Заказчик: ТОО "А-КурманҚұрылысГрупп"
Подрядчик: ТОО "А-КурманҚұрылысГрупп"

Наименование стройки - «Строительство многоквартирного жилого дома в г. Атырау, проспект Әбілқайыр Хан, дом 46/4»

Адрес стройки - Республика Казахстан, Атырауская область, г. Атырау, проспект Әбілқайыр Хан, дом 46/4

АКТ

выполненных работ за апрель месяц 2023 года

на Архитектурно-строительные решения

(наименование работ и зат рат)

№ п/п	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество		Стоимость единицы, тенге		Общая стоимость, тенге			Накладные расходы, тенге	Всего стоимость с накладными расходами и сметной прибылью, тенге тенге
						Всего	эксплуатация машин	Всего	эксплуатация машин	материалы		
				на единицу измерения	по проекту	зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	оборудование, мебель, инвентарь	Сметная прибыль, тенге	
1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
		РАЗДЕЛ 1.Наружная отделка										
1	Е11-150109-0101 1115-0109-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 22	**Фасады вентилируемые на металлическом каркасе. Устройство с облицовкой фиброцементными плитами с люлек** *НР - 80%; СП - 8%* Состав работ: 1. Разметка поверхности стен 2. Установка и крепление кронштейнов с прокладкой 3. Разметка, подрезка горизонтальных и вертикальных профилей 4. Установка горизонтальных и вертикальных профилей 5. Навешивание плит утеплителя на кронштейны 6. Крепление плит утеплителя 7. Укладка пароизоляционного слоя из мембраны 8. Резка и сверление отверстий в панелях 9. Сверление отверстий в вертикальных профилях под заклепки 10. Монтаж и крепление панелей к вертикальному профилю 11. Перестановка люлек	**м2 поверхности облицовки**	**1855,5**		**5983,63** **4984,90**	**507,39** **11,89**	**11102625,46** **9249481,95**	**941462,15** **22061,90**	**911681,36**	**7417235,08** **1481588,84**	**20001449,38**
1.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4)	чел-ч	3,155	5854,1025	1580,00		9249481,95				
1.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0062	11,5041							
1.3	431 С	Гайковерт электрический	маш.-ч	0,0315	58,44825		38,00		2221,03			
1.4	521 С	Дрели электрические	маш.-ч	0,0817	151,59435		14,00		2122,32			
1.5	1156 С	Молотки клепальные	маш.-ч	0,1678	311,3529		61,00		18992,53			
1.6	2216 С	Шуруповерты строительно-монтажные	маш.-ч	0,0549	101,86695		16,00		1629,87			
1.7	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,0031	5,75205		5320,00		30600,91			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0031	5,75205		2257,00		12982,38			
1.8	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0031	5,75205		3216,00		18498,59			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0031	5,75205		1580,00		9088,24			
1.9	2875 С	Перфоратор электрический	маш.-ч	0,176	326,568		19,00		6204,79			
1.10	3416 С	Пила дисковая погружная электрическая, 1,4 квт	маш.-ч	0,021	38,9655		42,00		1636,55			

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
1.11	3445 С	Фасадный подъемник модульного исполнения (люлька строительная), самоподъемная с электродвигателем. Грузоподъемность 630 кг, длина рабочей платформы до 6 м, высота подъема 150 м	маш.-ч	1,3787	2558,17785		336,00		859547,76			
1.12	**147713 С**	**Тарельчатый держатель теплоизоляции полипропиленовый с пластмассовым стержнем из полиамида размерами 10 мм х 200 мм**	**шт.**	**8,35**	**15493,425**	**28,00**				**433815,90**		
1.13	**272060 С**	**Тарельчатый держатель теплоизоляции полипропиленовый с пластмассовым стержнем из полиамида размерами 10 мм х 160 мм**	**шт.**	**3,34**	**6197,37**	**23,00**				**142539,51**		
1.14	280187 С	Прокладка паронитовая ГОСТ 481-80 ПОН 0,4-1,5	кг	0,024	44,532	1313,00				58470,52		
1.15	298717 С	Мембрана паро-влаго-ветрозащитная паронепроницаемая трехслойная армированная удельным весом 110 г/м2	м2	1,015	1883,3325	147,00				276849,88		
2	С1231-301-0101 231-301-0101 РСНБ РК 2015	**Плитка фиброцементная окрашенная толщиной 8 мм**	м2	1855,5		18487,00	--	34302628,50	--	34302628,50	--	37046838,78
		СП - 8%				--	--	--	--		2744210,28	
3	Е11-260201-0101 1126-0201-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16	**Поверхности стен и колонн прямоугольных, холодные. Изоляция изделиями из волокнистых и зернистых материалов на битуме**	м3 изоляции	148,44		49663,68	2757,14	7372076,66	409269,86	2262721,39	3695055,17	11952502,38
		НР - 76%; СП - 8%				31663,20	1090,20	4700085,41	161829,29		885370,55	
		Состав работ: 1. Подготовка изолируемой поверхности 2. Распиловка плит 3. Установка реек каркаса с креплением 4. Разогрев битума 5. Покрытие изолируемой поверхности битумом 6. Укладка теплоизоляционных материалов с подгонкой и креплением										
3.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4)	чел-ч	20,04	2974,7376	1580,00		4700085,41				
3.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,69	102,4236							
3.3	1197 С	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	0,72	106,8768		60,00		6412,61			
3.4	1238 С	Котлы битумные передвижные, 400 л	маш.-ч	0,7	103,908		707,00		73462,96			
3.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,69	102,4236		3216,00		329394,30			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,69	102,4236		1580,00		161829,29			
3.6	**131548 С**	**Брусок обрезной хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм ГОСТ 8486-86 сорт 3**	**м3**	**0,05**	**7,422**	**34278,00**				**254411,32**		
3.7	**144677 С**	**Битум нефтяной кровельный марки БНМ 55/60**	**т**	**0,12**	**17,8128**	**94772,00**				**1688154,68**		
3.8	144766 С	Болт анкерный ГОСТ 1759.0-87 оцинкованный	кг	2	296,88	314,00				93220,32		
3.9	286164 С	Гвоздь ГОСТ 283-75 строительный	кг	3,9	578,916	392,00				226935,07		
4	С1234-101-0206 234-101-0206 РСНБ РК 2015	**Плита теплоизоляционная из базальтовой минеральной ваты на синтетическом связующем П 140-150**	м3	148,44		50750,00	--	7533330,00	--	7533330,00	--	8135996,40
		СП - 8%				--	--	--	--		602666,40	
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	**Тенге**					60310660,62	1350732,00	45010361,25	11112290,25	77136786,93
								13949567,36	183891,19	--	5713836,07	
	Стоимость общестроительных работ		Тенге					60310660,62				
	Материалы		Тенге					3174402,76				
	Всего заработная плата		Тенге						14133458,55			
	Стоимость материалов и конструкций		Тенге					41835958,50				
		Накладные расходы	Тенге					11112290,25				
		Сметная прибыль	Тенге					5713836,07				
	ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ		Тенге					77136786,94				

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч									8942,76
		Сметная заработная плата	Тенге						14133458,55			
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	Тенге					77136786,94				
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч									8942,76
		Сметная заработная плата	Тенге						14133458,55			
РАЗДЕЛ 2.Ограждение на лестничной площадке												
5	**Е11-090304-0101 1109-0304-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16**	**Лестницы прямолинейные и криволинейные, пожарные с ограждением. Монтаж** *НР - 69%; СП - 8%* Состав работ: 1. Установка и крепление лестниц 2. Устройство подмостей 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов	**т конструкций**	**0,86064**		**84903,22** **44217,00**	**27871,99** **9943,60**	**73071,11** **38054,92**	**23987,75** **8557,86**	**11028,44**	**32162,82** **8418,71**	**113652,64**
5.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,8)	чел-ч	28,9	24,8725	1530,00		38054,92				
5.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	5,246	4,5149							
5.3	376 С	Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	8,59	7,392898		342,00		2528,37			
5.4	514 С	Домкраты гидравлические, до 100 т	маш.-ч	0,86	0,74015		25,00		18,50			
5.5	783 С	Краны на гусеничном ходу, до 16 т	маш.-ч	4,87	4,191317		4702,00		19707,57			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	4,87	4,191317		1888,00		7913,21			
5.6	1023 С	Краны на автомобильном ходу, 25 т	маш.-ч	0,066	0,056802		9494,00		539,28			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,066	0,056802		2697,00		153,19			
5.7	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,29	0,249586		31,00		7,74			
5.8	2346 С	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш.-ч	0,39	0,33565		210,00		70,49			
5.9	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,12	0,103277		5320,00		549,43			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,12	0,103277		2257,00		233,10			
5.10	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,19	0,163522		3216,00		525,89			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,19	0,163522		1580,00		258,36			
5.11	2577 С	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,68	1,445875		28,00		40,48			
5.12	128070 С	Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98	кг	0,03	0,025819	70,00				1,81		
5.13	128849 С	Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм	10 м	0,0187	0,016094	5615,00				90,37		
5.14	131019 С	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т	т	0,001	0,000861	812316,00				699,11		
5.15	131534 С	Брусок обрезной хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм ГОСТ 8486-86 сорт 1	м3	0,00103	0,000886	70497,00				62,49		
5.16	**144746 С**	**Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 строительный**	**т**	**0,0134**	**0,011533**	**647579,00**				**7468,26**		
5.17	146649 С	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	1,37	1,179077	303,00				357,26		
5.18	146664 С	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,41	0,352862	153,00				53,99		
5.19	147074 С	Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93	т	0,0001	0,000086	1863700,00				160,40		
5.20	**147347 С**	**Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,004**	**0,003443**	**219538,00**				**755,77**		
5.21	149219 С	Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,00031	0,000267	439993,00				117,39		
5.22	272105 С	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,0006	0,000516	651547,00				336,45		
5.23	**279826 С**	**Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок из углеродистой стали ГОСТ 380-2005 № 22У-40У**	**т**	**0,00194**	**0,00167**	**552079,00**				**921,77**		

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
5.24	286164 С	Гвоздь ГОСТ 283-75 строительный	кг	0,01	0,008606	392,00				3,37		
6	С1261-102-0267 261-102-0267 РСНБ РК 2015	**Сварная решетка ограждения**	т	0,86064		-- --	-- --	-- --	-- --	--	-- --	--
7	Е11-130301-0406 1113-0301-0406 РСНБ РК 2015	**Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз** *НР - 69%; СП - 8%* Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов 2. Приготовление грунтовочных составов 3. Огрунтовка поверхности 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов 5. Контроль качества	м2	24,95856		99,53 52,92	2,70 0,32	2484,13 1320,81	67,39 7,99	1095,93	916,87 272,08	3673,08
7.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4,7)	чел-ч	0,0295	0,7363	1794,00		1320,81				
7.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0002	0,005							
7.3	1044 С	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,002496		28,00		0,07			
7.4	2459 С	Автопогрузчики, 5 т	маш.-ч	0,0001	0,002496		5167,00		12,90			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0001	0,002496		1580,00		3,94			
7.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0001	0,002496		3216,00		8,03			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0001	0,002496		1580,00		3,94			
7.6	2515 С	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0112	0,279536		166,00		46,40			
7.7	146883 С	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	0,000015	0,000374	287630,00				107,68		
7.8	**149219 С**	**Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003**	**т**	**0,00009**	**0,002246**	**439993,00**				**988,34**		
8	Е11-130301-1406 1113-0301-1406 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18 К=2	**Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115** *НР - 69%; СП - 8%* Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов 2. Приготовление составов 3. Окраска поверхностей 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов 5. Контроль качества	м2	24,95856		167,83 61,86	3,84 0,63	4188,80 1543,94	95,84 15,72	2549,02	1076,17 421,20	5686,16
8.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,5)	чел-ч	0,0426	1,0632	1452,00		1543,94				
8.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0004	0,01							
8.3	1044 С	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0002	0,004992		28,00		0,14			
8.4	2459 С	Автопогрузчики, 5 т	маш.-ч	0,0002	0,004992		5167,00		25,79			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0002	0,004992		1580,00		7,89			
8.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0002	0,004992		3216,00		16,05			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0002	0,004992		1580,00		7,89			
8.6	2515 С	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,013	0,324461		166,00		53,86			
8.7	149372 С	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,000028	0,000699	379074,00				264,91		
8.8	**287782 С**	**Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ПФ-115**	**т**	**0,00018**	**0,004493**	**508438,00**				**2284,18**		
		Крыльцо №1-2шт										

