110°C, PN 16, типа Giacomini ГОСТ 30815-2002 | шт. | | 174 | 2628,00 | -- | 457272 | -- | 457272 | -- | 493854 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 36582 | | |
| 26 | 26 | Е11-160602-0101 1116-0602-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Клапаны термостатические осевые (угловые). Установка на резьбовом соединении | шт. | | 174 | 280,63 | 0,55 | 48830 | 96 | 1563 | 46274 | 102712 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 271,10 | 0,27 | 47171 | 47 | | 7608 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-051314-0100 | Комплекты термостатической регулировки радиаторов ГОСТ 30815-2002 | шт, | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Очистка мест присоединения клапана | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Соединение клапана с отверстием отопительного прибора при помощи штуцера с накидной гайкой | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Присоединение клапана к никелированной трубке | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка термостатической головки | | | | | | | | | | | |
| 26.1 | 26.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5,9) | чел-ч | 0,1442 | 25,09 | 1880,01 | | 47171 | | | | | |
| 26.2 | 26.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0002 | 0,0348 | | | | | | | | |
| 26.3 | 26.3 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0002 | 0,0348 | | 2735,00 | | 95 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0002 | 0,0348 | | 1337,00 | | 47 | | | | |
| 26.4 | 26.4 | 147045 С | Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009 | кг | 0,005 | 0,87 | 320,00 | | | | 278 | | | |
| 26.5 | 26.5 | 149395 С | Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,005 | 0,87 | 560,00 | | | | 487 | | | |
| 26.6 | 26.6 | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,01 | 1,74 | 458,00 | | | | 797 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 27 | 27 | С123-041008-0428 2304-1008-0428 РСНБ РК 2015 | Клапан термостатический RTR-G, для однотрубных систем отопления, угловой, никелированный, с внутренней резьбой, Т 120°С, PN 10, DN 15, типа Danfoss | шт. | | 174 | 7854,00 | -- | 1366596 | -- | 1366596 | -- | 1475924 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 109328 | | |
| 28 | 28 | С123-051207-1901 2305-1207-1901 РСНБ РК 2015 | Головка термостатическая RTR 7090, с газонаполненным встроенным температурным датчиком, диапазон регулирования от 5°С до 26°С, типа Danfoss | шт. | | 174 | 5753,00 | -- | 1001022 | -- | 1001022 | -- | 1081104 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 80082 | | |
| 29 | 29 | Е11-181101-0105 1118-1101-0105 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Краны воздушные. Установка | шт. | | 2 | 195,94 | -- | 392 | -- | 36 | 349 | 800 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 177,98 | -- | 356 | -- | | 59 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-040905-1804 | Краны для спуска воздуха СТД 7073В латунные ГОСТ 21345-2005 | шт, | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка кранов воздушных | | | | | | | | | | | |
| 29.1 | 29.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,4) | чел-ч | 0,1236 | 0,2472 | 1440,13 | | 356 | | | | | |
| 29.2 | 29.2 | 147045 С | Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009 | кг | 0,01 | 0,02 | 320,00 | | | | 6 | | | |
| 29.3 | 29.3 | 149395 С | Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,01 | 0,02 | 560,00 | | | | 11 | | | |
| 29.4 | 29.4 | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,02 | 0,04 | 458,00 | | | | 18 | | | |
| 30 | 30 | С123-041010-2704 2304-1010-2704 РСНБ РК 2015 прим | Автоматический воздуховыпускной клапан "Airvent" | шт. | | 2 | 3055,00 | -- | 6110 | -- | 6110 | -- | 6599 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 489 | | |
| 31 | 31 | Е11-161101-0101 1116-1101-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Трубопроводы систем отопления,водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 50 мм.Испытание гидравлическое | м трубопровода | | 2808 | 86,71 | 1,28 | 243482 | 3594 | 1854 | 233273 | 514896 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%;* *Формула объема = 160+2304+60+28+42+92+48+32+42* | | | | 84,77 | -- | 238034 | -- | | 38140 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1407 | Вода | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1405 | Вода техническая | 28,08 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Наружный осмотр трубопровода | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Присоединение водопровода и гидравлического пресса | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Установка заглушек и манометра | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Наполнение системы водой до заданного давления | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Осмотр трубопровода и устранение дефектов | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Окончательная проверка и сдача системы | | | | | | | | | | | |
| | | | 7. Спуск воды из системы | | | | | | | | | | | |
| | | | 8. Снятие заглушек, манометра и отсоединение пресса | | | | | | | | | | | |
| 31.1 | 31.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5,3) | чел-ч | 0,0501 | 140,68 | 1692,01 | | 238034 | | | | | |
| 31.2 | 31.2 | 2011 С | Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2) | маш.-ч | 0,015 | 42,12 | | 85,00 | | 3580 | | | | |
| 31.3 | 31.3 | 147045 С | Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009 | кг | 0,0002 | 0,5616 | 320,00 | | | | 180 | | | |
| 31.4 | 31.4 | 149395 С | Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,0002 | 0,5616 | 560,00 | | | | 314 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 31.5 | 31.5 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,01 | 28,08 | 25,00 | | | | 702 | | | |
| 31.6 | 31.6 | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,0005 | 1,404 | 458,00 | | | | 643 | | | |
| 32 | 32 | Е11-161101-0102 1116-1101-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Трубопроводы систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 100 мм. Испытание гидравлическое | м трубопровода | | 22 | 87,41 | 1,28 | 1923 | 28 | 30 | 1828 | 4051 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 84,77 | -- | 1865 | -- | | 300 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1407 | Вода | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1405 | Вода техническая | 0,836 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Наружный осмотр трубопровода | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Присоединение водопровода и гидравлического пресса | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Установка заглушек и манометра | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Наполнение системы водой до заданного давления | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Осмотр трубопровода и устранение дефектов | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Окончательная проверка и сдача системы | | | | | | | | | | | |
| | | | 7. Спуск воды из системы | | | | | | | | | | | |
| | | | 8. Снятие заглушек, манометра и отсоединение пресса | | | | | | | | | | | |
| 32.1 | 32.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5,3) | чел-ч | 0,0501 | 1,1 | 1692,07 | | 1865 | | | | | |
| 32.2 | 32.2 | 2011 С | Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2) | маш.-ч | 0,015 | 0,33 | | 85,00 | | 28 | | | | |
| 32.3 | 32.3 | 147045 С | Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009 | кг | 0,0002 | 0,0044 | 320,00 | | | | 1 | | | |
| 32.4 | 32.4 | 149395 С | Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,0002 | 0,0044 | 560,00 | | | | 2 | | | |
| 32.5 | 32.5 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,038 | 0,836 | 25,00 | | | | 21 | | | |
| 32.6 | 32.6 | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,0005 | 0,011 | 458,00 | | | | 5 | | | |
| 33 | 33 | Е11-220701-0101 1122-0701-0101 РСНБ РК 2015 | Трубопроводы диаметром 50-65 мм. Промывка с дезинфекцией | км трубопровода | | 2,83 | 58136,60 | -- | 164527 | -- | 1438 | 161458 | 352064 | |
| | | | *НР - 99%; СП - 8%; Формула объема = (160+2304+60+28+42+92+48+32+42+22).0,001* | | | | 57628,50 | -- | 163089 | -- | | 26079 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1404 | Вода питьевая ГОСТ 2874-82 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1405 | Вода техническая | 33,394 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Присоединение и отсоединение водопровода | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Наполнение трубопровода водой | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Промывка трубопровода до полного осветления воды | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Спуск воды из трубопровода | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Наполнение трубопровода хлорной водой | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Спуск хлорной воды из трубопровода | | | | | | | | | | | |
| | | | 7. Вторичное наполнение и промывка трубопровода водой после дезинфекции | | | | | | | | | | | |
| 33.1 | 33.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 51,5 | 145,75 | 1119,00 | | 163089 | | | | | |
| 33.2 | 33.2 | 144603 С | Известь хлорная, марки А, ГОСТ Р 54562-2011 | т | 0,00059 | 0,00167 | 361180,00 | | | | 603 | | | |
| 33.3 | 33.3 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 11,8 | 33,394 | 25,00 | | | | 835 | | | |
| 34 | 34 | Е11-260101-1701 1126-0101-1701 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 14 | Трубопроводы диаметром до 160 мм.Изоляция трубками из вспененного каучука | м трубопровода | | 476 | 627,48 | 68,38 | 298680 | 32549 | 126625 | 118115 | 450138 | |
| | | | *НР - 76%; СП - 8%; Формула объема = 240+92+48+32+42+22* | | | | 293,08 | 33,42 | 139506 | 15908 | | 33344 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 21-110403-9902 | Трубчатая теплоизоляция из вспененного каучука СТ РК 3364-2019 | м | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Очистка поверхности труб | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка изделий на трубопровод с подгонкой и вырезами по месту | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Промазка швов клеевым составом | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Проклеивание швов самоклеящейся лентой | | | | | | | | | | | |
| 34.1 | 34.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,2) | чел-ч | 0,211 | 100,44 | 1389,00 | | 139506 | | | | | |
| 34.2 | 34.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,025 | 11,9 | | | | | | | | |
| 34.3 | 34.3 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,025 | 11,9 | | 2735,00 | | 32547 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,025 | 11,9 | | 1337,00 | | 15910 | | | | |
| 34.4 | 34.4 | 135959 С | Клей для изоляции из вспененного каучука марки К 414 | л | 0,0143 | 6,8068 | 3969,00 | | | | 27016 | | | |
| 34.5 | 34.5 | 140681 С | Самоклеящаяся лента из вспененного каучука температурой применения от -200°С до +105°С, шириной 15 мм, толщиной 3 мм, длиной 10 м СТ РК 3364-2019 | рулон | 0,15 | 71,4 | 1363,00 | | | | 97318 | | | |
| 34.6 | 34.6 | 147795 С | Очиститель клея для изоляции из вспененного каучука | л | 0,002 | 0,952 | 2409,00 | | | | 2293 | | | |
| 35 | 35 | С121-110403-0109<br>2111-0403-0109<br>РСНБ РК 2015 | Гибкая трубчатая изоляция из вспененного каучука температурой применения от -200°С до +105°С, коэффициентом теплопроводности 0,038 Вт/(м·К) при +20°С, сопротивлением диффузии водяного пара больше или равно 7000, толщиной стенки 6 мм, диаметром 25 мм СТ РК 3364-2019 | м | | 264 | 181,00 | -- | 47784 | -- | 47784 | -- | 51607 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 240.1,1* | | | | -- | -- | -- | -- | | 3823 | | |
| 36 | 36 | С121-110403-0111<br>2111-0403-0111<br>РСНБ РК 2015 | Гибкая трубчатая изоляция из вспененного каучука температурой применения от -200°С до +105°С, коэффициентом теплопроводности 0,038 Вт/(м·К) при +20°С, сопротивлением диффузии водяного пара больше или равно 7000, толщиной стенки 6 мм, диаметром 30 мм СТ РК 3364-2019 | м | | 101,2 | 278,00 | -- | 28134 | -- | 28134 | -- | 30385 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 92.1,1* | | | | -- | -- | -- | -- | | 2251 | | |
| 37 | 37 | С121-110403-0114<br>2111-0403-0114<br>РСНБ РК 2015 | Гибкая трубчатая изоляция из вспененного каучука температурой применения от -200°С до +105°С, коэффициентом теплопроводности 0,038 Вт/(м·К) при +20°С, сопротивлением диффузии водяного пара больше или равно 7000, толщиной стенки 6 мм, диаметром 42 мм СТ РК 3364-2019 | м | | 52,8 | 280,00 | -- | 14784 | -- | 14784 | -- | 15967 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 48.1,1* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1183 | | |
| 38 | 38 | С121-110403-0215<br>2111-0403-0215<br>РСНБ РК 2015 | Гибкая трубчатая изоляция из вспененного каучука температурой применения от -200°С до +105°С, коэффициентом теплопроводности 0,038 Вт/(м·К) при +20°С, сопротивлением диффузии водяного пара больше или равно 7000, толщиной стенки 6 мм, диаметром 48 мм СТ РК 3364-2019 | м | | 35,2 | 358,00 | -- | 12602 | -- | 12602 | -- | 13610 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 32.1,1* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1008 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 39 | 39 | С121-110403-0217 2111-0403-0217 РСНБ РК 2015 | Гибкая трубчатая изоляция из вспененного каучука температурой применения от -200°С до +105°С, коэффициентом теплопроводности 0,038 Вт/(м·К) при +20°С, сопротивлением диффузии водяного пара больше или равно 7000, толщиной стенки 6 мм, диаметром 57 мм СТ РК 3364-2019 | м | | 46,2 | 483,00 | -- | 22315 | -- | 22315 | -- | 24100 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = 42.1,1* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1785 | | |
| 40 | 40 | С121-110403-0221 2111-0403-0221 РСНБ РК 2015 | Гибкая трубчатая изоляция из вспененного каучука температурой применения от -200°С до +105°С, коэффициентом теплопроводности 0,038 Вт/(м·К) при +20°С, сопротивлением диффузии водяного пара больше или равно 7000, толщиной стенки 6 мм, диаметром 76 мм СТ РК 3364-2019 | м | | 24,2 | 651,00 | -- | 15754 | -- | 15754 | -- | 17014 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = 22.1,1* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1260 | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1 | Тенге | | | | | 10670513 | 88569 | 6550558 | 3937990 | 15777183 | |
