«СҚО, Тимирязев ауданы, Тимирязев с. мекен-жайы бойынша өнімділігі 35 т/сағ қаптарды буып-түю, тасымалдау және тиеу желісінің құрылысы»
жұмыс жобасы бойынша

22.01.2019 ж. № ССН-0013/19

ҚОРЫТЫНДЫ

ТАПСЫРЫСШЫ:
«Атамекен-Астық» ЖШС

БАС ЖОБАЛАУШЫ:
«ДЕВЛАН-ПРОЕКТ» ЖШС

Петропавл қаласы

АЛҒЫ СӨЗ

«СҚО, Тимирязев ауданы, Тимирязев с. мекен-жайы бойынша өнімділігі 35 т/сағ қаптарды буып-түю, тасымалдау және тиеу желісінің құрылысы»
жұмыс жобасы бойынша осы сараптамалық корытындысы
«СевСтройНадзор» ЖШС берілді.

Бұл сараптамалық қорытындыны «СевСтройНадзор» ЖШС рұқсатынсыз толық немесе ішінара қайта шығаруға, көбейтуге және таратуға жол берілмейді.

З А К Л Ю Ч Е Н И Е

№ ССН-0013/19 от 22.01.2019 г.

по рабочему проекту
«Устройство линии по фасовке, транспортировке и погрузки мешкотары, производительностью 35 т/час по адресу: СКО, Тимирязевский район, с. Тимирязево»

ЗАКАЗЧИК:
ТОО «Атамекен-Астық»

ГЕНПРОЕКТИРОВЩИК:
ТОО «ДЕВЛАН-ПРОЕКТ»

г. Петропавловск

ПРЕДИСЛОВИЕ

Данное экспертное заключение по рабочему проекту:
«Устройство линии по фасовке, транспортировке и погрузки мешкотары, производительностью 35 т/час по адресу: СКО, Тимирязевский район, с. Тимирязево»
выдано ТОО «СевСтройНадзор»

Данное экспертное заключение не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено без разрешения ТОО «СевСтройНадзор»

1. НАИМЕНОВАНИЕ: рабочий проект «Устройство линии по фасовке, транспортировке и погрузки мешкотары, производительностью 35 т/час по адресу: СКО, Тимирязевский район, с. Тимирязево».

Настоящее заключение выполнено на основании договора № ССН-0121 от 05.12.2018г., заключенным между ТОО «СевСтройНадзор» и ТОО «Атамекен-Астық».

2. ЗАКАЗЧИК: ТОО «Атамекен-Астық».

3. ГЕНПРОЕКТИРОВЩИК: ТОО «ДЕВЛАН-ПРОЕКТ» (государственная лицензия №17020832, II категория от 08.12.2017 года).

4. ИСТОЧНИК ФИНАНСИРОВАНИЯ: собственные средства.

5. ОСНОВНЫЕ ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

5.1. Основания для разработки:

задание на проектирование утвержденное директором ТОО «Атамекен-Астық» Тарасенко В.В. от 04.07.2018г.;

акт на право частной собственности на земельный участок № 0557010, площадью – 4,9475га;

архитектурно-планировочное задание на проектирование № 12 от 25.07.2018г. выданное КГУ «Отдел архитектуры, строительства, жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог акимата Тимирязевского района Северо-Казахстанской области»;

эскизный проект, согласованный главным архитектором Тимирязевского района;

заключение по инженерно-геологическим изысканиям, выполненные ТОО «Кокше-Ар» в 2018г.;

топографическая съемка М 1:500 выполненная ТОО «Кокше-Ар» в 2018г.;

письмо № б/н от 26.11.2018г. о проведении вневедомственной экспертизы проекта, источнике финансирования и сроках строительства;

5.2 Согласования заинтересованных организаций:

Эскизный проект согласован с КГУ «Отдел архитектуры, строительства, жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог акимата Тимирязевского района Северо-Казахстанской области» от 30.07.2018г.

5.3 Перечень документации, представленной на экспертизу:

Том 1. Общая пояснительная записка
Том 2. Проект организации строительства
Том 3. Паспорт проекта
Том 4. Рабочие чертежи
Оценка воздействия на окружающую среду (ОВОС)
Состав тома 4:
Альбом 1. Технологическая часть
Альбом 2 Генеральный план, Архитектурно-строительные решения
Альбом 3 Электроснабжение

5.4 Цель и назначение объекта строительства

Устройство линии по фасовке, транспортировке и погрузки мешкотары, производительностью 35т/час

6. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ОБЪЕКТА И ПРИНЯТЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

6.1. Место размещения объекта и характеристика участка строительства:

Участок строительства находится в Северо-Казахстанской области, Тимирязевского район на берегу озера Жаксыжарколь, в 28 км. к северо-западу от села Тимирязево. Доступ к участку работ осуществляется автомобильным транспортом.

Рис. 1– Ситуационная схема расположения с указанием объектов строительства

Природно-климатические условия района строительства:
климатический район строительства – 1, подрайон – 1В;
средняя температура наиболее холодной пятидневки – минус 36^{0}С;
вес снегового покрова – 0,7 кПа;
скоростной напор ветра – 0,3 кПа;
нормативная глубина промерзания грунтов основания – 190см;
господствующее направление ветров – юго-западное.

Инженерно-геологические условия площадки строительства

По данным инженерно-геологических изысканий выполненных ТОО «Кокше-Ар» в геологическом отношении территория изысканий сложена:

- делювиально-пролювиальными отложениями, представляемыми лессовыми суглинками, мощностью до 4,5 м;

- отложениями верхнего эоцена – нижнего олигоцена, представленными плотными глинами буровато-желтого цвета.

С поверхности земли территория изысканий перекрыта насыпным грунтом. Вскрытая мощность насыпного грунта до 0,3 м.

По характеру залегания, номенклатурному виду грунта и характеру изменчивости показателей физико-механических свойств в инженерно-геологическом рарезе было выделено два инженерно-геологических элемента.

ИГЭ-1. Суглинок (IQ_{II-III}) желтовато-бурого цвета, плотный, неслоистый, сильно известковистый. В подошве слоя появляются мучнистые выделения и мелкие стяжения карбонатов.

Глинистая фракция в среднем составляет 28,7%, пылеватая 17%, песчаная 54,3%. Суглинок тяжелый, реже средний. Число пластичности – 12,0%. В природных условиях показатель текучести – 0,21 (полутвердые), под нагрузкой тугопластичные. Удельный вес грунта равен 2,74 г/см^3 при объемном весе 1,78 г/см^3, скелета 1,25 г/см^3. Влажность в среднем равна 14,30-24,40%, пористость 54,4%, коэффициент пористости 0,58. Суглинки непросадочные. Ненабухающие. Полная влагоемкость грунта равна 34,4% объемная усадка 6,7%, степень насыщения 0,76. Грунты неводоустойчивые, высококоррозийные. Коэффициент фильтрации составляет 0,02 м/сут. Суглинки среднесжимаемые.

