Приложение 50
к приказу Министра финансов
Республики Казахстан
от 20 декабря 2012 года № 562

Форма Р-1

ИИН/БИН

Заказчик **ГУ "Управление энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Актюбинской области",г.Актобе, Проспект Абилкайырхана, 40** — **061240003738**

полное наименование, адрес, данные о средствах связи

Исполнитель **Товарищество с ограниченной ответственностью "Актюбспецстроймонтаж",г. Актобе 12 микрорайон дом 64 кв.3** — **010740004475**

полное наименование, адрес, данные о средствах связи

Договор (контракт) Договор №106 от 29.11.2016г.

Номер документа	Дата составления
00000000020	24.08.2017

АКТ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ (ОКАЗАННЫХ УСЛУГ)

Номер по порядку	Наименование работ (услуг) (в разрезе их подвидов в соответствии с технической спецификацией, заданием, графиком выполнения работ (услуг) при их наличии)	Дата выполнения работ (оказания услуг)	Сведения об отчете о научных исследованиях, маркетинговых, консультационных и прочих услугах (дата, номер, количество страниц) (при их наличии)	Единица измерения	Выполнено работ (оказано услуг)			
					количество	цена за единицу	стоимость	в том числе НДС, в KZT
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Строительство внутрипоселкового газопровода в с.Жосалы, Кемпирсай Карагалинского района, Актюбинской области			услуга	1	37 236 235,33	37 236 235,33	3 989 596,64
				Итого	1	x	37 236 235,33	3 989 596,64

Сведения об использовании запасов, полученных от заказчика

наименование, количество, стоимость

Приложение: Перечень документации, в том числе отчет(ы) о маркетинговых, научных исследованиях, консультационных и прочих услугах (обязательны при его (их) наличии) на _____ страниц

Сдал (Исполнитель) _____ / _____ / _____
должность *подпись* *расшифровка подписи*

М.П.

Принял (Заказчик) Руководитель / _____ / Д. Аманов
должность *подпись* *расшифровка подписи*

Дата подписания (принятия) работ (услуг) 24.08.2017

М.П.

Заказчик: ГУ "Управление энергетики и ЖКХ Актюбинской области"

форма кс3

Подрядчик: ТОО "Актюбспецстроймонтаж"

Наименование объекта: Строительство внутрипоселкового газопровода в с.Жосалы, Кемпирсай Каргалинского района Актюбинской области

Договор №106 от 29.11.2016 года

форма кс3

СПРАВКА

Выполненных объемов строительно-монтажных работ

за август 2017 года

Код заказчика	Код подрядчика	договор		Источник финансирования		Организационно-правов форма	
		номер	дата	Наименование	код	Наименование	код
		106	29.11.2016г.				

Наименование пусковых объектов, комплексных работ	Стоимость выполненных работ, затрат							
	С начала года по отчетный месяц включительно	В отчетном месяце	Из гр.1				НДС	К ОПЛАТЕ
			Строительно монтажные работы (в базисных ценах 2001г.)	Строительно монтаж. работы 2016 г.	Стоимость оборудования	Стоимость прочих затрат, не входящих в СМР 2016г.		
Всего по стройке	**101299408,13**		**31220935**	**88672451**		**1773450**	**10853507,72**	**101299408,13**
в том числе (за август)		**37236235,33**	**11363176**	**32594743,81**		**651894,88**	**3989596,64**	**37236235,33**

ЗАКАЗЧИК:

Руководитель

ГУ"Управление энергетики и ЖКХ Актюбинской области"

_____ Аманов Д.С.

ПОДРЯДЧИК:

Директор

ТОО "Актюбспецстроймонтаж"

_____ Кулмаганбетов Н.Ж.

"SANA-2001" Версия 30-2.33 от 15.11.16 г.

Цены региона Актюбинская обл.