| | | | | | | | | | 4031386 | 20197 | -- | 1168680 | | |
| | | Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 604580 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 128064 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 318503 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 141373 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 279573 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 70733 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 954886 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 258 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 318503 | | | | |
| | | Стоимость сантехнических работ | | Тенге | | | | | 10065933 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 516052 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 3733080 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 5765069 | | | | | |
| | | Сдача и испытание | | Тенге | | | | | 3276 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 3658417 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 1097947 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость сантехнических работ | | Тенге | | | | | 14822297 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 2746 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 3733080 | | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1 | Тенге | | | | | 15777183 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 3004 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 4051583 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | РАЗДЕЛ 2. Распределительный узел | | | | | | | | | | | |
| 41 | 41 | Е11-160602-0201 1116-0602-0201 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Клапаны балансировочные диаметром 15-25 мм. Установка на резьбовом соединении | шт. | | 36 | 608,31 | 2,31 | 21899 | 83 | 2521 | 18930 | 44095 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%; Формула объема = 18+18* | | | | 535,97 | 0,59 | 19295 | 21 | | 3266 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-020401-1000 | Муфта полипропиленовая PP-R комбинированная с наружной резьбой разъемная | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 23-051309-0100 | Ручные балансировочные клапаны резьбовые ГОСТ 5761-2005 | шт, | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1. Демонтаж трубной вставки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Очистка мест присоединения клапана | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Установка балансировочного клапана | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Крепление трубы к стене с помощью хомута | | | | | | | | | | | |
| 41.1 | 41.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,4) | чел-ч | 0,3722 | 13,4 | 1440,01 | | 19295 | | | | | |
| 41.2 | 41.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0004 | 0,0144 | | | | | | | | |
| 41.3 | 41.3 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,00044 | 0,01584 | | 2735,00 | | 43 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00044 | 0,01584 | | 1337,00 | | 21 | | | | |
| 41.4 | 41.4 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,058 | 2,088 | | 19,00 | | 40 | | | | |
| 41.5 | 41.5 | 147045 С | Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009 | кг | 0,01 | 0,36 | 320,00 | | | | 115 | | | |
| 41.6 | 41.6 | 149395 С | Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,01 | 0,36 | 560,00 | | | | 202 | | | |
| 41.7 | 41.7 | 187490 С | Крепления для трубопроводов /кронштейны, планки, хомуты/ | кг | 0,09 | 3,24 | 537,00 | | | | 1740 | | | |
| 41.8 | 41.8 | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,02 | 0,72 | 458,00 | | | | 330 | | | |
| 41.9 | 41.9 | 287729 С | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | 0,00408 | 0,14688 | 917,00 | | | | 135 | | | |
| 42 | 42 | С123-041009-0303<br>2304-1009-0303<br>РСНБ РК 2015 прим | Клапан балансировочный автоматический ASV-P /ASV-I/ с фиксируемой настройкой 0,1 бар, Тмакс 120°С, PN 16, DN 25, типа Danfoss ГОСТ 5761-2005 | шт. | | 18 | 75593,00 | -- | 1360674 | -- | 1360674 | -- | 1469528 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 108854 | | |
| 43 | 43 | С123-041009-0503<br>2304-1009-0503<br>РСНБ РК 2015 прим | Клапан балансировочный запорно-измерительный ручной ASV-BD /ASV-M/ с внутренней резьбой, Тмакс 120°С, PN 20, DN 25, типа Danfoss ГОСТ 5761-2005 | шт. | | 18 | 41167,00 | -- | 741006 | -- | 741006 | -- | 800286 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 59280 | | |
| 44 | 44 | С123-040902-3201<br>2304-0902-3201<br>РСНБ РК 2015 | Краны шаровые с резьбой 1/2" "М"-"П", Т до +95°С, PN 30, DN 15, типа Arco ГОСТ 21345-2005 | шт. | | 108 | 1271,00 | -- | 137268 | -- | 137268 | -- | 148249 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 10981 | | |
| 45 | 45 | С123-040902-3202<br>2304-0902-3202<br>РСНБ РК 2015 | Краны шаровые с резьбой 3/4" "М"-"П", Т до +95°С, PN 30, DN 20, типа Arco ГОСТ 21345-2005 | шт. | | 108 | 1822,00 | -- | 196776 | -- | 196776 | -- | 212518 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 15742 | | |
| 46 | 46 | Е11-181001-0101<br>1118-1001-0101<br>РСНБ РК 2015 | Фильтр для очистки воды в трубопроводах систем отопления, диаметр 25 мм. Установка | фильтр | | 54 | 1175,82 | 161,00 | 63494 | 8694 | 779 | 55595 | 128616 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 1000,39 | 50,16 | 54021 | 2709 | | 9527 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-051208-0101 | Фильтры для очистки воды в трубопроводах систем отопления, d=25 мм СТ РК ГОСТ Р 50553-2010 | шт, | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка фильтров на готовое основание | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приварка патрубков фильтра к трубопроводу | | | | | | | | | | | |
| 46.1 | 46.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 0,7725 | 41,72 | 1295,00 | | 54021 | | | | | |
| 46.2 | 46.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0371 | 2 | | | | | | | | |
| 46.3 | 46.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,00103 | 0,05562 | | 4989,00 | | 277 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00103 | 0,05562 | | 1910,00 | | 106 | | | | |
| 46.4 | 46.4 | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 0,28634 | 15,46236 | | 200,00 | | 3092 | | | | |
| 46.5 | 46.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,03605 | 1,9467 | | 2735,00 | | 5324 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,03605 | 1,9467 | | 1337,00 | | 2603 | | | | |
| 46.6 | 46.6 | 147341 С | Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,00007 | 0,00378 | 206086,00 | | | | 779 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 47 | 47 | С123-041013-1001 2304-1013-1001 РСНБ РК 2015 | Фильтр сетчатый Y 222 с внутренней резьбой латунный, присоединение Rp 1/2, Тмакс 110°С, PN 25, DN 15, типа Danfoss СТ РК ГОСТ Р 50553-2010 | шт. | | 54 | 9314,00 | -- | 502956 | -- | 502956 | -- | 543192 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 40236 | | |
| 48 | 48 | Е11-181101-0401 1118-1101-0401 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18 | Счетчики тепла квартирные диаметром до 25 мм. Установка | шт. | | 54 | 484,80 | 1,12 | 26179 | 60 | 383 | 25250 | 55543 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 476,59 | 0,55 | 25736 | 29 | | 4114 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-051501-9901 | Контрольно-измерительные приборы | комплект | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка счетчиков с присоединением на резьбе | | | | | | | | | | | |
| 48.1 | 48.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,9) | чел-ч | 0,3621 | 19,55 | 1316,19 | | 25736 | | | | | |
| 48.2 | 48.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0004 | 0,0216 | | | | | | | | |
| 48.3 | 48.3 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,000412 | 0,022248 | | 2735,00 | | 61 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,000412 | 0,022248 | | 1337,00 | | 30 | | | | |
| 48.4 | 48.4 | 135878 С | Герметик силиконовый, 310 мл ГОСТ 25621-83 | шт. | 0,0065 | 0,351 | 952,00 | | | | 334 | | | |
| 48.5 | 48.5 | 147047 С | Ветошь | кг | 0,01 | 0,54 | 90,00 | | | | 49 | | | |
| 49 | 49 | С123-051501-1001 2305-1501-1001 РСНБ РК 2015 | Теплосчетчик ультразвуковой SonoSafe10, расход Gном 0,6 м3/ч, с длиной кабеля температурных датчиков 1500 мм, присоединительным диаметром G3/4A 110, установка - подача, Т макс 95°С, PN 16, DN 15, типа Danfoss | шт. | | 54 | 41087,00 | -- | 2218698 | -- | 2218698 | -- | 2396194 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 177496 | | |
| 50 | 50 | Е11-160602-0201 1116-0602-0201 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Клапаны балансировочные диаметром 15-25 мм. Установка на резьбовом соединении | шт. | | 54 | 608,31 | 2,31 | 32849 | 125 | 3782 | 28395 | 66143 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 535,97 | 0,59 | 28942 | 32 | | 4899 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-020401-1000 | Муфта полипропиленовая PP-R комбинированная с наружной резьбой разъемная | шт, | | | | | | | | | | |
| | | 23-051309-0100 | Ручные балансировочные клапаны резьбовые ГОСТ 5761-2005 | шт, | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Демонтаж трубной вставки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Очистка мест присоединения клапана | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Установка балансировочного клапана | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Крепление трубы к стене с помощью хомута | | | | | | | | | | | |
| 50.1 | 50.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,4) | чел-ч | 0,3722 | 20,1 | 1439,99 | | 28942 | | | | | |
| 50.2 | 50.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0004 | 0,0216 | | | | | | | | |
| 50.3 | 50.3 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,00044 | 0,02376 | | 2735,00 | | 65 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00044 | 0,02376 | | 1337,00 | | 32 | | | | |
| 50.4 | 50.4 | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,058 | 3,132 | | 19,00 | | 60 | | | | |
| 50.5 | 50.5 | 147045 С | Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009 | кг | 0,01 | 0,54 | 320,00 | | | | 173 | | | |
| 50.6 | 50.6 | 149395 С | Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,01 | 0,54 | 560,00 | | | | 302 | | | |
| 50.7 | 50.7 | 187490 С | Крепления для трубопроводов /кронштейны, планки, хомуты/ | кг | 0,09 | 4,86 | 537,00 | | | | 2610 | | | |
| 50.8 | 50.8 | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,02 | 1,08 | 458,00 | | | | 495 | | | |
| 50.9 | 50.9 | 287729 С | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | 0,00408 | 0,22032 | 917,00 | | | | 202 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 51 | 51 | С123-041006-2201 2304-1006-2201 РСНБ РК 2015 прим | Клапан запорный ручной MSV-S /USV-I/ с внутренней резьбой, Тмакс 120°С, PN 20, DN 15, типа Danfoss ГОСТ 5761-2005 | шт. | | 54 | 8423,00 | -- | 454842 | -- | 454842 | -- | 491229 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 36387 | | |
| 52 | 52 | Е11-181101-0401 1118-1101-0401 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18 прим | Распределитель квартирный на 3 подключения. Установка | шт. | | 18 | 484,80 | 1,12 | 8726 | 20 | 127 | 8417 | 18514 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 476,59 | 0,55 | 8579 | 10 | | 1371 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-051501-9901 | Контрольно-измерительные приборы | комплект | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка счетчиков с присоединением на резьбе | | | | | | | | | | | |
| 52.1 | 52.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,9) | чел-ч | 0,3621 | 6,52 | 1316,24 | | 8579 | | | | | |
| 52.2 | 52.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0004 | 0,0072 | | | | | | | | |
| 52.3 | 52.3 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,000412 | 0,007416 | | 2735,00 | | 20 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,000412 | 0,007416 | | 1337,00 | | 10 | | | | |
| 52.4 | 52.4 | 135878 С | Герметик силиконовый, 310 мл ГОСТ 25621-83 | шт. | 0,0065 | 0,117 | 952,00 | | | | 111 | | | |
| 52.5 | 52.5 | 147047 С | Ветошь | кг | 0,01 | 0,18 | 90,00 | | | | 16 | | | |
| 53 | 53 | С123-051207-1201 2305-1207-1201 РСНБ РК 2015 | Распределители штанговые типа Herz, на 3 отвода, Т 110°С, PN 10, DN 25 | шт. | | 18 | 36091,00 | -- | 649638 | -- | 649638 | -- | 701609 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 51971 | | |
| 54 | 54 | Е11-130301-0406 1113-0301-0406 РСНБ РК 2015 | Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз | м2 | | 28 | 95,77 | 2,43 | 2682 | 68 | 1360 | 870 | 3837 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%* | | | | 44,78 | 0,27 | 1254 | 8 | | 284 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка окрасочных агрегатов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление грунтовочных составов | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Огрунтовка поверхности | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Контроль качества | | | | | | | | | | | |
| 54.1 | 54.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,7) | чел-ч | 0,0295 | 0,826 | 1518,16 | | 1254 | | | | | |
| 54.2 | 54.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0002 | 0,0056 | | | | | | | | |
| 54.3 | 54.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0001 | 0,0028 | | 4550,00 | | 13 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0001 | 0,0028 | | 1337,00 | | 4 | | | | |
| 54.4 | 54.4 | 1044 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,0001 | 0,0028 | | 29,00 | | 0 | | | | |
| 54.5 | 54.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0001 | 0,0028 | | 2735,00 | | 8 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0001 | 0,0028 | | 1337,00 | | 4 | | | | |
| 54.6 | 54.6 | 2515 С | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт | маш.-ч | 0,0112 | 0,3136 | | 152,00 | | 48 | | | | |
| 54.7 | 54.7 | 146883 С | Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78 | т | 0,000015 | 0,00042 | 288673,00 | | | | 121 | | | |
| 54.8 | 54.8 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00009 | 0,00252 | 491397,00 | | | | 1238 | | | |