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
9	Е11-110101-0101 1111-0101-0101 РСНБ РК 2015	Грунт. Уплотнение ПГС	м2 площади уплотнения	43		122,17	35,02	5253,31	1505,86	8,17	4076,76	10076,48
		НР - 94%; СП - 8%				86,96	13,90	3739,28	597,70		746,41	
		Состав работ: 1. Планировка основания 2. Полив грунта водой 3. Раскидывание, разравнивание и вдавливание гравия в грунт										
9.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 2,8)	чел-ч	0,0681	2,9283	1277,00		3739,28				
9.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0088	0,3784							
9.3	620 С	Катки дорожные самоходные гладкие, 5 т	маш.-ч	0,0009	0,0387		4230,00		163,70			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0009	0,0387		1580,00		61,15			
9.4	2459 С	Автопогрузчики, 5 т	маш.-ч	0,0033	0,1419		5167,00		733,20			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0033	0,1419		1580,00		224,20			
9.5	2474 С	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), 5 м3/мин	маш.-ч	0,0046	0,1978		3044,00		602,10			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0046	0,1978		1580,00		312,52			
9.6	2479 С	Трамбовки пневматические при работе от компрессора	маш.-ч	0,0093	0,3999		17,00		6,80			
9.7	249132 С	Вода техническая	м3	0,0022	0,0946	85,00				8,04		
10	С1211-601-0101 211-601-0101 РСНБ РК 2015	Смесь песчано-гравийная природная ГОСТ 23735-2014	м3	9,65		7034,00	--	67878,10	--	67878,10	--	73308,35
		СП - 8%				--	--	--	--		5430,25	
11	Е11-110101-1303 1111-0101-1303 РСНБ РК 2015 К=2	Покрытия щебеночные с пропиткой битумом. Устройство	м2 покрытия	28		6664,02	324,33	186592,56	9081,24	159322,52	20276,93	223419,05
		НР - 94%; СП - 8%				649,60	120,80	18188,80	3382,40		16549,56	
		Состав работ: 1. Планировка основания 2. Укладка щебня с укаткой и обработкой битумом способом пропитки										
11.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 2,6)	чел-ч	0,526	14,728	1235,00		18188,80				
11.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,066	1,848							
11.3	620 С	Катки дорожные самоходные гладкие, 5 т	маш.-ч	0,0232	0,6496		4230,00		2747,81			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0232	0,6496		1580,00		1026,37			
11.4	1240 С	Гудронаторы ручные	маш.-ч	0,102	2,856		120,00		342,72			
11.5	2447 С	Бульдозеры, 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	0,0244	0,6832		5112,00		3492,52			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0244	0,6832		2257,00		1541,98			
11.6	2459 С	Автопогрузчики, 5 т	маш.-ч	0,0154	0,4312		5167,00		2228,01			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0154	0,4312		1580,00		681,30			
11.7	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,003	0,084		3216,00		270,14			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,003	0,084		1580,00		132,72			
11.8	**100078 С**	**Щебень из плотных горных пород для строительных работ М1000 СТ РК 1284-2004 фракция 5-10 мм**	**м3**	**0,0368**	**1,0304**	**8753,00**				**9019,09**		
11.9	100079 С	Щебень из плотных горных пород для строительных работ М1000 СТ РК 1284-2004 фракция 10-20 мм	м3	0,0184	0,5152	8748,00				4506,97		
11.10	**100080 С**	**Щебень из плотных горных пород для строительных работ М1000 СТ РК 1284-2004 фракция 20-40 мм**	**м3**	**0,0596**	**1,6688**	**8098,00**				**13513,94**		
11.11	**144655 С**	**Битум нефтяной дорожный жидкий СТ РК 1551-2006 марки МГ 70/130**	**т**	**0,0248**	**0,6944**	**190499,00**				**132282,51**		
12	Е11-120101-1503 1112-0101-1503 РСНБ РК 2015	Полиэтиленовая пленка прокладная. Устройство в один слой	м2 изолируемой поверхности	30		181,07	13,21	5432,10	396,30	2175,00	2732,95	8818,26

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
		НР - 92%; СП - 8% Состав работ: 1. Устройство прокладочной изоляции из рулонных кровельных материалов				95,36	3,66	2860,80	109,80		653,20	
12.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,2)	чел-ч	0,0694	2,082	1374,00		2860,80				
12.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0021	0,063							
12.3	698 С	Краны башенные, 8 т	маш.-ч	0,0008	0,024		6352,00		152,45			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0008	0,024		1580,00		37,92			
12.4	1238 С	Котлы битумные передвижные, 400 л	маш.-ч	0,0041	0,123		707,00		86,96			
12.5	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,0005	0,015		5320,00		79,80			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0005	0,015		2257,00		33,85			
12.6	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0008	0,024		3216,00		77,18			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0008	0,024		1580,00		37,92			
12.7	**135836 С**	**Мастика битумная кровельная для горячего применения ГОСТ 2889-80 марки МБК-Г**	**кг**	**0,5**	**15**	**145,00**				**2175,00**		
13	С1261-107-0508 261-107-0508 РСНБ РК 2015	Пленка полиэтиленовая, толщина 0,15 мм ГОСТ 10354-82	1000 м2	0,03		81820,00	--	2454,60	--	2454,60	--	2650,97
		СП - 8%				--	--	--	--		196,37	
14	Е11-060101-0115 1106-0101-0115 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16	Плиты фундаментные железобетонные плоские. Устройство	м3	7,5		37870,48	1781,96	284028,60	13364,70	252902,62	19311,54	327607,35
		НР - 91%; СП - 8% Состав работ: 1. Раскрой и установка досок 2. Установка щитов опалубки 3. Крепление элементов опалубки проволокой и гвоздями строительными 4. Установка арматуры 5. Укладка бетонной смеси				2368,17	461,36	17761,28	3460,20		24267,21	
14.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3)	чел-ч	1,79	13,425	1323,00		17761,28				
14.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,2878	2,1585							
14.3	403 С	Вибратор глубинный	маш.-ч	0,1071	0,80325		44,00		35,34			
14.4	698 С	Краны башенные, 8 т	маш.-ч	0,2606	1,9545		6352,00		12414,98			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,2606	1,9545		1580,00		3088,11			
14.5	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,043	0,3225		199,00		64,18			
14.6	2459 С	Автопогрузчики, 5 т	маш.-ч	0,0027	0,02025		5167,00		104,63			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0027	0,02025		1580,00		32,00			
14.7	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,0098	0,0735		5320,00		391,02			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0098	0,0735		2257,00		165,89			
14.8	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0147	0,11025		3216,00		354,56			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0147	0,11025		1580,00		174,19			
14.9	**100533 С**	**Бетон тяжелый класса В15 ГОСТ 7473-2010 без добавок**	**м3**	**1,015**	**7,6125**	**32918,00**				**250588,27**		
14.10	128070 С	Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98	кг	0,102	0,765	70,00				53,55		
14.11	131600 С	Доска обрезная хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 44 мм и более ГОСТ 8486-86 сорт 3	м3	0,0004	0,003	60862,00				182,59		
14.12	144600 С	Известь строительная негашеная комовая ГОСТ 9179-2018 сорт 1	т	0,0001	0,00075	32363,00				24,27		
14.13	147049 С	Ткань мешочная ГОСТ 30090-93	10 м2	0,03	0,225	6931,00				1559,47		

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
14.14	147337 С	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00005	0,000375	211214,00				79,21		
14.15	249132 С	Вода техническая	м3	0,0073	0,05475	85,00				4,65		
14.16	275941 С	Щиты из досок, толщина 40 мм	м2	0,036	0,27	1303,00				351,81		
14.17	286164 С	Гвоздь ГОСТ 283-75 строительный	кг	0,02	0,15	392,00				58,80		
15	С1214-210-0201 214-210-0201 РСНБ РК 2015	**Сталь арматурная периодического профиля класса А-III (А400) СТ РК 2591-2014 диаметром 10 мм**	т	0,2475		386515,00	--	95662,46	--	95662,46	--	103315,46
		СП - 8%				--	--	--	--		7653,00	
16	Е11-110101-2702 1111-0101-2702 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17	**Покрытия из плиток керамических для полов многоцветных или одноцветных на цементном растворе. Устройство**	м2 покрытия	32,4		3866,37	85,24	125270,39	2761,78	75319,95	45592,02	184531,41
		НР - 94%; СП - 8%				1456,44	40,54	47188,66	1313,50		13668,99	
		Состав работ: 1. Подготовка оснований 2. Настилка покрытий плитками с подбором и сортировкой плиток, с устройством прослойки и с заделкой швов цементным раствором 3. Уход за покрытиями 4. Очистка и промывка покрытий										
16.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,2)	чел-ч	1,06	34,344	1374,00		47188,66				
16.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0294	0,9526							
16.3	1569 С	Подъемники мачтовые, высота подъема 50 м	маш.-ч	0,023	0,7452		2506,00		1867,47			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,023	0,7452		1323,00		985,90			
16.4	2459 С	Автопогрузчики, 5 т	маш.-ч	0,0036	0,11664		5167,00		602,68			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0036	0,11664		1580,00		184,29			
16.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0028	0,09072		3216,00		291,76			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0028	0,09072		1580,00		143,34			
16.6	**102635 С**	**Раствор кладочный цементный ГОСТ 28013-98 марки М75**	**м3**	**0,013**	**0,4212**	**28454,00**				**11984,82**		
16.7	**248387 С**	**Опилки древесные**	**м3**	**0,0306**	**0,99144**	**3875,00**				**3841,83**		
16.8	249132 С	Вода техническая	м3	0,0385	1,2474	85,00				106,03		
16.9	**287796 С**	**Плитка керамическая ГОСТ 6787-2001 неглазурованная одноцветная толщиной от 7,5 мм до 13 мм**	**м2**	**1,02**	**33,048**	**1797,00**				**59387,26**		
17	Е11-090304-0201 1109-0304-0201 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16	**Ограждение входа. Монтаж**	т конструкций	0,02415		89726,56	25730,11	2166,90	621,38	264,12	1048,45	3472,58
		НР - 69%; СП - 8%				53060,20	9858,95	1281,40	238,09		257,23	
		Состав работ: 1. Установка и крепление стальных конструкций площадок с настилом и ограждением 2. Устройство подмостей 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов										
17.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,6)	чел-ч	35,9	0,867	1478,00		1281,40				
17.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	4,408	0,1065							
17.3	376 С	Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	6,16	0,148764		342,00		50,88			
17.4	514 С	Домкраты гидравлические, до 100 т	маш.-ч	3,17	0,076555		25,00		1,91			
17.5	1023 С	Краны на автомобильном ходу, 25 т	маш.-ч	0,088	0,002125		9494,00		20,18			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,088	0,002125		2697,00		5,73			
17.6	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,29	0,007004		31,00		0,22			

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
17.7	2346 С	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш.-ч	0,34	0,008211		210,00		1,72			
17.8	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	4,13	0,09974		5320,00		530,61			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	4,13	0,09974		2257,00		225,11			
17.9	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,19	0,004588		3216,00		14,76			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,19	0,004588		1580,00		7,25			
17.10	2577 С	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,63	0,039364		28,00		1,10			
17.11	128070 С	Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98	кг	0,03	0,000724	70,00				0,05		
17.12	128849 С	Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм	10 м	0,0187	0,000452	5615,00				2,54		
17.13	131019 С	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т	т	0,001	0,000024	812316,00				19,62		
17.14	131534 С	Брусок обрезной хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм ГОСТ 8486-86 сорт 1	м3	0,00103	0,000025	70497,00				1,75		
17.15	**144746 С**	**Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 строительный**	**т**	**0,0105**	**0,000254**	**647579,00**				**164,21**		
17.16	146649 С	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	1,37	0,033085	303,00				10,02		
17.17	146664 С	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,41	0,009902	153,00				1,51		
17.18	147074 С	Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93	т	0,0001	0,000002	1863700,00				4,50		
17.19	**147347 С**	**Электроды, d=4 мм, Э46 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,004**	**0,000097**	**219538,00**				**21,21**		
17.20	149219 С	Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,00031	0,000007	439993,00				3,29		
17.21	272105 С	Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74	т	0,0006	0,000014	651547,00				9,44		
17.22	**279826 С**	**Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок из углеродистой стали ГОСТ 380-2005 № 22У-40У**	**т**	**0,00194**	**0,000047**	**552079,00**				**25,87**		
17.23	286164 С	Гвоздь ГОСТ 283-75 строительный	кг	0,01	0,000242	392,00				0,09		
18	С1241-102-0139 241-102-0139 РСНБ РК 2015	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 51х2 мм	м	10,75		1884,00	–	20253,00	–	20253,00	–	21873,24
		СП - 8%				–	–	–	–		1620,24	
19	С1241-102-0101 241-102-0101 РСНБ РК 2015	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 15х1,5 мм	м	13,4		507,00	–	6793,80	–	6793,80	–	7337,30
		СП - 8%				–	–	–	–		543,50	
20	С1261-107-0989 261-107-0989 РСНБ РК 2015	Анкерный болт стальной оцинкованный с рубашкой под гайку М8х75 мм ГОСТ 28778-90	шт.	18		105,00	–	1890,00	–	1890,00	–	2041,20
		СП - 8%				–	–	–	–		151,20	
21	Е11-130301-0406 1113-0301-0406 РСНБ РК 2015	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз	м2	1,12549		99,53	2,70	112,02	3,04	49,42	41,35	165,63
		НР - 69%; СП - 8%				52,92	0,32	59,56	0,36		12,27	
		Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов 2. Приготовление грунтовочных составов 3. Огрунтовка поверхности 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов 5. Контроль качества										