Форма 2В

Заказчик: ГУ "Управление энергетики и ЖКХ Актюбинской области"

Подрядчик: ТОО "Актюбспецстроймонтаж"

Наименование объекта: Строительство внутрипоселкового газопровода в с.Жосалы, Кемпирсай Каргалинского района Актюбинской области
Договор №106 от 29.11.2016 года

Акт №4

приемки выполненных работ за август 2017 года

Составлен в ценах 2001 г. (цены с 07.03.16)

№№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат / Единица измерения	Кол-во	Стоимость ед., тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Стоимость ед., тенге: экспл. машин / з/п рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: экспл. машин / в т.ч. з/п машинистов	Накладные расходы, тенге / %	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей / машинистов: на единицу	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей / машинистов: всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Локальная смета 6-1-1								
		Раздел 1 Земляные работы для прокладки газопровода СД в одну нитку Ду63мм протяж.1378мм. (глуб.траншеи-1,2м.ширина-0,7м.)								
1	Е1-27-3	Послойная засыпка траншеи мягким грунтом *м3 грунта*	1294	7,57 –	7,57 2,46	9796 –	9796 3183	3088 97	– 0,00942	– 12
2	Е1-166-3	Засыпка вручную траншей грунтом *м3 грунта*	324	167,18 167,18	– –	54166 54166	– –	61208 113	1,21 –	392 –
3	Е1-134-2	Уплотнение грунта пневматическими трамбовками *м3 уплотненного грунта*	1618	25,65 20,27	5,38 –	41502 32797	8705 –	31813 97	0,129 –	209 –
		Раздел 2 Строительные работы								
4	Е22-11-3	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 90 мм (810м минус протаскивание в футляры Ду 160мм дл.10м-шт.дл.8м-1шт) *км трубопровода*	0,782	58881,69	25695,31	46045	20094	40551	194	152

			33075	6813,45	25865	5328	130	26,38	21
5	E25-123-1	Контроль качества сварных соединений трубопроводов диаметром 63-90 мм методом магнитографирования, избыточное давление среды до 10 МПа (100 кгс/см2) (25%)	59	605,3	488,3	35713	28810	20710	0,47	28
		стык		108	184,5	6372	10886	120	1,18	70
6	E19-15-1	Пневматическое испытание газопроводов	2818	78,92	–	222397	–	251592	0,333	938
		м газопровода		69,75	–	196556	–	128	–	–
7	E25-120-1	Испытание промысловых трубопроводов на прочность и герметичность воздухом от передвижных компрессорных установок давлением до 8 МПа (80 кгс/см2), диаметр трубопровода 63-90 мм	2,818	211139,21	171127,46	594990	482237	139970	97	273
		км трубопровода		18225	23166,64	51358	65284	120	91,05	257
8	E22-9-1	Укладка стальных труб диаметром 57 мм с пневматическим испытанием	0,015	121367,16	49858,78	1821	748	1565	336	5
		км трубопровода		61425	18834,75	921	283	130	91,99	1
9	8-6-65	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 мм	0,434	212		92				
		м								
10	E13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за два разаК=2,000;	2,4	21,8	0,05	52	–	13	0,0295	–
		м2		5,81	0,02	14	–	90	0,0001	–
11	E13-28-1	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ХВ-16 в два слояК=2,000;	2,4	53,39	0,09	128	–	6	0,0136	–
		м2		2,75	0,05	7	–	90	0,0002	–
12	E22-9-5	Укладка стальных футляров диаметром 159 мм (1шт.х0,8м)	0,0008	160329,25	60626,12	128	49	109	442	–
		км трубопровода		82575	22902,75	66	18	130	111,85	–