| 55 | 55 | Е11-130301-1406 1113-0301-1406 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18 К=2 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 /за 2 раза/ | м2 | | 28 | 158,68 | 3,44 | 4443 | 96 | 2881 | 1022 | 5902 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%* | | | | 52,36 | 0,53 | 1466 | 15 | | 437 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка окрасочных агрегатов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление составов | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 3. Окраска поверхностей | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Контроль качества | | | | | | | | | | | |
| 55.1 | 55.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 0,0426 | 1,19 | 1229,04 | | 1466 | | | | | |
| 55.2 | 55.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0002 | 0,0056 | | | | | | | | |
| 55.3 | 55.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0002 | 0,0056 | | 4550,00 | | 25 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0002 | 0,0056 | | 1337,00 | | 7 | | | | |
| 55.4 | 55.4 | 1044 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,0002 | 0,0056 | | 29,00 | | 0 | | | | |
| 55.5 | 55.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0002 | 0,0056 | | 2735,00 | | 15 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0002 | 0,0056 | | 1337,00 | | 7 | | | | |
| 55.6 | 55.6 | 2515 С | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт | маш.-ч | 0,013 | 0,364 | | 152,00 | | 55 | | | | |
| 55.7 | 55.7 | 149372 С | Уайт-спирит ГОСТ 3134-78 | т | 0,000028 | 0,000784 | 437496,00 | | | | 343 | | | |
| 55.8 | 55.8 | 287782 С | Эмаль пентафталевая ПФ-115 ГОСТ 6465-76 | т | 0,00018 | 0,00504 | 503480,00 | | | | 2538 | | | |
| 56 | 56 | С123-010201-0143 2301-0201-0143 РСНБ РК 2015 | Трубы стальные электросварные прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80 /Гильзы/ | м | | 67,5 | 1061,00 | -- | 71618 | -- | 71618 | -- | 77347 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = 0,15.90+0,25.216* | | | | -- | -- | -- | -- | | 5729 | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2 | Тенге | | | | | 6493748 | 9146 | 6345309 | 138479 | 7162802 | |
| | | | | | | | | | 139293 | 2824 | -- | 530574 | | |
| | | Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 7125 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 4241 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 2743 | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 1892 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 721 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 9738 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 2 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 2743 | | | | |
| | | Стоимость сантехнических работ | | Тенге | | | | | 6486623 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 7593 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 139374 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 6333476 | | | | | |
| | | Сдача и испытание | | Тенге | | | | | 2828 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 136587 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 529853 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость сантехнических работ | | Тенге | | | | | 7153063 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 104 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 139374 | | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2 | Тенге | | | | | 7162801 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 106 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 142117 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | РАЗДЕЛ 3. Узел ввода в тепловой пункт | | | | | | | | | | | |
| 57 | 57 | Ц13-110203-0103 1311-0203-0103 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Ротаметр, счетчик, преобразователь, диаметр условного прохода до 32 мм. Установка на фланцевых соединениях | шт. | | 3 | 1483,92 | -- | 4452 | -- | 963 | 2617 | 7634 | |
| | | | *НР - 75%; СП - 8%;* *Формула объема = 1+2* | | | | 1163,00 | -- | 3489 | -- | | 565 | | |
| 57.1 | 57.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 1 | 3 | 1163,00 | | 3489 | | | | | |
| 57.2 | 57.2 | 280187 С | Прокладки паронитовые ГОСТ 481-80 | кг | 0,002 | 0,006 | 1607,00 | | | | 10 | | | |
| 57.3 | 57.3 | 286119 С | Болты оцинкованные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | кг | 0,302 | 0,906 | 1052,00 | | | | 953 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 58 | 58 | С123-070502-0101<br>2307-0502-0101<br>РСНБ РК 2015 | Тепловычислитель модели ТСРВ-024М, обслуживает три теплосистемы, диапазон измерения расхода от 0,01 м3/ч до 1000000 м3/ч, количество каналов измерения до 9, диаметр условного прохода от 10 мм до 5000 мм, габариты 250 мм х 132 мм х 95 мм, типа Взлет | шт. | | 1 | 159969,00 | -- | 159969 | -- | 159969 | -- | 172767 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 12798 | | |
| 59 | 59 | С123-070502-0330<br>2307-0502-0330<br>РСНБ РК 2015 | Расходомер-счетчик электромагнитный ЭРСВ-440Л В, присоединение сэндвич, без индикатора, Qv 217 м3/ч, N 5 Вт, DN 80, типа Взлет | шт. | | 2 | 182728,00 | -- | 365456 | -- | 365456 | -- | 394692 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 29236 | | |
| 60 | 60 | Е11-160301-0106<br>1116-0301-0106<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 К=1,6 | Трубопроводы отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб, диаметр до 80 мм. Прокладка | м трубопровода | | 36 | 869,29 | 53,44 | 31294 | 1924 | 722 | 28852 | 64958 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 795,78 | 22,03 | 28648 | 793 | | 4812 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-011306-0106 | Узлы укрупненные монтажные /трубопроводы/ для отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб с гильзами, d=50 мм | м | | | | | | | | | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1404 | Вода питьевая ГОСТ 2874-82 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1405 | Вода техническая | 1,584 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Прокладка трубопровода из готовых узлов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и заделка креплений | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Промывка трубопровода водой питьевого качества | | | | | | | | | | | |
| 60.1 | 60.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4) | чел-ч | 0,5952 | 21,43 | 1336,99 | | 28648 | | | | | |
| 60.2 | 60.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,01 | 0,36 | | | | | | | | |
| 60.3 | 60.3 | 698 С | Краны башенные, 8 т | маш.-ч | 0,00192 | 0,06912 | | 6086,00 | | 421 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00192 | 0,06912 | | 1337,00 | | 92 | | | | |
| 60.4 | 60.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,00112 | 0,04032 | | 4989,00 | | 201 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00112 | 0,04032 | | 1910,00 | | 77 | | | | |
| 60.5 | 60.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,01296 | 0,46656 | | 2735,00 | | 1276 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,01296 | 0,46656 | | 1337,00 | | 624 | | | | |
| 60.6 | 60.6 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,02672 | 0,96192 | | 27,00 | | 26 | | | | |
| 60.7 | 60.7 | 127966 С | Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм ГОСТ 2246-70 | кг | 0,00416 | 0,14976 | 607,00 | | | | 91 | | | |
| 60.8 | 60.8 | 146643 С | Ацетилен технический растворенный марки Б ГОСТ 5457-75 | т | 0,000008 | 0,000305 | 622632,00 | | | | 190 | | | |
| 60.9 | 60.9 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 0,004496 | 0,161856 | 283,00 | | | | 46 | | | |
| 60.10 | 60.10 | 147045 С | Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009 | кг | 0,00096 | 0,03456 | 320,00 | | | | 11 | | | |
| 60.11 | 60.11 | 149395 С | Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,00992 | 0,35712 | 560,00 | | | | 200 | | | |
| 60.12 | 60.12 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,044 | 1,584 | 25,00 | | | | 40 | | | |
| 60.13 | 60.13 | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,0088 | 0,3168 | 458,00 | | | | 145 | | | |
| 61 | 61 | С123-010101-0208<br>2301-0101-0208<br>РСНБ РК 2015 | Трубы стальные сварные водогазопроводные неоцинкованные обыкновенные, DN 80, толщина стенки 4,0 мм ГОСТ 3262-75 | м | | 36 | 2173,00 | -- | 78228 | -- | 78228 | -- | 84486 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 6258 | | |
| 62 | 62 | Е11-130301-1416<br>1113-0301-1416<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 4 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями КО-88 | м2 | | 10,1 | 244,12 | 1,72 | 2466 | 18 | 2279 | 118 | 2791 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *НР - 69%; СП - 8%* | | | | 16,71 | 0,27 | 169 | 3 | | 207 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Подготовка окрасочных агрегатов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Приготовление составов | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Окраска поверхностей | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Контроль качества | | | | | | | | | | | |
| 62.1 | 62.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 0,0136 | 0,1374 | 1230,34 | | 169 | | | | | |
| 62.2 | 62.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0002 | 0,002 | | | | | | | | |
| 62.3 | 62.3 | 112 С | Автопогрузчики, 5 т | маш.-ч | 0,0001 | 0,00101 | | 4550,00 | | 5 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0001 | 0,00101 | | 1337,00 | | 1 | | | | |
| 62.4 | 62.4 | 1044 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,0001 | 0,00101 | | 29,00 | | 0 | | | | |
| 62.5 | 62.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0001 | 0,00101 | | 2735,00 | | 3 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0001 | 0,00101 | | 1337,00 | | 1 | | | | |
| 62.6 | 62.6 | 2515 С | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт | маш.-ч | 0,0065 | 0,06565 | | 152,00 | | 10 | | | | |
| 62.7 | 62.7 | 149383 С | Растворители для лакокрасочных материалов N 646 ГОСТ 18188-72 | т | 0,00003 | 0,000303 | 700653,00 | | | | 212 | | | |
| 62.8 | 62.8 | 149470 С | Эмаль термостойкая КО-88 СТ РК 3262-2018 | т | 0,00015 | 0,001515 | 1364453,00 | | | | 2067 | | | |
| 63 | 63 | Е11-260101-0902<br>1126-0101-0902<br>РСНБ РК 2015 | Трубопроводы. Изоляция плитами из стеклянного штапельного волокна ППТ | м3 изоляции | | 0,9 | 39629,75 | 1525,67 | 35667 | 1373 | 11171 | 18077 | 58043 | |
| | | | *НР - 76%; СП - 8%* | | | | 25692,55 | 735,35 | 23123 | 662 | | 4299 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-110205-9913 | Теплоизоляционные материалы ГОСТ 16381-77 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Изоляция трубопроводов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Изготовление и установка диафрагм (на разгружающее устройство) | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Изготовление бандажей | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Изготовление пряжек | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Крепление изоляции | | | | | | | | | | | |
| 63.1 | 63.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,1) | чел-ч | 18,85 | 16,96 | 1362,98 | | 23123 | | | | | |
| 63.2 | 63.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,55 | 0,495 | | | | | | | | |
| 63.3 | 63.3 | 1444 С | Установки для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек | маш.-ч | 0,63 | 0,567 | | 34,00 | | 19 | | | | |
| 63.4 | 63.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,55 | 0,495 | | 2735,00 | | 1354 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,55 | 0,495 | | 1337,00 | | 662 | | | | |
| 63.5 | 63.5 | 125919 С | Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7х20-50 мм ГОСТ 3560-73 | т | 0,0106 | 0,00954 | 132176,00 | | | | 1261 | | | |
| 63.6 | 63.6 | 126235 С | Листы из алюминия марки АД1Н, толщиной 1 мм ГОСТ 21631-76 | кг | 0,78 | 0,702 | 1530,00 | | | | 1074 | | | |
| 63.7 | 63.7 | 128059 С | Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,1 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,53 | 0,477 | 159,00 | | | | 76 | | | |
| 63.8 | 63.8 | 128060 С | Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,6 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 1,01 | 0,909 | 132,00 | | | | 120 | | | |
| 63.9 | 63.9 | 135811 С | Стеклопластик рулонный, марка РСТ-А-Л-В | 1000 м2 | 0,002204 | 0,001984 | 460530,00 | | | | 914 | | | |
| 63.10 | 63.10 | 146016 С | Винты самонарезающие оцинкованные ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,00004 | 0,000036 | 1588650,00 | | | | 57 | | | |
| 63.11 | 63.11 | 279797 С | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 0,8 до 1,2 мм ГОСТ 14918-80 | т | 0,0265 | 0,02385 | 321544,00 | | | | 7669 | | | |
| 64 | 64 | С121-110203-0106<br>2111-0203-0106<br>РСНБ РК 2015 | Маты теплоизоляционные из стекловолокна М-25-50 ГОСТ 10499-95 | м3 | | 1,116 | 15171,00 | -- | 16931 | -- | 16931 | -- | 18285 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 0,9.1,24* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1354 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 65 | 65 | Е11-260301-0702 1126-0301-0702 РСНБ РК 2015 | Поверхность изоляции. Оклеивание рулонными материалами на битумной мастике | м2 поверхности покрытия изоляции | | 21,4 | 1029,95 | 25,68 | 22041 | 549 | 9967 | 8861 | 33374 | |
| | | | *НР - 76%; СП - 8%* | | | | 538,55 | 6,28 | 11525 | 134 | | 2472 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-100401-9902 | Материал рулонный | м2 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Разметка и нарезка оберточного материала | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Оклеивание поверхности изоляции | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление покрытия | | | | | | | | | | | |
| 65.1 | 65.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,1) | чел-ч | 0,472 | 10,1 | 1141,00 | | 11525 | | | | | |
| 65.2 | 65.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0047 | 0,1006 | | | | | | | | |
| 65.3 | 65.3 | 1445 С | Установки для заготовки защитных покрытий тепловой изоляции | маш.-ч | 0,0126 | 0,26964 | | 1018,00 | | 274 | | | | |
| 65.4 | 65.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0047 | 0,10058 | | 2735,00 | | 275 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0047 | 0,10058 | | 1337,00 | | 134 | | | | |
| 65.5 | 65.5 | 125919 С | Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7х20-50 мм ГОСТ 3560-73 | т | 0,000473 | 0,010122 | 132176,00 | | | | 1338 | | | |
| 65.6 | 65.6 | 135867 С | Мастика морозостойкая битумно-масляная МБ-50 ГОСТ 30693-2000 | кг | 1,8 | 38,52 | 224,00 | | | | 8628 | | | |
| 66 | 66 | С121-100401-0901 2110-0401-0901 РСНБ РК 2015 | Стеклорубероид гидроизоляционный С-РМ ГОСТ 15879-70 | м2 | | 24,61 | 160,00 | -- | 3938 | -- | 3938 | -- | 4253 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = 21,4.1,15* | | | | -- | -- | -- | -- | | 315 | | |
