Приложение 50
к приказу Министра финансов
Республики Казахстан
от 20 декабря 2012 года № 562

Форма Р-1

ИИН/БИН

Заказчик **ГУ "Управление энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Актюбинской области",г.Актобе, Проспект Абилкайырхана, 40** — **061240003738**

полное наименование, адрес, данные о средствах связи

Исполнитель **Товарищество с ограниченной ответственностью "Актюбспецстроймонтаж",г. Актобе 12 микрорайон дом 64 кв.3** — **010740004475**

полное наименование, адрес, данные о средствах связи

Договор (контракт) Договор №127 от 12.12.2016г.

Номер документа	Дата составления
00000000010	26.06.2017

АКТ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ (ОКАЗАННЫХ УСЛУГ)

Номер по порядку	Наименование работ (услуг) (в разрезе их подвидов в соответствии с технической спецификацией, заданием, графиком выполнения работ (услуг) при их наличии)	Дата выполнения работ (оказания услуг)	Сведения об отчете о научных исследованиях, маркетинговых, консультационных и прочих услугах (дата, номер, количество страниц) (при их наличии)	Единица измерения	Выполнено работ (оказано услуг)			
					количество	цена за единицу	стоимость	в том числе НДС, в KZT
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Строительство подводящего газопровода в с.Жосалы, Кемпирсай Карагалинского района, Актюбинской области			услуга	1	35 050 000,00	35 050 000,00	3 755 357,14
				Итого	1	x	35 050 000,00	3 755 357,14

Сведения об использовании запасов, полученных от заказчика

наименование, количество, стоимость

Приложение: Перечень документации, в том числе отчет(ы) о маркетинговых, научных исследованиях, консультационных и прочих услугах (обязательны при его (их) наличии) на _____ страниц

Сдал (Исполнитель) _____ / _____ / _____
должность *подпись* *расшифровка подписи*

М.П.

Принял (Заказчик) _____ / _____ / _____
должность *подпись* *расшифровка подписи*

Дата подписания (принятия) работ (услуг) 26.06.2017

М.П.

форма кс-3

Заказчик: ГУ"Управление энергетики и ЖКХ Актюбинской области"

Подрядчик: ТОО "Актюбспецстроймонтаж"

Наименование объекта: СТРОИТЕЛЬСТВО ПОДВОДЯЩЕГО ГАЗОПРОВОДА К с.ЖОСАЛЫ, КЕМПЕРСАЙ КАРГАЛИНСКОГО РАЙОНА АКТЮБИНСКОЙ ОБЛАСТИ

Договор №127от12.12.2016 года

СПРАВКА

Выполненных объемов строительно-монтажных работ

за июнь 2017 года

Код заказчика	Код подрядчика	договор		Источник финансирования		Организационно-правов форма	
		номер	дата	Наименовани	код	Наименовани е	код
		№127	12.12.2016 год				

Наименование пусковых объектов, комплексных работ	Стоимость выполненных работ, затрат						НДС	К ОПЛАТЕ
	С начала года по отчетный месяц включительно	В отчетном месяце	Из гр.1					
			Строительно монтажные работы (в базисных ценах 2001г.)	Строительно монтаж. работы 2017 г.	Стоимость оборудова-ния	Стоимость прочих затрат, не входящих в СМР 2017г.		
Всего по стройке	**143828328**		**49742402**	**125900148**		**2518003**	**15410177**	**143828328**
в том числе (за июнь)		**35050000**	**12367905**	**30681023**		**613620**	**3755357**	**35050000**

ЗАКАЗЧИК:
И.О.Руководителя
ГУ"Управление энергетики и ЖКХ Актюбинской области"

_____ Қаржаубай Ибрайымұлы

ПОДРЯДЧИК:
Директор
ТОО "Актюбспецстроймонтаж"

_____ Кулмаганбетов Н.Ж.

Заказчик **ГУ"Управление энергетики и ЖКХ Актюбинской области"**
организация, адрес, телефон, факс

Подрядчик **ТОО "Актюбспецстроймонтаж"**
организация, адрес, телефон, факс

Стройка **СТРОИТЕЛЬСТВО ПОДВОДЯЩЕГО ГАЗОПРОВОДА К с.ЖОСАЛЫ - КЕМПЕРСАЙ КАРГАЛИНСКОГО РАЙОНА АКТЮБИНСКОЙ ОБЛАСТИ**
наименование, адрес

Объект **ВНЕПЛОЩАДОЧНЫЕ СЕТИ**

Договор подряда	
номер	127
дата	12.12.2016

Номер документа	Дата составления
	26.06.2017

Отчетный период	
с	по
01.06.2017	30.06.2017

А К Т

о приемке выполненных работ

Составлен в ценах на 01.01.2001 г.