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
21.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4,7)	чел-ч	0,0295	0,0332	1794,00		59,56				
21.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0002	0,0002							
21.3	1044 С	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,000113		28,00		0,00			
21.4	2459 С	Автопогрузчики, 5 т	маш.-ч	0,0001	0,000113		5167,00		0,58			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0001	0,000113		1580,00		0,18			
21.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0001	0,000113		3216,00		0,36			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0001	0,000113		1580,00		0,18			
21.6	2515 С	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0112	0,012605		166,00		2,09			
21.7	146883 С	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	0,000015	0,000017	287630,00				4,86		
21.8	**149219 С**	**Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003**	**т**	**0,00009**	**0,000101**	**439993,00**				**44,57**		
22	**Е11-130301-1406 1113-0301-1406 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18**	**Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115**	**м2**	**1,12549**		**83,92**	**1,92**	**94,45**	**2,16**	**57,48**	**24,27**	**128,22**
		НР - 69%; СП - 8%				**30,93**	**0,32**	**34,81**	**0,36**		**9,50**	
		Состав работ: 1. Подготовка окрасочных агрегатов 2. Приготовление составов 3. Окраска поверхностей 4. Промывка, очистка окрасочных агрегатов и шлангов 5. Контроль качества										
22.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,5)	чел-ч	0,0213	0,024	1452,00		34,81				
22.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0002	0,0002							
22.3	1044 С	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	0,000113		28,00		0,00			
22.4	2459 С	Автопогрузчики, 5 т	маш.-ч	0,0001	0,000113		5167,00		0,58			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0001	0,000113		1580,00		0,18			
22.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0001	0,000113		3216,00		0,36			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0001	0,000113		1580,00		0,18			
22.6	2515 С	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0065	0,007316		166,00		1,21			
22.7	149372 С	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,000014	0,000016	379074,00				5,97		
22.8	**287782 С**	**Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ПФ-115**	**т**	**0,00009**	**0,000101**	**508438,00**				**51,50**		
		Козырек №1										
23	**Е11-090701-0101 1109-0701-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17**	**Конструкции листовые массой свыше 0,5 т (козырек). Сборка с помощью крана на автомобильном ходу**	**т конструкций**	**0,36617**		**210568,83**	**60309,10**	**77103,99**	**22083,39**	**1909,84**	**41978,25**	**128608,82**
		НР - 69%; СП - 8%				**145044,00**	**21103,00**	**53110,76**	**7727,29**		**9526,58**	
23.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4)	чел-ч	91,8	33,6144	1580,00		53110,76				
23.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	9,5	3,4786							
23.3	521 С	Дрели электрические	маш.-ч	0,5	0,183085		14,00		2,56			
23.4	766 С	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования, 10 т	маш.-ч	9	3,29553		5693,00		18761,45			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	9	3,29553		2257,00		7438,01			
23.5	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,4	0,146468		31,00		4,54			
23.6	1319 С	Ножницы листовые кривошипные (гильотинные)	маш.-ч	2,6	0,952042		491,00		467,45			
23.7	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	28,6	10,472462		199,00		2084,02			
23.8	2510 С	Автомобили бортовые, до 8 т	маш.-ч	0,5	0,183085		4091,00		749,00			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,5	0,183085		1580,00		289,27			

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
23.9	2577 С	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,7	0,256319		28,00		7,18			
23.10	2647 С	Пресс гидравлический с электроприводом	маш.-ч	0,7	0,256319		28,00		7,18			
23.11	146649 С	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	2,2	0,805574	303,00				244,09		
23.12	146664 С	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,5	0,183085	153,00				28,01		
23.13	**147341 С**	**Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,0217**	**0,007946**	**206112,00**				**1637,74**		
24	С1214-203-0202 214-203-0202 РСНБ РК 2015	Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок из углеродистой сталиГОСТ 380-2005 № 12П-20П	т	0,1432		487494,00	--	69809,14	--	69809,14	--	75393,87
		СП - 8%				--	--	--	--		5584,73	
25	С1214-202-0401 214-202-0401 РСНБ РК 2015	Балка двутавровая горячекатаная с уклоном внутренних граней полок из углеродистой стали СТ РК 2585-2014 № 10-22	т	0,086		552830,00	--	47543,38	--	47543,38	--	51346,85
		СП - 8%				--	--	--	--		3803,47	
26	С1222-512-0301 222-512-0301 РСНБ РК 2015	Опорные плиты колонн, поверхность плиты подвержена механической обработке	т	0,00796		828357,00	--	6593,72	--	6593,72	--	7121,22
		СП - 8%				--	--	--	--		527,50	
27	С1214-205-0104 214-205-0104 РСНБ РК 2015	Труба стальная квадратная из углеродистой стали ГОСТ 13663-86 наружными размерами от 180 х 180 мм и более	т	0,12917		475761,00	--	61454,05	--	61454,05	--	66370,37
		СП - 8%				--	--	--	--		4916,32	
28	Е11-060301-0407 1106-0301-0407 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 22	Детали закладные весом до 4 кг. Установка	т	0,015818		288969,36	1473,36	4570,92	23,30	--	4147,98	9416,41
		НР - 91%; СП - 8% Состав работ: 1. Вырезка и заделка отверстий в опалубке (при необходимости), установка и закрепление закладных деталей				287496,00	670,35	4547,61	10,60		697,51	
28.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,5)	чел-ч	198	3,132	1452,00		4547,61				
28.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,36	0,0057							
28.3	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,15	0,002373		5320,00		12,62			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,15	0,002373		2257,00		5,36			
28.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,21	0,003322		3216,00		10,68			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,21	0,003322		1580,00		5,25			
29	С1261-102-0124 261-102-0124 РСНБ РК 2015	Металлизация закладных и анкерных изделий и выпусков арматуры	т	0,015818		108313,00	--	1713,30	--	1713,30	--	1850,36
		СП - 8%				--	--	--	--		137,06	
30	Е11-090302-0301 1109-0302-0301 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16	Связи и распорки из одиночных и парных уголков. Монтаж	т конструкций	0,24854		103047,29	22488,92	25611,37	5589,40	727,56	14491,10	43310,67
		НР - 69%; СП - 8% Состав работ: 1. Установка и крепление вертикальных связей 2. Устройство подмостей 3. Антикоррозийное покрытие сварных швов				77631,00	6868,86	19294,41	1707,19		3208,20	

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
30.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,2)	чел-ч	56,5	14,0425	1374,00		19294,41				
30.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	3,608	0,8967							
30.3	376 С	Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	0,1	0,024854		342,00		8,50			
30.4	786 С	Краны на гусеничном ходу, 25 т	маш.-ч	3,21	0,797813		6333,00		5052,55			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	3,21	0,797813		1888,00		1506,27			
30.5	1023 С	Краны на автомобильном ходу, 25 т	маш.-ч	0,088	0,021872		9494,00		207,65			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,088	0,021872		2697,00		58,99			
30.6	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,12	0,029825		5320,00		158,67			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,12	0,029825		2257,00		67,32			
30.7	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,19	0,047223		3216,00		151,87			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,19	0,047223		1580,00		74,61			
30.8	2577 С	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,46	0,362868		28,00		10,16			
30.9	128070 С	Проволока горячекатаная обычной точности в мотках из стали СВ-08А диаметром от 6,3 мм до 6,5 мм ГОСТ 10543-98	кг	0,03	0,007456	70,00				0,52		
30.10	128849 С	Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм	10 м	0,0187	0,004648	5615,00				26,10		
30.11	131019 С	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т	т	0,0002	0,00005	812316,00				40,38		
30.12	131534 С	Брусок обрезной хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм ГОСТ 8486-86 сорт 1	м3	0,00103	0,000256	70497,00				18,05		
30.13	**144746 С**	**Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 строительный**	**т**	**0,00044**	**0,000109**	**647579,00**				**70,82**		
30.14	**146649 С**	**Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78**	**м3**	**1,2**	**0,298248**	**303,00**				**90,37**		
30.15	146664 С	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,36	0,089474	153,00				13,69		
30.16	**147074 С**	**Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93**	**т**	**0,0001**	**0,000025**	**1863700,00**				**46,32**		
30.17	147337 С	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00044	0,000109	211214,00				23,10		
30.18	**149219 С**	**Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003**	**т**	**0,00031**	**0,000077**	**439993,00**				**33,90**		
30.19	**272105 С**	**Растворитель для лакокрасочных материалов ГОСТ 7827-74**	**т**	**0,0006**	**0,000149**	**651547,00**				**97,16**		
30.20	**279826 С**	**Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок из углеродистой стали ГОСТ 380-2005 № 22У-40У**	**т**	**0,00194**	**0,000482**	**552079,00**				**266,19**		
30.21	286164 С	Гвоздь ГОСТ 283-75 строительный	кг	0,01	0,002485	392,00				0,97		
30.22	**295605 С**	**Конструкции стальные**	**т**	**1**	**0,24854**	**--**				**--**		
31	С1222-519-0301 222-519-0301 РСНБ РК 2015	Стальные крепежные элементы из швеллеров и уголков	т	0,24854		701217,00	–	174280,47	–	174280,47	–	188222,91
		СП - 8%				–	–	–	–		13942,44	
32	Е11-100114-0503 1110-0114-0503 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 16	Настил рабочий толщиной 25 мм сплошной. Устройство по фермам	м2 покрытия	23,53		2490,06	43,93	58591,11	1033,67	48728,98	8358,14	72305,19
		НР - 90%; СП - 8%				375,20	19,48	8828,46	458,36		5355,94	
		Состав работ: 1. Укладка элементов покрытия с прирезкой, пригонкой и креплением 2. Устройство по фермам настила из досок										
32.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,3)	чел-ч	0,268	6,306	1400,00		8828,46				

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
32.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0098	0,2306							
32.3	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,0059	0,138827		5320,00		738,56			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0059	0,138827		2257,00		313,33			
32.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0039	0,091767		3216,00		295,12			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0039	0,091767		1580,00		144,99			
32.5	**131598 С**	**Доска обрезная хвойных пород длиной до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной 25 мм ГОСТ 8486-86 сорт 3**	**м3**	**0,0263**	**0,618839**	**60862,00**				**37663,78**		
32.6	**249209 С**	**Паста антисептическая**	**т**	**0,00072**	**0,016942**	**605496,00**				**10258,07**		
32.7	286164 С	Гвоздь ГОСТ 283-75 строительный	кг	0,0875	2,058875	392,00				807,08		
33	Е11-120101-1001 1112-0101-1001 РСНБ РК 2015	**Покрытия мелкие (брандмауэры, парапеты, свесы и тому подобное) из листовой оцинкованной стали. Устройство** *НР - 92%; СП - 8%* Состав работ: 1. Покрытие листовой оцинкованной сталью брандмауэров, парапетов, свесов с заготовкой картин и креплением их	м2 покрытия	23,43		5506,14 1285,96	14,96 4,27	129008,86 30130,04	350,52 100,05	98528,30	27811,68 12545,64	169366,19
33.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3)	чел-ч	0,972	22,774	1323,00		30130,04				
33.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0027	0,0633							
33.3	698 С	Краны башенные, 8 т	маш.-ч	0,002	0,04686		6352,00		297,65			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,002	0,04686		1580,00		74,04			
33.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0007	0,016401		3216,00		52,75			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0007	0,016401		1580,00		25,91			
33.5	128061 С	Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 3 мм ГОСТ 3282-74	кг	0,12	2,8116	105,00				295,22		
33.6	145975 С	Гвоздь толевый ГОСТ 283-75 неоцинкованный	кг	0,04	0,9372	348,00				326,15		
33.7	**279796 С**	**Прокат листовой оцинкованный углеродистый ГОСТ 14918-80 толщиной от 0,5 до 0,75 мм**	**т**	**0,0057**	**0,133551**	**733106,00**				**97907,04**		
34	Е11-150109-0502 1115-0109-0502 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 19	**Фасады вентилируемые. Устройство с облицовкой металлосайдингом без теплоизоляционного слоя с лесов** *НР - 80%; СП - 8%* Состав работ: 1. Разметка точек крепления кронштейнов 2. Установка кронштейнов 3. Установка вертикальных несущих направляющих 4. Монтаж панелей из металлосайдинга	м2 поверхности облицовки	10,96		2974,00 1552,19	9,23 1,92	32595,04 17012,00	101,16 21,04	15481,88	13626,44 3697,72	49919,19
34.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,5)	чел-ч	1,069	11,7162	1452,00		17012,00				
34.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,001	0,011							
34.3	2216 С	Шуруповерты строительно-монтажные	маш.-ч	0,2408	2,639168		16,00		42,23			
34.4	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,0005	0,00548		5320,00		29,15			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0005	0,00548		2257,00		12,37			
34.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0005	0,00548		3216,00		17,62			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0005	0,00548		1580,00		8,66			
34.6	2875 С	Перфоратор электрический	маш.-ч	0,0584	0,640064		19,00		12,16			
34.7	131450 С	Соединитель одноуровневый для ПП-профиля размерами 60 мм х 27 мм	шт.	0,8	8,768	85,00				745,28		
34.8	**131489 С**	**Профили алюминиевые холодногнутые для ограждающих строительных конструкций СА16-122-0.6П**	**м**	**2,2**	**24,112**	**266,00**				**6413,79**		