| 67 | 67 | Е11-090305-0301 1109-0305-0301 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16 | Конструкции опорные для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений массой до 0,1 т. Монтаж | т конструкций | | 0,01412 | 106358,89 | 7380,06 | 1502 | 104 | 121 | 885 | 2578 | |
| | | | *НР - 69%; СП - 8%;* *Формула объема = (4.1,5+4.2,03).0,001* | | | | 90454,40 | 424,02 | 1277 | 6 | | 191 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060405-9901 | Конструкции стальные | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка и крепление опорных конструкций | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Устройство подмостей | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов | | | | | | | | | | | |
| 67.1 | 67.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 73,6 | 1,04 | 1228,79 | | 1277 | | | | | |
| 67.2 | 67.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,27 | 0,0038 | | | | | | | | |
| 67.3 | 67.3 | 376 С | Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 16,3 | 0,230156 | | 351,00 | | 81 | | | | |
| 67.4 | 67.4 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,11 | 0,001553 | | 4989,00 | | 8 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,11 | 0,001553 | | 1910,00 | | 3 | | | | |
| 67.5 | 67.5 | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 3,7 | 0,052244 | | 95,00 | | 5 | | | | |
| 67.6 | 67.6 | 2346 С | Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С | маш.-ч | 1,19 | 0,016803 | | 217,00 | | 4 | | | | |
| 67.7 | 67.7 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,16 | 0,002259 | | 2735,00 | | 6 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,16 | 0,002259 | | 1337,00 | | 3 | | | | |
| 67.8 | 67.8 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,32 | 0,032758 | | 27,00 | | 1 | | | | |
| 67.9 | 67.9 | 128070 С | Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98 | кг | 0,03 | 0,000424 | 70,00 | | | | 0 | | | |
| 67.10 | 67.10 | 128849 С | Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм ГОСТ 3241-91 (ГОСТ 3071-88) | 10 м | 0,0187 | 0,000264 | 4801,00 | | | | 1 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 67.11 | 67.11 | 131534 С | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 1 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,00103 | 0,000015 | 63603,00 | | | | 1 | | | |
| 67.12 | 67.12 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,005 | 0,000071 | 633840,00 | | | | 45 | | | |
| 67.13 | 67.13 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 1,95 | 0,027534 | 283,00 | | | | 8 | | | |
| 67.14 | 67.14 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,59 | 0,008331 | 146,00 | | | | 1 | | | |
| 67.15 | 67.15 | 147074 С | Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93 | т | 0,0001 | 0,000001 | 1863677,00 | | | | 3 | | | |
| 67.16 | 67.16 | 147347 С | Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75 | т | 0,014 | 0,000198 | 219512,00 | | | | 43 | | | |
| 67.17 | 67.17 | 149219 С | Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т | 0,00031 | 0,000004 | 491397,00 | | | | 2 | | | |
| 67.18 | 67.18 | 149375 С | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74 | т | 0,0006 | 0,000008 | 575639,00 | | | | 5 | | | |
| 67.19 | 67.19 | 279826 С | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 22У-40У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 | т | 0,00194 | 0,000027 | 412028,00 | | | | 11 | | | |
| 67.20 | 67.20 | 286164 С | Гвозди строительные ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 0,000141 | 326,00 | | | | 0 | | | |
| 68 | 68 | С121-060510-1004<br>2106-0510-1004<br>РСНБ РК 2015 | Опоры неподвижные | т | | 0,006 | 482858,00 | -- | 2897 | -- | 2897 | -- | 3129 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 4.1,5.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 232 | | |
| 69 | 69 | С121-060510-1003<br>2106-0510-1003<br>РСНБ РК 2015 | Опоры скользящие | т | | 0,00812 | 482858,00 | -- | 3921 | -- | 3921 | -- | 4235 | |
| | | | *СП - 8%;*<br>*Формула объема = 4.2,03.0,001* | | | | -- | -- | -- | -- | | 314 | | |
| 70 | 70 | Е11-161101-0102<br>1116-1101-0102<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Трубопроводы систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 100 мм. Испытание гидравлическое | м трубопровода | | 36 | 87,41 | 1,28 | 3147 | 46 | 49 | 2991 | 6629 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 84,77 | -- | 3052 | -- | | 491 | | |
| | | | ЗАМЕНЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1407 | Вода | м3 | | | | | | | | | | |
| | | 21-130703-1405 | Вода техническая | 1,368 (м3) | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Наружный осмотр трубопровода | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Присоединение водопровода и гидравлического пресса | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Установка заглушек и манометра | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Наполнение системы водой до заданного давления | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Осмотр трубопровода и устранение дефектов | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Окончательная проверка и сдача системы | | | | | | | | | | | |
| | | | 7. Спуск воды из системы | | | | | | | | | | | |
| | | | 8. Снятие заглушек, манометра и отсоединение пресса | | | | | | | | | | | |
| 70.1 | 70.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5,3) | чел-ч | 0,0501 | 1,8 | 1692,17 | | 3052 | | | | | |
| 70.2 | 70.2 | 2011 С | Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2) | маш.-ч | 0,015 | 0,54 | | 85,00 | | 46 | | | | |
| 70.3 | 70.3 | 147045 С | Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009 | кг | 0,0002 | 0,0072 | 320,00 | | | | 2 | | | |
| 70.4 | 70.4 | 149395 С | Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013 | кг | 0,0002 | 0,0072 | 560,00 | | | | 4 | | | |
| 70.5 | 70.5 | 249132 С | Вода техническая | м3 | 0,038 | 1,368 | 25,00 | | | | 34 | | | |
| 70.6 | 70.6 | 278579 С | Краска масляная, готовая к употреблению МА-15 ГОСТ 10503-71 | кг | 0,0005 | 0,018 | 458,00 | | | | 8 | | | |
| 71 | 71 | С123-020101-0175<br>2302-0101-0175<br>РСНБ РК 2015 | Отводы крутоизогнутые приварные бесшовные из углеродистой и низколегированной стали, 90°, наружным диаметром 89 мм, толщиной стенки 4 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) | шт. | | 8 | 1013,00 | -- | 8104 | -- | 8104 | -- | 8752 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 648 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 72 | 72 | С123-021104-0405<br>2302-1104-0405<br>РСНБ РК 2015 | Крепления для трубопроводов /кронштейны, планки, хомуты/ | кг | | 42 | 537,00 | -- | 22554 | -- | 22554 | -- | 24358 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1804 | | |
| 73 | 73 | Ц13-370101-0206<br>1337-0101-0206<br>РСНБ РК 2015 | Оборудование без механизмов массой 1,5 т. Монтаж в помещении | шт. | | 1 | 76547,34 | 7897,22 | 76547 | 7898 | 13105 | 35839 | 121377 | |
| | | | *НР - 61%; СП - 8%* | | | | 55544,40 | 3208,58 | 55544 | 3209 | | 8991 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-060510-0501 | Подкладки металлические | кг | | | | | | | | | | |
| 73.1 | 73.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6) | чел-ч | 44,4 | 44,4 | 1250,99 | | 55544 | | | | | |
| 73.2 | 73.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 2,38 | 2,38 | | | | | | | | |
| 73.3 | 73.3 | 766 С | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 10 т | маш.-ч | 0,48 | 0,48 | | 5356,00 | | 2571 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,48 | 0,48 | | 1910,00 | | 917 | | | | |
| 73.4 | 73.4 | 1147 С | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 4,32 | 4,32 | | 30,00 | | 130 | | | | |
| 73.5 | 73.5 | 1198 С | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,83 | 0,83 | | 95,00 | | 79 | | | | |
| 73.6 | 73.6 | 1921 С | Краны мостовые электрические при работе на монтаже технологического оборудования, общего назначения, 10 т | маш.-ч | 1,14 | 1,14 | | 1856,00 | | 2116 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 1,14 | 1,14 | | 1119,00 | | 1276 | | | | |
| 73.7 | 73.7 | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 4,57 | 4,57 | | 200,00 | | 914 | | | | |
| 73.8 | 73.8 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,76 | 0,76 | | 2735,00 | | 2079 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,76 | 0,76 | | 1337,00 | | 1016 | | | | |
| 73.9 | 73.9 | 2577 С | Аппарат для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,35 | 0,35 | | 27,00 | | 9 | | | | |
| 73.10 | 73.10 | 127730 С | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты и т.п.) массой до 1,6 кг ГОСТ 8479-70 | кг | 2 | 2 | 239,00 | | | | 478 | | | |
| 73.11 | 73.11 | 146649 С | Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78 | м3 | 2,16 | 2,16 | 283,00 | | | | 611 | | | |
| 73.12 | 73.12 | 146664 С | Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018 | кг | 0,36 | 0,36 | 146,00 | | | | 53 | | | |
| 73.13 | 73.13 | 147340 С | Электроды, d=4 мм, Э50А ГОСТ 9466-75 | т | 0,00528 | 0,00528 | 247704,00 | | | | 1308 | | | |
| 73.14 | 73.14 | 239311 С | Шпалы непропитанные, ГОСТ 78-2004, тип I, для железной дороги широкой колеи | шт. | 2 | 2 | 5328,00 | | | | 10656 | | | |
| 74 | 74 | 51-040201-0308<br>5104-0201-0308<br>РСНБ РК 2015 | Пункт блочный тепловой модели БТП Зв-120/200_От-150/250, с зависимым отоплением мощностью от 120 кВт до 200 кВт и открытой ГВС мощностью от 150 кВт до 250 кВт, типа ЭнКо | шт. | | 1 | 3430241,00 | -- | 3430241 | -- | | -- | 3430241 | |
| | | | | | | | -- | -- | -- | -- | 3430241 | -- | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3 | Тенге | | | | | 4269355 | 11912 | 700375 | 98240 | 4442582 | |
| | | | | | | | | | 126827 | 4807 | 3430241 | 74987 | | |
| | | Стоимость оборудования | | Тенге | | | | | 3430241 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость оборудования | | Тенге | | | | | 3430241 | | | | | |
| | | Стоимость монтажных работ | | Тенге | | | | | 606424 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 14069 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 62242 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 525425 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 38456 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 51590 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость монтажных работ | | Тенге | | | | | 696470 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 49 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 62242 | | | | |
| | | Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 81043 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 23415 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 35616 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 20869 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 27056 | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 8647 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 116746 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 27 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 35616 | | | | |
| | | Стоимость металломонтажных работ | | Тенге | | | | | 8320 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 120 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 1283 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 6818 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 885 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 737 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость металломонтажных работ | | Тенге | | | | | 9942 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 1 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 1283 | | | | |
| | | Стоимость сантехнических работ | | Тенге | | | | | 143327 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 772 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 32493 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 108886 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 31843 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 14013 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость сантехнических работ | | Тенге | | | | | 189183 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 23 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 32493 | | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3 | Тенге | | | | | 4442582 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 100 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 131634 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | РАЗДЕЛ 4. Вентиляция | | | | | | | | | | | |
| | | | Естесственная вентиляция ВЕ1-ВЕ6 | | | | | | | | | | | |
| 75 | 75 | Е11-200301-0211 1120-0301-0211 РСНБ РК 2015 | Решетки жалюзийные стальные,регулирующие (Р),номер 200,размер 200х200 мм.Установка | решетка | | 162 | 1798,45 | 32,97 | 291350 | 5341 | 66327 | 217518 | 549577 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 1356,06 | 14,04 | 219682 | 2274 | | 40709 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка решеток с выверкой и закреплением | | | | | | | | | | | |
| 75.1 | 75.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,4) | чел-ч | 1,12 | 182,01 | 1207,00 | | 219682 | | | | | |
| 75.2 | 75.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0105 | 1,7 | | | | | | | | |
| 75.3 | 75.3 | 521 С | Дрели электрические | маш.-ч | 0,2835 | 45,927 | | 15,00 | | 689 | | | | |
| 75.4 | 75.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0105 | 1,701 | | 2735,00 | | 4652 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0105 | 1,701 | | 1337,00 | | 2274 | | | | |
| 75.5 | 75.5 | 145978 С | Гвозди винтовые ГОСТ 283-75 | кг | 0,01 | 1,62 | 439,00 | | | | 711 | | | |
| 75.6 | 75.6 | 188233 С | Решетки щелевые регулирующие марки Р-200, размер 200х200 мм | м2 | 0,04 | 6,48 | 7663,00 | | | | 49656 | | | |
| 75.7 | 75.7 | 279845 С | Сталь арматурная горячекатаная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 до 12 мм СТ РК 2591-2014 | т | 0,00043 | 0,06966 | 229089,00 | | | | 15958 | | | |