ИГЭ-2. Глина (Pg^3_2-Pg^1_3) в основном буроватно-желтого цвета. По числу пластичности отноится к тяжелой, по консистенции в основном полутвердые, по коэффициенту влажности относится к влажным, по степени засоленности к незасоленным.

По величине свободного набухания глина слабонабухающая. По коэффициенту сжимаемости грунты слабосжимаемые и среднесжимаемые.

Таблица 1.

Характеристики грунта	Нормативные значения	Расчетный значения при доверительной вероятности	
		0,85	0,95
ИГЭ-1 Суглинки (IQ_{II-III})			
Удельное сцепление с, кПа	36	37	23
Угол внутреннего трения φ, ^{0}	25	32	29
Модуль деформации, Е, МПа	26		
ИГЭ-2. Глина (Pg^3_2-Pg^1_3)			
Удельное сцепление с, кПа	21^{0}02'	20^{0}01'	19^{0}23'
Угол внутреннего трения φ, ^{0}	0,913	0,863	0,833
Модуль деформации, Е, МПа	36,0	33,6	32,4
Расч. Сопротивление R_0, кг/см^2 (кПа)	5(500)	-	-

В гидрогеологическом отношении территория изысканий характеризуется наличием подземных вод. Инженерно-геологическими скважинами на момент изысканий до глубины 10,0 метров, подземные воды не вкрыты.

Территория изысканий отнесена к подтопленным территориям, характер подтопления природный.

По данным водных вытяжек грунты по степени засоления относятся к незасоленным грунтам.

По степени агрессивного воздействия сульфатов в грунтах на бетоны марок по водонепроницаемости W4 – W20 по ГОСТ-31384-2008, грунты в основном не агрессивные.

По отношению к углеродистой стали грунты среднеагресивные. Грунты набухающих и просадочных свойств не проявляют.

По степени морозостойкости грунты относятся к сильопучинистым грунтам.

По трудности разработки одноковшовыми экскаваторами грунты на площадке изысканий рекомендуется отнести по классификации СН РК 8.02-05-2002 Сборник 1. Земляные работы: суглинки - группа 1; глины - группа 3.

6.2 Проектные решения

6.2.1 Технологические решения

Фасовочный комплекс преднозначен для затарки зернопродуктов в мешкотары по следующей линии:

Зерно с существующей механической вышки самотеком поступает на линию весового дозирования ЛВД-МС-50/2-ВФ далее затаривается в мешки, после чего мешок зашивается мешкозашивочной машинкой и поступает на конвейер наклонный подающий КЛ-4,5-50 далее мешок поступает на комплексный механизм погрузки мешков в вагон КМПВ-16М.

6.2.3 Конструктивные решения

Уровень ответственности здания - II (технически не сложный);

Степень огнестойкости – IIIa;

Здание пультовой имеет размер в плане 4.5х5,0 высотой 4,5 м

Фундамент выполнен ростверк по буронабивным сваям из железобетона

Каркас здания выполнен из металлических конструкций с общивкой сэндвич-панелями по прогонам.

Крыша двухскатная с покрытием сендвич-панелями по металлическм прогонам

Полы здания бетонные.

При производстве работ руководствоваться требованиями СНиП РК 1.03-05-2001 "Охрана труда и техника безопасности в строительстве".

По периметру проектируемого здания предусмотрена отмостка шириной 1000мм

Эстакада имеет размер в плане 1,817м х 16,5м

Фундамент выполнен ростверк по буронабивным сваям из железобетона

Каркас выполнен из металлических конструкций с обшивкой стен и покрытия проф. листом по металлическим прогонам.

Эстакада запроектирована для размещения оборудования по автоматической погрузке мешков в вагоны.

Защита строительных конструкций

Поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазываются горячим битумом за 2 раза.

Антикоррозийная защита металлических конструкций выполнена эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за два раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

6.2.4 Инженерное обеспечение, сети и системы

Электротехнические решения

Электротехническая часть проекта выполнена на основании задания на проектирование, в соответствии с требованиями ПУЭ РК.

В отношении обеспечения надежности электроснабжения объект относится к III-ей категории.

Питание электроустановки выполнено на напряжение 380/220 В, с системой зануления TN-C-S.

Электроснабжение участка фасовки осуществляется от существующего электрощита мехвышки кабелем АВВГ сечением4*16мм2, прокладываемым в винипластовой трубе по существующим металлоконструкциям.

В качестве вводно-распределительного устройсва принят электрощит поставляемый в комплекте с технологическим оборудование участка фасовки.

Учёт электроэнергии организован на вводе объекта ВУ-0.4кВ, электронным счётчиком "Меркурий 230 ART-02."

Искусственное освещение выполнено согласно СНиП РК 2.04-05-2002г.* "Естественноне и искусственное освещение". Типы светильников выбраны с учетом назначения помещений и характера среды в них. Расчёт электрического освещения помещений выполнен по световому потоку. Питающие и распределительные сети выполняются проводом марки ПВ в винипластовых трубах, прокладываемых по строительным конструкциям и в подготовке пола.

Сети электроосвещения - раздельные, трехпроводные (L-N-PE проводники), выполняется кабелем ВВГнг прокладываемым в гофрошланге в швах строительных конструкций.

Пуско-регулирующая аппарартура участка фасовки мешкотары поступает в комплекте с оборудованием.

Вводное устройство должно быть надежно соединено с наружным контуром заземления, при этом сопротивление протеканию тока не должно превышать 4 Ом.

В качестве мер защиты от поражения электрическим током в проекте используется: защитное заземление; автоматическое отключение напряжения при токе утечки; уравнивание птенциалов;сверхнизкое напряжение.

Все электромонтажные работы по устройству электрокстановок и заземлению выполнить в соответствии с требованиями ПУЭ РК и СНиП РК 4.04-10-2002. Для заземления металлических нетоковедущих частей электрооборудования предусмотрено использование нулевого защитного проводника.

Пожарная сигнализация

Проект пожарной сигнализации выполнен на основании чертежей архитектурно-строительной части проекта в соответствии с требованиями СНиП РК 2.02 - 15 - 2003 "Пожарная автоматика зданий и сооружений" и требованиями противопожарной службы МВД РК.