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
34.9	**145787 С**	**Дюбели монтажные 10 мм х 130 мм (10х132, 10х150) мм ГОСТ 28456-90**	**шт.**	**5**	**54,8**	**26,00**				**1424,80**		
34.10	**146059 С**	**Кронштейн крепежный из оцинкованной стали для навесных фасадов типа КК-180х50 мм толщиной стенки 1,2 мм /Г-образный/**	**шт.**	**2,6**	**28,496**	**73,00**				**2080,21**		
34.11	280187 С	Прокладка паронитовая ГОСТ 481-80 ПОН 0,4-1,5	кг	0,0728	0,797888	1313,00				1047,63		
34.12	**290060 С**	**Шуруп ГОСТ 1147-80 кровельный с резиновой прокладкой оцинкованный**	**кг**	**0,312**	**3,41952**	**1015,00**				**3470,81**		
34.13	290061 С	Шуруп ГОСТ 1147-80 для крепления металлического профиля	кг	0,024805	0,271863	1101,00				299,32		
35	С1231-101-0201 231-101-0201 РСНБ РК 2015	Лист (сайдинг) хризотилцементный плоский прессованный декорированный толщиной 8 мм ГОСТ 18124-2012	м2	10,96		1345,00	--	14741,20	--	14741,20	--	15920,50
		СП - 8%				--	--	--	--		1179,30	
36	Е12-080101-1902 1208-0101-1902 РСНБ РК 2015	Трубы водосточные. Навеска с монтажных навесных люлек	м труб	12,02		3245,73	476,10	39013,67	5722,73	24851,10	8100,43	50883,23
		НР - 72%; СП - 8%				702,15	233,84	8439,84	2810,76		3769,13	
		Состав работ: 1. Установка ухватов 2. Сборка и навеска водосточных труб 3. Крепление труб										
36.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4)	чел-ч	0,4444	5,3417	1580,00		8439,84				
36.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,148	1,779							
36.3	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,148	1,77896		3216,00		5721,14			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,148	1,77896		1580,00		2810,76			
36.4	2604 С	Люлька одноместная самоподъемная, 120 кг	маш.-ч	0,0003	0,003606		431,00		1,55			
36.5	127727 С	Поковки из квадратных заготовок ГОСТ 8479-70	т	0,00095	0,011419	216199,00				2468,78		
36.6	**279796 С**	**Прокат листовой оцинкованный углеродистый ГОСТ 14918-80 толщиной от 0,5 до 0,75 мм**	**т**	**0,00254**	**0,030531**	**733106,00**				**22382,31**		
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	**Тенге**					1626256,55	86791,61	1266067,55	245774,14	2021793,15
								273397,38	30519,27	--	149762,45	
		Стоимость общестроительных работ	Тенге					1240382,19				
		Материалы	Тенге					681070,39				
		Всего заработная плата	Тенге						173944,73			
		Стоимость материалов и конструкций	Тенге					295268,13				
		Местные материалы	Тенге					67878,10				
		Накладные расходы	Тенге					156093,53				
		Сметная прибыль	Тенге					111718,06				
		ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ	Тенге					1508193,78				
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч									126,12
		Сметная заработная плата	Тенге						173944,73			
		Стоимость металломонтажных работ	Тенге					358827,56				
		Материалы	Тенге					13929,96				
		Всего заработная плата	Тенге						129971,92			
		Стоимость материалов и конструкций	Тенге					180874,19				
		Накладные расходы	Тенге					89680,62				
		Сметная прибыль	Тенге					35880,66				
		ВСЕГО, Стоимость металломонтажных работ	Тенге					484388,84				
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч									82,39
		Сметная заработная плата	Тенге						129971,92			
		Стоимость сантехнических работ	Тенге					27046,80				
		Стоимость материалов и конструкций	Тенге					27046,80				
		Сметная прибыль	Тенге					2163,74				
		ВСЕГО, Стоимость сантехнических работ	Тенге					29210,54				

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	Тенге					2021793,16				
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч									208,51
		Сметная заработная плата	Тенге						303916,65			
		РАЗДЕЛ 3.Холодное водоснабжение В1										
37	Е11-160501-0201 1116-0501-0201 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18	**Трубопроводы водоснабжения из напорных полимерных труб, наружный диаметр 20 мм. Прокладка на сварных соединениях в раструб** *НР - 98%; СП - 8%* Состав работ: 1. Разметка деталей и прирезка труб 2. Установка и крепление подвижных, неподвижных опор и кронштейнов 3. Сборка узлов из отдельных деталей и фасонных частей на сварке 4. Прокладка трубопроводов из узлов с установкой муфтовой арматуры на сварке 5. Подключение к распределительному коллектору, либо стояку системы отопления	м трубопровода	180		1679,84 1652,68	16,26 0,12	302371,20 297482,40	2926,80 21,60	1962,00	291553,92 47514,01	641439,13
37.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4)	чел-ч	1,046	188,28	1580,00		297482,40				
37.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,00006	0,0108							
37.3	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,00003	0,0054		5320,00		28,73			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00003	0,0054		2257,00		12,19			
37.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,00003	0,0054		3216,00		17,37			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00003	0,0054		1580,00		8,53			
37.5	2875 С	Перфоратор электрический	маш.-ч	0,0883	15,894		19,00		301,99			
37.6	3388 С	Аппараты для ручной сварки пластиковых труб диаметром до 110 мм	маш.-ч	0,2018	36,324		71,00		2579,00			
37.7	**181697 С**	**Опора полипропиленовая PP-R одинарная (клипса) диаметром 20 мм**	**шт.**	**0,96**	**172,8**	**7,00**				**1209,60**		
37.8	**287729 С**	**Дюбель полипропиленовый универсальный с шурупами**	**кг**	**0,005**	**0,9**	**836,00**				**752,40**		
38	Е11-160501-0202 1116-0501-0202 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18	**Трубопроводы водоснабжения из напорных полимерных труб, наружный диаметр 25 мм. Прокладка на сварных соединениях в раструб** *НР - 98%; СП - 8%* Состав работ: 1. Разметка деталей и прирезка труб 2. Установка и крепление подвижных, неподвижных опор и кронштейнов 3. Сборка узлов из отдельных деталей и фасонных частей на сварке 4. Прокладка трубопроводов из узлов с установкой муфтовой арматуры на сварке 5. Подключение к распределительному коллектору, либо стояку системы отопления	м трубопровода	245		1814,52 1783,98	19,56 0,19	444557,40 437075,10	4792,20 46,55	2690,10	428379,22 69834,93	942771,55
38.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4)	чел-ч	1,1291	276,6295	1580,00		437075,10				
38.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0001	0,0245							
38.3	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,00005	0,01225		5320,00		65,17			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00005	0,01225		2257,00		27,65			
38.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,00005	0,01225		3216,00		39,40			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00005	0,01225		1580,00		19,36			

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
38.5	2875 С	Перфоратор электрический	маш.-ч	0,0667	16,3415		19,00		310,49			
38.6	3388 С	Аппараты для ручной сварки пластиковых труб диаметром до 110 мм	маш.-ч	0,2516	61,642		71,00		4376,58			
38.7	**181698 С**	**Опора полипропиленовая PP-R одинарная (клипса) диаметром 25 мм**	**шт.**	**0,764**	**187,18**	**10,00**				**1871,80**		
38.8	**287729 С**	**Дюбель полипропиленовый универсальный с шурупами**	**кг**	**0,004**	**0,98**	**836,00**				**819,28**		
39	Е11-160501-0203 1116-0501-0203 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18	Трубопроводы водоснабжения из напорных полимерных труб, наружный диаметр 32 мм. Прокладка на сварных соединениях в раструб	м трубопровода	15		1980,40	23,12	29706,00	346,80	160,80	28618,99	62990,99
		НР - 98%; СП - 8%				1946,56	0,31	29198,40	4,65		4666,00	
		Состав работ: 1. Разметка деталей и прирезка труб 2. Установка и крепление подвижных, неподвижных опор и кронштейнов 3. Сборка узлов из отдельных деталей и фасонных частей на сварке 4. Прокладка трубопроводов из узлов с установкой муфтовой арматуры на сварке 5. Подключение к распределительному коллектору, либо стояку системы отопления										
39.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4)	чел-ч	1,232	18,48	1580,00		29198,40				
39.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,00016	0,0024							
39.3	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,00008	0,0012		5320,00		6,38			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00008	0,0012		2257,00		2,71			
39.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,00008	0,0012		3216,00		3,86			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00008	0,0012		1580,00		1,90			
39.5	2875 С	Перфоратор электрический	маш.-ч	0,0533	0,7995		19,00		15,19			
39.6	3388 С	Аппараты для ручной сварки пластиковых труб диаметром до 110 мм	маш.-ч	0,3018	4,527		71,00		321,42			
39.7	**181699 С**	**Опора полипропиленовая PP-R одинарная (клипса) диаметром 32 мм**	**шт.**	**0,615**	**9,225**	**12,00**				**110,70**		
39.8	**287729 С**	**Дюбель полипропиленовый универсальный с шурупами**	**кг**	**0,004**	**0,06**	**836,00**				**50,16**		
40	Е11-160501-0205 1116-0501-0205 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18	Трубопроводы водоснабжения из напорных полимерных труб, наружный диаметр 50 мм. Прокладка на сварных соединениях в раструб	м трубопровода	15		2384,13	31,54	35761,95	473,10	331,35	34268,49	75632,88
		НР - 98%; СП - 8%				2330,50	0,69	34957,50	10,35		5602,44	
		Состав работ: 1. Разметка деталей и прирезка труб 2. Установка и крепление подвижных, неподвижных опор и кронштейнов 3. Сборка узлов из отдельных деталей и фасонных частей на сварке 4. Прокладка трубопроводов из узлов с установкой муфтовой арматуры на сварке 5. Подключение к распределительному коллектору, либо стояку системы отопления										
40.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4)	чел-ч	1,475	22,125	1580,00		34957,50				
40.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,00036	0,0054							
40.3	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,00018	0,0027		5320,00		14,36			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00018	0,0027		2257,00		6,09			
40.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,00018	0,0027		3216,00		8,68			

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00018	0,0027		1580,00		4,27			
40.5	2875 С	Перфоратор электрический	маш.-ч	0,03	0,45		19,00		8,55			
40.6	3388 С	Аппараты для ручной сварки пластиковых труб диаметром до 110 мм	маш.-ч	0,4146	6,219		71,00		441,55			
40.7	**181701 С**	**Опора полипропиленовая PP-R одинарная (клипса) диаметром 50 мм**	**шт.**	**0,445**	**6,675**	**44,00**				**293,70**		
40.8	287729 С	Дюбель полипропиленовый универсальный с шурупами	кг	0,003	0,045	836,00				37,62		
41	Е11-160501-0206 1116-0501-0206 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10	Трубопроводы водоснабжения из напорных полимерных труб, наружный диаметр до 63 мм. Прокладка на сварных соединениях	м трубопровода	15		2507,22	581,92	37608,30	8728,80	404,70	30611,43	73677,31
		НР - 98%; СП - 8%				1898,32	184,09	28474,80	2761,35		5457,58	
		Состав работ: 1. Разметка деталей и перерезка труб 2. Сборка узлов из отдельных деталей и фасонных частей с подготовкой под контактную сварку 3. Прокладка трубопроводов на сварке из готовых узлов 4. Установка муфтовой арматуры 5. Установка креплений с пристрелкой пистолетом 6. Гидравлическое испытание трубопровода и промывка водой питьевого качества										
41.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,9)	чел-ч	1,22	18,3	1556,00		28474,80				
41.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,138	2,07							
41.3	116 С	Агрегаты для сварки полиэтиленовых труб	маш.-ч	0,1334	2,001		4227,00		8458,23			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,1334	2,001		1323,00		2647,32			
41.4	698 С	Краны башенные, 8 т	маш.-ч	0,0007	0,0105		6352,00		66,70			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0007	0,0105		1580,00		16,59			
41.5	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,0005	0,0075		5320,00		39,90			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0005	0,0075		2257,00		16,93			
41.6	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0034	0,051		3216,00		164,02			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0034	0,051		1580,00		80,58			
41.7	**145663 С**	**Дюбели металлические с калиброванной головкой с цинковым хроматированным покрытием размерами 3 мм х 58,5 мм ГОСТ 28456-90**	**кг**	**0,0072**	**0,108**	**1230,00**				**132,84**		
41.8	147245 С	Патроны для строительно-монтажного пистолета	1000 шт.	0,00085	0,01275	3903,00				49,76		
41.9	**249131 С**	**Вода питьевая ГОСТ 2874-82**	**м3**	**0,0467**	**0,7005**	**317,00**				**222,06**		
42	С1241-205-1301 241-205-1301 РСНБ РК 2015	Труба напорная из полипропилена PP-R не армированная SDR 11 PN 10 ГОСТ 32415-2013 размерами 15х1,9 мм	м	180		163,00	–	29340,00	–	29340,00	–	31687,20
		СП - 8%				–	–	–	–		2347,20	
43	С1241-205-1302 241-205-1302 РСНБ РК 2015	Труба напорная из полипропилена PP-R не армированная SDR 11 PN 10 ГОСТ 32415-2013 размерами 25х2,3 мм	м	245		268,00	–	65660,00	–	65660,00	–	70912,80
		СП - 8%				–	–	–	–		5252,80	
44	С1241-205-1303 241-205-1303 РСНБ РК 2015	Труба напорная из полипропилена PP-R не армированная SDR 11 PN 10 ГОСТ 32415-2013 размерами 32х2,9 мм	м	15		421,00	–	6315,00	–	6315,00	–	6820,20
		СП - 8%				–	–	–	–		505,20	
45	С1241-205-1305 241-205-1305 РСНБ РК 2015	Труба напорная из полипропилена PP-R не армированная SDR 11 PN 10 ГОСТ 32415-2013 размерами 50х4,6 мм	м	15		1139,00	–	17085,00	–	17085,00	–	18451,80