| 76 | 76 | Е11-200101-0303 1120-0101-0303 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 11 | Воздуховоды класса Н (нормальные) из оцинкованной стали, толщина 0,5 мм, периметр 800, 1000 мм. Прокладка | м2 поверхности воздуховодов | | 214,2 | 5196,83 | 42,65 | 1113162 | 9136 | 735212 | 364962 | 1596374 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 1721,82 | 16,79 | 368814 | 3596 | | 118250 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Сборка звеньев воздуховодов в блоки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и заделка креплений | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Подъем блоков и временная их подвеска | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка блоков в проектное положение | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Соединение блоков на болтах с постановкой прокладок | | | | | | | | | | | |
| 76.1 | 76.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 1,48 | 317,12 | 1163,00 | | 368814 | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 76.2 | 76.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0107 | 2,29 | | | | | | | | |
| 76.3 | 76.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,004305 | 0,922131 | | 4989,00 | | 4601 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,004305 | 0,922131 | | 1910,00 | | 1761 | | | | |
| 76.4 | 76.4 | 1197 С | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,004095 | 0,877149 | | 61,00 | | 54 | | | | |
| 76.5 | 76.5 | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 0,01701 | 3,643542 | | 200,00 | | 729 | | | | |
| 76.6 | 76.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,006405 | 1,371951 | | 2735,00 | | 3752 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,006405 | 1,371951 | | 1337,00 | | 1834 | | | | |
| 76.7 | 76.7 | 135857 С | Мастика герметизирующая нетвердеющая ГОСТ 14791-79 | кг | 0,0501 | 10,73142 | 339,00 | | | | 3638 | | | |
| 76.8 | 76.8 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,00015 | 0,03213 | 633840,00 | | | | 20365 | | | |
| 76.9 | 76.9 | 146125 С | Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 0,7 мм ГОСТ 1779-83 | т | 0,000009 | 0,001906 | 2446524,00 | | | | 4664 | | | |
| 76.10 | 76.10 | 147341 С | Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,000004 | 0,000878 | 206086,00 | | | | 181 | | | |
| 76.11 | 76.11 | 147667 С | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,08 | 17,136 | 446,00 | | | | 7643 | | | |
| 76.12 | 76.12 | 188081 С | Воздуховоды класса Н из тонколистовой оцинкованной с непрерывных линий стали толщиной 0,5 мм прямоугольного сечения размером большей стороны до 250 мм | м2 | 1 | 214,2 | 3262,00 | | | | 698720 | | | |
| 77 | 77 | Е11-200101-0310 1120-0101-0310 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 11 | Воздуховоды класса Н (нормальные) из оцинкованной стали, толщина 0,7 мм, периметр от 1100 до 1600 мм. Прокладка | м2 поверхности воздуховодов | | 238,6 | 5514,72 | 42,65 | 1315813 | 10177 | 950169 | 352284 | 1801544 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%;* *Формула объема = 65,1+173,5* | | | | 1489,80 | 16,79 | 355467 | 4006 | | 133448 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Сборка звеньев воздуховодов в блоки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и заделка креплений | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Подъем блоков и временная их подвеска | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка блоков в проектное положение | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Соединение блоков на болтах с постановкой прокладок | | | | | | | | | | | |
| 77.1 | 77.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 1,28 | 305,65 | 1163,00 | | 355467 | | | | | |
| 77.2 | 77.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0107 | 2,55 | | | | | | | | |
| 77.3 | 77.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,004305 | 1,027173 | | 4989,00 | | 5125 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,004305 | 1,027173 | | 1910,00 | | 1962 | | | | |
| 77.4 | 77.4 | 1197 С | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,004095 | 0,977067 | | 61,00 | | 60 | | | | |
| 77.5 | 77.5 | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 0,01701 | 4,058586 | | 200,00 | | 812 | | | | |
| 77.6 | 77.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,006405 | 1,528233 | | 2735,00 | | 4180 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,006405 | 1,528233 | | 1337,00 | | 2043 | | | | |
| 77.7 | 77.7 | 135857 С | Мастика герметизирующая нетвердеющая ГОСТ 14791-79 | кг | 0,0513 | 12,24018 | 339,00 | | | | 4149 | | | |
| 77.8 | 77.8 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,00011 | 0,026246 | 633840,00 | | | | 16636 | | | |
| 77.9 | 77.9 | 146125 С | Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 0,7 мм ГОСТ 1779-83 | т | 0,000008 | 0,002004 | 2446524,00 | | | | 4903 | | | |
| 77.10 | 77.10 | 147341 С | Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,000004 | 0,000931 | 206086,00 | | | | 192 | | | |
| 77.11 | 77.11 | 147667 С | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,0758 | 18,08588 | 446,00 | | | | 8066 | | | |
| 77.12 | 77.12 | 188082 С | Воздуховоды класса Н из тонколистовой оцинкованной с непрерывных линий стали толщиной 0,7 мм прямоугольного сечения размером большей стороны от 300 до 1000 мм | м2 | 1 | 238,6 | 3840,00 | | | | 916224 | | | |
| 78 | 78 | Е11-200101-0311 1120-0101-0311 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 11 | Воздуховоды класса Н (нормальные) из оцинкованной стали, толщина 0,7 мм, периметр до 2400 мм. Прокладка | м2 поверхности воздуховодов | | 341,5 | 5132,40 | 39,76 | 1752713 | 13580 | 1356308 | 380398 | 2303760 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%;* *Формула объема = 216,8+124,7* | | | | 1121,01 | 15,62 | 382825 | 5336 | | 170649 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Сборка звеньев воздуховодов в блоки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и заделка креплений | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 3. Подъем блоков и временная их подвеска | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка блоков в проектное положение | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Соединение блоков на болтах с постановкой прокладок | | | | | | | | | | | |
| 78.1 | 78.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 0,9639 | 329,17 | 1162,99 | | 382825 | | | | | |
| 78.2 | 78.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,01 | 3,42 | | | | | | | | |
| 78.3 | 78.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,00399 | 1,362585 | | 4989,00 | | 6798 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00399 | 1,362585 | | 1910,00 | | 2603 | | | | |
| 78.4 | 78.4 | 1197 С | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,004095 | 1,398442 | | 61,00 | | 85 | | | | |
| 78.5 | 78.5 | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 0,01617 | 5,522055 | | 200,00 | | 1104 | | | | |
| 78.6 | 78.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,005985 | 2,043878 | | 2735,00 | | 5590 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,005985 | 2,043878 | | 1337,00 | | 2733 | | | | |
| 78.7 | 78.7 | 135857 С | Мастика герметизирующая нетвердеющая ГОСТ 14791-79 | кг | 0,0269 | 9,18635 | 339,00 | | | | 3114 | | | |
| 78.8 | 78.8 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,00008 | 0,02732 | 633840,00 | | | | 17317 | | | |
| 78.9 | 78.9 | 146125 С | Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 0,7 мм ГОСТ 1779-83 | т | 0,000011 | 0,003756 | 2446524,00 | | | | 9190 | | | |
| 78.10 | 78.10 | 147341 С | Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,000003 | 0,001127 | 206086,00 | | | | 232 | | | |
| 78.11 | 78.11 | 147667 С | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,0991 | 33,84265 | 446,00 | | | | 15094 | | | |
| 78.12 | 78.12 | 188082 С | Воздуховоды класса Н из тонколистовой оцинкованной с непрерывных линий стали толщиной 0,7 мм прямоугольного сечения размером большей стороны от 300 до 1000 мм | м2 | 1 | 341,5 | 3840,00 | | | | 1311360 | | | |
| 79 | 79 | Е11-200101-0303 1120-0101-0303 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 11 | Отвод из оцинкованной стали, толщина 0,5 мм, периметр 800, 1000 мм. Прокладка | м2 поверхности воздуховодов | | 98,85 | 5196,83 | 42,65 | 513707 | 4216 | 339289 | 168424 | 736702 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%;* *Формула объема = 47+51,85* | | | | 1721,82 | 16,79 | 170202 | 1660 | | 54571 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Сборка звеньев воздуховодов в блоки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и заделка креплений | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Подъем блоков и временная их подвеска | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка блоков в проектное положение | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Соединение блоков на болтах с постановкой прокладок | | | | | | | | | | | |
| 79.1 | 79.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 1,48 | 146,35 | 1163,00 | | 170202 | | | | | |
| 79.2 | 79.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0107 | 1,06 | | | | | | | | |
| 79.3 | 79.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,004305 | 0,425549 | | 4989,00 | | 2123 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,004305 | 0,425549 | | 1910,00 | | 813 | | | | |
| 79.4 | 79.4 | 1197 С | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,004095 | 0,404791 | | 61,00 | | 25 | | | | |
| 79.5 | 79.5 | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 0,01701 | 1,681438 | | 200,00 | | 336 | | | | |
| 79.6 | 79.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,006405 | 0,633134 | | 2735,00 | | 1732 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,006405 | 0,633134 | | 1337,00 | | 847 | | | | |
| 79.7 | 79.7 | 135857 С | Мастика герметизирующая нетвердеющая ГОСТ 14791-79 | кг | 0,0501 | 4,952385 | 339,00 | | | | 1679 | | | |
| 79.8 | 79.8 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,00015 | 0,014828 | 633840,00 | | | | 9398 | | | |
| 79.9 | 79.9 | 146125 С | Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 0,7 мм ГОСТ 1779-83 | т | 0,000009 | 0,00088 | 2446524,00 | | | | 2152 | | | |
| 79.10 | 79.10 | 147341 С | Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,000004 | 0,000405 | 206086,00 | | | | 84 | | | |
| 79.11 | 79.11 | 147667 С | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,08 | 7,908 | 446,00 | | | | 3527 | | | |
| 79.12 | 79.12 | 188081 С | Воздуховоды класса Н из тонколистовой оцинкованной с непрерывных линий стали толщиной 0,5 мм прямоугольного сечения размером большей стороны до 250 мм | м2 | 1 | 98,85 | 3262,00 | | | | 322449 | | | |
| 80 | 80 | Е11-200101-0305 1120-0101-0305 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 11 | Переход из оцинкованной стали, толщина 0,6 мм, диаметр до 355 мм. Прокладка | м2 поверхности воздуховодов | | 1,58 | 5218,82 | 43,98 | 8246 | 69 | 5457 | 2693 | 11814 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 1721,82 | 17,33 | 2720 | 27 | | 875 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Сборка звеньев воздуховодов в блоки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и заделка креплений | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Подъем блоков и временная их подвеска | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка блоков в проектное положение | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Соединение блоков на болтах с постановкой прокладок | | | | | | | | | | | |
| 80.1 | 80.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 1,48 | 2,34 | 1162,80 | | 2720 | | | | | |
| 80.2 | 80.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,011 | 0,0174 | | | | | | | | |
| 80.3 | 80.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,004515 | 0,007134 | | 4989,00 | | 36 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,004515 | 0,007134 | | 1910,00 | | 14 | | | | |
| 80.4 | 80.4 | 1197 С | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,004095 | 0,00647 | | 61,00 | | 0 | | | | |
| 80.5 | 80.5 | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 0,01701 | 0,026876 | | 200,00 | | 5 | | | | |
| 80.6 | 80.6 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,00651 | 0,010286 | | 2735,00 | | 28 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00651 | 0,010286 | | 1337,00 | | 14 | | | | |
| 80.7 | 80.7 | 135857 С | Мастика герметизирующая нетвердеющая ГОСТ 14791-79 | кг | 0,0501 | 0,079158 | 339,00 | | | | 27 | | | |
| 80.8 | 80.8 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,00011 | 0,000174 | 633840,00 | | | | 110 | | | |
| 80.9 | 80.9 | 146125 С | Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 0,7 мм ГОСТ 1779-83 | т | 0,000009 | 0,000014 | 2446524,00 | | | | 34 | | | |
| 80.10 | 80.10 | 147341 С | Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,000004 | 0,000006 | 206086,00 | | | | 1 | | | |
| 80.11 | 80.11 | 147667 С | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,08 | 0,1264 | 446,00 | | | | 56 | | | |
| 80.12 | 80.12 | 188077 С | Воздуховоды класса Н из тонколистовой оцинкованной с непрерывных линий стали толщиной 0,6 мм круглого сечения диаметром от 250 до 450 мм | м2 | 1 | 1,58 | 3308,00 | | | | 5227 | | | |
| 81 | 81 | Е11-200101-0307 1120-0101-0307 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 11 | Переход из оцинкованной стали, толщина 0,7 мм, диаметр от 500 до 560 мм. Прокладка | м2 поверхности воздуховодов | | 4,2 | 5126,35 | 40,28 | 21531 | 169 | 15105 | 6179 | 29927 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 1489,80 | 11,46 | 6257 | 48 | | 2217 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Сборка звеньев воздуховодов в блоки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и заделка креплений | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Подъем блоков и временная их подвеска | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка блоков в проектное положение | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Соединение блоков на болтах с постановкой прокладок | | | | | | | | | | | |
| 81.1 | 81.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 1,28 | 5,38 | 1162,97 | | 6257 | | | | | |
| 81.2 | 81.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0074 | 0,0311 | | | | | | | | |
| 81.3 | 81.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,002835 | 0,011907 | | 4989,00 | | 59 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,002835 | 0,011907 | | 1910,00 | | 23 | | | | |
| 81.4 | 81.4 | 969 С | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,185325 | 0,778365 | | 56,00 | | 44 | | | | |
| 81.5 | 81.5 | 1197 С | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,002835 | 0,011907 | | 61,00 | | 1 | | | | |
