| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 70 Е13-16-6 | Огрунтовка металлических поверхностей труб грунтовкой ГФ-021 за два разаК=2,000; | 25,2 | 21,8 | 0,05 | 549 | 1 | 132 | 0,0295 | 1 |
| | *м2* | | 5,81 | 0,02 | 146 | 1 | 90 | 0,0001 | – |
| 71 Е13-26-6 | Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 в два слояК=2,000; | 25,2 | 20,35 | 0,02 | 513 | 1 | 95 | 0,0213 | 1 |
| | *м2* | | 4,16 | – | 105 | – | 90 | – | – |
| 72 Е25-123-2 | Контроль качества сварных соединений трубопроводов диаметром 110 мм методом магнитографирования, избыточное давление среды до 10 МПа (100 кгс/см2) (6%) | 4 | 630,7 | 499,07 | 2523 | 1996 | 1469 | 0,5 | 2 |
| | *стык* | | 117 | 189 | 468 | 756 | 120 | 1,2 | 5 |
| 73 Е25-123-1 | Контроль качества сварных соединений трубопроводов диаметром 63 мм методом магнитографирования, избыточное давление среды до 10 МПа (100 кгс/см2) | 5 | 605,3 | 488,3 | 3027 | 2442 | 1756 | 0,47 | 2 |
| | *стык* | | 108 | 184,5 | 540 | 923 | 120 | 1,18 | 6 |
| 74 Е19-15-1 | Пневматическое испытание газопроводов | 1638 | 78,92 | – | 129271 | – | 146241 | 0,333 | 545 |
| | *м газопровода* | | 69,75 | – | 114251 | – | 128 | – | – |
| 75 Е25-120-1 | Испытание промысловых трубопроводов на прочность и герметичность воздухом от передвижных компрессорных установок давлением до 8 МПа (80 кгс/см2), диаметр трубопровода 63 мм | 0,917 | 211139,21 | 171127,46 | 193615 | 156924 | 45547 | 97 | 89 |
| | *км трубопровода* | | 18225 | 23166,64 | 16712 | 21244 | 120 | 91,05 | 83 |
| 76 Е25-120-2 | Испытание промысловых трубопроводов на прочность и герметичность воздухом от передвижных компрессорных установок давлением до 8 МПа (80 кгс/см2), диаметр трубопровода 110 мм | 0,721 | 247582,57 | 204102,44 | 178507 | 147158 | 42326 | 113 | 81 |
| | *км трубопровода* | | 21375 | 27546,68 | 15411 | 19861 | 120 | 108,15 | 78 |
| 77 Е22-11-5 | Укладка футляров из полиэтиленовых труб диаметром 160 мм (дл.13,0м-1шт) | 0,013 | 78245 | 36133,62 | 1017 | 470 | 870 | 247 | 3 |
| | *км трубопровода* | | 41850 | 9612,9 | 544 | 125 | 130 | 37,3 | – |
| 78 8-4-1008 | Футляр -1шт.Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 11-160x14,6 питьевая СТ РК ИСО 4427-2004 | 13 | 1440 | | 18720 | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *м* | | | | | | | | |
| 79 | Е22-47-1 | Протаскивание в футляр полиэтиленовых труб диаметром 110 мм | 13 | 244,98 | 0,28 | 3185 | 4 | 2484 | 0,844 | 11 |
| | | *м трубы, уложенной в футляре* | | 146,93 | 0,11 | 1910 | 1 | 130 | 0,0005 | – |
| 80 | Е16-30-2 | Заделка сальников диаметром 160 мм | 1 | 2017,57 | 1,57 | 2018 | 2 | 504 | 2,36 | 2 |
| | | *сальник* | | 393,75 | – | 394 | – | 128 | – | – |
| 81 | Е22-8-5 | Укладка стальных футляров из труб диаметром 159 мм -1шт.х0,8м | 0,0008 | 115636,32 | 31953,19 | 93 | 26 | 82 | 360 | – |
| | | *км трубопровода* | | 66375 | 12071,25 | 53 | 10 | 130 | 58,95 | – |
| 82 | 8-6-91 | Футляр -1шт Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 5,0 мм | 0,8 | 1027 | | 822 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 83 | Е22-8-3 | Укладка стальных футляров из труб диаметром 108 мм (-39шт.х 0,8м) | 0,0312 | 70153,47 | 10674,97 | 2189 | 333 | 2144 | 270 | 8 |
| | | *км трубопровода* | | 48825 | 4032 | 1523 | 126 | 130 | 19,69 | 1 |
| 84 | 8-6-79 | Футляры -39шт.х0,8м -Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 108 мм, толщина стенки 4,0 мм | 31,2 | 538 | | 16786 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 85 | Е13-16-6 | Огрунтовка металлических поверхностей футляров грунтовкой ГФ-021 за два разаК=2,000; | 13,6 | 21,8 | 0,05 | 296 | 1 | 71 | 0,0295 | – |
| | | *м2* | | 5,81 | 0,02 | 79 | – | 90 | 0,0001 | – |
| 86 | Е13-26-6 | Окраска металлических огрунтованных поверхностей футляров эмалью ПФ-115 в два слояК=2,000; | 13,6 | 20,35 | 0,02 | 277 | – | 51 | 0,0213 | – |