Все электроприемники пожарной сигнализации в независимости от категории электроснабжения самого здания. должны обеспечиваться электроэнергией по 1 категории надежности. Электропитание системы пожарной сигнализации осуществляется по двум вводам- данным проектом предусмотрено основное питание от существующего вводно-распределительного устройства здания и резервное - от блока встроенного источника питания--РИП-12/1 В данном проекте предусмотрена установка системы пожарной сигнализации, предназначенной для обнаружения загорания (пожара), в месте его возникновения и подачи оптико-аккустических сигналов тревоги. В качестве приемно - контрольного прибора принят сигнализатор "ВЭРС ПК на высоте 1,5

Защищаемые помещения оборудуются извещателями пожарными Максимальное расстояние между извещителями не должно превышать 4,0 м, расстояние от стены до извещателя не более 2.0м

Сеть пожарной сигнализации выполняется кабелем КСПЭВБВ-нг LT , прокладываемым открыто по стальному тросу пожарные извещатели марки ИПР535-1 "В."

Проектом предусмотрена установка над выходами комплексных световых табло "Выход" с сиреной, которое в случае возникновения пожара обеспечивают подачу звуковой сирены. На основных выходах устанавливаются ручные пожарные извещатели марки ИПР535-1 "В." Проходы провода через стены выполнить в отрезках трубах ПХВ 20мм. Для выдачи сигналов тревоги на наружной стене здания установлен оповещатель пожарный комбинированный "Маяк-12-ИП" на напряжение 12В.

Монтаж технических средств ПС и их заземление выполнить в соответствии с требованиями СНиП 4.04.10-2 -002; ПУЭ РК и РД 01-94 МВД РК.

6.3 Инженерно-технические мероприятия по предупреждению чрезвычайных и взрывопожарных мероприятий

Все сооружения запроектированы с учетом требований по взрыво - и пожаробезопасности согласно СНиП РК 2.02-05-2009*, СН РК 3.02-27-2017, СН РК3.02-28-2011 СП РК 2.02-20-2006*.

Двери входа открываются по ходу эвакуации наружу. Здание предусмотрено оборудовать кранами ПК и пожарной сигнализацией.

Строительные материалы, примененные для отделки поверхностей, на путях эвакуации, использованы негорючие.

Комплекс проектируемых зданий и сооружений по пожаро и взрывобезопасности относится к категории «В»;П-ll. Данные сооружения относятся к зонам, в которых выделяется пыль с нижним концентрационным пределом воспламенения более 65 г/м3 к объему воздуха (ПУЭ – 7 издание – 2004 г.).

В проектируемых сооружениях все механизмы, аспирационное и транспортное оборудование, а так же самотечные трубопроводы размещены так, чтобы монтаж, ремонт и обслуживание их были удобны и безопасны. Ширина проходов для обслуживания оборудования предусмотрена не менее 70 см. В сооружениях для хранения и обработки зерна в воздухе рабочей зоны, предельно – допустимые концентрации пыли не должны превышать 4 мг/м3. Предусмотрены мероприятия по снижению уровня шума – оборудование устанавливается на рамы со звукопоглощающими прокладками, воздуховоды крепятся к вентиляторам с помощью мягких вставок.

6.4 Оценка воздействия на окружающую среду

Раздел «Оценка воздействия на окружающую среду» к рабочему проекту «Устройство линии по фасовке, транспортировке и погрузки мешкотары, производительностью 35 тонн/час» ТОО «Атамекен-Астық» с.Тимирязево, Тимирязевский р-он, СКО» разработан ИП Нефедова Т.А. фирма «ЭкоСервис» г. Петропавловск.

Предприятие представлено одной промышленной площадкой, расположенной в Тимирязевском районе, с.Тимирязево.

Расстояние до ближайших селитебных зон (жилого сектора) от крайних источников химического и физического воздействия расположенных на производственной территории предприятия составляет 306 метров в восточном направлении от основного производства.

Элеваторы на стационарных объектах в соответствии с пп,1 п,34 раздела 8 приложения 1 к «Санитарно-эпидемиологическими требованиям по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов» Приказ Министра национальной экономики РК № 237 от 20 марта 2015 года, СЗЗ принята размером 300 метров.

Основным видом деятельности ТОО «Атамекен-Астық» является прием зерна, поступающего от хлебосдатчиков автомобильным транспортом и ж/д транспортом, его сушка, очистка, хранение в восьми металлических силосах и отпуска на железнодорожный и автомобильный транспорт.

Загрязнение атмосферного воздуха при монтаже обусловлено выбросами загрязняющих веществ, образующихся в результате работы временных источников в период монтажа.

Строительная площадка (источник 6013).

Для производства строительно-монтажных работ и проведения работ по благоустройству прилегающей территории предполагается использовать следующие материалы:

песок 5% влажности – 0,765 м3 (1,989 тонн с учетом плотности 2,6 т/м3);

щебень – 4,8645 м3 (13,6206 тонн с учетом плотности 2,8 т/м3), подсыпка для бетонного основания печи.

грунт – 5 м3 (13 тонн с учетом плотности 2,6 т/м3).

бетон – 30,1976 м3.

раствор – 0,1865 м3 (0,4849 тонн с учетом плотности 2,6 т/м3).

Бетон и раствор для проведения работ доставляется на площадку в готовом виде.

Для покрытия не укрываемых металлических конструкций предполагается использовать лакокрасочные материалы в следующем объеме:

эмаль ПФ-115 (два слоя) – 0,0543 тонны.

краска и лак битумный – 0,026 тонн.

грунтовка ГФ-021 (один раз) – 0,0329 тонны.

При производстве вышеперечисленных малярных работ предполагается использовать растворители в следующем объеме:

растворитель Р-4 – 0,007 тонны.

уайт-спирит – 0,0085 тонн.

ацетон – 0,0006 тонн.

ксилол – 0,0046 тонн.

Для сварочных работ предполагается использовать электроды в следующем объеме:

электроды типа Э42-46 (МР-4) – 214,5 кг.

Проволока электродная – 6,6467 кг.

проволока порошковая – 14,784 кг.

Для резки металла расходуется кислорода – 31,7416 м3, пропан-бутана – 9,0958 кг.

Автотехника. Во время строительно-монтажных работ на площадке будет функционировать дорожно-строительная техника.

В соответствие с п.6.ст.28 Экологического Кодекса РК Нормативы эмиссий от передвижных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу не устанавливаются.

Период эксплуатации (стационарные источники):

Обработка зерна на предприятии. Обработка зерна включает в себя следующие операции: очистка, сушка, охлаждение, обеззараживание зерна. Все эти операции направлены на доведение зерна до состояния стойкого хранения. Основным мероприятием, обеспечивающим сохранность зерна является снижение его влажности.