Номер п/п	Номер позиции по смете	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат	Количество / Единица измерения	Стоимость единицы, тенге: Всего / ЗП рабочих-строителей	Стоимость единицы, тенге: Экспл. машин / в т.ч. ЗП машинистов	Стоимость единицы, тенге: Материалов / Возвр. материалов	Общая стоимость, тенге: Всего / ЗП рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: Экспл. машин / в т.ч. ЗП машинистов	Общая стоимость, тенге: Материалов / Возвр. материалов	Накладные расходы: тенге / %	Затраты труда, чел.-ч, рабочих-строителей: рабочих, обслуживающих машины: на един.	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
			Раздел: ВНЕПЛОЩАДОЧНЫЕ СЕТИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ										
1	1	Е0101-166-4	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям в грунтах 4 группы	3311,2	190,58	0	0	631048	0	0	713085	1,38	4569
				м3	190,58	0	0	631048	0	0	113	0	0
2	2	Е0101-27-3	Засыпка траншей и котлованов бульдозерами мощностью 59 (80) кВт (л.с.), при перемещении грунтов 3 группы до 5 м	3036,8	7,57	7,57	0	22997	22997	0	7242	0	0
				м3	0	2,46	0	0	7466	0	97	0,01	29
3	3	Е0122-11-3	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диам. 100 мм	0,481	58791,69	25695,31	21,38	28279	12359	10	24942	194	93
				км	33075	6813,45	0	15909	3277	0	130	26,38	13
4	4	Е0122-11-7	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диам. 250 мм	5,154	147352,61	97234,98	167,63	759455	501149	864	478304	296	1526
				км	49950	21436,6	0	257442	110484	0	130	91,71	473
5	5	Е0119-15-1	Пневматическое испытание полиэтиленового газопроводов	4900	78,92	0	9,17	386708	0	44933	437472	0,33	1632
				м	69,75	0	0	341775	0	0	128	0	0
6	6	Ц108-141-1ПРИМ.	Прокладка алюминиевого провода	9004,4	22,2	3,1	0	199898	27914	0	167662	0,11	990
				м	19,1	0,5	0	171984	4502	0	95	0	26