13	8-6-89	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 4,0 мм (футляры 1шт х 0,8м)	0,8	828		662			
		м							
14	Е16-30-2	Заделка сальников диаметром 159 мм	1	2017,57	1,57	2018	2	504	2,36	2
		сальник		393,75	–	394	–	128	–	–
15	Е22-20-5	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-полимерной изоляции на стальные футляры диаметром 150 мм	0,0008	337950,19	68162,54	270	55	74	255,7	–
		км трубопровода		44482,5	25749	36	21	130	125,76	–
16	Е22-9-3	Укладка стальных футляров -3шт.х0,8м диаметром 100 мм	0,0024	129222,58	54072,58	310	130	265	352	1
		км трубопровода		64575	20425,5	155	49	130	99,76	–
17	Е16-30-1	Заделка сальников диаметром 108 мм	3	770,63	–	2312	–	1158	1,8	5
		сальник		301,5	–	905	–	128	–	–
18	Е22-20-3	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы диаметром 108 мм	0,0024	221454,23	30337,38	531	73	147	204,8	–
		км трубопровода		35550	11459,25	85	28	130	55,97	–
19	Е22-11-5	Укладка футляров из полиэтиленовых труб диаметром 160 мм дл.10м-2шт.и дл.8,0-1шт	0,028	78245	36133,62	2191	1012	1873	247	7
		км трубопровода		41850	9612,9	1172	269	130	37,3	1
20	Е22-47-2	Протаскивание в футляр полиэтиленовых труб Ду 90 мм	28	282,86	0,37	7920	10	5698	0,897	25
		м трубы, уложенной в футляре		156,38	0,14	4379	4	130	0,0007	–
21	Е16-30-2	Заделка сальников диаметром 140 мм	3	2017,57	1,57	6053	5	1512	2,36	7
		сальник		393,75	–	1181	–	128	–	–

22 Е22-11-3	Укладка футляров из полиэтиленовых труб диаметром 110 мм 2шт.дл.10,0м	0,02	58881,69	25695,31	1178	514	1037	194	4
	км трубопровода		33075	6813,45	662	136	130	26,38	1
23 Е22-47-1	Протаскивание в футляр полиэтиленовых труб диаметром 63 мм	20	244,98	0,28	4900	6	3823	0,844	17
	м трубы, уложенной в футляре		146,93	0,11	2939	2	130	0,0005	–
24 Е16-30-1	Заделка сальников диаметром 110 мм	2	770,63	–	1541	–	772	1,8	4
	сальник		301,5	–	603	–	128	–	–
25 Ц10-926-1	Прокладка полиэтиленовой ленты желтого цвета	2,818	21564,7	17195,84	60769	48458	25427	21	59
	км кабеля		4368,86	2415,6	12311	6807	133	14,1071	40
26 Ц8-141-1	Прокладка алюминиевого провода	2850	26,4	3,1	75240	8835	53067	0,11	314
	м кабеля		19,1	0,5	54435	1425	95	0,003	9
27 Е22-34-1	Установка полиэтиленовых отводов и тройников	15	300,56	225,63	4508	3384	2506	0,414	6
	шт		69,53	58,98	1043	885	130	0,226	3
28 8-4-3695	Отвод полиэтиленовый сварной 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	3	2082		6246				
	шт								
29 8-4-3615	Отвод полиэтиленовый сварной от 45° до 60° ПЭ 100 SDR 11, DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	961		961				
	шт								
30 8-4-3691	Отвод полиэтиленовый сварной 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	4	514		2056				
	шт								
31 8-4-3031	Тройник полиэтиленовый не равнопроходной 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 90x63x90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	3	1150		3450				
	шт								

32	E22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей диаметром до 100 мм (переход 89х57-1шт., отводов Ду 57мм-6шт)	0,0039	247994,13	49389,75	967	193	413	312,7	1
		т фасонных частей		62775	18657	245	73	130	91,12	–
33	E22-34-3	Установка полиэтиленовых заглушек	2	594,94	450,71	1190	901	667	0,828	2
		шт		138,83	117,67	278	235	130	0,452	1
34	8-4-3465	Заглушка полиэтиленовая DN 90, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	286		286				
		шт								
35	8-4-3462	Заглушка полиэтиленовая литая DN 63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	60		60				
		шт								
36	E22-36-1	Установка стальных задвижек диаметром 50 мм	3	276,46	17,71	829	53	754	1,07	3
		задвижка или клапан		186,75	6,75	560	20	130	0,03	–
37	E22-40-1	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 50 мм	6	74,06	9,93	444	60	491	0,32	2
		фланец		63	–	378	–	130	–	–
38	1-1-874	Прокат листовой горячекатаный общего назначения (пластины опорные)	0,00282	41098		116				
		т								
39	4-1-54	Сталь гладкая круглая d=8 мм (хомуты)	0,00018	62000		11				
		т								
40	E9-34-1	Монтаж опорных конструкций для трубопроводов	0,03375	17355,76	2191,28	586	74	384	73,6	2
		т конструкций		12555	101,25	424	3	90	0,49	–
41	E13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз	0,68	21,8	0,05	15	–	4	0,0295	–
		м2		5,81	0,02	4	–	90	0,0001	–
42	E13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 в два слояК=2,000;	1,36	20,35	0,02	28	–	5	0,0213	–