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
		СП - 8%				--	--	--	--		1366,80	
46	С1241-205-1306 241-205-1306 РСНБ РК 2015	Труба напорная из полипропилена PP-R не армированная SDR 11 PN 10 ГОСТ 32415-2013 размерами 65х5,8 мм	м	15		1565,00	--	23475,00	--	23475,00	--	25353,00
		СП - 8%				--	--	--	--		1878,00	
47	Е11-160601-0101 1116-0601-0101 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 6	Вентили, задвижки, затворы, клапаны обратные, краны проходные на трубопроводах из стальных труб диаметром до 25 мм. Установка	шт.	205		2510,42	101,81	514636,10	20871,05	56204,85	431983,22	1022348,86
		НР - 98%; СП - 8% Состав работ: 1. Насадка и приварка ответных фланцев на концы труб 2. Установка арматуры с соединением фланцев на болтах и прокладках				2134,44	15,80	437560,20	3239,00		75729,55	
47.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,5)	чел-ч	1,47	301,35	1452,00		437560,20				
47.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,01	2,05							
47.3	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,35	71,75		199,00		14278,25			
47.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,01	2,05		3216,00		6592,80			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,01	2,05		1580,00		3239,00			
47.5	**147341 С**	**Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,00014**	**0,0287**	**206112,00**				**5915,41**		
47.6	**187338 С**	**Прокладки из паронита марки ПМБ толщина 1 мм, d=50 мм ГОСТ 15180-86**	**1000 шт.**	**0,002**	**0,41**	**31711,00**				**13001,51**		
47.7	**293028 С**	**Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 для санитарно-технических работ**	**т**	**0,0011**	**0,2255**	**165361,00**				**37288,91**		
48	С1242-207-3701 242-207-3701 РСНБ РК 2015	Кран шаровый латунный муфтовый (В-В), для воды,пара,Т до +150 PN 16, марки 11Б27п1 ГОСТ 21345-2005 DN 15	шт.	190		953,00	--	181070,00	--	181070,00	--	195555,60
		СП - 8%				--	--	--	--		14485,60	
49	С1242-207-3703 242-207-3703 РСНБ РК 2015	Кран шаровый латунный муфтовый (В-В), для воды,пара,Т до +150 PN 16, марки 11Б27п1 ГОСТ 21345-2005 DN 25	шт.	15		2893,00	--	43395,00	--	43395,00	--	46866,60
		СП - 8%				--	--	--	--		3471,60	
50	Е11-160901-0501 1116-0901-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17	Счетчики (водомеры), диаметр до 40 мм. Установка	счетчик (водомер)	55		678,00	32,16	37290,00	1768,80	1019,70	34663,09	77709,34
		НР - 98%; СП - 8% Состав работ: 1. Установка счетчиков (водомеров) с присоединением на резьбе				627,30	15,80	34501,50	869,00		5756,25	
50.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,8)	чел-ч	0,41	22,55	1530,00		34501,50				
50.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,01	0,55							
50.3	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,01	0,55		3216,00		1768,80			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,01	0,55		1580,00		869,00			
50.4	147045 С	Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009	кг	0,01	0,55	320,00				176,00		
50.5	**149395 С**	**Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013**	**кг**	**0,01**	**0,55**	**568,00**				**312,40**		
50.6	**278579 С**	**Краска масляная МА-15 ГОСТ 10503-71**	**кг**	**0,02**	**1,1**	**483,00**				**531,30**		
51	С1244-301-0406 244-301-0406 РСНБ РК 2015	Счетчик холодной воды одноструйный крыльчатый ВСКМ DN 15	шт.	55		3195,00	--	175725,00	--	175725,00	--	189783,00

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
		СП - 8%				--	--	--	--		14058,00	
52	Е11-181001-0101 1118-1001-0101 РСНБ РК 2015	**Фильтр для очистки воды в трубопроводах систем отопления, диаметр 25 мм. Установка**	**фильтр**	**55**		1374,75	178,40	75611,30	9811,78	793,64	66901,32	153913,63
		НР - 98%; СП - 8%				1181,92	59,29	65005,88	3260,77		11401,01	
		Состав работ: 1. Установка фильтров на готовое основание 2. Приварка патрубков фильтра к трубопроводу										
52.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,8)	чел-ч	0,75	42,4875	1530,00		65005,88				
52.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,036	2,0394							
52.3	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,28634	15,7487		199,00		3133,99			
52.4	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,00103	0,05665		5320,00		301,38			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00103	0,05665		2257,00		127,86			
52.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,03605	1,98275		3216,00		6376,52			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,03605	1,98275		1580,00		3132,74			
52.6	147341 С	Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00007	0,00385	206112,00				793,53		
53	С1242-404-0601 242-404-0601 РСНБ РК 2015	**Фильтр латунный сетчатый, муфтовый, для систем водоснабжения и отопления, Т до +120°С, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 50553-2010 DN 15**	**шт.**	**55**		1101,00	--	60555,00	--	60555,00	--	65399,40
		СП - 8%				--	--	--	--		4844,40	
54	Е11-160601-0102 1116-0601-0102 РСНБ РК 2015	**Вентили, задвижки, затворы, клапаны обратные, краны проходные на трубопроводах из стальных труб диаметром до 50 мм. Установка**	**шт.**	**3**		2542,58	133,97	7627,74	401,91	822,51	6368,16	15115,57
		НР - 98%; СП - 8%				2134,44	31,60	6403,32	94,80		1119,67	
		Состав работ: 1. Насадка и приварка ответных фланцев на концы труб 2. Установка арматуры с соединением фланцев на болтах и прокладках										
54.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,5)	чел-ч	1,47	4,41	1452,00		6403,32				
54.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,02	0,06							
54.3	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,35	1,05		199,00		208,95			
54.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,02	0,06		3216,00		192,96			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,02	0,06		1580,00		94,80			
54.5	**147341 С**	**Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,00014**	**0,00042**	**206112,00**				**86,57**		
54.6	**187338 С**	**Прокладки из паронита марки ПМБ толщина 1 мм, d=50 мм ГОСТ 15180-86**	**1000 шт.**	**0,002**	**0,006**	**31711,00**				**190,27**		
54.7	**293028 С**	**Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 для санитарно-технических работ**	**т**	**0,0011**	**0,0033**	**165361,00**				**545,69**		
55	С1242-101-1302 242-101-1302 РСНБ РК 2015	**Задвижка фланцевая с обрезиненным клином EPDM, корпус из ВЧШГ, с невыдвижным шпинделем со штурвалом, для воды и нейтральных жидкостей, Т до +70°С, PN 25 ГОСТ 5762-2002 DN 50**	**шт.**	**3**		55723,00	--	167169,00	--	167169,00	--	180542,52
		СП - 8%				--	--	--	--		13373,52	
56	Е11-221201-0101 1122-1201-0101 РСНБ РК 2015	**Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 50 мм. Приварка**	**фланец**	**6**		661,10	35,82	3966,60	214,92	126,72	3588,71	8159,74
		НР - 99%; СП - 8%				604,16	--	3624,96	--		604,42	
		Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев										
56.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 5)	чел-ч	0,32	1,92	1888,00		3624,96				

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
56.2	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,18	1,08		199,00		214,92			
56.3	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,0001**	**0,0006**	**211214,00**				**126,73**		
57	С1261-301-1375 261-301-1375 РСНБ РК 2015	Фланцы стальные приварные встык из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 50 ГОСТ 33259-2015	шт.	6		1791,00	--	10746,00	--	10746,00	--	11605,68
		СП - 8%				--	--	--	--		859,68	
58	С1241-214-0104 241-214-0104 РСНБ РК 2015	Втулка под фланец полиэтиленовая литая ПЭ 100 SDR 17, PN 10 диаметром 50 мм	шт.	6		662,00	--	3972,00	--	3972,00	--	4289,76
		СП - 8%				--	--	--	--		317,76	
59	Е11-220801-0202 1122-0801-0202 РСНБ РК 2015	Фасонные части полиэтиленовые: тройники. Установка	шт.	11		2293,21	1406,04	25225,31	15466,44	--	14470,74	42871,74
		НР - 99%; СП - 8% Состав работ: 1. Установка фасонных частей на готовое основание 2. Соединение с трубопроводом сваркой				887,17	441,64	9758,87	4858,04		3175,68	
59.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,5)	чел-ч	0,611	6,721	1452,00		9758,87				
59.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,333	3,663							
59.3	116 С	Агрегаты для сварки полиэтиленовых труб	маш.-ч	0,33	3,63		4227,00		15344,01			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,33	3,63		1323,00		4802,49			
59.4	783 С	Краны на гусеничном ходу, до 16 т	маш.-ч	0,001	0,011		4702,00		51,72			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,001	0,011		1888,00		20,77			
59.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,002	0,022		3216,00		70,75			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,002	0,022		1580,00		34,76			
60	С1241-209-0102 241-209-0102 РСНБ РК 2015	Тройник полиэтиленовый литой 90° ПЭ 100 SDR 11, PN 16 диаметром 25 мм	шт.	11		765,00	--	8415,00	--	8415,00	--	9088,20
		СП - 8%				--	--	--	--		673,20	
61	Е11-160901-0501 1116-0901-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17	Счетчики (водомеры), диаметр до 40 мм. Установка	счетчик (водомер)	1		678,00	32,16	678,00	32,16	18,54	630,24	1412,90
		НР - 98%; СП - 8% Состав работ: 1. Установка счетчиков (водомеров) с присоединением на резьбе				627,30	15,80	627,30	15,80		104,66	
61.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,8)	чел-ч	0,41	0,41	1530,00		627,30				
61.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,01	0,01							
61.3	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,01	0,01		3216,00		32,16			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,01	0,01		1580,00		15,80			
61.4	147045 С	Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009	кг	0,01	0,01	320,00				3,20		
61.5	**149395 С**	**Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013**	**кг**	**0,01**	**0,01**	**568,00**				**5,68**		
61.6	**278579 С**	**Краска масляная МА-15 ГОСТ 10503-71**	**кг**	**0,02**	**0,02**	**483,00**				**9,66**		
62	С1244-301-0505 244-301-0505 РСНБ РК 2015	Счетчик холодной воды многоструйный крыльчатый ВСКМ DN 32	шт.	1		28656,00	--	28656,00	--	28656,00	--	30948,48
		СП - 8%				--	--	--	--		2292,48	