| | | *м2* | | 4,16 | – | 57 | – | 90 | – | – |
| 87 | Е22-34-1 | Установка полиэтиленовых отводов | 1 | 300,56 | 225,63 | 301 | 226 | 168 | 0,414 | – |
| | | *шт* | | 69,53 | 58,98 | 70 | 59 | 130 | 0,226 | – |
| 88 | 8-4-3642 | Отвод полиэтиленовый сварной 90° ПЭ 100 SDR 26, DN 110, PN 6,3 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010 | 1 | 1103 | | 1103 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 89 | Е22-34-2 | Установка полиэтиленовых тройников | 40 | 440,21 | 332,43 | 17608 | 13297 | 9841 | 0,611 | 24 |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | *шт* | | | | | | | | |
| | | | 102,38 | 86,87 | 4095 | 3475 | 130 | 0,333 | 13 |
| 90 8-4-3031 | Тройник полиэтиленовый DN 110x63x110, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010 | 39 | 1150 | | 44850 | | | | |
| | *шт* | | | | | | | | |
| 91 8-4-2872 | Тройник полиэтиленовый 90° ПЭ 100 SDR 17, DN 110x110x110, PN 10 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010 | 1 | 2363 | | 2363 | | | | |
| | *шт* | | | | | | | | |
| 92 Е22-34-1 | Установка полиэтиленовых муфт | 120 | 300,56 | 225,63 | 36067 | 27076 | 20049 | 0,414 | 50 |
| | *шт* | | | | | | | | |
| | | | 69,53 | 58,98 | 8344 | 7078 | 130 | 0,226 | 27 |
| 93 8-4-5376 | Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 110, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010 | 81 | 927 | | 75087 | | | | |
| | *шт* | | | | | | | | |
| 94 8-4-5374 | Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010 | 39 | 643 | | 25077 | | | | |
| | *шт* | | | | | | | | |
| 95 Е22-34-1 | Установка переходов ПЭ/СТ | 40 | 300,56 | 225,63 | 12022 | 9025 | 6682 | 0,414 | 17 |
| | *шт* | | | | | | | | |
| | | | 69,53 | 58,98 | 2781 | 2359 | 130 | 0,226 | 9 |
| 96 8-4-3293 | Переход полиэтиленовый ПЭ 100 SDR 11, DN 110x108, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010 | 1 | 518 | | 518 | | | | |
| | *шт* | | | | | | | | |
| 97 8-4-3284 | Переход ПЭ/СТ DN 63x57 | 39 | 357 | | 13923 | | | | |
| | *шт* | | | | | | | | |
| 98 Е22-34-1 | Установка полиэтиленовых заглушек | 2 | 300,56 | 225,63 | 601 | 451 | 334 | 0,414 | 1 |
| | *шт* | | | | | | | | |
| | | | 69,53 | 58,98 | 139 | 118 | 130 | 0,226 | – |
| 99 8-4-3465 | Заглушка полиэтиленовая ПЭ 100 SDR 11, DN 110, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010 | 2 | 286 | | 572 | | | | |
| | *шт* | | | | | | | | |
| 100 Е16-15-2 | Установка кранов шаровых диаметром 50 мм | 39 | 473,47 | 39,24 | 18465 | 1530 | 13478 | 1,47 | 57 |
| | *шт* | | | | | | | | |
| | | | 254,25 | 15,75 | 9916 | 614 | 128 | 0,07 | 3 |
| 101 9-4-629 | Краны шаровые стальные для газа сварные стандартнопроходные типа LD из стали марки Ст20 PN 40, DN 50 ГОСТ 21345-2005 | 39 | 3095 | | 120705 | | | | |
| | *шт* | | | | | | | | |
| 102 Е16-15-4 | Установка кранов шаровых со штангой диаметром 110 мм | 2 | 2004,94 | 155,59 | 4010 | 311 | 2748 | 6,05 | 12 |
| | *шт* | | | | | | | | |
| | | | 1014,75 | 58,5 | 2030 | 117 | 128 | 0,28 | 1 |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 103 | 9-4-74 | Краны шаровые со штангой PN 25, DN 110 ГОСТ 21345-2005 | 2 | 18117 | | 36234 | | | |
| | | *шт* | | | | | | | |
| 104 | Ц10-926-1 | Прокладка полиэтиленовой ленты желтого цвета | 1,638 | 21564,7 | 17195,84 | 35323 | 28167 | 14780 | 21 | 34 |
| | | *км кабеля* | | 4368,86 | 2415,6 | 7156 | 3957 | 133 | 14,1071 | 23 |
| 105 | 99-1-1(пл)ТО | Полиэтиленовая лента желтого цвета толщ.200мм | 1638 | 29 | | 47502 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 106 | Ц8-141-1 | Прокладка алюминиевого провода | 1645 | 26,4 | 3,1 | 43428 | 5100 | 30631 | 0,11 | 181 |
| | | *м кабеля* | | 19,1 | 0,5 | 31420 | 823 | 95 | 0,003 | 5 |
| 107 | 16-7-99 | Алюминиевый провод сечением 2,5 мм2 ГОСТ 6323-79 | 1,645 | 3059 | | 5032 | | | | |