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
7	7	Ц0110-926-1 Изм. и доп. вып. 3	Прокладка сигнальной желтой ленты	9,428	6469,41	5158,75	0	60990	48634	0	25520	21	198
				км	1310,66	724,68	0	12356	6832	0	133	4,2	40
8	8	Е0125-32-1	Футеровка трубопровода диаметром до 500 мм деревянными рейками от механических повреждений при протаскивании через кожух	27,6	774,28	76,33	616,95	21370	2107	17028	3482	0,54	15
				м2	81	24,12	0	2236	666	0	120	0,11	3
9	9	Е0125-41-1	Балластировка трубопровода диаметром до 500 мм чугунными грузами из двух половинок	1,2	70218,03	3648,4	64927,13	84262	4378	77913	3667	12	14
				т	1642,5	904,05	0	1971	1085	0	120	3,53	4
10	10	Е0122-9-8	Укладка стальных водопроводных труб диам. 300 мм с пневматическим испытанием	1,362	258148,62	119848,99	22199,63	351598	163234	30236	285730	607	827
				км	116100	45274,5	0	158128	61664	0	130	221,12	301
11	11	Е0122-9-6	Укладка стальных водопроводных труб диам. 200 мм с пневматическим испытанием	0,007	199804,17	95036,29	18367,88	1399	665	129	1113	458	3
				км	86400	35901	0	605	251	0	130	175,34	1
12	12	Е0122-9-3	Укладка стальных водопроводных труб диам. 100 мм с пневматическим испытанием	0,007	129222,58	54072,58	10575	905	379	74	774	352	2
				км	64575	20425,5	0	452	143	0	130	99,76	1
13	13	Е0122-9-3	Укладка стальных водопроводных труб диам. 80 мм с пневматическим испытанием	0,014	129222,58	54072,58	10575	1809	757	148	1547	352	5
				км	64575	20425,5	0	904	286	0	130	99,76	1
14	14	Е0122-9-1	Укладка стальных водопроводных труб диам. 50 мм с пневматическим испытанием	0,007	121367,16	49858,78	10083,38	850	349	71	730	336	2
				км	61425	18834,75	0	430	132	0	130	91,99	1
15	15	Е0115-172-3	Масляная окраска стальных балок, труб, диаметром более 50 мм и т.п белилами с добавлением колера, количество окрасок 2	1584,55	100,7	0,07	40,33	159558	111	63899	100359	0,37	585
				м2	60,3	0,02	0	95548	32	0	105	0	0
16	16	Е0115-173-3	Окраска суриком стальных балок, труб, диаметром более 50 мм и т.п., количество окрасок 2	1584,55	88,51	0,07	28,14	140253	111	44594	100359	0,37	585
				м2	60,3	0,02	0	95548	32	0	105	0	0
17	17	Е0122-9-9	Прокладка футляров из стальных труб диам. 377 мм(6 шт L=0,9м)	0,006	305272,8	142318,8	25254	1832	854	152	1493	729	4
				км	137700	53761,5	0	826	323	0	130	262,58	2
18	18	С130806-116 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 377 мм, толщина стенки 4,0 мм	6	2496		2496	14976		14976			
				м									
19	19	Е0122-47-4	Протаскивание в футляр труб диам. 250 мм	6	391,72	0,6	231,82	2350	4	1391	1244	0,91	5
				м	159,3	0,23	0	956	1	0	130	0	0
20	20	Е0122-27-9	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диам. 350 мм	0,006	1208806,68	131084,68	1061657	7253	787	6370	512	90,4	1
				км	16065	49518	0	96	297	0	130	241,85	1
21	21	С11011-505	Пленка оберточная ПЭКОМ, толщина 0,6 мм (ТУ 102-284-81)	9	123		123	1107		1107			
				м2									
22	22	Е0116-30-3	Заделка битумом и прядью концов футляра диам. 350 мм	6	3549,82	1,57	3021,75	21299	9	18131	4044	3,01	18
				1сальник	526,5	0	0	3159	0	0	128	0	0
23	23	Е0122-9-6	Прокладка футляров из стальных труб диам. 200 мм	0,001	199804,17	95036,29	18367,88	200	95	18	159	458	0
				км	86400	35901	0	86	36	0	130	175,34	0
24	24	С130806-99 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 4,5 мм	1	1623		1623	1623		1623			
				м									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
25	25	E0122-47-3	Протаскивание в футляр стальных труб	1	313,94	0,42	157,14	314	0	157	204	0,9	1
				м	156,38	0,16	0	156	0	0	130	0	0
26	26	E0122-27-6	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диам. 200 мм	0,001	724393,39	96674,51	615996,38	724	97	616	63	64	0
				км	11722,5	36519,75	0	12	37	0	130	178,36	0
27	27	C11011-505	Пленка оберточная ПЭКОМ, толщина 0,6 мм (ТУ 102-284-81)	0,87	123		123	107		107			
				м2									
28	28	E0116-30-2	Заделка битумом и прядью концов футляра диам. 200 мм	1	2017,57	1,57	1622,25	2018	2	1622	504	2,36	2
				1сальник	393,75	0	0	394	0	0	128	0	0