| 81.6 | 81.6 | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 0,01617 | 0,067914 | | 200,00 | | 14 | | | | |
| 81.7 | 81.7 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,004515 | 0,018963 | | 2735,00 | | 52 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,004515 | 0,018963 | | 1337,00 | | 25 | | | | |
| 81.8 | 81.8 | 135857 С | Мастика герметизирующая нетвердеющая ГОСТ 14791-79 | кг | 0,0513 | 0,21546 | 339,00 | | | | 73 | | | |
| 81.9 | 81.9 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,00011 | 0,000462 | 633840,00 | | | | 293 | | | |
| 81.10 | 81.10 | 146125 С | Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 0,7 мм ГОСТ 1779-83 | т | 0,000008 | 0,000035 | 2446524,00 | | | | 86 | | | |
| 81.11 | 81.11 | 147341 С | Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,000004 | 0,000016 | 206086,00 | | | | 3 | | | |
| 81.12 | 81.12 | 147667 С | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,0758 | 0,31836 | 446,00 | | | | 142 | | | |
| 81.13 | 81.13 | 188078 С | Воздуховоды класса Н из тонколистовой оцинкованной с непрерывных линий стали толщиной 0,7 мм круглого сечения диаметром от 500 до 800 мм | м2 | 1 | 4,2 | 3454,00 | | | | 14507 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 82 | 82 | Е11-200101-0308 1120-0101-0308 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 11 | Переход из оцинкованной стали, толщина 0,7 мм, диаметр до 800 мм. Прокладка | м2 поверхности воздуховодов | | 6,48 | 4751,73 | 45,10 | 30791 | 292 | 23235 | 7208 | 41039 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%; Формула объема = 4,08+2,4* | | | | 1121,01 | 14,10 | 7264 | 91 | | 3040 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Сборка звеньев воздуховодов в блоки | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка и заделка креплений | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Подъем блоков и временная их подвеска | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Установка блоков в проектное положение | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Соединение блоков на болтах с постановкой прокладок | | | | | | | | | | | |
| 82.1 | 82.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,2) | чел-ч | 0,9639 | 6,25 | 1162,97 | | 7264 | | | | | |
| 82.2 | 82.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0089 | 0,0577 | | | | | | | | |
| 82.3 | 82.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,00378 | 0,024494 | | 4989,00 | | 122 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00378 | 0,024494 | | 1910,00 | | 47 | | | | |
| 82.4 | 82.4 | 969 С | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,165795 | 1,074352 | | 56,00 | | 60 | | | | |
| 82.5 | 82.5 | 1197 С | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,0021 | 0,013608 | | 61,00 | | 1 | | | | |
| 82.6 | 82.6 | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 0,013755 | 0,089132 | | 200,00 | | 18 | | | | |
| 82.7 | 82.7 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,005145 | 0,03334 | | 2735,00 | | 91 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,005145 | 0,03334 | | 1337,00 | | 45 | | | | |
| 82.8 | 82.8 | 135857 С | Мастика герметизирующая нетвердеющая ГОСТ 14791-79 | кг | 0,0269 | 0,174312 | 339,00 | | | | 59 | | | |
| 82.9 | 82.9 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,00008 | 0,000518 | 633840,00 | | | | 329 | | | |
| 82.10 | 82.10 | 146125 С | Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 0,7 мм ГОСТ 1779-83 | т | 0,000011 | 0,000071 | 2446524,00 | | | | 174 | | | |
| 82.11 | 82.11 | 147341 С | Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75 | т | 0,000003 | 0,000021 | 206086,00 | | | | 4 | | | |
| 82.12 | 82.12 | 147667 С | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,0991 | 0,642168 | 446,00 | | | | 286 | | | |
| 82.13 | 82.13 | 188078 С | Воздуховоды класса Н из тонколистовой оцинкованной с непрерывных линий стали толщиной 0,7 мм круглого сечения диаметром от 500 до 800 мм | м2 | 1 | 6,48 | 3454,00 | | | | 22382 | | | |
| 83 | 83 | Е11-200801-0102 1120-0801-0102 РСНБ РК 2015 | Дефлекторы, диаметр патрубка 400 мм. Установка | дефлектор | | 2 | 11450,18 | 75,17 | 22900 | 150 | 15371 | 7259 | 32571 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 3689,34 | 14,04 | 7379 | 28 | | 2413 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка дефлекторов с постановкой растяжек и талрепов | | | | | | | | | | | |
| 83.1 | 83.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 3,3 | 6,59 | 1119,05 | | 7379 | | | | | |
| 83.2 | 83.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0105 | 0,021 | | | | | | | | |
| 83.3 | 83.3 | 969 С | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,8295 | 1,659 | | 56,00 | | 93 | | | | |
| 83.4 | 83.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0105 | 0,021 | | 2735,00 | | 57 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0105 | 0,021 | | 1337,00 | | 28 | | | | |
| 83.5 | 83.5 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,00005 | 0,0001 | 633840,00 | | | | 63 | | | |
| 83.6 | 83.6 | 146125 С | Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 0,7 мм ГОСТ 1779-83 | т | 0,00006 | 0,00012 | 2446524,00 | | | | 294 | | | |
| 83.7 | 83.7 | 147667 С | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,117 | 0,234 | 446,00 | | | | 104 | | | |
| 83.8 | 83.8 | 188261 С | Дефлекторы N4 марки ЦАГИ, DN патрубка 400 мм | шт. | 1 | 2 | 7455,00 | | | | 14910 | | | |
| 84 | 84 | Е11-200801-0104 1120-0801-0104 РСНБ РК 2015 | Дефлекторы, диаметр патрубка 630 мм. Установка | дефлектор | | 4 | 26503,19 | 181,06 | 106013 | 724 | 73330 | 31453 | 148463 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%* | | | | 7989,66 | 34,09 | 31959 | 136 | | 10997 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Сборка дефлекторов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка дефлекторов с постановкой растяжек и талрепов | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 84.1 | 84.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 7,14 | 28,56 | 1119,01 | | 31959 | | | | | |
| 84.2 | 84.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,021 | 0,084 | | | | | | | | |
| 84.3 | 84.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,0105 | 0,042 | | 4989,00 | | 210 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0105 | 0,042 | | 1910,00 | | 80 | | | | |
| 84.4 | 84.4 | 969 С | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,785 | 7,14 | | 56,00 | | 400 | | | | |
| 84.5 | 84.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0105 | 0,042 | | 2735,00 | | 115 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0105 | 0,042 | | 1337,00 | | 56 | | | | |
| 84.6 | 84.6 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,00012 | 0,00048 | 633840,00 | | | | 304 | | | |
| 84.7 | 84.7 | 146125 С | Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 0,7 мм ГОСТ 1779-83 | т | 0,0001 | 0,0004 | 2446524,00 | | | | 979 | | | |
| 84.8 | 84.8 | 147667 С | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,273 | 1,092 | 446,00 | | | | 487 | | | |
| 84.9 | 84.9 | 188264 С | Дефлекторы N6 марки ЦАГИ, DN патрубка 680 мм | шт. | 1 | 4 | 17890,00 | | | | 71560 | | | |
| 85 | 85 | Е11-200801-0106<br>1120-0801-0106<br>РСНБ РК 2015 | Дефлекторы, диаметр патрубка 800 мм. Установка | дефлектор | | 6 | 44136,20 | 368,40 | 264817 | 2211 | 191404 | 70344 | 361974 | |
| | | | *НР - 98%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 4+2* | | | | 11867,00 | 96,26 | 71202 | 578 | | 26813 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Сборка дефлекторов | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка дефлекторов с постановкой растяжек и талрепов | | | | | | | | | | | |
| 85.1 | 85.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3) | чел-ч | 10,61 | 63,63 | 1119,00 | | 71202 | | | | | |
| 85.2 | 85.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,063 | 0,378 | | | | | | | | |
| 85.3 | 85.3 | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,021 | 0,126 | | 4989,00 | | 629 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,021 | 0,126 | | 1910,00 | | 241 | | | | |
| 85.4 | 85.4 | 969 С | Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 2,6565 | 15,939 | | 56,00 | | 893 | | | | |
| 85.5 | 85.5 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,042 | 0,252 | | 2735,00 | | 689 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,042 | 0,252 | | 1337,00 | | 337 | | | | |
| 85.6 | 85.6 | 144746 С | Болты строительные с гайками и шайбами ГОСТ 1759.0-87 | т | 0,00012 | 0,00072 | 633840,00 | | | | 456 | | | |
| 85.7 | 85.7 | 146125 С | Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 0,7 мм ГОСТ 1779-83 | т | 0,00012 | 0,00072 | 2446524,00 | | | | 1761 | | | |
| 85.8 | 85.8 | 147667 С | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,46 | 2,76 | 446,00 | | | | 1231 | | | |
| 85.9 | 85.9 | 188266 С | Дефлекторы N8 марки ЦАГИ, DN патрубка 800 мм | шт. | 1 | 6 | 31326,00 | | | | 187956 | | | |
| 86 | 86 | Е11-260101-1101<br>1126-0101-1101<br>РСНБ РК 2015 | Поверхности плоские и криволинейные.Изоляция матами минераловатными прошивными безобкладочными и в обкладках из стеклоткани или металлической сетки,плитами минераловатными на синтетическом связующем марки М-125,плитами полужесткими из стеклянного штапельного волокна на синтетическом связующем | м3 изоляции | | 5,52 | 22417,04 | 1401,65 | 123742 | 7737 | 12006 | 81900 | 222093 | |
| | | | *НР - 76%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 92.0,06* | | | | 18840,40 | 681,87 | 103999 | 3764 | | 16451 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-110205-9913 | Теплоизоляционные материалы ГОСТ 16381-77 | м3 | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Установка изделий на штырях или проволочных стяжках | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Изготовление бандажных лент | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Перемотка и отжиг проволоки | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Устройство проволочного каркаса | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Крепление изделий бандажами | | | | | | | | | | | |
| 86.1 | 86.1 | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,7) | чел-ч | 14,8 | 81,7 | 1273,00 | | 103999 | | | | | |
| 86.2 | 86.2 | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,51 | 2,82 | | | | | | | | |
| 86.3 | 86.3 | 1444 С | Установки для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек | маш.-ч | 0,2 | 1,104 | | 34,00 | | 38 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 86.4 | 86.4 | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,51 | 2,8152 | | 2735,00 | | 7700 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,51 | 2,8152 | | 1337,00 | | 3764 | | | | |
| 86.5 | 86.5 | 125919 С | Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7х20-50 мм ГОСТ 3560-73 | т | 0,00726 | 0,040075 | 132176,00 | | | | 5297 | | | |
| 86.6 | 86.6 | 127905 С | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, обычного качества, термически обработанная, без покрытия, диаметром 0,8 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,5 | 2,76 | 325,00 | | | | 897 | | | |
| 86.7 | 86.7 | 127911 С | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, обычного качества, термически обработанная, без покрытия, диаметром 2 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 1,4 | 7,728 | 314,00 | | | | 2427 | | | |
| 86.8 | 86.8 | 128059 С | Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,1 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 2 | 11,04 | 159,00 | | | | 1755 | | | |
| 86.9 | 86.9 | 128062 С | Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром от 6 мм до 6,3 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 3 | 16,56 | 92,00 | | | | 1524 | | | |
| 86.10 | 86.10 | 279797 С | Сталь листовая оцинкованная углеродистая толщиной от 0,8 до 1,2 мм ГОСТ 14918-80 | т | 0,00006 | 0,000331 | 321544,00 | | | | 106 | | | |
| 87 | 87 | С121-110203-0201 2111-0203-0201 РСНБ РК 2015 | Маты теплоизоляционные из стекловолокна,оклеенные с одной стороны алюминиевой фольгой М-11-ф-50 ГОСТ 10499-95 | м3 | | 6,8448 | 12112,00 | -- | 82904 | -- | 82904 | -- | 89536 | |
| | | | *СП - 8%;* *Формула объема = 92.0,06.1,24* | | | | -- | -- | -- | -- | | 6632 | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 4 | Тенге | | | | | 5647689 | 53802 | 3866117 | 1690622 | 7925374 | |
| | | | | | | | | | 1727770 | 21544 | -- | 587065 | | |
| | | Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 206646 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 12006 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 107763 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 82904 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 81900 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 23083 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 311629 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 85 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 107763 | | | | |
| | | Стоимость сантехнических работ | | Тенге | | | | | 5441043 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 3771206 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 1641551 | | | | |
| | | Сдача и испытание | | Тенге | | | | | 79517 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 1608722 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 563982 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость сантехнических работ | | Тенге | | | | | 7613747 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 1404 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 1641551 | | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 4 | Тенге | | | | | 7925376 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 1489 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 1749314 | | | | |
| | | | **ИТОГО ПО СМЕТЕ:** | **Тенге** | | | | | | | | | **35307942** | |
| | | | В ТОМ ЧИСЛЕ: | | | | | | | | | | | |
| | | | - Зарплата рабочих строителей | Тенге | | | | | 6025276 | | | | | |
| | | | - Затраты на эксплуатацию машин | Тенге | | | | | | 163429 | | | | |
| | | | - в том числе зарплата машинистов | Тенге | | | | | | 49372 | | | | |
| | | | - Материалов, изделий и конструкций | Тенге | | | | | | | 17462358 | | | |
| | | | **- Оборудование, инвентарь** | **Тенге** | | | | | | | **3430241** | | | |
| | | | - Накладные расходы | Тенге | | | | | | | | 5865331 | | |
| | | | - Сметная прибыль | Тенге | | | | | | | | 2361306 | | |