| | | *км* | | | | | | | | |
| 108 | Е22-33-6 | Установка стальных сварных фасонных частей (отводы Ду 57х3,0мм-78шт.,отводы Ду 108х4,0мм-1шт.,заглушки Ду 50мм -39шт) | 0,0513 | 204796,82 | 39324,82 | 10506 | 2017 | 3016 | 147,7 | 8 |
| | | *т фасонных частей* | | 30375 | 14854,5 | 1558 | 762 | 130 | 72,55 | 4 |
| 109 | Е24-114-1 | Устройство контрольной трубки в ковере | 1 | 1706,58 | 290,34 | 1707 | 290 | 775 | 2,74 | 3 |
| | | *шт* | | 486 | 110,25 | 486 | 110 | 130 | 0,53 | 1 |
| 110 | Е51-4-2 | Рытье ям для установки опор | 39 | 821,25 | – | 32029 | – | 36193 | 5,82 | 227 |
| | | *яма* | | 821,25 | – | 32029 | – | 113 | – | – |
| 111 | Е9-62-6 | Изготовление опор Ду 57мм под трубопроводы Н=2,562(39шт) | 0,4 | 15520,74 | 4123,67 | 6208 | 1649 | 4118 | 54,9 | 22 |
| | | *т конструкций* | | 9882 | 1557 | 3953 | 623 | 90 | 7,62 | 3 |
| 112 | 8-6-65 | Стойки опор -Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 мм (стойкиН=2562мм-39шт) | 99,92 | 212 | | 21183 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 113 | Е6-1-1 | Обетонирование опор -39шт | 0,74 | 5964,43 | 66,01 | 4414 | 49 | 171 | 1,35 | 1 |
| | | *м3* | | 195,75 | 24,93 | 145 | 18 | 105 | 0,1218 | – |
| 114 | 1-1-874 | Прокат листовой горячекатаный общего назначения(пласты опорные) | 0,0367 | 41098 | | 1508 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 115 | 4-1-54 | Сталь гладкая круглая d=8 мм (хомуты) | 0,00234 | 62000 | | 145 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 116 | Е9-49-2 | Постановка высокопрочных болтов | 312 | 59,75 | 0,42 | 18642 | 131 | 8132 | 0,161 | 50 |
| | | *болт* | | 28,8 | 0,16 | 8986 | 50 | 90 | 0,0008 | – |
| 117 | 1-1-59 | Болты строительные с гайками и шайбами | 0,0025 | 149300 | | 373 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 118 | Е9-34-1 | Монтаж опорных конструкций для трубопроводов | 0,4 | 17355,76 | 2191,28 | 6942 | 877 | 4557 | 73,6 | 29 |
| | | *т конструкций* | | 12555 | 101,25 | 5022 | 41 | 90 | 0,49 | – |
| 119 | Е13-16-6 | Огрунтовка металлических поверхностей футляров грунтовкой ГФ-021 за один раз | 8 | 21,8 | 0,05 | 174 | – | 41 | 0,0295 | – |
| | | *м2* | | 5,81 | 0,02 | 46 | – | 90 | 0,0001 | – |
| 120 | Е13-26-6 | Окраска металлических огрунтованных поверхностей футляров эмалью ПФ-115 в два слояК=2,000; | 16 | 20,35 | 0,02 | 326 | – | 60 | 0,0213 | – |
| | | *м2* | | 4,16 | – | 67 | – | 90 | – | – |
| | | **Локальная смета 6-2-3** | | | | | | | | |
| 121 | Е1-12-15 | Разработка в отвал грунта 3 группы экскаваторами "Драглайн" или "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,5 м3 | 532 | 35,29 | 33,19 | 18774 | 17657 | 5795 | 0,0146 | 8 |
| | | *м3 грунта* | | 2,1 | 9,13 | 1117 | 4857 | 97 | 0,0317 | 17 |
| 122 | Е1-164-3 | Заделка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 3 группы т.ч. п.3.180: ктрр1=1,2; кзпр1=1,2; | 89 | 467,1 | – | 41572 | – | 46976 | 2,976 | 265 |
| | | *м3 грунта* | | 467,1 | – | 41572 | – | 113 | – | – |
| 123 | Е1-164-3 | Рытье приямков для заделки стыков труб в грунтах 3 группы | 21 | 389,25 | – | 8174 | – | 9237 | 2,48 | 52 |
| | | *м3 грунта* | | 389,25 | – | 8174 | – | 113 | – | – |
| 124 | Е23-1-1 | Устройство песчаного основания под трубопроводы толщ.10см | 35 | 862,8 | 152,52 | 30198 | 5338 | 9593 | 1,02 | 36 |
| | | *м3 основания* | | 153,68 | 57,15 | 5379 | 2000 | 130 | 0,279 | 10 |
| 125 | Е1-27-3 | Послойная засыпка траншеи мягким грунтом | 423 | 7,57 | 7,57 | 3202 | 3202 | 1010 | – | – |
| | | *м3 грунта* | | – | 2,46 | – | 1041 | 97 | 0,00942 | 4 |
| 126 | Е1-166-3 | Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям грунтом 3 группы | 105 | 167,18 | – | 17554 | – | 19836 | 1,21 | 127 |
| | | *м3 грунта* | | 167,18 | – | 17554 | – | 113 | – | – |