29	29	E0122-11-8	Прокладка футляров из полиэтиленовых труб диам. 300 мм (3шт L=4 м)	0,012	154938,86	103471,23	167,63	1859	1242	2	1162	306	4
				км	51300	23175,85	0	616	278	0	130	98,72	1
30	30	E0122-47-3	Протаскивание в футляр полиэтиленовых труб диам. 250 мм	12	313,94	0,42	157,14	3767	5	1886	2442	0,9	11
				м	156,38	0,16	0	1877	2	0	130	0	0
31	31	C130804-1236 Изм. и доп.вып.14 СН РК 8.02-04-2002, СН РК 8.02-03-2002	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11 - 315X28,6 СТ РК ИСО 4437-2004	12	5658		5658	67896		67896			
				м									
32	32	E0116-30-2	Заделка битумом и прядью концов футляра диам. 300 мм	3	2017,57	1,57	1622,25	6053	5	4867	1512	2,36	7
				1сальник	393,75	0	0	1181	0	0	128	0	0
33	33	E0122-36-6	Установка стальных задвижек или клапанов обратных диам. 300 мм	2	2540,52	995,89	372,38	5081	1992	745	4025	7,17	14
				шт	1172,25	375,75	0	2345	752	0	130	1,84	4
34	34	E0122-36-4	Установка стальных задвижек или клапанов обратных диам. 200 мм	1	1469,92	567,67	245,25	1470	568	245	1132	3,91	4
				шт	657	213,75	0	657	214	0	130	1,05	1
35	35	E0122-36-2	Установка стальных задвижек или клапанов обратных диам. 100 мм	1	497,61	28,48	127,13	498	28	127	459	2,03	2
				шт	342	11,25	0	342	11	0	130	0,05	0
36	36	E0122-36-2	Установка стальных задвижек или клапанов обратных диам. 100 мм	2	497,61	28,48	127,13	995	57	254	918	2,03	4
				шт	342	11,25	0	684	23	0	130	0,05	0
37	37	E0122-36-1	Установка стальных задвижек или клапанов обратных диам. 50 мм	1	276,46	17,71	72	276	18	72	252	1,07	1
				шт	186,75	6,75	0	187	7	0	130	0,03	0
38	38	E0122-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей диам. 100-250 мм	2,859	121294,13	49389,75	9129,38	346780	141205	26101	302658	312,7	894
				т	62775	18657	0	179474	53340	0	130	91,12	261
39	39	E0122-33-6	Установка стальных сварных фасонных частей диам. 300 мм	0,0641	204796,82	39324,82	135097	13127	2521	8660	3769	147,7	9
				т	30375	14854,5	0	1947	952	0	130	72,55	5
40	40	E0125-105-3	Изготовление и установка гнутых отводов, диаметр трубопровода 300 мм	3	10926,69	7347,56	429,13	32780	22043	1287	17898	16	48
				шт	3150	1821,71	0	9450	5465	0	120	6,49	19
41	41	E0122-40-8	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диам. 300 мм	4	708,82	102,44	82,13	2835	410	329	2750	2,45	10
				фланец	524,25	4,5	0	2097	18	0	130	0,02	0
42	42	E0122-40-6	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диам. 200 мм	2	391,37	57,24	32,63	783	114	65	790	1,43	3
				фланец	301,5	2,25	0	603	5	0	130	0,01	0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
43	43	Е0122-40-3	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диам. 100 мм	2	156,43	21,43	9	313	43	18	328	0,6	1
				фланец	126	0	0	252	0	0	130	0	0
44	44	Е0122-40-2	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диам. 80 мм	4	118,85	16,47	5,63	475	66	23	503	0,46	2
				фланец	96,75	0	0	387	0	0	130	0	0
45	45	Е0122-40-1	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диам. 50 мм	2	74,06	9,93	1,13	148	20	2	164	0,32	1
				фланец	63	0	0	126	0	0	130	0	0
46	46	С11011-698	Прокладка герметизирующая "Констан" из ПВХ-В-80М	0,0009	561700		561700	506		506			
				т									
47	47	Е0122-34-1	Установка полиэтиленовых отводов, колен, патрубков, переходов	64	300,57	225,64	5,4	19236	14441	346	10692	0,41	26
				шт	69,53	58,98	0	4450	3775	0	130	0,23	14
48	48	Е0122-34-2	Установка полиэтиленовых тройников	1	440,21	332,43	5,4	440	332	5	246	0,61	1
				шт	102,38	86,87	0	102	87	0	130	0,33	0
49	49	Е0101-166-4	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям в грунтах 4 группы	7,636	190,58	0	0	1455	0	0	1644	1,38	11
				м3	190,58	0	0	1455	0	0	113	0	0
50	50	Е0106-3-1	Устройство бетонных фундаментов общего назначения объемом до 5 м3 под оборудование	0,204	9262,51	260,48	8387,78	1890	53	1711	151	3,94	1
				м3	614,25	89,46	0	125	18	0	105	0,35	0
51	51	Е0124-114-2	Устройство контрольного пункта	4	1046,42	167,92	496	4186	672	1984	2317	2,33	9
				шт	382,5	63	0	1530	252	0	130	0,31	1
52	52	С130806-89 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 4,0 мм	4	950		950	3800		3800			
				м									