| **ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 2-1-5** | | | | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | **Электрооборудование.Электроосвещение** | | | | | | | | | | | |
| | | | РАЗДЕЛ 1. Электрооборудование.Электроосвещение | | | | | | | | | | | |
| 1 | 48 | Е11-210201-0105 1121-0201-0105 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Провода одножильные или многожильные в общей оплетке, суммарное сечение до 16 мм2. Прокладка первого провода в проложенных трубах и металлических рукавах | м | | 2293 | 128,00 | 1,32 | 293504 | 3027 | 40058 | 180384 | 511799 | |
| | | | *НР - 72%; СП - 8%;* *Формула объема = 70+10+5+65+50+743+5+235+1110* | | | | 109,21 | 0,05 | 250419 | 115 | | 37911 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-060901-9901 | Провод | м | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Удаление заглушек | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Продувание труб | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Раскатка, отмеривание, отрезка и выравнивание проводов | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Присоединение проводов к проволоке | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка втулок | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Прокладка проводов в трубах вручную | | | | | | | | | | | |
| | | | 7. Установка ответвительных коробок | | | | | | | | | | | |
| | | | 8. Прозвон и соединение проводов | | | | | | | | | | | |
| 1.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6) | чел-ч | 0,0873 | 200,18 | 1250,98 | | 250419 | | | | | |
| 1.2 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,00002 | 0,04586 | | 4989,00 | | 229 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00002 | 0,04586 | | 1910,00 | | 88 | | | | |
| 1.3 | | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,0115 | 26,3695 | | 16,00 | | 422 | | | | |
| 1.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,00001 | 0,02293 | | 2735,00 | | 63 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00001 | 0,02293 | | 1337,00 | | 31 | | | | |
| 1.5 | | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0218 | 49,9874 | | 19,00 | | 950 | | | | |
| 1.6 | | 3008 С | Пылесосы промышленные | маш.-ч | 0,0048 | 11,0064 | | 124,00 | | 1365 | | | | |
| 1.7 | | 147167 С | Лента изоляционная прорезиненная односторонняя ширина 20 мм, толщина 0,25-0,35 мм ГОСТ 2162-97 | кг | 0,0032 | 7,3376 | 448,00 | | | | 3287 | | | |
| 1.8 | | 147838 С | Тальк молотый 1 сорта ГОСТ 21235-75 | т | 0,00001 | 0,024076 | 76258,00 | | | | 1836 | | | |
| 1.9 | | 242795 С | Сжимы соединительные | 100 шт. | 0,00034 | 0,77962 | 951,00 | | | | 741 | | | |
| 1.10 | | 286295 С | Соединительные изолирующие зажимы СИЗ-2 сечением от 7 до 30 мм2 | 100 шт. | 0,004 | 9,172 | 3247,00 | | | | 29781 | | | |
| 1.11 | | 287729 С | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | 0,0021 | 4,8153 | 917,00 | | | | 4416 | | | |
| 2 | 49 | С123-060131-0926 2306-0131-0926 РСНБ РК 2015 | Кабели силовые АВВГ 3х95+2х50 (ок)-1 ГОСТ 16442-80 | км | | 0,07 | 1651252,00 | -- | 115588 | -- | 115588 | -- | 124835 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 9247 | | |
| 3 | 50 | С123-060128-0506 2306-0128-0506 РСНБ РК 2015 | Кабели силовые ВВГ 5х16 (ок)-0,66 ГОСТ 16442-80 | км | | 0,01 | 2736748,00 | -- | 27367 | -- | 27367 | -- | 29556 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 2189 | | |
| 4 | 51 | С123-060128-0505 2306-0128-0505 РСНБ РК 2015 | Кабели силовые ВВГ 5х10 (ок)-0,66 ГОСТ 16442-80 | км | | 0,005 | 1730018,00 | -- | 8650 | -- | 8650 | -- | 9342 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 692 | | |
| 5 | 52 | С123-060128-0504 2306-0128-0504 РСНБ РК 2015 | Кабели силовые ВВГ 5х6,0 (ок)-0,66 ГОСТ 16442-80 | км | | 0,065 | 1027772,00 | -- | 66805 | -- | 66805 | -- | 72149 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 5344 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | 53 | С123-060128-0502<br>2306-0128-0502<br>РСНБ РК 2015 | Кабели силовые ВВГ 5х2,5 (ок)-0,66 ГОСТ 16442-80 | км | | 0,05 | 453779,00 | -- | 22689 | -- | 22689 | -- | 24504 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1815 | | |
| 7 | 54 | С123-060128-0306<br>2306-0128-0306<br>РСНБ РК 2015 | Кабели силовые ВВГ 3х6,0 (ок)-0,66 ГОСТ 16442-80 | км | | 0,743 | 616173,00 | -- | 457817 | -- | 457817 | -- | 494442 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 36625 | | |
| 8 | 55 | С123-060128-0305<br>2306-0128-0305<br>РСНБ РК 2015 | Кабели силовые ВВГ 3х4,0 (ок)-0,66 ГОСТ 16442-80 | км | | 0,005 | 430072,00 | -- | 2150 | -- | 2150 | -- | 2322 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 172 | | |
| 9 | 56 | С123-060128-0304<br>2306-0128-0304<br>РСНБ РК 2015 | Кабели силовые ВВГ 3х2,5 (ок)-0,66 ГОСТ 16442-80 | км | | 0,235 | 272085,00 | -- | 63940 | -- | 63940 | -- | 69055 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 5115 | | |
| 10 | 57 | С123-060128-0302<br>2306-0128-0302<br>РСНБ РК 2015 | Кабели силовые ВВГ 3х1,5 (ок)-0,66 ГОСТ 16442-80 | км | | 1,11 | 180024,00 | -- | 199827 | -- | 199827 | -- | 215813 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 15986 | | |
| 11 | 58 | Е11-210101-0203<br>1121-0101-0203<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Трубы полимерные диаметром до 50 мм.Прокладка открытая по стенам с креплением | м | | 80 | 393,68 | 3,54 | 31494 | 283 | 2423 | 20749 | 56423 | |
| | | | *НР - 72%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 70+10* | | | | 359,85 | 0,38 | 28788 | 30 | | 4179 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-011399-9924 | Трубы полимерные | м | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Прокладка труб | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Соединение труб на сварке в раструб | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Установка протяжных коробок с введением концов труб в коробки | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Крепление труб | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Затягивание проволоки | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Установка на концах труб заглушек | | | | | | | | | | | |
| 11.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 0,2928 | 23,42 | 1229,00 | | 28788 | | | | | |
| 11.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0002 | 0,016 | | | | | | | | |
| 11.3 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,00015 | 0,012 | | 4989,00 | | 60 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00015 | 0,012 | | 1910,00 | | 23 | | | | |
| 11.4 | | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,00014 | 0,0112 | | 16,00 | | 0 | | | | |
| 11.5 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,00007 | 0,0056 | | 2735,00 | | 15 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00007 | 0,0056 | | 1337,00 | | 7 | | | | |
| 11.6 | | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,00027 | 0,0216 | | 19,00 | | 0 | | | | |
| 11.7 | | 3388 С | Аппараты для ручной сварки пластиковых труб диаметром до 110 мм | маш.-ч | 0,036 | 2,88 | | 72,00 | | 207 | | | | |
| 11.8 | | 127911 С | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, обычного качества, термически обработанная, без покрытия, диаметром 2 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,000021 | 0,00168 | 314,00 | | | | 1 | | | |
| 11.9 | | 181701 С | Опора полипропиленовая PP-R одинарная (клипса) DN 50 | шт. | 0,62 | 49,6 | 45,00 | | | | 2232 | | | |
| 11.10 | | 287729 С | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | 0,002604 | 0,20832 | 917,00 | | | | 191 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 | 59 | Е11-210101-0201 1121-0101-0201 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Трубы полимерные диаметром до 25 мм.Прокладка открытая по стенам с креплением | м | | 2208 | 290,69 | 2,57 | 641844 | 5675 | 29676 | 436834 | 1164972 | |
| | | | *НР - 72%; СП - 8%;* *Формула объема = 813+1395* | | | | 274,68 | 0,10 | 606493 | 221 | | 86294 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-011399-9924 | Трубы полимерные | м | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Прокладка труб | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Соединение труб на сварке в раструб | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Установка протяжных коробок с введением концов труб в коробки | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Крепление труб | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Затягивание проволоки | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Установка на концах труб заглушек | | | | | | | | | | | |
| 12.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 0,2235 | 493,49 | 1228,99 | | 606493 | | | | | |
| 12.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0001 | 0,2208 | | | | | | | | |
| 12.3 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,00004 | 0,08832 | | 4989,00 | | 441 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00004 | 0,08832 | | 1910,00 | | 169 | | | | |
| 12.4 | | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,00022 | 0,48576 | | 16,00 | | 8 | | | | |
| 12.5 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,00002 | 0,04416 | | 2735,00 | | 121 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00002 | 0,04416 | | 1337,00 | | 59 | | | | |
| 12.6 | | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,00042 | 0,92736 | | 19,00 | | 18 | | | | |
| 12.7 | | 3388 С | Аппараты для ручной сварки пластиковых труб диаметром до 110 мм | маш.-ч | 0,032 | 70,656 | | 72,00 | | 5087 | | | | |
| 12.8 | | 127911 С | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, обычного качества, термически обработанная, без покрытия, диаметром 2 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,000021 | 0,046368 | 314,00 | | | | 15 | | | |
| 12.9 | | 181698 С | Опора полипропиленовая PP-R одинарная (клипса) DN 25 | шт. | 0,97 | 2141,76 | 10,00 | | | | 21418 | | | |
| 12.10 | | 287729 С | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | 0,004074 | 8,995392 | 917,00 | | | | 8249 | | | |
| 13 | 60 | С123-011305-0106 2301-1305-0106 РСНБ РК 2015 | Трубы гладкие жесткие из ПВХ диаметром 50 мм | м | | 70 | 269,00 | -- | 18830 | -- | 18830 | -- | 20336 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1506 | | |
| 14 | 61 | С123-011305-0105 2301-1305-0105 РСНБ РК 2015 | Трубы гладкие жесткие из ПВХ диаметром 40 мм | м | | 10 | 194,00 | -- | 1940 | -- | 1940 | -- | 2095 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 155 | | |
| 15 | 62 | С123-011305-0103 2301-1305-0103 РСНБ РК 2015 | Трубы гладкие жесткие из ПВХ диаметром 25 мм | м | | 813 | 90,00 | -- | 73170 | -- | 73170 | -- | 79024 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 5854 | | |
| 16 | 63 | С123-011305-0102 2301-1305-0102 РСНБ РК 2015 | Трубы гладкие жесткие из ПВХ диаметром 20 мм | м | | 1395 | 71,00 | -- | 99045 | -- | 99045 | -- | 106969 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 7924 | | |
| 17 | 64 | Ц13-080208-0202 1308-0208-0202 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Заземлитель горизонтальный из стали полосовой сечением 160 мм2.Монтаж оборудования | м | | 20 | 263,23 | 24,06 | 5265 | 481 | 1158 | 2714 | 8617 | |
| | | | *НР - 72%; СП - 8%* | | | | 181,30 | 7,14 | 3626 | 143 | | 638 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 21-050106-2402 | Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали, шириной от 28 до 75 мм, толщиной от 4 до 60 мм ГОСТ 535-2005 | т | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Изготовление заземлителей | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Установка | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Приварка | | | | | | | | | | | |
| 17.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,8) | чел-ч | 0,14 | 2,8 | 1295,00 | | 3626 | | | | | |
| 17.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0044 | 0,088 | | | | | | | | |
| 17.3 | | 766 С | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 10 т | маш.-ч | 0,0022 | 0,044 | | 5356,00 | | 236 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0022 | 0,044 | | 1910,00 | | 84 | | | | |
| 17.4 | | 2016 С | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | маш.-ч | 0,0313 | 0,626 | | 200,00 | | 125 | | | | |
| 17.5 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0022 | 0,044 | | 2735,00 | | 120 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0022 | 0,044 | | 1337,00 | | 59 | | | | |
| 17.6 | | 147338 С | Электроды, d=4 мм, Э42А ГОСТ 9466-75 | т | 0,000009 | 0,00018 | 234278,00 | | | | 42 | | | |
| 17.7 | | 249504 С | Лак битумный БТ-123 ГОСТ Р 52165-2003 | кг | 0,037 | 0,74 | 1507,00 | | | | 1115 | | | |
| 18 | 65 | С121-050106-2401 2105-0106-2401 РСНБ РК 2015 | Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали,шириной от 10 до 25 мм,толщиной от 4 до 22 мм ГОСТ 535-2005 | т | | 0,0156 | 301891,00 | -- | 4709 | -- | 4709 | -- | 5086 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 377 | | |
| 19 | 66 | Ц13-080205-1503 1308-0205-1503 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17 | Кабель саморегулирующий (нагревательный) греющий. Прокладка линейная по полимерным трубам диаметром до 50 мм | м | | 28 | 281,64 | 0,27 | 7886 | 8 | 3071 | 3464 | 12258 | |
| | | | *НР - 72%; СП - 8%; Формула объема = 14.2* | | | | 171,69 | 0,13 | 4807 | 4 | | 908 | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Разматывание кабеля | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Протягивание кабеля в одну нить вдоль поверхности трубы | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Крепление кабеля лентой | | | | | | | | | | | |
| 19.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 0,1397 | 3,91 | 1228,91 | | 4807 | | | | | |
| 19.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0001 | 0,0028 | | | | | | | | |
| 19.3 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,0001 | 0,0028 | | 2735,00 | | 8 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,0001 | 0,0028 | | 1337,00 | | 4 | | | | |
| 19.4 | | 140690 С | Самоклеящаяся лента из алюминиевой фольги с акриловым клеевым слоем шириной 50 мм, длиной 50 м СТ РК 3364-2019 | рулон | 0,04 | 1,12 | 2742,00 | | | | 3071 | | | |
| 20 | 67 | С123-060515-0301 2306-0515-0301 РСНБ РК 2015 | Кабель нагревательный двухжильный экранированный круглого сечения с изоляцией, устойчивой к ультрафиолетовому излучению, кислотным осадкам, для обогрева кровли, водостоков, напряжение 230 В, удельная мощность 30 Вт/м, мощность 150 Вт, наружный диаметр 7,5 мм | м | | 28 | 5133,00 | -- | 143724 | -- | 143724 | -- | 155222 | |