Ориентировочный годовой оборот зерна - 130 000 тонн. Годовое поступление зерна: автотранспортом 90% - 117 000 тонн; по железной дороге 10% - 13 000 тонн.

Отгрузка зерна: по железной дороге 90% - 116784 тонн; автотранспортом 10% - 12976 тонн. Отгрузка отходов автотранспортом - 240 тонн.

Зерно, поступающее на элеватор автомобильным транспортом, разгружается в бункер приемного устройства и цепным конвейером подается на норию через магнитную защиту. Максимальный завоз 10 т/час. Среднее время разгрузки 5 минут. Высота пересыпки 1,5 м.

Очистка зерна. Зерно, поступающее на предприятие, подвергают очистке от сорной и зерновой примесей, до требований, отвечающих целевому назначению. Технология сепарирования зерна установлена с учетом подбора соответствующего

оборудования, обеспечивающего наибольшую степень очистки в зависимости от содержания и характера примесей в зерне, технических норм и производительности оборудования. Первоочередную очистку при приемке предусматривают для зерна, имеющего засоренность выше ограничительных кондиций, подвергающегося самовозгоранию, зараженных вредителями, хлебных запасов и др.

Сушка зерна. Сушку сырого и влажного материала в целях обеспечения его сохранности проводят на зерновых сушилках. Эти зерновые сушилки можно использовать также для оздоровления зерна при повышении температуры, а также для снижения влажности до требуемых кондиций по специальным заданиям. Формирование партий влажного и сырого зерна до сушки осуществляют в накопительной емкости, из которой их последовательно по мере накопления оправляют на сушку.

Нория подает зерно на предварительную очистку на скальператор, после чего через распределитель - в оперативные силосы или в любой из восьми силосов.

В оперативных силосах накапливается влажное и неочищенное зерно, требующее сушки и очистки.

Из оперативных силосов с помощью винтовых конвейеров, зерно подается на норию, которая передает его через перекидной клапан, либо на сушилку, либо на зерноочистительную установку (если сушка не требуется).

После сушилки зерно цепным конвейером и норией подается на очистку.

Очистка зерна осуществляется на зерноочистительных машинах. Сухое очищенное зерно цепным конвейером, норией и цепными конвейерами распределяется по зерновым силосам.

Из силосов зерно выгружается на ленточные конвейеры, которые передают его норию для отгрузки на железную дорогу

При необходимости зерно может быть направлено на «перекачку» через перекидной клапан и норию.

Управление всеми технологическими маршрутами элеватора осуществляется оператором из диспетчерской дистанционно. Одновременно можно осуществлять прием зерна, его сушку и очистку, загрузку в силосы на хранение и отгрузку на железную дорогу.

Приемное устройство зерна с автомобильного транспорта. Устройство предназначено для приема зерна с автомобильного транспорта и представляет собой заглубленный приемный бункер, под которым смонтирован в приямке цепной конвейер, подающий зерно на норию.

При необходимости отпуска зерна на автомобильный транспорт, машины для загрузки устанавливаются на приемном устройстве и загружаются зерном через самотек с цепного конвейера и задвижку, операция отпуска зерна на автомобильный транспорт является случайной.

Блок силосов. Блок силосов подразделяется на оперативные силосы и силосы для хранения зерна.

Оперативные силосы (источник №0011-0014) предназначены для хранения оперативного запаса сырого неочищенного зерна перед его сушкой и очисткой.

Загрузка оперативных бункеров производится норией через распределитель. Производительность потока 300 т/час.

Вместимость всех силосов составляет 500×4=2000 тонн. Оперативные силосы оборудованы выпускными задвижками с ручным приводом и датчиками верхнего уровня.

При накоплении в бункерах партий зерна одинакового качества, оно винтовыми конвейерами через норию подается на сушилку.

Производительность оборудования составляет 100 т/час.

Силосы хранения зерна (источник №0003-0010) предназначены для накопления и хранения сухого очищенного зерна. Количество силосов - 8 шт., вместимостью - 5 000 тонн. Общая вместимость всех силосов составляет 5 000×8=40 000 тонн.

Загрузка силосов зерном осуществляется при помощи цепных конвейеров, расположенных над силосами.

Все силосы оборудованы датчиками верхнего уровня, контролирующими уровень зерна в силосах.

Для исключения очагов самосогревания зерна при его хранении, силосы оборудованы датчиками температуры по всей площади поперечного сечения и по высоте.

В случае появления очага самосогревания зерна принимаются следующие меры: отгрузка его потребителям с естественным охлаждением при отпуске; перекачка зерна из силоса в силос (если это возможно) и его естественное охлаждение во время транспортных операций; охлаждение зерна путем его аэрации (продувания) сухим холодным воздухом через специальные устройства.

Для осуществления аэрации зерна в железобетонном днище каждого силоса предусмотрены два специальных канала, которые перекрываются съемными, перфорированными по специальной технологии, решетками.

Каждый аэрационный канал оборудован устройством для подсоединения вентиляторов.

Для удаления отработанного воздуха при аэрации зерна и воздуха, вытесняемого при заполнении силосов, последние имеют специальные люки в крышке, оборудованные фильтрам.

Опорожнение каждого силоса производится в следующей последовательности: сначала зерно выгружается самоистечением через центральное выгрузочное отверстие, оборудованное задвижкой с электроприводом, до окончания самоистечения, производительность потока - 300 т/час; оставшиеся в силосе зерно (под углом естественного откоса) выгружается через дополнительные разгрузочные отверстия, оборудованные задвижками с ручным приводом - по 3 штуки на каждый силос, производительность потока- 300 т/час; окончательная выгрузка (зачистка) оставшегося в силосе зерна осуществляется с помощью зачистного винтового конвейера, который, вращаясь по кругу, подает зерно к центральному выпускному отверстию с производительностью 80-100 т/час.

Контроль над процессом опорожнения и окончательной выгрузкой зерна из силоса осуществляется при помощи датчиков нижнего уровня.

Зерно из силосов направляется на подсилосные ленточные конвейеры, расположенные в проходных подсилосных галереях, которые подают его на норию на отпуск. С ленточных конвейеров зерно может быть также направлено на «перекачку» через перекидной клапан.

Зерносушилка. Сушилка газорециркуляционная «Grain Handler» производительностью 50 т/час предназначена для сушки сырого зерна. За один проход зерна через сушилку влажность его снижается на 6%. Зерносушилка оборудована датчиками верхнего и нижнего уровней. Сухое зерно цепным конвейером и норией направляется на очистку. В качестве топлива для сушилки предусмотрен сжиженный газ. Параметры зерносушилки представлены в таблице 2.

Таблица 2.