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
63	Е11-181101-0102 1118-1101-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17	Манометры с трехходовым краном. Установка	комплект	1		2569,39	--	2569,39	--	2197,54	364,41	3168,51
		НР - 98%; СП - 8%				371,85	--	371,85	--		234,70	
		Состав работ: 1. Установка контрольно-измерительных приборов										
63.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4,2)	чел-ч	0,22	0,2266	1641,00		371,85				
63.2	147045 С	Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009	кг	0,01	0,01	320,00				3,20		
63.3	149395 С	Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013	кг	0,01	0,01	568,00				5,68		
63.4	**262755 С**	**Манометры общего назначения с трехходовым краном ОБМ1-100**	**комплект**	**1**	**1**	**2179,00**				**2179,00**		
63.5	278579 С	Краска масляная МА-15 ГОСТ 10503-71	кг	0,02	0,02	483,00				9,66		
64	Е11-260101-0301 1126-0101-0301 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 21	Трубопроводы. Изоляция из минеральной ваты на синтетическом вязующем	м3 изоляции	0,5		94803,64	1230,04	47401,82	615,02	33152,25	10584,41	62625,12
		НР - 76%; СП - 8%				27269,10	584,60	13634,55	292,30		4638,90	
		Состав работ: 1. Укладка цилиндров и полуцилиндров с подгонкой их по месту 2. Заполнение швов отходами изделий 3. Закрепление изделий бандажами 4. Изготовление и установка диафрагм 5. Изготовление бандажей 6. Изготовление и закрепление пряжек										
64.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,6)	чел-ч	18,45	9,225	1478,00		13634,55				
64.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,37	0,185							
64.3	1444 С	Установки для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	1,18	0,59		34,00		20,06			
64.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,37	0,185		3216,00		594,96			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,37	0,185		1580,00		292,30			
64.5	125919 С	Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7х20-50 мм ГОСТ 3560-73	т	0,0109	0,00545	132012,00				719,47		
64.6	128059 С	Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,1 мм ГОСТ 3282-74	кг	1,1	0,55	158,00				86,90		
64.7	128060 С	Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,6 мм ГОСТ 3282-74	кг	4	2	132,00				264,00		
64.8	**139579 С**	**Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем ГОСТ 23208-2003**	**м3**	**1,032**	**0,516**	**34710,00**				**17910,36**		
64.9	**279797 С**	**Прокат листовой оцинкованный углеродистый ГОСТ 14918-80 толщиной от 0,8 до 1,2 мм**	**т**	**0,039**	**0,0195**	**725115,00**				**14139,74**		
64.10	**293029 С**	**Винт ГОСТ 1759.0-87 самонарезающий оцинкованный**	**т**	**0,00004**	**0,00002**	**1589156,00**				**31,78**		
65	Е11-260301-0701 1126-0301-0701 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 22	Поверхность изоляции. Обертывание рулонными материалами насухо с проклейкой швов	м2 поверхности покрытия изоляции	19,8		567,18	15,88	11230,16	314,42	2908,62	6187,59	18811,17
		НР - 76%; СП - 8%				404,40	6,79	8007,12	134,44		1393,42	
		Состав работ:										

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
		1. Разметка и нарезка оберточного материала 2. Обертывание насухо с промазкой швов 3. Крепление покрытия										
65.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,1)	чел-ч	0,3	5,94	1348,00		8007,12				
65.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0043	0,0851							
65.3	1238 С	Котлы битумные передвижные, 400 л	маш.-ч	0,0023	0,04554		707,00		32,20			
65.4	1444 С	Установки для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	0,0126	0,24948		34,00		8,48			
65.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0043	0,08514		3216,00		273,81			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0043	0,08514		1580,00		134,52			
65.6	**125919 С**	**Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7х20-50 мм ГОСТ 3560-73**	**т**	**0,00047**	**0,009306**	**132012,00**				**1228,50**		
65.7	**144663 С**	**Битум нефтяной строительный изоляционный ГОСТ 9812-74 марки БНИ IV**	**т**	**0,000126**	**0,002495**	**97096,00**				**242,24**		
65.8	249502 С	Лак битумный ГОСТ Р 52165-2003 БТ-577	кг	0,0126	0,24948	454,00				113,26		
65.9	**295746 С**	**Мастика разная Мастика морозостойкая битумно-масляная МБ-50 ГОСТ 30693-2000**	**кг**	**0,3**	**5,94**	**223,00**				**1324,62**		
66	С1261-105-0190 261-105-0190 РСНБ РК 2015	Стеклопластик рулонный, марка РСТ-А-Л-В	1000 м2	0,0198		419709,00	--	8310,24	--	8310,24	--	8975,06
		СП - 8%				--	--	--	--		664,82	
67	Е11-160401-0205 1116-0401-0205 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 11	Трубопроводы отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб, диаметр до 100 мм. Прокладка	м трубопровода	0,5		1327,92	77,27	663,96	38,63	41,35	586,34	1350,32
		НР - 98%; СП - 8% Состав работ: 1. Прокладка трубопровода на сварке из готовых узлов 2. Установка и заделка креплений 3. Промывка трубопровода водой питьевого качества				1167,97	28,64	583,98	14,32		100,02	
67.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4,1)	чел-ч	0,725	0,3625	1611,00		583,98				
67.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0177	0,0089							
67.3	698 С	Краны башенные, 8 т	маш.-ч	0,0027	0,00135		6352,00		8,58			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0027	0,00135		1580,00		2,13			
67.4	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,001	0,0005		5320,00		2,66			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,001	0,0005		2257,00		1,13			
67.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,014	0,007		3216,00		22,51			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,014	0,007		1580,00		11,06			
67.6	2577 С	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,3492	0,1746		28,00		4,89			
67.7	102636 С	Раствор кладочный цементный ГОСТ 28013-98 марки М100	м3	0,00021	0,000105	29542,00				3,10		
67.8	127966 С	Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) ГОСТ 2246-70 с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм	кг	0,005	0,0025	874,00				2,19		
67.9	146645 С	Ацетилен технический газообразный ГОСТ 5457-75	м3	0,0061	0,00305	5777,00				17,62		
67.10	146649 С	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,0067	0,00335	303,00				1,02		
67.11	249131 С	Вода питьевая ГОСТ 2874-82	м3	0,1099	0,05495	317,00				17,42		
68	С1241-102-0171 241-102-0171 РСНБ РК 2015	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 102х4,5 мм	м	0,5		4330,00	--	2165,00	--	2165,00	--	2338,20
		СП - 8%				--	--	--	--		173,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
69	С1241-114-0112 241-114-0112 РСНБ РК 2015	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 65х3,5-50х3,0 мм	шт.	1	521,00	–	521,00	–	521,00	–	562,68
		СП - 8%			–	–	–	–		41,68	
70	С1241-114-0105 241-114-0105 РСНБ РК 2015	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 65х3,0-25х3,0 мм	шт.	1	486,00	–	486,00	–	486,00	–	524,88
		СП - 8%			–	–	–	–		38,88	
71	С1241-114-0106 241-114-0106 РСНБ РК 2015	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 50х3,0-32х3,0 мм	шт.	1	391,00	–	391,00	–	391,00	–	422,28
		СП - 8%			–	–	–	–		31,28	
72	С1241-114-0102 241-114-0102 РСНБ РК 2015	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 32х3,0-25х3,0 мм	шт.	1	229,00	–	229,00	–	229,00	–	247,32
		СП - 8%			–	–	–	–		18,32	
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3	Тенге				2410585,47	66802,83	936514,91	1389760,26	4104373,39
							1407267,73	15622,97	–	304027,66	
	Стоимость общестроительных работ		Тенге				96134,13				
	Материалы		Тенге				36187,59				
	Всего заработная плата		Тенге					40310,28			
	Стоимость материалов и конструкций		Тенге				8310,24				
		Накладные расходы	Тенге				34831,45				
		Сметная прибыль	Тенге				10477,24				
	ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ		Тенге				141442,82				
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч								27,73
		Сметная заработная плата	Тенге					40310,28			
	Стоимость сантехнических работ		Тенге				2314451,34				
	Материалы		Тенге				66647,08				
	Всего заработная плата		Тенге					1382580,42			
	Стоимость материалов и конструкций		Тенге				825370,00				
	Сдача и испытание		Тенге				2189,98				
		Накладные расходы	Тенге				1354928,83				
		Сметная прибыль	Тенге				293550,42				
	ВСЕГО, Стоимость сантехнических работ		Тенге				3962930,59				
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч								902,44
		Сметная заработная плата	Тенге					1382580,42			
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3	Тенге				4104373,41				
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч								930,17
		Сметная заработная плата	Тенге					1422890,70			
		РАЗДЕЛ 4.Горячее водоснабжениеТ3,Т4									
73	Е11-160501-0201 1116-0501-0201 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18	Трубопроводы водоснабжения из напорных полимерных труб, наружный диаметр 15 мм. Прокладка на сварных соединениях в раструб	м трубопровода	180	1679,84	16,26	302371,20	2926,80	1962,00	291553,92	641439,13
		НР - 98%; СП - 8%			1652,68	0,12	297482,40	21,60		47514,01	

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
		Состав работ: 1. Разметка деталей и прирезка труб 2. Установка и крепление подвижных, неподвижных опор и кронштейнов 3. Сборка узлов из отдельных деталей и фасонных частей на сварке 4. Прокладка трубопроводов из узлов с установкой муфтовой арматуры на сварке 5. Подключение к распределительному коллектору, либо стояку системы отопления										
73.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4)	чел-ч	1,046	188,28	1580,00		297482,40				
73.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,00006	0,0108							
73.3	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,00003	0,0054		5320,00		28,73			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00003	0,0054		2257,00		12,19			
73.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,00003	0,0054		3216,00		17,37			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00003	0,0054		1580,00		8,53			
73.5	2875 С	Перфоратор электрический	маш.-ч	0,0883	15,894		19,00		301,99			
73.6	3388 С	Аппараты для ручной сварки пластиковых труб диаметром до 110 мм	маш.-ч	0,2018	36,324		71,00		2579,00			
73.7	**181697 С**	**Опора полипропиленовая PP-R одинарная (клипса) диаметром 20 мм**	**шт.**	**0,96**	**172,8**	**7,00**				**1209,60**		
73.8	**287729 С**	**Дюбель полипропиленовый универсальный с шурупами**	**кг**	**0,005**	**0,9**	**836,00**				**752,40**		
74	**Е11-160501-0202 1116-0501-0202 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18**	**Трубопроводы водоснабжения из напорных полимерных труб, наружный диаметр 25 мм. Прокладка на сварных соединениях в раструб**	**м трубопровода**	**265**		**1814,52**	**19,56**	**480847,80**	**5183,40**	**2909,70**	**463348,95**	**1019732,49**
		НР - 98%; СП - 8%				**1783,98**	**0,19**	**472754,70**	**50,35**		**75535,74**	
		Состав работ: 1. Разметка деталей и прирезка труб 2. Установка и крепление подвижных, неподвижных опор и кронштейнов 3. Сборка узлов из отдельных деталей и фасонных частей на сварке 4. Прокладка трубопроводов из узлов с установкой муфтовой арматуры на сварке 5. Подключение к распределительному коллектору, либо стояку системы отопления										
74.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4)	чел-ч	1,1291	299,2115	1580,00		472754,70				
74.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0001	0,0265							
74.3	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,00005	0,01325		5320,00		70,49			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00005	0,01325		2257,00		29,91			
74.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,00005	0,01325		3216,00		42,61			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00005	0,01325		1580,00		20,93			
74.5	2875 С	Перфоратор электрический	маш.-ч	0,0667	17,6755		19,00		335,83			
74.6	3388 С	Аппараты для ручной сварки пластиковых труб диаметром до 110 мм	маш.-ч	0,2516	66,674		71,00		4733,85			
74.7	**181698 С**	**Опора полипропиленовая PP-R одинарная (клипса) диаметром 25 мм**	**шт.**	**0,764**	**202,46**	**10,00**				**2024,60**		
74.8	**287729 С**	**Дюбель полипропиленовый универсальный с шурупами**	**кг**	**0,004**	**1,06**	**836,00**				**886,16**		
75	**Е11-160501-0203 1116-0501-0203 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18**	**Трубопроводы водоснабжения из напорных полимерных труб, наружный диаметр 32 мм. Прокладка на сварных соединениях в раструб**	**м трубопровода**	**110**		**1980,40**	**23,12**	**217844,00**	**2543,20**	**1179,20**	**209872,59**	**461933,91**

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
		НР - 98%; СП - 8% Состав работ: 1. Разметка деталей и прирезка труб 2. Установка и крепление подвижных, неподвижных опор и кронштейнов 3. Сборка узлов из отдельных деталей и фасонных частей на сварке 4. Прокладка трубопроводов из узлов с установкой муфтовой арматуры на сварке 5. Подключение к распределительному коллектору, либо стояку системы отопления				1946,56	0,31	214121,60	34,10		34217,33	
75.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4)	чел-ч	1,232	135,52	1580,00		214121,60				
75.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,00016	0,0176							
75.3	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,00008	0,0088		5320,00		46,82			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00008	0,0088		2257,00		19,86			
75.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,00008	0,0088		3216,00		28,30			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00008	0,0088		1580,00		13,90			
75.5	2875 С	Перфоратор электрический	маш.-ч	0,0533	5,863		19,00		111,40			
75.6	3388 С	Аппараты для ручной сварки пластиковых труб диаметром до 110 мм	маш.-ч	0,3018	33,198		71,00		2357,06			
75.7	**181699 С**	**Опора полипропиленовая PP-R одинарная (клипса) диаметром 32 мм**	**шт.**	**0,615**	**67,65**	**12,00**				**811,80**		
75.8	**287729 С**	**Дюбель полипропиленовый универсальный с шурупами**	**кг**	**0,004**	**0,44**	**836,00**				**367,84**		
76	Е11-160501-0205 1116-0501-0205 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18	Трубопроводы водоснабжения из напорных полимерных труб, наружный диаметр 50 мм. Прокладка на сварных соединениях в раструб	м трубопровода	25		2384,13	31,54	59603,25	788,50	552,25	57114,15	126054,80
		НР - 98%; СП - 8% Состав работ: 1. Разметка деталей и прирезка труб 2. Установка и крепление подвижных, неподвижных опор и кронштейнов 3. Сборка узлов из отдельных деталей и фасонных частей на сварке 4. Прокладка трубопроводов из узлов с установкой муфтовой арматуры на сварке 5. Подключение к распределительному коллектору, либо стояку системы отопления				2330,50	0,69	58262,50	17,25		9337,39	
76.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4)	чел-ч	1,475	36,875	1580,00		58262,50				
76.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,00036	0,009							
76.3	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,00018	0,0045		5320,00		23,94			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00018	0,0045		2257,00		10,16			
76.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,00018	0,0045		3216,00		14,47			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00018	0,0045		1580,00		7,11			
76.5	2875 С	Перфоратор электрический	маш.-ч	0,03	0,75		19,00		14,25			
76.6	3388 С	Аппараты для ручной сварки пластиковых труб диаметром до 110 мм	маш.-ч	0,4146	10,365		71,00		735,91			
76.7	**181701 С**	**Опора полипропиленовая PP-R одинарная (клипса) диаметром 50 мм**	**шт.**	**0,445**	**11,125**	**44,00**				**489,50**		
76.8	287729 С	Дюбель полипропиленовый универсальный с шурупами	кг	0,003	0,075	836,00				62,70		
77	С1241-205-1301 241-205-1301 РСНБ РК 2015	Труба напорная из полипропилена PP-R не армированная SDR 11 PN 10 ГОСТ 32415-2013 размерами 15х1,9 мм	м	180		163,00	--	29340,00	--	29340,00	--	31687,20