| | | | *СП - 8%; Формула объема = 14.2* | | | | -- | -- | -- | -- | | 11498 | | |
| 21 | 68 | Ц13-110201-0101 1311-0201-0101 РСНБ РК 2015 | Прибор, масса до 1,5 кг. Установка на резьбовых соединениях | шт. | | 1 | 1498,16 | -- | 1498 | -- | 67 | 1073 | 2777 | |
| | | | *НР - 75%; СП - 8%* | | | | 1430,67 | -- | 1431 | -- | | 206 | | |
| 21.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,2) | чел-ч | 1,03 | 1,03 | 1389,32 | | 1431 | | | | | |
| 21.2 | | 280187 С | Прокладки паронитовые ГОСТ 481-80 | кг | 0,042 | 0,042 | 1607,00 | | | | 67 | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 22 | 69 | С123-070213-0101<br>2307-0213-0101<br>РСНБ РК 2015 | Терморегуляторы модели РТ320, без датчика | шт. | | 1 | 22126,00 | -- | 22126 | -- | 22126 | -- | 23896 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1770 | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1 | Тенге | | | | | 2309868 | 9474 | 1404830 | 645218 | 3191492 | |
| | | | | | | | | | 895564 | 513 | -- | 236405 | | |
| | | Стоимость монтажных работ | | Тенге | | | | | 1145332 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 4295 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 10011 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 1130683 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 7251 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 92205 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость монтажных работ | | Тенге | | | | | 1244788 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 8 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 10011 | | | | |
| | | Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 971551 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 72158 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 886066 | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 4709 | | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 637967 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 128761 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 1738279 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 716 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 886066 | | | | |
| | | Стоимость сантехнических работ | | Тенге | | | | | 192985 | | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 192985 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 15439 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость сантехнических работ | | Тенге | | | | | 208424 | | | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1 | Тенге | | | | | 3191491 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 724 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 896077 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | РАЗДЕЛ 2. Электрооборудование квартир | | | | | | | | | | | |
| 23 | 90 | С123-070202-0603<br>2307-0202-0603<br>РСНБ РК 2015 | Коробки монтажные установочные для полых стен модели КМ40021,диаметром 65 мм,глубиной 40 мм | шт. | | 864 | 70,00 | -- | 60480 | -- | 60480 | -- | 65318 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 4838 | | |
| 24 | 91 | С123-070202-1401<br>2307-0202-1401<br>РСНБ РК 2015 | Коробки ответвительные стальные с полиэтиленовой крышкой,степень защиты 1Р31,тип У197 УХЛ3 | шт. | | 500 | 42,00 | -- | 21000 | -- | 21000 | -- | 22680 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 1680 | | |
| 25 | 92 | Е11-210201-0105<br>1121-0201-0105<br>РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Провода одножильные или многожильные в общей оплетке, суммарное сечение до 16 мм2. Прокладка первого провода в проложенных трубах и металлических рукавах | м | | 7308 | 128,00 | 1,32 | 935424 | 9646 | 127671 | 574900 | 1631150 | |
| | | | *НР - 72%; СП - 8%;*<br>*Формула объема = 540+2160+3420+1188* | | | | 109,21 | 0,05 | 798107 | 365 | | 120826 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-060901-9901 | Провод | м | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Удаление заглушек | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Продувание труб | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 3. Раскатка, отмеривание, отрезка и выравнивание проводов | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Присоединение проводов к проволоке | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Установка втулок | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Прокладка проводов в трубах вручную | | | | | | | | | | | |
| | | | 7. Установка ответвительных коробок | | | | | | | | | | | |
| | | | 8. Прозвон и соединение проводов | | | | | | | | | | | |
| 25.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6) | чел-ч | 0,0873 | 637,99 | 1250,97 | | 798107 | | | | | |
| 25.2 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,00002 | 0,14616 | | 4989,00 | | 729 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00002 | 0,14616 | | 1910,00 | | 279 | | | | |
| 25.3 | | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,0115 | 84,042 | | 16,00 | | 1345 | | | | |
| 25.4 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,00001 | 0,07308 | | 2735,00 | | 200 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00001 | 0,07308 | | 1337,00 | | 98 | | | | |
| 25.5 | | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,0218 | 159,3144 | | 19,00 | | 3027 | | | | |
| 25.6 | | 3008 С | Пылесосы промышленные | маш.-ч | 0,0048 | 35,0784 | | 124,00 | | 4350 | | | | |
| 25.7 | | 147167 С | Лента изоляционная прорезиненная односторонняя ширина 20 мм, толщина 0,25-0,35 мм ГОСТ 2162-97 | кг | 0,0032 | 23,3856 | 448,00 | | | | 10477 | | | |
| 25.8 | | 147838 С | Тальк молотый 1 сорта ГОСТ 21235-75 | т | 0,00001 | 0,076734 | 76258,00 | | | | 5852 | | | |
| 25.9 | | 242795 С | Сжимы соединительные | 100 шт. | 0,00034 | 2,48472 | 951,00 | | | | 2363 | | | |
| 25.10 | | 286295 С | Соединительные изолирующие зажимы СИЗ-2 сечением от 7 до 30 мм2 | 100 шт. | 0,004 | 29,232 | 3247,00 | | | | 94916 | | | |
| 25.11 | | 287729 С | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | 0,0021 | 15,3468 | 917,00 | | | | 14073 | | | |
| 26 | 93 | С123-060144-0303 2306-0144-0303 РСНБ РК 2015 | Кабели силовые, не распространяющие горение ВВГнг 2х1,5 (ок)-0,66 ГОСТ 16442-80 | км | | 0,54 | 120297,00 | -- | 64960 | -- | 64960 | -- | 70157 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 5197 | | |
| 27 | 94 | С123-060144-0503 2306-0144-0503 РСНБ РК 2015 | Кабели силовые,не распространяющие горение ВВГнг 3х1,5 (ок)-0,66 ГОСТ 16442-80 | км | | 2,16 | 177805,00 | -- | 384059 | -- | 384059 | -- | 414784 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 30725 | | |
| 28 | 95 | С123-060144-0504 2306-0144-0504 РСНБ РК 2015 | Кабели силовые,не распространяющие горение ВВГнг 3х2,5 (ок)-0,66 ГОСТ 16442-80 | км | | 3,42 | 276384,00 | -- | 945233 | -- | 945233 | -- | 1020852 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 75619 | | |
| 29 | 96 | С123-060144-0703 2306-0144-0703 РСНБ РК 2015 | Кабели силовые,не распространяющие горение ВВГнг 4х1,5 (ок)-0,66 ГОСТ 16442-80 | км | | 1,188 | 241730,00 | -- | 287175 | -- | 287175 | -- | 310149 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 22974 | | |
| 30 | 97 | Е11-210101-0201 1121-0101-0201 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19 | Трубы полимерные диаметром до 25 мм.Прокладка открытая по стенам с креплением | м | | 4966,287 | 290,69 | 2,57 | 1443650 | 12764 | 66746 | 982538 | 2620283 | |
| | | | *НР - 72%; СП - 8%* | | | | 274,68 | 0,10 | 1364140 | 497 | | 194095 | | |
| | | | ИСКЛЮЧЕНЫ РЕСУРСЫ: | | | | | | | | | | | |
| | | 23-011399-9924 | Трубы полимерные | м | | | | | | | | | | |
| | | | Состав работ: | | | | | | | | | | | |
| | | | 1. Прокладка труб | | | | | | | | | | | |
| | | | 2. Соединение труб на сварке в раструб | | | | | | | | | | | |
| | | | 3. Установка протяжных коробок с введением концов труб в коробки | | | | | | | | | | | |
| | | | 4. Крепление труб | | | | | | | | | | | |
| | | | 5. Затягивание проволоки | | | | | | | | | | | |
| | | | 6. Установка на концах труб заглушек | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30.1 | | 1 | Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5) | чел-ч | 0,2235 | 1109,97 | 1228,99 | | 1364140 | | | | | |
| 30.2 | | 3 | Затраты труда машинистов | чел-ч | 0,0001 | 0,4966 | | | | | | | | |
| 30.3 | | 762 С | Краны на автомобильном ходу, 10 т | маш.-ч | 0,00004 | 0,198651 | | 4989,00 | | 991 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00004 | 0,198651 | | 1910,00 | | 379 | | | | |
| 30.4 | | 2216 С | Шуруповерты строительно-монтажные | маш.-ч | 0,00022 | 1,092583 | | 16,00 | | 17 | | | | |
| 30.5 | | 2509 С | Автомобили бортовые, до 5 т | маш.-ч | 0,00002 | 0,099326 | | 2735,00 | | 272 | | | | |
| | | | в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел. | чел-ч | 0,00002 | 0,099326 | | 1337,00 | | 133 | | | | |
| 30.6 | | 2875 С | Перфоратор электрический | маш.-ч | 0,00042 | 2,085841 | | 19,00 | | 40 | | | | |
| 30.7 | | 3388 С | Аппараты для ручной сварки пластиковых труб диаметром до 110 мм | маш.-ч | 0,032 | 158,921184 | | 72,00 | | 11442 | | | | |
| 30.8 | | 127911 С | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, обычного качества, термически обработанная, без покрытия, диаметром 2 мм ГОСТ 3282-74 | кг | 0,000021 | 0,104292 | 314,00 | | | | 33 | | | |
| 30.9 | | 181698 С | Опора полипропиленовая PP-R одинарная (клипса) DN 25 | шт. | 0,97 | 4817,29839 | 10,00 | | | | 48173 | | | |
| 30.10 | | 287729 С | Дюбели универсальные полипропиленовые с шурупами | кг | 0,004074 | 20,232653 | 917,00 | | | | 18553 | | | |
| 31 | 98 | С123-010504-0102<br>2301-0504-0102<br>РСНБ РК 2015 | Трубы гибкие гофрированные из ПВХ диаметром 20 мм | м | | 6768 | 29,00 | -- | 196272 | -- | 196272 | -- | 211974 | |
| | | | *СП - 8%* | | | | -- | -- | -- | -- | | 15702 | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2 | Тенге | | | | | 4338253 | 22410 | 2153596 | 1557438 | 6367347 | |
| | | | | | | | | | 2162247 | 862 | -- | 471656 | | |
| | | Стоимость монтажных работ | | Тенге | | | | | 1762907 | | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 1762907 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 141033 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость монтажных работ | | Тенге | | | | | 1903940 | | | | | |
| | | Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 2379074 | | | | | |
| | | Материалы | | Тенге | | | | | 194418 | | | | | |
| | | Всего заработная плата | | Тенге | | | | | | 2163109 | | | | |
| | | | Накладные расходы | Тенге | | | | | 1557438 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 314921 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ | | Тенге | | | | | 4251433 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 1748 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 2163109 | | | | |
| | | Стоимость сантехнических работ | | Тенге | | | | | 196272 | | | | | |
| | | Стоимость материалов и конструкций | | Тенге | | | | | 196272 | | | | | |
| | | | Сметная прибыль | Тенге | | | | | 15702 | | | | | |
| | | ВСЕГО, Стоимость сантехнических работ | | Тенге | | | | | 211974 | | | | | |
| | | | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2 | Тенге | | | | | 6367347 | | | | | |
| | | | Нормативная трудоемкость | чел.-ч | | | | | | | | | 1748 | |
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 2163109 | | | | |
| | | | **ИТОГО ПО СМЕТЕ:** | **Тенге** | | | | | | | | | **9558838** | |
| | | | В ТОМ ЧИСЛЕ: | | | | | | | | | | | |
| | | | - Зарплата рабочих строителей | Тенге | | | | | 3057811 | | | | | |
| | | | - Затраты на эксплуатацию машин | Тенге | | | | | | 31884 | | | | |
| | | | - в том числе зарплата машинистов | Тенге | | | | | | 1375 | | | | |
| | | | - Материалов, изделий и конструкций | Тенге | | | | | | | 3558427 | | | |
| | | | - Накладные расходы | Тенге | | | | | | | | 2202656 | | |
| | | | - Сметная прибыль | Тенге | | | | | | | | 708061 | | |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ВСЕГО, Стоимость оборудования - | Тенге | | | **3430241** | | | | |
| | | ИТОГО ПО СМЕТЕ: | Тенге | | | **233672253** | | | | |
| | | Итого по смете без стоимости оборудования | Тенге | | | 230242012 | | | | |
| | | Временные здания и сооружения 0,9% | Тенге | | | 2072178 | | | | |
| | | Итого | Тенге | | | 232314190 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Сметная заработная плата | Тенге | | | | | | 2163109 | | | | |
| | | | **ИТОГО ПО СМЕТЕ:** | **Тенге** | | | | | | | | | **9558838** | |
| | | | В ТОМ ЧИСЛЕ: | | | | | | | | | | | |
| | | | - Зарплата рабочих строителей | Тенге | | | | | 3057811 | | | | | |
| | | | - Затраты на эксплуатацию машин | Тенге | | | | | | 31884 | | | | |
| | | | - в том числе зарплата машинистов | Тенге | | | | | | 1375 | | | | |
| | | | - Материалов, изделий и конструкций | Тенге | | | | | | | 3558427 | | | |
| | | | - Накладные расходы | Тенге | | | | | | | | 2202656 | | |
| | | | - Сметная прибыль | Тенге | | | | | | | | 708061 | | |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ВСЕГО, Стоимость оборудования - | | Тенге | | | **3430241** | | | |
| | | ИТОГО ПО СМЕТЕ: | Тенге | | | **233672253** | | | |
| | | Итого по смете без стоимости оборудования | Тенге | | | 230242012 | | | |
| | | Временные здания и сооружения 0,9% | Тенге | | | 2072178 | | | |
| | | Итого | Тенге | | | 232314190 | | | |
| | | Дополнительные затраты при производстве строительно-монтажных работ в зимнее время 0,49% | Тенге | | | 1138340 | | | |
| | | Итого | | | | 233452530 | | | |
| | | Непредвиденные работы и затраты -2% | Тенге | | | 4669051 | | | |
| | | Итого | Тенге | | | 238121580 | | | |
| | | Итого по смете со стоимостью оборудования | Тенге | | | 241551821 | | | |
| | | Итого в текущих ценах 2021 г. - 100%, К = 1,050036 | Тенге | | | 253638108 | | | |
| | | Итого с понижающим коэфициентом К=0,9999905595485 | Тенге | | | 253635714 | | | |
| | | НДС 12% | Тенге | | | 30436286 | | | |
| | | Всего с НДС 12% | Тенге | | | **284072000** | | | |

**ИНЖЕНЕР:**

**Инженер-эксперт ТОО "КӨРКЕМ СӘУЛЕТ"**
**А. Корабаев**

**Инженер-эксперт ТОО "КӨРКЕМ СӘУЛЕТ"**
**Б. Камытбеков**

**Инженер-эксперт ТОО "КӨРКЕМ СӘУЛЕТ"**
**Б. Турлибеков**

**АВТОРСКИЙ НАДЗОР:**
**Директор ТОО "ПУС-Шымкент"**
**Карабаев А.И.**

**ГИП ТОО "ПУС-Шымкент"**
**Жумабаев А.Т.**

**ПОДРЯДЧИК:**
**Заместитель директора**
**ТОО «Авторемстрой ЛТД»**
**М. Конакбаев**