Тип зерносушилки	Количество зерна, подвергающееся сушки,	Время работы, ч/год	Производительность, т/час	Засоренность зерна	Расход газа на 1 т зерна, кг	Расход газа, т/год	Расход газа, г/сек

	т/год						
Газорециркуляционная	70 000	1400	50	3%	8	560	111

Хранение сжиженного газа для сушилки производится в двух резервуарах емкостью по 50 м3. Выбросы вредных веществ газохранилища происходят в результате утечек: на запорно-регулирующей арматуре, на предохранительных клапанах, на фланцевых соединениях, при заправке емкостей, при сливе автоцистерн выброс газа происходит через продувную свечу диаметром 25 мм и с напором 140 мм.вод.ст. (источник №6009). Время продувки шланга - 3 сек. В помещении насосно-компрессорного отделения установлен 1 насос марки НПСГ-03 и один поршневой компрессор марки ФУ-12. Величина удельного выброса Общее время работы насоса и компрессора 9,18 час в сутки, 305 суток в год (источник №6010).

Зерноочистительная установка. Зерноочистительная установка предназначена для очистки сухого зерна и состоит из зерноочистительных машин. Производительность установки 50 т/час.

Очищенное сухое зерно цепным конвейером и норией подается на цепные конвейеры и далее в силосы на хранение.

Получаемые при очистке зерна отходы и аспирационные относы конвейером и норией направляются в бункер отходов или на отгрузку на автомобильный транспорт.

Аспирационная сеть №1 (источник №0001):

Тип пылеуловителя: Циклон ЦОЛ-9, КПД очистки, % , KPD = 95

Расход воздуха, тыс.куб.м/ч, Q= 9

Общее количество оборудования входящего в данную аспирационную сеть – 35 ед.

Скальператор – 1 ед.

Емкости – 12 ед.

Триеры – 11 ед.

Камнеотборники – 1 ед.

Воздушно-ситовые сепараторы – 2 ед.

Цепные транспортеры – 8 ед.

Норийная башня. Норийная башня предназначена для размещения в ней норий и их обслуживания. Для обеспечения нормативных уклонов самотеков подачи зерна в нории, в башне предусмотрен приямок, в котором размещены башмаки указанных норий.

Бункер отходов с платформой. Бункер отходов предназначен для временного хранения отходов, получаемых при очистке зерна. При отгрузке отходов из бункера на автомобильный транспорт используется винтовой конвейер и нория. Для удобства операции отгрузки над проездом для автомобилей предусмотрена специальная платформа. Производительность транспортного оборудования линии отходов составляет 20 тонн в час.

Отпускное устройство зерна на железную дорогу с весами грузоподъемностью 150 тонн. Отпуск зерна на железную дорогу осуществляется из силосов хранения зерна при помощи подсилосных ленточных конвейеров, нории и цепных конвейеров.

Загрузка вагонов - зерновозов производится через загрузочные люки в крыше вагона.

Производительность транспортных механизмов линии отпуска зерна на железную дорогу составляет 300 т/час.

Отпускное устройство зерна на железную дорогу, при необходимости может выполнять функции приема зерна из вагонов – зерновозов (Хопперы). Крытый вагон-хоппер предназначен для перевозки зерна и других пищевых сыпучих грузов насыпью, грузоподъемность хоппера составляет 65 тонн. Для этой цели под железнодорожным путем предусмотрен приемный бункер, под которым смонтирован цепной конвейер, передающий принимаемое зерно на норию.

Лаборатория с визировочной и автомобильными весами грузоподъемностью 60 тонн. Лаборатория предназначена для оценки качества зерна, поступающего на элеватор и отгружаемого на железную дорогу.

Выполнение комплекса анализов предусматривается в два этапа: предварительного и окончательного.

Комплекс предварительных анализов выполняется по среднесуточному образцу и определяет качественную характеристику поступающего зерна, по которой производятся взаиморасчеты элеватора с хлебосдатчиками.

Предварительный этап оценки качества зерна предусматривает выполнение следующих анализов: определение зараженности; органолептические показатели; определение влажности зерна; определение натурной массы.

Окончательным этапом предусматривается проведение следующих анализов: определение влажности по среднесуточному образцу; определение содержания примесей всех видов; определение натурной массы с предварительной очисткой на лабораторном рассеве; определение количества и качества клейковин; типовой состав массы зерна и других показателей качества.

Для отбора проб зерна из кузова автомобиля предусмотрены 2 пробоотборника и визировочная (при использовании щупов).

Контроль количества поступающего на элеватор зерна предусмотрен на двух автомобильных электронно - тензометрических весах грузоподъемностью 60 тонн. Показания тензометрических датчиков весов выведены в операторскую, расположенную в здании лаборатории.

Диспетчерская с РП Управление и контроль над технологическим процессом элеватора осуществляется централизованно из диспетчерской, размещенной в одном здании с РП.

Показания всех датчиков верхнего и нижнего уровней в силосах и бункерах, датчиков температуры хранящегося зерна, датчиков подпора и реле контроля скорости в транспортных механизмах, данные о работе электроприводов оборудования отражаются на схеме в диспетчерской и позволяют диспетчеру контролировать работу каждого технологического маршрута.

Предусмотренная система блокировки электроприводов позволяет:

- при срабатывании любого датчика подпора или реле контроля скорости в работающем технологическом маршруте автоматически прекратить подачу зерна в начале маршрута и остановить механизмы последовательно по направлению движения зерна от предыдущего к последующему во избежание завалов;
- включать электроприводы механизмов любого маршрута только в последовательном порядке по движению зерна от последующего к предыдущему;
- невозможность включения технологического маршрута при неработающей аспирационной сети, обслуживающей данный маршрут.

При проведении пусконаладочных и ремонтных работ предусмотрено местное управление электроприводами оборудования.

Маневровая лебедка. Для осуществления маневровых операций с железнодорожными вагонами при отгрузке (приеме) зерна предусмотрена установка лебедки ТЛ-8Б.

Тяговое усилие, развиваемое лебедкой, составляет 5 000 кг, масса грузов в одновременно передвигаемых вагонах - 315 тонн, величина перемещения вагонов - 70 м.

Фуражный склад. Годовой оборот 240 т/год. Максимальный завоз 10 т/час. Высота пересыпки 1,5 м. Выбросы ЗВ осуществляются через проем ворот 3×2,5 метров (источник №6011).

Ремонтная мастерская (источник №6008).

Сварочный пост. Сварочные работы производятся с помощью сварочного аппарата с использованием электродов марки МР-4. Дискретность работы оборудования – 1 кг/час. Расход электродов 100 кг/год, 1 кг/час. Время работы 1 часа в сутки, 150 дней в году.