53	53	С11011-961	Текстолит, марка ПТ I сорта, толщина 1-3 мм	0,0004	1197400		1197400	479		479			
				т									
			Итого по разделу: ВНЕПЛОЩАДОЧНЫЕ СЕТИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ					3422310					
			Раздел: Установка ковера										
54	54	Е0131-51-1	Устройство ковера /подземной колонки сжатого воздуха/	7	652,21	17,71	0	4565	124	0	5162	3,75	26
				шт	634,5	6,75	0	4442	47	0	115	0,03	0
55	55	С130806-65 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 мм	0,35	250		250	88		88			
				м									
56	56	С11011-860	Сталь листовая горячекатаная жаростойкая /нержавеющая/ 12х17, толщина 1,5 мм	0,0011	166500		166500	175		175			
				т									
57	57	С11011-2040 Изм. и доп.вып.12 СН РК 8.02-04-2002, СН РК 8.02-03-2002	Болты с шестигранной головкой оцинкованные диаметром резьбы 6 мм	0,0525	245,5		245,5	13		13			
				кг									
58	58	С130806-55 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 20 мм, толщина стенки 1,5 мм	5,6	41		41	230		230			
				м									
59	59	С151607-99 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Провода силовые для электроустановок с поливинилхлоридной изоляцией на напряжение до 450В с алюминиевой жилой, марка АПВ сечение 2,5 мм2	0,0014	2599		2599	4		4			
				1000м									
60	60	Е0151-4-1	Рытье ям для установки стоек и столбов глубиной 0,4 м	115	384,75	0	0	44246	0	0	44998	2,6	299
				яма	384,75	0	0	44246	0	0	101,7	0	0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
61	61	E0106-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов	22,182	8494,3	95,97	7626,58	188421	2129	169173	18819	4,9	109
				м3	771,75	36,25	0	17119	804	0	105	0,18	4
62	62	E0109-56-1	Монтаж опор	7,159	20111,51	10777,33	2899,18	143978	77155	20755	57022	35,3	253
				т	6435	2415,02	0	46068	17289	0	90	7,99	57
63	63	C12021-237	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатанных профилей, масса до 0,1 т	1,569	154400		154400	242269		242269			
				т									
64	64	C130806-99 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 4,5 мм	259,75	1623		1623	421574		421574			
				м									
65	65	C130806-78 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 108 мм, толщина стенки 3,0 мм	2,7	474		474	1280		1280			
				м									
66	66	C130806-75 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	8,1	452		452	3661		3661			
				м									
67	67	C130806-64 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 2,5 мм	2,7	207		207	559		559			
				м									
68	68	E0101-149-4	Бурение ям бурильно-крановыми машинами на автомобиле, в грунтах 2 группы, глубина ям до 2 м	34	162,72	143,86	0	5532	4891	0	1832	0,13	4
				яма	18,86	36,68	0	641	1247	0	97	0,14	5
69	69	C143001-7 Изм. и доп. вып.19	Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010	3,4	7870		7870	26758		26758			
				м3									
70	70	E0106-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов В15	3,4	9845,15	95,97	8977,43	33474	326	30523	2885	4,9	17
				м3	771,75	36,25	0	2624	123	0	105	0,18	1
71	71	C143008-6	Щебень из природного камня для строительных работ (ГОСТ 8267-93), марка 200 фракция 20-40 мм	1,7	1490		1490	2533		2533			
				м3									
72	72	E0101-166-4	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям в грунтах 4 группы	0,068	190,58	0	0	13	0	0	15	1,38	0
				м3	190,58	0	0	13	0	0	113	0	0
73	73	E0125-57-1	Установка опознавательных столбиков	34	423,45	1,57	174,38	14397	53	5929	10098	1,68	57
				шт	247,5	0	0	8415	0	0	120	0	0
74	74	C130806-66 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	71,4	279		279	19921		19921			
				м									
75	75	C12021-250	Табличка указатель	0,1292	154200		154200	19923		19923			
				т									
76	76	C11071-2 Изм. и доп.вып.3 СН РК 8.02-04-2002, СН РК 8.02-04С-2004	Болт специальный для крепления с гайкой и шайбой, d 12-16 мм	0,0001	92400		92400	6		6			
				т									
77	77	E0115-179-4	Окраска металлических табличек за 2 раза кузбасским лаком	10,2	35,96	0	6,26	367	0	64	318	0,18	2
				м2	29,7	0	0	303	0	0	105	0	0
78	78	E0115-172-3	Масляная окраска столба, количество окрасок 2	10,2	100,7	0,07	40,33	1027	1	411	646	0,37	4