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 127 | Е1-134-2 | Уплотнение грунта 3-4 группы пневматическими трамбовками | 528 | 25,65 | 5,38 | 13543 | 2841 | 10382 | 0,129 | 68 |
| | | *м3 уплотненного грунта* | | 20,27 | – | 10703 | – | 97 | – | – |
| 128 | Е1-17-15 | Разработка вытесненного грунта 3 группы одноковшовыми экскаваторами емкостью 0,5 м3 с погрузкой на автомобили-самосвалы | 4 | 50,82 | 48,38 | 203 | 194 | 64 | 0,0166 | – |
| | | *м3 грунта* | | 2,39 | 14,07 | 10 | 56 | 97 | 0,0481 | – |
| 129 | Е9-7-1 | Грунт растительного слоя (земля, перегной) - погрузка | 7 | 30 | 30 | 210 | 210 | 147 | – | – |
| | | *т* | | – | 21 | – | 147 | 100 | 0,0441 | – |
| 130 | П8-10-1 | Перевозка вытесненного грунта автомобилями-самосвалами на 10 км, 1 класс груза | 7 | 76,6 | 76,6 | 536 | 536 | 107 | – | – |
| | | *т* | | – | 15,32 | – | 107 | 100 | 0,03217 | – |
| 131 | Е1-20-2 | Работа на отвале грунтов 2-3 группы | 4 | 3,76 | 3,24 | 15 | 13 | 6 | 0,00332 | – |
| | | *м3 грунта* | | 0,48 | 1,12 | 2 | 4 | 97 | 0,00371 | – |
| | | **Всего прямые затраты** | | | | **5888061** | **722531** | | | **5232** |
| | | | | | | **862613** | **140874** | | | **574** |
| | | В том числе стоимость: материалов, тенге | | | | 4302927 | | | | |
| | | Накладные расходы, тенге | | | | 1170010 | | | | |
| | | - заработная плата, тенге | | | | 175502 | | | | |
| | | - трудоемкость, чел-ч | | | | 585 | | | | |
| | | Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %) | | | | 423484 | | | | |
| | | **Всего** | | | | **7481555** | | | | |
| | | Временные здания и сооружения (1,5 %) | | | | 112223 | | | | |
| | | - сметная заработная плата, тенге | | | | 15823 | | | | |
| | | - нормативная трудоемкость, чел-ч | | | | 90 | | | | |
| | | Затраты на производство строительно-монтажных работ в зимнее время (3,1185 %) | | | | 236812 | | | | |
| | | - сметная заработная плата, тенге | | | | 108934 | | | | |
| | | - нормативная трудоемкость, чел-ч | | | | 663 | | | | |
| | | Единовременное вознаграждение за выслугу лет (1 %) | | | | 75938 | | | | |
| | | На оплату дополнительных отпусков (0,4 %) | | | | 30375 | | | | |
| | | Разбивка земли под трассу газопровода | | | | 76415 | | | | |
| | | **Итого в базовых ценах 2001 года, МРП=775 тенге** | | | | **8013318** | | | | |