Станок заточной (1 шт, d круга 250 мм), время работы 0,5 ч/сут 126 ч/год.

Выброс ЗВ происходит через проем ворот 4×3 м (источник №6008).

Линия по фасовке, транспортировке и погрузки мешкотары производительностью 35 тонн/час. Годовой объем фасовки составляет 25 000 тонн в год.

Линия весового дозирования - 1 ед. Оснащена циклоном марки типа ЦОЛ-3 с КПД очистки – 95% (источник №0015).

Конвейер ленточный зашивочный с устройством опрокидывания мешка – 1 ед.

Конвейер наклонный подающий – 1 ед.

Комплексный механизм погрузки мешков в ж/д вагоны – 1 ед.

Стойка с мешкозашивочной машиной – 1 ед.

Бункер накопитель на 10 000 м3 – 1 ед.

Самотечный желоб (труба) – 1 ед.

Выбросы загрязняющих веществ от основного оборудования линии осуществляются через дверной проем 4×3 метра (источник №6012).

Автотехника. В соответствие с п.6.ст.28 Экологического Кодекса РК Нормативы эмиссий от передвижных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферу не устанавливаются.

Таблица 3.

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на период строительства

Производство	Номер ис-	Нормативы выбросов загрязняющих веществ			
		существующее			год

цех, участок	точ-ника	положение на 2018 год		на 2018 год		П Д В		дос-тиже ния ПДВ
Код и наименование загрязняющего вещества	выб-роса	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Неорганизованные источники								
(0123) Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на(274)								
Строительная площадка	6013		0.0039078		0.0039078		0.0039078	2018
(0143) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)								
Строительная площадка	6013		0.000274515		0.000274515		0.000274515	2018
(0203) Хром /в пересчете на хром (VI) оксид/ (Хром шестивалентный) (647)								
Строительная площадка	6013		0.00000798		0.00000798		0.00000798	2018
(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
Строительная площадка	6013		0.00074546		0.00074546		0.00074546	2018
(0304) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								
Строительная площадка	6013		0.000121238		0.000121238		0.000121238	2018
(0337) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)								
Строительная площадка	6013		0.00117		0.00117		0.00117	2018
(0342) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)								
Строительная площадка	6013		0.00009467		0.00009467		0.00009467	2018
(0344) Фториды неорганические плохо растворимые - (алюминия фторид, кальция фторид,(615)								
Строительная площадка	6013		0.000102		0.000102		0.000102	2018
(0616) Диметилбензол (смесь о-, м-, п- изомеров) (203)								
Строительная площадка	6013		0.02782		0.02782		0.02782	2018
(0627) Этилбензол (675)								
Строительная площадка	6013		0.002484		0.002484		0.002484	2018
(1210) Бутилацетат (Уксусной кислоты бутиловый эфир) (110)								
Строительная площадка	6013		0.02702		0.02702		0.02702	2018
(1401) Пропан-2-он (Ацетон) (470)								
Строительная площадка	6013		0.00538		0.00538		0.00538	2018

(2752) Уайт-спирит (1294*)								
Строительная площадка	6013		0.01283		0.01283		0.01283	2018
(2908) Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния в %: 70-20 (шамот, цемент,(494)								
Строительная площадка	6013		0.3169		0.3169		0.3169	2018
Итого по неорганизованным источникам:			0.398857663		0.398857663		0.398857663	
Т в е р д ы е:			0.321192295		0.321192295		0.321192295	
Газообразные, ж и д к и е:			0.077665368		0.077665368		0.077665368	
Всего по предприятию:			**0.398857663**		**0.398857663**		**0.398857663**	
Т в е р д ы е:			***0.321192295***		***0.321192295***		***0.321192295***	
Газообразные, ж и д к и е:			***0.077665368***		***0.077665368***		***0.077665368***	

Таблица 4.

Нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию на период функционирования ТОО «Атамекен-Астық»

Производство цех, участок	**Номер источника выброса**	**Нормативы выбросов загрязняющих веществ**						
		существующее положение на 2018 год		**на 2018-2027 год**		**П Д В**		**год достижения ПДВ**
Код и наименование загрязняющего вещества		**г/с**	**т/год**	**г/с**	**т/год**	**г/с**	**т/год**	
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**
Организованные источники								
(0301) Азота (IV) диоксид (Азота диоксид) (4)								
Зерносушилка	0002	0.3336	1.68	0.3336	1.68	0.3336	1.68	2018
(0304) Азот (II) оксид (Азота оксид) (6)								
Зерносушилка	0002	0.0542	0.273	0.0542	0.273	0.0542	0.273	2018
(0337) Углерод оксид (Окись углерода, Угарный газ) (584)								
Зерносушилка	0002	1.052	5.31	1.052	5.31	1.052	5.31	2018
(2937) Пыль зерновая /по грибам хранения/ (487)								
Зерноочистительная	0001	0.1275	0.551	0.1275	0.551	0.1275	0.551	2018

установка								
Зерносушилка	0002	2.5	12.6	2.5	12.6	2.5	12.6	2018
Аэро-гравитационные транспортеры	0003	0.1	0.108	0.1	0.108	0.1	0.108	2018
	0004	0.1	0.108	0.1	0.108	0.1	0.108	2018
	0005	0.1	0.108	0.1	0.108	0.1	0.108	2018
	0006	0.1	0.108	0.1	0.108	0.1	0.108	2018
	0007	0.1	0.108	0.1	0.108	0.1	0.108	2018
	0008	0.1	0.108	0.1	0.108	0.1	0.108	2018
	0009	0.1	0.108	0.1	0.108	0.1	0.108	2018
	0010	0.1	0.108	0.1	0.108	0.1	0.108	2018
	0011	0.1	0.0108	0.1	0.0108	0.1	0.0108	2018
	0012	0.1	0.0108	0.1	0.0108	0.1	0.0108	2018
	0013	0.1	0.0108	0.1	0.0108	0.1	0.0108	2018
	0014	0.1	0.0108	0.1	0.0108	0.1	0.0108	2018
Линия фасовки	0015	0.0875	0.2255	0.0875	0.2255	0.0875	0.2255	2018
Итого по организованным источникам:		5.3548	21.5467	5.3548	21.5467	5.3548	21.5467	
Т в е р д ы е:		3.915	14.2837	3.915	14.2837	3.915	14.2837	
Газообразные, ж и д к и е:		1.4398	7.263	1.4398	7.263	1.4398	7.263	
Н е о р г а н и з о в а н н ы е и с т о ч н и к и								
(0123) Железо (II, III) оксиды (диЖелезо триоксид, Железа оксид) /в пересчете на(274)								
Ремонтная мастерская	6008	0.00275	0.00099	0.00275	0.00099	0.00275	0.00099	2018
(0143) Марганец и его соединения /в пересчете на марганца (IV) оксид/ (327)								
Ремонтная мастерская	6008	0.0003056	0.00011	0.0003056	0.00011	0.0003056	0.00011	2018
(0342) Фтористые газообразные соединения /в пересчете на фтор/ (617)								
Ремонтная мастерская	6008	0.000111	0.00004	0.000111	0.00004	0.000111	0.00004	2018
(0402) Бутан (99) Газохранилище	600	0.04	0.02213	0.04	0.02213	0.04	0.02213	201