				м2	60,3	0,02	0	615	0	0	105	0	0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
79	79	Е0101-149-4	Бурение ям бурильно-крановыми машинами на автомобиле, в грунтах 2 группы, глубина ям до 2 м	16	162,72	143,86	0	2603	2302	0	862	0,13	2
				яма	18,86	36,68	0	302	587	0	97	0,14	2
80	80	С143001-7 Изм. и доп. вып.19	Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010	1,6	7870		7870	12592		12592			
				м3									
81	81	Е0106-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов В15	1,6	9845,15	95,97	8977,43	15752	154	14364	1357	4,9	8
				м3	771,75	36,25	0	1235	58	0	105	0,18	0
82	82	С143008-6	Щебень из природного камня для строительных работ (ГОСТ 8267-93), марка 200 фракция 20-40 мм	0,8	1490		1490	1192		1192			
				м3									
83	83	Е0101-166-4	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям в грунтах 4 группы	0,032	190,58	0	0	6	0	0	7	1,38	0
				м3	190,58	0	0	6	0	0	113	0	0
84	84	Е0125-57-1	Установка опознавательных столбиков	16	423,45	1,57	174,38	6775	25	2790	4752	1,68	27
				шт	247,5	0	0	3960	0	0	120	0	0
85	85	С130806-66 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	57,6	279		279	16070		16070			
				м									
86	86	С12021-250	Табличка указатель	0,0608	154200		154200	9375		9375			
				т									
87	87	С11071-2 Изм. и доп.вып.3 СН РК 8.02-04-2002, СН РК 8.02-04С-2004	Болт специальный для крепления с гайкой и шайбой, d 12-16 мм	0	92400		92400	3		3			
				т									
88	88	Е0115-179-4	Окраска металлических табличек за 2 раза кузбасским лаком	4,8	35,96	0	6,26	173	0	30	150	0,18	1
				м2	29,7	0	0	143	0	0	105	0	0
89	89	Е0115-172-3	Масляная окраска столба, количество окрасок 2	4,8	100,7	0,07	40,33	483	0	194	304	0,37	2
				м2	60,3	0,02	0	289	0	0	105	0	0
90	90	Е0101-90-1	Планировка площадки вручную в грунтах 2 группы	9	13,64	0	0	123	0	0	139	0,09	1
				м2	13,64	0	0	123	0	0	113	0	0
91	91	Е0101-134-1	Уплотнение грунта 1,2 группы пневматическими трамбовками	0,18	21,55	4,52	0	4	1	0	3	0,11	0
				м3	17,03	0	0	3	0	0	97	0	0
92	92	Е0127-22-1	Устройство однослойных оснований толщиной 15 см из щебня фракции 40-70 мм при укатке каменных материалов с пределом прочности на сжатие св. 98,1 МПа (1000 кгс/см2)	9	422,52	33,28	384,24	3803	300	3458	197	0,03	0
				м2	5	11,49	0	45	103	0	133	0,04	0
93	93	Е0106-1-1	Устройство бетонной подготовки	0,9	7950,37	66,01	7688,61	7155	59	6920	209	1,35	1
				м3	195,75	24,93	0	176	22	0	105	0,12	0
94	94	Е0122-36-2	Установка стальных задвижек или клапанов обратных диам. 80 мм	1	497,61	28,48	127,13	498	28	127	459	2,03	2
				шт	342	11,25	0	342	11	0	130	0,05	0
95	95	С130902-11	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с41нж1, Ру 1,6 МПа /16 кгс/см2/, Dy 80 мм	1	10400		10400	10400		10400			
				шт									
96	96	Е0122-40-2	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диам. 80 мм	2	118,85	16,47	5,63	238	33	11	252	0,46	1
				фланец	96,75	0	0	194	0	0	130	0	0
97	97	С130809-11 Изм. и доп.вып.18	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 80 ГОСТ 12816-80	2	272		272	544		544			
				шт.									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
98	98	Е0122-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей диам. 100-250 мм	0,0066	121294,13	49389,75	9129,38	801	326	60	699	312,7	2
				т	62775	18657	0	414	123	0	130	91,12	1
99	99	С130806-74 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Патрубок из трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 89 мм, толщина стенки 3,0 мм	0,75	400		400	300		300			
				м									
100	100	С130810-78	Отводы крутоизогнутые /ГОСТ 17375-83/ под углом 90° с радиусом кривизны R 1,5 Dy 80 на Ру 10 МПа из стали марки 20, 89х3,5 мм	2	321		321	642		642			
				шт									
101	101	Е0122-34-1	Установка полиэтиленовых отводов, колен, патрубков, переходов, переходников	6	300,57	225,64	5,4	1803	1354	32	1002	0,41	2
				шт	69,53	58,98	0	417	354	0	130	0,23	1
102	102	С"ТОРГОВЫЙ дом СТЗ"Арыстан"	Переходник ПЭ-ВП/сталь 90/89	2	1415,58		1415,58	2831		2831			
				шт									