		м2		4,16	–	6	–	90	–	–
Локальная смета 6-1-2 Газопровод низкого давления										
Раздел 1. Земляные работы для прокладки газопровода:в одну нить Ду63мм110мм,225мм протяженностью 6161 м (глуб.траншеи-1,2м.ширина-0,7м.)										
43	Е1-27-3	Послойная засыпка траншеи мягким грунтом	4090	7,57	7,57	30961	30961	9759	–	–
		м3 грунта		–	2,46	–	10061	97	0,00942	39
44	Е1-166-3	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям грунтом 3 группы	1023	167,18	–	171025	–	193258	1,21	1238
		м3 грунта		167,18	–	171025	–	113	–	–
45	Е1-134-2	Уплотнение грунта 3-4 группы пневматическими трамбовками	5113	25,65	5,38	131148	27508	100532	0,129	660
		м3 уплотненного грунта		20,27	–	103641	–	97	–	–
Раздел 2 Трубопровод										
46	Е22-9-6	Укладка стальных водопроводных труб диаметром 219 мм с пневматическим испытанием	0,008	199804,17	95036,29	1598	760	1271	458	4
		км трубопровода		86400	35901	691	287	130	175,34	1
47	Е22-9-1	Укладка стальных труб диаметром 57 мм с пневматическим испытанием	0,6	121367,16	49858,78	72820	29915	62603	336	202
		км трубопровода		61425	18834,75	36855	11301	130	91,99	55
48	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей труб грунтовкой ГФ-021 за два разаК=2,000;	104	21,8	0,05	2267	5	545	0,0295	3
		м2		5,81	0,02	604	2	90	0,0001	–
49	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115 в два слояК=2,000;	104	20,35	0,02	2116	2	390	0,0213	2
		м2		4,16	–	433	–	90	–	–

50	E25-123-4	Контроль качества сварных соединений трубопроводов диаметром 225 мм методом магнитографирования, избыточное давление среды до 10 МПа (100 кгс/см2) (6%)	8	684,12	534,49	5473	4276	3175	0,57	5
		стык		128,25	202,5	1026	1620	120	1,29	10
51	E25-123-2	Контроль качества сварных соединений трубопроводов диаметром 110 мм методом магнитографирования, избыточное давление среды до 10 МПа (100 кгс/см2) (6%)	19	630,7	499,07	11983	9482	6977	0,5	10
		стык		117	189	2223	3591	120	1,2	23
52	E25-123-1	Контроль качества сварных соединений трубопроводов диаметром 63 мм методом магнитографирования, избыточное давление среды до 10 МПа (100 кгс/см2)	11	605,3	488,3	6658	5371	3862	0,47	5
		стык		108	184,5	1188	2030	120	1,18	13
53	E19-15-1	Пневматическое испытание газопроводов	7600,5	78,92	–	599831	–	678573	0,333	2531
		м газопровода		69,75	–	530135	–	128	–	–
54	E25-120-1	Испытание промысловых трубопроводов на прочность и герметичность воздухом от передвижных компрессорных установок давлением до 8 МПа (80 кгс/см2), диаметр трубопровода 63 мм	2,19	211139,21	171127,46	462395	374769	108778	97	212
		км трубопровода		18225	23166,64	39913	50735	120	91,05	199
55	E25-120-2	Испытание промысловых трубопроводов на прочность и герметичность воздухом от передвижных компрессорных установок давлением до 8 МПа (80 кгс/см2), диаметр трубопровода 110 мм	3,7815	247582,57	204102,44	936233	771813	221998	113	427
		км трубопровода		21375	27546,68	80830	104168	120	108,15	409