	9 601 0	0.231	1.033	0.231	1.033	0.231	1.033	8 201 8
(2902) Взвешенные частицы (116)								
Ремонтная мастерская	600 8	0.0032	0.001452	0.0032	0.001452	0.0032	0.001452	201 8
(2930) Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) (1027*)								
Ремонтная мастерская	600 8	0.0022	0.000998	0.0022	0.000998	0.0022	0.000998	201 8
(2937) Пыль зерновая /по грибам хранения/ (487)								
Приемное устройство зерна с автотранспорта	600 1	0.2167	0.468	0.2167	0.468	0.2167	0.468	201 8
	600 2	0.1333	0.576	0.1333	0.576	0.1333	0.576	201 8
Отгрузка зерна в автотранспорт	600 3	0.3694	0.399	0.3694	0.399	0.3694	0.399	201 8
Отгрузка отходов	600 4	0.2903	0.3135	0.2903	0.3135	0.2903	0.3135	201 8
Отгрузка зерна в ж/д транспорт	600 5	0.3694	0.798	0.3694	0.798	0.3694	0.798	201 8
Приемное устройство зерна с ж/д транспорт	600 6	0.2167	0.117	0.2167	0.117	0.2167	0.117	201 8
	600 7	0.1333	0.144	0.1333	0.144	0.1333	0.144	201 8
Фуражный склад зерна	601 1	0.2167	0.0257	0.2167	0.0257	0.2167	0.0257	201 8
Линия фасовки	601 2	0.8167	2.105	0.8167	2.105	0.8167	2.105	201 8
Итого по неорганизованным источникам:		3.042066 6	6.00492	3.0420666	6.00492	3.0420666	6.00492	
Т в е р д ы е:		2.770955 6	4.94975	2.7709556	4.94975	2.7709556	4.94975	
Газообразные, ж и д к и е:		0.271111	1.05517	0.271111	1.05517	0.271111	1.05517	
Всего по предприятию:		**8.396866 6**	**27.55162**	**8.3968666**	**27.55162**	**8.3968666**	**27.55162**	
Т в е р д ы е:		***6.685955 6***	***19.23345***	***6.6859556***	***19.23345***	***6.6859556***	***19.23345***	
Газообразные, ж и д к и е:		***1.710911***	***8.31817***	***1.710911***	***8.31817***	***1.710911***	***8.31817***	

Водоснабжение объекта осуществляется от существующей водопроводной сети.

Промышленные стоки отсутствуют, хоз бытовые сточные воды накапливаются в септике с водонепроницаемым выгребом и вывозятся по мере накопления специализированными сторонними организациями на договорной основе.

В процессе проведения работ предполагается образование следующих видов отходов:

- твердые бытовые отходы (коммунальные);
- остатки и огарки стальных сварочных электродов;
- тара из под ЛКМ
- металлолом
- строительные отходы

В период эксплуатации образуются следующие виды отходов:

- зерноотходы
- металлолом
- огарки сварочных электродов
- отработанные автошины
- отработанные воздушные фильтры
- ТБО
- отработанные аккумуляторные батареи
- отработанные масляные фильтры
- ветошь промасленная
- отработанные люминесцентные лампы

Специальных полигонов и свалок на строительной площадке нет. Все отходы передаются специализированным организациям на захоронение или утилизацию на договорной основе.

Таблица 5.

Нормативы размещения отходов на период строительства

Наименование отходов	**Образование, т/год**	**Размещение, т/год**	**Передача сторонним организациям, т/год**
Всего	**4,108**	**-**	**4,108**
в т. ч. отходов производства	3,553	-	3,553
отходов потребления	0,555	-	0,555
Янтарный уровень опасности			
-	-	-	-
Зеленый уровень опасности			
Твердые бытовые (коммунальные) отходы	0,555	-	0,555
Металлолом	2	-	2
Огарки сварочных электродов	0,003	-	0,003
Строительный мусор	1,5	-	1,5
Жестяные банки из-под краски	0,05	-	0,05
Красный уровень			
-	-	-	-

Таблица 6.

Нормативы размещения отходов на период эксплуатации

Наименование отходов	**Образование, т/год**	**Размещение, т/год**	**Передача сторонним организациям, т/год**
Всего	**1265,4742**	**1265,4742**	**1265,4742**
в т. ч. отходов производства	1263,3742	1263,3742	1263,3742
отходов потребления	2,1	2,1	2,1
Янтарный уровень опасности			
Отработанные аккумуляторные батареи	0,09	0,09	0,09
Отработанные масленые фильтры	0,025	0,025	0,025
Ветошь промасленная	0,015	0,015	0,015
Отработанные масла	0,035	0,035	0,035
Отработанные ртутьсодержащие лампы	0,001	0,001	0,001
Зеленый уровень опасности			
Зерноотходы	1260	1260	1260
Металлолом	3	3	3
Огарки сварочных электродов	0,002	0,002	0,002
Отработанные автошины	0,2022	0,2022	0,2022
Отработанные воздушные фильтры	0,004	0,004	0,004
Твердые бытовые (коммунальные) отходы	1,89	1,89	1,89
Пищевые отходы	0,21	0,21	0,21
Красный уровень			
	-	-	-

6.5 Оценка соответствия проекта санитарным правилам и гигиеническим нормам

Проект «Устройство линии по фасовке, транспортировке и погрузки мешкотары, производительностью 35т/час по адресу: с.Тимирязево, Тимирязевский р-он, СКО» разработан на основании архитектурно-планировочного задания №12 от 25 июля 2018 г. выданного КГУ «Отдел архитектуры, строительства, ЖКХ, пассажирского транспорта и автомобильных дорог акимата Тимирязеского р-на, СКО».

Схема генерального плана разработана в соответствии с технологическим зонированием, эффективным использованием территории, а также условиями подхода и подъезда к зданию.

Способ водоотвода поверхностных вод принят в существующую дренажную канаву, в озеленяемую зону территории и за ее пределы по направлению существующего уклона рельефа.