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
		СП - 8%				--	--	--	--		2347,20	
78	С1241-205-1302 241-205-1302 РСНБ РК 2015	Труба напорная из полипропилена PP-R не армированная SDR 11 PN 10 ГОСТ 32415-2013 размерами 25х2,3 мм	м	265		268,00	--	71020,00	--	71020,00	--	76701,60
		СП - 8%				--	--	--	--		5681,60	
79	С1241-205-1303 241-205-1303 РСНБ РК 2015	Труба напорная из полипропилена PP-R не армированная SDR 11 PN 10 ГОСТ 32415-2013 размерами 32х2,9 мм	м	110		421,00	--	46310,00	--	46310,00	--	50014,80
		СП - 8%				--	--	--	--		3704,80	
80	С1241-205-1305 241-205-1305 РСНБ РК 2015	Труба напорная из полипропилена PP-R не армированная SDR 11 PN 10 ГОСТ 32415-2013 размерами 50х4,6 мм	м	25		1139,00	--	28475,00	--	28475,00	--	30753,00
		СП - 8%				--	--	--	--		2278,00	
81	Е11-160601-0102 1116-0601-0102 РСНБ РК 2015	Вентили, задвижки, затворы, клапаны обратные, краны проходные на трубопроводах из стальных труб диаметром до 50 мм. Установка	шт.	188		2542,58	133,97	478005,04	25186,36	51543,96	399071,21	947242,35
		НР - 98%; СП - 8%				2134,44	31,60	401274,72	5940,80		70166,10	
		Состав работ: 1. Насадка и приварка ответных фланцев на концы труб 2. Установка арматуры с соединением фланцев на болтах и прокладках										
81.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,5)	чел-ч	1,47	276,36	1452,00		401274,72				
81.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,02	3,76							
81.3	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,35	65,8		199,00		13094,20			
81.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,02	3,76		3216,00		12092,16			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,02	3,76		1580,00		5940,80			
81.5	**147341 С**	**Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,00014**	**0,02632**	**206112,00**				**5424,87**		
81.6	**187338 С**	**Прокладки из паронита марки ПМБ толщина 1 мм, d=50 мм ГОСТ 15180-86**	**1000 шт.**	**0,002**	**0,376**	**31711,00**				**11923,34**		
81.7	**293028 С**	**Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 для санитарно-технических работ**	**т**	**0,0011**	**0,2068**	**165361,00**				**34196,65**		
82	С1242-207-3701 242-207-3701 РСНБ РК 2015	Кран шаровый латунный муфтовый (В-В), для воды,пара,Т до +150 PN 16, марки 11Б27п1 ГОСТ 21345-2005 DN 15	шт.	160		953,00	--	152480,00	--	152480,00	--	164678,40
		СП - 8%				--	--	--	--		12198,40	
83	С1242-207-3703 242-207-3703 РСНБ РК 2015	Кран шаровый латунный муфтовый (В-В), для воды,пара,Т до +150 PN 16, марки 11Б27п1 ГОСТ 21345-2005 DN 25	шт.	25		2893,00	--	72325,00	--	72325,00	--	78111,00
		СП - 8%				--	--	--	--		5786,00	
84	С1242-207-3704 242-207-3704 РСНБ РК 2015	Кран шаровый латунный муфтовый (В-В), для воды,пара,Т до +150 PN 16, марки 11Б27п1 ГОСТ 21345-2005 DN 32	шт.	3		4879,00	--	14637,00	--	14637,00	--	15807,96
		СП - 8%				--	--	--	--		1170,96	
85	Е11-160601-0102 1116-0601-0102 РСНБ РК 2015	Вентили, задвижки, затворы, клапаны обратные, краны проходные на трубопроводах из стальных труб диаметром до 50 мм. Установка	шт.	3		2542,58	133,97	7627,74	401,91	822,51	6368,16	15115,57
		НР - 98%; СП - 8%				2134,44	31,60	6403,32	94,80		1119,67	
		Состав работ:										

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
		1. Насадка и приварка ответных фланцев на концы труб 2. Установка арматуры с соединением фланцев на болтах и прокладках										
85.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,5)	чел-ч	1,47	4,41	1452,00		6403,32				
85.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,02	0,06							
85.3	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,35	1,05		199,00		208,95			
85.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,02	0,06		3216,00		192,96			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,02	0,06		1580,00		94,80			
85.5	**147341 С**	**Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,00014**	**0,00042**	**206112,00**				**86,57**		
85.6	**187338 С**	**Прокладки из паронита марки ПМБ толщина 1 мм, d=50 мм ГОСТ 15180-86**	**1000 шт.**	**0,002**	**0,006**	**31711,00**				**190,27**		
85.7	**293028 С**	**Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 для санитарно-технических работ**	**т**	**0,0011**	**0,0033**	**165361,00**				**545,69**		
86	**С1242-101-1302 242-101-1302 РСНБ РК 2015**	**Задвижка фланцевая с обрезиненным клином EPDM, корпус из ВЧШГ, с невыдвижным шпинделем со штурвалом, для воды и нейтральных жидкостей, Т до +70°С, PN 25 ГОСТ 5762-2002 DN 50**	**шт.**	**3**		**55723,00**	**--**	**167169,00**	**--**	**167169,00**	**--**	**180542,52**
		СП - 8%				**--**	**--**	**--**	**--**		**13373,52**	
87	**Е11-221201-0101 1122-1201-0101 РСНБ РК 2015**	**Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 50 мм. Приварка**	**фланец**	**6**		**661,10**	**35,82**	**3966,60**	**214,92**	**126,72**	**3588,71**	**8159,74**
		НР - 99%; СП - 8%				**604,16**	**--**	**3624,96**	**--**		**604,42**	
		Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев										
87.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 5)	чел-ч	0,32	1,92	1888,00		3624,96				
87.2	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,18	1,08		199,00		214,92			
87.3	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,0001**	**0,0006**	**211214,00**				**126,73**		
88	**С1261-301-1375 261-301-1375 РСНБ РК 2015**	**Фланцы стальные приварные встык из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 50 ГОСТ 33259-2015**	**шт.**	**6**		**1791,00**	**--**	**10746,00**	**--**	**10746,00**	**--**	**11605,68**
		СП - 8%				**--**	**--**	**--**	**--**		**859,68**	
89	**С1241-214-0104 241-214-0104 РСНБ РК 2015**	**Втулка под фланец полиэтиленовая литая ПЭ 100 SDR 17, PN 10 диаметром 50 мм**	**шт.**	**6**		**662,00**	**--**	**3972,00**	**--**	**3972,00**	**--**	**4289,76**
		СП - 8%				**--**	**--**	**--**	**--**		**317,76**	
90	**Е11-160601-0102 1116-0601-0102 РСНБ РК 2015**	**Вентили, задвижки, затворы, клапаны обратные, краны проходные на трубопроводах из стальных труб диаметром 32 мм. Установка**	**шт.**	**1**		**2542,58**	**133,97**	**2542,58**	**133,97**	**274,17**	**2122,72**	**5038,52**
		НР - 98%; СП - 8%				**2134,44**	**31,60**	**2134,44**	**31,60**		**373,22**	
		Состав работ: 1. Насадка и приварка ответных фланцев на концы труб 2. Установка арматуры с соединением фланцев на болтах и прокладках										
90.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,5)	чел-ч	1,47	1,47	1452,00		2134,44				
90.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,02	0,02							
90.3	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,35	0,35		199,00		69,65			
90.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02		3216,00		64,32			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,02	0,02		1580,00		31,60			
90.5	**147341 С**	**Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,00014**	**0,00014**	**206112,00**				**28,86**		

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
90.6	**187338 С**	**Прокладки из паронита марки ПМБ толщина 1 мм, d=50 мм ГОСТ 15180-86**	**1000 шт.**	**0,002**	**0,002**	**31711,00**				**63,42**		
90.7	**293028 С**	**Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 для санитарно-технических работ**	**т**	**0,0011**	**0,0011**	**165361,00**				**181,90**		
91	С1242-101-1301 242-101-1301 РСНБ РК 2015	Задвижка фланцевая с обрезиненным клином EPDM, корпус из ВЧШГ, с невыдвижным шпинделем со штурвалом, для воды и нейтральных жидкостей, Т до +70°С, PN 25 ГОСТ 5762-2002 DN 32	шт.	1		52279,00	–	52279,00	–	52279,00	–	56461,32
		СП - 8%				–	–	–	–		4182,32	
92	Е11-221201-0101 1122-1201-0101 РСНБ РК 2015	Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 32 мм. Приварка	фланец	2		661,10	35,82	1322,20	71,64	42,24	1196,24	2719,91
		НР - 99%; СП - 8% Состав работ: 1. Насадка фланцев на концы труб 2. Приварка фланцев				604,16	–	1208,32	–		201,47	
92.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 5)	чел-ч	0,32	0,64	1888,00		1208,32				
92.2	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,18	0,36		199,00		71,64			
92.3	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,0001**	**0,0002**	**211214,00**				**42,24**		
93	С1261-301-1373 261-301-1373 РСНБ РК 2015	Фланцы стальные приварные встык из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 32 ГОСТ 33259-2015	шт.	2		1209,00	–	2418,00	–	2418,00	–	2611,44
		СП - 8%				–	–	–	–		193,44	
94	С1241-214-0102 241-214-0102 РСНБ РК 2015	Втулка под фланец полиэтиленовая литая ПЭ 100 SDR 17, PN 10 диаметром 32 мм	шт.	2		535,00	–	1070,00	–	1070,00	–	1155,60
		СП - 8%				–	–	–	–		85,60	
95	С1241-114-0105 241-114-0105 РСНБ РК 2015	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 50х3,0-25х3,0 мм	шт.	1		486,00	–	486,00	–	486,00	–	524,88
		СП - 8%				–	–	–	–		38,88	
96	С1241-114-0106 241-114-0106 РСНБ РК 2015	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 50х3,0-32х3,0 мм	шт.	1		391,00	–	391,00	–	391,00	–	422,28
		СП - 8%				–	–	–	–		31,28	
97	С1241-114-0102 241-114-0102 РСНБ РК 2015	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 32х3,0-25х3,0 мм	шт.	4		229,00	–	916,00	–	916,00	–	989,28
		СП - 8%				–	–	–	–		73,28	
98	Е11-170201-0102 1117-0201-0102 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 18	Полотенцесушители латунные хромированные. Установка	шт.	25		12264,64	32,72	306616,00	818,00	207838,00	96387,90	435244,21
		НР - 98%; СП - 8% Состав работ: 1. Установка полотенцесушителей и присоединение их к трубопроводам				3918,40	15,80	97960,00	395,00		32240,31	