| | |
|---|---|
| **Итого по акту в текущих ценах 2017 года, МРПтек.=2269 тенге (Имрп = 2,928)** | **23462994** |
| - материалы, тенге | 4518443 |
| - сметная заработная плата, тенге | 147925 |
| - нормативная трудоемкость, чел-ч | 165 |
| **Коэффициент по ведомости договорной цены** | **0,969999995** |
| **Итого по акту с учетом понижающего коэффициентата** | **22759104** |
| Налог (2 %) | 455182 |
| **Итого в текущих ценах с учетом налога (2 %)** | **23214286** |
| НДС (12 %) | 2785714 |
| **Всего по акту с учетом НДС (12 %)** | **26000000** |

**ЗАКАЗЧИК:**
И.О. Руководителя
ГУ"Управление энергетики и ЖКХ Актюбинской области"

_____Қаржаубай Ибрайымұлы

**ПОДРЯДЧИК:**
Директор
ТОО "Актюбспецстроймонтаж"

_____Кулмаганбетов Н.Ж.

**ТЕХНАДЗОР:**
Директор
ТОО "СП Бірлік Инжиниринг"

ТОО «СП Бірлік Инжиниринг»
Эксперт по осуществлению технического надзора
Ф.И.О.

_____Байкісі Б.К.