Водоотвод поверхностных вод разработан в комплексе с вертикальной планировкой с учетом санитарных условий и требований благоустройства территории площадки.

Фундамент выполнен ростверк по буронабивным сваям из железобетона

Каркас здания выполнен из металлических конструкций с обшивкой сэндвич-панелями по прогонам.

Крыша двухскатная с покрытием сендвич-панелями по металлическим прогонам.

Полы здания бетонные.

При производстве работ руководствоваться требованиями СНиП РК 1.03-05-2001 «Охрана труда и техника безопасности в строительстве».

По периметру проектируемого здания предусмотрена отмостка шириной 1000мм.

Производство СМР производить в соответствии с действующими нормами и правилами по производству работ.

6.6 Организация строительства

Раздел «Организация строительства» разработан на основании принятых проектных решений и в соответствии с требованиями: СН РК 1.03-00-2011 «Строительное производство. Организация строительства предприятий, зданий и сооружений», СНиП 1.3-05-2001 «Техника безопасности в строительстве», СНиП РК 2.04-01-2001 «Строительная климатология», МДС 12-81.2007 «Методические рекомендации по разработке и оформлению проекта организации строительства и проекта производства работ»

Общая нормативная продолжительность строительства определяется по расчетному методу определения общей продолжительности строительства объектов различного отраслевого назначения от объемов СМР и составляет 3,0 месяцев.

Производство строительно-монтажных работ запланировано на январь 2019 г. согласно письма заказчика № б/н от 26.11.2018г.

7. РЕЗУЛЬТАТЫ ЭКСПЕРТИЗЫ

7.1. Дополнения и изменения, внесенные в рабочий проект в процессе экспертизы:

В процессе рассмотрения по замечаниям и предложениям экспертной организации в рабочий проект «Устройство линии по фасовке, транспортировке и погрузки мешкотары, производительностью 35 т/час по адресу: СКО, Тимирязевский район, с. Тимирязево» внесены следующие изменения и дополнения:

Общие замечания

- откорректирована таблица ТЭП в общих данных РП, ЭП и ПЗ;
- указана ведомость спецификаций;

Раздел АС

- раздел АС согласован со смежными специалистами разделов;
- в общих данных указан перечень актов на скрытые работы;

7.2. Оценка принятых проектных решений

В соответствии с Правилами определения общего порядка отнесения зданий и сооружений к технически и (или) технологически сложным объектам, утвержденными приказом Министра национальной экономики РК от 28 февраля 2015 года №165 (с изменениями и дополнениями по состоянию на 20.12.2016г.) разработчиком рабочего проекта установлен II (второй) технически не сложный уровень ответственности.

Рабочий проект разработан в необходимом объеме, в соответствии с заданием на проектирование, иными исходными данными и требованиями, с учетом замечаний по п.7.1.

Состав и комплектность представленных материалов соответствуют требованиям СН РК 1.02-03-2011 «Порядок разработки, согласования, утверждения и состав проектной

документации на строительство», СН РК 1.04-26-2011 «Реконструкция, капитальный и текущий ремонт жилых и общественных зданий».

Раздел «Оценка воздействия на окружающую среду» к рабочему проекту «Устройство линии по фасовке, транспортировке и погрузки мешкотары, производительностью 35 тонн/час» ТОО «Атамекен-Астық» с. Тимирязево, Тимирязевского района, СКО» соответствует Экологическому кодексу Республики Казахстан от 9 января 2007 года, Инструкции по проведению оценки воздействия на окружающую среду, утвержденной приказом №204-п от 28 июня 2007 года.

Рабочий проект «Устройство линии по фасовке, транспортировке и погрузки мешкотары, производительностью 35 тонн/час» ТОО «Атамекен-Астық» с.Тимирязево, Тимирязевский р-он, СКО» соответствует требованиям Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, хранению, использованию, обезвреживанию, транспортировке, хранению, захоронению отходов производства и потребления», утвержденным приказом МНЭ РК от 28.02.2015г № 176, Санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда и бытового обслуживания при строительстве, реконструкции, ремонту и вводу, эксплуатации объектов строительства», утвержденным приказом МНЭ РК от 28.02.2015г № 177. Санитарные правила «Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию и эксплуатации жилых и других помещений, общественных зданий», утвержденных приказом МНЭ РК от 24.02.2015г № 125.

Таблица 7.

Основные технико-экономические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели	
			заявленные	рекомендуемые к утверждению
1	Площадь участка	га	4,9475	4,9475
2	Площадь застройки	$м^2$	80	80
3	Строительный объем	$м^3$	240	240
4	Линия весового дозирования ЛВД-МС-50/2-ВФ – N=3,5 кВт	шт.	1	1
5	Конвейер ленточный зашивочный МС-КЛ-3,0-40 – N=0,75 кВт	шт.	1	1
6	Конвейер наклонный подающий КЛ-4,5-50 – N=3,0 кВт	шт.	1	1
7	Комплексный механизм погрузки мешков в вагоны КМПВ-16М – N=3,5 кВт	шт.	1	1
8	Нормативная продолжительность строительства	мес.	3,0	3,0

8. ВЫВОДЫ

1. С учетом внесенных изменений и дополнений рабочий проект «Устройство линии по фасовке, транспортировке и погрузки мешкотары, производительностью 35 т/час по адресу: СКО, Тимирязевский район, с. Тимирязево» соответствует требованиям нормативных правовых актов и государственных нормативов, действующих в Республике Казахстан, и рекомендуется к утверждению со следующими стоимостными показателями:

Площадь участка	- 4,9475 га
Площадь застройки	- 80 м^2
Строительный объем	- 240 м^3
Линия весового дозирования ЛВД-МС-50/2-ВФ – N=3,5 кВт	- 1 шт.
Конвейер ленточный зашивочный МС-КЛ-3,0-40 – N=0,75 кВт	- 1 шт.
Конвейер наклонный подающий КЛ-4,5-50 – N=3,0 кВт	- 1 шт.
Комплексный механизм погрузки мешков в вагоны КМПВ-16М – N=3,5 кВт	- 1 шт.
Нормативная продолжительность строительства	- 3,0 мес.

2. Настоящее экспертное заключение выполнено с учетом исходных материалов (данных), утвержденных заказчиком для проектирования, достоверность которых гарантирована ТОО «Атамекен-Астык» в соответствии с условиями договора № ССН-0121 от 05.12.2018 г.

Мейрамгалиев Е.М.

Директор

Гюнтер В.Г.

Эксперт

Воропай П.А.

Эксперт

Баталов В.А.

Эксперт

Деменский В.Н.

Эксперт

Шейкин А.В.

Эксперт

Молдыбаев А.К.

Эксперт