103	103	С130804-2785 Изм. и доп.вып.18	Отвод полиэтиленовый литой 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	2	592		592	1184		1184			
				шт.									
104	104	С130804-5375 Изм. и доп.вып.18	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	2	662		662	1324		1324			
				шт.									
105	105	Е0122-47-1	Протаскивание в футляр стальных труб диам. 100 мм	1,8	244,98	0,28	97,77	441	1	176	344	0,84	2
				м	146,93	0,11	0	264	0	0	130	0	0
106	106	Е0122-48-1	Заделка битумом и прядью концов футляра диам.200 мм	2	4618,68	559,8	2738,13	9237	1120	5476	3458	7,99	16
				футляр	1320,75	9,29	0	2642	19	0	130	0,02	0
107	107	С130806-99 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 4,5 мм для футляра	1	1623		1623	1623		1623			
				м									
108	108	Е0109-56-1	Монтаж опор	0,0262	23199,51	10777,33	5987,18	608	282	157	209	35,3	1
				т	6435	2415,02	0	169	63	0	90	7,99	0
109	109	С130806-3245 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 76 мм, толщина стенки 4,0 мм	4	433		433	1732		1732			
				м									
110	110	Е0151-4-1	Рытье ям для установки стоек ограждения	5	384,75	0	0	1924	0	0	1956	2,6	13
				яма	384,75	0	0	1924	0	0	101,7	0	0
111	111	Е0109-35-1	Монтаж защитных ограждений оборудования	0,152	17937,36	627,68	3112,18	2726	95	473	1956	86,5	13
				т	14197,5	101,25	0	2158	15	0	90	0,49	0
112	112	Е0109-48-3	Электродуговая сварка ограждений при монтаже одноэтажных производственных зданий	0,152	9739,2	3333,3	488,4	1480	507	74	810	29,8	5
				т	5917,5	0	0	899	0	0	90	0	0
113	113	С143006-7 Изм. и доп.вып.19	Кирпич керамический одинарный рядовой полнотелый марки М100, размерами 250х120х65 мм ГОСТ 530-2012	0,02	15300		15300	306		306			
				1000шт									
114	114	С11011-756	Сетка плетеная из оцинкованной проволоки, d 2 мм	17,86	343		343	6126		6126			
				м2									
115	115	С11011-909 Изм. и доп.вып.9 СН РК 8.02-04-2002, СН РК 8.02-04С-2004	Швеллеры из горячекатанного проката немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали спокойной, N8-14	0,0345	75600		75600	2608		2608			
				т									
116	116	С11041-84	Сталь угловая 32х32 мм /ГОСТ 8509-86/	0,0734	47200		47200	3464		3464			
				т									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
117	117	Е0113-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз	16,79	21,8	0,05	15,94	366	1	268	88	0,03	0
				м2	5,81	0,02	0	98	0	0	90	0	0
118	118	Е0113-26-6К=2	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115	16,79	40,72	0,04	32,36	684	1	543	126	0,04	1
				м2	8,32	0	0	140	0	0	90	0	0
119	119	Е0151-4-1	Рытье ям для установки стоек ограждения	38	384,75	0	0	14621	0	0	14869	2,6	99
				яма	384,75	0	0	14621	0	0	101,7	0	0
120	120	Е0109-35-1	Монтаж защитных ограждений оборудования	1,289	17937,36	627,68	3112,18	23114	809	4010	16583	86,5	111
				т	14197,5	101,25	0	18295	130	0	90	0,49	1
121	121	Е0109-48-3	Электродуговая сварка ограждений при монтаже одноэтажных производственных зданий	1,289	9739,2	3333,3	488,4	12550	4295	629	6863	29,8	38
				т	5917,5	0	0	7625	0	0	90	0	0
122	122	С143006-7 Изм. и доп.вып.19	Кирпич керамический одинарный рядовой полнотелый марки М100, размерами 250х120х65 мм ГОСТ 530-2012	0,152	15300		15300	2326		2326			
				1000шт									
123	123	С11011-756	Сетка плетеная из оцинкованной проволоки, d 2 мм	167,6	343		343	57487		57487			
				м2									
124	124	С11011-909 Изм. и доп.вып.9 СН РК 8.02-04-2002, СН РК 8.02-04С-2004	Швеллеры из горячекатанного проката немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали спокойной, N8-14	0,2622	75600		75600	19822		19822			
				т									
125	125	С11041-84	Сталь угловая 32х32 мм /ГОСТ 8509-86/	0,6263	47200		47200	29560		29560			
				т									
126	126	Е0113-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз	149,4	21,8	0,05	15,94	3257	7	2381	784	0,03	4
				м2	5,81	0,02	0	868	3	0	90	0	0
127	127	Е0113-26-6К=2	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115	149,2	40,72	0,04	32,36	6075	6	4828	1117	0,04	6
				м2	8,32	0	0	1241	0	0	90	0	0
			Итого по разделу: Установка ковера					1473825					