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
98.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4)	чел-ч	2,48	62	1580,00		97960,00				
98.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,01	0,25							
98.3	521 С	Дрели электрические	маш.-ч	0,04	1		14,00		14,00			
98.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,01	0,25		3216,00		804,00			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,01	0,25		1580,00		395,00			
98.5	147045 С	Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009	кг	0,01	0,25	320,00				80,00		
98.6	149395 С	Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013	кг	0,01	0,25	568,00				142,00		
98.7	**187915 С**	**Полотенцесушитель латунный с гальванопокрытием, диаметром 25 мм**	**шт.**	**1**	**25**	**8257,00**				**206425,00**		
98.8	249409 С	Краска масляная густотертая цветная МА-015, сурик железный ГОСТ 10503-71	кг	0,02	0,5	459,00				229,50		
98.9	287729 С	Дюбель полипропиленовый универсальный с шурупами	кг	0,046	1,15	836,00				961,40		
99	Е11-160901-0501 1116-0901-0501 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 17	Счетчики (водомеры), диаметр до 40 мм. Установка *НР - 98%; СП - 8%* Состав работ: 1. Установка счетчиков (водомеров) с присоединением на резьбе	счетчик (водомер)	55		678,00 627,30	32,16 15,80	37290,00 34501,50	1768,80 869,00	1019,70	34663,09 5756,25	77709,34
99.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,8)	чел-ч	0,41	22,55	1530,00		34501,50				
99.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,01	0,55							
99.3	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,01	0,55		3216,00		1768,80			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,01	0,55		1580,00		869,00			
99.4	147045 С	Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009	кг	0,01	0,55	320,00				176,00		
99.5	**149395 С**	**Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013**	**кг**	**0,01**	**0,55**	**568,00**				**312,40**		
99.6	**278579 С**	**Краска масляная МА-15 ГОСТ 10503-71**	**кг**	**0,02**	**1,1**	**483,00**				**531,30**		
100	С1244-301-0406 244-301-0406 РСНБ РК 2015	Счетчик холодной воды одноструйный крыльчатый ВСКМ DN 15 *СП - 8%*	шт.	55		3195,00 –	– –	175725,00 –	– –	175725,00	– 14058,00	189783,00
101	Е11-181001-0101 1118-1001-0101 РСНБ РК 2015	Фильтр для очистки воды в трубопроводах систем отопления, диаметр 25 мм. Установка *НР - 98%; СП - 8%* Состав работ: 1. Установка фильтров на готовое основание 2. Приварка патрубков фильтра к трубопроводу	фильтр	55		1374,75 1181,92	178,40 59,29	75611,30 65005,88	9811,78 3260,77	793,64	66901,32 11401,01	153913,63
101.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,8)	чел-ч	0,75	42,4875	1530,00		65005,88				
101.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,036	2,0394							
101.3	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,28634	15,7487		199,00		3133,99			
101.4	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,00103	0,05665		5320,00		301,38			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,00103	0,05665		2257,00		127,86			
101.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,03605	1,98275		3216,00		6376,52			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,03605	1,98275		1580,00		3132,74			
101.6	147341 С	Электроды, d=5 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,00007	0,00385	206112,00				793,53		
102	С1242-404-0601 242-404-0601 РСНБ РК 2015	Фильтр латунный сетчатый, муфтовый, для систем водоснабжения и отопления, Т до +120°С, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 50553-2010 DN 15 *СП - 8%*	шт.	55		1101,00 –	– –	60555,00 –	– –	60555,00	– 4844,40	65399,40

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
103	Е11-180701-0206 1118-0701-0206 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 6	**Воздухосборники, наружный диаметр до 219 мм. Установка** *НР - 98%; СП - 8%* Состав работ: 1. Сверление отверстий для креплений, установка и заделка креплений 2. Установка воздухосборников 3. Присоединение воздухосборников к трубопроводам на резьбе или сварке	**шт.**	**3**		**12318,75** **1778,97**	**287,39** **137,17**	**36956,24** **5336,92**	**862,18** **411,50**	**30757,14**	**5633,45** **3407,18**	**45996,87**
103.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,9)	чел-ч	1,11	3,4299	1556,00		5336,92				
103.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,08	0,2472							
103.3	521 С	Дрели электрические	маш.-ч	0,0515	0,1545		14,00		2,16			
103.4	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,0103	0,0309		5320,00		164,39			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0103	0,0309		2257,00		69,74			
103.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0721	0,2163		3216,00		695,62			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0721	0,2163		1580,00		341,75			
103.6	102634 С	Раствор кладочный цементный ГОСТ 28013-98 марки М50	м3	0,0002	0,0006	25552,00				15,33		
103.7	147045 С	Очес льняной ГОСТ Р 53486-2009	кг	0,04	0,12	320,00				38,40		
103.8	149395 С	Олифа "Оксоль" ГОСТ 32389-2013	кг	0,04	0,12	568,00				68,16		
103.9	188242 С	Средство для крепления воздуховодов: подвески СТД6208, СТД6209, СТД6210	кг	0,004	0,012	655,00				7,86		
103.10	249409 С	Краска масляная густотертая цветная МА-015, сурик железный ГОСТ 10503-71	кг	0,07	0,21	459,00				96,39		
103.11	**261703 С**	**Воздухосборники из стальных бесшовных и сварных труб, горизонтальные и вертикальные, Dн корпуса 219 мм**	**шт.**	**1**	**3**	**10177,00**				**30531,00**		
104	Е11-260101-0301 1126-0101-0301 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 21	**Трубопроводы. Изоляция из минеральной ваты на синтетическом вязующем** *НР - 76%; СП - 8%* Состав работ: 1. Укладка цилиндров и полуцилиндров с подгонкой их по месту 2. Заполнение швов отходами изделий 3. Закрепление изделий бандажами 4. Изготовление и установка диафрагм 5. Изготовление бандажей 6. Изготовление и закрепление пряжек	**м3 изоляции**	**1,5**		**94803,64** **27269,10**	**1230,04** **584,60**	**142205,46** **40903,65**	**1845,06** **876,90**	**99456,75**	**31753,22** **13916,69**	**187875,37**
104.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,6)	чел-ч	18,45	27,675	1478,00		40903,65				
104.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,37	0,555							
104.3	1444 С	Установки для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	1,18	1,77		34,00		60,18			
104.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,37	0,555		3216,00		1784,88			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,37	0,555		1580,00		876,90			
104.5	125919 С	Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7х20-50 мм ГОСТ 3560-73	т	0,0109	0,01635	132012,00				2158,40		
104.6	128059 С	Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,1 мм ГОСТ 3282-74	кг	1,1	1,65	158,00				260,70		

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
104.7	128060 С	Проволока из низкоуглеродистой оцинкованной стали первого класса 1Ц, общего назначения, высшего качества, термически обработанная, диаметром 1,6 мм ГОСТ 3282-74	кг	4	6	132,00				792,00		
104.8	**139579 С**	**Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем ГОСТ 23208-2003**	**м3**	**1,032**	**1,548**	**34710,00**				**53731,08**		
104.9	**279797 С**	**Прокат листовой оцинкованный углеродистый ГОСТ 14918-80 толщиной от 0,8 до 1,2 мм**	**т**	**0,039**	**0,0585**	**725115,00**				**42419,23**		
104.10	**293029 С**	**Винт ГОСТ 1759.0-87 самонарезающий оцинкованный**	**т**	**0,00004**	**0,00006**	**1589156,00**				**95,35**		
105	Е11-260301-0701 1126-0301-0701 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 22	Поверхность изоляции. Обертывание рулонными материалами насухо с проклейкой швов	м2 поверхности покрытия изоляции	48		567,18	15,88	27224,64	762,24	7051,20	15000,21	45602,84
		НР - 76%; СП - 8%				404,40	6,79	19411,20	325,92		3377,99	
		Состав работ: 1. Разметка и нарезка оберточного материала 2. Обертывание насухо с промазкой швов 3. Крепление покрытия										
105.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 3,1)	чел-ч	0,3	14,4	1348,00		19411,20				
105.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0043	0,2064							
105.3	1238 С	Котлы битумные передвижные, 400 л	маш.-ч	0,0023	0,1104		707,00		78,05			
105.4	1444 С	Установки для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	0,0126	0,6048		34,00		20,56			
105.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0043	0,2064		3216,00		663,78			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0043	0,2064		1580,00		326,11			
105.6	**125919 С**	**Лента стальная упаковочная, мягкая, нормальной точности 0,7х20-50 мм ГОСТ 3560-73**	**т**	**0,00047**	**0,02256**	**132012,00**				**2978,19**		
105.7	**144663 С**	**Битум нефтяной строительный изоляционный ГОСТ 9812-74 марки БНИ IV**	**т**	**0,000126**	**0,006048**	**97096,00**				**587,24**		
105.8	249502 С	Лак битумный ГОСТ Р 52165-2003 БТ-577	кг	0,0126	0,6048	454,00				274,58		
105.9	**295746 С**	**Мастика разная Мастика морозостойкая битумно-масляная МБ-50 ГОСТ 30693-2000**	**кг**	**0,3**	**14,4**	**223,00**				**3211,20**		
106	С1261-105-0190 261-105-0190 РСНБ РК 2015	Стеклопластик рулонный, марка РСТ-А-Л-В	1000 м2	0,048		419709,00	--	20146,03	--	20146,03	--	21757,71
		СП - 8%				--	--	--	--		1611,68	
107	Е11-160401-0204 1116-0401-0204 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 11	Трубопроводы отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб, диаметр до 80 мм. Прокладка	м трубопровода	1		1315,37	77,27	1315,37	77,27	70,13	1172,68	2687,09
		НР - 98%; СП - 8%				1167,97	28,64	1167,97	28,64		199,04	
		Состав работ: 1. Прокладка трубопровода на сварке из готовых узлов 2. Установка и заделка креплений 3. Промывка трубопровода водой питьевого качества										
107.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (реставраторов) (средний разряд 4,1)	чел-ч	0,725	0,725	1611,00		1167,97				
107.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0177	0,0177							
107.3	698 С	Краны башенные, 8 т	маш.-ч	0,0027	0,0027		6352,00		17,15			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,0027	0,0027		1580,00		4,27			
107.4	2468 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,001	0,001		5320,00		5,32			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,001	0,001		2257,00		2,26			
107.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,014	0,014		3216,00		45,02			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,014	0,014		1580,00		22,12			

1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
107.6	2577 С	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,3492	0,3492		28,00		9,78			
107.7	102636 С	Раствор кладочный цементный ГОСТ 28013-98 марки М100	м3	0,00021	0,00021	29542,00				6,20		
107.8	127966 С	Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) ГОСТ 2246-70 с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм	кг	0,005	0,005	874,00				4,37		
107.9	146645 С	Ацетилен технический газообразный ГОСТ 5457-75	м3	0,0061	0,0061	5777,00				35,24		
107.10	146649 С	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м3	0,0067	0,0067	303,00				2,03		
107.11	249131 С	Вода питьевая ГОСТ 2874-82	м3	0,0703	0,0703	317,00				22,29		
108	С1241-102-0171 241-102-0171 РСНБ РК 2015	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 102х4,5 мм	м	1		4330,00	--	4330,00	--	4330,00	--	4676,40
		СП - 8%				--	--	--	--		346,40	
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 4	Тенге					3096139,45	53396,03	1321189,34	1685748,51	5164439,00
								1721554,08	12358,23	--	382551,04	
	Стоимость общестроительных работ		Тенге					194864,93				
	Материалы		Тенге					106676,91				
	Всего заработная плата		Тенге						66350,95			
	Стоимость материалов и конструкций		Тенге					20146,03				
		Накладные расходы	Тенге					51538,38				
		Сметная прибыль	Тенге					19712,25				
	ВСЕГО, Стоимость общестроительных работ		Тенге					266115,56				
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч									45,41
		Сметная заработная плата	Тенге						66350,95			
	Стоимость сантехнических работ		Тенге					2901274,52				
	Материалы		Тенге					299722,41				
	Всего заработная плата		Тенге						1667561,36			
	Стоимость материалов и конструкций		Тенге					894644,00				
	Сдача и испытание		Тенге					2359,71				
		Накладные расходы	Тенге					1634210,15				
		Сметная прибыль	Тенге					362838,77				
	ВСЕГО, Стоимость сантехнических работ		Тенге					4898323,44				
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч									1080,34
		Сметная заработная плата	Тенге						1667561,36			
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 4	Тенге					5164439,00				
		Нормативная трудоемкость	чел.-ч									1125,75
		Сметная заработная плата	Тенге						1733912,31			
		ИТОГО ПО СМЕТЕ:	Тенге									88427392,00
		В ТОМ ЧИСЛЕ:										
		- Зарплата рабочих строителей	Тенге					17351787,00				
		- Затраты на эксплуатацию машин	Тенге						1557722,00			
		- в том числе зарплата машинистов	Тенге						242392,00			
		- Материалов, изделий и конструкций	Тенге							48534133,00		
		- Накладные расходы	Тенге								14433573,00	
		- Сметная прибыль	Тенге								6550177,00	
Всего по акту												**88 427 392,00**
Временные здания и сооружения 0,9%												**795 846,53**
Итого:												**89 223 238,53**
Дополнительные затраты при производстве строительно-монтажных (ремонтностроительных) работ в зимнее время 1,08%												**963 610,98**
Непредвиденные работы и затраты - 2%												**1 784 464,77**
Итого:												**91 971 314,27**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2021 год - 40%, К=1											36 788 525,71
2022 год - 60%, К=1,0500514											57 944 764,39
Итого:											94 733 290,10
НДС - 12%											11 367 994,81
ВСЕГО ПО АКТУ С НДС:											106 101 284,91

Заказчик:

Товарищество с ограниченной ответственностью «А-КурманҚұрылысГрупп»

Директор _____ **Бекимов С.Б.**

Технический надзор:

Товарищество с ограниченной ответственностью «Строй-ЕКА»

_____ **Салыкбаев К.А.**

Подрядчик:

Товарищество с ограниченной ответственностью «А-КурманҚұрылысГрупп»

Директор _____ **Бекимов С.Б.**