			Раздел: ПЕРЕХОД ГАЗОПРОВОДА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ 11КАТЕГОРИИ ЧЕРЕЗ БАЛКУ КУАГАШ от ПК 85+00 до ПК 86+00										
128	128	Е0122-9-8	Укладка стальных водопроводных труб диам. 300 мм с пневматическим испытанием	0,104	258148,62	119848,99	22199,63	26847	12464	2309	21818	607	63
				км	116100	45274,5	0	12074	4709	0	130	221,12	23
129	129	С130806-112 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 325 мм, толщина стенки 6,0 мм	104	3560		3560	370240		370240			
				м									
130	130	С130806-112 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 325 мм, толщина стенки 6,0 мм	1	3560		3560	3560		3560			
				м									
131	131	Ц3924-20	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное трубопроводов диаметром до 377 мм, толщина стенки до 8 мм	26	434,5	55,6	54,9	11297	1446	1427	7687	2	52
				стык	324	4,5	0	8424	117	0	90	0,03	1
132	132	С130810-89	Отводы крутоизогнутые /ГОСТ 17375-83/ под углом 90° с радиусом кривизны R 1,5 Dy 300 на Ру 10 МПа из стали марки 20, 325х8 мм	5	3660		3660	18300		18300			
				шт									
133	133	Е0151-4-1	Рытье ям для установки стоек и столбов глубиной 0,4 м	10	384,75	0	0	3848	0	0	3913	2,6	26
				яма	384,75	0	0	3848	0	0	101,7	0	0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
134	134	Е0106-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов	1,5	8494,3	95,97	7626,58	12741	144	11440	1273	4,9	7
				м3	771,75	36,25	0	1158	54	0	105	0,18	0
135	135	Е0109-56-1	Монтаж опор	0,4851	20111,51	10777,33	2899,18	9755	5228	1406	3864	35,3	17
				т	6435	2415,02	0	3121	1171	0	90	7,99	4
136	136	С12021-237	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатанных профилей, масса до 0,1 т	0,0686	154400		154400	10586		10586			
				т									
137	137	С130806-99 Изм. и доп.вып.16 СН РК 8.02-04-2002	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 4,5 мм	17,5	1623		1623	28403		28403			
				м									
138	138	Е0113-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз	118,17	21,8	0,05	15,94	2576	6	1883	620	0,03	3
				м2	5,81	0,02	0	687	2	0	90	0	0
139	139	Е0113-26-6 К=2	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 за 2 раза	118,17	40,72	0,04	32,36	4812	5	3824	885	0,04	5
				м2	8,32	0	0	983	0	0	90	0	0
140	140	Ц3924-20	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное трубопроводов диаметром до 377 мм, толщина стенки до 8 мм	25	434,5	55,6	54,9	10863	1390	1373	7391	2	50
				стык	324	4,5	0	8100	113	0	90	0,03	1
141	141	Е0122-36-6	Установка стальных задвижек или клапанов обратных диам. 300 мм	1	2540,52	995,89	372,38	2541	996	372	2012	7,17	7
				шт	1172,25	375,75	0	1172	376	0	130	1,84	2
142	142	ОО"Жанар"г.Саратов	Задвижка 31С41НЖ диам.300 мм	1	66315,02			66315					
				м									
			Отпускная цена		66315			66315					
			Сметная стоимость оборудования					*66315*					
143	143	С11011-58	Болты строительные с гайками, оцинкованные	0,0067	154700		154700	1040		1040			
				т									
144	144	С11011-698	Прокладка герметизирующая "Констан" из ПВХ-В-80М	0,0024	561700		561700	1348		1348			
				т									
145	145	Е0122-40-8	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диам. 300 мм	2	708,82	102,44	82,13	1418	205	164	1375	2,45	5
				фланец	524,25	4,5	0	1049	9	0	130	0,02	0
146	146	С130809-17 Изм. и доп.вып.18	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 300 ГОСТ 12816-80	2	1877		1877	3754		3754			
				шт.									
			Итого по разделу: ПЕРЕХОД ГАЗОПРОВОДА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ 11КАТЕГОРИИ ЧЕРЕЗ БАЛКУ КУАГАШ от I					590242					
			Раздел: Колона К1,К2 (прилагаемое)										
147	147	Е0151-4-2	Рытье ям для установки стоек и столбов глубиной 0,7 м	2	821,25	0	0	1643	0	0	1670	5,82	12
				яма	821,25	0	0	1643	0	0	101,7	0	0
148	148	Е0106-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов	2,74	9375,95	95,97	8508,23	25690	263	23313	2325	4,9	13
				м3	771,75	36,25	0	2115	99	0	105	0,18	0
149	149	Е0109-2-4 Изм. и доп. вып. 8 СН РК 8.02-05-2002, 8.02-06-2004, 8.02-17-2006	Монтаж колонн со связями	1,057	6329,5	2532,82	738,4	6688	2676	780	3380	16,85	18
				т	3058,28	496,31	0	3231	524	0	90	1,7	2